



रेल भर्ती बोर्ड / RAILWAY RECRUITMENT BOARDS
सी ई एन - ०१/२०२५ - CEN - 01/2025
सहायक लोको पायलट की भर्ती/ Recruitment of Assistant Loco Pilot



RRB ALP 2025 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2025 · CBT 2 · Fitter Trade · Part B (Fitter) · Question Paper

Marathi

Complete Paper · 75 Questions · Part B (Fitter) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2025 CBT 2 (Fitter)** examination in **Marathi (Part B (Fitter))** section only, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

9 of these 75 questions are shown in English. Our saved Marathi papers do not carry them in Marathi, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Marathi book: 28 Jul 2026, 2:30 PM - 5:00 PM. Too few of its questions are saved in Marathi; it is in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

28 Jul 2026

9:30 AM - 12:00 PM

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

कर्मशाळेतील उपकरणांचे नियमित परिरक्षण करण्यामागचा प्राथमिक उद्देश काय आहे?

- A. सातत्यपूर्ण कामगिरी सुनिश्चित करणे आणि डाऊनटाइम कमीत कमी करणे ✓
- B. डिझाइनच्या मर्यादितपलीकडे उत्पादनाचा वेग वाढवणे
- C. नवीन कामांसाठी उपकरणांच्या रचनेत बदल करणे
- D. जुन्या यंत्रांच्या जागी नवीन उपकरणे आणणे

Q2 Part B (Fitter)

खालीलपैकी कोणते तरफेचे उदाहरण आहे?

- A. अवजड वस्तू उचलण्यासाठी वापरली जाणारी पहार ✓
- B. अवजड वाहने उचलण्यासाठी वापरात येणारा हायड्रॉलिक जॅक
- C. दोन बोर्ड एकत्र धरून ठेवणारा स्कू
- D. दोर असलेली एक पुली

Q3 Part B (Fitter) ENGLISH

In a bolt drawing, which line type is typically used to show the hidden portion of the thread inside a drilled hole?

- A. Solid thick lines for visible outlines
- B. Chain lines indicating center paths
- C. Dashed lines representing hidden details ✓
- D. Wavy lines showing internal details

Q4 Part B (Fitter)

D.C. वेल्डिंग जनरेटरच्या कोणत्या फायद्यामुळे इलेक्ट्रोड आणि बेस मेटल यांच्यातील उष्णतेच्या वितरणावर नियंत्रण ठेवता येते?

- A. इलेक्ट्रोड कोटिंगची निवड
- B. कूलिंग फॅनचे कार्य
- C. ध्रुवता निवडण्याची क्षमता ✓
- D. वेल्डिंग केबलचे निरोधन

Q5 Part B (Fitter)

वर्कशॉपमध्ये क्रॉस बेल्ट ड्राईव्ह सेट करताना, ओपन बेल्ट ड्राईव्ह सिस्टमच्या तुलनेत कोणता व्यावहारिक तोटा दिसून येऊ शकतो?

- A. बेल्टच्या घर्षणाने आणि पिळवटण्यामुळे क्रॉस बेल्ट ड्राईव्हची झीज वाढते ✓
- B. क्रॉस बेल्ट ड्राईव्ह ओपन बेल्ट ड्राईव्हपेक्षा कंपने कमी करतो आणि अधिक शांतपणे चालतो.
- C. क्रॉस बेल्ट ड्राईव्हला ओपन बेल्ट ड्राईव्हच्या तुलनेत कमी देखभालीची गरज भासू शकते
- D. क्रॉस बेल्ट ड्राईव्हमुळे पुलीचे अलाइनमेंट सुधारते आणि ऊर्जेचा अपव्यय लक्षणीयरीत्या घटतो

Q6 Part B (Fitter)

पॉवर ट्रान्समिशन सिस्टममध्ये सॉलिड पुलीच्या मुख्य कार्याचे सर्वोत्तम वर्णन खालीलपैकी कोणता पर्याय करतो?

- A. ती बेल्टचा वापर करून शाफ्ट्समध्ये घूर्णन गती पारंपित करते ✓
- B. ती गियर सिस्टममधील गतीची दिशा बदलते
- C. ती चालित शाफ्टवर लागू होणारे बल वाढवते
- D. ती यंत्रांमधील विद्युत परिपथांना जोडण्यासाठी वापरली जाते

Q7 Part B (Fitter) ENGLISH

Which part of a depth gauge rests on the reference surface while taking a measurement?

- A. Lock screw
- B. Base ✓
- C. Spindle
- D. Vernier scale

Q8 Part B (Fitter)

ड्राय मशीनिंग ऑपरेशन्स दरम्यान सिरॅमिक टूल मटेरियलचा सर्वात हितकारी गुणधर्म कोणता?

- A. उच्च चिवटपणा
- B. उष्णतेला उच्च रोधक ✓
- C. कमी खर्च
- D. धारदार करण्यास सोपे



Q9 Part B (Fitter)

पाईप फिटिंगच्या कामात पाईप घट्ट करण्यासाठी आणि सैल करण्यासाठी कोणते साधन सर्वात योग्य आहे?

- A. स्कू ड्रायव्हर (Screwdriver)
- B. पाईप रेन्च (Pipe wrench) ✓
- C. एडजस्टेबल स्पॅनर (Adjustable spanner)
- D. हॅक्सॉ (Hacksaw)

Q10 Part B (Fitter)

AC वेलिंग ट्रान्सफॉर्मर हा साधारणतः मेन्स व्होल्टेजला ____ च्या दरम्यान असलेल्या ओपन-सर्किट व्होल्टेजपर्यंत कमी करतो.

