



रेल भर्ती बोर्ड / RAILWAY RECRUITMENT BOARDS
सी ई एन - ०१/२०२५ - CEN - 01/2025
सहायक लोको पायलट की भर्ती/ Recruitment of Assistant Loco Pilot



RRB ALP 2025 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2025 · CBT 2 · Part B of every trade · Question Paper

Telugu

All 5 Shifts (Sets) · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all **5 shift papers** of the **RRB ALP 2025 CBT 2 Part B (all trades)** examination in **Telugu**, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

49 of these 375 questions are shown in English. Our saved Telugu papers do not carry them in Telugu, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Telugu book: 25 of the 30 papers. Too few of their questions are saved in Telugu; they are in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

Electrician · 28 Jul 2026
2:30 PM - 5:00 PM

Set 2

Fitter · 28 Jul 2026
9:30 AM - 12:00 PM

Set 3

Mechanic Diesel · 28 Jul 2026
9:30 AM - 12:00 PM

Set 4

Electronics Mechanic · 28 Jul 2026
9:30 AM - 12:00 PM

Set 5

Mechanic Motor Vehicle · 28 Jul 2026
9:30 AM - 12:00 PM

Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B

ఒక టెక్నిషియన్ వర్క్‌షాప్ సర్క్యూట్ యొక్క మొత్తం కరెంట్ లోడ్‌ను అంచనా వేయాలి. ఈ సర్క్యూట్‌లో 1.5 kW గల ఐదు మెషినులు ఉన్నాయి; వీటిలో ప్రతిదీ 230 V వద్ద పనిచేస్తుంది. సర్క్యూట్ ద్వారా గ్రహించబడే మొత్తం కరెంట్ సుమారుగా ఎంత?

A. 7.5 A

B. 15.2 A

C. 32.6 A



D. 65.2 A

Q2 Part B

ఒక DC ఫంట్ జనరేటర్ స్థిరమైన వేగం మరియు ఫీల్డ్ ఎక్సైటేషన్‌తో నడుస్తోంది. ఒకవేళ లోడ్ పెరగడం వల్ల ఆర్మేచర్ కరెంట్ పెరిగితే, ఉత్పత్తి అయ్యే వోల్టేజీపై ఎలాంటి ప్రభావం ఉంటుందో కారణం తెలపండి?

A. స్థిరమైన వేగం కారణంగా ఉత్పత్తి అయ్యే వోల్టేజీ మారదు.

B. మెరుగైన కమ్యూటేషన్ కారణంగా ఉత్పత్తి అయ్యే వోల్టేజీ పెరుగుతుంది.

C. పెరిగిన ఆర్మేచర్ రియాక్షన్ కారణంగా ఉత్పత్తి అయ్యే వోల్టేజీ తగ్గుతుంది.



D. లోడ్ డిమాండ్ కారణంగా ఉత్పత్తి అయ్యే వోల్టేజీ పెరుగుతుంది.

Q3 Part B

ఎలెక్ట్రికల్ ఇంస్టాలేషనులో పనిచేసే ఉపరితలాల పైన కాంతి(ఇల్ల్యూమినేషన్) స్థాయిని ఏ కారకం ప్రభావితం చేస్తుంది?

A. కాంతి జనకం మరియు ఉపరితలాల మధ్య దూరం



B. ఉపయోగించిన విద్యుత్ వైరింగ్ నాణ్యత

C. గదిలోని గోడ పెయింట్ రంగు

D. లైట్ అమర్చిన గది ఆకారం

Q4 Part B

ఒక ఆల్టర్నేటర్‌లో, 50 Hz వద్ద ప్రతి ఫేజ్‌కు 500 టర్న్లు మరియు ప్రతి పోల్‌కు 0.02 వెబర్ ఫ్లక్స్ ఉన్నట్లయితే, ప్రతి ఫేజ్‌లో ఉత్పత్తి అయ్యే EMF :

A. 4440 V

B. 3330 V

C. 1110 V

D. 2220 V



Q5 Part B

ఒక కర్మాగారం తన లైటింగ్ సిస్టంను ఆధునికీకరించాలని యోచిస్తోంది. యాజమాన్యం మెరుగైన ఇంధన సామర్థ్యం, సుదీర్ఘ సేవా కాలం మరియు తగ్గిన నిర్వహణ ఖర్చులను కోరుకుంటోంది. ఈ అవసరాల ఆధారంగా, అనుకూల సమగ్ర ప్రయోజనాలను పొందడానికి వారు ఏ రకమైన ల్యాంప్‌లను ఎంచుకోవాలి?

A. ఇన్‌కాండెసెంట్ ల్యాంప్

B. హాలోజన్ ల్యాంప్

C. LED ల్యాంప్



D. ఫ్లోరోసెంట్ ల్యాంప్

Q6 Part B

అధిక ఆర్ధ్రత మరియు మెటాలిక్ ఫ్లోరింగ్ ఉన్న వర్క్‌షాప్‌లో ఒక సాంకేతిక నిపుణుడు విద్యుత్ పరికరాలను ఏర్పాటు చేస్తున్నాడు. ఈ సందర్భంలో పరికరాల భద్రత మరియు మానవ రక్షణ రెండింటినీ నిర్ధారించడానికి ఏ ఎర్టింగ్ విధానం అత్యంత కీలకం?

A. అన్ని పరికరాలను కేవలం న్యూట్రల్ వైర్‌కు మాత్రమే అనుసంధానించడం

B. అన్ని పరికరాలను చెక్క ఫ్లాట్ ఫార్మ్పై పైన ఉంచడం

C. ప్రతి ప్రధాన పరికరానికి ప్రత్యేక ఎర్ట్ ఎలక్ట్రోడ్‌ను ఇన్‌స్టాల్ చేయడం



D. భవనం యొక్క మెటాలిక్ నిర్మాణాన్ని మాత్రమే ఎర్ట్ గా ఉపయోగించడం

Q7 Part B

ఒక విద్యార్థి, ఒక వర్క్‌షాప్‌లోని లోహాలు విద్యుత్‌ను సులభంగా ప్రవహింపజేస్తాయని గమనించాడు. అయితే, ఈ ప్రవర్తనకు కారణమయ్యే 'పరమాణు ధర్మం' ఏది?

A. కేంద్రకంలోని న్యూట్రాన్లు

B. బాహ్య కర్పరంలోని స్వేచ్ఛా ఎలక్ట్రాన్లు



C. అంతర కర్పరంలోని ఎలక్ట్రాన్లు

D. కేంద్రకంలోని ప్రోటాన్లు



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q8 Part B

ఎనర్జీ మీటర్లలో, మీటర్ కవర్ను అనధికారికంగా తెరవడాన్ని(అన్ఆథరైజ్డ్ ఓపెనింగ్ని) గుర్తించి హెచ్చరించడంలో ఉపయోగించే 'ఫీచర్' ఏది?

- A. ఇంటిగ్రేటెడ్ రిలే(Integrated relay)
- B. రీఇన్ఫోర్స్డ్ లాక్(Reinforced lock)
- C. ట్యాంపర్ డిటెక్షన్ స్విచ్(Tamper detection switch) ✓
- D. ఎక్స్ట్రా ఫ్యూజ్(Extra fuse)

Q9 Part B

సర్క్యూట్ కరెంట్ను కొలిచేటప్పుడు అమ్మీటర్ అంతటా వోల్టేజ్ డ్రాప్ను తగ్గించడానికి అమ్మీటర్లో ఏ లక్షణం అవసరం?

- A. అధిక రెసిస్టెన్స్ కాయిల్
- B. తక్కువ రెసిస్టెన్స్ కాయిల్ ✓
- C. పెద్ద భౌతిక పరిమాణం
- D. అధిక రేటెడ్ కరెంట్

Q10 Part B

ఒక 'EV ఛార్జింగ్ వ్యవస్థ'లో, 'రెక్టిఫయర్' గుండా ప్రవహించిన తర్వాత బ్యాటరీకి సరఫరా చేయబడే 'కరెంట్' ఏది?

- A. పల్సింగ్ కరెంట్
- B. ఆల్టర్నేటింగ్ కరెంట్ (AC)
- C. హై-ఫ్రీక్వెన్సీ కరెంట్
- D. డైరెక్ట్ కరెంట్ (DC) ✓

Q11 Part B

ఒక DC లోడ్ను నియంత్రించేటప్పుడు, 'సిలికాన్ కంట్రోల్డ్ రెక్టిఫైయర్ (SCR)'ను 'ఫార్వర్డ్ బ్లాకింగ్ స్టేట్' నుండి 'కండక్షన్' కు మార్చడానికి 'పాజిటివ్ పల్స్'ను ఏ 'టెర్మినల్'కు అందించాలి?

- A. గేట్ ✓
- B. కాథోడ్
- C. యానోడ్
- D. బేస్

Q12 Part B

ఉద్యోగుల శిక్షణ మరియు ప్రమాదాల అవగాహన పరంగా, పారిశ్రామిక వృత్తిపరమైన ఆరోగ్యం కొరకు BIS ప్రమాణాలను అమలు చేయడం వల్ల కలిగే ముఖ్య ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. ఇది భద్రతా శిక్షణ సెషన్ల సంఖ్యను పెంచుతుంది
- B. ఇది పరికరాల నిర్వహణ అవసరాలను తగ్గిస్తుంది
- C. ఇది ఉద్యోగి పని గంటల ఆధారంగా శిక్షణను కేటాయిస్తుంది
- D. ఇది ఉద్యోగులందరూ ఒకే రకమైన భద్రతా శిక్షణ మూడ్యూల్లను పొందేలా నిర్ధారిస్తుంది ✓

Q13 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో, 'ప్రైమరీ సెల్స్(ప్రాథమిక ఘటము)'ల యొక్క అనువర్తనం/నాలు ఏది/ఏవి?

- A. లార్జ్ పవర్ ట్రాన్స్ఫార్మర్లు
- B. ఎలెక్ట్రానిక్ ప్రొడక్ట్లు ✓
- C. ఎలక్ట్రిక్ పవర్ ట్రాన్స్మిషన్
- D. హెవీ ఇండస్ట్రియల్ మోటార్లు

Q14 Part B

ఒక 'డ్రై సెల్'ను 'పోర్టబుల్ ఎలెక్ట్రానిక్ డివైజ్'లకు అనుకూలంగా చేసే లక్షణం ఏది?

- A. ఇది ఇతర రకాల కంటే తక్కువగా పోర్టబుల్గా ఉంటుంది
- B. ఇది ఎలెక్ట్రోలైట్ లీక్ అవ్వకుండా ఏ స్థితిలోనైనా పనిచేయగలదు ✓
- C. దీనికి ప్రత్యేక మౌంటింగ్ బ్రాకెట్లు అవసరం ఉంటుంది
- D. ఇది పనిచేయడానికి, దీనిని నిటారుగా ఉంచాలి

Q15 Part B

ఒక 'బేసిక్ అన్ఇంటరప్టుబుల్ పవర్ సప్లై (UPS) సిస్టమ్' పనిచేసే విధానం యొక్క 'బ్లాక్ డయాగ్రామ్'లో 'ఫంక్షనల్ బ్లాక్'ల సరైన క్రమం ఏది?

- A. లోడ్, బ్యాటరీ, ఇన్వర్టర్, AC సప్లై, రెక్టిఫైయర్
- B. బ్యాటరీ, ఇన్వర్టర్, రెక్టిఫైయర్, లోడ్, AC సప్లై
- C. AC సప్లై, రెక్టిఫైయర్, బ్యాటరీ, ఇన్వర్టర్, లోడ్ ✓
- D. రెక్టిఫైయర్, లోడ్, ఇన్వర్టర్, బ్యాటరీ, AC సప్లై



Q16 Part B

పని ప్రదేశంలో సాధారణ భద్రతా తనిఖీ సమయంలో, తయారీ విభాగంలో రసాయన ప్రమాదాలను గుర్తించడానికి, అత్యంత ప్రభావవంతంగా ఉండే పద్ధతి ఏది?

- A. యంత్రాల రక్షణ కవచాలు మరియు అత్యవసర నిలుపుదల పరికరాలను తనిఖీ చేయడం
- B. పని ప్రదేశంలో శబ్ద స్థాయిలను మరియు PPE సమ్మతిని పర్యవేక్షించడం
- C. రసాయన లేబుల్‌లు మరియు భద్రతా డేటా షీట్‌లను (SDS) పరిశీలించడం ✓
- D. పని ప్రదేశంలో పరిశుభ్రత పద్ధతులను సమీక్షించడం

Q17 Part B

ఒక 'ఆన్-డిలే టైమర్ రిలే' అనేది 10 సెకండ్లకు సెట్ చేయబడింది. దాని 'సాధారణంగా తెరిచిన (NO) టైమింగ్ కాంటాక్ట్' ఒక లోడ్‌ను నియంత్రిస్తుంది. ఒకవేళ టైమర్ కాయిల్‌కు నిరంతరంగా శక్తిని అందిస్తే, ఏమి జరుగుతుంది?

- A. సాధారణంగా ఓపెన్ కాంటాక్ట్ 20 సెకండ్ల తర్వాత మూసివేయబడి లోడ్‌కు శక్తినిస్తుంది.
- B. సాధారణంగా ఓపెన్ కాంటాక్ట్ నిరవధికంగా ఓపెన్ ఉండి, లోడ్ శక్తివంతమవడాన్ని నిరోధిస్తుంది.
- C. సాధారణంగా ఓపెన్ కాంటాక్ట్ 10 సెకండ్ల తర్వాత మూసివేయబడి లోడ్‌కు శక్తినిస్తుంది. ✓
- D. సాధారణంగా ఓపెన్ కాంటాక్ట్ వెంటనే మూసివేయబడి లోడ్‌కు శక్తినిస్తుంది.

Q18 Part B

పారిశ్రామిక విద్యుత్ పంపిణీ(పవర్ డిస్ట్రిబ్యూషన్) మరియు కంట్రోల్ ప్యానెల్ అసెంబ్లీలలో ఉపయోగించే DIN రెయిల్స్ తయారీకి సాధారణంగా ఏ మెటీరియల్‌ని ఉపయోగిస్తారు?

- A. జింక్ సర్ఫెస్ ఫ్లేటింగ్ కలిగిన కోల్డ్-రోల్డ్ కార్బన్ స్టీల్ ✓
- B. ఎన్‌క్లోజర్ మౌంటింగ్ సిస్టమ్‌ల కోసం ఎలక్ట్రోలైటిక్ ఫినిషింగ్‌తో కూడిన రాగి
- C. సార్వత్రిక అనువర్తనాల కోసం తుప్పు నిరోధక చికిత్సతో కూడిన స్టెయిన్‌లెస్ స్టీల్
- D. ప్రామాణిక DIN రెయిల్ తయారీ కోసం యానోడైజ్డ్ పూత కలిగిన అల్యూమినియం

Q19 Part B

ఒక ట్రాన్స్‌ఫార్మర్‌కు 220 V నో-లోడ్ సెకండరీ వోల్టేజ్ మరియు 200 V ఫుల్-లోడ్ సెకండరీ వోల్టేజ్‌ని కలిగి ఉంది. దాని పర్సంటేజ్ వోల్టేజ్ నియంత్రణను కనుగొనండి.

- A. 8%
- B. 12%
- C. 10% ✓
- D. 5%

Q20 Part B

ఒక ITI ట్రైనీ, ఒక డయోడ్ సర్యూట్‌ను టెస్ట్ చేస్తున్నప్పుడు, ఒక DC పవర్ సప్లై యొక్క 'పాజిటివ్ టెర్మినల్'ను డయోడ్ యొక్క కాథోడ్‌కు మరియు నెగటివ్ టెర్మినల్‌ను ఒక యానోడ్‌కు కలిపినట్లయితే, ఈ 'బయాస్ కండిషన్' ఏది?

- A. ఫార్వర్డ్ బయాస్
- B. రివర్స్ బయాస్ ✓
- C. అవలాంచ్ బయాస్
- D. జీరో బయాస్

Q21 Part B

ఒక 'త్రీ-ఫేజ్ ఎలక్ట్రికల్ సిస్టమ్'లో 'అసమతుల్య లోడ్' అంటే ఏమిటి?

- A. ఒకే రకమైన లోడ్‌లతో సమాన ఫేజ్ వోల్టేజ్‌లు
- B. త్రీ-ఫేజ్‌లలో సమాన లోడ్ కరెంట్‌లు
- C. త్రీ-ఫేజ్‌లలో ఒకే రకమైన రెసిస్టివ్ లోడ్‌లు
- D. త్రీ-ఫేజ్‌లలో అసమాన లోడ్ కరెంట్‌లు ✓

Q22 Part B

ఒక స్టాండర్డ్ బైపోలార్ జంక్షన్ ట్రాన్సిస్టర్ (BJT)లో ఎన్ని P-N జంక్షన్లు ఉంటాయి?

- A. ఖచ్చితంగా 1 P-N జంక్షన్
- B. ఖచ్చితంగా 3 P-N జంక్షన్లు
- C. ఖచ్చితంగా 2 P-N జంక్షన్లు ✓
- D. ఖచ్చితంగా 4 P-N జంక్షన్లు



Q23 Part B

ఇతర పరామితులు స్థిరంగా ఉన్నాయని భావిస్తే, ఒక ట్రాన్స్‌ఫార్మర్ యొక్క సరఫరా వోల్టేజ్ ప్రీకెప్సివ్ పెరిగితే, ప్రేరిత EMF అనేది:

A. పెరుగుతుంది



B. శూన్యం అవుతుంది

C. మార్పు లేకుండా ఉంటుంది

D. తగ్గుతుంది

Q24 Part B

'IE నియమాల అనుగుణ్యత(కాంప్లియన్స్)' ప్రకారం, ఈ క్రింది వాటిలో ప్రతి 'సబ్స్టేషన్'లో (తప్పనిసరిగా) దేనిని ప్రదర్శించాలి?

A. ట్రాన్స్‌ఫార్మర్ వోల్టేజ్ రేటింగ్‌లు

B. సిబ్బంది కోసం యాక్సెస్ పాస్ జాబితా

C. ప్రమాదాన్ని సూచించే హెచ్చరిక బోర్డులు



D. మ్యాప్‌లో అగ్నిమాపక పరికరం స్థానం

Q25 Part B

రెండు డిస్ట్రిబ్యూషన్ ఫీడర్‌లకు గరిష్ట డిమాండ్ ఒకేలా ఉండి, లోడ్ ఫ్యాక్టర్లు వేర్వేరుగా ఉంటే, లోడ్ ఫ్యాక్టర్‌లోని వ్యత్యాసం దేనిని సూచిస్తుంది?

A. తక్కువ లోడ్ ఫ్యాక్టర్ ఉన్న ఫీడర్‌కు గరిష్ట డిమాండ్ ఎక్కువగా ఉంటుంది.

B. అధిక లోడ్ ఫ్యాక్టర్ ఉన్న ఫీడర్ మొత్తం మీద తక్కువ శక్తిని వినియోగిస్తుంది.

C. అధిక లోడ్ ఫ్యాక్టర్ ఉన్న ఫీడర్‌లో గరిష్ట వినియోగ సమయాలు తక్కువ కాలం మాత్రమే ఉంటాయి.

D. అధిక లోడ్ ఫ్యాక్టర్ కలిగిన ఫీడర్ దాని గరిష్ట సామర్థ్యాన్ని మరింత స్థిరంగా వినియోగించుకుంటుంది.

**Q26 Part B**

కింది వాటిలో ఏ రాశిని కిలోగ్రాములలో కొలుస్తారు?

A. పీడనం

B. ద్రవ్యరాశి



C. బలం

D. శక్తి (ఎనర్జీ)

Q27 Part B

శ్రీ-ఫేజ్ మోటారును కనెక్ట్ చేసే ముందు, సప్లై ఫేజ్‌ల ఆర్డర్ తనిఖీ చేయడానికి ఏ పరికరాన్ని ఉపయోగిస్తారు?

A. శ్రీ ఫేజ్ ఎనర్జీ మీటర్

B. శ్రీ-ఫేజ్ వాట్‌మీటర్

C. ఫేజ్ సీక్వెన్స్ మీటర్



D. AC వోల్ట్ మీటర్

Q28 Part B

'టైడల్ పవర్ జనరేషన్ సిస్టమ్'లో, విద్యుత్ ఉత్పత్తి సమయంలో 'స్లూయిస్ గేట్'ల ప్రాథమిక విధి ఏమిటి?

A. అవి బ్యారేజీ గుండా నీటి ప్రవాహానికి బాధ్యత వహిస్తాయి.



B. అవి అధిక ఉత్పత్తి కోసం టర్బైన్‌ల గుండా వెళ్ళే నీటి వేగాన్ని పెంచుతాయి.

C. అవి తరువాతి ఉపయోగం కోసం ఆట సమయంలో ఉత్పత్తి అయిన విద్యుత్తును నిల్వ చేస్తాయి.

D. అవి విద్యుత్ ఉత్పాదన చాంబర్‌లోకి అవక్షేపం ప్రవేశించకుండా నివారిస్తాయి.

Q29 Part B

మీరు ఒక లైటింగ్ సర్క్యూట్‌కు సంబంధించిన ఇంజనీరింగ్ డ్రాయింగ్‌ను పరిశీలించేటప్పుడు, ఇతర 'కామన్ కాంపొనెంట్' మధ్య 'ఇన్‌కాంపెసింట్ ల్యాంప్' యొక్క 'సంకేతం'ను ఎలా గుర్తిస్తారు?

A. దాని లోపల రెండు గీతలు ఉన్న ఒక దీర్ఘచతురస్రం

B. దాని గుండా ఒక బాణం గుర్తు ఉన్న ఒక చతురస్రం

C. దాని కింద ఒక క్షితిజ సమాంతర రేఖ ఉన్న ఒక త్రిభుజం

D. దాని లోపల క్రాస్ గుర్తు ఉన్న ఒక వృత్తం

**Q30 Part B**

కాంటాక్టర్ ఆధారిత మోటార్ నియంత్రణ సర్క్యూట్‌లో, మితిమీరిన విద్యుత్ ప్రవాహం ఉన్న పరిస్థితులలో సర్క్యూట్‌కు అంతరాయం కలిగించే 'కాంపొనెంట్' ఏది?

A. ఇంపెడెన్స్ రిలే

B. థర్మల్ ఓవర్‌లోడ్ రిలే



C. బుక్‌హోల్ట్ రిలే

D. రోటర్ రెసిస్టెన్స్ యూనిట్



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q31 Part B

NPN ట్రాన్సిస్టర్ వలయంలో, బేస్ కరెంట్ను మరింత పెంచినప్పటికీ కలెక్టర్ కరెంట్ పెరగడం ఆగిపోతుంది. ఆ ట్రాన్సిస్టర్ ఏ రీజియన్లో పనిచేస్తోంది?

- A. యాక్టివ్ రీజియన్(క్రియాశీల ప్రాంతం)
- B. రివర్స్ బయాస్ రీజియన్(తిరోశక్త ప్రాంతం)
- C. సాచ్యురేషన్ రీజియన్(సంతృప్త ప్రాంతం) ✓
- D. కట్-ఆఫ్ రీజియన్

Q32 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో పూర్ణ రెసిస్టివ్ 'సింగిల్-ఫేజ్ AC సర్క్యూట్'లో 'వోల్టేజ్' మరియు 'కరెంట్' మధ్య సంబంధాన్ని ఉత్తమంగా వివరించే 'ప్రకటన' ఏది?

- A. కరెంట్ వోల్టేజ్కు వ్యతిరేక దశలో ఉంటుంది
- B. కరెంట్ వోల్టేజ్తో సమాన దశలో ఉంటుంది ✓
- C. వోల్టేజ్ కంటే కరెంట్ 90° వెనుకబడి ఉంటుంది
- D. వోల్టేజ్ కంటే కరెంట్ 90° ముందుంటుంది

Q33 Part B

DC మెషిన్లో ఉత్పత్తి అయ్యే వోల్టేజ్ కేవలం వేగంపై మాత్రమే ఆధారపడి ఉండేలా నిర్ధారించడానికి, ఏ అంశం స్థిరంగా ఉండాలి?

- A. ఫీల్డ్ ఫ్లక్స్ ✓
- B. కండక్టర్ల సంఖ్య
- C. లోడ్ కరెంట్
- D. ఆర్మేచర్ రెసిస్టెన్స్

Q34 Part B

విద్యుత్ ప్రవహిస్తున్న యంత్రాలు నడుస్తున్న ఒక పారిశ్రామిక వర్క్ షాప్లో భారీ విద్యుత్ అగ్నిప్రమాదం సంభవించింది. సూపర్ వైజర్ గా, ఈ మంటలను ఆర్పడానికి అత్యంత సురక్షితమైన మరియు సమర్థవంతమైన మార్గం ఏది?

- A. డ్రై పౌడర్ ఎక్స్టింగ్విషర్ను ఉపయోగించండి మరియు విద్యుత్ సరఫరాను ఆన్లో ఉంచడం
- B. యంత్రాలను చల్లబరచడానికి మరియు మంటలను ఆర్పడానికి వాటర్ ఫైర్ ఎక్స్టింగ్విషర్ను ఉపయోగించడం
- C. ఎలక్ట్రికల్ పవర్ సప్లయిని నిలిపివేసిన తర్వాత(ఐసోలేట్ చేసిన తర్వాత) CO_2 ఎక్స్టింగ్విషర్ను ఉపయోగించడం ✓
- D. ఫోమ్ ఫైర్ ఎక్స్టింగ్విషర్ను నేరుగా విద్యుత్ ప్రవహిస్తున్న పరికరాలపై ఉపయోగించడం

Q35 Part B

రెండు ట్రాన్స్ఫార్మర్ సెకండరీ వోల్టేజీలు 120 V మరియు 80 V గా కలవు. ఒకవేళ వాటిని శ్రేణి అనుకూల సంధానంలో (series aiding) కలిపినట్లయితే, మొత్తం వోల్టేజ్:

- A. 40 V
- B. 80 V
- C. 200 V ✓
- D. 120 V

Q36 Part B

పొడవు l మరియు వెడల్పు b కలిగిన ఒక దీర్ఘచతురస్రం చుట్టుకొలతను లెక్కించడానికి ఉపయోగించే సూత్రం ఏది?

- A. $2(l+b)$ ✓
- B. πr^2
- C. $l+b+h$
- D. $l \times b$

Q37 Part B

ఒక 'డిస్ట్రిబ్యూషన్ నెట్వర్క్'లో 'డైవర్సిటీ ఫ్యాక్టర్' తగ్గులకు దారితీసే 'సందర్భం' ఏది?

- A. వినియోగదారులు పగటిపూట వేర్వేరు సమయాలలో 'పీక్ లోడ్' కలిగి ఉంటారు.
- B. కొంతమంది వినియోగదారులు ఉదయం, మరికొంతమంది రాత్రి సమయంలో 'పీక్ లోడ్' కలిగి ఉంటారు
- C. వినియోగదారులందరూ ఒకే సమయంలో 'పీక్ లోడ్' కలిగి ఉంటారు ✓
- D. వినియోగదారులు యాదృచ్ఛిక మరియు అసమర్థమైన 'పీక్ లోడ్' సమయాలను కలిగి ఉంటారు

Q38 Part B

నో-లోడ్ నుండి ఫుల్-లోడ్ ఆపరేషన్ వరకు దాదాపు స్థిరంగా ఉండే ఇండక్షన్ మోటార్ యొక్క పరామితి ఏది?

- A. మోటార్ ఆపరేటింగ్ వేగం ✓
- B. స్టార్టింగ్ కరెంట్ విలువ
- C. రోటర్ కాపర్ నష్టం
- D. స్పేటర్ వైండింగ్ ఉష్ణోగ్రత



Q39 Part B

RYB ఫేజ్ క్రమం కలిగిన త్రి-ఫేజ్ వ్యవస్థలో, Y ఫేజ్ తన గరిష్ట విలువను ఇప్పుడు చేరుకుంటుంది:

- A. ఫేజ్ R దాని గరిష్ట విలువకు చేరుకోవడానికి ముందు
- B. ఫేజ్ R దాని గరిష్ట విలువకు చేరుకున్న తర్వాత ✓
- C. ఫేజ్ B గరిష్ట విలువతో పాటు
- D. ఫేజ్ B దాని గరిష్ట విలువకు చేరుకున్న తర్వాత

Q40 Part B

మెటల్ వర్కింగ్ ఆపరేషన్స్ లో ఒక హ్యాండ్ ఫైల్ యొక్క ప్రాథమిక ఉపయోగం ఏమిటి?

- A. లోహపు ఉపరితలాలను సమర్థవంతంగా నునుపుగా చేసి, ఆకృతిని ఇవ్వడానికి ✓
- B. షీట్ మెటల్ పై కోణాలను ఖచ్చితంగా కొలవడానికి
- C. రెండు లోహపు భాగాలను కలపడానికి
- D. ఫిట్టింగ్ పని కోసం కలప ముక్కలను కత్తిరించడానికి

Q41 Part B

ఒక పవన విద్యుత్ కేంద్రంలో 'ఎక్సైటర్ (exciter)' యొక్క విధి ఏమిటి?

- A. విద్యుత్ నియంత్రణ కోసం గాలి వేగాన్ని కొలవడం
- B. వోల్టేజ్ ఉత్పత్తి చేయడానికి కాయిల్ కు అవసరమైన ఉత్తేజాన్ని అందించడం ✓
- C. యాంత్రిక శక్తిని నేరుగా విద్యుత్ శక్తిగా మార్చడం
- D. విండ్ టర్బైన్ రోటర్ వేగాన్ని నియంత్రించడం

Q42 Part B

ఫార్వర్డ్ బయాస్ సమయంలో ఒక PN జంక్షన్ డయోడ్ యొక్క డిప్లీషన్ రీజియన్ కు ఏమవుతుంది?

- A. ఇది సన్నగా అవుతుంది ✓
- B. ఇది ఎటువంటి మార్పు లేకుండా అలాగే ఉంటుంది
- C. ఇది తెరిచిన సర్క్యూట్ అవుతుంది
- D. ఇది వెడల్పుగా అవుతుంది

Q43 Part B

20 m వర్క్ షాప్ సర్క్యూట్ 16 A లోడ్ ను కలిగి ఉంటుంది మరియు వోల్టేజ్ తగ్గుదలను (voltage drop) కనిష్టం చేయడం అత్యంత ప్రాధాన్యత కలిగిన అంశం. ఏ కాపర్ కేబుల్ పరిమాణం ఉన్నతమైన ఎంపిక?

- A. 2.5 sq mm కాపర్ కేబుల్
- B. 1.0 sq mm కాపర్ కేబుల్
- C. 4.0 sq mm కాపర్ కేబుల్ ✓
- D. 1.5 sq mm కాపర్ కేబుల్

Q44 Part B

ఒక వస్తువు ఘనపరిమాణం మారకుండా ఉండి, దాని ద్రవ్యరాశి పెరిగినట్లయితే, దాని సాంద్రత ఏమవుతుంది?

- A. పెరుగుతుంది ✓
- B. తగ్గుతుంది
- C. మార్పు లేకుండా అలాగే ఉంటుంది
- D. శూన్యం అవుతుంది

Q45 Part B

డెల్టా-కనెక్టెడ్ త్రి-ఫేజ్ సర్క్యూట్ లో వోల్టేజ్ గురించి ఏ ప్రకటన సరైనది?

