



रेल भर्ती बोर्ड / RAILWAY RECRUITMENT BOARDS
सी ई एन - ०१/२०२५ - CEN - 01/2025
सहायक लोको पायलट की भर्ती/ Recruitment of Assistant Loco Pilot



RRB ALP 2025 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2025 · CBT 2 · Fitter Trade · Part B (Fitter) · Question Paper

Telugu

Complete Paper · 75 Questions · Part B (Fitter) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2025 CBT 2 (Fitter)** examination in **Telugu (Part B (Fitter))** section only, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

9 of these 75 questions are shown in English. Our saved Telugu papers do not carry them in Telugu, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Telugu book: 28 Jul 2026, 2:30 PM - 5:00 PM. Too few of its questions are saved in Telugu; it is in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

28 Jul 2026

9:30 AM - 12:00 PM

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

వర్క్ షాప్ పరికరాలపై సాధారణ నిర్వహణను నిర్వహించడం యొక్క ప్రాథమిక ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. రూపకల్పన పరిమితులకు మించి ఉత్పత్తి వేగాన్ని పెంచడం
- B. కొత్త పనుల కోసం పరికరాల రూపకల్పనను సవరించడం
- C. స్థిరమైన పనితీరును నిర్ధారించడం మరియు డౌన్ టైమ్ తగ్గించడం ✓
- D. పాత మెషినులని కొత్త పరికరాలతో భర్తీ చేయడం

Q2 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిలో లీవర్ కు ఉదాహరణ ఏది?

- A. భారీ వస్తువును ఎత్తడానికి ఉపయోగించే క్రోబార్ ✓
- B. భారీ వాహనాలను ఎత్తడానికి ఉపయోగించే హైడ్రాలిక్ జాక్
- C. తాడుతో కూడిన ఒక పుల్లీ
- D. రెండు బోర్డులను కలిపి పట్టుకునే స్క్రూ

Q3 Part B (Fitter)

బోల్ట్ డ్రాయింగ్లో, డ్రీల్ చేసిన హోల్ లోపల థ్రెడ్ యొక్క దాగిన భాగాన్ని చూపించడానికి ఏ లైన్(రేఖ) రకాన్ని ఉపయోగిస్తారు?

- A. అంతర్గత వివరాలను చూపించే వేవీ లైన్లు
- B. కనిపించే అవుట్ లైన్ల కోసం సాలిడ్ మందపాటి లైన్లు
- C. దాగిన వివరాలను సూచించే డాష్ లైన్లు ✓
- D. సెంటర్ మార్గాలను సూచించే చెయిన్ లైన్లు

Q4 Part B (Fitter)

ఒక D.C వెల్డింగ్ జనరేటర్లో, 'ఎలక్ట్రోడ్' మరియు 'బేస్ మెటల్' మధ్య 'హీట్ డిస్ట్రిబ్యూషన్'ను నియంత్రించడానికి వీలు కల్పించే 'ప్రయోజనం' ఏది?

- A. పొలారిటీ సెలక్షన్ కేపబిలిటీ ✓
- B. ఎలక్ట్రోడ్ కోటింగ్ సెలక్షన్
- C. కూలింగ్ ఫ్యాన్ ఆపరేషన్
- D. వెల్డింగ్ కేబుల్ ఇన్సులేషన్

Q5 Part B (Fitter)

వర్క్ షాప్లో క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సెటప్ చేసేటప్పుడు, ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సిస్టమ్తో పోల్చితే ఎలాంటి ప్రాక్టికల్ డిస్అడ్వాంటేజ్(అచరణాత్మక ప్రతికూలత) కనిపిస్తుంది?

- A. క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ వైబ్రేషన్ను తగ్గిస్తుంది మరియు ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ కంటే చాలా నిశ్శబ్దంగా పనిచేస్తుంది
- B. క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ పుల్లీ అలైన్మెంట్ను మెరుగుపరుస్తుంది మరియు విద్యుత్ నష్టాన్ని గణనీయంగా తగ్గిస్తుంది
- C. బెల్ట్ రబ్బింగ్ మరియు ట్వీస్టింగ్ వల్ల క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ ఎక్కువ అరుగుదలకు గురవుతుంది ✓
- D. ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సిస్టమ్ల కంటే క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్కు తరచుగా నిర్వహించే మెయింటెనెన్స్ తక్కువగా అవసరం అవుతుంది

Q6 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిలో, 'పవర్ ట్రాన్స్మిషన్ సిస్టమ్'లో ఒక సాలిడ్ పుల్లీ(కమ్ప్లీ) యొక్క ప్రధాన విధిని ఉత్తమంగా వివరించేది ఏది?

- A. ఇది మెషిన్లలో ఎలెక్ట్రిక్ సర్క్యూట్లను కనెక్ట్ చేస్తుంది
- B. ఇది బెల్ట్ను ఉపయోగించి ప్లాఫ్ట్ల మధ్య రోటేటరీ మోషన్ను ట్రాన్స్మిట్ చేస్తుంది ✓
- C. ఇది గేర్ సిస్టమ్లలో మోషన్ డైరెక్షన్ను మారుస్తుంది
- D. ఇది డ్రైవెన్ ప్లాఫ్ట్లపై అపై చేయబడిన ఫోర్స్ను పెంచుతుంది

Q7 Part B (Fitter)

ఒక కొలతను తీసుకునేటప్పుడు, 'డెప్త్ గేజ్'లో 'రిఫరెన్స్ ఉపరితలం'పై ఉంచబడే భాగం ఏది?

- A. లాక్ స్క్రూ
- B. స్పిండిల్
- C. వెర్నియర్ స్కేల్
- D. బేస్ ✓

Q8 Part B (Fitter)

డ్రై మెషినింగ్ అపరేషన్ల సమయంలో సిరామిక్ టూల్ మెటీరియల్స్ యొక్క ఏ లక్షణం అత్యంత ప్రయోజనకరంగా ఉంటుంది?

- A. ఉష్ణానికి అధిక రెసిస్టెన్స్ ✓
- B. తక్కువ ఖర్చు
- C. సులభంగా పదును పెట్టడం
- D. అధిక దృఢత్వం(టఫ్నెస్)



Q9 Part B (Fitter)

పైప్ ఫిట్టింగ్ పనులలో పైపులను బిగించడానికి మరియు వదులు చేయడానికి అత్యంత అనుకూలమైన పరికరం ఏది?