- A. 200 व्होल्ट ते 250 व्होल्ट
- B. 10 व्होल्ट ते 20 व्होल्ट
- C. 120 व्होल्ट ते 180 व्होल्ट
- D. 40 व्होल्ट ते 100 व्होल्ट ✓

Q11 Part B (Fitter)

फिटिंगच्या कामात पिलर फाइलचा प्राथमिक उपयोग खालीलपैकी कशाद्वारे सर्वोत्तमरीत्या स्पष्ट होतो?

- A. वक्र पृष्ठभागांवरून सामग्री काढणे
- B. धातूतील गोलाकार छिद्रे मोठी करणे
- C. सपाट पृष्ठभाग आणि समांतर बाजू असलेल्या स्लॉट्सना शेपिंग करणे ✓
- D. कापण्यासाठी करवतीच्या पात्यांना धार लावणे

Q12 Part B (Fitter)

एकाच अॅक्ट्युएटरसाठी दोन स्वतंत्र कंट्रोल पॉइंट असलेल्या सिस्टममध्ये टू-वे व्हॉल्व्हएवजी शटल व्हॉल्व्ह वापरण्याचे मुख्य कारण काय असते?

- A. जेव्हा दोन्हीपैकी कोणताही एक कंट्रोल पॉइंट अॅक्टिव्ह असतो, तेव्हा शटल व्हॉल्व्ह दोन्ही कंट्रोल पॉइंटमधून हवा बाहेर टाकतो.
- B. शटल व्हॉल्व्ह एका वेळी फक्त एकाच कंट्रोल पॉइंटला कार्य करू देतो, दुसऱ्याला ब्लॉक करतो
- C. शटल व्हॉल्व्हमुळे सिग्नलमध्ये कोणताही व्यत्यय न येता किंवा हानी न होता, दोन्हीपैकी कोणत्याही एका कंट्रोल पॉइंटवरून अॅक्ट्युएटर चालवणे शक्य होते. ✓
- D. शटल व्हॉल्व्ह दोन कंट्रोल पॉइंटमधील सिग्नलना परस्परांशी इंटरलॉक करतो, त्यामुळे एकाच वेळी होणारी क्रिया रोखली जाते.

Q13 Part B (Fitter)

नवीन छिद्र पाडण्याऐवजी आधीच असलेले छिद्र मोठे करण्यासाठी प्रामुख्याने कोणत्या प्रकारच्या वेधनीचा (ड्रिल) वापर केला जातो?

- A. सेंटर वेधणी (ड्रिल)
- B. ट्विस्ट वेधणी (ड्रिल)
- C. कोर वेधणी (ड्रिल) ✓
- D. स्पेड वेधणी (ड्रिल)

Q14 Part B (Fitter)

जर एखाद्या न्यूमॅटिक प्रणालीमध्ये (pneumatic system) मॅन्युअल नियंत्रणाद्वारे दोन अॅक्ट्युएटर्समध्ये अल्टरनेट हवेचा पुरवठा करायचा असेल, तर या कार्यासाठी कोणते व्हॉल्व्ह वर्गीकरण सर्वात योग्य ठरेल?

- A. नॉन-रिटर्न व्हॉल्व्ह (Non-return valve)
- B. डिरेक्शनल कंट्रोल व्हॉल्व्ह (Directional control valve) ✓
- C. प्रेशर रिलीफ व्हॉल्व्ह (Pressure relief valve)
- D. फ्लो कंट्रोल व्हॉल्व्ह (Flow control valve)

Q15 Part B (Fitter)

न्यूमॅटिक प्रेसची असेम्बली करताना, कार्यादरम्यान सिलेंडरच्या गतीचे अचूक नियंत्रण करण्यासाठी कोणत्या प्रकारच्या व्हॉल्व्हची निवड करावी?

- A. फ्लो कंट्रोल व्हॉल्व्ह ✓
- B. डायरेक्शनल कंट्रोल व्हॉल्व्ह
- C. शटल व्हॉल्व्ह
- D. प्रेशर रिड्यूसिंग व्हॉल्व्ह

Q16 Part B (Fitter)

दोन स्टील प्लेट्स जोडण्यासाठी एक अभियंता M8 स्कू निवडतो. M8 × 1.25 × 40 या विनिर्देशामध्ये (specification) कोणते मूल्य नाममात्र व्यास (nominal diameter) दर्शवते?

- A. 16 mm
- B. 40 mm
- C. 8 mm ✓
- D. 1.25 mm



Q17 Part B (Fitter)

वर्कशॉपमधील एक मशीन एका महत्वाच्या कामादरम्यान अचानक बंद पडते आणि त्यातून धूर निघतो. शिफ्ट सुपरवायझर म्हणून, सिस्टीममधील बिघाडाला प्रतिसाद देताना योग्य आपत्कालीन व्यवस्थापन दर्शवणारी कोणती तात्काळ कृती सर्वोत्तम ठरेल?