- A. లైన్ వోల్టేజ్ ఫేజ్ వోల్టేజ్ కు రెట్టింపు ఉంటుంది
- B. లైన్ వోల్టేజ్ ఫేజ్ వోల్టేజ్ కు సమానం ✓
- C. లైన్ వోల్టేజ్ సున్నా
- D. లైన్ వోల్టేజ్ ఫేజ్ వోల్టేజ్ కంటే తక్కువగా ఉంటుంది

Q46 Part B

విద్యుద్విశ్లేషణను ఉపయోగించి, ఒక లోహం యొక్క పలుచని పొరను మరొక లోహం యొక్క ఉపరితలంపై నిక్షేపించే ప్రక్రియ ఏది?

- A. గాల్వనైజింగ్
- B. టెంపరింగ్
- C. అనీలింగ్
- D. ఎలక్ట్రోప్లేటింగ్ ✓



Q47 Part B

ఒక జనరేటింగ్ స్టేషన్ యొక్క మొత్తం అనుసంధానించబడిన లోడ్ 9500 kW గా కలదు. ఒకవేళ దాని డిమాండ్ ఫ్యాక్టర్ 0.65 అయినట్లైతే, ఆ స్టేషన్ యొక్క 'గరిష్ట డిమాండ్' ఎంత ఉంటుంది?

A. 14615 kW

B. 6500 kW

C. 6175 kW



D. 9500 kW

Q48 Part B

ఒక ఫ్యాక్టరీ మేనేజర్, పని ప్రదేశంలో భద్రతా ప్రమాణాలను నవీకరిస్తూ, విద్యుత్ ప్రమాదాలను తగ్గించడానికి తగిన భద్రతా ప్రమాణాన్ని ఎంపిక చేసుకోవాల్సి ఉంటుంది. పారిశ్రామిక వృత్తిపరమైన భద్రత మరియు ఆరోగ్య ప్రమాణాల భావనను సమర్థవంతంగా అమలు చేయడాన్ని ఉత్తమంగా ప్రదర్శించే చర్య ఏది?

A. సాధారణంగా అనుసరించే పని ప్రదేశ పద్ధతుల ప్రకారం భద్రతా అవసరాలను ఎంచుకోవడం.

B. ప్రతి ఉత్పత్తి విభాగానికి స్వతంత్రంగా ప్రత్యేక భద్రతా నియమాలను రూపొందించడం.

C. గుర్తింపు పొందిన సంస్థ జారీ చేసిన, ఆమోదించబడిన విద్యుత్ భద్రతా మార్గదర్శకాలను అమలు చేయడం.



D. విద్యుత్ భద్రతా సమస్యలను పరిష్కరించేటప్పుడు వ్యక్తిగత విచక్షణపై ఆధారపడటం.

Q49 Part B

ఒక విద్యుత్ వలయంలో స్వయం-ప్రేరిత విద్యుద్బాలక బలం (emf) అంటే ఏమిటి?

A. మార్పు రేటు కారణంగా ఆ కాయిల్‌లో ఉత్పత్తి అయ్యే emf



B. ఒక సమీపంలోని కాయిల్ యొక్క విద్యుత్ ప్రవాహ మార్పు కారణంగా మరొక కాయిల్‌లో ప్రేరితమయ్యే emf

C. ఒక కాయిల్‌కు అనుసంధానించబడిన బ్యాటరీ కారణంగా కాయిల్‌లో ప్రేరితమయ్యే emf

D. కొంత బాహ్య సర్క్యూట్ వోల్టేజ్ ద్వారా కాయిల్‌లో ప్రేరితమయ్యే emf

Q50 Part B

ఒక కార్మికుడు ఒక పనిని 5 గంటలలో పూర్తి చేస్తాడు. అదే కార్మికుడు అలాంటి 8 పనులను పూర్తి చేయడానికి పట్టే మొత్తం సమయాన్ని అంచనా వేయండి.

A. 45 గంటలు

B. 30 గంటలు

C. 35 గంటలు

D. 40 గంటలు

**Q51 Part B**

AC మెషిన్ల యొక్క డిస్ట్రిబ్యూటెడ్ వైండింగ్‌లో, కాయిల్స్ _____ పద్ధతిలో కనెక్ట్ చేయబడతాయి.

A. డమ్మి స్లాట్స్ మాత్రమే

B. ప్రాపర్ ఫేజ్ సీక్వెన్స్



C. రివర్స్ పోలారిటీ మాత్రమే

D. రాండమ్ ఆర్డర్ మాత్రమే

Q52 Part B

అయస్కాంత క్షేత్రాన్ని మార్చుకుండా, ఒక DC మోటార్ ఆర్మేచర్‌లోని విద్యుత్ ప్రవాహ దిశను రివర్స్‌లోకి మార్చినట్లయితే, భ్రమణానికి ఏమవుతుంది?

A. మోటారు రోటేట్ అవ్వడం ఆగిపోతుంది

B. భ్రమణ వేగం పెరుగుతుంది

C. భ్రమణ దిశ అలాగే ఉంటుంది

D. భ్రమణ దిశ రివర్స్ అవుతుంది

**Q53 Part B**

ఈ క్రింది వాటిలో ఒక 'AC వేరియబుల్ ఫ్రీక్వెన్సీ డ్రైవ్'లో, 'మాగ్నెటిక్ ఫ్రీక్వెన్సీ సెట్టింగ్' నిర్ధారించునది:

A. మోటార్ సాధించగల గరిష్ట నడిచే వేగం



B. గరిష్టంగా అనుమతించదగిన కార్యనిర్వహణ ఉష్ణోగ్రత

C. డ్రైవ్ యొక్క గరిష్ట బ్రేకింగ్ టార్క్

D. డ్రైవ్‌కు సరఫరా చేయబడిన కనిష్ట అవుట్‌పుట్ ఫ్రీక్వెన్సీ



Q54 Part B

ఒక ఇండస్ట్రియల్ ఫెసిలిటీ త్రి-ఫేజ్ సిస్టంను ఉపయోగిస్తోంది మరియు వైరింగ్ను ఆధునికీకరించాలని యోచిస్తోంది. IE నిబంధనల ప్రకారం, సప్లయ పాయింట్ నుండి లోడ్ వరకు అనుమతించదగిన గరిష్ట వోల్టేజ్ డ్రాప్(తగ్గుదల) ఎంత?

- A. వోల్టేజ్ తగ్గుదల నామినల్ వోల్టేజ్లో 5 శాతానికి మించకూడదు. ✓
- B. వోల్టేజ్ తగ్గుదల నామినల్ వోల్టేజ్లో 2 శాతం మించకూడదు.
- C. వోల్టేజ్ తగ్గుదల నామినల్ వోల్టేజ్లో 10 శాతానికి మించకూడదు.
- D. సరఫరా కేంద్రం నుండి లోడ్ వరకు వోల్టేజ్ తగ్గుదల 20 వోల్ట్స్ కంటే ఎక్కువగా ఉండకూడదు.

Q55 Part B

ఒక 'స్కాల్డ్ ఎనర్జీ మీటర్'లో ఒక సైట్ను భౌతికంగా సందర్శించకుండానే, దూరం నుండి విద్యుత్ సరఫరాను నిలిపివేయడం మరియు తిరిగి అనుసంధానించడానికి వీలు కల్పించే ఫీచర్ ఏది?

- A. ట్యాంపర్ డిటెక్షన్ సర్క్యూట్
- B. ఇంటిగ్రేటెడ్ రిలే స్విచ్ ✓
- C. హై స్పీడ్ డేటా ట్రాన్స్మిషన్
- D. వైరెస్ కమ్యూనికేషన్ మాడ్యూల్

Q56 Part B

'IEE నిబంధనల' ప్రకారం, ఒక 'ఎలక్ట్రికల్ ఇన్స్టాలేషన్'లో 'ఎర్టింగ్' యొక్క ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. విద్యుత్ షాక్లను నివారించడం ద్వారా భద్రతను నిర్ధారించడం ✓
- B. డిస్ట్రిబ్యూషన్ లైన్లలో వోల్టేజ్ నియంత్రణను మెరుగుపరచడం
- C. విద్యుత్ వలయం యొక్క సామర్థ్యాన్ని పెంచడం
- D. వలయాలలో విద్యుదయస్కాంత వ్యతిరేకతను పరిమితం చేయడం

Q57 Part B

ఒకవేళ ఒక DC మోటార్పై లోడ్ అకస్మాత్తుగా పెరిగితే, ప్రారంభంలో బ్యాక్ emf కి ఏమి జరుగుతుంది?

- A. బ్యాక్ emf తక్షణమే పెరుగుతుంది
- B. బ్యాక్ emf తాత్కాలికంగా తగ్గుతుంది ✓
- C. బ్యాక్ emf మారకుండా ఉంటుంది
- D. బ్యాక్ emf దాని గరిష్ట స్థాయికి చేరుకుంటుంది

Q58 Part B

DC డ్రైవ్ సిస్టమ్ల యొక్క 'ఎలివేటర్' మరియు 'లిఫ్ట్ కంట్రోల్' అనువర్తనాలకు అనుకూలంగా చేసే లక్షణం ఏది?

- A. తక్కువ నిర్వహణ
- B. తేలికపాటి నిర్మాణం
- C. ఖచ్చితమైన వేగ నియంత్రణ ✓
- D. తక్కువ కార్యనిర్వహణ వ్యయం

Q59 Part B

యూనివర్సల్ మోటార్ యొక్క సింగిల్-ఫేజ్ AC ఆపరేషన్ సమయంలో, కమ్యూటేషన్ ప్రక్రియను ప్రభావితం చేస్తూ ఎక్స్సిసివ్ బ్రష్ స్పార్కింగ్కు ఏది కారణమవుతుంది?

- A. అల్ప ఆయస్కాంత అభివాహం మరియు తగ్గిన క్షేత్ర బలం
- B. యాంత్రిక కంపనం మరియు బేరింగ్ ఘర్షణ ప్రభావం మాత్రమే
- C. అధిక విద్యుత్ బంధక నిరోధకత మరియు వైండింగ్ లీకేజ్ మాత్రమే
- D. ఆర్మేచర్ రియాక్షన్ మరియు ఇండక్టివ్ రియాక్టెన్స్ ప్రభావం ✓

Q60 Part B

NPN ట్రాన్సిస్టర్ స్విచ్లో, లోడ్ మరియు బాహ్య వైరింగ్ సాధారణమైనవిగా ధృవీకరించబడతాయి. బేస్ డ్రైవ్ ఉన్నప్పటికీ, లోడ్ ఆఫ్లో ఉంటుంది మరియు కలెక్టర్-ఎమిటర్ వోల్టేజ్ V_{CE} , సప్లై వోల్టేజ్ V_{CC} కి దాదాపు సమానంగా ఉంటుంది. ట్రాన్సిస్టర్లో సంభవించే అత్యంత సంభవనీయమైన లోపం ఏది?

- A. ట్రాన్సిస్టర్ సంతృప్త ప్రాంతంలో పనిచేస్తోంది
- B. కలెక్టర్-ఎమిటర్ పాత్ ఫెయిల్డ్ ఓపెన్-సర్క్యూట్ కలిగి ఉంటుంది ✓
- C. కలెక్టర్-ఎమిటర్ పాత్ ఫెయిల్డ్ షార్ట్ సర్క్యూట్ కలిగి ఉంది
- D. లోడ్ షార్ట్ సర్క్యూట్ అయింది

Q61 Part B

కంట్రోల్ వైరింగ్ కోసం షీట్ మెటల్ ప్యానెల్లో గ్రోమెట్(grommet)ను అమర్చేటప్పుడు, ప్యానెల్ ఓపెనింగ్ వద్ద యాంత్రిక రాపిడి(మెకానికల్ అట్రేజన్) నుండి కండక్టర్ ఇన్స్యులేషన్ కి రక్షణ కల్పించే ఇన్స్టాలేషన్ ఆవశ్యకత ఏది?

- A. ప్యానెల్ ఓపెనింగ్ వద్ద థ్రెడ్ చేసిన ఫాస్టెనింగ్ సాధనాలను ఉపయోగించి గ్రోమెట్ తప్పనిసరిగా యాంత్రికంగా బిగించబడాలి
- B. ప్యానెల్ ఓపెనింగ్ యొక్క పదునైన లోహపు అంచులను పూర్తిగా కప్పి ఉంచేలా గ్రోమెట్ బిగుతుగా అమరాలి. ✓
- C. ప్యానెల్ ఓపెనింగ్ లోపల స్వేచ్ఛగా కదలడానికి వీలుగా, గ్రోమెట్ వదులుగా అమర్చబడి ఉండాలి.
- D. ప్యానెల్ ఓపెనింగ్ వద్ద శాశ్వత ఫిక్స్మెంట్ అందించడానికి గ్రోమెట్ను అంటుకునే పదార్థంతో అతికించాలి.



Q62 Part B

ఒక 'సింగిల్ ఇన్సులేటర్ స్ట్రాంగ్' అనేది 220 kVల 'ఫేజ్-టు-ఎర్త్ వోల్టేజీ'ను తట్టుకొని ఉండాలి. ప్రతి డిస్క్ ఇన్సులేటర్ రేటింగ్ 11 kV ఉండి, సేఫ్టీ ఫ్యాక్టర్ 2 గా పరిగణించినట్లయితే, కావలసిన 'కనీస డిస్క్ల సంఖ్య' ఎంత ఉంటుంది?

- A. 20 డిస్క్లు
- B. 30 డిస్క్లు
- C. 40 డిస్క్లు
- D. 25 డిస్క్లు

Q63 Part B

యాంత్రికంగా బలమైన రోటార్ నిర్మాణం కారణంగా, అధిక వేగంతో పనిచేయడానికి ఏ రకమైన ఆల్టర్నేటర్ అత్యంత అనుకూలంగా ఉంటుంది?

- A. సిలిండికల్ రోటార్ ఆల్టర్నేటర్
- B. స్ప్లిట్ ఫేజ్ ఆల్టర్నేటర్
- C. రిపల్లన్ టైప్ ఆల్టర్నేటర్
- D. సేలియంట్ పోల్ ఆల్టర్నేటర్

Q64 Part B

రెసిడెన్షియల్ ఎలక్ట్రికల్ వైరింగ్ సిస్టమ్స్లో, ఒక సింగిల్-ఫేజ్ లైటింగ్ సర్క్యూట్ను కేవలం ఒకే ఒక స్థానం నుండి కంట్రోల్ చేయడానికి ఏ రకమైన స్విచ్ను ఉపయోగిస్తారు?

- A. సింగిల్ పోల్ సింగిల్ త్రో (SPST) స్విచ్
- B. సింగిల్ పోల్ డబుల్ త్రో (SPDT) స్విచ్
- C. డబుల్ పోల్ సింగిల్ త్రో (DPST) స్విచ్
- D. డబుల్ పోల్ డబుల్ త్రో (DPDT) స్విచ్

Q65 Part B

కదులుతున్న ఐరన్ పరికరాలలో డాంపింగ్ (damping) సాధించడానికి ఏ పద్ధతిని ఉపయోగిస్తారు?

- A. లిక్విడ్ డాంపింగ్ అనేది ఆయిల్ నిండిన చాంబరుతో ఉపయోగించబడుతుంది.
- B. ఎయిర్ చాంబర్ను ఉపయోగించి ఎయిర్ ఫ్రెక్షన్ డ్యాంపింగ్ అందించబడుతుంది
- C. పాయింట్కు స్ప్రింగ్ ఫ్రెక్షన్ డ్యాంపింగ్ వర్తింపజేయబడుతుంది
- D. అయస్కాంతం ద్వారా ఎడ్జీ కరెంట్ డాంపింగ్ సాధించబడుతుంది.

Q66 Part B

సింక్రోనస్ మెషిన్ యొక్క V-కర్వ్ వీటి మధ్య గల సంబంధాన్ని చూపుతుంది:

- A. ఆర్మేచర్ కరెంట్ మరియు ఫీల్డ్ కరెంట్
- B. వోల్టేజీ మరియు పౌనఃపున్యం
- C. పవర్ మరియు ఎఫిషియెన్సీ
- D. వేగం మరియు టార్క్

Q67 Part B

ఒక ఎలక్ట్రిషియన్, ఒక పారిశ్రామిక సదుపాయంలో ఎక్కువ దూరాలలో వోల్టేజ్ డ్రాప్ను తగ్గించడానికి వైరింగ్ లేఅవుట్ అవసరం అవుతుంది. అయితే, లేఅవుట్లో ఏమి సర్దుబాటు చేయాలి?

- A. పొడవైన కేబుల్ మార్గాల కోసం సన్నని కండక్టర్లను ఉపయోగించడం
- B. కండక్టర్ సైజును పెంచి, కేబుల్ పొడవును తగ్గించడం
- C. చిన్న గేజ్ కండక్టర్లను ఎంచుకోవడం
- D. కండక్టర్ పరిమాణాన్ని అలాగే ఉంచుతూ ఇన్సులేషన్ మందాన్ని పెంచడం

Q68 Part B

ప్రతి పోల్కు ఫ్లక్స్ స్థిరంగా ఉంచి, ఆర్మేచర్ కరెంట్ను రెట్టింపు చేస్తే DC మెషిన్ యొక్క టార్క్ ఎలా మారుతుందో ఈ క్రింది వాటిలో ఏ ప్రకటన వివరిస్తుంది?

- A. టార్క్ రెట్టింపు అవుతుంది.
- B. టార్క్ ఫ్లక్స్కు నాలుగు రెట్లు అవుతుంది.
- C. టార్క్ ఫ్లక్స్కు సగం రెట్లు ఉంటుంది.
- D. టార్క్ మారకుండా అలాగే ఉంటుంది.

Q69 Part B

ట్రైగ్గరింగ్ సర్క్యూట్లో ఉపయోగించే DIAC, ఏ షరతు నెరవేరిన తర్వాత మాత్రమే కండక్ట్ చేయడం ప్రారంభిస్తుంది?

- A. బ్రేకోవర్ వోల్టేజీ చేరినప్పుడు
- B. ఫార్వర్డ్ రెసిస్టెన్స్ ఇన్ ఫినిట్ అయినప్పుడు
- C. సప్లై ప్రీక్యెస్సీ పెరిగినప్పుడు
- D. హోల్డింగ్ కరెంట్ జీరో అయినప్పుడు



Q70 Part B

దిక్కుచి మరియు స్కేలును మాత్రమే ఉపయోగించి, ఒక క్రమ షడ్భుజిని నిర్మించేటప్పుడు, కొలత దోషాలు లేకుండా యదార్థత సమాన భుజాలు మరియు సరైన కోణాలను నిర్ధారించే పద్ధతి ఏది?

- A. ఒక వృత్తాన్ని గీసి, దాని చుట్టుకొలత చుట్టూ సమాన దూరం ఉండేలా చూసుకోకుండా, ఒకదాని తర్వాత ఒకటిగా బిందువులను కలపడం.
- B. ఒక వృత్తాన్ని గీసి, దాని చుట్టుకొలత చుట్టూ దిక్కుచి వ్యాసార్థాన్ని ఉపయోగించి సమాన చాపాలను గీయడం, ఆపై బిందువులను వరుస క్రమంలో కలపడం. ✓
- C. ఒక వృత్తాన్ని గీసి, వృత్త కేంద్రం వద్ద కోణాలను అంచనా వేయడం ద్వారా దానిని ఆరు సమాన భాగాలుగా విభజించడం.
- D. ఒక వృత్తాన్ని గీసి, దాని చుట్టుకొలతపై యాదృచ్ఛికంగా ఆరు బిందువులను గుర్తించి, ఆపై వాటిని వరుస క్రమంలో కలపడం.

Q71 Part B

ఒక విద్యార్థి, ఒక డ్రాయింగ్‌లోని ఒక సరళ రేఖ వెంబడి అనేక సమాన కొలతలను బదిలీ చేయవలసి ఉంటుంది. ఈ ప్రక్రియ అంతటా స్థిరత్వం మరియు యదార్థత నిర్వహించడంలో సహాయపడే పద్ధతి లేదా పరికరం ఏది?

- A. అంచనా వేసిన సమాన దూరాలలో చేతితో అనేక గీతలను గీయడం
- B. గుర్తించే ముందు ప్రతి అంతరానికి డివైడర్‌ను రీసెట్ చేయడం
- C. డివైడర్‌ను ఒకసారి సెట్ చేసి, గీత వెంబడి దాన్ని పదేపదే కదపడం ✓
- D. ప్రతి ఇంటర్వల్‌లో స్కేలుతో కొలిచి, పెన్సిల్‌తో గుర్తించడం

Q72 Part B

గృహ విద్యుత్ ఉపకరణాలలో ఎర్త్ కనెక్షన్‌ను ఉపయోగించడం వల్ల కలిగే ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. ఉపకరణాల సామర్థ్యాన్ని పెంచడం
- B. వోల్టేజీ స్థిరత్వాన్ని మెరుగుపరచడం
- C. వైర్ అధికంగా వేడెక్కుకుండా నిరోధించడం
- D. ఫార్ట్ కరెంట్‌కు సురక్షిత మార్గాన్ని అందించడం ✓

Q73 Part B

ఒక ఇంజనీర్, ఒక 'మెషిన్ కాంపోసెంట్ డ్రాయింగ్'పై 15 mm డయామీటర్ కలిగిన ఒక చిన్న హోల్‌ను కచ్చితంగా గీయవలసి ఉంది. ఈ పనికి అత్యంత ఖచ్చితమైన ఫలితాన్ని ఇచ్చే పరికరం ఏది?

- A. పివోట్ జాయింట్ కంపాస్(Pivot joint compass)
- B. ప్రొట్రాక్టర్(Protractor)
- C. స్ప్రింగ్ బో కంపాస్(Spring bow compass) ✓
- D. సెట్ స్క్వేర్(Set square)

Q74 Part B

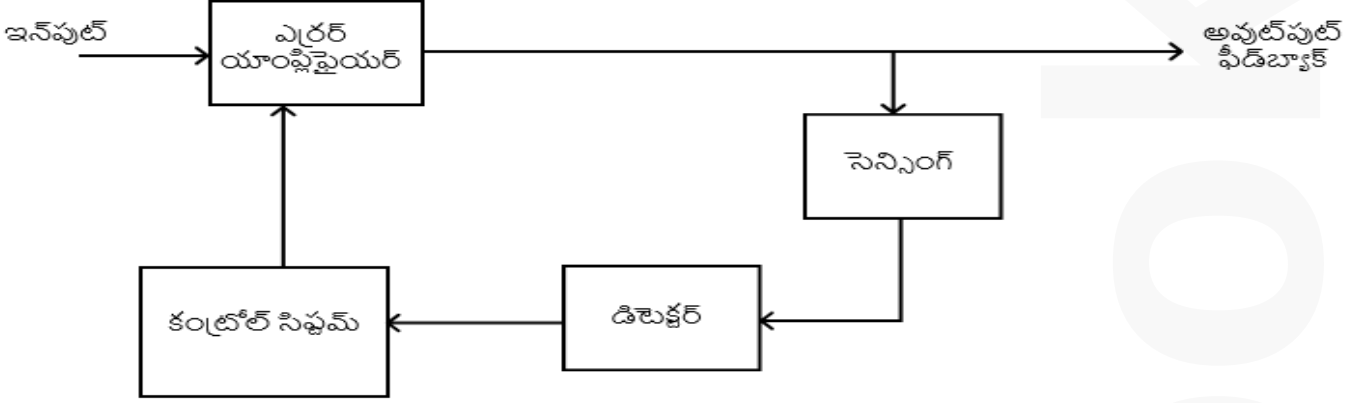
DC జనరేటర్ యొక్క సామర్థ్యాన్ని ఎలా నిర్ధారిస్తారు?

- A. జనరేటర్‌లో మొత్తం నష్టాలు
- B. అవుట్‌పుట్ పవర్‌కు మరియు ఇన్‌పుట్ పవర్‌కు గల నిష్పత్తి ✓
- C. విద్యుత్ నష్టాలు మాత్రమే
- D. జనరేటర్ భ్రమణ వేగం



Q75 Part B

ఒక 'వోల్టేజ్ స్టెబిలైజర్' యొక్క 'బ్లాక్ డయాగ్రామ్'లో, 'వోల్టేజ్ వేరియేషన్'ను సెన్స్ చేసే 'యూనిట్' ఏది?



- A. సెన్సింగ్ యూనిట్ ✓
- B. డివిడర్ యూనిట్
- C. ఇన్పుట్ యూనిట్
- D. కంట్రోల్ సర్క్యూట్ యూనిట్



Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B

వర్క్ షాప్ పరికరాలపై సాధారణ నిర్వహణను నిర్వహించడం యొక్క ప్రాథమిక ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. రూపకల్పన పరిమితులకు మించి ఉత్పత్తి వేగాన్ని పెంచడం
- B. కొత్త పనుల కోసం పరికరాల రూపకల్పనను సవరించడం
- C. స్థిరమైన పనితీరును నిర్ధారించడం మరియు డౌన్ టైమ్ తగ్గించడం ✓
- D. పాత మెషినులని కొత్త పరికరాలతో భర్తీ చేయడం

Q2 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో లీవర్ కు ఉదాహరణ ఏది?

- A. భారీ వస్తువును ఎత్తడానికి ఉపయోగించే క్రోబార్ ✓
- B. భారీ వాహనాలను ఎత్తడానికి ఉపయోగించే హైడ్రాలిక్ జాక్
- C. తాడుతో కూడిన ఒక పుల్లీ
- D. రెండు బోర్డులను కలిపి పట్టుకునే స్క్రూ

Q3 Part B

బోల్ట్ డ్రాయింగ్లో, డ్రీల్ చేసిన హోల్ లోపల థ్రెడ్ యొక్క దాగిన భాగాన్ని చూపించడానికి ఏ లైన్(రేఖ) రకాన్ని ఉపయోగిస్తారు?

- A. అంతర్గత వివరాలను చూపించే వేవీ లైన్లు
- B. కనిపించే అవుట్ లైన్ల కోసం సాలిడ్ మందపాటి లైన్లు
- C. దాగిన వివరాలను సూచించే డాష్ లైన్లు ✓
- D. సెంటర్ మార్గాలను సూచించే చెయిన్ లైన్లు

Q4 Part B

ఒక D.C వెల్డింగ్ జనరేటర్లో, 'ఎలక్ట్రోడ్' మరియు 'బేస్ మెటల్' మధ్య 'హీట్ డిస్ట్రిబ్యూషన్'ను నియంత్రించడానికి వీలు కల్పించే 'ప్రయోజనం' ఏది?

- A. పొలారిటీ సెలక్షన్ కేపబిలిటీ ✓
- B. ఎలక్ట్రోడ్ కోటింగ్ సెలక్షన్
- C. కూలింగ్ ఫ్యాన్ ఆపరేషన్
- D. వెల్డింగ్ కేబుల్ ఇన్సులేషన్

Q5 Part B

వర్క్ షాప్లో క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సెటప్ చేసేటప్పుడు, ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సిస్టమ్తో పోల్చితే ఎలాంటి ప్రాక్టికల్ డిస్అడ్వాంటేజ్(అచరణాత్మక ప్రతికూలత) కనిపిస్తుంది?

- A. క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ వైబ్రేషన్ను తగ్గిస్తుంది మరియు ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ కంటే చాలా నిశ్శబ్దంగా పనిచేస్తుంది
- B. క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ పుల్లీ అలైన్మెంట్ను మెరుగుపరుస్తుంది మరియు విద్యుత్ నష్టాన్ని గణనీయంగా తగ్గిస్తుంది
- C. బెల్ట్ రబ్బింగ్ మరియు ట్వీస్టింగ్ వల్ల క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ ఎక్కువ అరుగుదలకు గురవుతుంది ✓
- D. ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సిస్టమ్ల కంటే క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్కు తరచుగా నిర్వహించే మెయింటెనెన్స్ తక్కువగా అవసరం అవుతుంది

Q6 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో, 'పవర్ ట్రాన్స్మిషన్ సిస్టమ్'లో ఒక సాలిడ్ పుల్లీ(కప్పి) యొక్క ప్రధాన విధిని ఉత్తమంగా వివరించేది ఏది?

- A. ఇది మెషిన్లలో ఎలెక్ట్రిక్ సర్క్యూట్లను కనెక్ట్ చేస్తుంది
- B. ఇది బెల్ట్ను ఉపయోగించి ప్లాఫ్ట్ల మధ్య రోటేటరీ మోషన్ను ట్రాన్స్మిట్ చేస్తుంది ✓
- C. ఇది గేర్ సిస్టమ్లలో మోషన్ డైరెక్షన్ను మారుస్తుంది
- D. ఇది డ్రైవెన్ ప్లాఫ్ట్పై అపై చేయబడిన ఫోర్స్ను పెంచుతుంది

Q7 Part B

ఒక కొలతను తీసుకునేటప్పుడు, 'డెప్త్ గేజ్'లో 'రిఫరెన్స్ ఉపరితలం'పై ఉంచబడే భాగం ఏది?

- A. లాక్ స్క్రూ
- B. స్పిండిల్
- C. వెర్నియర్ స్కేల్
- D. బేస్ ✓

Q8 Part B

డ్రై మెషినింగ్ ఆపరేషన్ల సమయంలో సిరామిక్ టూల్ మెటీరియల్స్ యొక్క ఏ లక్షణం అత్యంత ప్రయోజనకరంగా ఉంటుంది?

- A. ఉష్ణానికి అధిక రెసిస్టెన్స్ ✓
- B. తక్కువ ఖర్చు
- C. సులభంగా పదును పెట్టడం
- D. అధిక దృఢత్వం(టఫ్నెస్)



Q9 Part B

ఫైవ్ ఫిట్టింగ్ పనులలో ఫైపులను బిగించడానికి మరియు వదులు చేయడానికి అత్యంత అనుకూలమైన పరికరం ఏది?

A. స్క్రూ డ్రైవర్

B. ఫైవ్ రెంచ్ ✓

C. హ్యాక్ సా

D. అడ్జస్టబుల్ స్పానర్

Q10 Part B

ఒక AC వెల్డింగ్ ట్రాన్స్ఫార్మర్, సాధారణంగా మెయిన్స్ వోల్టేజీను _____ పరిధి మధ్య ఉండే ఓపెన్-సర్క్యూట్ వోల్టేజీకు తగ్గిస్తుంది.

A. 200 నుండి 250 వోల్ట్లు

B. 40 నుండి 100 వోల్ట్లు ✓

C. 10 నుండి 20 వోల్ట్లు

D. 120 నుండి 180 వోల్ట్లు

Q11 Part B

ఫిట్టింగ్ వర్క్ లో పిల్లర్ ఫైల్ యొక్క ప్రాథమిక వినియోగాన్ని ఈ క్రింది వాటిలో ఏది ఉత్తమంగా వివరిస్తుంది?

