



रेल भर्ती बोर्ड / RAILWAY RECRUITMENT BOARDS
सी ई एन - ०१/२०२५ - CEN - 01/2025
सहायक लोको पायलट की भर्ती/ Recruitment of Assistant Loco Pilot



RRB ALP 2025 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2025 · CBT 2 · Turner Trade · Part B (Turner) · Question Paper

Hindi

All 2 Shifts (Sets) · Part B (Turner) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all **2 shift papers** of the **RRB ALP 2025 CBT 2 (Turner)** examination in **Hindi (Part B (Turner))** section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

28 Jul 2026

9:30 AM - 12:00 PM

Set 2

28 Jul 2026

2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Turner)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Turner)

दो समतलों को देखते हुए, समतल X को समतल Y के समांतर निर्दिष्ट किया गया है जिसकी सहिष्णुता 0.02 मिलीमीटर है। यदि समतलों के बीच की दूरी में 0.03 मिलीमीटर का अंतर है, तो यह क्या दर्शाता है?

- A. समतल लंबवत हैं
- B. समांतरता स्वीकार्य है
- C. समतल समांतरता सहिष्णुता के भीतर हैं
- D. समांतरता का विनिर्देश पूरा नहीं हुआ है



Q2 Part B (Turner)

पारंपरिक लेथ का कौन-सा भाग, मशीनन के दौरान वर्कपीस को पकड़ने और घुमाने के लिए उत्तरदायी होता है?

- A. हैडस्टॉक (Headstock)
- B. कैरिज (Carriage)
- C. बेड (Bed)
- D. टेलस्टॉक (Tailstock)



Q3 Part B (Turner)

धातु कर्मण में पीनकरण (peening) और रिवेटन (riveting) कार्यों के लिए सामान्यतः किस हथौड़े का उपयोग किया जाता है?

- A. मुँगरी (Mallet)
- B. बॉल-पीन हथौड़ा (Ball-peen hammer)
- C. नखर हथौड़ा (Claw hammer)
- D. स्लेज हथौड़ा (Sledge hammer)



Q4 Part B (Turner)

एक मशीनिस्ट भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) के दिशानिर्देशों के आधार पर एक शैफ्ट और छिद्र के लिए एक फिट (fit) का चयन कर रहा है। BIS किस कारक पर बल देता है?

- A. तापीय प्रसार दर
- B. असेंबली के लिए विमीय संगतता
- C. पृष्ठ रूक्षता ग्रेड
- D. घटक का भार



Q5 Part B (Turner)

प्रथम-कोण प्रक्षेप (first angle projection) में, ड्राइंग शीट पर ऊपरी दृश्य (top view) को अग्र दृश्य (front view) के संबंध में कहाँ रखा जाता है?

- A. अग्र दृश्य के दाईं ओर
- B. अग्र दृश्य के ऊपर
- C. अग्र दृश्य के नीचे
- D. अग्र दृश्य के बाईं ओर



Q6 Part B (Turner)

यदि विभिन्न कारखानों में विनिर्मित दो पुर्जों (parts) को भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) के मानकों के कारण सफलतापूर्वक असेंबल कर लिया जाता है, तो यहां किस सिद्धांत का प्रदर्शन किया जा रहा है?

- A. अद्वितीय विनिर्माता विनिर्देश (Unique manufacturer specifications)
- B. अंतर्विनिमेयता (Interchangeability)
- C. संक्षारण प्रतिरोध (Corrosion resistance)
- D. सामर्थ्य परीक्षण (Strength testing)



Q7 Part B (Turner)

कार्य आरेखन (Job Drawing) में आंतरिक पेंच चूड़ी के मूल (root) को इंगित करने के लिए किस प्रकार की रेखा का उपयोग किया जाता है?

- A. एक मोटी चेन रेखा (Thick Chain Line)
- B. एक मोटी असंतत रेखा (Thick Dashed Line)
- C. एक पतली संतत रेखा (Thin Continuous Line)
- D. एक मोटी संतत रेखा (Thick Continuous Line)



Q8 Part B (Turner)

समायोज्य वेधन औजारों (adjustable boring tools) के संबंध में कौन-सा कथन सही है?

- A. इनका उपयोग छिद्र में चूड़ियाँ बनाने के लिए किया जाता है
- B. ये अंध छिद्र ड्रिलिंग के लिए सर्वोत्तम हैं
- C. ये विभिन्न छिद्र व्यासों का मशीनन कर सकते हैं
- D. इन्हें वर्गाकार छिद्र बनाने के लिए अभिकल्पित किया गया है



Q9 Part B (Turner)

खराद (lathe) पर उपयोग किए जाने वाले शंकु मैड्रल (cone mandrel) की आकृति से कौन-सा विवरण सबसे सटीक रूप से मेल खाता है?

- A. दोनों सिरों पर खुले मुख वाली एक खोखली नली
- B. चिकनी सतहों वाली एक सपाट वृत्ताकार चक्रिका
- C. समान भुजाओं वाला एक घन
- D. नुकीले सिरों वाला एक शृंङाकार बेलनाकार पिंड

**Q10 Part B (Turner)**

एक खराद का अग्रण पेंच अंतराल (lead screw pitch) 2 मिलीमीटर है। 1.5 मिलीमीटर अंतराल वाली एक चूड़ी काटने के लिए, परिचालक गियर (driver gear) और परिचालित गियर (driven gear) का अनुपात कितना होना चाहिए?

- A. परिचालक गियर और परिचालित गियर का अनुपात 2 : 1.5 होना चाहिए
- B. परिचालक गियर और परिचालित गियर का अनुपात 1.5 : 2 होना चाहिए
- C. परिचालक गियर और परिचालित गियर का अनुपात 2 : 3 होना चाहिए
- D. परिचालक गियर और परिचालित गियर का अनुपात 3 : 1 होना चाहिए

**Q11 Part B (Turner)**

यदि कोई तकनीशियन ड्रिल की पावर आउटपुट बढ़ाना चाहता है, तो उसे किन बातों पर ध्यान देना चाहिए?

- A. प्रत्येक कार्य में लगने वाले समय को बढ़ाना
- B. किए गए कार्य की मात्रा को कम करना
- C. प्रति यूनिट समय में किए गए कार्य को बढ़ाना
- D. ड्रिल की चाल कम करना

**Q12 Part B (Turner)**

यदि पृष्ठ परिष्कृति प्रतीक एक सरल रेखा के रूप में दिया गया है, तो यह मशीनिस्ट (machinist) को क्या सूचित करता है?

- A. पृष्ठ के लिए मशीनिंग पूरी तरह से प्रतिबंधित है।
- B. पृष्ठ के लिए आगे किसी मशीनिंग की आवश्यकता नहीं है।
- C. पृष्ठीय कोटिंग अनुप्रयुक्त करना आवश्यक है।
- D. पृष्ठ पर मशीनिंग अनुप्रयुक्त की जानी चाहिए।

**Q13 Part B (Turner)**

एक पर्यवेक्षक गुणवत्ता नियंत्रण डेटा को बेहतर रूप से कैप्चर करने के लिए गतिविधि लॉग फॉर्मेट को पुनः डिजाइन करना चाहता है। इस प्रयोजन के लिए कौन-सा परिवर्धन (addition), लॉग की उपयोगिता में सबसे अधिक सुधार करेगा?

- A. प्रत्येक कार्य के लिए निरीक्षण परिणाम और दोष विवरण के लिए एक स्तंभ जोड़ना
- B. एक पृथक सेक्शन में लंच ब्रेक अवधियों का सारांश देना
- C. दृश्य आकर्षण के लिए और त्रुटियों को न्यूनतम करने के लिए अधिक रंग-कोडित सेक्शन को शामिल करना
- D. प्रत्येक पंक्ति में श्रमिकों के नामों के क्रम को पुनः व्यवस्थित करना

**Q14 Part B (Turner)**

आपको एक आयताकार टैंक को भरने के लिए आवश्यक पेंट की मात्रा का प्राक्कलन करना है। इसके लिए कौन-सी गणना सबसे उपयुक्त है?

- A. टैंक की ऊंचाई की गणना करें
- B. टैंक की परिधि की गणना करें
- C. टैंक के क्षेत्रफल की गणना करें
- D. टैंक की आयतन की गणना करें

**Q15 Part B (Turner)**

एक मीट्रिक बाह्य माइक्रोमीटर के स्लीव (मुख्य पैमाने) पर अंशांकन (Graduation) सामान्यतः क्या प्रदर्शित करते हैं?

- A. 2 mm विभाजन
- B. 1 mm और 0.5 mm विभाजन
- C. 5 mm विभाजन
- D. 0.1 mm विभाजन

**Q16 Part B (Turner)**

यदि किसी वृत्तीय खंड की ऊंचाई को बढ़ा दिया जाए जबकि जीवा को समान रखा जाए, तो खंड के क्षेत्रफल पर क्या प्रभाव पड़ेगा?