- A. मशीनचे कामकाज पूर्ववत करण्यासाठी त्याची दुरुस्ती तात्काळ सुरू करणे
- B. परिरक्षण पथकाला त्वरित सूचित करणे आणि पुढील मदतीची प्रतीक्षा करणे
- C. मशीन त्वरित बंद करणे आणि आपत्कालीन व्हेंटिलेशन सक्रिय करणे ✓
- D. कामाची जागा तात्काळ रिकामी करणे आणि धुराकडे दुर्लक्ष करणे

Q18 Part B (Fitter)

वर्कशॉपमधील ड्रिलिंग मशीन ओव्हरहॉल (overhaul) करताना, देखभालीचे कोणतेही काम सुरू करण्यापूर्वी सुरक्षितता सुनिश्चित करण्यासाठी सर्वात योग्य पहिली पायरी कोणती आहे?

- A. डायल इंडिकेटर वापरून स्पिंडल अलाइनमेंटची अचूकता तपासणे
- B. सर्व गिअर्स आणि सरकणाऱ्या पृष्ठभागांना पूर्णपणे वंगणन करणे
- C. काम करण्याच्या ठिकाणाहून धूळ आणि कचरा काढून टाकणे
- D. विद्युत पुरवठा खंडित करणे आणि हालचाल करणारे भाग सुरक्षित ठेवणे ✓

Q19 Part B (Fitter)

एका उत्पादकाला तडे न जाता वाकणारे आणि हातोड्याचे आघात सहन करू शकणारे पातळ, जटिल आकाराचे पत्रे (sheets) तयार करण्यासाठी धातू निवडायचा आहे. तर साहित्य निवडताना उत्पादकाने कोणत्या गुणधर्माला प्राधान्य दिले पाहिजे?

- A. कठीणता (Hardness)
- B. पत्राक्षमता (Malleability) ✓
- C. ठिसूळपणा (Brittleness)
- D. तन्यता (Ductility)

Q20 Part B (Fitter)

स्टीलच्या निरंतर हाय-स्पीड कर्तनासाठी वापरल्यास, कोणत्या कर्तन साधनाची (Cutting Tool Material) कार्यक्षमता सर्वात वेगाने घटेल?

- A. हाय-स्पीड स्टील (HSS)
- B. कास्ट ॲलॉय स्टील
- C. सिरॅमिक टूल मटेरियल
- D. कार्बन टूल स्टील ✓

Q21 Part B (Fitter)

टॉलरन्स डायग्राममधील कोणते वैशिष्ट्य ट्रान्झिशन फिट (Transition fit) दृश्यरूपात दर्शवते?

- A. शाफ्ट टॉलरन्स झोन पूर्णपणे होल टॉलरन्स झोनच्या वर
- B. होल आणि शाफ्टचे पूर्णपणे विभक्त टॉलरन्स झोन
- C. झिरो लाईनच्या (Zero line) सापेक्ष होल आणि शाफ्टचे ओव्हरलॅपिंग टॉलरन्स झोन ✓
- D. होल टॉलरन्स झोन पूर्णपणे शाफ्ट टॉलरन्स झोनच्या वर

Q22 Part B (Fitter)

एखाद्या पदार्थाची तन्यता (Ductility) म्हणजे त्या पदार्थाची कोणती क्षमता होय?

- A. फ्रॅक्चर होण्यापूर्वी प्लास्टिक विरूपण (plastic deformation) होणे ✓
- B. पृष्ठभागावरील इंडेंटेशनचा प्रतिकार करणे
- C. भार काढून घेतल्यावर (after unloading) मूळ आकारात परत येणे
- D. उष्णतेचे कार्यक्षमतेने वहन होणे

Q23 Part B (Fitter) ENGLISH

A material that can withstand pressure, bending, and pulling forces without breaking is said to possess:

- A. Hardness
- B. Elasticity
- C. Tenacity ✓
- D. Brittleness

Q24 Part B (Fitter) ENGLISH

In a transition fit sketch, what does the overlapping region of tolerance zones represent?

- A. The maximum possible clearance between hole and shaft
- B. The minimum possible clearance between hole and shaft
- C. The range in which either clearance or interference may occur ✓
- D. The exact basic size of the mating components



Q25 Part B (Fitter)

कोणत्या प्रकारच्या बेअरिंग मटेरियलला सामान्यतः बॅबिट मेटल असे म्हटले जाते?

- A. अँटीमनी-हार्डन्ड कास्ट आयर्न
- B. तांबे-आधारित बेअरिंग मिश्रधातू
- C. शिसे-लेपित स्टील मिश्रधातू
- D. टिन-आधारित पांढरा धातू ✓

Q26 Part B (Fitter)

एखाद्या मशीनसाठी न्यूमॅटिक सर्किट जोडताना, FRL युनिट सर्व कंट्रोल वाल्व्हच्या अपस्ट्रीम (upstream) बसवले जाते. वर्कशॉपच्या एअर सप्लाय लाइनमध्ये FRL युनिट अशा प्रकारे बसवण्यामागचा उद्देश काय आहे?

- A. सिस्टीममधील सर्व ॲक्ट्युएटर्सना स्थिर तापमानावर संकुचित हवा पुरवणे
- B. वर्कशॉप लाइनमधील केवळ शेवटच्या न्यूमॅटिक टूलला वंगण पुरवणे
- C. देखभालीच्या कामांदरम्यान विशिष्ट ॲक्ट्युएटर्सना मुख्य लाइनपासून वेगळे करणे
- D. सर्व डाउनस्ट्रीम घटकांना स्वच्छ, नियमन केलेली आणि वंगणयुक्त हवा मिळते याची खात्री करणे ✓

Q27 Part B (Fitter)

पाईप्सच्या वेगवेगळ्या व्यासानुसार, फूटप्रिंट रेंचची पकड कशी समायोजित केली जाते?