A. కటింగ్ కోసం సా బ్లేడ్లను పదును పెట్టడం

B. సమాంతర భుజాలతో చదునైన ఉపరితలాలు మరియు స్లాట్లను ఆకృతి చేయడం ✓

C. లోహంలో గుండ్రని రంధ్రాలను విస్తరించడం

D. వక్ర ఉపరితలం నుండి పదార్థాన్ని తొలగించడం

Q12 Part B **ENGLISH**

What is the main reason for using a shuttle valve instead of a two-way valve in a system with two independent control points for a single actuator?

A. A shuttle valve enables actuator operation from either control point without signal interference or loss. ✓

B. A shuttle valve discharges air from both control points when either is activated.

C. A shuttle valve allows only one control point to function at a time by blocking the other.

D. A shuttle valve interlocks the signals from two control points to prevent simultaneous operation.

Q13 Part B

కొత్త హోల్ను క్రియేట్ చేయడం కంటే ఇప్పటికే ఉన్న హోల్ని పెద్దది చేయడానికి ఏ రకమైన డ్రిల్ ప్రధానంగా ఉపయోగించబడుతుంది?

A. టిప్స్ డ్రిల్

B. సెంటర్ డ్రిల్

C. కోర్ డ్రిల్ ✓

D. స్పిడ్ డ్రిల్

Q14 Part B

మాన్యువల్ కంట్రోల్ ఆధారంగా ఒక న్యూమాటిక్ సిస్టమ్ రెండు యాక్చుయేటర్ల మధ్య గాలి సరఫరా(ఎయిర్ సప్లయ్)ను మార్చాల్సి వచ్చినప్పుడు, ఈ పనికి ఏ రకమైన వాల్వ్ వర్గీకరణ అత్యంత అనుకూలంగా ఉంటుంది?

A. నాన్-రిటర్న్ వాల్వ్

B. డైరెక్షనల్ కంట్రోల్ వాల్వ్ ✓

C. ప్రెషర్ రిలీఫ్ వాల్వ్

D. ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్

Q15 Part B

ఒక న్యూమాటిక్ ప్రెస్ అసెంబుల్ చేసేటప్పుడు, ఆపరేషన్ సమయంలో సిలిండర్ యొక్క స్పీడ్ను ఖచ్చితంగా మేనేజ్ చేయడానికి ఏ వాల్వ్ టైప్ను ఎంచుకోవాలి?

A. ప్రెషర్ రిడ్యూసింగ్ వాల్వ్

B. ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్ ✓

C. డైరెక్షనల్ కంట్రోల్ వాల్వ్

D. షటిల్ వాల్వ్

Q16 Part B

ఒక ఇంజనీర్, రెండు స్టీల్ ప్లేట్లను అసెంబిల్ చేయడానికి ఒక M8 స్క్రూను ఎంచుకుంటాడు. అయితే, 'M8 × 1.25 × 40 స్పెసిఫికేషన్'లో 'నామినల్ డయామీటర్'ను సూచించే విలువ ఏది?

A. 1.25 mm

B. 40 mm

C. 8 mm ✓

D. 16 mm



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q17 Part B

ఒక వర్క్‌షాప్‌లో ఒక మెషిన్ ముఖ్యమైన ఆపరేషన్ సమయంలో అకస్మాత్తుగా పనిచేయడం ఆగిపోయి, పొగను విడుదల చేస్తుంది. అయితే, పిస్ట్ సూపర్‌వైజర్‌గా, వ్యవస్థ వైఫల్య ప్రతిస్పందన కోసం సరైన అత్యవసర నిర్వహణను ఉత్తమంగా వివరించే తక్షణ చర్య ఏది?

- A. నిర్వహణ బృందానికి వెంటనే తెలియజేసి, తదుపరి సహాయం కోసం వేచి ఉండడం
- B. సాధారణ ఆపరేషన్‌ను పునరుద్ధరించడానికి యంత్రాన్ని వెంటనే మరమ్మత్తు చేయడం ప్రారంభించడం
- C. వర్క్ ఏరియాను వెంటనే ఖాళీ చేయించండి మరియు పొగను అలాగే వదిలేయడం
- D. మెషిన్‌ను వెంటనే షట్ డౌన్ చేసి, ఎమర్జెన్సీ వెంటిలేషన్‌ను యాక్టివేట్ చేయడం ✓

Q18 Part B

వర్క్‌షాప్ డ్రిల్లింగ్ మెషిన్‌ను ఓవర్‌హీట్ చేసేటప్పుడు, ఏదైనా నిర్వహణ చర్యకు ముందు భద్రతను నిర్ధారించడానికి అత్యంత సముచితమైన ప్రాథమిక దశ ఏది?

- A. పని ప్రాంతం నుండి డస్ట్ మరియు డెబ్రిస్ ను తొలగించడం
- B. అన్ని గేర్‌లకు మరియు స్పైడ్‌గ్ సర్వేస్ ను పూర్తిగా లూబ్రికేట్ చేయడం
- C. డయల్ ఇండికేటర్ను ఉపయోగించి స్పిండిల్ అమరిక యొక్క ఖచ్చితత్వాన్ని తనిఖీ చేయడం
- D. విద్యుత్ సరఫరాను ఐసోలేట్ చేయడం, కదిలే భాగాలను సెక్యూర్ చేయడం ✓

Q19 Part B

క్రాకింగ్(పగుళ్లు) లేకుండా బెండింగ్ లేదా హ్యూమరింగ్‌ని తట్టుకునేలా పలుచని మరియు సంక్లిష్టమైన ఆకారం కలిగిన షీట్‌లను తయారు చేయడానికి ఒక తయారీదారుడు, ఒక లోహాన్ని ఎంచుకోవాల్సి ఉంటుంది. అయితే, మెటీరియల్‌ను ఎంచుకునేటప్పుడు అతను ప్రాధాన్యత ఇవ్వాలైన 'ధర్మం' ఏది?

- A. మెలియబిలిటీ(స్థరణీయత) ✓
- B. హార్డ్‌నెస్(కఠినత్వం)
- C. బ్రిటిల్‌నెస్(పెళుసుదనం)
- D. డక్టైలిటీ(తాంతవత)

Q20 Part B ENGLISH

Which cutting tool material would lose effectiveness the fastest when used for continuous high-speed machining of steel?

- A. Carbon tool steel ✓
- B. Ceramic tool material
- C. High-speed steel (HSS)
- D. Cast alloy steel

Q21 Part B

టాలరెన్స్ రేఖాచిత్రాలలో ఏ లక్షణం దృశ్యమానంగా ట్రాన్సిషన్ ఫిట్‌ని సూచిస్తుంది?

- A. షాఫ్ట్ టాలరెన్స్ జోన్ పైన పూర్తిగా హోల్ టాలరెన్స్ జోన్
- B. జిరో లైన్‌కి రిలేటివ్‌గా హోల్ మరియు షాఫ్ట్ యొక్క ఓవర్‌ల్యాపింగ్ టాలరెన్స్ జోన్లు ✓
- C. హోల్ మరియు షాఫ్ట్ యొక్క పూర్తిగా వేరు చేయబడిన టాలరెన్స్ జోన్లు
- D. హోల్ టాలరెన్స్ జోన్ పైన పూర్తిగా షాఫ్ట్ టాలరెన్స్ జోన్

Q22 Part B

ఒక మెటీరియల్(పదార్థం) _____ కి లోనయ్యే సామర్థ్యాన్ని దాని డక్టైలిటీ(తాంతవత) అంటారు.

- A. ఫ్రాక్చర్‌కి ముందు ప్లాస్టిక్ డిఫార్మేషన్(విరూపణ)కి లోనయ్యే ✓
- B. వేడిని సమర్థవంతంగా నిర్వహించడం
- C. అన్‌లోడింగ్ తర్వాత దాని అసలు ఆకారానికి తిరిగి రావడం
- D. సర్వేస్ ఇండెంటేషన్ నిరోధించడం

Q23 Part B

ప్రెజర్, బెండింగ్ మరియు ఆకర్షణ బలా(ప్రెల్లింగ్ ఫోర్సెస్)లను తట్టుకుని విచ్ఛిన్నం చేయకుండా ఉండే పదార్థం దేనిని కలిగి ఉంటుంది?

- A. కఠినత్వం(Hardness)
- B. స్థితిస్థాపకత(Elasticity)
- C. దృఢత్వం(Tenacity) ✓
- D. పెళుసుతనం(Brittleness)



Q24 Part B

ఒక ట్రాన్సిషన్ ఫిట్ స్క్రచ్‌లో, 'టాలరెన్స్ జోన్'ల ఓవర్‌లాపింగ్ అయిన ప్రాంతం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. రంధ్రం మరియు షాఫ్ట్‌కు మధ్య సాధ్యమయ్యే గరిష్ట క్లియరెన్స్
- B. క్లియరెన్స్ లేదా ఇంటర్‌ఫియరెన్స్ సంభవించే పరిధి ✓
- C. మేటింగ్ కాంపానెంట్‌ల ఖచ్చితమైన ప్రాథమిక పరిమాణం
- D. రంధ్రం మరియు షాఫ్ట్‌కు మధ్య సాధ్యమయ్యే కనిష్ట క్లియరెన్స్

Q25 Part B

సాధారణంగా 'బాబిట్ మెటల్(Babbitt metal)' అని పిలువబడే 'బేరింగ్ మెటీరియల్' రకం ఏది?

- A. టిన్-బేస్డ్ వైట్ మెటల్(Tin-based white metal) ✓
- B. లెడ్-కోటెడ్ స్టీల్ అల్లాయ్(Lead-coated steel alloy)
- C. కాపర్-బేస్డ్ బేరింగ్ అల్లాయ్(Copper-based bearing alloy)
- D. ఆంటిమోనీ-హార్డెన్డ్ కాస్ట్ ఐరన్(Antimony-hardened cast iron)

Q26 Part B

ఒక మెషిన్ కోసం న్యూమాటిక్ సర్క్యూట్‌ను అమర్చేటప్పుడు, FRL యూనిట్‌ను అన్ని కంట్రోల్ వాల్వ్‌లకు ముందు అమర్చుతారు. వర్క్‌షాప్ ఎయిర్ సప్లై లైన్‌లో ఈ ప్రదేశంలో FRL యూనిట్‌ను ఉంచడం యొక్క ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. వర్క్‌షాప్ లైన్‌లోని చివరి న్యూమాటిక్ టూల్‌కు మాత్రమే లాబ్రికేషన్‌ను అందించడం
- B. సిస్టమ్‌లోని అన్ని యాక్చుయేటర్‌లకు స్థిరమైన ఉష్ణోగ్రత వద్ద కంప్రెస్డ్ ఎయిర్‌ను సరఫరా చేయడం
- C. మెయింటెనెన్స్ పనుల సమయంలో నిర్దిష్ట యాక్చుయేటర్‌లకు మెయిన్ లైన్ నుండి వేరుచేయడం
- D. తదుపరి దశలోని శుద్ధి చేయబడి, నియంత్రించబడి మరియు లాబ్రికేట్ చేయబడిన అన్ని భాగాలకు గాలి అందేలా చూడడం ✓

Q27 Part B

వివిధ సైప్ డయామీటర్‌లకు అనుగుణంగా 'పుట్‌ప్రింట్ రెంచ్' యొక్క 'గ్రిప్ సైజు' ఎలా సర్దుబాటు చేయబడుతుంది?

- A. 'జా ఇన్‌సర్ట్'ను వేరొక 'స్టాండర్డ్‌జ్డ్ సైజ్ పీస్'ను మార్చడం ద్వారా
- B. సాలిడ్ హ్యాండిల్ యొక్క వివిధ హోల్‌లలోకి పిష్టో పిన్‌ను ఉంచడం ద్వారా ✓
- C. స్ట్రాప్ యొక్క ఫుల్ లెంగ్త్‌ను సర్దుబాటు చేయగల కాలర్‌ను జరపడం ద్వారా
- D. హ్యాండిల్ పక్కన ఉన్న థంబ్-స్క్రూను బిగించడం ద్వారా

Q28 Part B ENGLISH

Which aspect must be checked first when interpreting the representation of a countersunk rivet in a workshop assembly drawing?

- A. The type of head illustrated in the sectional view ✓
- B. The method of insertion shown in the drawing
- C. The rivet material specified in the notes
- D. The rivet shank length dimensioned

Q29 Part B ENGLISH

What distinguishes a shell reamer from a solid reamer?

- A. Shell reamer is always adjustable
- B. Shell reamer has spiral flutes only
- C. Shell reamer lacks an integral shank ✓
- D. Shell reamer is used for soft materials only

Q30 Part B

డ్రెడింగ్ ప్రక్రియల సమయంలో పైపులను పట్టి ఉంచే సామర్థ్యాన్ని మెరుగుపరచడానికి పైప్ వైస్ యొక్క ఏ లక్షణం సహాయపడుతుంది?

- A. సెర్రేటెడ్ గ్రిప్పింగ్ ఉపరితలాలు ✓
- B. ప్లాట్ స్క్వాత్ జా(jaw) ప్లేట్లు
- C. రబ్బరు ప్యాడింగ్
- D. మార్చగలిగే వుడ్ జా(jaw)లు

Q31 Part B

వర్క్‌షాప్‌లో ప్లాట్ బార్ ఉపరితల నునుపుదనం దెబ్బతినకుండా, దానిని కచ్చితంగా వంచడానికి తరచుగా ఏ పద్ధతిని ఉపయోగిస్తారు?

- A. సుత్తితో బార్‌ని పదేపదే కొట్టడం
- B. బెండింగ్ బ్లాక్ ఉపయోగించి ఏకరీతి పీడనాన్ని వర్తింపజేయడం ✓
- C. వైస్‌లో క్లాంప్ చేసి, బార్‌ని ట్విస్ట్ చేయడం
- D. బార్ ని వేడి చేసి, తర్వాత నీటిలో ముంచి క్వెంచింగ్ చేయడం

Q32 Part B

అల్యూమినియం ఆక్సైడ్ అబ్రాసివ్‌ను దేని నుండి ఉత్పత్తి చేయబడుతుంది?

- A. ఇనుప ధాతువు
- B. రాగి ధాతువు
- C. జింక్ ధాతువు
- D. బాక్సైట్ ధాతువు ✓



Q33 Part B

ప్లాట్ బెడ్ పుల్లి సిస్టం ఇన్స్టాలేషన్ సమయంలో, పుల్లి ఫేస్ పై ఏ లక్షణం, ఆపరేషన్ సమయంలో కేంద్రం వద్ద బెడ్ ని నిర్వహించడంలో సహాయపడుతుంది?

- A. పుల్లి ఫేస్ గుండా కొద్దిగా కుంభాకార ఆకారం(కాన్వెక్స్ షేప్) ✓
- B. పుల్లి ఫేస్ మీద కొద్దిగా పుటాకార ఆకారం(కాన్కేవ్ షేప్)
- C. ఎటువంటి వక్రత లేని ఒక ప్లాట్ ఫేస్
- D. ఆకార మార్పు లేకుండా పూర్తిగా కఠినమైన సర్ఫేస్

Q34 Part B

ఒక డ్రాయింగ్ షీట్ పై రెక్టాంగులర్ బ్లాక్ యొక్క ఆర్థోగ్రాఫిక్ ప్రొజెక్షన్ ను క్రియేట్ చేసేటప్పుడు, టాప్ వ్యూను ఖచ్చితంగా ప్రొజెక్ష్ చేయడానికి (ప్రదర్శించడానికి) ఏ రిఫరెన్స్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్ష్ చేయడం కోసం వర్టికల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- B. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్ష్ చేయడం కోసం ఆక్సిలరీ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- C. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్ష్ చేయడం కోసం ప్రొఫైల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- D. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్ష్ చేయడం కోసం హారిజాంటల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది ✓

Q35 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో, 'ఇంప్రూవ్డ్ వైట్ మెటల్ బేరింగ్' లలో, 'థిన్ వైట్ మెటల్' లేయర్ కు సాధారణంగా ఏది మద్దతు అందిస్తుంది?

- A. ఒక కాస్ట్ ఐరన్ బ్యాకింగ్(A cast iron backing)
- B. ఒక స్టీల్ బ్యాకింగ్(A steel backing) ✓
- C. ఒక బ్రాస్ బ్యాకింగ్(A brass backing)
- D. ఒక వుడెన్ బ్యాకింగ్(A wooden backing)

Q36 Part B

ఒక వర్క్ షాప్ మెషిన్ కోసం ఎలక్ట్రో-న్యూమాటిక్ కంట్రోల్ సిస్టమ్ లో, ఒక న్యూమాటిక్ వాల్వ్ ను ఆపరేట్ చేయడానికి ఏ కాంపొనెంట్ నేరుగా ఎలక్ట్రికల్ ఎనర్జీని లీనియర్ మెకానికల్ మోషన్ గా కన్వర్ట్ చేస్తుంది?

- A. సర్క్యూట్ ప్యానెల్ లోని కంట్రోల్ రిలే
- B. మేనిఫోల్డ్ కు అటాచ్ చేయబడిన పైపర్ సిస్టమ్
- C. వాల్వ్ అసెంబ్లీ లోపల సోలెనాయిడ్ కాయిల్ ✓
- D. కంట్రోల్ నుండి వచ్చే పైలట్ ఎయిర్ సిగ్నల్

Q37 Part B

'క్యాప్ స్క్రూ'ను బిగించడం దీనిని ఏర్పరుస్తుంది :

- A. కట్టింగ్ యాక్షన్
- B. క్లాంపింగ్ యాక్షన్ ✓
- C. రొటేషనల్ మోషన్
- D. స్ట్రెడింగ్ మోషన్

Q38 Part B

వర్క్ షాప్ లో ఉపయోగించిన ప్లాట్ పైలు యొక్క ప్రి హ్యాండ్ స్కెచ్ లో ఏ లక్షణాన్ని చేర్చాలి?

- A. స్కెచ్ లో స్పష్టంగా గుండ్రని హ్యాండిల్ చూపించాలి
- B. స్కెచ్ లో ట్యాపర్డ్ ఎడ్జ్ ని స్పష్టంగా చూపించాలి ✓
- C. వక్రమైన బ్లేడుని స్కెచ్ లో స్పష్టంగా చూపించాలి
- D. స్కెచ్ లో సెర్రేటెడ్ బాడిని స్పష్టంగా చూపాలి.

Q39 Part B

థ్రస్ట్ బేరింగ్, శాఫ్ట్ అక్షానికి సంబంధించి లోడ్ ఏ దిశలో పనిచేస్తుంది?

- A. షాఫ్ట్ అక్షానికి సమాంతరంగా ✓
- B. షాఫ్ట్ అక్షానికి లంబంగా
- C. యాదృచ్ఛిక దిశలో
- D. వృత్తాకార మార్గంలో

Q40 Part B

ఒక యంత్ర భాగం 169 చదరపు మిల్లీమీటర్ల ఉపరితల వైశాల్యంతో తయారు చేయబడింది. ఆ ప్రమాణాన్ని చదరపు సెంటీమీటర్లకు మార్చినట్లయితే, కొత్త ప్రమాణంలో ఆ ఉపరితల వైశాల్య వర్గమూలం ఎంత?

- A. 13
- B. 0.13
- C. 169
- D. 1.3 ✓

Q41 Part B

ఒక స్క్రూ థ్రెడ్ M12 × 1.75గా పేర్కొనబడింది. ఈ స్పెసిఫికేషన్ లో 'M12' దీనిని సూచిస్తుంది?

- A. పన్నెండు మిల్లీమీటర్ల మేజర్ డయామీటర్ ✓
- B. పన్నెండు డిగ్రీల థ్రెడ్ యాంగిల్
- C. పన్నెండు మిల్లీ మీటర్ల మైనర్ డయామీటర్
- D. 12 మిల్లీమీటర్ల పిచ్



Q42 Part B

సున్నితమైన ఎలక్ట్రానిక్ భాగాలను దెబ్బతీయకుండా ఒక కంట్రోల్ ప్యానెల్‌లోని విద్యుత్ తీగలను కలపడానికి ఏ సోల్డర్ అత్యంత అనుకూలంగా ఉంటుంది?

- A. సిల్వర్ సోల్డర్
- B. యాసిడ్ కోర్ సోల్డర్
- C. సాలిడ్ వైర్ ఫ్లంబింగ్ సోల్డర్
- D. రెసిన్ కోర్ సోల్డర్ ✓

Q43 Part B

ఒక లోహపు కడ్డీపై బలాన్ని ప్రయోగించినప్పుడు, దాని ప్రవర్తనపై స్థితిస్థాపకత చూపే ప్రభావాన్ని ఏ ప్రకటన అత్యుత్తమంగా వివరిస్తుంది?

- A. బలాన్ని ప్రయోగించిన తర్వాత స్థితిస్థాపకత కడ్డీలో శాశ్వత విరూపణకు కారణమవుతుంది.
- B. బలప్రయోగం వల్ల కడ్డీ విరూపణ చెందకుండా స్థితిస్థాపకత నిరోధిస్తుంది.
- C. బలాన్ని ప్రయోగించినప్పుడు స్థితిస్థాపకత కడ్డీ యొక్క కఠినాన్ని పెంచుతుంది.
- D. బలాన్ని తొలగించిన తర్వాత కడ్డీ దాని అసలు ఆకారానికి తిరిగి రావడానికి స్థితిస్థాపకత అనుమతిస్తుంది. ✓

Q44 Part B

'వర్క్‌షాప్ ఆపరేషన్' లలో 'స్ప్రేయింగ్ పీస్ హ్యామర్' యొక్క ప్రాథమిక ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. లోహ భాగాల మందాన్ని ఖచ్చితంగా కొలవడం
- B. హ్యామర్ పిడి అక్షానికి సమాంతరంగా లోహానికి ఆకారం ఇవ్వడం ✓
- C. లోహపు పలకలను అవసరమైన ఆకారాలలో కత్తిరించడం
- D. యంత్రణ కార్యకలాపాల సమయంలో పనిముట్లను గట్టిగా పట్టుకోవడం

Q45 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో 'వర్క్‌షాప్' పరిసరాలలో సాధారణంగా ఉపయోగించే 'వ్యక్తిగత భద్రతా సంకేతం'కు ఒక ఉదాహరణ ఏది?

- A. అత్యవసర నిష్క్రమణ మార్గాన్ని సూచించే సంకేతం
- B. అగ్నిమాపక పరికరం ఉన్న ప్రదేశాన్ని సూచించే సంకేతం
- C. భద్రతా కళ్ళద్దాలు ధరించండి అనే సంకేతం ✓
- D. ప్రథమ చికిత్స పెట్టెను సూచించే సంకేతం

Q46 Part B

పిల్లర్-టైప్ డ్రిల్లింగ్ మెషిన్‌లో స్పిండిల్‌కు మద్దతు ఇచ్చే ప్రధాన నిర్మాణ భాగం ఏది?

- A. బెల్ట్ కవర్
- B. టేబుల్
- C. ఫుట్ పెడల్
- D. కాలమ్ ✓

Q47 Part B

ఒక లిఫ్టింగ్ వ్యవస్థలో ఎగువ మరియు దిగువ బ్లాకులలో సమాన సంఖ్యలో కప్పీలు ఉన్నాయి. ఇందులో ఎగువ బ్లాక్ స్థిరంగా మరియు దిగువ బ్లాక్ కదిలే విధంగా అమర్చబడ్డాయి. ఒకే త్రాడు అన్ని కప్పీల గుండా వెళుతుంది మరియు దిగువ బ్లాకుకు ఒక లోడ్ వేలాడదీయబడింది. కప్పీల మొత్తం సంఖ్య 4 అయితే, దాని వేగ నిష్పత్తి (VR) ఎంత ఉంటుంది?

- A. 8
- B. 16
- C. 4 ✓
- D. 2

Q48 Part B

వర్క్‌షాప్ మెషినరీలలో ప్లాట్ బెల్ట్ పుల్లీ ఫేస్‌లో క్రానింగ్ ఎందుకు ఏర్పాటు చేస్తారు?

- A. బెల్ట్ మరియు కప్పి మధ్య ఘర్షణను గణనీయంగా పెంచుతుంది
- B. ఇది కప్పి యొక్క మొత్తం వ్యాసాన్ని తగ్గిస్తుంది
- C. ఇది ఉపయోగించిన బెల్ట్ మందాన్ని తగ్గిస్తుంది
- D. ఇది భ్రమణ సమయంలో ప్లాట్ బెల్ట్‌ను మధ్యలో ఉంచడానికి సహాయపడుతుంది ✓

Q49 Part B ENGLISH

What is the purpose of the threading dial indicator during thread cutting?

- A. To indicate spindle speed during thread cutting
- B. To confirm depth of cut during threading operation
- C. To indicate carriage position relative to leadscrew rotation ✓
- D. To synchronize spindle speed with feed rate during threading



Q50 Part B

'పైప్ ఫిట్టింగ్'లో ఉపయోగించే ఇతర సామాన్య రకాల పైపుల నుండి 'GI పైపు'ను ప్రధానంగా వేరు చేసే లక్షణం ఏది?

- A. ఇది పై కండక్టివిటీ కోసం కాపర్ తయారు చేయబడుతుంది
- B. ఇది ప్లాస్టిక్ తయారు చేయబడి, తేలికగా ఉంటుంది
- C. తుప్పు(రస్టింగ్)ను నిరోధించడానికి ఇది జింక్ లేయర్ తో కోట్ చేయబడుతుంది(పూతవేయబడుతుంది) ✓
- D. ఇది ఫ్లెక్సిబిలిటీ కోసం రబ్బరు లైనింగ్ చేయబడుతుంది

Q51 Part B

ఒక 'ఆర్డినరీ హ్యూమర్'తో పోలిస్తే 'స్లెడ్జ్ హ్యూమర్' అధిక ప్రభావ శక్తిని కలిగి ఉండటానికి కారణమయ్యే ప్రధాన నిర్మాణాత్మక లక్షణం ఏది?

- A. పొడిగించబడిన హ్యూండిల్ లివరేజ్, బలంగా దెబ్బలు కొట్టేటప్పుడు స్వింగ్ వ్యాసార్థాన్ని పెంచుతుంది
- B. ఘన ఫోర్ట్ చేయబడిన హెడ్ నిర్మాణం, పునరావృతంగా పెద్ద పెద్ద దెబ్బలు కొట్టేటప్పుడు శక్తి బదిలీని మెరుగుపరుస్తుంది
- C. ఎక్కువ హెడ్ బరువు మరియు పొడవైన హ్యూండిల్ కలయిక అధిక స్ట్రెకింగ్ మొమెంటమ్ ను ఉత్పత్తి చేస్తుంది ✓
- D. సమతుల్య హెడ్ జ్యామితి, భారీ ప్రభావంతో కొట్టేటప్పుడు దిశాత్మక స్థిరత్వాన్ని మెరుగుపరుస్తుంది

Q52 Part B ENGLISH

In a standard hand tap set used for internal threading, how can a plug (bottoming) tap be identified quickly?

- A. By one ring marked on the shank
- B. By two rings marked on the shank
- C. By four rings marked on the shank
- D. By three rings marked on the shank ✓

Q53 Part B

క్రింది వాటిలో, కరిగే గుణానికి (fusibility) దగ్గరి సంబంధాన్ని కలిగిన లక్షణం ఏది?

- A. ద్రవీభవన స్థానం ✓
- B. సాంద్రత
- C. ఉష్ణ వ్యాకోచం
- D. విద్యుత్ నిరోధకత

Q54 Part B

ఫేస్ ప్లేట్ ఆపరేషన్ల సమయంలో, ఒక ఆపరేటర్ క్లాంప్ తో టూల్ ఢీ కొట్టే ప్రమాదాన్ని ఎలా తగ్గించగలరు?

- A. క్లాంపులను మరింత గట్టిగా బిగించడం ద్వారా
- B. పొడవైన కటింగ్ టూల్ లను ఉపయోగించడం ద్వారా
- C. స్పిండిల్ స్పీడ్ పెంచడం ద్వారా
- D. మెషినింగ్ చేసే ముందు టూల్ పాత్ ను ప్లాన్ చేయడం ద్వారా ✓

Q55 Part B

ఒక ఫ్యాబ్రికేషన్ యూనిట్ లో, సమాంతర షాఫ్ట్ కనెక్షన్లను ఉపయోగించే గేర్ ట్రైన్ లో శబ్దంతో కూడిన ఆపరేషన్ గమనించబడింది. భవిష్యత్తులో ఇన్ స్టాలేషన్ లలో శబ్దాన్ని మరియు ఆక్సియల్ ఫోర్స్ ను తగ్గించడమే లక్ష్యం అయితే, ఏ గేర్ ను సిఫార్సు చేయాలి?

- A. శబ్దంతో కూడిన అనువర్తనలలో షాఫ్ట్ దిశను మార్చడానికి బెవెల్ గేర్
- B. అధిక శబ్ద స్థాయిలతో కూడిన ప్రాథమిక పవర్ ప్రసారం కోసం స్పూర్ గేర్
- C. ఆక్సియల్ ఫోర్స్ లేకుండా, సున్నితంగా మరియు నిశ్శబ్దంగా పనిచేయడం కోసం హెర్మింగ్ బోన్ గేర్ ✓
- D. తగ్గిన శబ్దం కోసం కానీ ఆక్సియల్ ఫోర్స్ ఉండే హెలికల్ గేర్

Q56 Part B

ఈ క్రింది వాటిల్లో సాధారణంగా హై-స్పీడ్ స్టీల్ లో ఉందని మూలకం(ఎలిమెంట్) ఏది?

- A. క్రోమియం
- B. టంగ్స్టన్
- C. నికెల్ ✓
- D. వెనెడియం

Q57 Part B

ఒక లాత్(lathe)లో 'చక్లు' మరియు 'ఫేస్ ప్లేట్లు' ఏ భాగంలో మౌంట్ చేయబడి ఉంటాయి?

- A. టెయిల్ స్టాక్(Tailstock)
- B. బెడ్(Bed)
- C. స్పిండిల్(Spindle) ✓
- D. క్యారిజ్(Carriage)



Q58 Part B

ఒక యంత్రం లో ఒక ఉక్కు స్ప్రింగ్ ఒక లోడ్ వర్తించబడుతుంది ఉన్నప్పుడు కుదించబడుతుంది. లోడ్ తొలగించినప్పుడు, స్ప్రింగ్ దాని అసలు ఆకారం మరియు పొడవుకు తిరిగి వస్తుంది, ఎటువంటి శాశ్వత వైకల్యం లేకుండా. పదార్థం యొక్క ఏ యాంత్రిక లక్షణం ఈ ప్రవర్తనకు బాధ్యత వహిస్తుంది?

- A. ప్లాస్టిసిటీ
- B. కఠినత్వం
- C. స్థితిస్థాపకత ✓
- D. పెళుసుదనం

Q59 Part B

వర్క్ ఫ్లేస్ ఆర్గనైజేషన్ కోసం ఉపయోగించే 'ఫైవ్ S కాన్సెప్ట్ (5S విధానం)'లో మొదటి దశ ఏది?

- A. స్టాండరైజ్
- B. సార్జ్ ✓
- C. ఆర్డర్లో సెట్ చేయడం
- D. ఫైన్

Q60 Part B

ఒక 'వార్డింగ్ ఫైల్(warding file)' యొక్క ప్రధాన ఉపయోగం ఏమిటి?