A. స్క్రూ డ్రైవర్

B. పైప్ రెంచ్

C. హ్యాక్ సా

D. అడ్జస్టబుల్ స్పానర్

Q10 Part B (Fitter)

ఒక AC వెల్డింగ్ ట్రాన్స్ఫార్మర్, సాధారణంగా మెయిన్స్ వోల్టేజీను _____ పరిధి మధ్య ఉండే ఓపెన్-సర్క్యూట్ వోల్టేజీకు తగ్గిస్తుంది.

A. 200 నుండి 250 వోల్ట్లు

B. 40 నుండి 100 వోల్ట్లు

C. 10 నుండి 20 వోల్ట్లు

D. 120 నుండి 180 వోల్ట్లు

Q11 Part B (Fitter)

ఫిట్టింగ్ వర్క్ లో పిల్లర్ ఫైల్ యొక్క ప్రాథమిక వినియోగాన్ని ఈ క్రింది వాటిలో ఏది ఉత్తమంగా వివరిస్తుంది?

A. కటింగ్ కోసం సా బ్లేడ్లను పదును పెట్టడం

B. సమాంతర భుజాలతో చదునైన ఉపరితలాలు మరియు స్లాట్లను ఆకృతి చేయడం

C. లోహంలో గుండ్రని రంధ్రాలను విస్తరించడం

D. వక్ర ఉపరితలం నుండి పదార్థాన్ని తొలగించడం

Q12 Part B (Fitter) ENGLISH

What is the main reason for using a shuttle valve instead of a two-way valve in a system with two independent control points for a single actuator?

A. A shuttle valve enables actuator operation from either control point without signal interference or loss.

B. A shuttle valve discharges air from both control points when either is activated.

C. A shuttle valve allows only one control point to function at a time by blocking the other.

D. A shuttle valve interlocks the signals from two control points to prevent simultaneous operation.

Q13 Part B (Fitter)

కొత్త హోల్ను క్రియేట్ చేయడం కంటే ఇప్పటికే ఉన్న హోల్ని పెద్దది చేయడానికి ఏ రకమైన డ్రిల్ ప్రధానంగా ఉపయోగించబడుతుంది?

A. టిప్స్ డ్రిల్

B. సెంటర్ డ్రిల్

C. కోర్ డ్రిల్

D. స్పిడ్ డ్రిల్

Q14 Part B (Fitter)

మాన్యువల్ కంట్రోల్ ఆధారంగా ఒక న్యూమాటిక్ సిస్టమ్ రెండు యాక్చుయేటర్ల మధ్య గాలి సరఫరా(ఎయిర్ సప్లయ్)ను మార్చాల్సి వచ్చినప్పుడు, ఈ పనికి ఏ రకమైన వాల్వ్ వర్గీకరణ అత్యంత అనుకూలంగా ఉంటుంది?

A. నాన్-రిటర్న్ వాల్వ్

B. డైరెక్షనల్ కంట్రోల్ వాల్వ్

C. ప్రెషర్ రిలీఫ్ వాల్వ్

D. ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్

Q15 Part B (Fitter)

ఒక న్యూమాటిక్ ప్రెస్ అసెంబుల్ చేసేటప్పుడు, ఆపరేషన్ సమయంలో సిలిండర్ యొక్క స్పీడ్ను ఖచ్చితంగా మేనేజ్ చేయడానికి ఏ వాల్వ్ టైప్ను ఎంచుకోవాలి?

A. ప్రెషర్ రిడ్యూసింగ్ వాల్వ్

B. ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్

C. డైరెక్షనల్ కంట్రోల్ వాల్వ్

D. షటిల్ వాల్వ్

Q16 Part B (Fitter)

ఒక ఇంజనీర్, రెండు స్టీల్ ప్లేట్లను అసెంబిల్ చేయడానికి ఒక M8 స్క్రూను ఎంచుకుంటాడు. అయితే, 'M8 × 1.25 × 40 స్పెసిఫికేషన్'లో 'నామినల్ డయామీటర్'ను సూచించే విలువ ఏది?

A. 1.25 mm

B. 40 mm

C. 8 mm

D. 16 mm



Q17 Part B (Fitter)

ఒక వర్క్‌షాప్‌లో ఒక మెషిన్ ముఖ్యమైన ఆపరేషన్ సమయంలో అకస్మాత్తుగా పనిచేయడం ఆగిపోయి, పొగను విడుదల చేస్తుంది. అయితే, షిఫ్ట్ సూపర్‌వైజర్‌గా, వ్యవస్థ వైఫల్య ప్రతిస్పందన కోసం సరైన అత్యవసర నిర్వహణను ఉత్తమంగా వివరించే తక్షణ చర్య ఏది?

- A. నిర్వహణ బృందానికి వెంటనే తెలియజేసి, తదుపరి సహాయం కోసం వేచి ఉండడం
- B. సాధారణ ఆపరేషన్‌ను పునరుద్ధరించడానికి యంత్రాన్ని వెంటనే మరమ్మత్తు చేయడం ప్రారంభించడం
- C. వర్క్ ఏరియాను వెంటనే ఖాళీ చేయించండి మరియు పొగను అలాగే వదిలేయడం
- D. మెషిన్‌ను వెంటనే షట్ డౌన్ చేసి, ఎమర్జెన్సీ వెంటిలేషన్‌ను యాక్టివేట్ చేయడం ✓

Q18 Part B (Fitter)

వర్క్‌షాప్ డ్రిల్లింగ్ మెషిన్‌ను ఓవర్‌హీట్ చేసేటప్పుడు, ఏదైనా నిర్వహణ చర్యకు ముందు భద్రతను నిర్ధారించడానికి అత్యంత సముచితమైన ప్రాథమిక దశ ఏది?