- A. खंड का क्षेत्रफल कम हो जाता है
- B. खंड का क्षेत्रफल अपरिवर्तित रहता है
- C. खंड का क्षेत्रफल बढ़ जाता है
- D. खंड का क्षेत्रफल शून्य हो जाता है



Q17 Part B (Turner)

जटिल पुर्जों के बैच उत्पादन के लिए कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) मशीनन को क्यों प्राथमिकता दी जाती है?

- A. क्योंकि यह न्यूनतम त्रुटियों के साथ परिशुद्ध प्रतिकृति को सक्षम बनाता है ☒
- B. क्योंकि इसमें प्रत्येक आकृति के लिए अलग-अलग मशीनों की आवश्यकता होती है
- C. क्योंकि इसमें प्रत्येक पुर्जे के लिए मैनुअल ड्राइंग की आवश्यकता होती है
- D. क्योंकि यह प्रत्येक पुर्जे के लिए ऑपरेटर के निर्णय पर निर्भर करता है

Q18 Part B (Turner)

कौन-सा कथन, कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) खरादों और पारंपरिक खरादों के बीच सेटअप समय के अंतर को सर्वोत्तम रूप से वर्णित करता है?

- A. पारंपरिक खराद पूर्णतया कंप्यूटरीकृत होते हैं
- B. CNC खराद में अपेक्षाकृत अधिक मैनुअल संरेखण की आवश्यकता होती है
- C. पारंपरिक खराद में सदैव स्वचालित औजार परिवर्तकों का उपयोग किया जाता है
- D. CNC खराद का सेटअप समय सामान्यतः अपेक्षाकृत कम होता है ☒

Q19 Part B (Turner)

एक वेज क्लैंप होल्डर, कटिंग इन्सर्ट (cutting insert) को किस प्रकार से सुरक्षित रखता है?

- A. इन्सर्ट को लॉक करने के लिए वेज के माध्यम से बल अनुप्रयुक्त करके ☒
- B. परिशुद्ध इन्सर्ट क्लैम्पिंग में चुंबकीय आकर्षण द्वारा
- C. स्प्रिंग-भारित हथौड़ा की क्रिया से इन्सर्ट को कसने के द्वारा
- D. इन्सर्ट को धारण करने के लिए चूषण बल का उपयोग करके

Q20 Part B (Turner)

यदि एक ISO चूड़ी का अंतराल 1.5 mm है, तो एक चूड़ी शिखर (crest) और अगले शिखर के बीच की दूरी कितनी है?

- A. 2 mm
- B. 0.5 mm
- C. 1.5 mm ☒
- D. 1 mm

Q21 Part B (Turner)

कौन-सी विमीय स्थिति किसी घटक को उसकी उच्च सीमा पर सटीक रूप से दर्शाती है?

- A. मापित विमा, विनिर्दिष्ट सहिष्णुता मान के बराबर है
- B. मापित विमा, डिजाइन की अभिहित विमा के बराबर है
- C. मापित विमा, विनिर्दिष्ट न्यूनतम अनुमेय साइज के बराबर है
- D. मापित विमा, विनिर्दिष्ट अधिकतम अनुमेय साइज के बराबर है ☒

Q22 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा प्रचालन, पारंपरिक खराद की तुलना में कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) खराद पर तेजी से होता है?

- A. मैनुअल चूड़ी कर्तन (Manual threading)
- B. एकल-खंड शिल्पकारिता (Single-piece craftsmanship)
- C. फिक्चर स्थापन (Fixture setting)
- D. पुनरावर्ती बैच उत्पादन (Repetitive batch production) ☒

Q23 Part B (Turner)

कंप्यूटर संख्यात्मक नियंत्रण (CNC) खरादन प्रचालन के दौरान औज़ार घिसाई का प्राथमिक कारण निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. शीतलक वितरण दिशा में परिवर्तन
- B. मशीनन के दौरान टूल पोस्ट का अनुचित संरेखण
- C. मशीन संरचना का प्रत्यास्थ विरूपण
- D. औज़ार-कार्यवस्तु अंतरापृष्ठ पर अपघर्षी और आसंजी अंतःक्रियाएं ☒

Q24 Part B (Turner)

औजारों की सामग्री में प्रयुक्त होने वाले टंगस्टन कार्बाइड की विशिष्ट संरचना का सर्वोत्तम वर्णन कौन-सा संयोजन करता है?

- A. टंगस्टन कार्बाइड और क्रोमियम बाइंडर
- B. टंगस्टन कार्बाइड और कोबाल्ट बाइंडर ☒
- C. टंगस्टन कार्बाइड और वैनेडियम बाइंडर
- D. टंगस्टन कार्बाइड और आयरन बाइंडर

Q25 Part B (Turner)

पारंपरिक चार्टों में कौन-सी चूड़ी प्रणाली (thread system) सामान्यतः 55-डिग्री चूड़ी कोण से संबद्ध होती है?

- A. यूनिफाइड (Unified)
- B. व्हिटवर्थ (Whitworth) ☒
- C. मीटरी (Metric)
- D. ब्रिटिश संघ (British Association)



Q26 Part B (Turner)

यदि किसी मशीनिस्ट को ऐसा टेपर काटना हो जहां टेपर का अक्ष मशीन तल के समानांतर न हो, तो किस प्रकार के कोण की गणना करनी होगी?

- A. अंतर्गत कोण (Included angle)
- B. मिश्र कोण (Compound angle) ✓
- C. समकोण (Right angle)
- D. एकल कोण (Single angle)

Q27 Part B (Turner)

यदि एक खराद 300 परिक्रमण प्रति मिनट की स्पिंडल चाल से प्रचालित होता है और प्रति परिक्रमण फीड 0.2 मिलीमीटर है, तो फीड दर क्या है?

- A. 600 मिलीमीटर प्रति मिनट
- B. 1.5 मिलीमीटर प्रति मिनट
- C. 60 मिलीमीटर प्रति मिनट ✓
- D. 150 मिलीमीटर प्रति मिनट

Q28 Part B (Turner)

कार्यशाला अभ्यास में एक स्लेज हथौड़े (sledge hammer) का निम्नलिखित में से कौन-सा सबसे विशिष्ट और प्राथमिक अनुप्रयोग है?

- A. धातु तोड़ने के प्रचालनों के दौरान बड़े छेनी पर शक्तिशाली प्रहार करना
- B. बड़े धातु या संरचनात्मक घटकों में भारी किल्ली या खूंटे ठोकना ✓
- C. जंग लगे बड़े यांत्रिक पुर्जों को ढीला करने के लिए गहरे प्रभाव वाले प्रहार उत्पन्न करना
- D. कसकर फिट की गई मशीन संरचनाओं को विखंडित करने के लिए उच्च बल वाले प्रहारों का उपयोग करना

Q29 Part B (Turner)

एक कार्यशाला प्रबंधक मशीनन प्रक्रियाओं के दौरान उत्पन्न धातु की धूल के कारण होने वाली दीर्घकालिक स्वास्थ्य समस्याओं को कम करना चाहता है। व्यावसायिक स्वास्थ्य सुरक्षा में सुधार के लिए कौन-सी कार्रवाई सबसे प्रभावी है?

- A. धूल उत्पन्न करने वाली मशीनों पर स्थानीय रेचन संवातन (exhaust ventilation) प्रणाली कार्यान्वित करना ✓
- B. सभी श्रमिकों के लिए केवल व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरणों का उपयोग करना
- C. व्यक्तिगत संपर्क (exposure) को सीमित करने के लिए श्रमिकों का कार्यों के बीच आवर्तन करना
- D. सभी धूल-उत्पादक मशीनों के निकट चेतावनी संकेत लगाना

Q30 Part B (Turner)

कौन-सा कथन निवारक अनुरक्षण में स्नेहन अंतराल निर्धारित करने के लिए एक उपयुक्त कार्यपद्धति का सटीक वर्णन करता है?

- A. अनुरक्षण का निवारण करने के लिए प्रत्येक मशीन के लिए समान अंतराल निर्धारित करना
- B. मशीन के प्रत्येक प्रकार के लिए विनिर्माताओं के दिशानिर्देशों का उपयोग करना ✓
- C. ब्रेकडाउन होने के बाद ही स्नेहन करना
- D. स्नेहन की बचत करने के लिए अंतराल को दोगुना करना

Q31 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सी संरचनात्मक विशेषता एक स्लेज हथौड़े (sledge hammer) को दोनों हाथों से प्रभावी रूप से चलाने की सुविधा देती है?