- A. సర్ఫేస్ పాలిషింగ్
- B. డయామీటర్ చెకింగ్
- C. డ్రైడ్ కటింగ్
- D. న్యూరో ఫైలింగ్ ✓

Q61 Part B ENGLISH

Which type of gear has two sets of teeth inclined in opposite directions to form a 'V' shape on the same gear wheel?

- A. A spur gear with straight teeth cut parallel to the center axis.
- B. A bevel gear with conical teeth cut to transmit angular motion.
- C. A herringbone gear with V-shaped teeth formed by opposing angles. ✓
- D. A worm gear with screw-like teeth designed to mesh with a wheel.

Q62 Part B

ఒక మెషిన్ పార్ట్ లో, ఒక లాకింగ్ డివైజ్ గా 'క్వాజిల్ నట్'ని ఉపయోగించడం అవసరమయ్యే 'పరిస్థితి' ఏది?

- A. నట్ ను పట్టి ఉంచడానికి స్ప్రింగ్ వాషర్ సరిపోయినప్పుడు
- B. నట్ ను సర్దుబాటు కోసం మాత్రమే ఉపయోగించినప్పుడు
- C. నట్ ను తరచుగా తొలగించాల్సిన అవసరం ఉన్నప్పుడు
- D. నట్ వదులు కాకుండా నిరోధించడానికి స్ప్రిట్ పిన్ అవసరమైనప్పుడు ✓

Q63 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో ITI ఫిట్టర్ ట్రేడ్ లో ప్రోట్రాక్టర్ యొక్క సాధారణ ఉపయోగాన్ని ఉత్తమంగా వివరించేది ఏది?

- A. వర్క్ పీస్ పై కోణాలను కొలవడం మరియు మార్క్ చేయడం ✓
- B. లోహ ఉపరితలాలపై సమాంతర రేఖలను గీయడం
- C. ఫ్లేట్ పై హోల్ యొక్క కేంద్రాన్ని మార్క్ చేయడం
- D. పదార్థం యొక్క మందాన్ని తనిఖీ చేయడం

Q64 Part B

న్యూమాటిక్ వ్యవస్థలో, కంప్రెసర్ తర్వాత మరియు డిస్ట్రిబ్యూషన్ లైన్ల ముందు ఎయిర్ రిసీవర్ ట్యాంక్ ఎందుకు ఉంచబడుతుంది?

- A. ఆపరేషన్ సైకిల్స్ లలో న్యూమాటిక్ టూల్స్ లను ల్యుబ్రికేట్ చేయుటకు
- B. సంపీడనం చేయబడిన గాలి నుండి ధూళి కణాలను బయటకు ఫిల్టర్ చేయుటకు
- C. ఎయిర్ కంప్రెసర్ యొక్క శక్తి వినియోగాన్ని తగ్గించుటకు
- D. సంపీడనం చేయబడిన గాలిని నిల్వ చేయడానికి మరియు పీడన స్థిరత్వాన్ని నిర్వహించుటకు ✓

Q65 Part B ENGLISH

Which of the following welding methods joins metals by melting the base materials at the joint?

- A. Resistance welding
- B. Fusion welding ✓
- C. Pressure welding
- D. Solid-state welding



Q66 Part B

ఒకే పరిమాణం గల బాల్ బేరింగ్లతో పోల్చినప్పుడు, రోల్ బేరింగ్లు వేటిని క్వారి చేయగలవు?

- A. ఈక్వల్ రేడియల్ లోడ్
- B. రేడియల్ లోడ్ లేదు
- C. లోవర్ రేడియల్ లోడ్
- D. హైయర్ రేడియల్ లోడ్ ✓

Q67 Part B

ఒక టెక్నిషియన్ సరిగ్గా పనిచేయని సర్క్యూట్లోని సమస్యను పరిష్కరిస్తున్నాడు. పవర్ సప్లై పనిచేస్తున్నప్పటికీ మరియు అన్ని కనెక్షన్లు సక్రమంగా ఉన్నట్లు కనిపించినప్పటికీ, రెసిస్టర్ అంతటా కొలిచిన వోల్టేజ్ ఊహించిన దాని కంటే చాలా తక్కువగా ఉంది. కింది వాటిలో ఏది అత్యంత సంభావ్య కారణం?

- A. అధిక నిరోధం(రెసిస్టెన్స్) కనెక్షన్ లేదా వైరింగ్ మార్గంలో పాక్షిక బ్రేక్ ఉంది ✓
- B. సరైన సర్క్యూట్ ఆపరేషన్ పరిస్థితులకు నిరోధకం(రెసిస్టర్) విలువ చాలా తక్కువగా ఉంటుంది
- C. విద్యుత్ సరఫరా సర్క్యూట్ లోడ్ కొరకు తగిన కరెంట్ అందించడం లేదు
- D. నిరోధకం(రెసిస్టర్) సమాంతర మార్గంతో షార్ట్ చేయబడింది

Q68 Part B

అవుట్సైడ్ మైక్రోమీటర్లోని ఏ భాగం స్థిరంగా ఉండి, కొలత సమయంలో వర్క్ పీస్ కి మద్దతుగా నిలుస్తుంది?

- A. స్పిండిల్(Spindle)
- B. అన్విల్(Anvil) ✓
- C. రాట్చెట్ స్టాప్(Ratchet stop)
- D. థింబుల్(Thimble)

Q69 Part B

ఒక ఫిట్టర్, కటింగ్ చేయడానికి ముందు మెటల్ ఫ్లేట్ పై ఖచ్చితమైన సమాంతర గీతలను గీయడానికి ఒక పని అప్పగించబడింది. అతను ఈ పనికి తగిన మెటీరియల్ తో చేసిన 'డివైడర్ టిప్'ను ఎంపిక చేసుకోవాలి. 'రాపిడ్ వేర్' నివారించడానికి మరియు 'మెటల్ సర్ఫేస్'పై అక్యూరేట్ మార్కింగ్ ను నిర్ధారించడానికి అత్యంత అనుకూలంగా ఉండే 'డివైడర్ టిప్ మెటీరియల్' ఏది?

- A. హై కార్బన్ స్టీల్ టిప్స్
- B. అల్ట్రామినియం టిప్స్
- C. హార్డెన్డ్ స్టీల్ టిప్స్ ✓
- D. బ్రాస్ టిప్స్

Q70 Part B

వర్క్ షాప్ పరికరాలలో ఉపయోగించే న్యూమాటిక్ సిస్టమ్ లో డబుల్-యాక్టింగ్ సిలిండర్ యొక్క ప్రధాన విధిని ఈ క్రింది వాటిలో ఏది వివరిస్తుంది?

- A. ఇది మొవ్వెంట్ కోసం రెండు దిశలలో నియంత్రిత బలాన్ని అందిస్తుంది ✓
- B. ఇది ఎక్స్టెంషన్ తర్వాత పిస్టన్ను రిటర్న్ చేయడానికి స్ప్రింగ్ బలాన్ని ఉపయోగిస్తుంది
- C. ఇది గాలి పీడనంతో ఒక దిశలో బలాన్ని మాత్రమే అందిస్తుంది
- D. ఇది రీట్రాక్షన్ కోసం సిలిండర్ లోపల వ్యాక్యుమ్ సృష్టిస్తుంది

Q71 Part B

ఒక థ్రెడ్ యొక్క క్రెస్ట్ (crest) మరియు రూట్ (root)లను కలిపే 'స్లోపింగ్ సర్ఫేస్'ని ఏమని అంటారు?

- A. ఫ్లాంక్ ✓
- B. మేజర్ డయామీటర్
- C. క్రెస్ట్
- D. రూట్

Q72 Part B

స్పిరిట్ లెవల్ యొక్క యదార్థత తనిఖీ చేయడానికి, మొదటి రీడింగ్ తీసుకున్న తర్వాత, ఆ లెవెల్ ఎంతకీ రోటేట్ చేయబడుతుంది?

- A. 90 డిగ్రీల సైడ్ వేన్ టర్న్
- B. 180 డిగ్రీల ఎండ్-టు-ఎండ్ ✓
- C. ఫుల్ సర్క్యులర్ రొటేషన్
- D. 45 డిగ్రీల సైడ్ టిల్ట్

Q73 Part B ENGLISH

Which combination of root gap and bevel angle is most suitable for preparing a butt joint to ensure proper weld penetration in metal joining?

- A. A root gap of 0.5 mm and a bevel angle of 45 degrees
- B. A root gap of 1 mm and a bevel angle of 30 degrees
- C. A root gap of 3 mm and a bevel angle of 20 degrees
- D. A root gap of 2 mm and a bevel angle of 60 degrees ✓



Q74 Part B

ఒక 'వర్క్‌షాప్ మెజర్‌మెంట్'లో 'కాలిపర్'లు సాధారణంగా 'స్టీల్ రూల్'తో పాటు ఎందుకు ఉపయోగించబడతాయి?

A. కాలిపర్‌లకు గ్రాడ్యుయేటెడ్ స్కేల్ ఉండదు



B. మెషినింగ్‌లో కాలిపర్ స్టీల్ రూల్ స్థానాన్ని భర్తీ చేస్తుంది

C. కాలిపర్‌లు వర్క్‌పీస్‌ను నేరుగా తాకలేవు

D. కాలిపర్‌లు కొలతను నిలుపుకోలేవు

Q75 Part B

'డోవెల్ పిన్'లను ఉపయోగించి, రెండు 'మైల్డ్ స్టీల్ ఫ్లేట్'లను అసెంబుల్ చేసేటప్పుడు, 'విజువల్ ఇన్‌స్పెక్షన్' పై ఆధారపడకుండా 'అక్యూరేట్ అలైన్‌మెంట్'ను నిర్ధారించే 'మెథడ్' ఏది?

A. ఫ్లేట్‌లను స్క్వింగ్ క్లాంపులతో మాత్రమే హోల్డ్ చేయడం

B. డైరెక్ట్ కాంటాక్ట్ పాయింట్స్ గుర్తించడానికి సుద్ద(చాల్క్)ను అప్లై చేయడం

C. స్టీల్ స్కేలుతో అంచుల దూరాలను కొలవడం

D. పొజిషనింగ్ కోసం రిఫరెన్స్ హోల్‌లతో జిగ్‌ను ఉపయోగించడం



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B

భారతదేశంలో డీజిల్ వాహనాల నుండి వెలువడే హానికరమైన ఉద్గార వాయువులను నియంత్రించడానికి ప్రస్తుతం ఏ ఉద్గార ప్రమాణం అమలులో ఉంది?

- A. భారత్ స్టేజ్ VII
- B. భారత్ స్టేజ్ IV
- C. భారత్ స్టేజ్ VI
- D. భారత్ స్టేజ్ III

Q2 Part B

క్వైట్ డీజిల్ టెక్నాలజీ(quiet diesel technology) సమర్థవంతంగా పనిచేయడానికి ఏ సెన్సార్ సహాయపడుతుంది?

- A. ఎయిర్ ఇన్ టేక్ ప్రెజర్ సెన్సార్
- B. ఫ్యూయల్ ఫిల్టర్ క్లాగ్ సెన్సార్
- C. ఇంజిన్ ఆయిల్ టెంపరేచర్ సెన్సార్
- D. క్రాంక్షాఫ్ట్ పొజిషన్ సెన్సార్

Q3 Part B

రోటేషనల్ మూవ్మెంట్(భ్రమణ కదలిక)ని ఉత్పత్తి చేయడానికి, ఇంజిన్లోని ఏ భాగం కనెక్టింగ్ రాడ్తో కలిసి సమన్వయంతో పనిచేయాలి?

- A. ఫ్యూయల్ ఇంజెక్షర్
- B. క్రాంక్షాఫ్ట్
- C. సిలిండర్ హెడ్
- D. ఆయిల్ ఫిల్టర్

Q4 Part B

సింగిల్ ఓవర్ హెడ్ క్యామ్షాఫ్ట్ డీజిల్ ఇంజిన్లో, ఇన్ టేక్ మరియు బహిష్కరణమయ్యే వాల్వ్స్ రెండింటి కోసం ఎన్ని క్యామ్షాఫ్ట్లు ఉపయోగించబడతాయి?

- A. రెండు
- B. ఒకటి
- C. నాలుగు
- D. మూడు

Q5 Part B

ఏ ఆపరేషన్లో సింగిల్-యాక్టింగ్ సిలిండర్ అత్యధిక సామర్థ్యాన్ని అందించే అవకాశం ఉంది?

- A. మెషిన్ నుండి ఫినిష్ట్ కాంపొనెంట్స్ని ఎజెక్ట్ చేయడం
- B. టూల్ హోల్డర్ను ఎక్స్టెండ్ మరియు రీట్రాక్ట్ చేయడం
- C. హైడ్రాలిక్ ఫ్లూయిడ్ ప్రవాహాన్ని నియంత్రించడం
- D. హెవీ గేటును ఓపెన్ మరియు క్లోజ్ చేయడం

Q6 Part B

ఒక మెకానిక్ డీజిల్ ఇంజిన్ను తనిఖీ చేసినప్పుడు, ఇంజిన్ను కొన్ని గంటల పాటు నడిపిన తర్వాత ఆయిల్ లెవెల్ ఇండికేటర్లో ఆయిల్ 'తక్కువ' (Low) మార్క్ వద్ద ఉన్నట్లు గమనించాడు. ఇంజిన్కు రక్షణ కల్పించడానికి అత్యంత సరైన ప్రొఫెషనల్ యాక్షన్(వృత్తిపరమైన చర్య) ఏమిటి?

- A. సూచించిన విధంగా ఆయిల్ స్టాయి 'ఫుల్' మార్క్ను చేరుకునేంత వరకు ఆయిల్ను జోడించడం
- B. రీడింగ్ను నిర్ధారించుకోవడానికి ఆయిల్ కలపకుండా మళ్ళీ ఆయిల్ను తనిఖీ చేయడం
- C. స్టిక్ 'ఫుల్' మార్క్ను దాటి ఓవర్ఫిల్ అయ్యేంత వరకు ఆయిల్ను జోడించడం
- D. తదుపరి షెడ్యూల్డ్ మెయింటెనెన్స్ వచ్చేంత వరకు ఇంజిన్ను అలాగే నడపడం

Q7 Part B

డీజిల్ ఇంజిన్ విషయంలో, ఉద్గార ప్రమాణాల(ఎమిషన్ స్టాండర్డ్స్) ప్రాథమిక లక్ష్యాన్ని క్రింది వాటిలో ఏది ఉత్తమంగా వివరిస్తుంది?

- A. కాలుష్య స్థాయిలను తగ్గించడం
- B. పొగ ఉద్గారాలను పెంచడం
- C. ఇంజిన్ పవర్ తగ్గించడం
- D. ఇంధన వ్యర్థాలను పెంచడం

Q8 Part B

ఒక సాధారణ ఇంజిన్ అమరికలో టైమింగ్ బెల్ట్ లేదా టైమింగ్ చైన్ సాధారణంగా ఎక్కడ ఉంటుంది?

- A. ఇంజిన్ పై భాగం
- B. ఇంజిన్ దిగువ భాగం
- C. ఇంజిన్ మధ్య భాగం
- D. ఇంజిన్ ముందు భాగం



Q9 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో యంత్ర సామర్థ్యాన్ని ఉత్తమంగా నిర్వచించేది ఏది?

A. అవుట్పుట్ కు ఇన్పుట్ కు గల నిష్పత్తి ✓

B. ఇన్పుట్ మరియు అవుట్పుట్ మధ్య భేదం

C. ఇన్పుట్ కు అవుట్పుట్ కు గల నిష్పత్తి

D. ఇన్పుట్ మరియు అవుట్పుట్ లబ్ధం

Q10 Part B

డీజిల్ ఇంజిన్ సిలిండర్ హెడ్స్ లో ఏ రకమైన వాల్వలు ఎక్కువగా ఉపయోగించబడతాయి?

A. నీడిల్ వాల్వ్(Needle valve)

B. స్లీవ్ వాల్వ్(Sleeve valve)

C. పాపెట్ వాల్వ్(Poppet valve) ✓

D. రోటరీ వాల్వ్(Rotary valve)

Q11 Part B

ఇంజనీరింగ్ డ్రాయింగ్ లో, పిక్టోరియల్ /ఐసోమెట్రిక్ డ్రాయింగ్ కు గల మరొక పేరు ఏమిటి?

A. ఆర్థోగ్రాఫిక్ డ్రాయింగ్

B. సెక్షనల్ డ్రాయింగ్

C. త్రిమితీయ డ్రాయింగ్ ✓

D. డైమెన్షన్ డ్రాయింగ్

Q12 Part B

నిర్వహణ సమయంలో, వాతావరణ పీడనం తక్కువగా ఉన్నప్పుడు టర్బోచార్జర్ పాత్ర ఏమిటని ఒక సూపర్చేజర్ అడుగుతారు. అది ఇంజిన్ కు ఏ విధంగా సహాయపడుతుంది?

A. ఇది ఉత్పత్తి చేయబడిన ఇంజిన్ శక్తిని తగ్గిస్తుంది

B. ఇది ఇంజిన్ కు తగినంత గాలిని సరఫరా చేస్తుంది ✓

C. ఇది ఇంజిన్ కు అదనపు ఇంధనాన్ని సరఫరా చేస్తుంది

D. ఇది ఇంజిన్ కు కూలెంట్ ప్రవాహాన్ని నియంత్రిస్తుంది

Q13 Part B

పెరిగిన పీడనంతో పనిచేసే మరైన్ డీజిల్ ఇంజిన్ కు కూలెంట్ సిస్టమ్ అమర్చబడింది. అది పనిచేస్తున్నప్పుడు, ఇంజిన్ కూలెంట్ ఉష్ణోగ్రత సాధారణ పరిమితుల కంటే పెరుగుతుంది. పెరిగిన సిస్టమ్ పీడనం కారణంగా కూలెంట్ యొక్క బాష్పీభవన స్థానం విషయంలో సంభవించే అత్యంత సంభవనీయమైన ప్రత్యక్ష పరిణామం ఏమిటి?

A. అధిక పీడనంతో కూలెంట్ తక్కువ ఉష్ణోగ్రత వద్ద మరుగుతుంది.

B. సిస్టమ్ పీడనంతో కూలెంట్ యొక్క బాష్పీభవన స్థానం తగ్గుతుంది.

C. కూలెంట్ యొక్క బాష్పీభవన స్థానం అన్ని పీడనాల వద్ద మారకుండా అలాగే ఉంటుంది.

D. సిస్టమ్ పీడనంతో పాటు కూలెంట్ యొక్క బాష్పీభవన స్థానం పెరుగుతుంది. ✓

Q14 Part B

రోజువారీ ఉపయోగంలో స్టీల్ రూల్ యొక్క యాక్చురసీ(యదార్థత)ని కాపాడుకోవడానికి ఏ పద్ధతి సహాయపడుతుంది?

A. ప్రతి ఉపయోగం తర్వాత కడగడం

B. నేలపై పడకుండా చూసుకోవడం ✓

C. వేడిగా ఉన్న లోహ భాగాలను కొలవడం

D. ఉపయోగించిన ప్రతి గంటకు ఆయిల్ పూయడం

Q15 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో, డీజిల్ ఇంజిన్ లో నాకింగ్ శబ్దం(knocking noise) రావడానికి సాధారణ కారణం ఏమిటి?

A. తప్పు ప్యూయెల్ ఇంజెక్షన్ టైమింగ్ ✓

B. మితిమీరిన ఇంజిన్ ఆయిల్

C. అరిగిపోయిన పిస్టన్ రింగులు

D. లూజ్ సిలిండర్ హెడ్ బోల్ట్లు

Q16 Part B

టెంపరేచర్-రెసిస్టెంట్ థ్రెడ్ సిలెంట్ కి ఆటోమోటివ్ పరిసరాలలో ధర్మల్ సైక్లింగ్ మరియు వైబ్రేషన్ రెండింటిని నిరోధించడం ఎందుకు ముఖ్యం?

A. కంపనం లేకుండా నిరంతర అధిక వేడిని తట్టుకోవడానికి

B. ఉపయోగించిన తర్వాత భాగాలను సులభంగా తొలగించడానికి

C. కోల్డ్ స్టార్ట్ పరిస్థితులలో వేగవంతమైన క్యూరింగ్ ను నిర్ధారించడానికి

D. రియల్-వరల్డ్ లీక్స్ మరియు సీల్ డిగ్రేడేషన్(క్షీణత)ను నివారించడానికి ✓



Q17 Part B

ఒక బ్యాటరీలో, ఎలక్ట్రోలైట్ దేని కదలిక ద్వారా విద్యుత్తును కండక్ట్ చేస్తుంది(ప్రసరింపజేస్తుంది)?

- A. స్వేచ్ఛా ఎలక్ట్రాన్లు మాత్రమే
- B. తటస్థ పరమాణువులు మాత్రమే
- C. అయాన్లు ☒
- D. అయస్కాంత డొమైన్లు

Q18 Part B

వోల్టేజ్ రెగ్యులేటర్ అనేది కరెంట్‌ని దేనికి మార్చడం ద్వారా ఆల్టర్నేటర్ వోల్టేజ్‌ని నియంత్రిస్తుంది?

- A. బ్యాటరీ
- B. అమ్మీటర్
- C. స్పేటర్
- D. రోటర్ ☒

Q19 Part B

కంప్రెషన్ ఇగ్నిషన్ ఇంజన్లు ఏ రకమైన కంప్రెషన్ రేషియో వద్ద సమర్థవంతంగా పనిచేసే సామర్థ్యానికి ప్రసిద్ధి చెందాయి?

- A. అధిక సంపీడన రేషియో ☒
- B. అల్ప సంపీడన రేషియో
- C. మధ్యస్థ సంపీడన రేషియో
- D. చర సంపీడన రేషియో

Q20 Part B

డీజిల్ ఇంజిన్‌లలోని ప్రధాన బేరింగ్ల కోసం పదార్థాన్ని ఎంచుకునేటప్పుడు ఏ అంశం అత్యంత ముఖ్యమైనది?

- A. సైక్లిక్ లోడ్లను తట్టుకునే సామర్థ్యం ☒
- B. మంచి మెషినింగ్ లిటీ (యంత్రసామర్థ్యం)
- C. తక్కువ తయారీ ఖర్చు
- D. అధిక ఉష్ణ వాహకత్వం

Q21 Part B

డీజిల్ ఇంజిన్‌లో తక్కువ శక్తి ఉత్పత్తికి ప్రత్యక్ష యాంత్రిక కారణం ఏమిటి?

- A. పాడైన ఫ్యాన్ బెల్ట్
- B. అరిగిపోయిన పిస్టన్ రింగులు ☒
- C. సరిగా లేని కూలెంట్ స్థాయి
- D. దోషం గల ఆల్టర్నేటర్

Q22 Part B

గ్రావిటీ ఫీడ్ సిస్టమ్‌లో, ట్యాంక్ నుండి ఇంజిన్‌కు పూయల్ కదలడం ప్రారంభించడానికి ఏ చర్య కారణమవుతుంది?

- A. పూయల్ ట్యాంక్‌ను హీట్ చేయడం వల్ల పూయల్ మూవ్‌మెంట్ ప్రారంభమవుతుంది
- B. పూయల్ కాక్‌ను విడుదల చేయడం వల్ల ఇంధనం కిందికి ప్రవహిస్తుంది ☒
- C. పంప్‌ను యాక్టివేట్ చేయడం వల్ల పూయల్ పైకి ప్రవహించడం ప్రారంభమవుతుంది
- D. పూయల్ లైన్‌పై ఒత్తిడి కలిగించడం వల్ల ఇంధనం ముందుకు నెట్టబడుతుంది

Q23 Part B

వర్క్‌షాప్‌లో విషపూరిత ధూళి కంటైనర్ నిండిపోతే ఏమి చేయాలి?

- A. అదే కంటైనర్‌ను ఉపయోగించడం కొనసాగించడం
- B. సీల్ చేసి, కంటైనర్‌ను వెంటనే భర్తీ చేయడం ☒
- C. కంటైనర్‌లో ధూళిని సాధారణ వ్యర్థాలతో కలపడం
- D. వీలుపడే వరకు కంటైనర్‌ను తెరిచి ఉంచడం

Q24 Part B

ఒక ఆల్టర్నేటర్ రోటర్ యొక్క ఫీల్డ్ వైండింగ్ యొక్క ప్రతి 'ఎండ్(end)'కు కనెక్ట్ చేయబడి ఉండే 'కాంపానెంట్లు' ఏవి?

- A. స్లిప్ రింగ్‌లు ☒
- B. బేరింగ్‌లు
- C. డయోడ్‌లు
- D. ఐరన్ పోల్‌లు

Q25 Part B

కొలత కోసం వెర్నియర్ కాలిపర్స్‌ని ఏ భాగం ప్రధాన స్కేల్ వెంబడి స్టెడ్ అవుతుంది?

- A. లాక్ స్క్రూ
- B. లోవర్ జా
- C. డెప్త్ రాడ్
- D. వెర్నియర్ స్కేల్ ☒

Q26 Part B

ఒక 'సార ఘటం' ఈ సూత్రంపై పనిచేస్తుంది:

- A. తాపన ప్రభావం
- B. ఫోటోవోల్టాయిక్ ప్రభావం ☒
- C. విద్యుత్-రసాయన ప్రభావం
- D. పీజోఎలక్ట్రిక్ ప్రభావం



Q27 Part B

ఎలక్ట్రోమాగ్నెటిక్ కప్లింగ్లో వోల్టేజీని తొలగించినప్పుడు ఆర్బేచర్ మరియు రోటర్కి ఏమి జరుగుతుంది?

A. ప్రి స్ట్రెయిన్డ్ స్ప్రింగ్ వాటిని వేరు చేస్తుంది ✓

B. ఆర్బేచర్ కనెక్ట్ అయ్యే ఉంటుంది

C. అయస్కాంత బలం వాటినిహోల్డ్ చేస్తుంది

D. టార్క్ అప్లై చేయబడి ఉంటుంది

Q28 Part B

ఫిక్స్డ్-జామెట్రీ టర్బోచార్జర్తో కూడిన ఒక డీజిల్ వాహనంలో తక్కువ వేగాల వద్ద మందగించే త్వరణం(స్లగ్గిష్ యాక్సిలరేషన్) గురించి ఒక కస్టమర్ ఫిర్యాదు చేశాడు. ఈ సమస్యను వేరియబుల్ జామెట్రీ టర్బోచార్జర్ ఎలా పరిష్కరిస్తుంది?

A. నిశ్చల స్థితిలో ఎగ్జాస్ట్ మానిఫోల్డ్ పీడనాన్ని తగ్గించడం ద్వారా

B. తక్కువ వేగం వద్ద బూస్ట్ని సృష్టించడానికి టర్బైన్ జామెట్రీని మార్చడం ద్వారా ✓

C. ఎగ్జాస్ట్ గ్యాస్ ఉష్ణోగ్రతను స్వయంచాలకంగా పెంచడం ద్వారా

D. తక్కువ ఇంజిన్ వేగాల వద్ద ఇంధన సరఫరాను పెంచడం ద్వారా

Q29 Part B

డీజిల్ ఇంజిన్లో క్రాంక్ షాఫ్ట్కు సపోర్ట్ ఇవ్వడానికి సాధారణంగా ఏ రకమైన బేరింగ్లను ఉపయోగిస్తారు?

A. రోలర్ బేరింగ్

B. నీడల్ బేరింగ్

C. ప్లేన్ బేరింగ్ ✓

D. బాల్ బేరింగ్

Q30 Part B

పిస్టన్ పిన్ల కోసం కార్బురైజింగ్ ప్రక్రియ ద్వారా మిశ్రమ ఉక్కు (అలాయ్ స్టీల్స్)లో ప్రధానంగా ఏ ధర్మం బలపడుతుంది?

A. ఉష్ణ వాహకత్వం (థర్మల్ కండక్టివిటీ)

B. ఉపరితల కఠినత్వం (సర్ఫేస్ హార్డ్నెస్) ✓

C. తాపదీప్తి (డక్టిలిటీ)

D. లోహ క్షయ నిరోధకత (కొరోజన్ రెసిస్టెన్స్)

Q31 Part B

ఒక డీజిల్ ఇంజిన్ వర్క్ షాప్, ఒక సిమ్యులేటెడ్ రన్ సమయంలో రేడియేటర్ కోర్లోకి ప్రవేశించే మరియు దాని నుండి బయటకు వెళ్లే నీటి ఉష్ణోగ్రతను కొలవడం ద్వారా రేడియేటర్ను పరీక్షిస్తుంది. రేడియేటర్ తన నిర్దేశిత పనిని సమర్థవంతంగా నిర్వహిస్తోందని ఏ అంశం అత్యుత్తమంగా నిర్ధారిస్తుంది?

A. లోపలికి వచ్చే నీటి ఉష్ణోగ్రత, బయటకు వెళ్లే నీటి ఉష్ణోగ్రతతో సమానంగా ఉంటుంది.

B. చెప్పుకోదగ్గ తేడా లేకుండా నీటి ఉష్ణోగ్రత స్వల్పంగా మారుతుంది

C. లోపలికి వచ్చే నీరు, బయటకు వెళ్లే నీటి కంటే గణనీయంగా వేడిగా ఉంటుంది. ✓

D. బయటకు వచ్చే నీరు, లోపలికి వెళ్లే నీటి కంటే గణనీయంగా వేడిగా ఉంటుంది.

Q32 Part B

ఒక వాహనానికి రెండు ఆగ్సిల్స్(axles) ఉండి, ప్రతి ఆగ్సిల్ రెండు చక్రాలకు సపోర్ట్ చేస్తే, అది ఏ సాంకేతిక వర్గం కిందకు వస్తుంది?

A. ఇది ఫోర్-వీల్ర్ వాహన రకంగా వర్గీకరించబడుతుంది ✓

B. దీనిని త్రీ-వీల్ర్ వెహికల్ రకంగా పిలుస్తారు

C. ఇది ఆరు చక్రాల వాహన రకంగా వర్గీకరించబడింది

D. ఇది ద్విచక్ర వాహన రకంగా వర్గీకరించబడింది

Q33 Part B

ఒక శిక్షణా పరిస్థితిలో, ఫోర్న్ డ్ ఫీడ్ సిస్టమ్లో సరైన క్రమం గురించి ఒక విద్యార్థిని అడిగారు. ట్యాంక్ నుండి దహన ఛాంబర్కి ఇంధన కదలికను ఉత్తమంగా ప్రతిబింబించే క్రమం ఏది?

A. ట్యాంక్ నుండి నీటి విభాజకానికి, ఫిల్టర్ల ద్వారా, ఇంజెక్షన్ పంపునకు, ఆపై ఇంజెక్షన్లకు ఇంధనం వెళుతుంది ✓

B. ఫిల్టర్లను బైపాస్ చేసి, ట్యాంక్ నుండి ఇంజెక్షన్లకు నేరుగా వెళ్ళి, ఆపై దహన ఛాంబర్కి ఇంధనం వెళుతుంది

C. ఇంజెక్షన్ల నుండి నీటి విభాజకానికి, ఆపై ట్యాంక్కి, చివరకు దహన ఛాంబర్కి ఇంధనం ప్రయాణిస్తుంది

D. ఇంజెక్షన్ పంప్ నుండి ఫిల్టర్లకు, తరువాత ట్యాంక్కి, చివరకు ఇంజెక్షన్లకు ఇంధనం వెళుతుంది

Q34 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో, పరిమాణం మరియు దిశ రెండింటినీ కలిగి ఉండి, ఒక సదిశ రాశిగా పరిగణించబడేది ఏది?