- A. పని ప్రాంతం నుండి డస్ట్ మరియు డెబ్రిస్ ను తొలగించడం
- B. అన్ని గేర్‌లకు మరియు స్పైడింగ్ సర్వేస్ ను పూర్తిగా లూబ్రికేట్ చేయడం
- C. డయల్ ఇండికేటర్‌ను ఉపయోగించి స్పిండిల్ అమరిక యొక్క ఖచ్చితత్వాన్ని తనిఖీ చేయడం
- D. విద్యుత్ సరఫరాను ఐసోలేట్ చేయడం, కదిలే భాగాలను సెక్యూర్ చేయడం ✓

Q19 Part B (Fitter)

క్రాకింగ్(పగుళ్లు) లేకుండా బెండింగ్ లేదా హ్యూమరింగ్‌ని తట్టుకునేలా పలుచని మరియు సంక్లిష్టమైన ఆకారం కలిగిన షీట్‌లను తయారు చేయడానికి ఒక తయారీదారుడు, ఒక లోహాన్ని ఎంచుకోవాల్సి ఉంటుంది. అయితే, మెటీరియల్‌ను ఎంచుకునేటప్పుడు అతను ప్రాధాన్యత ఇవ్వాలైన 'ధర్మం' ఏది?

- A. మెలియబిలిటీ(స్ట్రెంచ్) ✓
- B. హార్డ్‌నెస్(కఠినత్వం)
- C. బ్రిటిల్‌నెస్(పెళుసుదనం)
- D. డక్టిలిటీ(తాంతవత్)

Q20 Part B (Fitter) ENGLISH

Which cutting tool material would lose effectiveness the fastest when used for continuous high-speed machining of steel?

- A. Carbon tool steel ✓
- B. Ceramic tool material
- C. High-speed steel (HSS)
- D. Cast alloy steel

Q21 Part B (Fitter)

టాలరెన్స్ రేఖాచిత్రాలలో ఏ లక్షణం దృశ్యమానంగా ట్రాన్సిషన్ ఫిట్‌ని సూచిస్తుంది?

- A. షాఫ్ట్ టాలరెన్స్ జోన్ పైన పూర్తిగా హోల్ టాలరెన్స్ జోన్
- B. జిరో లైన్‌కి రిలేటివ్‌గా హోల్ మరియు షాఫ్ట్ యొక్క ఓవర్‌లాప్‌లింగ్ టాలరెన్స్ జోన్లు ✓
- C. హోల్ మరియు షాఫ్ట్ యొక్క పూర్తిగా వేరు చేయబడిన టాలరెన్స్ జోన్లు
- D. హోల్ టాలరెన్స్ జోన్ పైన పూర్తిగా షాఫ్ట్ టాలరెన్స్ జోన్

Q22 Part B (Fitter)

ఒక మెటీరియల్(పదార్థం) _____ కి లోనయ్యే సామర్థ్యాన్ని దాని డక్టిలిటీ(తాంతవత్) అంటారు.

- A. ఫ్రాక్చర్‌కి ముందు ప్లాస్టిక్ డిఫార్మేషన్(విరూపణ)కి లోనయ్యే ✓
- B. వేడిని సమర్థవంతంగా నిర్వహించడం
- C. అన్‌లోడింగ్ తర్వాత దాని అసలు ఆకారానికి తిరిగి రావడం
- D. సర్ఫేస్ ఇండెంటేషన్ నిరోధించడం

Q23 Part B (Fitter)

ప్రెజర్, బెండింగ్ మరియు ఆకర్షణ బలా(పుల్లింగ్ ఫోర్సెస్)లను తట్టుకుని విచ్ఛిన్నం చేయకుండా ఉండే పదార్థం దేనిని కలిగి ఉంటుంది?

- A. కఠినత్వం(Hardness)
- B. స్థితిస్థాపకత(Elasticity)
- C. దృఢత్వం(Tenacity) ✓
- D. పెళుసుతనం(Brittleness)



Q24 Part B (Fitter)

ఒక ట్రాన్సిషన్ ఫిట్ స్క్రచ్‌లో, 'టాలరెన్స్ జోన్'ల ఓవర్‌లాపింగ్ అయిన ప్రాంతం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. రంధ్రం మరియు షాఫ్ట్‌కు మధ్య సాధ్యమయ్యే గరిష్ట క్లియరెన్స్
- B. క్లియరెన్స్ లేదా ఇంటర్‌ఫియరెన్స్ సంభవించే పరిధి ✓
- C. మేటింగ్ కాంపొనెంట్‌ల ఖచ్చితమైన ప్రాథమిక పరిమాణం
- D. రంధ్రం మరియు షాఫ్ట్‌కు మధ్య సాధ్యమయ్యే కనిష్ట క్లియరెన్స్

Q25 Part B (Fitter)

సాధారణంగా 'బాబిట్ మెటల్(Babbitt metal)' అని పిలువబడే 'బేరింగ్ మెటీరియల్' రకం ఏది?

- A. టిన్-బేస్డ్ వైట్ మెటల్(Tin-based white metal) ✓
- B. లెడ్-కోటెడ్ స్టీల్ అల్లాయ్(Lead-coated steel alloy)
- C. కాపర్-బేస్డ్ బేరింగ్ అల్లాయ్(Copper-based bearing alloy)
- D. ఆంటిమోనీ-హార్డెన్డ్ కాస్ట్ ఐరన్(Antimony-hardened cast iron)

Q26 Part B (Fitter)

ఒక మెషిన్ కోసం న్యూమాటిక్ సర్క్యూట్‌ను అమర్చేటప్పుడు, FRL యూనిట్‌ను అన్ని కంట్రోల్ వాల్వ్‌లకు ముందు అమర్చుతారు. వర్క్‌షాప్ ఎయిర్ సప్లై లైన్‌లో ఈ ప్రదేశంలో FRL యూనిట్‌ను ఉంచడం యొక్క ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. వర్క్‌షాప్ లైన్‌లోని చివరి న్యూమాటిక్ టూల్‌కు మాత్రమే లాబ్రికేషన్‌ను అందించడం
- B. సిస్టమ్‌లోని అన్ని యాక్చుయేటర్‌లకు స్థిరమైన ఉష్ణోగ్రత వద్ద కంప్రెస్డ్ ఎయిర్‌ను సరఫరా చేయడం
- C. మెయింటెనెన్స్ పనుల సమయంలో నిర్దిష్ట యాక్చుయేటర్‌లకు మెయిన్ లైన్ నుండి వేరుచేయడం
- D. తదుపరి దశలోని శుద్ధి చేయబడి, నియంత్రించబడి మరియు లాబ్రికేట్ చేయబడిన అన్ని భాగాలకు గాలి అందేలా చూడడం ✓

Q27 Part B (Fitter)

వివిధ సైప్ డయామీటర్‌లకు అనుగుణంగా 'పుట్‌ప్రింట్ రెంచ్' యొక్క 'గ్రిప్ సైజు' ఎలా సర్దుబాటు చేయబడుతుంది?