- A. बड़ा प्रहार चाप प्रदान करने के लिए अभिकल्पित लंबा हत्था ✓
- B. नाजुक कार्यों के लिए प्रतिस्थापनीय मृदु हथौड़ा फलक
- C. हथौड़े के शीर्ष पर दंतेदार ग्रिपिंग सतहें
- D. आसान नियंत्रण के लिए छोटा संतुलित हथौड़ा शीर्ष

Q32 Part B (Turner)

गतिविधि लॉग प्रारूप में क्षेत्रों का कौन-सा संयोजन मशीन के उपयोग की उचित ट्रैकिंग सुनिश्चित करता है?

- A. मशीन मॉडल और अनुरक्षण अनुसूची
- B. मशीन का सीरियल नंबर और संस्थापन तिथि
- C. मशीन मॉडल और विनिर्माता का नाम
- D. मशीन पहचान और उपयोग समय ✓

Q33 Part B (Turner)

यदि पृथक्कारी औजार को वर्कपीस की सेंटरलाइन (centerline) के ऊपर सेट किया जाए, तो क्या हो सकता है?

- A. बेहतर कटिंग सटीकता
- B. शीतलक की कोई आवश्यकता नहीं
- C. खराब चिप रिमूवल और टूल घिसाव में वृद्धि ✓
- D. उच्चतर स्पिंडल शक्ति की आवश्यकता



Q34 Part B (Turner)

आपको कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) टर्निंग सेंटर पर पुर्जों की पृष्ठ परिसज्जा में सुधार करने का कार्य सौंपा गया है। आपको किस फीडबैक डिवाइस पैरामीटर को प्राथमिकता देनी चाहिए?

- A. अग्रग पेंच का व्यास
- B. कंट्रोल पैनल डिस्प्ले का रंग
- C. पोजीशन फीडबैक डिवाइस का विभेदन ✓
- D. हाइड्रोलिक पंप का आकार

Q35 Part B (Turner)

निवारक अनुरक्षण में EHS का पूर्ण रूप क्या है?

- A. Environment, Health, and Safety (एनवायरनमेंट, हेल्थ एंड सेफ्टी) ✓
- B. Engineering, Health, and Systems (इंजीनियरिंग, हेल्थ, एंड सिस्टम)
- C. Energy, Hazard, and Security (एनर्जी, हैजर्ड, एंड सिक्योरिटी)
- D. Ecology, Health, and Standards (इकोलॉजी, हेल्थ, एंड स्टैंडर्ड)

Q36 Part B (Turner)

लेथ की शंकु घिरनी हैडस्टॉक में शंकु घिरनी को स्पिंडल से कौन-सा घटक जोड़ता है?

- A. औजार धारक (tool post)
- B. पश्च गियर (back gear) तंत्र ✓
- C. लेथ का एप्रन (apron)
- D. प्रभरण दंड (feed rod)

Q37 Part B (Turner)

टूल होल्डर का कौन-सा भाग कटिंग टूल को सुरक्षित करता है और टर्निंग (turning) के दौरान कठोरता बनाए रखने में सहायता करता है?

- A. चिप ब्रेकर (Chip breaker)
- B. रैचेट (Ratchet)
- C. क्लैम्पिंग मैकेनिज़्म (Clamping mechanism) ✓
- D. स्नेहन पोर्ट (Lubrication port)

Q38 Part B (Turner)

किसी असेंबली के खंडित दृश्य (sectioned assembly view) से तकनीशियन को क्या पता चलता है?

- A. आंतरिक संरचना और पुर्जों की फिटिंग ✓
- B. प्रणाली के अंदर स्नेहन मार्ग
- C. विद्युत परिपथों का विवरण
- D. केवल असेंबली की बाहरी आकृति

Q39 Part B (Turner)

कार्यशाला में गणनाओं के दौरान ऊर्जा को मापने के लिए सामान्यतः किस मात्रक का उपयोग किया जाता है?

- A. मीटर
- B. वाट
- C. न्यूटन
- D. जूल ✓

Q40 Part B (Turner)

यदि पृष्ठ परिष्करण प्रतीक 3.2 माइक्रोमीटर की आवश्यक रुक्षता को इंगित करता है और सामग्री हटाने को रोकता है, तो सही निरूपण कौन-सा है?

- A. एक चेक-मार्क जिसमें कोने पर एक वृत्त हो और नीचे संख्या 3.2 हो ✓
- B. एक चेक-मार्क जिसमें एक क्षैतिज रेखा हो और ऊपर संख्या 3.2 हो
- C. एक चेक-मार्क जिसके अंदर एक त्रिभुज और संख्या 3.2 हो
- D. एक चेक-मार्क जिसमें एक वृत्त और क्षैतिज रेखा दोनों हों और निकट में संख्या 3.2 हो

Q41 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा, एक मानक पेंच चूड़ी (screw thread) का रूप नहीं है?

- A. मीट्रिक चूड़ी (Metric thread)
- B. व्हिटवर्थ चूड़ी (Whitworth thread)
- C. ACME चूड़ी (ACME thread)
- D. षट्कोणीय चूड़ी (Hexagonal thread) ✓



Q42 Part B (Turner)

ट्रांसफर कैलिपर (transfer caliper) के पादों का विनिर्माण करने के लिए सामान्यतः किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है?

- A. कठोरीकृत इस्पात ✓
- B. पॉलिश की हुई काष्ठ
- C. पीतल धातु
- D. ऐलुमिनियम मिश्रातु

Q43 Part B (Turner)

खांचा चिप ब्रेकरों (groove chip breakers) में कौन-सा प्राचल संयोजन, चिप कर्लिंग (chip curling) प्रक्रिया को सर्वाधिक प्रभावित करता है?

- A. रेक कोण और औज़ार की कठोरता
- B. खांचे की गभीरता और उसकी स्थिति ✓
- C. प्रभरण दर और खांचे की लंबाई
- D. औज़ार सामग्री और कर्तन चाल

Q44 Part B (Turner)

मशीनिंग के दौरान चिप ब्रेकर (chip breaker) का उपयोग करते समय चिप का कौन-सा रूप सबसे अधिक वांछनीय होता है?

- A. लंबी अखंड चिप
- B. लघु तरंगित या टूटी हुई चिप ✓
- C. गांठ बनाने वाली गुल्थीनुमा चिप
- D. तीक्ष्ण कोरों वाली सर्पिल चिप

Q45 Part B (Turner)

एक यांत्रिक कार्यशाला प्रत्येक ऑपरेटर द्वारा किए गए कार्यों को रिकॉर्ड करने के लिए एक दैनिक गतिविधि लॉग बनाए रखती है। इस मानकीकृत गतिविधि लॉग प्रारूप में प्रत्येक प्रविष्टि के लिए मुख्य रूप से कौन-सी जानकारी रिकॉर्ड की जाती है?

- A. यांत्रिक दोष का विवरण
- B. सामग्री विनिर्देश और पुर्जा संख्या
- C. मशीन पहचान संख्या
- D. समय अंतराल और निष्पादित कार्य ✓

Q46 Part B (Turner)

एक कर्तन टूल, कोबाल्ट को बंधक के रूप में लेकर टंगस्टन कार्बाइड के कणों को सेंटरिंग (sintering) करके बनाया जाता है। इस सम्मिश्र में कोबाल्ट की क्या भूमिका है?

- A. कोबाल्ट, टूल सामग्री की कठोरता को बढ़ाता है।
- B. कोबाल्ट, टूल की ऊष्मीय चालकता को कम करता है।
- C. कोबाल्ट एक बंधक के रूप में कार्य करता है जो टूल को दृढ़ता प्रदान करता है। ✓
- D. कोबाल्ट, टूल की विद्युत चालकता को बढ़ाता है।

Q47 Part B (Turner)

स्वचालित खराद (automatic lathe) पर पतली छड़ का खरादन (turning) करते समय आयामी यथार्थता बनाए रखने के लिए कौन-सा कर्तन टूल सबसे उपयुक्त है?

- A. सतह पैटर्न निर्माण के लिए नर्लन टूल
- B. आंतरिक प्रचालनों के लिए एक स्थिर प्रवेधन बार
- C. मानक एकल बिंदु खरादी टूल
- D. एकीकृत स्टेडी रेस्ट फिंगर्स वाला बॉक्स टूल ✓

Q48 Part B (Turner)

यदि कर्तन चाल और प्रभरण (feed) को अपरिवर्ती रखते हुए, कर्त गभीरता दोगुनी कर दी जाती है, तो औज़ार घिसाई के व्यवहार में किस प्रकार से परिवर्तन होता है?

- A. अंतरपृष्ठ पर निम्नतर घर्षण के कारण औज़ार घिसाई में कमी होती है
- B. चाल के नियत होने के कारण औज़ार घिसाई में लगभग कोई परिवर्तन नहीं होता है
- C. उच्चतर कर्तन बलों और तापमान के कारण औज़ार घिसाई में वृद्धि होती है ✓
- D. बेहतर चिप निर्वर्तन के कारण उपकरण औज़ार घिसाई में कमी होती है

Q49 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन, लेथ मशीन में प्रयुक्त अर्द्धकेंद्र (half center) की आकृति का सही वर्णन करता है?