- A. पट्ट्याच्या संपूर्ण लांबीवर समायोजित करण्यायोग्य कॉलर सरकवून
- B. मजबूत हँडलच्या वेगवेगळ्या छिद्रांमध्ये पिव्हट पिन बसवून ✓
- C. जॉ इन्सर्टला एका वेगळ्या प्रमाणित आकाराच्या तुकड्याने बदलून
- D. हँडलच्या बाजूला असलेला थंब-स्कू घट्ट करून

Q28 Part B (Fitter) ENGLISH

Which aspect must be checked first when interpreting the representation of a countersunk rivet in a workshop assembly drawing?

- A. The type of head illustrated in the sectional view ✓
- B. The method of insertion shown in the drawing
- C. The rivet material specified in the notes
- D. The rivet shank length dimensioned

Q29 Part B (Fitter)

शेल रीमर (shell reamer) आणि सॉलिड रीमर (solid reamer) यांच्यात काय फरक आहे?

- A. शेल रीमरला अविभाज्य शँक नसतो ✓
- B. शेल रीमरला केवळ सर्पिल प्लूट्स असतात
- C. शेल रीमर केवळ मऊ पदार्थासाठी वापरला जातो
- D. शेल रीमर नेहमी समायोजित करण्यायोग्य असतो

Q30 Part B (Fitter) ENGLISH

Which feature of a pipe vice improves its ability to hold pipes during threading operations?

- A. Replaceable wooden jaws
- B. Flat smooth jaw plates
- C. Rubber padding
- D. Serrated gripping surfaces ✓

Q31 Part B (Fitter)

वर्कशॉपमध्ये फ्लॅट बारच्या पृष्ठभागावरील फिनिशला कोणतीही हानी न पोहोचवता, त्याला अचूकपणे वाकवण्यासाठी कोणती पद्धत अनेकदा वापरली जाते?

- A. व्हाइसमध्ये घट्ट पकडून पट्टी पिळवटून
- B. पट्टी गरम करून नंतर ती पाण्यात क्वेन्चिंग करून
- C. बेंडिंग ब्लॉकचा वापर करून आणि एकसमान दाब देऊन ✓
- D. हातोड्याने पट्टीवर वारंवार प्रहार करून

Q32 Part B (Fitter)

ॲल्युमिनियम ऑक्साइड ॲब्रेसिव्ह कशापासून तयार केले जाते?

- A. तांबे धातूक
- B. बॉक्साइट धातूक ✓
- C. लोह धातूक
- D. जस्त धातूक

Q33 Part B (Fitter)

फ्लॅट बेल्ट पुली सिस्टीमचे इंस्टॉलेशन करताना, पुलीच्या फेसवरील कोणते वैशिष्ट्य बेल्टला कार्यरत असताना मध्यभागी ठेवण्यास मदत करते?

- A. पुलीच्या फेसवरील किंचित अंतर्वक्र आकार
- B. अजिबात वक्रता नसलेला फ्लॅट फेस
- C. पुलीच्या फेसवरील किंचित बहिर्वक्र आकार ✓
- D. पूर्णपणे खडबडीत सरफेस ज्याच्या आकारात कोणताही बदल होत नाही



Q34 Part B (Fitter)

ड्रॉइंग शीटवर आयताकृती ब्लॉकचे ऑर्थोग्राफिक प्रोजेक्शन तयार करताना, टॉप व्ह्यू (Top view) अचूकपणे प्रोजेक्ट करण्यासाठी कोणत्या संदर्भ प्रतलाचा (Reference plane) वापर केला जातो?

- A. टॉप व्ह्यू प्रोजेक्ट करण्यासाठी प्रोफाइल प्लेनचा (प्रोफाइल प्रतलाचा) वापर केला जातो
- B. टॉप व्ह्यू प्रोजेक्ट करण्यासाठी व्हर्टिकल प्लेनचा (उभ्या प्रतलाचा) वापर केला जातो
- C. टॉप व्ह्यू प्रोजेक्ट करण्यासाठी ऑब्झिक्लरी प्लेनचा (सहायक प्रतलाचा) वापर केला जातो
- D. टॉप व्ह्यू प्रोजेक्ट करण्यासाठी हॉरिझॉन्टल प्लेनचा (आडव्या प्रतलाचा) वापर केला जातो ✓

Q35 Part B (Fitter)

सुधारित व्हाइट मेटल बेअरिंगमध्ये, पातळ व्हाइट मेटलच्या थराला सामान्यतः _____ द्वारे आधार मिळतो.

- A. ब्रास बॅकिंग
- B. कास्ट आयर्न बॅकिंग
- C. वूडन बॅकिंग
- D. स्टील बॅकिंग ✓

Q36 Part B (Fitter)

वर्कशॉप मशीनच्या इलेक्ट्रो-न्यूमॅटिक नियंत्रण पद्धतीमध्ये, कोणता घटक न्यूमॅटिक व्हॉल्व्ह चालवण्यासाठी विद्युत ऊर्जेचे थेट रेषीय यांत्रिक गतीमध्ये रूपांतर करतो?