A. వేగము ✓

B. దూరం

C. వడి

D. కాలం



Q35 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో ద్రవ్యరాశి యొక్క ప్రమాణాలను వాటి సంబంధిత పద్ధతు(సిస్టమ్)లతో సరిగ్గా సరిపోల్చే ప్రకటన ఏది?

- A. F.P.S పద్ధతి గ్రామును, C.G.S పద్ధతి పౌండ్ను, M.K.S పద్ధతి కిలోగ్రామును ఉపయోగిస్తుంది
- B. F.P.S పద్ధతి కిలోగ్రామును, C.G.S పద్ధతి పౌండ్ను, M.K.S పద్ధతి గ్రామును ఉపయోగిస్తుంది
- C. F.P.S పద్ధతి గ్రామును, C.G.S పద్ధతి కిలోగ్రామును, M.K.S పద్ధతి పౌండ్ను ఉపయోగిస్తుంది
- D. F.P.S పద్ధతి పౌండ్ను, C.G.S పద్ధతి గ్రామును, M.K.S పద్ధతి కిలోగ్రామును ఉపయోగిస్తుంది ✓

Q36 Part B

ఇంజనీరింగ్ డ్రాయింగ్‌లలో సాధారణంగా సెంటర్ లైన్‌లని సూచించడానికి ఏ రకమైన లైన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. చెయిన్ థిక్
- B. డ్యాష్డ్ థిన్ లైన్
- C. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్
- D. చెయిన్ థిన్ లైన్ ✓

Q37 Part B

ఒక ఆల్టర్నేటర్ స్టేటర్‌లో, సాధారణంగా తేలికపాటి స్టేటర్ యూనిట్లలో వైండింగ్‌లు ఎలా కనెక్ట్ చేయబడతాయి?

- A. సమాంతరంగా కనెక్ట్ చేయబడతాయి(Parallel connected)
- B. డెల్టా లాగా కనెక్ట్ చేయబడతాయి(Delta connected)
- C. శ్రేణిలో కనెక్ట్ చేయబడతాయి(Series connected)
- D. స్టార్‌లాగా కనెక్ట్ చేయబడతాయి(Star connected) ✓

Q38 Part B

డీజిల్ ఇంజిన్ కూలింగ్ సిస్టంలో కూలింగ్ ఫ్యాన్ రూపొందించిన విధంగా ఆపరేట్ చేయబడినప్పుడు ఏ ప్రక్రియ ప్రారంభించబడుతుంది?

- A. దహన ఛాంబర్ లోకి ప్రవేశించే ముందు గాలి వడపోతకు గురవుతుంది.
- B. రేడియేటర్ ఫిన్స్, కూలింగ్ ఇంజిన్ కూలెంట్ ద్వారా గాలి గ్రహించబడుతుంది ✓
- C. ఆల్టర్నేటర్ సర్క్యూట్ ద్వారా విద్యుత్ ప్రవాహం పెరుగుతుంది
- D. ఇంజెక్షన్ పంప్ ద్వారా ఇంధనం వేగంగా సర్క్యూలేట్ అవుతుంది

Q39 Part B

హైడ్రాలిక్స్ రంగంలో ఎక్స్‌టర్నుల్ గేర్ పంప్ సాధారణంగా ఏ అప్లికేషన్‌లో ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. న్యూమాటిక్ వ్యవస్థలలో గాలిని బదిలీ చేయడం
- B. ఇంజిన్లలోని బేరింగ్‌లకు లూబ్రికేషన్ చేయడం
- C. ఇంజెక్షన్‌లలో ఇంధనాన్ని కంప్రెస్ చేయడం
- D. హైడ్రాలిక్ సిస్టమ్‌లకి ఆయిల్ సప్లై చేయడం ✓

Q40 Part B

క్రాస్-కట్ చిసిల్ బాడీ మరియు ఎడ్జ్ (అంచు)ల నిర్మాణానికి సాధారణంగా ఏ పదార్థాల కలయికను ఉపయోగిస్తారు?

- A. మృదువైన ఉక్కుతో తయారు చేసిన బాడీ, దృఢమైన ఉక్కుతో తయారు చేసిన అంచు ✓
- B. దృఢమైన ఉక్కుతో తయారు చేసిన బాడీ మరియు మృదువైన ఉక్కుతో తయారు చేసిన అంచు
- C. బాడీ మరియు అంచులు రెండూ బ్రాస్ తో చేసినవి
- D. బాడీ మరియు అంచులు రెండూ మృదువైన ఉక్కుతో చేసినవి

Q41 Part B

ఒక ట్రాన్స్‌ఫార్మర్‌లో, ప్రైమరీ కండిషన్స్ స్థిరంగా ఉన్నప్పుడు, సెకండరీ వైండింగ్‌లోని చుట్ట(టర్న్స్) సంఖ్యను పెంచడం వల్ల సెకండరీ వోల్టేజ్ ఏమవుతుంది?

- A. పెరుగుతుంది ✓
- B. సున్నా అవుతుంది
- C. తగ్గుతుంది
- D. మారదు

Q42 Part B

ప్యారలల్(సమాంతర) కనెక్షన్‌లో, ఒకేలాంటి రెండు నోడ్‌ల అంతటా అనుసంధానించబడిన అన్ని బ్రాంచ్‌లు _____ కలిగి ఉంటాయి.

- A. సమాన వోల్టేజ్ ✓
- B. సమాన పవర్ ప్రసరణ
- C. వేర్వేరు విద్యుత్ప్రవాహాలు మాత్రమే
- D. శూన్య నిరోధకత(రెసిస్టెన్స్)



Q43 Part B

చాలా కాలం పాటు నిర్వహణ లేకుండా ఉండటం వలన ఇంజిన్‌లోని కొన్ని భాగాలపై తుప్పు పట్టిన ఆనవాళ్లు కనిపిస్తున్నాయని ఒక డీజిల్ మెకానిక్ గమనించాడు. తుప్పును తగ్గించడంలో లూబ్రికేటింగ్ ఆయిల్ పాత్రను పరిగణనలోకి తీసుకుంటే, ఈ పరిస్థితిని నివారించడంలో దాని ఏ విధి అత్యంత ముఖ్యమైనది?

- A. ఇంజిన్ భాగాలలో ఉష్ణ బదిలీని సులభతరం చేయడం
- B. లోహ ఉపరితలాలపై రక్షణాత్మక అవరోధాన్ని ఏర్పరచడం ✓
- C. కదిలే భాగాల మధ్య యాంత్రిక ఘర్షణను తగ్గించడం
- D. దహన సమయంలో ఉత్పత్తి అయ్యే న్యూట్రలైజింగ్ ఆమ్లాలు

Q44 Part B

డీజిల్ ఇంజిన్ తయారీదారు, ఇంజిన్ యొక్క ఆపరేటింగ్ ఉష్ణోగ్రతతో సంబంధం లేకుండా, దాని గుండా కూలెంట్ వేగంగా మరియు స్థిరంగా ప్రవహించేలా చూసుకోవాలి. ఈ అవసరాన్ని తీర్చడానికి ఏ కూలింగ్ సిస్టమ్ డిజైన్‌ను ఎంచుకోవాలి?

- A. వాటర్ కూలింగ్ సిస్టమ్ వేగవంతమైన మరియు స్థిరమైన కూలెంట్ ప్రవాహాన్ని అందిస్తుంది
- B. పంప్ సర్క్యులేషన్ సిస్టమ్ వేగవంతమైన మరియు స్థిరమైన కూలెంట్ ప్రవాహాన్ని అందిస్తుంది ✓
- C. థరోస్టాట్ సిస్టమ్ వేగవంతమైన మరియు స్థిరమైన కూలెంట్ ప్రవాహాన్ని అందిస్తుంది
- D. ఎయిర్ కూలింగ్ సిస్టమ్ వేగవంతమైన మరియు స్థిరమైన కూలెంట్ ప్రవాహాన్ని అందిస్తుంది

Q45 Part B

ఒక డీజిల్ మెకానిక్, ఇంజిన్ రకాలను పోల్చి, ప్రతి సిలిండర్లో వేర్వేరు కనెక్టింగ్ రాడ్లకు జతచేయబడిన రెండు పిస్టన్లను కలిగి ఉన్నదని తెలుసుకున్నాడు. ఈ ఇంజిన్ రకానికి సంబంధించి ఏ కార్యాచరణ ప్రయోజనం ఎక్కువగా ఉంటుంది?

- A. మొత్తం మీద ఇంధన వినియోగాన్ని తగ్గించడం ఈ ఇంజిన్ రకానికి ఎక్కువగా సంబంధం కలిగి ఉంటుంది.
- B. అధిక శక్తి మరియు బరువు నిష్పత్తిని సాధించడం ఈ ఇంజిన్ రకానికి ఎక్కువగా సంబంధం కలిగి ఉంటుంది. ✓
- C. ఇంజిన్ నిర్వహణ పనులను సులభతరం చేయడం అనేది ఈ ఇంజిన్ రకానికి ఎక్కువగా సంబంధం కలిగి ఉంటుంది
- D. ఇంజిన్ శీతలీకరణ సామర్థ్యాన్ని మెరుగుపరచడం అనేది ఈ ఇంజిన్ రకానికి ఎక్కువగా సంబంధం కలిగి ఉంటుంది.

Q46 Part B

ఇంధన ఆవిరులను తాత్కాలికంగా నిల్వ చేయడానికి, బాష్పీభవన ఉద్ఘాట నియంత్రణ వ్యవస్థలలో సాధారణంగా ఉపయోగించబడే పరికరం ఏది?

- A. ఆయిల్ ను వేరుచేసే బాల్ వాల్వ్
- B. రేడియేటర్ కొనసాగింపు ట్యాంక్
- C. ఆక్సిజేట్ చేయబడిన చార్జ్ కోల్ క్యూనిస్టర్ ✓
- D. ఎయిర్ ఫిల్టర్ కేస్ హౌసింగ్

Q47 Part B

ఒక వాణిజ్య వాహన తయారీ సంస్థ, తరచుగా ఆగుతూ-సాగే (Stop-and-go) అర్బన్ ట్రాఫిక్ కోసం ఒక కొత్త సిటీ బస్సును డిజైన్ చేయాలని ప్లాన్ చేస్తున్నాడు. కార్యాచరణ అవసరాలను పరిగణనలోకి తీసుకుంటే, ప్రయాణీకులు సులభంగా బస్సు ఎక్కడానికి, లోపలి స్థలాన్ని గరిష్టంగా పెంచడానికి, మరియు మెరుగైన ట్రాక్షన్ కోసం వెనుక చక్రాల (రియర్-డ్రైవ్) యాక్సిల్స్‌కు మద్దతు ఇవ్వడానికి ఏ ఇంజిన్ లేఅవుట్ అత్యంత సమర్థవంతంగా ఉపయోగపడుతుంది?

- A. బస్సు డిజైన్ కోసం రియర్ లాంగిట్యూడినల్ ఇంజిన్ లేఅవుట్‌ను ఎంచుకోవడం
- B. బస్సు డిజైన్ కోసం ఫ్రంట్ ట్రాన్స్‌వర్స్ ఇంజిన్ లేఅవుట్‌ను ఎంచుకోవడం
- C. బస్సు డిజైన్ కోసం ఫ్రంట్ లాంగిట్యూడినల్ ఇంజిన్ లేఅవుట్‌ను ఎంచుకోవడం
- D. బస్సు డిజైన్ కోసం రియర్ ట్రాన్స్‌వర్స్ ఇంజిన్ లేఅవుట్‌ను ఎంచుకోవడం ✓

Q48 Part B

ఒక మైక్రోమీటర్‌లో సర్దుబాటు లక్షణం యొక్క ప్రధాన విధి ఏమిటి?

- A. యదార్థత కోసం జీరో రీడింగ్ సెట్ చేయడం ✓
- B. ఉపయోగించే స్కేల్ రకాన్ని మార్చడం
- C. పునరావృత రీడింగ్ కోసం స్పిండిల్‌ను లాక్ చేయడం
- D. కొలత పరిధిని పెంచడం

Q49 Part B

పట్టణ పరిసరాలలో డీజిల్ ఇంజిన్ల నుండి వెలువడే పార్టిక్యులేట్(కణ రూప ద్రవ్యం)లను ముఖ్యంగా హానికరంగా మార్చే ధర్మం ఏది?

- A. సూర్యరశ్మికి గురైనప్పుడు పార్టిక్యులేట్‌లు తటస్థీకరించబడతాయి
- B. పార్టిక్యులేట్‌లు భూమి ఉపరితలాలపై త్వరగా స్థిరపడతాయి
- C. పార్టిక్యులేట్‌లు చాలా కాలం పాటు గాలిలో వైలాడుతూ ఉంటాయి ✓
- D. పార్టిక్యులేట్‌లు నగరాల సమీపంలోని నీటిలో వేగంగా కరిగిపోతాయి



Q50 Part B

కింది వాటిలో వర్క్ షాప్ వాతావరణంలో ప్రమాదవశాత్తు ఇంధనం చిందితే, అత్యంత సురక్షితమైన విధానం ఏది?

- A. చిందిన దానిని పూర్తిగా పట్టించుకోకుండా వదిలేసి, షిఫ్ట్ చివరిలో మాత్రమే దానిని సరిచేయడం
- B. ఇంధనం వెంటనే పలుచన అయ్యేలా, చిందిన ప్రదేశంపై నేరుగా నీటిని పోయడం
- C. చిందిన ఇంధనాన్ని పూర్తిగా విస్మరించి, యధావిధిగా మీ పనిని కొనసాగించడం
- D. ఆమోదించబడిన శోషకాలను ఉపయోగించి చిందిన ప్రదేశాన్ని శుభ్రం చేసి, మార్గదర్శకాల ప్రకారం దానిని పారవేయడం

Q51 Part B

ఇన్ స్టాలేషన్ సమయంలో కామ్ ప్యాష్ట్ వంగిపోకుండా చూసుకోవడానికి ఒక ఆటోమోటివ్ టెక్నిషియన్ కు డయల్ ఇండికేటర్ ఏ విధంగా సహాయపడుతుంది?

- A. కామ్ ప్యాష్ట్ ను రోటేట్ చేస్తున్నప్పుడు దాని స్క్రెయిట్ నెస్ ను కొలిచి, ఏవైనా డివియేషన్లు ఉంటే గుర్తించడం ద్వారా
- B. ఫైనల్ టైటినింగ్ తర్వాత కామ్ ప్యాష్ట్ నిర్దేశిత టార్క్ విలువను చేరుకుందో లేదో వెరిఫై చేయడం ద్వారా
- C. ఇన్ స్టాలేషన్ కు ముందు కామ్ ప్యాష్ట్ జర్నల్స్ సరిగ్గా లూబ్రికేట్ చేయబడ్డాయో లేదో నిర్ధారించడం ద్వారా
- D. కామ్ ప్యాష్ట్ లోబ్ బేస్ సర్కిల్ డయామీటర్ ను పూర్తిగా ఒకే స్థిరమైన స్థితిలో కొలవడం ద్వారా

Q52 Part B

నిశ్శబ్ద డిజిల్ ఇంజిన్ల అమలును ఏ సమస్య క్లిష్టతరం చేస్తుంది?

- A. ఇంజెక్షన్ సమయం యొక్క కచ్చితమైన నియంత్రణ
- B. సరళమైన ఇంధన లైన్లను ఉపయోగించడం
- C. పెద్ద ఇంజెక్షర్లను రూపకల్పన చేయడం
- D. తక్కువ ఇంజెక్షన్ పీడనం వద్ద పనిచేయడం

Q53 Part B

డిజిల్ ఇంజిన్ ను విడదీసేటప్పుడు, తిరిగి సరగ్గా అమర్చడానికి వీలుగా భాగాలపై గుర్తులు పెట్టడానికి క్రింది వాటిలో ఏ టూల్ అత్యంత అనుకూలమైనది?

- A. ఒక బ్యారెట్ ఫైల్.
- B. అడ్జస్టుబుల్ రెంచ్.
- C. ఒక మెటల్ బ్రష్.
- D. ఒక సెంటర్ పంచ్.

Q54 Part B

'హై-స్పీడ్ అప్లికేషన్' లలో 'కంప్రెషన్ ఇగ్నిషన్ ఇంజిన్' లకు ఎందుకు ప్రాధాన్యత ఇవ్వబడదు?

- A. ఒక కాంప్లెక్స్ ఇగ్నిషన్ సిస్టమ్ అవసరం అవుతుంది
- B. స్పీడ్ ను తగ్గించే స్కూట్ ఆపరేషన్
- C. హెవీయర్ కాంపానెంట్ల మాజ్జిమమ్ స్పీడ్ తగ్గుతాయి
- D. హై-స్పీడ్ తో టార్క్ ఉత్పత్తి చేయబడదు

Q55 Part B

ఆటోమోటివ్ షట్ డౌన్ సిస్టమ్ తో ఫిట్ చేయబడిన ఒక పారిశ్రామిక డిజిల్ ఇంజిన్ అతిగా వేడెక్కుడం (ఓవర్ హీట్ అవడం) ప్రారంభమవుతుంది. ఇంజిన్ ను వేగంగా మరియు సురక్షితంగా ఆపడానికి, ఈ సిస్టమ్ సాధారణంగా ఏ స్టాపింగ్ మెథడ్ (నిలుపుదల పద్ధతి) ని ప్రారంభిస్తుంది?

- A. షట్ ఆఫ్ ఫ్లాప్ ను ఉపయోగించి గాలి ప్రవేశాన్ని నిరోధించడం
- B. సోలేనాయిడ్ వాల్వ్ యాక్చున్ ద్వారా ఇంధన సరఫరాను కట్ చేయడం (ఆపివేయడం)
- C. డికంప్రెషన్ లివర్ ను స్వయంచాలకంగా ఎంగేజ్ చేయడం
- D. స్టార్టర్ మోటార్ సర్క్యూట్ ను పూర్తిగా డిస్ కనెక్ట్ చేయడం

Q56 Part B

థ్రెడింగ్ టూల్స్ సందర్భంలో, డై స్టాక్ (die stock) యొక్క ప్రధాన విధిని సరిగ్గా వివరించే ప్రకటన ఏది?

- A. ఇది రాడ్ లు లేదా ఫైపులపై బాహ్య థ్రెడ్ లను కట్ చేయడానికి డైని సురక్షితంగా పట్టి ఉంచుతుంది
- B. ఇది థ్రెడింగ్ ఆపరేషన్ల సమయంలో థ్రెడ్ ల వ్యాసాన్ని కొలుస్తుంది
- C. ఇది డైన్ యొక్క కట్టింగ్ అంచులను పడునుపెడుతుంది
- D. ఇది కొత్తగా కత్తిరించిన థ్రెడ్ ల నుండి వ్యర్థాలను శుభ్రపరుస్తుంది

Q57 Part B

ఒకవేళ డ్రిల్లింగ్ చేయడానికి ముందు సెంటర్ పంచ్ కు బదులుగా ప్లాట్ చిసెల్ ను ఉపయోగించినట్లైతే, ఎలాంటి సమస్య తలెత్తవచ్చు?

- A. డ్రిల్ పెద్ద రంధ్రం చేస్తుంది
- B. డ్రిల్ బిట్ స్పాట్ నుండి జారిపోవచ్చు
- C. డ్రిల్ వేగంగా కట్ చేస్తుంది
- D. వర్క్ పీస్ మృదువుగా మారుతుంది



Q58 Part B

డీజిల్ ఇంజన్లో ఎక్కువ మొత్తంలో ఆయిల్ వినియోగం జరగడంతో పాటు ఎగ్జాస్ట్ నుండి చిక్కని నీలం రంగు పొగ రావడం అనేది క్రింది వాటిలో దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. పిస్టన్ రింగులు అరిగిపోవడం ✓
- B. కూలెంట్ స్థాయి తక్కువగా ఉండటం
- C. గడ్డియన్ పిన్లు అరిగిపోవడం
- D. సంప్లో ఆయిల్ స్థాయి ఎక్కువగా ఉండటం

Q59 Part B

సరైన భద్రతా విధానాలు అనుసరించినప్పుడు, సంపీడన గాలిని అనేక వర్క్ షాప్ పనులకు ఉపయోగించవచ్చు. ఈ క్రింది వాటిలో సంపీడన గాలితో ఎప్పటికీ చేయకూడనిది ఏది ?

- A. న్యూమాటిక్ సాధనాలను ఉపయోగించడం
- B. మెషిన్ ఉపరితలాలని శుభ్రం చేయడం
- C. దుస్తుల నుండి ధూళిని తొలగించడం ✓
- D. వాహన టైర్లను ఇన్ఫ్లేట్ చేయడం

Q60 Part B

స్టార్టర్ మోటార్ను ఆపరేట్ చేయడానికి బ్యాటరీ మారీ బలహీనం(వీక్)గా ఉన్నప్పుడు, తగిన మాన్యువల్-ట్రాన్స్మిషన్ వెహికల్లో ఉపయోగించగల 'స్టార్టింగ్ మెథడ్' ఏది?

- A. రిమోట్ స్విచ్తో వెహికల్ని స్టార్ట్ చేయడం
- B. స్టార్టర్ మోటార్తో వెహికల్ని స్టార్ట్ చేయడం
- C. వెహికల్ని పుష్-స్టార్టింగ్తో స్టార్ట్ చేయడం ✓
- D. ఇగ్నిషన్ స్విచ్తో వెహికల్ని స్టార్ట్ చేయడం

Q61 Part B

ఒక సాంకేతిక నిపుణుడు, కొన్ని గంటల పాటు డీజిల్ ఇంజన్ నడిచిన తర్వాత, వాహనం యొక్క ఎగ్జాస్ట్ శబ్దం తీవ్రంగా మారినట్లు మరియు టైల్ పైపు వద్ద ఘాటైన వాసన వస్తున్నట్లు గమనించాడు. ఈ పరిస్థితిలో ముప్పు పనితీరు దెబ్బతినడానికి అత్యంత సంభవనీయమైన కారణం ఏమిటి?

- A. ఇంజన్ బ్రేకింగ్ కోసం ఎగ్జాస్ట్ బ్యాక్ ప్రెజర్ను నియంత్రించడం
- B. ఎగ్జాస్ట్ వాయువులను మార్చి, కాలుష్య కారకాలను తటస్థీకరించడం
- C. ఎగ్జాస్ట్ వాయువులను మళ్లించి, ప్రవాహాన్ని మాత్రమే నియంత్రించడం
- D. వెలువడే ముందు ఎగ్జాస్ట్ శబ్దాన్ని తగ్గించి, వాయువులను చల్లబరచడం ✓

Q62 Part B

ట్రైడ్ సీలింగ్లో లూబ్రికేటింగ్ కాంపౌండ్ ఉపయోగించడం వల్ల కలిగే ఒక ముఖ్య ప్రయోజనం :

- A. ట్రైడ్ గల్లింగ్ మరియు సీజింగ్లను నిరోధిస్తుంది ✓
- B. ట్రైడ్ సామర్థ్యాన్ని గణనీయంగా మెరుగుపరుస్తుంది
- C. ఉనికిలో ఉన్న కలుషితాలకు ద్రావణిగా పనిచేస్తుంది
- D. ఉపయోగించిన సీలాంట్ యొక్క క్యూరింగ్ త్వరితం చేస్తుంది

Q63 Part B

బ్యాచ్ ప్రొడక్షన్ టాస్క్ సమయంలో, ఆపరేటర్ వివిధ పరిమాణాల వర్క్ పీస్ల మధ్య త్వరగా మారవలసి ఉంటుంది. హోల్డింగ్ సెక్యూరిటీకి భంగం కలగకుండా సామర్థ్యం(ఎఫిషియెన్సీ)ని మెరుగుపరిచే డ్రిల్ వైస్ ఫీచర్ ఏది?

- A. ప్రతి వర్క్ పీస్ మార్పు కొరకు వైస్ జాలను మ్యాన్యువల్గా అన్ స్క్రాయింగ్ చేయడం
- B. జా అడ్జస్ట్మెంట్ సామర్థ్యం లేని స్థిర జాలు
- C. అడ్జస్టబుల్ జా ఇన్సెర్ట్లతో కూడిన క్లిక్-రిలీజ్ మెకానిజం ✓
- D. ఉపయోగించబడుతున్న స్టాండర్డ్ వైస్ జాలకు ఎలాస్టిక్ బ్యాండ్ లను జోడించడం

Q64 Part B

వర్క్ షాప్ భద్రతకు కాంట్రాస్ట్ మార్కింగ్ ఏ విధంగా దోహదం చేస్తుంది?

- A. మిస్కట్నీ జరిగే అవకాశాన్ని తగ్గిస్తుంది ✓
- B. కటింగ్ వేగాన్ని పెంచుతుంది
- C. ఆయిల్ ఒలికిపోవడాన్ని పెంచుతుంది
- D. లైటింగ్ అవసరాలను తగ్గిస్తుంది

Q65 Part B

గట్టి లోహపు వర్క్ పీస్లో ఖచ్చితమైన రంధ్రాలు చేయడానికి డ్రిల్ బిట్ ఎంచుకునేటప్పుడు, యదార్థత మరియు సాధనాల జీవితకాలాన్ని నిర్ధారించడానికి ఏ లక్షణానికి ప్రాధాన్యత ఇవ్వాలి?

- A. డ్రిల్ బిట్లకు తగిన పాయింట్ యాంగిల్స్ అవసరం మరియు అవి HSS లేదా కార్బైడ్ అయి ఉండాలి. ✓
- B. డ్రిల్ బిట్ కార్బన్ స్టీల్ తో తయారు చేయబడి, చదువైన కొనను కలిగి ఉండాలి.
- C. డ్రిల్ బిట్ డెకోరేటివ్ కోటింగ్ మరియు షాడ్ ఓవర్లాల్ పొడవు ఉండాలి
- D. డ్రిల్లింగ్ బిట్ పొడవైన ప్లూట్ పొడవు కలిగి ఉండాలి మరియు కోటింగ్ ఉండకూడదు.



Q66 Part B

డిజిల్ ఇంజిన్లలో ఏ బేరింగ్ అప్లికేషన్లు కాంస్య(బ్రాంజ్) మెటీరియల్లని ఉపయోగిస్తాయి?

- A. కనెక్టింగ్ రాడ్ బేరింగ్లు(Connecting rod bearings)
- B. మెయిన్ బేరింగ్లు(Main bearings)
- C. బుషింగ్లు(Bushings) ✓
- D. క్యామ్షాఫ్ట్ బేరింగ్లు(Camshaft bearings)

Q67 Part B

థర్డ్ యాంగిల్ ప్రొజెక్షన్లో, ఒక వస్తువు యొక్క ఎలివేషన్ ఏ తలం(ప్లేన్)పై ప్రొజెక్షన్ చేయబడుతుంది?

- A. వర్టికల్ ప్లేన్ ✓
- B. హారిజంటల్ ప్లేన్
- C. ఇన్ క్లైన్డ్ ప్లేన్
- D. ఆగ్జిలరీ ప్లేన్

Q68 Part B

డిజిల్ ఇంజిన్లో గాలి మరియు బహిర్గత ప్రవాహాన్ని నిర్వహించడానికి ఇంజిన్ వాల్వ్ లతో నేరుగా ఏ కాంపోనెంట్ పనిచేస్తుంది?

- A. క్రాంక్షాఫ్ట్
- B. క్యామ్షాఫ్ట్ ✓
- C. ప్లేవీల్
- D. ఫ్యూయల్ ఇంజెక్టర్

Q69 Part B

ఒక డిజిల్ ఇంజిన్లో పుష్ రాడ్ ద్వారా నెట్టబడినప్పుడు, ఇంజిన్ వాల్వ్స్ను తెరవడానికి ఒక లీవర్గా పనిచేయు మెకానిజం ఏది?

- A. రాకర్ ఆర్మ్ మెకానిజం(Rocker arm mechanism) ✓
- B. ట్యాపెట్ మెకానిజం(Tappet mechanism)
- C. కామ్షాఫ్ట్ మెకానిజం(Camshaft mechanism)
- D. పుష్ రాడ్ మెకానిజం(Push rod mechanism)

Q70 Part B

ఇంజిన్ పరీక్షలో, మారుతున్న ఇంజిన్ వేగాల వద్ద ఫీడ్ పంప్ ఫిల్టర్లకు అస్థిరమైన పరిమాణంలో ఇంధనాన్ని సప్లై చేస్తున్నట్లు తేలింది. ఫీడ్ పంప్ యొక్క డిజైన్ మరియు ఫంక్షన్ను పరిగణనలోకి తీసుకుంటే, ఈ ప్రవర్తనకు అత్యంత సంభవనీయమైన వివరణ(కారణం) ఏమిటి?

- A. క్లాడ్ ఫ్యూయల్ ఫిల్టర్ సిస్టమ్ వల్ల సిస్టమ్లో ఫ్లక్చుయేటింగ్ ప్రెషర్ ఏర్పడటం
- B. ఫ్యూయల్ ట్యాంక్లోకి గాలి ప్రవేశించడం వల్ల ఇర్రెగ్యులర్ ఫ్యూయల్ సప్లై ప్యాటర్న్స్ ఏర్పడటం
- C. ఇంజిన్ ఉష్ణోగ్రతతో పాటు ఇంజెక్టర్ ఓపెనింగ్ ప్రెజర్ మారడం.
- D. ఇంజిన్ వేగంలో మార్పులకు అనుగుణంగా క్యామ్షాఫ్ట్-ఆధారిత ఫీడ్ పంప్ యొక్క డెలివరీ మారడం. ✓

Q71 Part B

స్పాల్స్ లూబ్రికేషన్ సిస్టమ్లో సాధారణంగా ఆయిల్ స్పాల్స్ ను ఏ భాగం ప్రారంభిస్తుంది?

- A. ఇన్ టేక్ వాల్వ్
- B. బ్రమించే క్రాంక్షాఫ్ట్ ✓
- C. కంపించే సిలిండర్ హెడ్
- D. కంపించే క్రాంకేస్

Q72 Part B

ఒక నిజ జీవిత దృష్టాంతంలో, ఒక మెకానిక్ అనేక సంభావ్య కారణాలతో కూడిన నిరంతర అధిక 'ఇంజిన్ ఆయిల్ పీడనం'ను క్రమపద్ధతిలో ఎలా నిర్ధారించి, పరిష్కరించాల్సి ఉంటుంది?