- A. इसका एक पार्श्व सपाट और एक पार्श्व नुकीला होता है ✓
- B. यह दोनों सिरों पर शंक्वाकार होता है
- C. यह दोनों पार्श्व से पूर्णतः गोल होता है
- D. इसके केंद्र में एक छिद्र होता है



Q50 Part B (Turner)

एक इम्पीरियल अग्रण पेंच वाली खराद मशीन का उपयोग करके मीटरी चूड़ी (metric thread) काटा जाता है। सटीक चूड़ी अंतराल प्राप्त करने के लिए गियर माला में कौन-सा घटक जोड़ा जाना चाहिए?

- A. 127 दांतों वाला एक स्थानांतरी गियर ✓
- B. रूपांतरण के लिए 120 दांतों वाला गियर
- C. रूपांतरण के लिए 80 दांतों वाला एक गियर
- D. रूपांतरण के लिए 100 दांतों वाला गियर

Q51 Part B (Turner)

किसी जॉब ड्राइंग में, पाइप को टैंक की दीवार जैसे सपाट पृष्ठ से जोड़ने के लिए आप किस जोड़ का चयन करेंगे?

- A. सॉकेट जोड़ (Socket joint)
- B. स्पिगोट जोड़ (Spigot joint)
- C. फ्लैजदार जोड़ (Flanged joint) ✓
- D. सम्मिलन जोड़ (Union joint)

Q52 Part B (Turner)

टर्निंग सेंटर (turning centre) में कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) तंत्र का एक प्रमुख कार्य क्या है?

- A. भौतिक गियर विस्थापन
- B. हस्त-प्रचालित स्पिंडल (spindle) घूर्णन
- C. प्रत्यक्ष मैनुअल औजार प्रहस्तन
- D. स्वचालित अक्ष संचलन (axis movement) समन्वय ✓

Q53 Part B (Turner)

औजार-निर्माता के बटन (tool maker's button) का कौन-सा भाग, वर्कपीस के विभिन्न फलक से मापते समय सटीक संरेखण सुनिश्चित करता है?

- A. सिलिंडरी बॉडी (Cylindrical body) ✓
- B. वॉशर (Washer)
- C. सपाट फलक (Flat face)
- D. केंद्रीय छिद्र (Central hole)

Q54 Part B (Turner)

चूड़ी कर्तन के दौरान ड्राइव ट्रेन (drive train) में संचलन की दिशा में परिवर्तन के लिए कौन-सा घटक आवश्यक है?

- A. अग्रण पेंच (Lead screw)
- B. विपर्यायी गियर (Reversing gears) ✓
- C. प्रभरण दंड (Feed rod)
- D. परिवर्ती गियर (Change gears)

Q55 Part B (Turner)

कार्यशाला में अल्प विद्युत अग्नि को नियंत्रित करने के लिए कौन-सा अग्निशामक उपयुक्त है?

- A. अग्नि को कवर करने के लिए रेत का उपयोग करना
- B. CO₂ अग्निशामक का उपयोग करना ✓
- C. जल शामक का उपयोग करना
- D. फेन शामक का उपयोग करना

Q56 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा अनुक्रम, गियर ट्रेन का उपयोग करके इंपीरियल लेथ पर मीटरी चूड़ी कर्तन की व्यवस्था का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

- A. कन्वर्जन गियर, ड्रिवन गियर, ड्राइवर गियर, इंटरमीडिएट गियर
- B. ड्राइवर गियर, इंटरमीडिएट गियर, कन्वर्जन गियर, ड्रिवन गियर ✓
- C. ड्रिवन गियर, कन्वर्जन गियर, ड्राइवर गियर, इंटरमीडिएट गियर
- D. इंटरमीडिएट गियर, ड्राइवर गियर, ड्रिवन गियर, कन्वर्जन गियर

Q57 Part B (Turner)

कार्यशाला में स्टील को अधिक कठोर और अधिक निघर्षण-प्रतिरोधी (wear-resistant) बनाने के लिए किस प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

- A. अनीलन (Annealing)
- B. तापानुशीतन (Normalizing)
- C. पायन (Tempering)
- D. शमन (Quenching) ✓

Q58 Part B (Turner)

कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) टर्निंग सेंटर के लिए किस पैरामीटर को प्रमुख मशीन विनिर्देशन माना जाता है?

- A. टूलबॉक्स साइज़ (Toolbox size)
- B. स्विंग ओवर बेड (Swing over bed) ✓
- C. शीतलक जलाशय प्रकार (Coolant reservoir type)
- D. नियंत्रण पैनल का रंग (Control panel color)



Q59 Part B (Turner)

किसी मीट्रिक माइक्रोमीटर के स्लीव पर अर्ध मिलीमीटर अंशांकन (graduation) क्यों प्रदान किए जाते हैं?

A. संपूर्ण मिलीमीटरों के बीच पाठ्यांक की यथार्थता में सुधार के लिए ✓

B. माप के दौरान स्पिंडल को लॉक करने के लिए

C. स्पिंडल घूर्णन की चाल को बढ़ाने के लिए

D. चूड़ी अंतराल मापने के लिए

Q60 Part B (Turner)

सुचारू कैरिज (smooth carriage) संचलन सुनिश्चित करने के लिए लेथ के किस भाग का नियमित रूप से स्नेहन किया जाना चाहिए?

A. औजार धारक (Tool post)

B. तर्कु नासा (Spindle nose)

C. टेलस्टॉक बैरल (Tailstock barrel)

D. बेड गाइडवे (Bed guideways) ✓

Q61 Part B (Turner)

वर्गाकार चूड़ी (square thread) कर्तन करने के लिए एक चूड़ी टूल के अंत्य (end) की आकृति कैसी होती है?

A. नुकीली (Pointed)

B. सपाट (Flat) ✓

C. V-आकृति (V-shape)

D. गोल (Round)

Q62 Part B (Turner)

खराद (lathe) पर टेलस्टॉक ऑफसेट (tailstock offset) विधि द्वारा शूंडाकार खरादन के लिए किस प्रकार की कार्यवस्तु सर्वाधिक उपयुक्त है?

A. केंद्रों के बीच आलंबित एक लंबा, पतला शैफ्ट ✓

B. फेस-प्लेट पर क्लैंप की गई एक सपाट आयताकार प्लेट

C. बड़े व्यास वाली एक छोटी और मोटी कार्यवस्तु

D. केवल चक में पकड़ा जाने वाली एक चूड़ीदार छड़

Q63 Part B (Turner)

समायोज्य रीमर (adjustable reamer) के कर्तन व्यास (cutting diameter) को समायोजित करने के लिए उसके किस घटक का उपयोग किया जाता है?

A. रीमर का हैंडल

B. रीमर के ब्लेड

C. रीमर का लगा नट ✓

D. रीमर का शैंक

Q64 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन, बॉटमिंग टैप (bottoming tap) के उपयोग का सही वर्णन करता है?

A. यह प्लग टैप (plug tap) की तुलना में बड़ी चूड़ियाँ बनाता है

B. इसका उपयोग गभीर छिद्रों में आरंभी चूड़ियों (starting threads) के लिए किया जाता है

C. इसका उपयोग थ्रू-छिद्रों (through holes) में चूड़ियाँ बनाने के लिए किया जाता है

D. इसका उपयोग अंध छिद्रों में समापन चूड़ियों (finishing threads) के लिए किया जाता है ✓

Q65 Part B (Turner)

5S अवधारणा का कौन-सा चरण, कार्यस्थल से अनावश्यक वस्तुओं को हटाने से संबंधित है?

A. शॉर्ट (Sort) ✓

B. सस्टेन (Sustain)

C. सेट-इन-ऑर्डर (Set in Order)

D. शाइन (Shine)

Q66 Part B (Turner)

40-दांतों वाले वर्म पहिया (worm wheel) का उपयोग करके एक विभाजन के लिए इंडेक्सिंग मूवमेंट (indexing movement) की गणना करने का सही सूत्र क्या है?

A. इंडेक्सिंग मूवमेंट = विभाजनों की संख्या ÷ 40

B. इंडेक्सिंग मूवमेंट = 40 × विभाजनों की संख्या

C. इंडेक्सिंग मूवमेंट = 40 ÷ विभाजनों की संख्या ✓

D. इंडेक्सिंग मूवमेंट = 40 + विभाजनों की संख्या



Q67 Part B (Turner)

कर्तन औजार के अंत्य अवकाश कोण (end clearance angle) को बढ़ाने का औजार आयु पर सामान्यतः क्या प्रभाव पड़ता है?