- A. 'జా ఇన్‌సర్ట్'ను వేరొక 'స్టాండర్డ్‌జ్డ్ సైజ్ పీస్'ను మార్చడం ద్వారా
- B. సాలిడ్ హ్యాండిల్ యొక్క వివిధ హోల్‌లలోకి పిష్‌ట్ పిన్‌ను ఉంచడం ద్వారా ✓
- C. స్ట్రాప్ యొక్క ఫుల్ లెంగ్త్‌ను సర్దుబాటు చేయగల కాలర్‌ను జరపడం ద్వారా
- D. హ్యాండిల్ పక్కన ఉన్న థంబ్-స్క్రూను బిగించడం ద్వారా

Q28 Part B (Fitter) ENGLISH

Which aspect must be checked first when interpreting the representation of a countersunk rivet in a workshop assembly drawing?

- A. The type of head illustrated in the sectional view ✓
- B. The method of insertion shown in the drawing
- C. The rivet material specified in the notes
- D. The rivet shank length dimensioned

Q29 Part B (Fitter) ENGLISH

What distinguishes a shell reamer from a solid reamer?

- A. Shell reamer is always adjustable
- B. Shell reamer has spiral flutes only
- C. Shell reamer lacks an integral shank ✓
- D. Shell reamer is used for soft materials only

Q30 Part B (Fitter)

డ్రెడింగ్ ప్రక్రియల సమయంలో పైపులను పట్టి ఉంచే సామర్థ్యాన్ని మెరుగుపరచడానికి ఫైప్ వైస్ యొక్క ఏ లక్షణం సహాయపడుతుంది?

- A. సెర్రేటెడ్ గ్రిప్పింగ్ ఉపరితలాలు ✓
- B. ప్లాట్ స్క్వాత్ జా(jaw) ప్లేట్లు
- C. రబ్బరు ప్యాడింగ్
- D. మార్చగలిగే వుడ్ జా(jaw)లు

Q31 Part B (Fitter)

వర్క్‌షాప్‌లో ప్లాట్ బార్ ఉపరితల నునుపుదనం దెబ్బతినకుండా, దానిని కచ్చితంగా వంచడానికి తరచుగా ఏ పద్ధతిని ఉపయోగిస్తారు?

- A. సుత్తితో బార్‌ని పదేపదే కొట్టడం
- B. బెండింగ్ బ్లాక్ ఉపయోగించి ఏకరీతి పీడనాన్ని వర్తింపజేయడం ✓
- C. వైస్‌లో క్లాంప్ చేసి, బార్‌ని ట్విస్ట్ చేయడం
- D. బార్ ని వేడి చేసి, తర్వాత నీటిలో ముంచి క్వెంచింగ్ చేయడం

Q32 Part B (Fitter)

అల్యూమినియం ఆక్సైడ్ అబ్రాసివ్‌ను దేని నుండి ఉత్పత్తి చేయబడుతుంది?

- A. ఇనుప ధాతువు
- B. రాగి ధాతువు
- C. జింక్ ధాతువు
- D. బాక్సైట్ ధాతువు ✓



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q33 Part B (Fitter)

ఫ్లాట్ బెడ్డ్ పుల్లీ సిస్టం ఇన్స్టాలేషన్ సమయంలో, పుల్లీ ఫేస్ పై ఏ లక్షణం, ఆపరేషన్ సమయంలో కేంద్రం వద్ద బెడ్డ్ ని నిర్వహించడంలో సహాయపడుతుంది?

- A. పుల్లీ ఫేస్ గుండా కొద్దిగా కుంభాకార ఆకారం(కాన్వెక్స్ షేప్) ✓
- B. పుల్లీ ఫేస్ మీద కొద్దిగా పుటాకార ఆకారం(కాన్కేవ్ షేప్)
- C. ఎటువంటి వక్రత లేని ఒక ఫ్లాట్ ఫేస్
- D. ఆకార మార్పు లేకుండా పూర్తిగా కఠినమైన సర్ఫేస్

Q34 Part B (Fitter)

ఒక డ్రాయింగ్ షీట్ పై రెక్టాంగులర్ బ్లాక్ యొక్క ఆర్థోగ్రాఫిక్ ప్రొజెక్షన్ ను క్రియేట్ చేసేటప్పుడు, టాప్ వ్యూను ఖచ్చితంగా ప్రొజెక్షన్ చేయడానికి (ప్రదర్శించడానికి) ఏ రిఫరెన్స్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్షన్ చేయడం కోసం వర్టికల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- B. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్షన్ చేయడం కోసం ఆక్సిలరీ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- C. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్షన్ చేయడం కోసం ప్రొఫైల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- D. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్షన్ చేయడం కోసం హారిజాంటల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది ✓

Q35 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిలో, 'ఇంప్రూవ్డ్ వైట్ మెటల్ బేరింగ్' లలో, 'థిన్ వైట్ మెటల్' లేయర్ కు సాధారణంగా ఏది మద్దతు అందిస్తుంది?

- A. ఒక కాస్ట్ ఐరన్ బ్యాకింగ్(A cast iron backing)
- B. ఒక స్టీల్ బ్యాకింగ్(A steel backing) ✓
- C. ఒక బ్రాస్ బ్యాకింగ్(A brass backing)
- D. ఒక వుడెన్ బ్యాకింగ్(A wooden backing)

Q36 Part B (Fitter)

ఒక వర్క్ షాప్ మెషిన్ కోసం ఎలక్ట్రో-న్యూమాటిక్ కంట్రోల్ సిస్టమ్ లో, ఒక న్యూమాటిక్ వాల్వ్ ను ఆపరేట్ చేయడానికి ఏ కాంపొనెంట్ నేరుగా ఎలక్ట్రికల్ ఎనర్జీని లీనియర్ మెకానికల్ మోషన్ గా కన్వర్ట్ చేస్తుంది?