- A. ఎగ్జాస్ట్ మానిఫోల్డ్ను శుభ్రం చేసి, ఎయిర్ ఫిల్టర్ను మార్చి, సిలిండర్ హెడ్ బోల్ట్లను బిగించడం
- B. ఇంధన మిశ్రమాన్ని సర్దుబాటు చేసి, బ్యాటరీ టెర్మినల్స్ను తనిఖీ చేసి, స్పార్క్ ప్లగ్లను శుభ్రం చేయడం
- C. ఆయిల్ స్పింద్ల తనిఖీ చేసి, రిలీఫ్ వాల్వ్స్ను పరిశీలించి, ఆయిల్ ఫిల్టర్ను శుభ్రం చేసి, ఆయిల్ పంప్ పనితీరు(ఆపరేషన్)ను సరిచూడడం ✓
- D. కూలెంట్ను మార్చి, రేడియేటర్ను పరిశీలించి, ఐడిల్ స్పీడ్ను సర్దుబాటు చేయడం

Q73 Part B

ఇంజిన్ని స్టార్ట్ కానివ్వకుండా చేస్తూ, ఇగ్నీషన్ మరియు స్టార్టర్ సర్క్యూట్లకి ఏ ఎలక్ట్రికల్ కాంపోనెంట్ ఫాల్ట్ అనేది పూర్తిగా పవర్ సప్లయి అంతరాయం కలిగించగలదు?

- A. ఫ్యూయల్ సిస్టంలో ఎయిర్ లాక్
- B. మెయిన్ ఫ్యూజ్ కాలిపోవడం(బ్లో ఆఫ్ అవడం) ✓
- C. స్టార్టర్లో లోహభూయిష్ట బ్రష్లు
- D. లోహభూయిష్ట స్టార్టింగ్ రిలే



Q74 Part B

హైడ్రాలిక్ సిస్టంలో దిశ నియంత్రక వాల్వ్ యొక్క ప్రధాన విధి ఏమిటి?

A. ఫ్లూయిడ్ ప్రవాహ మార్గాన్ని నియంత్రించడం



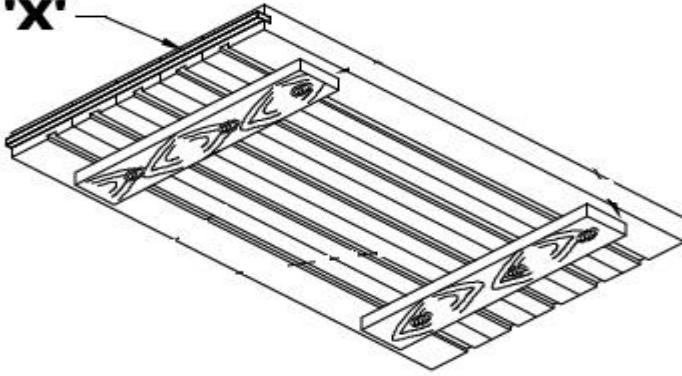
B. సిస్టం పీడనాన్ని నియంత్రించడం

C. ఫ్లూయిడ్ నుండి కలుషితాలను ఫిల్టర్ చేయడం

D. ఫ్లూయిడ్ ఉష్ణోగ్రతను సర్దుబాటు చేయడం

Q75 Part B

పటంలో చూపిన 'డ్రాయింగ్ బోర్డు' యొక్క పార్ట్స్ (పాట్టి) ఎడ్జ్'ల వద్ద 'X'తో గుర్తించబడిన భాగం పేరు ఏమిటి?



DRAWING BOARD

A. బ్యాట్టెన్లు(Battens)

B. డ్రాయింగ్ పిన్(Drawing pin)

C. ఎబోనీ ఎడ్జ్(Ebony edge)



D. వుడెన్ స్ట్రిప్స్(Wooden Strips)



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B ENGLISH

Which trigonometric ratio represents the opposite side divided by the hypotenuse in a right triangle?

A. Sine



B. Cotangent

C. Cosine

D. Tangent

Q2 Part B

జీరో క్రాసింగ్ డిటెక్టర్లో సాధారణంగా ఏ ఆపరేషనల్ యాంప్లిఫైయర్ కాన్ఫిగరేషన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

A. నెగటివ్ ఫీడ్బ్యాక్తో కూడిన ఇన్వర్టింగ్ యాంప్లిఫైయర్ ఉపయోగించబడుతుంది.

B. పాజిటివ్ ఫీడ్బ్యాక్తో కూడిన నాన్-ఇన్వర్టింగ్ యాంప్లిఫైయర్ ఉపయోగించబడుతుంది.

C. ఫీడ్బ్యాక్ లేని కంపారేటర్ కాన్ఫిగరేషన్ ఉపయోగించబడుతుంది.



D. రెసిస్టివ్ ఫీడ్బ్యాక్తో కూడిన ఇంటిగ్రేటర్ సర్క్యూట్ ఉపయోగించబడుతుంది.

Q3 Part B

ఒక డెస్క్ టాప్ కంప్యూటర్ని డిస్మాంటిల్ చేయడానికి ముందు మొదటి భద్రతా దశ ఏమిటి?

A. క్యాబినెట్ ఓపెన్ చేయడం

B. స్విచ్ ఆఫ్ చేసి, విద్యుత్ సరఫరాను అన్ప్లగ్ చేయడం



C. అన్ని RAM స్లాట్ల నుండి RAM ను తొలగించడం

D. డేటా కేబుల్స్ డిస్కనెక్ట్ చేయడం

Q4 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో ఒక 'తయారీ ప్రక్రియ'లో 'ఉష్ణోగ్రతను' మానిటర్ చేయడానికి సెన్సార్ను ఎంచుకునేటప్పుడు, 'ప్రాథమిక ప్రమాణం' ఏది?

A. సెన్సార్ భౌతిక పరిమాణం

B. సెన్సార్ మొత్తం మీది వ్యయం

C. సెన్సార్ రీడింగ్ల కచ్చితత్వం



D. సెన్సార్ కేసింగ్ రంగు

Q5 Part B

ట్రాన్సిస్టర్ యాంప్లిఫైయర్ లో బయాసింగ్ సెట్ చేయడానికి ఏ కాంపోనెంట్ ఉపయోగించబడుతుంది, కానీ తొలగించినట్లయితే, అస్థిరమైన పనితీరుకు దారితీస్తుంది?

A. రెసిస్టర్ నెట్వర్క్



B. ఇండక్టర్

C. డయోడ్

D. ట్రాన్స్ఫార్మర్

Q6 Part B

ఒక 8051 మైక్రోకంట్రోలర్లో, డిబగ్గింగ్ సెషన్లో అనేక PUSH ఇన్స్ట్రక్షన్లు ఎగ్జిక్యూట్ చేయబడినప్పుడు, స్టాక్ పాయింట్ 31H అడ్రస్కు చేరుకుంటుంది. ఇప్పుడు 'స్టాక్ స్టోరేజ్' కోసం ఉపయోగించబడే 'మెమరీ ఏరియా' ఏది?

A. ప్రోగ్రామ్ మెమరీ ఏరియా

B. రిజిస్టర్ బ్యాంక్ ఏరియా

C. Bit-అడ్రెస్బుల్ RAM ఏరియా

D. జనరల్-పర్పస్ RAM ఏరియా



Q7 Part B

ఒక 'డ్రాఫ్ట్ మ్యాన్ ప్రొట్రాక్టర్'ను ఉపయోగించకుండా ఒక 'ఖచ్చితత్వ 75° కోణం' నిర్మించాల్సి ఉంటుంది. ఇందుకోసం ఉపయోగించాల్సిన 'ఇన్స్ట్రుమెంట్ కాంబినేషన్' ఏది?

A. 120° కోణాన్ని కచ్చితంగా సమద్విఖండన చేయడానికి ఒక డివైడర్ను ఉపయోగించడం

B. T-స్క్వేర్కు వ్యతిరేకంగా రెండు 45° సెట్-స్క్వేర్లను కలిపి ఉపయోగించడం

C. T-స్క్వేర్ అంచుకు అనుగుణంగా ఒక మిని-డ్రాఫ్టర్ను ఉపయోగించడం

D. T-స్క్వేర్కు వ్యతిరేకంగా 45° సెట్-స్క్వేర్ను 30°-60° సెట్-స్క్వేర్తో కలిపి ఉపయోగించడం



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q8 Part B

ఒక సెమికండక్టర్ శాంపిల్ (అర్ధవాహక నమూనా) ప్రధానంగా హోల్స్ కారణంగా 'కండక్టర్'ను చూపుతుంది, అయితే, థర్మల్ జెనరేషన్ కారణంగా ఎలక్ట్రాన్లు తక్కువ సంఖ్యలో మాత్రమే ఉండే 'సెమికండక్టర్ టైప్'ను గుర్తించండి?

- A. 0 K వద్ద ఇంటిన్సిక్ సెమికండక్టర్
- B. గది ఉష్ణోగ్రత వద్ద P-టైప్ సెమికండక్టర్ ✓
- C. గది ఉష్ణోగ్రత వద్ద ఇంటిన్సిక్ సెమికండక్టర్
- D. గది ఉష్ణోగ్రత వద్ద N-టైప్ సెమికండక్టర్

Q9 Part B

'n-టైప్ సెమికండక్టర్' అనేది దేనితో డోపింగ్ చేయడం ద్వారా ఏర్పడుతుంది?

- A. డైవాలెంట్ ఇంఫ్యూరిటీస్
- B. పెంటావాలెంట్ ఇంఫ్యూరిటీస్ ✓
- C. మోనోవాలెంట్ ఇంఫ్యూరిటీస్
- D. ట్రైవాలెంట్ ఇంఫ్యూరిటీస్

Q10 Part B

ఒక సోల్డర్ జాయింట్ కొరకు సోల్డరింగ్ ఐరన్ టిప్ ఎంపికను ఏ అంశం నిర్ధారిస్తుంది?

- A. సోల్డరింగ్ ఐరన్ యొక్క స్టోరేజ్ కండిషన్
- B. టిప్ క్లినింగ్ యొక్క ఫ్రీక్వెన్సీ
- C. సోల్డర్ జాయింట్ యొక్క పరిమాణం మరియు రకం ✓
- D. సోల్డరింగ్ ఐరన్ హ్యాండిల్ యొక్క రంగు

Q11 Part B

ఒక టెక్నిషియన్, ఫిల్టర్ను ఉపయోగించకుండా 'హాఫ్-వేవ్ రెక్టిఫయర్' యొక్క అవుట్పుట్కు ఒక లోడ్ను కనెక్ట్ చేస్తాడు. అయితే, ఆ లోడ్ అంతటా ఉండే వోల్టేజ్ యొక్క స్వభావం ఏమిటి?

- A. ఆల్టర్నేటింగ్ వోల్టేజ్
- B. పల్సేటింగ్ DC వోల్టేజ్ ✓
- C. పల్సేటింగ్ AC వోల్టేజ్
- D. పూర్ణ DC వోల్టేజ్

Q12 Part B

ఒక ఆధునిక ఆఫీస్ వాతావరణంలో డెస్క్ టాప్ PCని నెట్వర్క్ స్విచ్కు కనెక్ట్ చేయడానికి, ఒక టెక్నిషియన్ స్థిరమైన లోకల్ కనెక్షన్ను ఏర్పరచడం కోసం _____ కనెక్టర్తో టర్మినల్ చేయబడిన (ముగించబడిన) ఒక _____ కేబుల్ను ఉపయోగించాలి.

- A. BNC; కోయాక్సియల్
- B. RJ45; ట్విస్టెడ్ పేయిర్ ✓
- C. SC; ఫైబర్ ఆప్టిక్
- D. రకం A; USB

Q13 Part B

ఒక ఎక్స్టర్నల్ సోర్స్ పరికరాన్ని LED లేదా LCD TVకి కనెక్ట్ చేసినప్పుడు, HDMI పోర్ట్ యొక్క ఏది ఏమిటి?

- A. TV ప్యానెల్ లోపల వచ్చే అనలాగ్ వీడియో సిగ్నల్స్ను డిజిటల్ ఫార్మాట్లలోకి మార్చడం
- B. ఇంటర్నల్ TV లాజిక్ బోర్డులను సురక్షితంగా ఆపరేట్ చేయడానికి మెయిన్ AC పవర్ వోల్టేజ్ను తగ్గించడం
- C. ఒకే కేబుల్ ద్వారా కంప్యూటర్ చేయని డిజిటల్ వీడియో మరియు మల్టీ-ఛానల్ ఆడియోను ఒకేసారి బదిలీ చేయడం ✓
- D. లిక్విడ్ క్రిస్టల్ డిస్ప్లే పిక్సెల్ల యొక్క నేటివ్ ఆప్టికల్ రిస్పెన్స్ రేట్ను స్వయంచాలకంగా పెంచడం

Q14 Part B

మూడు ఒకే రకమైన 12 V బ్యాటరీలను 18 A లోడ్ కరెంట్ను సరఫరా చేయడానికి సమాంతరంగా అనుసంధానించబడ్డాయి. కరెంట్ సమానంగా పంచుకోబడుతుందని భావిస్తే, ప్రతి బ్యాటరీ ఎంత కరెంట్ను సరఫరా చేస్తుంది?

- A. 9 A
- B. 6 A ✓
- C. 4 A
- D. 18 A

Q15 Part B

ఒకే రిమోట్తో రెండు పరికరాలను ఆపరేట్ చేయడానికి కన్స్యూమర్ ఎలక్ట్రానిక్స్ కంట్రోల్ (CEC) కు సపోర్ట్ చేస్తూ, ఒకే కేబుల్ ద్వారా కంప్యూటర్ చేయని డిజిటల్ వీడియో మరియు మల్టీ-ఛానల్ ఆడియో రెండింటినీ బదిలీ చేయడం కోసం ఒక హై-డెఫినిషన్ (HD) డిజిటల్ సెట్-టాప్ బాక్స్ను ఆధునిక LED లేదా LCD TV కి అనుసంధానించడానికి ఏ కనెక్షన్ ఇంటర్ఫేస్ ను ఉపయోగించాలి?

- A. HDMI ✓
- B. S-వీడియో
- C. కాంపోజిట్ వీడియో (RCA)
- D. కాంపోనెంట్ వీడియో (YPbPr)



Q16 Part B

ఒక పీరియాడిక్ AC సిగ్నల్ యొక్క పౌనఃపున్యాన్ని(ఫ్రీక్వెన్సీ) కొలవడానికి జీరో క్రాసింగ్ డిటెక్టర్ను ఉపయోగించినప్పుడు, ఏ పరిమాణాన్ని(క్వాంటిటీని) లెక్కించాలి?

- A. ప్రతి సైకిల్కు ఇన్పుట్ వోల్టేజ్ పీక్ల సంఖ్య
- B. ప్రతి యూనిట్ సమయానికి అవుట్పుట్ ట్రాన్సిషన్స్ సంఖ్య ✓
- C. ఇన్పుట్ మరియు అవుట్పుట్ సిగ్నల్ల మధ్య దశ వ్యత్యాసం
- D. అవుట్పుట్ సిగ్నల్ యొక్క సగటు వోల్టేజ్ స్థాయి

Q17 Part B

OP-AMPను ఉపయోగించి ఇన్వర్టింగ్ యాంప్లిఫైయర్ యొక్క ఇన్పుట్ రెసిస్టర్ను రెట్టింపు చేసి, ఫీడ్బ్యాక్ రెసిస్టర్ను మార్చుకుండా అలాగే ఉంచితే, వోల్టేజ్ గెయిన్ మార్గిట్యూడ్(పరిమాణం)కి ఏమవుతుంది?

- A. నాలుగింపు ఒక వంతు అవుతుంది
- B. ఇది సగానికి తగ్గుతుంది ✓
- C. ఇది రెట్టింపు అవుతుంది
- D. మార్పు లేకుండా ఉంటుంది

Q18 Part B

ఒక ఇండస్ట్రియల్ ఇంజనీర్, కన్వేయర్ బెల్ట్పై ఆకారం, రంగు మరియు ఉపరితల రిఫ్లెక్టివిటీలో విభిన్నంగా ఉండే వివిధ ప్యాకేజీలను గుర్తించడానికి ఒక ఫోటోఎలెక్ట్రిక్ స్వీచ్ సిస్టమ్ను ఆప్టిమైజ్ చేయాలనుకుంటున్నారు. కింది మార్పులలో అన్ని రకాల ప్యాకేజీల కోసం స్వీచ్ యొక్క డిటెక్షన్ రిలయబిలిటీని ఏది ఎక్కువగా మెరుగుపరుస్తుంది?

- A. రేటెడ్ పరిమితులలో సెన్సార్కు సప్లై వోల్టేజ్ను పెంచడం
- B. మెరుగైన సిగ్నల్ ఇంటిగ్రిటీ కోసం వైర్ ఇన్సులేషన్ మెటీరియల్ను మార్చడం
- C. మౌంటింగ్ స్ట్రెబిలిటీ కోసం బరువైన సెన్సార్ను ఉపయోగించడం
- D. సెన్సార్ యొక్క సెన్సిటివిటీ మరియు అలైన్మెంట్ను సర్దుబాటు చేయడం ✓

Q19 Part B

ఒక PN జంక్షన్ డయోడ్ అంతటా సర్క్యూట్ టెస్టింగ్ సమయంలో, ఒక టెక్నిషియన్ సెమీకండక్టర్లో విద్యుత్ కండక్టన్కి 'హోల్స్' (holes) కారణమని కనుగొన్నాడు. అయితే, ఇది PN జంక్షన్ డయోడ్లోని ఏ రీజియన్ను సూచిస్తుంది?

- A. P-టైప్ రీజియన్ ✓
- B. ఇంటిన్సిక్ రీజియన్
- C. డిఫ్ఫిషన్ రీజియన్
- D. N-టైప్ రీజియన్

Q20 Part B

ఒక 'RC ఫేజ్ షిఫ్ట్ ఆసిలేటర్'లో ఆసిలేషన్లను ఉత్పత్తి చేయడానికి, మొత్తం ఫీడ్బ్యాక్ RC నెట్వర్క్ ద్వారా అవసరమయ్యే 'ఫేజ్ షిఫ్ట్' ఎంత ఉంటుంది?

- A. 90 డిగ్రీలు
- B. 360 డిగ్రీలు
- C. 180 డిగ్రీలు ✓
- D. 270 డిగ్రీలు

Q21 Part B

SMD నిరోధక కోడ్ నిబంధనల ప్రకారం '472' గా మార్క్ చేయబడిన సర్ఫేస్-మౌంట్ నిరోధకం యొక్క నిరోధకత విలువ ఎంత?

- A. 470 ఓమ్స్
- B. 47000 ఓమ్స్
- C. 4.7 ఓమ్స్
- D. 4700 ఓమ్స్ ✓

Q22 Part B

'కామన్ ఎమిటర్ యాంప్లిఫైయర్'లో ఇన్పుట్ మరియు అవుట్పుట్ సిగ్నల్స్ మధ్య ఉండే 'ఫేజ్ రిలేషన్షిప్ (phase relationship)' ఏది?

- A. అవుట్పుట్, ఇన్పుట్ కంటే 90° వెనుకబడి ఉంటుంది
- B. 180° ఫేజ్ షిఫ్ట్ ✓
- C. అవుట్పుట్, ఇన్పుట్ కంటే 90° ముందుంటుంది
- D. అవుట్పుట్, ఇన్పుట్తో సమాన ఫేజ్లో ఉంటుంది

Q23 Part B

ఒక SOT-23 ప్యాకేజీలో ఒక 'NPN BJT'ని డయాగ్నోస్ చేస్తున్నప్పుడు, మల్టీమీటర్ పాజిటివ్ ప్రోబ్ (+) బేస్ (పిన్ 1)పై లాక్ చేయబడి ఉంటుంది. 'పిన్ 3' వద్ద కొలిచినప్పుడు 0.6 V మరియు 'పిన్ 2' వద్ద కొలిచినప్పుడు 0.68 V లను చూపుతుంది. అయిన, 'ఎమిటర్ పిన్' ఏది?

- A. రెండు పిన్లు ఒకేలా ఉండి, వాటిని ఒకదాని స్థానంలో మరొకటిగా ఉపయోగించవచ్చు.
- B. పిన్ 2 అనేది 'ఎమిటర్', ఎందుకంటే దీని వద్ద వోల్టేజ్ డ్రాప్ ఎక్కువగా ఉంటుంది. ✓
- C. పిన్ 3 అనేది 'ఎమిటర్', ఎందుకంటే దీని వద్ద వోల్టేజ్ డ్రాప్ తక్కువగా ఉంటుంది.
- D. ఏ పిన్ కూడా కాదు; రీడింగ్లు సరిపోలడం లేదు కాబట్టి ట్రాన్సిస్టర్ పాడైపోయింది.



Q24 Part B

'డెస్క్ టాప్ హార్డ్ డ్రైవ్'ల కోసం ఉపయోగించే 'స్టాండర్డ్ PATA రిబ్బన్ కేబుల్ హెడర్'లో ఎన్ని 'పిన్'లు ఉంటాయి?

- A. 68 పిన్లు
- B. 34 పిన్లు
- C. 50 పిన్లు
- D. 40 పిన్లు

**Q25 Part B**

ఒక 'ఎలక్ట్రికల్ సర్క్యూట్'లో ఒక 'కాలిన ఫ్యూజ్'ను భర్తీ చేయడానికి ముందు పూర్తి చేయాల్సిన 'భద్రతా చర్య' ఏది?

- A. ఫ్యూజ్కు బదులుగా రాగి తీగను వాడడం
- B. లోహాన్ని నిర్ధారించుకోవడానికి ఫ్యూజ్ టెర్మినల్లను తాకి చూడడం
- C. అధిక కరెంట్ రేటింగ్ ఉన్న ఫ్యూజ్ను మార్చడం
- D. సర్క్యూట్ సప్లయిని స్విచ్ OFF చేయడం

**Q26 Part B ENGLISH**

How does a voltage cut-off system contribute to the reliability of a power inverter in industrial use?

- A. It increases the battery life in all circumstances.
- B. It ensures the inverter operates only within safe voltage parameters.
- C. It directly lowers electromagnetic interference.
- D. It maintains efficiency regardless of input voltage.

**Q27 Part B**

ఒక 'టూ-ఫేజ్ స్టెప్పర్ మోటార్' ఆపరేషన్ సమయంలో, దాని 'ఫేజ్ వైండింగ్'లలో ఒకటి డిస్కనెక్ట్ అవుతుంది. దీనివల్ల మోటార్ పనితీరుపై సంభవించే ప్రభావం ఏమిటి?

- A. మోటారు ఫుల్ టార్క్తో సాధారణంగా పనిచేయడం కొనసాగిస్తుంది.
- B. మోటారు దాని రేటెడ్ స్పీడ్కి రెట్టింపు వేగంతో తిరుగుతుంది.
- C. విద్యుత్ వినియోగం తగ్గడం వల్ల మోటారు సామర్థ్యం మెరుగుపడుతుంది.
- D. మోటారు టార్క్లో గణనీయమైన తగ్గుదల ఉండి, అది ఖచ్చితంగా స్పెడ్ చేయడంలో లేదా కావడంలో విఫలం కావచ్చు.

**Q28 Part B**

ఒక ప్రయోగశాల ప్రయోగంలో, అయస్కాంత మార్గం పొడవు(పాత్ లెంత్) మారకుండా అలాగే ఉండి, మ్యాగ్నెటిజింగ్ కాయిల్ గుండా ప్రవహించే విద్యుత్ప్రవాహం(కరెంట్) పెంచబడుతుంది. దీనివల్ల అయస్కాంత క్షేత్ర తీవ్రతకి ఏమవుతుంది?

- A. అది సున్నా అవుతుంది
- B. అది పెరుగుతుంది
- C. అది స్థిరంగా ఉంటుంది
- D. అది తగ్గుతుంది

**Q29 Part B**

ఒక 'NOT' గేట్ యొక్క ఇన్పుట్ 'A' కు '1 kHz' స్క్వేర్ వేవ్ (చతురస్రాకార తరంగ) సిగ్నల్ అనువర్తించబడింది. ఆ 'NOT' గేట్ యొక్క అవుట్పుట్ వద్ద ఏమి గమనించవచ్చు?

- A. ఇన్పుట్కు సమానమైన 1 kHz స్క్వేర్ వేవ్ సిగ్నల్
- B. ఇన్పుట్కు సంబంధించి విలోమం చేయబడిన (కాంప్లిమెంట్ చేయబడిన) 1 kHz స్క్వేర్ వేవ్ సిగ్నల్
- C. ఒక స్థిరమైన LOW (0) సిగ్నల్
- D. ఒక స్థిరమైన HIGH (1) సిగ్నల్

**Q30 Part B ENGLISH**

What is the main function of the sensors in an IoT system?

- A. To process collected data
- B. To store large amounts of information
- C. To collect data from the environment
- D. To perform an action that changes the environment

**Q31 Part B**

క్రింది వాటిలో, ఒక రకమైన RC ఆసిలేటర్ ఏది?

- A. ఫేజ్ షిఫ్ట్ ఆసిలేటర్ (Phase Shift Oscillator)
- B. క్రిస్టల్ ఆసిలేటర్ (Crystal Oscillator)
- C. కోల్పిట్స్ ఆసిలేటర్ (Colpitts Oscillator)
- D. హార్ట్లీ ఆసిలేటర్ (Hartley Oscillator)



Q32 Part B ENGLISH

In engineering drawing practice, which lettering convention is preferred for marking part numbers to maintain clarity, readability, and uniformity?

- A. Use lowercase letters for small-sized part numbers to save space
- B. Use lowercase letters for part numbers to reduce writing effort
- C. Use uppercase letters for all part numbers to maintain standardization ✓
- D. Use a mixture of uppercase and lowercase letters for all part numbers

Q33 Part B

ఒక "పల్స్ విడ్త్ మోడ్యులేషన్ (PWM)" సిగ్నల్‌లో, ఒక 'డ్యూటీ సైకిల్ (Duty cycle)' ఎలా నిర్వచించబడుతుంది?

- A. పల్స్ పొడవునకు మార్పు
- B. పల్స్ కంపన పరిమితిలో మార్పు
- C. సిగ్నల్ యొక్క పల్స్ 'ఆన్-టైమ్' (విడ్త్)కు మరియు మొత్తం ఆవర్తన కాలం మధ్య గల నిష్పత్తి ✓
- D. ఇన్‌పుట్ మరియు అవుట్‌పుట్ సంకేతాల మధ్య ఫేజ్ డిఫరెన్స్

Q34 Part B ENGLISH

Which electrical quantity is defined as the potential difference between two points in an electrical circuit?

- A. Current
- B. Resistance
- C. Power
- D. Voltage ✓

Q35 Part B

ఒక PMMC వోల్ట్‌మీటర్‌ను ఉపయోగించి, వోల్టేజీని రీడ్ చేయడానికి సరైన విధానం అనుసరిస్తున్నప్పుడు, కచ్చితంగా కొలవగల 'వోల్టేజీ' రకం ఏది?

- A. AC మరియు DC వోల్టేజ్ రెండూ కచ్చితంగా
- B. ఆల్టర్నేటింగ్ కరెంట్ (AC) వోల్టేజ్ మాత్రమే
- C. డైరెక్ట్ కరెంట్ (DC) వోల్టేజ్ మాత్రమే ✓
- D. హై-ఫ్రీక్వెన్సీ AC వోల్టేజ్ మాత్రమే

Q36 Part B ENGLISH

In a three-phase, four-wire electrical distribution system, the fourth pole of a four-pole Miniature Circuit Breaker (MCB) is generally used for switching and protecting which conductor?

- A. Pilot wire
- B. Neutral conductor ✓
- C. Control circuit conductor
- D. Earth conductor

Q37 Part B

వర్క్‌షాప్ ప్రాక్టీస్‌లో ఉపయోగించే సింగిల్-ఫేజ్ ఫ్యాన్ లేదా మోటార్ సర్క్యూట్లో, ఆక్సిలరీ వైండింగ్ తో కెపాసిటర్ శ్రేణిలో ఎందుకు కనెక్ట్ చేయబడింది?

- A. ఓవర్‌లోడ్ సమయంలో ఫ్యూజ్‌గా పనిచేయడానికి
- B. సప్లయ్ ఫ్రీక్వెన్సీ తగ్గించడానికి
- C. మెరుగైన స్టార్టింగ్ టార్క్ కోసం ఫేజ్ డిఫరెన్స్ ఉత్పత్తి చేయడానికి ✓
- D. వాహక నిరోధకతను శాశ్వతంగా పెంచడానికి

Q38 Part B

ఒక 'ఇంటెండెడ్ అప్లికేషన్' లో 'ఓపెన్-ఎండ్ స్పానర్' నుండి 'స్టడ్ ఎక్స్‌ట్రాక్టర్'ను ఉత్తమంగా వేరు చేసే ప్రత్యేక లక్షణం ఏది?

- A. ఒక 'స్టడ్ ఎక్స్‌ట్రాక్టర్'ను బిగించడానికి మాత్రమే ఉపయోగిస్తారు, అయితే 'ఓపెన్-ఎండ్ స్పానర్'ను వదులు చేయడానికి మాత్రమే ఉపయోగించబడుతుంది.
- B. ఒక 'స్టడ్ ఎక్స్‌ట్రాక్టర్' అనేది 'ఓపెన్-ఎండ్ స్పానర్' కంటే పొడవుగా ఉండి, ఎక్కువ టార్క్‌ను అందిస్తుంది.
- C. ఒక 'స్టడ్ ఎక్స్‌ట్రాక్టర్' ఒక స్టడ్‌ను పట్టి ఉంచి తొలగిస్తుంది, అయితే 'ఓపెన్-ఎండ్ స్పానర్' బోల్ట్ యొక్క స్లాట్‌లకు సరిపోతుంది. ✓
- D. ఒక 'స్టడ్ ఎక్స్‌ట్రాక్టర్'ను ఉపయోగించే ముందు బయట వేడి చేయాల్సి ఉంటుంది, అయితే 'ఓపెన్-ఎండ్ స్పానర్'కు ఆ అవసరం ఉండదు.



Q39 Part B **ENGLISH**

A work area contains flammable chemicals and moving machinery. Which combination of safety signs is most appropriate for these hazards?

- A. Danger signs for chemicals and warning signs for machinery ✓
- B. Caution signs for chemicals and warning signs for exits
- C. Warning signs for chemicals and caution signs for machinery
- D. Danger signs for machinery and caution signs for chemicals

Q40 Part B

ఒక టెక్నిషియన్, ఒక కంప్యూటర్ను నెట్‌వర్క్ స్విచ్‌కు కనెక్ట్ చేయడానికి, ఈథర్నెట్ కేబుల్‌కు 8-పిన్ _____ కనెక్టర్‌ను క్రింప్ చేసి, దానిని స్విచ్ సరిపోల్చే _____ లోకి నేరుగా ప్లగ్ చేయాలి.

- A. BNC; కోయాక్సియల్ సాకెట్
- B. USB; కన్సోల్ ఇంటర్ఫేస్
- C. RJ45; LAN పోర్ట్ ✓
- D. RJ11; టెలిఫోన్ జాక్

Q41 Part B **ENGLISH**

Which set of terminals is commonly used to connect a Field Effect Transistor in a circuit?

- A. Gate, Drain, Source ✓
- B. Positive, Negative, Neutral
- C. Emitter, Collector, Base
- D. Anode, Cathode, Grid

Q42 Part B

'క్రిస్టల్ ఆసిలేటర్' యొక్క 'వర్కింగ్ ప్రెస్సియర్' దేనిపై ఆధారపడి ఉంటుంది?