- A. यह औजार द्वारा अपघर्षण कठिन बना देता है
- B. इसका औजार आयु पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है
- C. दुर्बल कर्तन कोर के कारण यह औजार आयु को कम कर सकता है ✓
- D. यह घर्षण को कम करके औजार आयु को सदैव बढ़ाता है

Q68 Part B (Turner)

यदि एक्मे चूड़ी (Acme thread) की पिच 4 mm है, तो चूड़ी की परिकलित गभीरता कितनी होगी?

- A. 1.90 mm
- B. 2.01 mm ✓
- C. 2.50 mm
- D. 1.50 mm

Q69 Part B (Turner)

कार्यशाला के परिवेश में उत्तम हाउसकीपिंग क्यों आवश्यक है?

- A. इससे मरम्मत की लागत बढ़ जाती है
- B. इससे कार्य तेजी से हो पाता है
- C. इससे कार्यशाला में शोर बढ़ जाता है
- D. यह दुर्घटनाओं और क्षतियों को रोकने में मदद करता है ✓

Q70 Part B (Turner)

पेंच चूड़ी का कौन-सा लक्षण यह निर्धारित करता है कि एक पूर्ण परिक्रमण में एक टिबरी (nut), बोल्ट पर कितनी दूर आगे बढ़ती है?

- A. लीड (Lead) ✓
- B. शिखर (Crest)
- C. मूल (Root)
- D. अंतराल (Pitch)

Q71 Part B (Turner)

कौन-सा पैरामीटर, मूल्यांकन लंबाई के भीतर माध्य रेखा से पृष्ठ प्रोफाइल विचलनों (deviations) के निरपेक्ष मानों के समांतर माध्य का सटीक वर्णन करता है?

- A. रूक्षता औसत (Roughness average) ✓
- B. तरंगिलता (Waviness)
- C. वर्ग माध्य मूल रूक्षता (Root mean square roughness)
- D. अधिकतम प्रोफाइल ऊंचाई (Maximum profile height)

Q72 Part B (Turner)

यदि चालक गियर 120 rpm पर घूमता है और गियर अनुपात 3 : 1 है, तो चालित गियर की चाल क्या है?

- A. 40 rpm ✓
- B. 30 rpm
- C. 360 rpm
- D. 60 rpm

Q73 Part B (Turner)

CNC टर्निंग ऑपरेशन के दौरान, मशीन अचानक बंद हो जाती है, और एक अलार्म "स्पिंडल ओवरलोड" को इंगित करता है। निम्नलिखित में से कौन-सा इस दोष का सबसे संभावित कारण है?

- A. शीतलक तंत्र सामान्य रूप से कार्य कर रहा है।
- B. मशीन निष्क्रिय है, और कोई प्रोग्राम नहीं चल रहा है।
- C. कटिंग टूल या तो धारहीन है या गलत तरीके से लगाया गया है। ✓
- D. वर्कपीस पदार्थ, अपेक्षा से अधिक मृदु (softer) है।

Q74 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन प्लेन मैड्रिल (plain mandrel) की तुलना में सोपानी मैड्रिल (stepped mandrel) के अभिलक्षण को सही रूप से स्पष्ट करता है?

- A. सोपानी मैड्रिल के अपनी लंबाई के अनुदिश कई व्यास होते हैं ✓
- B. सोपानी मैड्रिल सदैव प्लेन मैड्रिल से छोटा होता है
- C. सोपानी मैड्रिल का उपयोग केवल मृदु पदार्थों के लिए किया जाता है
- D. सोपानी मैड्रिल का उपयोग खराद पर नहीं किया जा सकता है

Q75 Part B (Turner)

इंजीनियरिंग ड्राइंग में एकदिशीय विमांकन (unidirectional dimensioning) का मुख्य सिद्धांत क्या है?

- A. सभी विमाओं को इस प्रकार रखा जाता है कि उन्हें शीट के दाईं ओर से पढ़ा जा सके
- B. विमाओं को लक्षण के आधार पर दोनों दिशाओं में रखा जाता है
- C. सभी विमाओं को इस प्रकार रखा जाता है कि उन्हें शीट के निचले किनारे से पढ़ा जा सके ✓
- D. उचित अंतराल बनाए रखने के लिए विमाओं को ड्राइंग शीट पर समान रूप से रखा जाता है



Part B (Turner)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Turner)

टेपर टर्निंग अटैचमेंट पर टेपर की डिग्री को कैसे समायोजित किया जाता है?

- A. स्पिंडल की चाल बदलकर
- B. फीड रेट को समायोजित करके
- C. टेलस्टॉक को पुनः स्थानित करके
- D. गाइड बार के कोण में परिवर्तन करके ✓

Q2 Part B (Turner)

कोई कंपनी कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) तकनीक पर पूरी तरह से स्विच करने से क्यों बच सकती है?

- A. सभी अनुरक्षण आवश्यकताओं का उन्मूलन
- B. ऑपरेटरों और प्रोग्रामरों के लिए प्रशिक्षण की उच्च लागत ✓
- C. मैनुअल कौशल की आवश्यकताओं में गारंटीकृत वृद्धि
- D. तकनीकी ज्ञान की आवश्यकता में कमी

Q3 Part B (Turner)

खरादन (turning) के दौरान उत्तम पृष्ठ परिष्कृति प्राप्त करने के लिए प्राचलों का कौन-सा संयोजन सर्वोत्तम है?

- A. उच्च प्रभरण दर और निम्न कर्तन चाल
- B. निम्न प्रभरण दर और उच्च कर्तन चाल ✓
- C. उच्च प्रभरण दर और उच्च कर्तन चाल
- D. निम्न प्रभरण दर और निम्न कर्तन चाल

Q4 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से किस प्रकार के V-ब्लॉक को शीर्ष फलक पर एकल V-खांचे और दोनों तरफ एकल वर्गाकार स्लॉट के साथ अभिकल्पित किया गया है, ताकि संकेंद्रता निरीक्षण सेटअप के दौरान U-क्लैप को समायोजित किया जा सके?

- A. सुमेलित-युग्म V-ब्लॉक (Matched-pair V-block)
- B. एकल-लेवल, द्वि-खांचे वाला V-ब्लॉक (Single-level, double-groove V-block)
- C. दोहरे-लेवल, एकल-खांचे वाला V-ब्लॉक (Double-level, single-groove V-block)
- D. एकल-लेवल, एकल-खांचे वाला V-ब्लॉक (Single-level, single-groove V-block) ✓

Q5 Part B (Turner)

कौन-सी विधि नौकरी के आकलन की सटीकता में सुधार कर सकती है?

- A. पिछले रिकॉर्ड को नजरअंदाज करना
- B. सामग्री की लागत का अनुमान लगाना
- C. श्रम घंटों की अनदेखी करना
- D. ऐतिहासिक आंकड़ों की समीक्षा करना ✓

Q6 Part B (Turner)

शाणन (Honning) द्वारा प्राप्त पृष्ठीय रुक्षता (Surface roughness) को कौन-सा प्रक्रिया प्राचल सबसे प्रत्यक्ष रूप से प्रभावित करता है?

- A. प्रचालन के दौरान बनाए रखी गई स्पिंडल चाल
- B. शाणन प्रक्रिया के दौरान प्रयुक्त स्टोन-दाब
- C. शाणन में प्रयुक्त अपघर्षी गिट आमाप ✓
- D. चुना गया कार्यवस्तु सामग्री की कठोरता का स्तर

Q7 Part B (Turner)

एक बट्रेस चूड़ी का मुख्य व्यास बीस मिलीमीटर और चूड़ी की गभीरता तीन मिलीमीटर है। क्रोड व्यास कितना है?

- A. क्रोड व्यास बारह मिलीमीटर है
- B. क्रोड व्यास सत्रह मिलीमीटर है
- C. क्रोड व्यास चौदह मिलीमीटर है ✓
- D. क्रोड व्यास सोलह मिलीमीटर है

Q8 Part B (Turner)

संस्थापन से पूर्व बोल्ट ड्राइंग में प्लान दृश्य (plan view) और एलिवेशन दृश्य (elevation view) की जांच करना क्यों महत्वपूर्ण है?

- A. विनिर्माता के लोगो की जाँच के लिए
- B. केवल चूड़ी की डिटेल्स की जांच के लिए
- C. क्योंकि एक दृश्य पर्याप्त है
- D. बोल्ट की सही स्थिति निर्धारण सुनिश्चित करने के लिए ✓



Q9 Part B (Turner)

अक्षर बरमा (letter drill) का चयन करते समय, अक्षर पदनाम (letter designation) क्या निरूपित करता है?