- A. कॉम्प्रेसरकडून येणारा पायलट एअर सिग्नल
- B. मॅनिफोल्डला जोडलेला प्रेशर स्विच
- C. विद्युत पॅनेलमधील नियंत्रण रिले
- D. व्हॉल्व्ह असंब्लीच्या आतील सोलेनॉइड कॉइल ✓

Q37 Part B (Fitter)

कॅप स्कू घट्ट आवळल्यामुळे खालीलपैकी कोणती क्रिया/गती निर्माण होते?

- A. आवळण्याची क्रिया (Clamping action) ✓
- B. घसरती गती (Sliding motion)
- C. घूर्णन गती (Rotational motion)
- D. कर्तन क्रिया (Cutting action)

Q38 Part B (Fitter)

वर्कशॉपमध्ये वापरल्या जाणाऱ्या फ्लॅट फाइलच्या फ्री-हँड स्केचमध्ये कोणते वैशिष्ट्य समाविष्ट केले पाहिजे?

- A. रेखाचित्रात सरीदार भाग स्पष्टपणे दाखवला पाहिजे.
- B. रेखाचित्रात वक्र ब्लेड स्पष्टपणे दाखवले पाहिजे.
- C. रेखाचित्रात टेपर्ड कडा स्पष्टपणे दाखवली पाहिजे. ✓
- D. रेखाचित्रात गोलाकार हँडल स्पष्टपणे दाखवले पाहिजे.

Q39 Part B (Fitter)

थ्रस्ट बेअरिंगमध्ये, शाफ्टच्या अक्षाच्या संदर्भात भार कोणत्या दिशेने कार्य करतो?

- A. यादृच्छिक दिशेने
- B. वर्तुळाकार मार्गावर
- C. शाफ्टच्या अक्षाला लंब
- D. शाफ्टच्या अक्षाला समांतर ✓

Q40 Part B (Fitter)

एका यंत्राच्या भागाचे पृष्ठफळ 169 चौरस मिलीमीटर इतके आहे. जर हे एकक चौरस सेंटीमीटरमध्ये बदलले, तर नवीन एककातील पृष्ठफळाचे वर्गमूळ किती असेल?

- A. 1.3 ✓
- B. 169
- C. 13
- D. 0.13

Q41 Part B (Fitter)

एका स्कू ग्रेडचे वर्णन M12 × 1.75 असे केले आहे. या वर्णनातील 'M12' कशाचे निदर्शक आहे?

- A. बारा मिलीमीटरची पिच
- B. बारा अंशांचा ग्रेड कोन
- C. बारा मिलीमीटरचा बृहत् व्यास (Major diameter) ✓
- D. बारा मिलीमीटरचा क्षुद्र व्यास (Minor diameter)

Q42 Part B (Fitter)

कंट्रोल पॅनलमधील संवेदनशील इलेक्ट्रॉनिक घटकांना नुकसान न पोहोचवता विद्युत तारा जोडण्यासाठी कोणता सोल्डर सर्वात योग्य आहे?

- A. सिल्वर सोल्डर
- B. रेझिन कोर सोल्डर ✓
- C. सॉलिड वायर प्लंबिंग सोल्डर
- D. ऑसिड कोर सोल्डर



Q43 Part B (Fitter)

मेटल रॉडवर बल लावल्यास लवचिकता त्याच्या वर्तनावर कसा प्रभाव पाडते, हे कोणते विधान उत्तम प्रकारे स्पष्ट करते?

- A. बल लावल्यावर लवचिकतेमुळे रॉडचे काठिण्य वाढते.
- B. बल लावल्यानंतर रॉडमध्ये लवचिकतेमुळे कायमस्वरूपी विरूपण होते.
- C. लवचिकतेमुळे बल काढल्यावर रॉड हा त्याच्या मूळ आकारात परत येतो. ✓
- D. रॉडला कोणत्याही बलाखाली विरूपण होण्यापासून लवचिकता प्रतिबंधित करते.

Q44 Part B (Fitter)

वर्कशॉप कामांमध्ये सरळ माथ्याच्या हातोड्याचा (straight peen hammer) मुख्य उद्देश काय आहे?

- A. धातूच्या भागांची जाडी अचूकपणे मोजणे
- B. हातोड्याच्या दांड्याच्या अक्षाला समांतर दिशेने धातूला आकार देणे ✓
- C. धातूचे पत्रे आवश्यक आकारात कापणे
- D. मशीनिंग प्रक्रियेदरम्यान वर्कपीस घट्ट पकडून ठेवणे

Q45 Part B (Fitter)

खालीलपैकी कोणते, कार्यशाळेच्या वातावरणात सामान्यतः वापरल्या जाणाऱ्या वैयक्तिक सुरक्षिततेच्या चिन्हाचे उदाहरण आहे?

- A. आपत्कालीन निर्गमन चिन्ह
- B. अग्निशामक यंत्राच्या स्थानाचे चिन्ह
- C. प्रथमोपचार पेटीचे चिन्ह
- D. सुरक्षा चष्मा वापरण्याचे चिन्ह ✓

Q46 Part B (Fitter) ENGLISH

Which main structural component supports the spindle in a pillar-type drilling machine?

- A. Foot pedal
- B. Column ✓
- C. Belt cover
- D. Table

Q47 Part B (Fitter)

एका उच्चलन प्रणालीमध्ये वरच्या आणि खालच्या ब्लॉकमधील कप्प्यांची संख्या समान असून त्यात वरचा ब्लॉक बद्ध आहे आणि खालचा ब्लॉक हलण्याजोगा आहे. एकच दोर सर्व कप्प्यांवरून जातो आणि वजन खालच्या ब्लॉकला लावलेले आहे.