- A. హాల్ ఎఫెక్ట్
- B. థర్మియోనిక్ ఎమిషన్
- C. ఫోటోఎలక్ట్రిక్ ఎఫెక్ట్
- D. పీజోఎలక్ట్రిక్ ఎఫెక్ట్ ✓

Q43 Part B

JK ఫ్లిప్-ఫ్లాప్‌లో, $K = 0$ మరియు క్లాక్ యాక్టివ్‌గా ఉన్నప్పుడు J ఇన్‌పుట్ ప్రధానంగా ఏ విధిని నిర్వహిస్తుంది?

- A. టాగల్ ఇన్‌పుట్
- B. సెట్ ఇన్‌పుట్ ✓
- C. క్లాక్ ఇన్‌పుట్
- D. రీసెట్ ఇన్‌పుట్

Q44 Part B

ఒక టెక్నిషియన్, ఒక స్టెబిలైజర్‌ను 'SMPS'కు కనెక్ట్ చేసినప్పుడు, దానిలోని 'రిలే' తరచుగా వేగంగా 'ఆన్' మరియు 'ఆఫ్' అవుతూ ఉండటాన్ని గమనించాడు. దీనికి అత్యంత సంభవనీయమైన సమస్య ఏమిటి?

- A. స్టెబిలైజర్‌లో ఒక కాలిపోయిన పూజాజ్ ఉండడం
- B. SMPS ఓవర్‌లోడ్ కావడం
- C. ఇన్‌పుట్ వోల్టేజ్ వేగంగా హెచ్చుతగ్గులకు లోనవడం ✓
- D. రిలే ఒకే పాజిషన్‌లో బిగుసుకుపోవడం

Q45 Part B

'కాపర్ వైర్'లతో పోలిస్తే, 'ఆస్టికల్ ఫైబర్'లు 'ఎలెక్ట్రోమాగ్నెటిక్ ఇంటర్ఫరెన్స్'కి ఎందుకు తక్కువ సెన్సిటివిటీ (సున్నితత్వం) గా ఉంటాయి?

- A. అవి విద్యుత్ సంకేతాలకు (ఎలక్ట్రికల్ సిగ్నల్స్) బదులుగా కాంతిని ఉపయోగిస్తాయి ✓
- B. అవి లోహం పూతతో ఉంటాయి
- C. అవి అధిక నిరోధకత కలిగి ఉంటాయి
- D. అవి రాగి తీగల కంటే మందంగా ఉంటాయి

Q46 Part B **ENGLISH**

What happens if an amplifier is not properly biased?

- A. It increases output power
- B. It always turns off the amplifier
- C. It may cause distortion ✓
- D. It improves efficiency



Q47 Part B

ఒక టెలికమ్యూనికేషన్స్ కంపెనీ, పక్కపక్కనే ఉండే సెల్ సైట్ల సరిహద్దుల వద్ద కాలి డ్రాప్స్ అవుతున్నట్లు గమనించింది. ఈ సమస్యను తగ్గించడానికి ఏ సెల్ సైట్ కాన్ఫిగరేషన్ అడ్జస్ట్మెంట్ చేయాలి?

- A. అన్ని సెల్ సైట్ యాంటెన్నాల ఎత్తును తగ్గించడం
- B. ప్రతి సెల్ సైట్ యొక్క ట్రాన్స్మిషన్ పవర్ను తగ్గించడం
- C. పొరుగున ఉన్న సెల్ సైట్లకు ఒకే ప్రీక్వెన్సీని కేటాయించడం
- D. హ్యాండ్‌వర్ ప్రోటోకాల్స్ తో కూడిన ఓవర్లాపింగ్ కవరేజ్ ఏరియాలను ప్రవేశపెట్టడం ✓

Q48 Part B

ఒక 'బ్రాల్‌జెన్స్ త్రి-ఫేజ్ లోడ్'లో పవర్ను కొలవడానికి ఉపయోగించే 'టు-వాట్మీటర్ పద్ధతి'లో, రెండు వాట్మీటర్లు సమాన రీడింగ్లను చూపుతాయి. ఈ పరిశీలన ఆధారంగా, ఆ లోడ్ యొక్క పవర్ ఫ్యాక్టర్ ఎంత?

- A. 0.5
- B. 0.866
- C. 1.0 ✓
- D. 0

Q49 Part B

డెస్క్ టాప్ కంప్యూటర్లో హార్డ్ డిస్క్ డ్రైవ్ (HDD) ని బిగించేటప్పుడు స్కూలను ఎలా బిగించాలి?

- A. పూర్తి బలంతో వీలైనంతగా బిగించాలి
- B. ఒక వైపు మాత్రమే బిగించాలి
- C. స్కూలను అతి బిగువుగా కాకుండా సమానంగా మరియు గట్టిగా బిగించాలి ✓
- D. HDD స్వేచ్ఛగా కదిలేందుకు స్కూలను కొద్దిగా వదులుగా ఉంచాలి

Q50 Part B

చాలా స్టీప్ వ్యూయింగ్ యాంగిల్ నుండి ఒక వృత్తాకార పైపును చేతితో గీస్తున్నప్పుడు, దాని వృత్తాకారపు కొన ఒక సన్నని దీర్ఘవృత్తాకారంగా కనిపిస్తుంది. క్రింది వాటిలో ఏ ప్రకటన సరైనది?

- A. మేజర్ యాక్సిస్ ట్రూ డయామీటర్కు సమానంగా ఉంటుంది, కానీ మైనర్ యాక్సిస్ చాలా చిన్నదిగా మారుతుంది ✓
- B. మైనర్ యాక్సిస్ ట్రూ డయామీటర్కు సమానంగా ఉంటుంది, కానీ మేజర్ యాక్సిస్ చాలా చిన్నదిగా మారుతుంది
- C. మేజర్ యాక్సిస్ ట్రూ డయామీటర్కు రెట్టింపు అవుతుంది, కానీ మైనర్ యాక్సిస్లో ఎలాంటి మార్పు ఉండదు
- D. రెండు యాక్సిస్లు సమానంగా తగ్గి, ఒక చిన్న వృత్తాన్ని ఏర్పరుస్తాయి

Q51 Part B

ఒక n-చానల్ ఎన్హాన్స్‌మెంట్ మోడ్ MOSFETలో, డివైజ్‌ని ఆన్ చేయడానికి సోర్స్‌కి సంబంధించి గేట్ టెర్మినల్‌కు ఏమి వర్తింపజేయాలి?

- A. నెగటివ్ వోల్టేజ్
- B. పాజిటివ్ వోల్టేజ్ ✓
- C. గేట్ కరెంట్
- D. జిరో వోల్టేజ్

Q52 Part B ENGLISH

Which statement correctly distinguishes a primary battery from a secondary battery?

- A. A primary battery always has higher voltage than a secondary battery
- B. A primary battery is used only in automobiles, while a secondary battery is used only in torches
- C. A primary battery can be recharged many times, while a secondary battery cannot be recharged
- D. A primary battery is generally non-rechargeable, while a secondary battery can be recharged and reused ✓

Q53 Part B

'మెయిన్ లాజిక్ బోర్డ్' మరియు 'ప్యానెల్ టైమింగ్ కంట్రోలర్'కు అవసరమైన సరైన 'తక్కువ-వోల్టేజ్ డైరెక్ట్ కరెంట్ (DC)' ఆపరేషన్లో పవర్ రైల్స్‌ను రెగ్యులేట్, ఫిల్టర్ మరియు డిస్ట్రిబ్యూట్ చేయడంలో బాధ్యత వహించే 'LCD TVలోని ఇంటర్నల్ హార్డ్‌వేర్ కాంపోనెంట్' ఏది?

- A. లిక్విడ్ క్రిస్టల్ డిస్‌ప్లే (LCD) పట్టర్న్ మ్యాట్రిక్స్
- B. T-CON మైక్రోప్రాసెసింగ్ చిప్
- C. స్విచ్-మోడ్ పవర్ సప్లై (SMPS) బోర్డు ✓
- D. తక్కువ-వోల్టేజ్ డిఫరెన్షియల్ సిగ్నలింగ్ (LVDS) ఇంటర్‌ఫేస్

Q54 Part B

ఒక 'రిసీవర్' ఎండ్ వద్ద 'పల్స్ యాంప్లిట్యూడ్ మాడ్యులేషన్ (PAM)' సిగ్నల్‌ను ఒక _____ ఉపయోగించి, రికవర్ చేయవచ్చు.

- A. ఇన్‌వర్టర్
- B. అటెన్యూయేటర్
- C. హై-పాస్ ఫిల్టర్
- D. లో-పాస్ ఫిల్టర్ ✓



Q55 Part B

'లాంగ్ డిస్టెన్స్'లపై డైరెక్షనల్ కమ్యూనికేషన్'కు అత్యంత అనుకూలమైన 'యాంటెన్నా' ఏది?

A. పారాబోలిక్ యాంటెన్నా



B. ఐసోట్రోపిక్ యాంటెన్నా

C. డైపోల్ యాంటెన్నా

D. మోనోపోల్ యాంటెన్నా

Q56 Part B

క్రింది ప్రకటనలలో కంప్యూటర్ హార్డ్‌వేర్ టెక్నాలజీలో HDDల గురించి ఏది సరైనది?

A. HDDలు నిల్వ చేయడానికి ఆప్టికల్ డిస్క్‌లని ఉపయోగిస్తాయి

B. HDDలు తాత్కాలిక నిల్వ కోసం మాత్రమే ఉపయోగించబడతాయి

C. HDDలు స్పిన్నింగ్ మాగ్నెటిక్ డిస్క్‌లలో డేటాను నిల్వ చేస్తాయి



D. HDDలు డేటాను నిల్వ చేయడానికి ఫ్లాష్ మెమరీని ఉపయోగిస్తాయి

Q57 Part B

ఒక 'స్టాండర్డ్ మల్టీపెక్స్డ్ 6 బై 4 LED మ్యాట్రిక్స్'లో మొత్తం _____ ఇండిపెండెంట్ లైట్-ఎమిటింగ్ నోడ్లు ఉంటాయి, వీటిని కనీసం _____ మైక్రోకంట్రోలర్ కంట్రోల్ పిన్‌లను ఉపయోగించి, పూర్తిగా ఆపరేట్ చేయవచ్చు.

A. 24; 10



B. 48; 48

C. 24; 24

D. 10; 24

Q58 Part B

8051 మైక్రోకంట్రోలర్ ఉపయోగించి సిస్టమ్ రూపొందించేటప్పుడు, లోవర్ అడ్రెస్ బైట్ మరియు డేటా ఒకే లైన్లలో మల్టీప్లెక్స్ చేయబడతాయి. సరైన మెమరీ యాక్సెస్ కోసం తాత్కాలికంగా లోవర్ అడ్రెస్ బైట్ హోల్డ్ చేయడానికి ఏ హార్డ్వేర్ కాంపోనెంట్ అవసరం?

A. ల్యాచ్



B. మల్టీప్లెక్సర్

C. ఎన్కోడర్

D. సబ్ట్రాక్టర్

Q59 Part B

'మదర్బోర్డ్'కు మరియు ఇతర 'డివైజ్'లకు పవర్‌ను అందించే కాంపోనెంట్ ఏది?

A. HDD

B. హీట్ సింక్

C. RAM

D. SMPS



Q60 Part B

ఒక కామన్-బేస్ (CB) ట్రాన్సిస్టర్ యాంప్లిఫయర్‌లో, ఇన్‌పుట్ వోల్టేజ్ (ఎమిటర్-బేస్) మరియు అవుట్‌పుట్ వోల్టేజ్ (కలెక్టర్-బేస్) మధ్య ఫేజ్ డిఫరెన్స్ ఎంత?

A. 90°

B. 0°



C. 45°

D. 180°

Q61 Part B

డెస్క్‌టాప్ కంప్యూటర్‌లో హార్డ్ డిస్క్ డేటాను ఏ విధంగా స్టోర్ చేస్తుంది?

A. పేపర్ టేప్

B. ఆప్టికల్ డిస్క్‌లు

C. మాగ్నెటిక్ స్లాటర్లు



D. ఫ్లాష్ చిప్స్ మాత్రమే

Q62 Part B

ఒక 'అనలాగ్ CRO'తో పోలిస్తే, 'హై-ఫ్రీక్వెన్సీ సిగ్నల్' కోసం 'డిజిటల్ స్టోరేజ్ ఆసిలోస్కోప్ (DSO)' యొక్క శాంప్లింగ్ రేటు చాలా తక్కువగా ఉన్నట్లయితే, తలెత్తే సమస్య ఏది?

A. అలియాసింగ్(Aliasing) లోపం, దీనిలో ప్రదర్శించబడిన వేవ్‌ఫార్మ్ తప్పుగా ఉన్న తక్కువ-ఫ్రీక్వెన్సీ సిగ్నల్ ఆకారంలో కనిపిస్తుంది.



B. ఇన్‌పుట్ సిగ్నల్ స్వయంచాలకంగా డైరెక్ట్ కరెంట్ కొలత మోడ్‌కు మారుతుంది.

C. ఓవర్-శాంప్లింగ్ కారణంగా మొత్తం డిస్‌ప్లే స్క్రీన్ శాశ్వతంగా ఆఫ్ అవుతుంది.

D. అధిక వేడి ఉత్పత్తి కావడం వల్ల అనలాగ్ ఇన్‌పుట్ ప్రోబ్ చివరలు కరిగిపోతాయి.



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q63 Part B

ఒక ట్రాన్సిస్టర్ యొక్క ఎమిటర్ టెర్మినల్ అనేది ఇన్పుట్ మరియు అవుట్పుట్ సర్క్యూట్లకి రెండింటికీ ఉమ్మడిగా ఉండే కాన్సిగరేషన్‌ని ఏమంటారు?

A. కామన్ ఎమిటర్ ✓

B. ఎమిటర్ ఫాలోవర్

C. కామన్ కలెక్టర్

D. కామన్ బేస్

Q64 Part B

ఆపరేషన్ యాంప్లిఫైయర్ ఇంటిగ్రేటర్ సర్క్యూట్‌లో, అవుట్పుట్ మరియు ఇన్పుట్ల మధ్య ఫీడ్‌బ్యాక్‌గా పనిచేసే 'కాంపోనెంట్' ఏది?

A. ట్రాన్సిస్టర్

B. కెపాసిటర్ ✓

C. నిరోధకం

D. ఇండక్టర్

Q65 Part B ENGLISH

During a laboratory test, a trainee builds an RS flip-flop using NOR gates (active-HIGH inputs). Initially, the output $Q = 0$. The trainee applies $S = 1$ (Set input) and $R = 0$ (Reset input). After this, both inputs are returned to $S = 0$ and $R = 0$. What will happen to the output Q ?

A. Q will return to 0 after inputs become 0.

B. Q will continuously toggle between 0 and 1.

C. Q will remain at 1 after inputs become 0, holding the last state. ✓

D. Q will become invalid when inputs return to 0.

Q66 Part B ENGLISH

What does 'hand off' mean in the context of cell phones?

A. Handover a call from one cell to another ✓

B. Make a new phone call

C. Turn off the cell phone

D. Charge the phone battery

Q67 Part B

మీరు ఒక LED డ్రైవర్ యొక్క హై-ప్రికెస్సన్ స్విచ్చింగ్ స్టేజ్‌లో పాడవకుండా సరిగ్గా ఉన్న ఒక SMD డయోడ్‌ను కొలిచారు. అప్పుడు మల్టీమీటర్ ఫార్వర్డ్ వోల్టేజ్ డ్రాప్ 0.240 V గా చూపించింది. అయితే ఈ తక్కువ వోల్టేజ్ డ్రైవర్‌లో ఏ నిర్దిష్ట రకానికి చెందిన డయోడ్‌ను సూచిస్తుంది?

A. లైట్ ఎమిటింగ్ డయోడ్ (LED)

B. జెనర్ డయోడ్

C. స్టాండర్డ్ సిలికాన్ రెక్టిఫైయర్ డయోడ్

D. షాట్కీ డయోడ్ ✓

Q68 Part B

క్రింది భాగాలలో కోల్‌పెట్స్ ఆసిలేటర్‌లో డోలనం యొక్క ప్రీకెస్సన్ నిర్ణయించడానికి ఏది ఉపయోగించబడుతుంది?

A. ఇండక్టర్ మరియు రెసిస్టర్లు

B. డయోడ్లు మరియు రెసిస్టర్లు

C. కెపాసిటర్లు మరియు ఇండక్టర్ ✓

D. రెసిస్టర్లు మరియు కెపాసిటర్లు

Q69 Part B

ఒక నిర్దిష్ట పాడవు వద్ద, ఒక నిర్దిష్ట పదార్థంతో చేసిన తీగకు 10 ohm నిరోధకత ఉంటుంది, అయితే, అదే పదార్థం మరియు సమాన అడ్డకోత వైశాల్యం కలిగి ఉండి, దాని నిరోధకత(రెసిస్టెన్స్)ను 5 ohmగా మార్చడానికి, ఆ తీగ ఉండాలైన కొత్త పాడవు ఎంత?

A. అసలు పాడవులో సగం ఉంటుంది ✓

B. అసలు పాడవుకు రెట్టింపుగా ఉంటుంది

C. అసలు పాడవులో నాలుగింట ఒక వంతు ఉంటుంది

D. అసలు పాడవుతో సమానంగా ఉంటుంది

Q70 Part B

'డెస్క్ టాప్ కంప్యూటర్ సిస్టమ్'లో HDD లేదా SSD వంటి స్టోరేజ్ డివైజ్‌లను కనెక్ట్ చేయడంలో ఉపయోగించబడే 'మదర్ బోర్డ్ కాంపోనెంట్' ఏది?

A. USB పోర్ట్

B. RAM స్లాట్

C. SATA పోర్ట్ ✓

D. PCIe స్లాట్



Q71 Part B

అధిక ఇన్పుట్ ఇంపెడెన్స్ సాధించడానికి MOSFET యొక్క కన్స్ట్రక్షన్(నిర్మాణం) ఎలా సహాయపడుతుంది?

- A. కరెంట్ను పరిమితం చేయడానికి గేట్ ఒక రెసిస్టివ్ పారను ఉపయోగిస్తుంది
- B. గేట్ నేరుగా ఛానెల్కు అనుసంధానించబడి ఉంటుంది
- C. ఒక పలుచని ఆక్సైడ్ లేయర్ ద్వారా గేట్ అనేది ఛానెల్ నుండి ఇన్సులేట్ చేయబడుతుంది ✓
- D. ఆధారం(మద్దతు) కోసం పరికరానికి మందపాటి సబ్స్ట్రేట్ ఉంటుంది

Q72 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో 'సెన్సార్ పెర్ఫార్మెన్స్ క్యారెక్టరిస్టిక్ (పనితీరు లక్షణం)' కానిది ఏది?

- A. సెన్సిటివిటీ
- B. లీనియారిటీ
- C. కాస్ట్ ✓
- D. రేంజ్

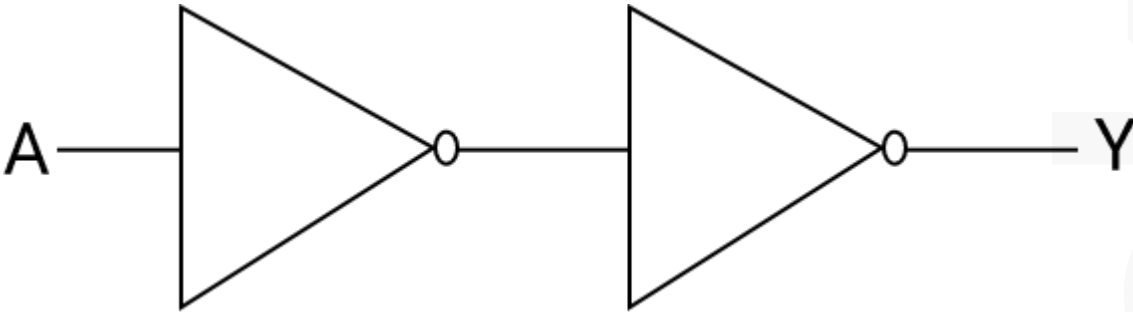
Q73 Part B **ENGLISH**

If the equivalent inductance in a Hartley oscillator is doubled, the frequency is:

- A. Reduced by $\sqrt{2}$ ✓
- B. Doubled
- C. Halved
- D. Increased by $\sqrt{2}$

Q74 Part B

ఇన్పుట్ $A = 1$ అయితే, కింది డిజిటల్ సర్క్యూట్ యొక్క అవుట్పుట్ Y ఎంత?
(గమనిక: పటంలో చూపిన రెండు లాజిక్ గేట్లు NOT గేట్లు.)



- A. నిర్వచించబడదు
- B. 0
- C. 1 ✓
- D. అధిక ఇంపెడెన్స్ స్టేట్

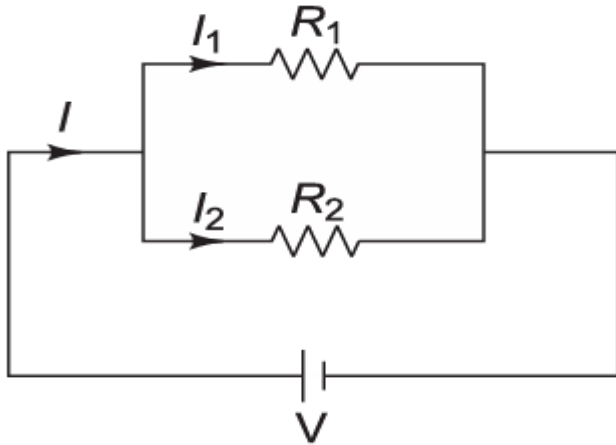


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B **ENGLISH**

Two resistors of $8\ \Omega$ and $24\ \Omega$ are connected in parallel across a $12\ \text{V}$ supply, as shown in the following figure. What is the total current drawn from the source?



A. $4\ \text{A}$

B. $2\ \text{A}$



C. $1\ \text{A}$

D. $0.5\ \text{A}$



Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B

ఒకవేళ ఇగ్నిషన్ కాయిల్ యొక్క సెకండరీ వైండింగ్ ఓపెన్ సర్క్యూట్ లేదా పేలవమైన గ్రౌండ్ కనెక్షన్ కలిగి ఉన్నట్లైతే, ఎక్కువగా సంభవించే ప్రభావం ఏమిటి?

- A. ప్రైమరీ వైండింగ్ వోల్టేజీ పెరుగుతుంది
- B. హై వోల్టేజ్ స్పార్క్ సమర్థవంతంగా ఉత్పత్తి చేయబడదు ✓
- C. ఇంజిన్ మిస్ ఫైర్ అవుతుంది
- D. అధిక వోల్టేజ్ స్పార్క్ సమర్థవంతంగా ఉత్పత్తి చేయబడుతుంది

Q2 Part B

ఒక సర్క్యూట్ లో బల్బ్స్ రెసిస్టర్ దేని కొరకు ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. సరఫరా వోల్టేజీ పెంచడం
- B. ACని DCగా మార్చడం
- C. సర్క్యూట్ కరెంట్ ని సురక్షిత విలువకు పరిమితం చేయడం ✓
- D. విద్యుత్ శక్తిని నిల్వ చేయడం

Q3 Part B ENGLISH

Which application best demonstrates the practical use of outside callipers in automotive work?

- A. Measuring internal bore diameter of engine cylinders
- B. Marking reference lines on fabricated metal surfaces
- C. Checking uniform shaft diameter at different locations ✓
- D. Measuring drilled hole depth during machining work

Q4 Part B

ఎగ్జాస్ట్ లో ఉండే అధిక కార్బన్ మోనాక్సైడ్ లెవల్ లని సూచించే ఇంజిన్ సమస్య ఏమిటి?

- A. ఇగ్నిషన్ సిస్టమ్ లోని స్పార్క్ ప్లగ్ లు అరిగిపోవడం
- B. ఆపరేషన్ సమయంలో పేలవమైన టైర్ అట్రైన్ మెంట్
- C. రేడియేటర్ లో కూలెంట్ లెవల్ తక్కువగా ఉండటం
- D. ఇంజిన్ లో గాలి-ఇంధన మిశ్రమం అధికంగా ఉండటం ✓

Q5 Part B

రిప్రిజెంటేట్ హోసెస్ పైన ఫిట్టింగ్స్ బిగించడానికి సాధారణంగా ఏ టూల్ ని ఉపయోగిస్తారు?

- A. రెంచ్ లేదా స్పానర్ (Wrench or spanner) ✓
- B. హ్యామర్ లేదా మాలెట్ (Hammer or mallet)
- C. ఫైల్ లేదా రాస్ప్ (File or rasp)
- D. స్క్రూ డ్రైవర్ లేదా టెస్టర్ (Screwdriver or tester)

Q6 Part B

మార్కింగ్ మరియు కొలత పనులలో లోహ ఉపరితలాలను మెరుగుపరచడానికి సాండ్ పేపర్ కంటే ఎమరీ పేపర్ కు ఎందుకు ప్రాధాన్యత ఇస్తారు?

- A. ఎమరీ పేపర్ కఠినమైనది (హార్డ్ నెస్) మరియు మరింత మన్నికైనది ✓
- B. సాండ్ పేపర్ కంటే ఎమరీ పేపర్ ఆయిల్ ను బాగా గ్రహిస్తుంది
- C. ఎమరీ పేపర్ ప్రత్యేకంగా కలప ఉపరితలాలను శుభ్రపరచడానికి రూపొందించబడింది
- D. ఎమరీ పేపర్ వినియోగ సమయంలో తక్కువ ఘర్షణను ఉత్పత్తి చేస్తుంది

Q7 Part B ENGLISH

Which component directly connects the engine crankshaft to the automatic transmission in a torque converter system?

- A. Clutch
- B. Governor
- C. Oil pump
- D. Drive plate ✓

Q8 Part B

ఈ క్రింది వర్క్ షాప్ పరిశీలనలలో, ఒక స్టీరింగ్ కాలమ్ కొలాప్సిబుల్ (collapsible) కాదని ఏది సూచిస్తుంది?

- A. ఇది ఒక కంటిన్యూయస్ సాలిడ్ రాడ్ నుండి నిర్మించబడింది ✓
- B. ఇది ఇంటర్మీడియట్ కొలాప్సిబుల్ పీస్ ఉపయోగిస్తుంది
- C. ఇది అనేక అనుసంధానించబడిన భాగాలుగా విభజించబడింది
- D. ఇది బేస్ దగ్గర ఒక ఫ్లెక్సిబుల్ జాయింట్ కలిగి ఉంటుంది



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q9 Part B

ఒక మెకానిక్, బ్రాకర్ల పూర్తిగా చార్జ్ అయినప్పటికీ ఇంజన్ స్టార్ట్ కాకపోవడాన్ని కనుగొంటే, తదుపరి ఏ విద్యుత్ కనెక్షన్ లేదా కాంపోనెంట్‌ను తనిఖీ చేయాలి?

- A. లూజ్ బ్రాకర్ టెర్మినల్ ✓
- B. బ్లోన్ మెయిన్ స్టార్టర్ ఫ్యూజ్
- C. ఫాల్టీ ఇగ్నిషన్ స్విచ్ కాంటాక్ట్స్
- D. కరోడెడ్ సోలనాయిడ్ స్విచ్ కనెక్షన్

Q10 Part B

ఒక టెక్నిషియన్ కేవలం ఒక రిమ్ యొక్క బాహ్య వ్యాసాన్ని మాత్రమే కొలుస్తాడు. రిమ్ సైజ్‌ని నిర్ణయించడంలో అతను చేసిన పొరపాటు ఏమిటి?

- A. కేవలం ట్రెడ్ డెప్త్‌ని మాత్రమే చేర్చడం
- B. లోపలి చుట్టుకొలతను కొలవడం
- C. ఉపయోగించిన ట్రైర్ సైజ్ వాల్ కొలత
- D. రిమ్ వెడల్పును వదిలివేయడం ✓

Q11 Part B

డ్యాప్‌బోర్డ్ పైన ఉన్న ఏ హెచ్చరిక సంకేతం(వార్నింగ్ సైన్), సీట్ బెల్ట్ ప్రీటెన్షనర్ సమస్యను సూచించవచ్చు?

- A. ఎయిర్ కండిషనింగ్ హెచ్చరిక కనిపిస్తుంది
- B. హెడ్‌లైట్ హెచ్చరిక ఫ్లాష్ అవ్వడం
- C. సీట్ బెల్ట్ వార్నింగ్ లైట్ ఆన్‌లోనే ఉండడం ✓
- D. రేడియో హెచ్చరిక మెసేజ్ చూపబడుతుంది

Q12 Part B ENGLISH

How does a worn-out piston ring influence hydrocarbon emissions in the exhaust?

- A. Reduces emission temperature
- B. Filters hydrocarbons from exhaust
- C. Allows unburnt fuel to enter exhaust ✓
- D. Improves engine compression

Q13 Part B ENGLISH

What is the primary function of a proportioning valve in a front disc, rear drum brake system?

- A. To restrict fluid pressure to the rear brakes during hard braking ✓
- B. To restrict fluid pressure to the front brakes during hard braking
- C. To act as a warning device for brake failure
- D. To increase fluid pressure to the rear brakes at all times

Q14 Part B

ఆటోమేటిక్ ట్రాన్స్‌మిషన్‌లో 'షిఫ్ట్ వాల్వ్' ఒక 'గేర్ షిఫ్ట్'ను ఆలస్యం చేసే(డిలే చేసే) పరిస్థితి ఏది?

- A. వాహనం నిశ్చల స్థితిలో ఉన్నప్పుడు
- B. వాహనం వేగంగా యాక్సిలరేట్ అవుతున్నప్పుడు ✓
- C. వాహనం బ్రేకులు గట్టిగా వేసినప్పుడు
- D. వాహనం నెమ్మదిగా యాక్సిలరేట్ అవుతున్నప్పుడు

Q15 Part B ENGLISH

A failure analysis shows a big-end bearing with excessive scoring and shaft damage. Which property was likely insufficient in the bearing material?

- A. Good thermal conductivity
- B. High hardness of the bearing
- C. Embeddability of the bearing material ✓
- D. High tensile strength of the bearing

Q16 Part B

ఒక ఇంజన్ అధిక ఆయిల్‌ని వినియోగిస్తుంది మరియు కంబషన్ ఛాంబర్‌లో ఆయిల్ కనిపిస్తుంది. ఏ చర్య తీసుకోవాలి?

- A. అధిక స్పిగ్డత కలిగిన ఆయిల్‌ని ఉపయోగించడం
- B. మెయిన్ బేరింగ్లను భర్తీ చేయడం
- C. పిస్టన్ రింగులను భర్తీ చేయడం ✓
- D. అదనపు ఆయిల్‌ని తొలగించడం



Q17 Part B

ఒక డీజిల్ ఇంజన్‌లో ఇంజన్ సామర్థ్యం మరియు ఉద్ఘాత నియంత్రణ రెండింటినీ మెరుగుపరచడానికి, నిర్వహణ సమయంలో ప్రాధాన్యత ఇవ్వాలైన పిస్టన్ రింగ్ ఫంక్షన్ ఏది?