- A. बरमा की समग्र लंबाई
- B. बरमा का व्यास
- C. वह सामग्री जिसे बरमा काट सकता है
- D. अनुशंसित कर्तन गति

Q10 Part B (Turner)

यदि अलग-अलग विमाओं वाले समान पुर्जों का एक बैच तैयार करना हो, तो किस प्रकार का प्रोग्रामन सबसे अधिक लचीलापन प्रदान करता है?

- A. प्रत्यक्ष संख्यात्मक प्रोग्रामन (Direct numerical programming)
- B. मैनुअल प्रोग्रामन (Manual programming)
- C. संवादी प्रोग्रामन (Conversational programming)
- D. प्राचलिक प्रोग्रामन (Parametric programming)

Q11 Part B (Turner)

लेथ में पश्च गियर (back gear) तंत्र को प्रचालित करने से पहले किस घटक को वियोजित करना आवश्यक है?

- A. लीड स्कू (lead screw)
- B. चक (chuck)
- C. बुल गियर पिन (bull gear pin)
- D. टेलस्टॉक (tailstock)

Q12 Part B (Turner)

एक कारखाना, विनिमेयता के लिए सख्त क्षेत्र परिभाषा मानकों को लागू करता है। इसका संभावित परिणाम क्या होगा?

- A. हस्त फिटिंग की आवश्यकता में वृद्धि
- B. तैयार उत्पादों में अधिक भिन्नता
- C. असेंबली की गति में कमी
- D. सुसंगत गुणवत्ता और पुर्जों का आसान प्रतिस्थापन

Q13 Part B (Turner)

किसी मशीन-मिस्त्री को प्रत्येक 10 मिलीमीटर व्यास वाले औजार-निर्माता के बटनों (tool maker's buttons) का उपयोग करके दो छिद्रों को ठीक 50 मिलीमीटर की दूरी पर स्थित करना है। दोनों बटनों के बाह्य पृष्ठों के बीच मापी गई दूरी कितनी होनी चाहिए?

- A. दोनों बटनों के बाह्य पृष्ठों के बीच मापी गई दूरी 50 मिलीमीटर होनी चाहिए।
- B. दोनों बटनों के बाह्य पृष्ठों के बीच मापी गई दूरी 55 मिलीमीटर होनी चाहिए।
- C. दोनों बटनों के बाह्य पृष्ठों के बीच मापी गई दूरी 40 मिलीमीटर होनी चाहिए।
- D. दोनों बटनों के बाह्य पृष्ठों के बीच मापी गई दूरी 60 मिलीमीटर होनी चाहिए।

Q14 Part B (Turner)

कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल टर्निंग ऑपरेशनों में किस सिस्टम के माध्यम से टूलों (tools) को शीघ्रता से परिवर्तित किया जा सकता है?

- A. फिक्स्ड टूलिंग सिस्टम (Fixed tooling system)
- B. मॉड्यूलर टूलिंग सिस्टम (Modular tooling system)
- C. टेलस्टॉक (Tailstock)
- D. मैनुअल क्लैम्पिंग सिस्टम (Manual clamping system)

Q15 Part B (Turner)

कौन-सी अनुरक्षण रणनीति, अप्रत्याशित उपकरण डाउनटाइम को सर्वाधिक कम करती है?

- A. निवारक अनुरक्षण (Preventive maintenance)
- B. आस्थगित अनुरक्षण (Deferred maintenance)
- C. रन टु फेलियर (Run to failure)
- D. संशोधी अनुरक्षण (Corrective maintenance)

Q16 Part B (Turner)

कार्यशाला के फर्श पर चलने का सबसे सुरक्षित तरीका क्या है?

- A. जोखिमों से बचने के लिए तेजी से चलना
- B. प्रकाश के लिए मोबाइल फोन का उपयोग करना
- C. हर समय उपयुक्त सुरक्षा जूते पहनना
- D. फर्श पर पड़े तारों के ऊपर चलना



Q17 Part B (Turner)

कार्यशाला में किसी वस्तु की लंबाई को यथार्थ रूप से मापने के लिए सामान्यतः किस टूल का उपयोग किया जाता है?

- A. छेनी
- B. हथौड़ा
- C. स्टील रूल ✓
- D. रेती

Q18 Part B (Turner)

यदि कोई ड्राइंग 0.01 मिलीमीटर की वृत्तीयता सहिष्णुता को निर्दिष्ट करता है, तो उस विशेषता के लिए एक पूर्ण वृत्त से अधिकतम अनुमत विचलन क्या है?

- A. किसी भी अनुप्रस्थ काट पर 0.05 मिलीमीटर
- B. किसी भी अनुप्रस्थ काट पर 0.005 मिलीमीटर
- C. किसी भी अनुप्रस्थ काट पर 0.01 मिलीमीटर ✓
- D. किसी भी अनुप्रस्थ काट पर 0.02 मिलीमीटर

Q19 Part B (Turner)

इंपीरियल लेथ (imperial lathe) पर मीटरी चूड़ी कर्तन के लिए सेटअप करते समय, चेन गियर परिकलन में प्रायः किस अतिरिक्त घटक की आवश्यकता होती है?

- A. गियर ट्रेन में एक ट्रांसपोज़िंग गियर ✓
- B. अतिरिक्त अग्रग पेंच स्नेहन
- C. टूल बिंदु कोण का परिवर्तन
- D. कर्तन तरल या शीतलक का उपयोग

Q20 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा, भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) के मानकों और सहिष्णुता (Tolerance) के बीच संबंध को सर्वोत्तम रूप से वर्णित करता है?

- A. BIS, सहिष्णुता आवश्यकताओं को समाप्त कर देता है
- B. BIS, सहिष्णुता संबंधी विचारों की उपेक्षा करता है
- C. BIS, स्वीकार्य सहिष्णुता परास निर्धारित करता है ✓
- D. BIS, स्वेच्छतः सहिष्णुता मानों को बढ़ाता है

Q21 Part B (Turner)

कर्तन कोर (cutting edge) के संदर्भ में एक दक्षिण हस्त कर्तन औजार (right hand cutting tool) की मुख्य पहचान विशेषता क्या है?

- A. यह ऊर्ध्वाधर नीचे की ओर गति करते हुए कर्तन करता है
- B. यह ऊर्ध्वाधर ऊपर की ओर गति करते हुए कर्तन करता है
- C. यह हैडस्टॉक से टेलस्टॉक की ओर गति करते हुए कर्तन करता है
- D. यह टेलस्टॉक से हैडस्टॉक की ओर गति करते हुए कर्तन करता है ✓

Q22 Part B (Turner)

एक कार्य आरेखन (job drawing) में एक सरल रेखा के अनुदिश व्यवस्थित अनेक रिबेट दिखाई देते हैं। यह रिबेट पैटर्न के बारे में क्या इंगित करता है?

- A. प्लेटें रैखिक पैटर्न में जुड़ी हुई हैं ✓
- B. प्लेटें वृत्ताकार पैटर्न में जुड़ी हुई हैं
- C. प्लेटें सांतरित (staggered) पैटर्न में जुड़ी हुई हैं
- D. प्लेटें यादृच्छिक (random) पैटर्न में जुड़ी हुई हैं

Q23 Part B (Turner)

केंद्र से एक ठोस बेलनी प्रतिदर्श को प्रतिधारित रखते हुए, कंक्रीट की दीवार में छिद्र करने के लिए किस प्रकार की ड्रिल सबसे उपयुक्त होती है?

- A. क्रोड ड्रिल (Core drill) ✓
- B. केंद्र ड्रिल (Center drill)
- C. मरोड़ी ड्रिल (Twist drill)
- D. शंकु-खातक (Countersink)

Q24 Part B (Turner)

मूल पृष्ठीय परिष्कृति प्रतीक (basic surface finish symbol) में कौन-सा संशोधन यह इंगित करता है कि प्रक्रिया के दौरान सामग्री को हटाया जाना चाहिए?

- A. मूल प्रतीक में एक वर्ग जोड़ना
- B. मूल प्रतीक में एक बिंदु (dot) जोड़ना
- C. मूल प्रतीक में एक बार (bar) जोड़ना ✓
- D. मूल प्रतीक में एक वृत्त जोड़ना



Q25 Part B (Turner)

यदि किसी घटक को कम घूर्णन के साथ तीव्र रैखिक गति की आवश्यकता होती है, तो किस प्रकार की चूड़ी को प्राथमिकता दी जाती है?

- A. बारीक पिच वाली एकल आरंभी चूड़ी
- B. लघु अग्रता वाली बारीक चूड़ी
- C. बृहत्तर अग्रता वाली दोहरी आरंभी चूड़ी ✓
- D. लघु अग्रता वाली एकल आरंभी चूड़ी

Q26 Part B (Turner)

एक मशीन-मिस्त्री वर्कपीस के शून्य को X-अक्ष में 2 mm गलत सेट कर देता है। सबसे संभावित परिणाम क्या होगा?