- A. సర్క్యూట్ ప్యానెల్ లోని కంట్రోల్ రిలే
- B. మేనిఫోల్డ్ కు అటాచ్ చేయబడిన పైపర్ సిస్టమ్
- C. వాల్వ్ అసెంబ్లీ లోపల సోలెనాయిడ్ కాయిల్ ✓
- D. కంట్రోల్ నుండి వచ్చే పైలట్ ఎయిర్ సిగ్నల్

Q37 Part B (Fitter)

'క్యాప్ స్క్రూ'ను బిగించడం దీనిని ఏర్పరుస్తుంది :

- A. కట్టింగ్ యాక్షన్
- B. క్లాంపింగ్ యాక్షన్ ✓
- C. రొటేషనల్ మోషన్
- D. స్ట్రెడింగ్ మోషన్

Q38 Part B (Fitter)

వర్క్ షాప్ లో ఉపయోగించిన ఫ్లాట్ ఫైలు యొక్క ప్రి హ్యాండ్ స్కెచ్ లో ఏ లక్షణాన్ని చేర్చాలి?

- A. స్కెచ్ లో స్పష్టంగా గుండ్రని హ్యాండిల్ చూపించాలి
- B. స్కెచ్ లో ట్యాపర్డ్ ఎడ్జ్ ని స్పష్టంగా చూపించాలి ✓
- C. వక్రమైన బ్లేడుని స్కెచ్ లో స్పష్టంగా చూపించాలి
- D. స్కెచ్ లో సెర్రేటెడ్ బాడిని స్పష్టంగా చూపాలి.

Q39 Part B (Fitter)

థ్రస్ట్ బేరింగ్, శాఫ్ట్ అక్షానికి సంబంధించి లోడ్ ఏ దిశలో పనిచేస్తుంది?

- A. షాఫ్ట్ అక్షానికి సమాంతరంగా ✓
- B. షాఫ్ట్ అక్షానికి లంబంగా
- C. యాదృచ్ఛిక దిశలో
- D. వృత్తాకార మార్గంలో

Q40 Part B (Fitter)

ఒక యంత్ర భాగం 169 చదరపు మిల్లీమీటర్ల ఉపరితల వైశాల్యంతో తయారు చేయబడింది. ఆ ప్రమాణాన్ని చదరపు సెంటీమీటర్లకు మార్చినట్లయితే, కొత్త ప్రమాణంలో ఆ ఉపరితల వైశాల్య వర్గమూలం ఎంత?

- A. 13
- B. 0.13
- C. 169
- D. 1.3 ✓

Q41 Part B (Fitter)

ఒక స్క్రూ థ్రెడ్ M12 × 1.75గా పేర్కొనబడింది. ఈ స్పెసిఫికేషన్ లో 'M12' దీనిని సూచిస్తుంది?

- A. పన్నెండు మిల్లీమీటర్ల మేజర్ డయామీటర్ ✓
- B. పన్నెండు డిగ్రీల థ్రెడ్ యాంగిల్
- C. పన్నెండు మిల్లీ మీటర్ల మైనర్ డయామీటర్
- D. 12 మిల్లీమీటర్ల పిచ్



Q42 Part B (Fitter)

సున్నితమైన ఎలక్ట్రానిక్ భాగాలను దెబ్బతీయకుండా ఒక కంట్రోల్ ప్యానెల్‌లోని విద్యుత్ తీగలను కలపడానికి ఏ సోల్డర్ అత్యంత అనుకూలంగా ఉంటుంది?

- A. సిల్వర్ సోల్డర్
- B. యాసిడ్ కోర్ సోల్డర్
- C. సాలిడ్ వైర్ ఫ్లంబింగ్ సోల్డర్
- D. రెసిన్ కోర్ సోల్డర్ ✓

Q43 Part B (Fitter)

ఒక లోహపు కడ్డీపై బలాన్ని ప్రయోగించినప్పుడు, దాని ప్రవర్తనపై స్థితిస్థాపకత చూపే ప్రభావాన్ని ఏ ప్రకటన అత్యుత్తమంగా వివరిస్తుంది?

- A. బలాన్ని ప్రయోగించిన తర్వాత స్థితిస్థాపకత కడ్డీలో శాశ్వత విరూపణకు కారణమవుతుంది.
- B. బలప్రయోగం వల్ల కడ్డీ విరూపణ చెందకుండా స్థితిస్థాపకత నిరోధిస్తుంది.
- C. బలాన్ని ప్రయోగించినప్పుడు స్థితిస్థాపకత కడ్డీ యొక్క కఠినాన్ని పెంచుతుంది.
- D. బలాన్ని తొలగించిన తర్వాత కడ్డీ దాని అసలు ఆకారానికి తిరిగి రావడానికి స్థితిస్థాపకత అనుమతిస్తుంది. ✓

Q44 Part B (Fitter)

'వర్క్‌షాప్ ఆపరేషన్' లలో 'స్ప్రేయింగ్ పీస్ హ్యామర్' యొక్క ప్రాథమిక ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. లోహ భాగాల మందాన్ని ఖచ్చితంగా కొలవడం
- B. హ్యామర్ పిడి అక్షానికి సమాంతరంగా లోహానికి ఆకారం ఇవ్వడం ✓
- C. లోహపు పలకలను అవసరమైన ఆకారాలలో కత్తిరించడం
- D. యంత్రణ కార్యకలాపాల సమయంలో పనిముట్లను గట్టిగా పట్టుకోవడం

Q45 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిలో 'వర్క్‌షాప్' పరిసరాలలో సాధారణంగా ఉపయోగించే 'వ్యక్తిగత భద్రతా సంకేతం'కు ఒక ఉదాహరణ ఏది?

- A. అత్యవసర నిష్క్రమణ మార్గాన్ని సూచించే సంకేతం
- B. అగ్నిమాపక పరికరం ఉన్న ప్రదేశాన్ని సూచించే సంకేతం
- C. భద్రతా కళ్ళద్దాలు ధరించండి అనే సంకేతం ✓
- D. ప్రథమ చికిత్స పెట్టెను సూచించే సంకేతం

Q46 Part B (Fitter)

పిల్లర్-టైప్ డ్రిల్లింగ్ మెషిన్‌లో స్పిండిల్‌కు మద్దతు ఇచ్చే ప్రధాన నిర్మాణ భాగం ఏది?

- A. బెల్ట్ కవర్
- B. టేబుల్
- C. ఫుట్ పెడల్
- D. కాలమ్ ✓

Q47 Part B (Fitter)

ఒక లిఫ్టింగ్ వ్యవస్థలో ఎగువ మరియు దిగువ బ్లాకులలో సమాన సంఖ్యలో కప్పీలు ఉన్నాయి. ఇందులో ఎగువ బ్లాక్ స్థిరంగా మరియు దిగువ బ్లాక్ కదిలే విధంగా అమర్చబడ్డాయి. ఒకే త్రాడు అన్ని కప్పీల గుండా వెళుతుంది మరియు దిగువ బ్లాకుకు ఒక లోడ్ వేలాడదీయబడింది. కప్పీల మొత్తం సంఖ్య 4 అయితే, దాని వేగ నిష్పత్తి (VR) ఎంత ఉంటుంది?