जर कप्प्यांची संख्या 4 असेल, तर वेग गुणोत्तर (VR) किती असेल?

- A. 8
- B. 4 ✓
- C. 16
- D. 2

Q48 Part B (Fitter)

वर्कशॉपमधील यंत्रसामग्रीमध्ये फ्लॅट बेल्ट पुलीच्या (flat belt pulley) पृष्ठभागावर क्राउनिंग (crowning) का दिले जाते?

- A. ते वापरल्या जाणाऱ्या बेल्टची जाडी कमी करते.
- B. ते पुलीचा एकूण व्यास कमी करते.
- C. ते बेल्ट आणि पुली यांच्यातील घर्षण लक्षणीयरीत्या वाढवते.
- D. ते फिरताना फ्लॅट बेल्टला मध्यभागी ठेवण्यास मदत करते. ✓

Q49 Part B (Fitter) ENGLISH

What is the purpose of the threading dial indicator during thread cutting?

- A. To indicate spindle speed during thread cutting
- B. To confirm depth of cut during threading operation
- C. To indicate carriage position relative to leadscrew rotation ✓
- D. To synchronize spindle speed with feed rate during threading

Q50 Part B (Fitter)

पाईप फिटिंगमध्ये वापरल्या जाणाऱ्या इतर सामान्य प्रकारच्या पाईप्सपेक्षा GI पाईपला कोणती वैशिष्ट्यपूर्ण बाब सर्वात वेगळे ठरवते?

- A. गंजण्यापासून रोखण्यासाठी यावर झिंकचा थर चढवलेला असतो ✓
- B. उच्च विद्युत वाहकतेसाठी ते तांब्यापासून बनवलेले असते
- C. ते प्लास्टिकपासून तयार केले जाते आणि हलके असते
- D. लवचिकतेसाठी त्याला रबराचे अस्तर लावलेले असते



Q51 Part B (Fitter)

सामान्य हातोड्यांच्या तुलनेत स्लेज हातोड्याची (सुतकी) आघाताची ऊर्जा अधिक असण्यामागे कोणते मुख्य रचनात्मक वैशिष्ट्य कारणीभूत असते?

- A. संतुलित हेड जिओमेट्री जड आघात करताना दिशात्मक स्थिरता सुधारते.
- B. लांब हँडलचे लेव्हेरेज जोराने आघात करण्याच्या प्रक्रियेदरम्यान स्विंगची त्रिज्या वाढवते.
- C. भरीव फोर्ज्ड हेड रचना वारंवार केल्या जाणाऱ्या जड आघातांदरम्यान ऊर्जेचे वहन सुधारते.
- D. जास्त वस्तुमानाचा हेड आणि लांब हँडल यांचे एकत्रीकरण जास्त आघात गती निर्माण करते. ✓

Q52 Part B (Fitter)

अंतर्गत थ्रेडिंगसाठी वापरल्या जाणाऱ्या स्टँडर्ड हँड टॅप सेटमध्ये, प्लग(बॉटमिंग) टॅपची ओळख पटकन कशी पटवता येईल?

- A. शँकवर चिन्हांकित केलेल्या एका रिंगद्वारे
- B. शँकवर चिन्हांकित केलेल्या तीन रिंग्सद्वारे ✓
- C. शँकवर चिन्हांकित केलेल्या दोन रिंग्सद्वारे
- D. शँकवर चिन्हांकित केलेल्या चार रिंग्सद्वारे

Q53 Part B (Fitter)

कोणता गुणधर्म वितळणशीलतेशी (fusibility) सर्वात जवळून संबंधित आहे?

- A. औष्णिक विस्तार
- B. द्रवणांक ✓
- C. घनता
- D. विद्युत रोध

Q54 Part B (Fitter) ENGLISH

How can the operator minimize the risk of tool collision with clamps during faceplate operations?

- A. By increasing spindle speed
- B. By tightening clamps more firmly
- C. By using longer cutting tools
- D. By planning the tool path before machining ✓

Q55 Part B (Fitter)

एका फॅब्रिकेशन युनिटमध्ये, समांतर शाफ्ट जोडणी वापरणाऱ्या गिअर ट्रेनमध्ये मोठा आवाज येत असल्याचे दिसून आले आहे. जर भविष्यातील इन्स्टॉलेशनमध्ये आवाज आणि अक्षीय बल (axial force) दोन्ही कमीत कमी करण्याचे उद्दिष्ट असेल, तर कोणत्या गिअरची शिफारस केली पाहिजे?

- A. कमी आवाजासाठी परंतु अक्षीय बलाच्या उपस्थितीसह हेलिकल गियर
- B. कोणत्याही अक्षीय बलाशिवाय सुरळीत आणि शांत कामासाठी हॅरिंगबोन गियर ✓
- C. आवाज जास्त असलेल्या अनुप्रयोगात शाफ्टची दिशा बदलण्यासाठी बेव्हल गियर
- D. आवाजाच्या उच्चतम पातळीसह, बेसिक पॉवर ट्रान्समिशनसाठी स्प्यर गियर

Q56 Part B (Fitter)

हाय-स्पीड स्टीलमध्ये खालीलपैकी कोणते मूलद्रव्य सामान्यतः आढळत नाही?