- A. सभी मशीनीकृत विशेषताएँ, X-दिशा में 4 mm ऑफसेट हो जाएंगी
- B. सभी मशीनीकृत विशेषताएँ, X-दिशा में 1 mm ऑफसेट हो जाएंगी
- C. सभी मशीनीकृत विशेषताएँ, X-दिशा में 2 mm ऑफसेट हो जाएंगी ✓
- D. टूल स्वचालित रूप से त्रुटि की प्रतिपूर्ति कर लेगा

Q27 Part B (Turner)

यथार्थ लंबाई के निर्माण (build-up) में स्लिप गेज के उपयोग करने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- A. संस्पर्श विधि का उपयोग करके यथार्थ पृष्ठों की सपाटता की जांच करना
- B. मापक यंत्रों को अंशांकित करने के लिए निर्देश विमा सेट करना
- C. तैयार घटकों की विमीय सहिष्णुता को सत्यापित करना
- D. यथार्थ आवश्यक विमा प्राप्त करने के लिए गेज ब्लॉकों को जोड़ना ✓

Q28 Part B (Turner)

मशीनन के दौरान यदि जल-आधारित शीतलक में जल की मात्रा अधिक हो जाए, तो क्या समस्या उत्पन्न हो सकती है?

- A. यह मशीन के रव को कम कर सकता है
- B. यह अत्यधिक गाढ़ा हो सकता है
- C. यह पर्याप्त स्नेहन प्रदान नहीं कर सकता है ✓
- D. उपयोग के दौरान यह चिपचिपा हो सकता है

Q29 Part B (Turner)

अग्रता (lead) ज्ञात होने पर बट्रेस चूड़ी के लिए अंतराल (pitch) की गणना करने के लिए किस समीकरण का उपयोग किया जाता है?

- A. अंतराल = अग्रता × आरंभी की संख्या
- B. अंतराल = आरंभी की संख्या ÷ अग्रता
- C. अंतराल = अग्रता + आरंभी की संख्या
- D. अंतराल = अग्रता ÷ आरंभी की संख्या ✓

Q30 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा, सिरमिक ऐलुमिना कर्तन औजारों (cutting tools) का प्राथमिक संघटक है?

- A. टंगस्टन कार्बाइड
- B. सिलिकॉन कार्बाइड
- C. मैग्नीशियम ऑक्साइड
- D. ऐलुमिनियम ऑक्साइड ✓

Q31 Part B (Turner)

यदि अंतराल अपरिवर्तित रहता है, तो तिहरी आरंभी चूड़ियों में कुंडलिनी कोण के बारे में कौन-सा कथन सही है?

- A. कुंडलिनी कोण शून्य हो जाता है
- B. एकल आरंभी चूड़ी की तुलना में कुंडलिनी कोण में वृद्धि होती है ✓
- C. एकल आरंभी चूड़ी की तुलना में कुंडलिनी कोण में कमी होती है
- D. कुंडलिनी कोण अपरिवर्तित रहता है

Q32 Part B (Turner)

DNC सिस्टम इंटरफेसिंग में कौन-सा डिवाइस, CNC प्रोग्रामों के लिए मुख्य डेटा स्टोरेज के रूप में कार्य करता है?

- A. मशीन टूल (Machine tool)
- B. प्रिंटर (Printer)
- C. कंट्रोलर (Controller)
- D. पर्सनल कंप्यूटर (Personal computer) ✓

Q33 Part B (Turner)

सरल पुर्जों की ज्यामिति और त्वरित सेटअप के लिए किस प्रकार की कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) प्रोग्रामिंग सबसे उपयुक्त है?

- A. मैनुअल प्रोग्रामिंग (Manual programming) ✓
- B. ऑटोमैटिक प्रोग्रामिंग (Automatic programming)
- C. पोस्ट-प्रोसेस्ड प्रोग्रामिंग (Post-processed programming)
- D. पैरामीट्रिक प्रोग्रामिंग (Parametric programming)



Q34 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा शब्द उस अधिकतम प्रतिबल (maximum stress) को सर्वोत्तम वर्णन करता है, जिसे कोई पदार्थ सहन कर सकता है और बल हटाए जाने के बाद अपनी मूल आकृति में वापस आ सकता है?

A. प्रत्यास्थता सीमा (Elastic limit) ✓

B. भंजन बिंदु (Breaking point)

C. पराभव बिंदु (Yield point)

D. चरम सामर्थ्य (Ultimate strength)

Q35 Part B (Turner)

यदि कोई तकनीशियन समान बल के साथ किसी गाड़ी को धकेलता है परंतु दूरी दोगुनी कर देता है, तो किए गए कार्य पर क्या प्रभाव पड़ता है?

A. किया गया कार्य शून्य हो जाता है

B. किया गया कार्य समान रहता है

C. किया गया कार्य आधा हो जाता है

D. किया गया कार्य दोगुना हो जाता है ✓

Q36 Part B (Turner)

खराद पर कठोर सामग्रियों की मशीनिंग करते समय कर्तन चाल क्यों कम कर दी जाती है?

A. मशीनिंग के लिए सामग्री को मृदु बनाने के लिए

B. शीतलक की आवश्यकता को कम करने के लिए

C. औज़ारों को शीघ्र निघर्षण से संरक्षित रखने और सुरक्षा बनाए रखने के लिए ✓

D. उत्पादित चिप्स के साइज में वृद्धि करने के लिए

Q37 Part B (Turner)

एक मैकेनिक कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) लेथ मशीन को इंक्रीमेंटल मोड में प्रोग्राम करता है, जिससे टूल अपनी वर्तमान स्थिति से 10 mm दाईं ओर और फिर 5 mm ऊपर की ओर गति करता है। टूल अपनी अंतिम स्थिति (last position) के सापेक्ष अंततः कहाँ पहुँचेगा?

A. पिछली स्थिति से 10 mm दाईं ओर और 5 mm ऊपर ✓

B. मूल स्थिति से 15 mm दाईं ओर और 5 mm ऊपर

C. CNC टर्निंग मशीन की मूल आरंभिक स्थिति पर

D. वर्कपीस के मूल बिंदु से 10 mm दाईं ओर और 5 mm ऊपर

Q38 Part B (Turner)

किसी कार्यशाला में सामग्रियों की आवाजाही को रिकॉर्ड करने के लिए कौन-सा प्रक्रिया चार्ट सबसे उपयुक्त है?

A. निरीक्षण प्रक्रिया चार्ट (Inspection process chart)

B. परिचालन प्रक्रिया चार्ट (Operation process chart)

C. प्रवाह प्रक्रिया चार्ट (Flow process chart) ✓

D. मानव प्रक्रिया चार्ट (Man process chart)

Q39 Part B (Turner)

यदि 200 मिलीमीटर रोलर केंद्रों वाली एक साइन बार को स्लिप गेज का उपयोग करके 50 मिलीमीटर उत्थापित किया जाता है, तो निर्मित कोण (angle set) का साइन (sine) कितना होगा?

A. 0.40

B. 4

C. 0.20

D. 0.25 ✓

Q40 Part B (Turner)

खरादन (turning) प्रचालनों के दौरान एकसमान आंतरिक व्यास वाली कार्यवस्तु को पकड़ने के लिए कौन-सा मैन्ड्रिल सबसे उपयुक्त होता है?

A. स्टेप मैन्ड्रिल (Step mandrel)

B. शंकु मैन्ड्रिल (Cone mandrel)

C. प्लेन मैन्ड्रिल (Plain mandrel) ✓

D. प्रसारण मैन्ड्रिल (Expansion mandrel)

Q41 Part B (Turner)

किसी स्केल से ड्राइंग पर मापन स्थानांतरित करने के लिए डिवाइडर (divider) का उपयोग करते समय सबसे पहले कौन-सा चरण निष्पादित किया जाना चाहिए?

A. रेखा के दोनों सिरों पर बिंदु चिह्नित करें

B. शुरू करने से पहले मापन त्रुटियों के लिए ड्राइंग की जांच करें

C. सबसे पहले शीट पर हल्की निर्माण रेखाएं खींचें

D. स्केल पर डिवाइडर को आवश्यक लंबाई तक खोलें ✓



Q42 Part B (Turner)

नींव आरेखन में परिच्छेदीय दृश्य (sectional view) का उपयोग क्या दर्शाने के लिए किया जाता है?

- A. उत्पादन दर
- B. नींव का आंतरिक विवरण ✓
- C. निर्माण लागत
- D. मशीन की चाल

Q43 Part B (Turner)

समस्या निवारण के दौरान, निरंतर निष्पादन की तुलना में सिंगल-ब्लॉक मोड (single-block mode) को प्राथमिकता क्यों दी जाती है?