- A. 8
- B. 16
- C. 4 ✓
- D. 2

Q48 Part B (Fitter)

వర్క్‌షాప్ మెషినరీలలో ప్లాట్ బెల్ట్ పుల్లీ ఫేస్‌లో క్రానింగ్ ఎందుకు ఏర్పాటు చేస్తారు?

- A. బెల్ట్ మరియు కప్పి మధ్య ఘర్షణను గణనీయంగా పెంచుతుంది
- B. ఇది కప్పి యొక్క మొత్తం వ్యాసాన్ని తగ్గిస్తుంది
- C. ఇది ఉపయోగించిన బెల్ట్ మందాన్ని తగ్గిస్తుంది
- D. ఇది భ్రమణ సమయంలో ప్లాట్ బెల్ట్‌ను మధ్యలో ఉంచడానికి సహాయపడుతుంది ✓

Q49 Part B (Fitter) ENGLISH

What is the purpose of the threading dial indicator during thread cutting?

- A. To indicate spindle speed during thread cutting
- B. To confirm depth of cut during threading operation
- C. To indicate carriage position relative to leadscrew rotation ✓
- D. To synchronize spindle speed with feed rate during threading



Q50 Part B (Fitter)

'పైప్ ఫిట్టింగ్'లో ఉపయోగించే ఇతర సామాన్య రకాల పైపుల నుండి 'GI పైపు'ను ప్రధానంగా వేరు చేసే లక్షణం ఏది?

- A. ఇది పై కండక్టివిటీ కోసం కాపర్ తయారు చేయబడుతుంది
- B. ఇది ప్లాస్టిక్ తయారు చేయబడి, తేలికగా ఉంటుంది
- C. తుప్పు(రస్టింగ్)ను నిరోధించడానికి ఇది జింక్ లేయర్ తో కోట్ చేయబడుతుంది(పూతవేయబడుతుంది) ✓
- D. ఇది ఫ్లెక్సిబిలిటీ కోసం రబ్బరు లైనింగ్ చేయబడుతుంది

Q51 Part B (Fitter)

ఒక 'ఆర్డినరీ హ్యూమర్'తో పోలిస్తే 'స్లెడ్ హ్యూమర్' అధిక ప్రభావ శక్తిని కలిగి ఉండటానికి కారణమయ్యే ప్రధాన నిర్మాణాత్మక లక్షణం ఏది?

- A. పొడిగించబడిన హ్యూండిల్ లివరేజ్, బలంగా దెబ్బలు కొట్టేటప్పుడు స్వింగ్ వ్యాసార్థాన్ని పెంచుతుంది
- B. ఘన ఫోర్డ్ చేయబడిన హెడ్ నిర్మాణం, పునరావృతంగా పెద్ద పెద్ద దెబ్బలు కొట్టేటప్పుడు శక్తి బదిలీని మెరుగుపరుస్తుంది
- C. ఎక్కువ హెడ్ బరువు మరియు పొడవైన హ్యూండిల్ కలయిక అధిక స్ట్రెకింగ్ మొమెంటమ్ ను ఉత్పత్తి చేస్తుంది ✓
- D. సమతుల్య హెడ్ జ్యామితి, భారీ ప్రభావంతో కొట్టేటప్పుడు దిశాత్మక స్థిరత్వాన్ని మెరుగుపరుస్తుంది

Q52 Part B (Fitter) ENGLISH

In a standard hand tap set used for internal threading, how can a plug (bottoming) tap be identified quickly?

- A. By one ring marked on the shank
- B. By two rings marked on the shank
- C. By four rings marked on the shank
- D. By three rings marked on the shank ✓

Q53 Part B (Fitter)

క్రింది వాటిలో, కరిగే గుణానికి (fusibility) దగ్గరి సంబంధాన్ని కలిగిన లక్షణం ఏది?

- A. ద్రవీభవన స్థానం ✓
- B. సాంద్రత
- C. ఉష్ణ వ్యాకోచం
- D. విద్యుత్ నిరోధకత

Q54 Part B (Fitter)

ఫేస్ ప్లేట్ ఆపరేషన్ల సమయంలో, ఒక ఆపరేటర్ క్లాంప్ తో టూల్ ఢీ కొట్టే ప్రమాదాన్ని ఎలా తగ్గించగలరు?

- A. క్లాంపులను మరింత గట్టిగా బిగించడం ద్వారా
- B. పొడవైన కటింగ్ టూల్ లను ఉపయోగించడం ద్వారా
- C. స్పిండిల్ స్పీడ్ పెంచడం ద్వారా
- D. మెషినింగ్ చేసే ముందు టూల్ పాత్ ను ప్లాన్ చేయడం ద్వారా ✓

Q55 Part B (Fitter)

ఒక ఫ్యాబ్రికేషన్ యూనిట్ లో, సమాంతర షాఫ్ట్ కనెక్షన్లను ఉపయోగించే గేర్ ట్రైన్ లో శబ్దంతో కూడిన ఆపరేషన్ గమనించబడింది. భవిష్యత్తులో ఇన్ స్టాలేషన్ లలో శబ్దాన్ని మరియు ఆక్సియల్ ఫోర్స్ ను తగ్గించడమే లక్ష్యం అయితే, ఏ గేర్ ను సిఫార్సు చేయాలి?

- A. శబ్దంతో కూడిన అనువర్తనలలో షాఫ్ట్ డిశను మార్చడానికి బెవెల్ గేర్
- B. అధిక శబ్ద స్థాయిలతో కూడిన ప్రాథమిక పవర్ ప్రసారం కోసం స్పూర్ గేర్
- C. ఆక్సియల్ ఫోర్స్ లేకుండా, సున్నితంగా మరియు నిశ్శబ్దంగా పనిచేయడం కోసం హెర్మింగ్ బోన్ గేర్ ✓
- D. తగ్గిన శబ్దం కోసం కానీ ఆక్సియల్ ఫోర్స్ ఉండే హెలికల్ గేర్

Q56 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిల్లో సాధారణంగా హై-స్పీడ్ స్టీల్ లో ఉందని మూలకం(ఎలిమెంట్) ఏది?