- A. टंगस्टन
- B. व्हॅनेडियम
- C. क्रोमियम
- D. निकेल ✓

Q57 Part B (Fitter)

लेथच्या कोणत्या भागावर चक आणि फेसप्लेट बसवलेले असतात?

- A. स्पिंडल (Spindle) ✓
- B. टेलस्टॉक (Tailstock)
- C. बेड (Bed)
- D. कॅरीएज (Carriage)

Q58 Part B (Fitter)

एखाद्या यंत्रातील स्टीलच्या स्प्रिंगवर भार टाकल्यास ती संकुचित होते. भार काढला असता, ती स्प्रिंग कोणत्याही कायमस्वरूपी विकृतीशिवाय (permanent deformation) आपल्या मूळ आकारात आणि लांबीमध्ये परत येते. पदार्थाचा कोणता यांत्रिक गुणधर्म या वर्तनासाठी कारणीभूत आहे?

- A. लवचिकपणा ✓
- B. कठीणपणा
- C. घडण सुलभता
- D. ठिसूळपणा



Q59 Part B (Fitter)

कामाच्या जागेच्या सुव्यवस्थेसाठी वापरल्या जाणाऱ्या 'फाइव्ह एस' (Five S) संकल्पनेमधील पहिली पायरी कोणती?

A. सॉर्ट



B. सेट इन ऑर्डर

C. शाईन

D. स्टँडर्डाइज

Q60 Part B (Fitter)

वॉर्डिंग फाइलचा मुख्य वापर कशासाठी केला जातो?

A. डायमीटर चेकिंग

B. थ्रेड कटिंग

C. सरफेस पॉलिशिंग

D. नॅरो फायलिंग

**Q61 Part B (Fitter)**

कोणत्या प्रकारच्या गिरममध्ये एकाच गिर अर व्हीलवर 'V' आकार तयार करण्यासाठी विरुद्ध दिशांना कललेले दातांचे दोन संच असतात?

A. व्हीलशी मेश होण्यासाठी डिझाइन केलेले, स्कूसारखे दात असलेले वर्म गिर.

B. परस्पर-विरुद्ध कोनांमुळे तयार झालेले V-आकाराचे दात असलेला हेरिंगबोन गिर.



C. कोनीय गती पारेषित करण्यासाठी कापलेले शंकूच्या आकाराचे दात असलेला बीव्हल गिर.

D. मध्य अक्षाला समांतर कापलेले सरळ दात असलेले स्पर गिर.

Q62 Part B (Fitter)

मशीनच्या भागावर लॉकिंग डिव्हाइस म्हणून कॅसल नट वापरण्याची आवश्यकता कोणत्या परिस्थितीत असते?

A. जेव्हा नट धरून ठेवण्यासाठी स्प्रिंग वॉशर पुरेसे असते

B. जेव्हा नट सैल होण्यापासून रोखण्यासाठी स्प्लिट पिनची गरज असते



C. जेव्हा नट वारंवार काढण्याची आवश्यकता असते

D. जेव्हा नटचा वापर केवळ अँडजस्टमेंटसाठी (समायोजनासाठी) केला जातो

Q63 Part B (Fitter)

खालीलपैकी कोणते विधान ITI फिटर ट्रेडमधील कोनमापीच्या सामान्य वापराचे सर्वोत्तम वर्णन करते?

A. मटेरियलची जाडी चेक करणे

B. वर्कपीसवरील कोन मोजणे आणि (त्यानुसार) मार्किंग करणे



C. धातूच्या सरफेसवर समांतर रेषा ओढणे

D. प्लेटवरील छिद्राचा सेंटर मार्किंग करणे

Q64 Part B (Fitter)

एका न्यूमॅटिक प्रणालीमध्ये, कॉम्प्रेसरनंतर आणि वितरण मार्गाच्या (distribution lines) आधी एअर रिसीव्हर टँक का बसवला जातो?

A. संपीडित हवेतून धुळीचे कण वेगळे करण्यासाठी

B. ऑपरेशन सायकलमध्ये न्यूमॅटिक टूल्सचे वंगण करण्यासाठी

C. संपीडित हवा साठवण्यासाठी आणि दाबाची स्थिरता राखण्यासाठी



D. एअर कॉम्प्रेसरचा ऊर्जेचा वापर कमी करण्यासाठी

Q65 Part B (Fitter)

खालीलपैकी कोणत्या वेल्डिंग पद्धतीमध्ये, जोडावरील बेस मटेरियल वितळवून धातू जोडले जातात?

A. प्रेशर वेल्डिंग

B. रेझिस्टन्स वेल्डिंग

C. फ्यूजन वेल्डिंग



D. सॉलिड-स्टेट वेल्डिंग

Q66 Part B (Fitter)

समान आकाराच्या बॉल बेअरिंगच्या तुलनेत, रोलर बेअरिंग किती भार पेलू शकतात?

A. कोणताही रेडियल भार नाही

B. कमी रेडियल भार

C. जास्त रेडियल भार



D. समान रेडियल भार



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q67 Part B (Fitter)

एक तंत्रज्ञ योग्यरित्या काम न करणाऱ्या सर्किटचे ट्रबलशूटिंग करत आहे. पॉवर सप्लाय कार्यरत असून आणि सर्व कनेक्शन्स व्यवस्थित दिसत असूनही, एका रोधकावरील मोजलेले व्होल्टेज अपेक्षेपेक्षा खूपच कमी आहे. याचे खालीलपैकी सर्वात संभाव्य कारण कोणते?