- A. పిస్టన్ వేగాన్ని పెంచడం మరియు ఉష్ణ బిల్డ్‌ను తగ్గించడం
- B. పిస్టన్ లూబ్రికేషన్ మరియు కూలింగ్ సామర్థ్యాన్ని నిర్వహించడం
- C. దహన వాయువుల యొక్క సరైన సీలింగ్‌ను మరియు ఆయిల్ నియంత్రణను నిర్వహించడం ✓
- D. పిస్టన్ అమరికను మెరుగుపరచడం మరియు శబ్దాన్ని తగ్గించడం

Q18 Part B

కాంపోజిట్ హెడ్‌లైట్‌లోని ఏ భాగం గాజుకు బదులుగా ప్లాస్టిక్‌తో తయారయ్యే అవకాశం ఎక్కువగా ఉంటుంది?

- A. హోల్డర్(Holder)
- B. బల్బ్(Bulb)
- C. లెన్స్(Lens) ✓
- D. రిఫ్లెక్టర్(Reflector)

Q19 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో కన్వెన్షనల్ స్టీరింగ్ సిస్టంలో రెండు స్టీరింగ్ ఆర్మ్‌లను లింక్ చేసే కాంపోనెంట్ ఏది?

- A. డ్రాప్ ఆర్మ్ రెండు స్టీరింగ్ ఆర్మ్‌లను లింక్ చేస్తుంది
- B. ట్రాక్ రాడ్ రెండు స్టీరింగ్ ఆర్మ్‌లను కలుపుతుంది. ✓
- C. డ్రాగ్ లింక్ రాడ్ రెండు స్టీరింగ్ ఆర్మ్‌లను లింక్ చేస్తుంది
- D. స్వెలిజ్ జాంప్ రెండు స్టీరింగ్ ఆర్మ్‌లను లింక్ చేస్తుంది

Q20 Part B ENGLISH

What are the likely consequences of air leaking into a lift pump inlet during operation?

- A. Engine power increases
- B. Emissions are improved
- C. Engine may run irregularly ✓
- D. Engine runs cooler

Q21 Part B

ఆధునిక పెట్రోల్ వాహనాలలో మెరుగైన ఇంధన సామర్థ్యం మరియు ఎమిషన్ కంట్రోల్స్ ఏ టెక్నాలజీ నిర్ధారిస్తుంది?

- A. మల్టీ పాయింట్ ఫ్యూయల్ ఇంజక్షన్ సిస్టమ్ ✓
- B. కార్బ్యురేటర్ ఫ్యూయల్ సప్లై సిస్టమ్
- C. కామన్ రైల్ డైరెక్ట్ ఇంజక్షన్ సిస్టమ్
- D. సింగిల్ పాయింట్ ఫ్యూయల్ ఇంజక్షన్ సిస్టమ్

Q22 Part B

చాలా ఆల్టర్నేటర్లలో రోటర్ వైండింగ్‌లకు కరెంట్‌ను సరఫరా చేసే కాంపోనెంట్ ఏది/ఏవి?

- A. వోల్టేజ్ రెగ్యులేటర్ యూనిట్
- B. డయోడ్‌లు మరియు రెక్టిఫైయర్
- C. ఇగ్నిషన్ స్విచ్ కాంటాక్టులు
- D. స్లేవ్ రింగులు మరియు బ్రష్‌లు ✓

Q23 Part B

కంటిన్యూయస్‌లీ వేరియబుల్ ట్రాన్స్‌మిషన్ (CVT)లోని 'సెకండరీ పుల్లీ షాఫ్ట్'ను కచ్చితత్వం(ప్రిసైజ్)తో ఎందుకు తయారు చేయాలి?

- A. ఆపరేషన్ సమయంలో ప్లెక్సిబిలిటీని అందించడానికి
- B. దాని పొడవును స్వయంచాలకంగా సర్దుబాటు చేయడానికి
- C. యాక్చుయేటర్ టార్క్ ట్రాన్స్‌మిషన్‌ని నిర్ధారించడానికి ✓
- D. కెమికల్ కొరోజన్‌ని నిరోధించడానికి

Q24 Part B ENGLISH

The abbreviation SMF in SMF battery refers to:

- A. Standard Magnetic Fuse
- B. Stored Mechanical Force
- C. Semi Metallic Frame
- D. Sealed Maintenance Free ✓



Q25 Part B

వాహనం యొక్క 'డయాగ్నస్టిక్ ట్రబుల్ కోడ్' (DTC) ఒక సాధారణ (జెనరిక్) కోడ్గా చదవబడినట్లయితే, ఆ ఫాల్ట్ (fault) గురించి అది ఏమి సూచిస్తుంది?

- A. కోడ్ రీడర్ ఈ కోడ్ను గుర్తించలేకపోతోంది, దానికి అవ్వడే అవసరం
- B. ఈ సమస్య ఆ వాహన మోడల్ కు మాత్రమే ప్రత్యేకమైనది
- C. ఈ సమస్య తయారీదారుచే నిర్వచించబడింది మరియు పరిశ్రమ ప్రమాణాలకు ప్రత్యేకమైనది కాదు
- D. సమస్య పరిశ్రమ ప్రమాణాల ద్వారా నిర్వచించబడుతుంది మరియు తయారీదారుకు ప్రత్యేకమైనది కాదు ✓

Q26 Part B

ఒక సాంకేతిక నిపుణుడు వేర్వేరు లోడ్లలో పనిచేసే రెండు హైడ్రాలిక్ సిలిండర్ల ఎక్స్ టెన్షన్ వేగాన్ని సమకాలీకరించాలి. ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్స్ యొక్క ఏ అనువర్తనం అత్యంత ప్రభావవంతమైనది?

- A. రెండు సిలిండర్లు నుండి రిటర్న్ లైన్లో మాత్రమే ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్స్ ఉంచడం
- B. రెండు సిలిండర్లకు మొత్తం సిస్టం ప్రెజర్ పెంచడానికి పంప్ అవుట్పుట్ సర్దుబాటు చేయడం
- C. రెండు సిలిండర్ల సిస్టం ప్రెజర్ ని స్థిరీకరించడానికి ప్రెజర్ రిలీఫ్ వాల్వ్ ని ఉపయోగించడం
- D. ప్లూయిడ్ ఫ్లోని బ్యాకెన్స్ చేయడానికి రెండు సిలిండర్ల లైన్లలో ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్లను ఇన్ స్టాల్ చేయడం ✓

Q27 Part B ENGLISH

How do some run-flat tyres support vehicle weight after a puncture?

- A. By containing a rubber foam insert inside the tyre
- B. By using stiffer sidewalls that can support the vehicle ✓
- C. By reinforcing the tread with steel mesh
- D. By having an extra air reservoir in the rim

Q28 Part B

ఎలక్ట్రిక్ వాహనంలో ఎలక్ట్రిక్ మోటారును వీల్స్ కు కనెక్ట్ చేసే భాగం ఏది?

- A. టెయిల్ లైట్
- B. డిస్ షే ప్యానెల్
- C. ఎయిర్ కండిషనింగ్ యూనిట్
- D. ట్రాన్స్ మిషన్ సిస్టమ్ ✓

Q29 Part B

ఒక స్వచ్ఛమైన ఇంటింసిక్ సెమికండక్టర్ (అంతర్గత అర్ధవాహకం) లో, ఫెర్మి స్థాయి ఎక్కడ ఉంటుంది?

- A. విద్యుత్ సరఫరా వోల్టేజ్ దగ్గర
- B. వాలెన్స్ బ్యాండ్ లోపల
- C. కండక్షన్ బ్యాండ్ లోపల
- D. ఫోర్మిడెన్ ఎనర్జీ గ్యాప్ (నిషిద్ధ శక్తి అంతరం) మధ్యలో దగ్గరగా ✓

Q30 Part B

లోడ్-అడ్జస్టుబుల్ ఫాక్ అజ్జార్బర్ లలో రబ్బరు ఎయిర్ సిలిండర్ పీడనాన్ని చేసినప్పుడు వాహనం యొక్క రేర్ రైడ్ ఎత్తుకు ఏమి జరుగుతుంది?

- A. రేర్ రైడ్ ఎత్తు సైడ్ నుండి సైడ్ కి అసమానంగా మారుతుంది
- B. రేర్ రైడ్ ఎత్తు పెరుగుతుంది ✓
- C. రేర్ రైడ్ ఎత్తు మారకుండా అలాగే ఉంటుంది
- D. రేర్ రైడ్ ఎత్తు తగ్గుతుంది

Q31 Part B ENGLISH

When the accelerator pedal is fully depressed, what happens during kick-down operation in an automatic transmission?

- A. The current gear is maintained for stability
- B. The transmission is disengaged to coast
- C. A lower gear is selected to increase acceleration ✓
- D. A higher gear is selected to save fuel

Q32 Part B

డీజిల్ ఇంజిన్ అసెంబ్లీ సమయంలో బోల్ట్ లని బిగుతుగా చేసేటప్పుడు టార్క్ స్పెసిఫికేషన్ ఎందుకు ముఖ్యమైనది?

- A. ఇంజిన్ భద్రత కోసం బోల్ట్స్ చాలా వదులుగా లేదా చాలా బిగువుగా ఉండకుండా ఇది నిర్ధారిస్తుంది ✓
- B. ఇది అన్ని బోల్ట్ లు టార్క్ స్పెసిఫికేషన్లకి మ్యాచ్ కావడానికి హ్యాండ్ టైటినింగ్ ఎల్లప్పుడూ సరిపోతుందని ఇది నిర్ధారిస్తుంది
- C. బోల్ట్ టైటినింగ్ కొరకు, ఎంత టార్క్ నైనా చేతితో ప్రయోగించవచ్చని ఇది నిర్ధారిస్తుంది.
- D. ఇది బోల్ట్ లు నట్ లతో సరిగ్గా ఫిట్ అయ్యేలా చూస్తుంది మరియు అసెంబ్లీలో సమయాన్ని ఆదా చేస్తుంది.



Q33 Part B ENGLISH

What is indicated if the parking lamp glows continuously in a vehicle with ABS and Electronic Brake-force Distribution (EBD)?

- A. Normal EBD operation
- B. Low Brake fluid level
- C. Defective EBD operation** ✓
- D. A door is left open

Q34 Part B ENGLISH

Which part of the rack and pinion steering system is responsible for moving the rack?

- A. The track-rod
- B. The steering wheel
- C. The pinion** ✓
- D. The wheels

Q35 Part B ENGLISH

Which method is recommended for safely cleaning toxic dust from vehicle components in a workshop?

- A. Dry sweeping with a broom
- B. Compressed air blowing
- C. Wiping by hand with cloth
- D. Vacuum cleaning equipment** ✓

Q36 Part B

ఒక టెక్నిషియన్ హాయిస్ట్ ఉపయోగించి ఒక పెట్టెను పైకి ఎత్తుతాడు. పైకి ఎత్తడంలో ప్రధానంగా ఏ రకమైన శక్తి ఉంటుంది?

- A. రసాయన శక్తి
- B. స్థితి శక్తి** ✓
- C. విద్యుత్ శక్తి
- D. గతి శక్తి

Q37 Part B

'ఆయిల్ కూలర్'కి ఆయిల్‌ను సరైన ఉష్ణోగ్రత పరిధిలో ఉంచడం ఎందుకు ముఖ్యమైనది?

- A. పనిచేస్తున్నప్పుడు ఆయిల్ రంగు మారకుండా నిరోధించడం.
- B. క్రాంక్‌షాఫ్ట్‌లో ఆయిల్ లెవల్‌ను స్వయంచాలకంగా పెంచడం.
- C. ఇంజిన్ సిలిండర్‌లలోని దహనం చెందిన వాయువులను చల్లబరచడం.
- D. లూబ్రికేషన్ కోసం ఆయిల్ సరైన స్నిగ్ధతను కలిగి ఉండేలా చూసుకోవడం.** ✓

Q38 Part B ENGLISH

Which state does the refrigerant enter the compressor in an automobile HVAC system?

- A. Low-pressure gas** ✓
- B. High-pressure liquid
- C. Low-pressure liquid
- D. High-pressure gas

Q39 Part B

గ్యాసోలిన్‌లో ఉండే ఎక్కువ ఆక్టేన్ రేటింగ్ ఇంధనం గురించి ప్రధానంగా ఏమి సూచిస్తుంది?

- A. ఇది ఎగ్జాస్ట్ ఎమిషన్ నాణ్యతను మెరుగుపరుస్తుంది
- B. ఇది ఫ్యూయల్ ఎనర్జీ కంటెంట్‌ను బూస్ట్ చేస్తుంది
- C. ఇది కంబషన్ సమయంలో నాకింగ్‌ను నిరోధిస్తుంది** ✓
- D. ఇది ఇంజిన్ కూలింగ్ ఎఫెక్ట్‌ను పెంచుతుంది

Q40 Part B

ఏ రకమైన వాహనం సాధారణంగా లిక్విడ్ ప్రెజ్చర్ గ్యాస్ (LPG)ని దాని ప్రాథమిక ఇంధన వనరుగా ఉపయోగిస్తుంది?

- A. భారీ ట్రక్కులు
- B. సిటీ టాక్సీ క్యాబ్స్** ✓
- C. హై-పెర్ఫార్మన్స్ స్పోర్ట్స్ కార్లు
- D. వ్యవసాయ ట్రాక్టర్లు



Q41 Part B

ఒక క్రాస్-సెక్షనల్ ఇంజనీరింగ్ డ్రాయింగ్‌లో ఒక ప్లాట్‌ని సూచించే ప్రామాణిక ఆకృతి(స్టాండర్డ్ ఫిగర్) ఏమిటి?

A. వృత్తం



B. దీర్ఘచతురస్రం

C. త్రిభుజం

D. చతురస్రం

Q42 Part B

ప్లోటింగ్ క్యాలిపర్ డిస్క్ బ్రేక్‌లో బ్రేక్ విడుదల చేయబడినప్పుడు బ్రేక్ ప్యాడ్లు మరియు డిస్క్ మధ్య ఎయిర్ గ్యాప్ ఎలా పునరుద్ధరించబడుతుంది?

A. టెటర్ బ్రేక్ ప్యాడ్ స్ప్రింగ్ ద్వారా

B. లోకేటింగ్ స్టడ్స్ చలనం ద్వారా

C. పునరుద్ధరించబడిన హైడ్రాలిక్ పైజర్ ద్వారా

D. పిస్టన్ సీలింగ్ రింగ్ యొక్క ఫోర్స్ ద్వారా

**Q43 Part B**

ప్లేలింగ్ ఎల్క్విక్ వెహికల్ బ్యాటరీ యొక్క సాధారణ లక్షణం(సింటమ్) క్రింది వాటిలో ఏది?

A. అసాధారణమైన ఎడ్జ్ స్క్రాప్

B. డ్రైవింగ్ రేంజ్ తగ్గడం



C. అధిక ఆయిల్ వినియోగం

D. ఇంజిన్‌లో నాకింగ్ సౌండ్ రావడం

Q44 Part B

టెక్నికల్ డ్రాయింగ్ పైన, రెండు అక్షరాల ఖండన సాధారణంగా దేనిని సూచిస్తుంది?

A. రంధ్రం వ్యాసం

B. పదార్థ లక్షణం

C. ఒక భాగం యొక్క కేంద్ర బిందువు



D. ఉపరితల ఫినిష్ టైప్

Q45 Part B ENGLISH

When performing alternator maintenance, you replace a component that connects the rotor to the external circuit. Which part is this?

A. Rectifier assembly

B. Slip rings



C. Stator winding

D. Voltage regulator

Q46 Part B

ఒక టేపర్డ్ పిన్ సహాయంతో రెండు కాంపోనెంట్స్‌ను అలైన్ చేయడానికి టేపర్డ్ రీమర్‌ను సెలెక్ట్ చేసుకునేటప్పుడు పరిగణించవలసిన కీలకమైన అంశం ఏమిటి?

A. అందుబాటులో ఉన్న అత్యంత దృఢమైన పదార్థాన్ని ఎంచుకోవడం

B. పిన్ మరియు రీమర్ యొక్క టేపర్డ్ యాంగిల్‌ను మ్యాచ్ చేయడం



C. పిన్‌తో సమానమైన టూల్ పొడవును నిర్ధారించడం

D. పిన్‌కు సరిపోయేలా ప్లాట్ కౌంటిన్ మ్యాచ్ చేయడం

Q47 Part B ENGLISH

Which unit assists the clutch in performing gear shifts in automatic transmissions?

A. Brake pad system

B. Torque converter assembly



C. Planetary gear sets

D. Steering column linkage

Q48 Part B

ఒక ఫ్యాన్ రోజుకు 6 గంటలు రన్ అవుతుంది మరియు 75 వాట్ల రేటేడ్ పవర్ వినియోగిస్తుంది. ఇది రెండు రోజుల్లో ఎంత శక్తిని వినియోగిస్తుంది?

A. 150 వాట్-గంటలు

B. 900 వాట్-గంటలు



C. 825 వాట్-గంటలు

D. 75 వాట్-గంటలు



Blackbook Vocabulary — Now in the App!



Download Now on Google Play

Q49 Part B

ఒక గుండ్రని కడ్డీకి డ్రిల్లింగ్ చేసేటప్పుడు V బ్లాక్‌ను ఉపయోగించడం ముఖ్యమైనది ఎందుకు ?

- A. ఇది కడ్డీ దొర్లిపోకుండా నిరోధిస్తుంది ✓
- B. ఇది డ్రిల్ పరిమాణాన్ని మారుస్తుంది
- C. ఇది వర్క్‌పీస్‌ను చల్లబరుస్తుంది
- D. ఇది డ్రిల్లింగ్ వేగాన్ని పెంచుతుంది

Q50 Part B ENGLISH

Which tool is most appropriate for checking battery terminal tightness during routine automobile maintenance?

- A. A rubber head hammer
- B. A spanner of correct size ✓
- C. A clean paintbrush
- D. A flathead screwdriver

Q51 Part B ENGLISH

A mechanic is diagnosing a vehicle with poor acceleration and suspects a fuel system issue. Which test would best confirm whether incorrect fuel pressure is the cause?

- A. Listen for the fuel pump sound during ignition
- B. Inspect the injectors for clogging and leaks
- C. Measure pressure at the rail and compare to specifications ✓
- D. Replace the fuel filter and observe improvement

Q52 Part B

ఆటోమొబైల్ పవర్ స్టీరింగ్ మెకానిజమ్‌లో హైడ్రాలిక్ సిస్టమ్‌లను ఎందుకు ఉపయోగిస్తారు?

- A. అవి వాహనాల్లో లైటింగ్ సర్క్యూట్లను నియంత్రిస్తాయి
- B. అవి స్టీరింగ్ వీల్‌ను తిప్పేటప్పుడు డ్రైవర్ ఎఫర్ట్(శ్రమ)ను తగ్గిస్తాయి ✓
- C. అవి మలుపుల వద్ద ఇంజన్ వేగాన్ని పెంచుతాయి
- D. అవి అధిక వేగంతో ఇంధన వినియోగాన్ని తగ్గిస్తాయి

Q53 Part B

వాహనం నడుపుతున్నప్పుడు దాని బ్యాటరీ పదేపదే డిస్చార్జ్ అవుతోంది. ఛార్జింగ్ సిస్టమ్‌లోని ఏ భాగం పాడైపోయే(ఫాల్ట్ అయ్యే) అవకాశం ఎక్కువగా ఉంది?

- A. ఇగ్నిషన్ సమయంలో బలహీనమైన స్పార్క్‌ను ఉత్పత్తి చేసే ఇగ్నిషన్ కాయిల్
- B. ఆల్టర్నేటర్ బ్యాటరీని సరిగ్గా ఛార్జ్ చేయడంలో విఫలం కావడం ✓
- C. ఇంజన్‌కు ఇంధన సరఫరాను తగ్గించే పూయల్ వంప్
- D. ఇంజన్ క్రాకింగ్ ఆలస్యం కావడానికి కారణమయ్యే స్టార్టర్ మోటార్

Q54 Part B ENGLISH

If spurt holes are blocked, what is the most likely immediate effect on engine operation?

- A. Sudden improvement in fuel combustion quality
- B. Rapid increase in coolant flow to cylinder walls
- C. Immediate rise in oil pressure throughout the system
- D. Increased friction in moving engine components ✓

Q55 Part B

క్రింది వాటిలో, ఎక్స్‌టెన్షన్ లైన్స్ యొక్క లక్షణం కానిది ఏది?

- A. అవి విజిబుల్ లైన్స్ కంటే మందంగా గీయబడతాయి ✓
- B. అవి డైమెన్షన్ లైన్స్ కంటే అవతలికి విస్తరించి ఉంటాయి
- C. అవి ఎటువంటి ఖాళీలు లేకుండా నిరంతరాయంగా ఉంటాయి
- D. అవి చూడటానికి సన్నగా ఉంటాయి

Q56 Part B ENGLISH

When might a diesel actuator require recalibration?

- A. After new battery is fitted
- B. When replacing tires
- C. After fuel system repairs ✓
- D. When changing engine oil



Q57 Part B

గ్రూప్ లో ఇతర రింగులకు సరైన తన్యత మరియు ఫిట్ ఉండేలా డిజైన్ చేయబడిన 'పిస్టన్ రింగ్' ఏది?

- A. స్క్రప్ రింగ్
- B. కంప్రెషన్ రింగ్
- C. ఆయిల్ కంట్రోల్ రింగ్
- D. ఎక్స్ పాండర్ రింగ్ ✓

Q58 Part B ENGLISH

What principle does the height sensor use to function in an electronically controlled air suspension system?

- A. Pressure principle
- B. Electromagnetic induction principle ✓
- C. Thermal expansion principle
- D. Piezoelectric effect principle

Q59 Part B

ఒక వర్క్ షాప్ గణనలో, మీరు 64 cm^2 వైశాల్యం కలిగిన ఒక చతురస్రాకార ఆధారం యొక్క భుజం పొడవును కనుగొనాలి. అయితే దాని సరైన పొడవు ఎంత?

- A. ఆధారం యొక్క భుజం 7 cm
- B. ఆధారం యొక్క భుజం 9 cm
- C. ఆధారం యొక్క భుజం 8 cm ✓
- D. ఆధారం యొక్క భుజం 6 cm

Q60 Part B

పిస్టన్ అసెంబ్లీ యొక్క సరికాని అమరిక(అలైన్మెంట్)ను ఏ లక్షణం సూచిస్తుంది?

- A. పిస్టన్ స్క్రట్ పై అసమాన అరుగుదల కనిపించడం ✓
- B. ఇంజిన్ నుండి అధిక కూలెంట్ నష్టం జరగడం
- C. ఆయిల్ సంప్లో పూయల్ డ్రైల్యూషన్ జరగడం
- D. ఆయిల్ ప్రెషర్ రీడింగ్ పెరగడం

Q61 Part B

రెండు వాహనాలు ఒకే మోటారును కలిగి ఉండి, కానీ ఒకటి ఎక్కువ మంది ప్రయాణీకులను కలిగి ఉంటే, అదే రహదారిపై ఎక్కువ ట్రాక్టివ్ ఎఫర్ట్ దేనికి అవసరం అవుతుంది?

- A. వేర్వేరు టైర్ ట్రెడ్ ప్యాటర్న్ కలిగిన వాహనం
- B. కొత్త బ్యాటరీ బ్రాండ్ కలిగిన వాహనం
- C. ఎక్కువ మంది ప్రయాణీకులతో ఉన్న వాహనం ✓
- D. ప్రకాశవంతమైన పెయింట్ రంగు కలిగిన వాహనం

Q62 Part B ENGLISH

Which part of a depth micrometer ensures stable positioning during measurement?

- A. The spindle that extends downward
- B. The ratchet that applies pressure
- C. The broad base that rests on the surface ✓
- D. The thimble used to rotate the spindle

Q63 Part B

ప్రధాన మరమ్మత్తుల తర్వాత వాహనాల రహదారి పరీక్ష సమయంలో డ్రైవర్ భద్రతను ఏ ఆచరణ ఉత్తమంగా నిర్ధారిస్తుంది?

- A. భద్రతా తనిఖీలను అనుసరించడం మరియు సరైన గేర్ వేర్ చేయడం ✓
- B. భద్రతా గేర్లు ఉపయోగించకుండా వెహికల్ సిస్టం తనిఖీ చేయడం
- C. పూర్తి పరీక్ష సమయంలో ఇంజిన్ శబ్దాలను పర్యవేక్షించడం
- D. రహదారి పరీక్షకు ముందు మునుపటి రికార్డులను బట్టి

Q64 Part B

ఇంజిన్ కంట్రోల్ యూనిట్ (ECU) ఒక దోషాన్ని(ఫాల్ట్)ని గుర్తిస్తే, నిర్దిష్ట సమస్య ఉన్న ప్రాంతాన్ని ఎలా గుర్తించవచ్చు?

- A. ECU అందించిన కోడ్ ద్వారా ✓
- B. ఇంజిన్ ఆయిల్ స్నిగ్ధతను తనిఖీ చేయడం ద్వారా
- C. ఇంజిన్ స్పార్క్ ప్లగ్లను తనిఖీ చేయడం ద్వారా
- D. సంపీడన పీడనాన్ని తనిఖీ చేయడం ద్వారా



Q65 Part B

ఇంజిన్ ఆపరేషన్ సమయంలో, ఒక నిర్దిష్ట ఉష్ణోగ్రత వద్ద ధర్మోస్టాట్ తెరుచుకోవడాన్ని ప్రారంభించడం ఎందుకు ముఖ్యమైనది?

- A. ఉష్ణోగ్రత సురక్షిత పరిమితిని దాటినప్పుడు మాత్రమే మూసివేస్తుంది
- B. ధర్మోస్టాట్ అన్ని సమయాల్లో పూర్తిగా తెరిచి ఉండేలా అనుమతిస్తుంది
- C. వేడితో సంబంధం లేకుండా కూలెంట్ యొక్క యాదృచ్ఛిక ప్రవాహాన్ని అనుమతిస్తుంది
- D. ఇంజిన్ అనుకూలమైన ఉష్ణోగ్రతను చేరుకోవడానికి మరియు దానిని స్థిరంగా నిర్వహిస్తుంది ✓

Q66 Part B ENGLISH

When using a depth micrometer, which constructional aspect helps keep the instrument stable and reduce measurement error?

- A. The thimble resists external vibrations
- B. The ratchet stop absorbs vibration impacts
- C. The rods stabilize the entire instrument
- D. The rigid base minimizes movement during use ✓

Q67 Part B ENGLISH

Which failure is most likely if the camshaft drive gears are worn out?

- A. Alternator will generate excess current
- B. Fuel delivery will be blocked
- C. Valve timing will become inaccurate ✓
- D. Coolant will leak from the radiator

Q68 Part B

విభిన్న రహదారి పరిస్థితులపై ఎలక్ట్రానిక్ అడ్జస్టబుల్ ఫాక్ అజ్జార్బర్ల యొక్క ప్రయోజనాన్ని క్రింది వాటిలో ఏ సందర్భం ఉత్తమంగా ప్రదర్శిస్తుంది?

- A. ఎలక్ట్రానిక్స్ లేకుండా కేవలం మ్యాన్యువల్ అడ్జస్ట్మెంట్స్ మాత్రమే ఉపయోగించడం
- B. స్పిడ్తో సంబంధం లేకుండా డ్రాప్‌పెనింగ్ రేట్‌ను మార్చకుండా ఉంచడం
- C. అన్ని డ్రైవింగ్ పరిస్థితుల కొరకు ఒకే ఫిక్స్డ్ సాఫ్ట్ సెట్టింగ్‌ను మెయింటైన్ చేయడం
- D. రోడ్డు పరిస్థితులకు అనుగుణంగా డ్రాప్‌పెనింగ్ రేట్‌ను మార్చడం ✓

Q69 Part B

ఆటోమోటివ్ ఇంధనంలో ఉండే సల్ఫర్ నుండి ఉత్పత్తి అయ్యే ఏ ఎగ్జాస్ట్ ఉద్ఘాటాలు ఆమ్ల వర్షంగా ఏర్పడటానికి గణనీయంగా దోహదపడతాయి?

- A. కార్బన్ మోనాక్సైడ్
- B. నైట్రోజన్ ఆక్సైడ్లు
- C. సల్ఫర్ ఆక్సైడ్లు ✓
- D. దహనం కాని హైడ్రోకార్బన్లు

Q70 Part B ENGLISH

If the centrifugal advance mechanism fails and does not advance the ignition timing, what is a likely result?

- A. Engine may lose power at lower speeds
- B. Engine will run at maximum efficiency
- C. Engine may lose power at higher speeds ✓
- D. Engine will overheat quickly

Q71 Part B ENGLISH

Which engine cooling method removes heat by circulating a liquid around the cylinder walls and transferring it to a radiator?

- A. Exhaust cooling method using outlet gases
- B. Air cooling method using cooling fins
- C. Water cooling method using liquid coolant ✓
- D. Oil cooling method using lubricating oil

Q72 Part B ENGLISH

If the potentiometer in the vane-type air flow sensor fails, what is a likely result?

- A. The ECU receives inaccurate airflow data ✓
- B. The sensor measures fuel pressure in place of air
- C. The injectors are directly controlled by the potentiometer
- D. The ECU ignores all sensor inputs



Q73 Part B

క్రిల్లింగ్ మెషిన్ యొక్క వేగాన్ని సర్దుబాటు చేసేటప్పుడు, కఠినమైన మెటీరియల్ కోసం సాధారణంగా దేనిని తగ్గిస్తారు?

- A. క్రిల్ టూల్ యొక్క పొడవు
- B. మెటీరియల్ యొక్క ఫీడ్ రేట్
- C. క్రిల్ చేయబడిన హోల్ యొక్క డెప్త్ (లోతు)
- D. క్రిల్ యొక్క రొటేషనల్ స్పీడ్ ✓

Q74 Part B

నిరంతరాయమైన అధిక ఇంజిన్ వేగంతో వాహనం యొక్క ఎగ్జాస్ట్ సిస్టమ్ లోన ఎక్స్ట్రక్టర్ల వాడకంతో ఎక్కువగా సంబంధం కలిగిన ప్రభావం ఏది?

- A. పెరిగిన మొత్తం మీద ఇంజిన్ పరిమాణం
- B. క్యాబినలో మెరుగైన ధ్వని బంధకం
- C. అధిక rpm వద్ద మెరుగైన ఎగ్జాస్ట్ వాయు ప్రవాహం ✓
- D. ఆపరేషన్ సమయంలో ఎగ్జాస్ట్ ఉష్ణోగ్రత తగ్గడం

Q75 Part B

ఈ క్రింది వాటిలో, లోపభూయిష్ట స్టార్టర్ సోలెనాయిడ్ కొరకు ఒక సంకేతం(సైన్) ఏమిటి?

- A. డాష్‌బోర్డ్ లైట్లు సాధారణం కంటే ప్రకాశవంతంగా ఉంటాయి
- B. ఇంజిన్ సాధారణం కంటే వేగంగా క్రాంక్ చేస్తుంది
- C. ఇగ్నీషన్ సమయంలో ఘాటైన పూయెల్ వాసన కలిగి ఉంటుంది
- D. క్లిక్కింగ్ లాంటి శబ్దం కానీ ఇంజిన్ టర్న్ ఓవర్ అవ్వదు ✓



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play