- A. క్రోమియం
- B. టంగ్స్టన్
- C. నికెల్ ✓
- D. వెనెడియం

Q57 Part B (Fitter)

ఒక లాత్(lathe)లో 'చక్లు' మరియు 'ఫేస్ ప్లేట్లు' ఏ భాగంలో మౌంట్ చేయబడి ఉంటాయి?

- A. టెయిల్ స్టాక్(Tailstock)
- B. బెడ్(Bed)
- C. స్పిండిల్(Spindle) ✓
- D. క్యారిజ్(Carriage)



Q58 Part B (Fitter)

ఒక యంత్రం లో ఒక ఉక్కు స్ప్రింగ్ ఒక లోడ్ వర్తించబడుతుంది ఉన్నప్పుడు కుదించబడుతుంది. లోడ్ తొలగించినప్పుడు, స్ప్రింగ్ దాని అసలు ఆకారం మరియు పొడవుకు తిరిగి వస్తుంది, ఎటువంటి శాశ్వత వైకల్యం లేకుండా. పదార్థం యొక్క ఏ యాంత్రిక లక్షణం ఈ ప్రవర్తనకు బాధ్యత వహిస్తుంది?

- A. ప్లాస్టిసిటీ
- B. కఠినత్వం
- C. స్థితిస్థాపకత ✓
- D. పెళుసుదనం

Q59 Part B (Fitter)

వర్క్ ప్లేన్ ఆర్గనైజేషన్ కోసం ఉపయోగించే 'ఫైవ్ S కాన్సెప్ట్ (5S విధానం)' లో మొదటి దశ ఏది?

- A. స్టాండరైజ్
- B. సార్జ్ ✓
- C. ఆర్డర్ లో సెట్ చేయడం
- D. ఫైన్

Q60 Part B (Fitter)

ఒక 'వార్డింగ్ ఫైల్(warding file)' యొక్క ప్రధాన ఉపయోగం ఏమిటి?

- A. సర్ఫేస్ పాలిషింగ్
- B. డయామీటర్ చెకింగ్
- C. డ్రైడ్ కటింగ్
- D. న్యూరో ఫైలింగ్ ✓

Q61 Part B (Fitter) ENGLISH

Which type of gear has two sets of teeth inclined in opposite directions to form a 'V' shape on the same gear wheel?

- A. A spur gear with straight teeth cut parallel to the center axis.
- B. A bevel gear with conical teeth cut to transmit angular motion.
- C. A herringbone gear with V-shaped teeth formed by opposing angles. ✓
- D. A worm gear with screw-like teeth designed to mesh with a wheel.

Q62 Part B (Fitter)

ఒక మెషిన్ పార్ట్ లో, ఒక లాకింగ్ డివైజ్ గా 'క్వాజిల్ నట్' ని ఉపయోగించడం అవసరమయ్యే 'పరిస్థితి' ఏది?

- A. నట్ ను పట్టి ఉంచడానికి స్ప్రింగ్ వాషర్ సరిపోయినప్పుడు
- B. నట్ ను సర్దుబాటు కోసం మాత్రమే ఉపయోగించినప్పుడు
- C. నట్ ను తరచుగా తొలగించాల్సిన అవసరం ఉన్నప్పుడు
- D. నట్ వదులు కాకుండా నిరోధించడానికి స్ప్రిట్ పిన్ అవసరమైనప్పుడు ✓

Q63 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిలో ITI ఫిట్టర్ ట్రేడ్ లో ప్రోట్రాక్టర్ యొక్క సాధారణ ఉపయోగాన్ని ఉత్తమంగా వివరించేది ఏది?

- A. వర్క్ పీస్ పై కోణాలను కొలవడం మరియు మార్క్ చేయడం ✓
- B. లోహ ఉపరితలాలపై సమాంతర రేఖలను గీయడం
- C. ఫ్లేట్ పై హోల్ యొక్క కేంద్రాన్ని మార్క్ చేయడం
- D. పదార్థం యొక్క మందాన్ని తనిఖీ చేయడం

Q64 Part B (Fitter)

న్యూమాటిక్ వ్యవస్థలో, కంప్రెసర్ తర్వాత మరియు డిస్ట్రిబ్యూషన్ లైన్ల ముందు ఎయిర్ రిసీవర్ ట్యాంక్ ఎందుకు ఉంచబడుతుంది?

- A. ఆపరేషన్ సైకిల్స్ లలో న్యూమాటిక్ టూల్స్ లను ల్యుబ్రికేట్ చేయుటకు
- B. సంపీడనం చేయబడిన గాలి నుండి ధూళి కణాలను బయటకు ఫిల్టర్ చేయుటకు
- C. ఎయిర్ కంప్రెసర్ యొక్క శక్తి వినియోగాన్ని తగ్గించుటకు
- D. సంపీడనం చేయబడిన గాలిని నిల్వ చేయడానికి మరియు పీడన స్థిరత్వాన్ని నిర్వహించుటకు ✓

Q65 Part B (Fitter) ENGLISH

Which of the following welding methods joins metals by melting the base materials at the joint?

- A. Resistance welding
- B. Fusion welding ✓
- C. Pressure welding
- D. Solid-state welding



Q66 Part B (Fitter)

ఒకే పరిమాణం గల బాల్ బేరింగ్లతో పోల్చినప్పుడు, రోల్ బేరింగ్ల వేటిని క్వారి చేయగలవు?

- A. ఈక్వల్ రేడియల్ లోడ్
- B. రేడియల్ లోడ్ లేదు
- C. లోవర్ రేడియల్ లోడ్
- D. హైయర్ రేడియల్ లోడ్ ✓

Q67 Part B (Fitter)

ఒక టెక్నిషియన్ సరిగ్గా పనిచేయని సర్క్యూట్లోని సమస్యను పరిష్కరిస్తున్నాడు. పవర్ సప్లై పనిచేస్తున్నప్పటికీ మరియు అన్ని కనెక్షన్లు సక్రమంగా ఉన్నట్లు కనిపించినప్పటికీ, రెసిస్టర్ అంతటా కొలిచిన వోల్టేజ్ ఊహించిన దాని కంటే చాలా తక్కువగా ఉంది. కింది వాటిలో ఏది అత్యంత సంభావ్య కారణం?