- A. सर्किटच्या योग्य ऑपरेटिंग स्थितीसाठी रोधकाचे मूल्य खूपच कमी आहे.
- B. रोधक एका समांतर मार्गाने शॉर्ट आऊट केलेला आहे.
- C. पॉवर सप्लाय सर्किट लोडला अपुरा विद्युत प्रवाह पुरवत आहे.
- D. वायरिंगच्या मार्गामध्ये उच्च रोध असलेले कनेक्शन किंवा पार्शियल ब्रेक आहे. ✓

Q68 Part B (Fitter)

बाह्य मायक्रोमीटरचा कोणता भाग स्थिर राहतो आणि मोजमाप करताना वर्कपीसला आधार देतो?

- A. अॅनविल ✓
- B. स्पिंडल
- C. थिंबल
- D. रॅचेट स्टॉप

Q69 Part B (Fitter)

एका फिटरला धातूची पट्टी कापण्यापूर्वी त्यावर अचूक समांतर रेषा आखण्याचे काम दिले जाते. या कामासाठी, त्याला योग्य सामग्रीपासून बनवलेल्या टोकांचा डिव्हायडर निवडावा लागतो. धातूच्या पृष्ठभागावर अचूकपणे आखणी करण्यासाठी आणि टोके झिजण्यापासून रोखण्यासाठी, डिव्हायडरच्या टोकांसाठी कोणती सामग्री वापरणे सर्वात योग्य ठरेल?

- A. अॅल्युमिनियम टिप्स (Aluminum tips)
- B. हाय कार्बन स्टील टिप्स (High carbon steel tips)
- C. हार्डन्ड स्टील टिप्स (Hardened steel tips) ✓
- D. ब्रास टिप्स (Brass tips)

Q70 Part B (Fitter)

कर्मशाळेतील उपकरणांमध्ये वापरल्या जाणाऱ्या न्युमॅटिक प्रणालींमधील डबल-ऑक्टिंग सिलिंडरचे मुख्य कार्य खालीलपैकी कशाद्वारे स्पष्ट केले जाते?

- A. ते हालचालीसाठी दोन्ही दिशांना नियंत्रित बल प्रदान करते ✓
- B. ते हवेच्या दाबाने केवळ एकाच दिशेने बल वितरीत करते
- C. ते रिट्रॅक्शनसाठी सिलेंडरच्या आत निर्वात पोकळी निर्माण करते
- D. एक्स्टेंशननंतर पिस्टनला परत आणण्यासाठी ते स्प्रिंगच्या बलाचा वापर करते

Q71 Part B (Fitter)

स्कूच्या थ्रेडचा क्रेस्ट आणि रूट यांना जोडणाऱ्या उतरत्या पृष्ठभागाला काय म्हणतात?

- A. क्रेस्ट
- B. रूट
- C. फ्लॅन्क ✓
- D. मुख्य व्यास

Q72 Part B (Fitter)

स्प्रिट लेव्हलची (Spirit Level) अचूकता तपासण्यासाठी, पहिले रीडिंग घेतल्यानंतर, लेव्हलला किती अंशांनी फिरवले जाते?

- A. पूर्ण वर्तुळाकार फिरवणे
- B. 45 अंश थोडे तिरके करणे
- C. 90 अंश एका बाजूला वळवणे
- D. 180 अंश एका टोकाकडून दुसऱ्या टोकाकडे ✓

Q73 Part B (Fitter)

धातूच्या जोडणीमध्ये वेल्डचा योग्य अंतर्वेधन सुनिश्चित करण्यासाठी बट जॉईंट तयार करण्याकरिता रूट गॅप आणि बेव्हल कोनचे कोणते संयोजन सर्वात योग्य आहे?

- A. 0.5 mm चा रूट गॅप आणि 45 अंशांचा बेव्हल कोन
- B. 2 mm चा रूट गॅप आणि 60 अंशांचा बेव्हल कोन ✓
- C. 3 mm चा रूट गॅप आणि 20 अंशांचा बेव्हल कोन
- D. 1 mm चा रूट गॅप आणि 30 अंशांचा बेव्हल कोन

Q74 Part B (Fitter)

वर्कशॉपमधील मापनात स्टील रूलसोबत प्रामुख्याने कॅलिपरचा (calipers) वापर का केला जातो?

- A. कारण मशिनिंगमध्ये कॅलिपर स्टील रूलची जागा घेते
- B. कारण कॅलिपर परिमाण (dimension) धरून ठेवू शकत नाही
- C. कारण कॅलिपरवर अंशांकित मापनश्रेणी (graduated scale) नसते ✓
- D. कारण कॅलिपर वर्कपीसला थेट स्पर्श करू शकत नाही



Q75 Part B (Fitter)

डोवेल पिनचा वापर करून मृदु पोलादाच्या दोन पट्ट्या जोडताना कोणती पद्धत दृश्य तपासणीवर अवलंबून न राहता सर्वात अचूक संरेखन सुनिश्चित करते?

- A. प्रत्यक्ष संपर्क बिंदूवर खूण करण्यासाठी खडू लावणे
- B. केवळ स्प्रिंग क्लॅम्पने पट्ट्या एकत्र धरून ठेवणे
- C. स्थाननिश्चितीसाठी संदर्भ छिद्रे असलेल्या जिगचा वापर करणे ☒
- D. पोलादी मोजपट्टीने कडांचे अंतर मोजणे

Blackbook



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in