- A. అధిక నిరోధం(రెసిస్టెన్స్) కనెక్షన్ లేదా వైరింగ్ మార్గంలో పాక్షిక బ్రేక్ ఉంది ✓
- B. సరైన సర్క్యూట్ ఆపరేషన్ పరిస్థితులకు నిరోధకం(రెసిస్టర్) విలువ చాలా తక్కువగా ఉంటుంది
- C. విద్యుత్ సరఫరా సర్క్యూట్ లోడ్ కొరకు తగిన కరెంట్ అందించడం లేదు
- D. నిరోధకం(రెసిస్టర్) సమాంతర మార్గంతో షార్ట్ చేయబడింది

Q68 Part B (Fitter)

అవుట్సైడ్ మైక్రోమీటర్లోని ఏ భాగం స్థిరంగా ఉండి, కొలత సమయంలో వర్క్ పీస్ కి మద్దతుగా నిలుస్తుంది?

- A. స్పిండిల్(Spindle)
- B. అన్విల్(Anvil) ✓
- C. రాట్చెట్ స్టాప్(Ratchet stop)
- D. థింబుల్(Thimble)

Q69 Part B (Fitter)

ఒక ఫిట్టర్, కటింగ్ చేయడానికి ముందు మెటల్ ఫ్లేట్ పై ఖచ్చితమైన సమాంతర గీతలను గీయడానికి ఒక పని అప్పగించబడింది. అతను ఈ పనికి తగిన మెటీరియల్ తో చేసిన 'డివైడర్ టిప్'ను ఎంపిక చేసుకోవాలి. 'రాపిడ్ వేర్' నివారించడానికి మరియు 'మెటల్ సర్ఫేస్'పై అక్యూరేట్ మార్కింగ్ ను నిర్ధారించడానికి అత్యంత అనుకూలంగా ఉండే 'డివైడర్ టిప్ మెటీరియల్' ఏది?

- A. హై కార్బన్ స్టీల్ టిప్స్
- B. అల్కాయ్మినియం టిప్స్
- C. హార్డెన్డ్ స్టీల్ టిప్స్ ✓
- D. బ్రాస్ టిప్స్

Q70 Part B (Fitter)

వర్క్ షాప్ పరికరాలలో ఉపయోగించే న్యూమాటిక్ సిస్టమ్ లో డబుల్-యాక్టింగ్ సిలిండర్ యొక్క ప్రధాన విధిని ఈ క్రింది వాటిలో ఏది వివరిస్తుంది?

- A. ఇది మొవ్వెంట్ కోసం రెండు దిశలలో నియంత్రిత బలాన్ని అందిస్తుంది ✓
- B. ఇది ఎక్స్టెంషన్ తర్వాత పిస్టన్ను రిటర్న్ చేయడానికి స్ప్రింగ్ బలాన్ని ఉపయోగిస్తుంది
- C. ఇది గాలి పీడనంతో ఒక దిశలో బలాన్ని మాత్రమే అందిస్తుంది
- D. ఇది రీట్రాక్షన్ కోసం సిలిండర్ లోపల వ్యాక్యూమ్ సృష్టిస్తుంది

Q71 Part B (Fitter)

ఒక థ్రెడ్ యొక్క క్రెస్ట్ (crest) మరియు రూట్ (root)లను కలిపే 'స్లోపింగ్ సర్ఫేస్'ని ఏమని అంటారు?

- A. ఫ్లాంక్ ✓
- B. మేజర్ డయామీటర్
- C. క్రెస్ట్
- D. రూట్

Q72 Part B (Fitter)

స్పిరిట్ లెవల్ యొక్క యదార్థత తనిఖీ చేయడానికి, మొదటి రీడింగ్ తీసుకున్న తర్వాత, ఆ లెవెల్ ఎంతకి రోటేట్ చేయబడుతుంది?

- A. 90 డిగ్రీల సైడ్ వేస్ టర్న్
- B. 180 డిగ్రీల ఎండ్-టు-ఎండ్ ✓
- C. ఫుల్ సర్క్యులర్ రొటేషన్
- D. 45 డిగ్రీల సైడ్ టిల్ట్

Q73 Part B (Fitter) ENGLISH

Which combination of root gap and bevel angle is most suitable for preparing a butt joint to ensure proper weld penetration in metal joining?

- A. A root gap of 0.5 mm and a bevel angle of 45 degrees
- B. A root gap of 1 mm and a bevel angle of 30 degrees
- C. A root gap of 3 mm and a bevel angle of 20 degrees
- D. A root gap of 2 mm and a bevel angle of 60 degrees ✓



Q74 Part B (Fitter)

ఒక 'వర్క్‌షాప్ మెజర్‌మెంట్'లో 'కాలిపర్'లు సాధారణంగా 'స్టీల్ రూల్'తో పాటు ఎందుకు ఉపయోగించబడతాయి?

A. కాలిపర్‌లకు గ్రాడ్యుయేటెడ్ స్కేల్ ఉండదు



B. మెషినింగ్‌లో కాలిపర్ స్టీల్ రూల్ స్థానాన్ని భర్తీ చేస్తుంది

C. కాలిపర్‌లు వర్క్‌పీస్‌ను నేరుగా తాకలేవు

D. కాలిపర్‌లు కొలతను నిలుపుకోలేవు

Q75 Part B (Fitter)

'డోవెల్ పిన్'లను ఉపయోగించి, రెండు 'మైల్డ్ స్టీల్ ఫ్లేట్'లను అసెంబుల్ చేసేటప్పుడు, 'విజువల్ ఇన్‌స్పెక్షన్' పై ఆధారపడకుండా 'అక్యూరేట్ అలైన్‌మెంట్'ను నిర్ధారించే 'మెథడ్' ఏది?

A. ఫ్లేట్‌లను స్క్వింగ్ క్లాంపులతో మాత్రమే హోల్డ్ చేయడం

B. డైరెక్ట్ కాంటాక్ట్ పాయింట్స్ గుర్తించడానికి సుద్ద(చాల్క్)ను అప్లై చేయడం

C. స్టీల్ స్కేలుతో అంచుల దూరాలను కొలవడం

D. పొజిషనింగ్ కోసం రిఫరెన్స్ హోల్‌లతో జిగ్‌ను ఉపయోగించడం



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play