- A. यह प्रोग्रामिंग की गलतियों को स्वतः ठीक कर देता है।
- B. यह किसी भी अन्य मोड की तुलना में कार्य को तेजी से पूरा करता है।
- C. यह प्रत्येक व्यक्तिगत कमांड का अवलोकन करके त्रुटियों का पता लगाता है। ✓
- D. इससे ऑपरेटर की पर्यवेक्षण की आवश्यकता कम हो जाती है।

Q44 Part B (Turner)

जब खराद (lathe) पर चालन प्लेट (driving plate) का उपयोग किया जाता है, तो कौन-सा घटक सामान्यतः तर्कु से कार्यवस्तु तक गति संचारित करने में सहायता करता है?

- A. कैच प्लेट (Catch plate) ✓
- B. टूल पोस्ट (Tool post)
- C. स्थिर टेक (Steady rest)
- D. फेस प्लेट (Face plate)

Q45 Part B (Turner)

बहु-स्पिंडल स्वचालित खराद (multi spindle automatic lathe) में टूल्स को कार्यवस्तु में फीड करने के लिए कौन-सी यंत्रावली उत्तरदायी होती है?

- A. गियरबॉक्स सेलेक्टर (Gearbox selector)
- B. द्रवीय पंप (Hydraulic pump)
- C. कैम यंत्रावली (Cam mechanism) ✓
- D. अग्रण पेंच समन्वायोजन (Lead screw assembly)

Q46 Part B (Turner)

कार्यबल के संदर्भ में कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) मशीनों के किस पहलू को एक कमी माना जाता है?

- A. अकुशल श्रम की मांग में वृद्धि
- B. अपेक्षित मैनुअल निपुणता में वृद्धि
- C. अपेक्षित शारीरिक प्रयास में वृद्धि
- D. कुशल मैनुअल ऑपरेटरों की कम आवश्यकता ✓

Q47 Part B (Turner)

किस उत्पादन प्रणाली को मानकीकरण के माध्यम से प्राप्त अंतर्विनिमेयता से सर्वाधिक लाभ होता है?

- A. मैनुअल फिटिंग प्रक्रियाओं के साथ प्रोटोटाइप विनिर्माण
- B. स्वचालित समन्वायोजन प्रचालनों के साथ बड़े पैमाने पर उत्पादन ✓
- C. परिवर्ती आयामों के साथ प्रायोगिक विनिर्माण
- D. अनुकूलित आयामों के साथ एकल-खंड उत्पादन

Q48 Part B (Turner)

नर्लन प्रचालन (knurling operation) के लिए लेथ सेट करते समय, स्पिंडल की चाल कितनी होनी चाहिए?

- A. फलकन प्रचालन (facing operation) के लिए प्रयुक्त चाल के समान
- B. समान सामग्री के लिए खरादन चाल से निम्नतर ✓
- C. लेथ पर उपलब्ध अधिकतम चाल
- D. समान सामग्री के लिए खरादन चाल (turning speed) से उच्चतर

Q49 Part B (Turner)

एक उत्पादन लाइन में बेलनाकार कार्यवस्तु पर अलग-अलग व्यास के कई छेद ड्रिल करने की आवश्यकता होती है, साथ ही द्रुत पुनर्स्थापना और यथार्थ संरेखण सुनिश्चित करना भी आवश्यक है। इस परिदृश्य के लिए किस प्रकार का जिग (jig) सबसे उपयुक्त होगा?

- A. टेम्पलेट जिग (Template jig)
- B. चैनल जिग (Channel jig)
- C. बॉक्स जिग (Box jig) ✓
- D. प्लेट जिग (Plate jig)



Q50 Part B (Turner)

यदि किसी अग्रग पेंच (lead screw) का अंतराल 3 mm है, तो पेंच के एक पूर्ण घूर्णन के लिए यह क्या दर्शाता है?

A. नट प्रति घूर्णन 3 mm आगे बढ़ता है ✓

B. चूड़ी की ऊँचाई 3 mm है

C. पेंच का व्यास 3 mm है

D. पेंच 3 बार प्रति सेकंड घूर्णन करता है

Q51 Part B (Turner)

एक कारखाने को सम चूड़ियों (even threads) का उपयोग करके पुर्जों की त्वरित असेंबली (assembly) और डिसअसेंबली (disassembly) को सुनिश्चित करने की आवश्यकता है। सम चूड़ियों का कौन-सा गुणधर्म इसे संभव बनाता है?

A. विभिन्न चालों पर लॉकिंग के लिए सम चूड़ियों में घर्षण बढ़ जाता है।

B. सम चूड़ियाँ स्नेहन की आवश्यकता को कम करती हैं।

C. सम चूड़ियाँ प्रति परिक्रमण तीव्र अक्षीय संचलन की सुविधा देती हैं। ✓

D. परिशुद्धता के लिए सम चूड़ियों को सदैव सूक्ष्म अंतराल की आवश्यकता होती है।

Q52 Part B (Turner)

CNC टर्निंग में अनुचित क्लैम्पिंग से पुर्जे की गुणवत्ता कैसे प्रभावित हो सकती है?

A. यह औजारों का आयुकाल बढ़ा देता है

B. यह स्पिंडल की चाल को बढ़ा देता है

C. इससे विमीय अयथार्थता उत्पन्न होती है ✓

D. यह शीतलक के प्रवाह को कम करता है

Q53 Part B (Turner)

कार्यशाला में विद्युत उपकरणों की मरम्मत से पहले शॉर्ट-सर्किट की जांच करने के लिए किस यंत्र का उपयोग किया जाता है?

A. प्लास्टिक हैंडल वाला स्कूझाइवर (screwdriver)

B. अविच्छिन्नता मोड (continuity mode) पर सेट किया गया मल्टीमीटर ✓

C. एक जोड़ा विद्युत-रोधित प्लायर्स (insulated pliers)

D. काष्ठीय ग्रिप (wooden grip) वाला हथौड़ा

Q54 Part B (Turner)

ऋजु पीन-घन (straight peen hammer) अपनी किस विशेषता के कारण धातु को एक ही दिशा में प्रसारित होने की सुविधा देती है?

A. प्रघात को अवशोषित करने वाला चिकना काष्ठ हथ्था

B. घन के हथ्थे के साथ संरेखित संकीर्ण दीर्घित पीन ✓

C. समान रूप से बल वितरित करने वाले चौड़े सपाट फलक

D. घन के हेड का बेलनाकार भाग

Q55 Part B (Turner)

बाह्य माइक्रोमीटर (outside micrometer) के किस भाग में मापन पाठ्यांक के लिए उपयोग किया जाने वाला मुख्य स्केल होता है?

A. रैचेट स्टॉप (Ratchet stop)

B. स्लीव (बैरल) {Sleeve (barrel)} ✓

C. फ्रेम (Frame)

D. थिंबल (Thimble)

Q56 Part B (Turner)

बहु-आरंभी चूड़ी (multiple start thread) की तुलना में एकल आरंभी चूड़ी (single start thread) का कौन-सा अभिलक्षण अद्वितीय होता है?

A. प्रति परिक्रमण दो पिच दूरी आगे बढ़ती है

B. प्रति परिक्रमण एक पिच दूरी आगे बढ़ती है ✓

C. एक से अधिक खांचे होते हैं

D. परिवर्ती पिच होता है

Q57 Part B (Turner)

यदि कोई वाहित्र पट्टा अपरिवर्ती चाल से गतिमान है, तो उसके वेग के संदर्भ में क्या सत्य है?

A. वेग की दिशा में परिवर्तन हो रहा है

B. वेग अपरिवर्ती है ✓

C. वेग बढ़ रहा है

D. वेग घट रहा है

Q58 Part B (Turner)

निम्नलिखित में से कौन-सा, एकल बिंदु कर्तन टूल में संशोधित रेक कोण का उपयोग करने के प्रयोजन का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

A. चिप प्रवाह में सुधार करना और कर्तन बलों को कम करना ✓

B. वर्कपीस के ऊपर टूल की ऊँचाई सेट करना

C. कर्तन के दौरान टूल निघर्षण को नियंत्रित करना

D. मशीनिंग के लिए उपयुक्त लिप कोण का चयन करना



Q59 Part B (Turner)

खरादन (turning) प्रचालन में टूल को सेंटर हाइट (center height) से नीचे सेट करने का तात्कालिक प्रभाव क्या होता है?

- A. कट के दौरान स्पिंडल (spindle) की गति में कमी
- B. संपूर्ण कोर पर एकसमान टूल निघर्षण
- C. कार्यवस्तु पर घर्षण (rubbing) में वृद्धि ✓
- D. चिप निर्माण प्रक्रिया में सुधार

Q60 Part B (Turner)

पारंपरिक मशीनों की तुलना में बड़ी संख्या में एकसमान पुर्जे बनाते समय, कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) का क्या लाभ है?

- A. प्रत्येक पुर्जे के लिए सेटअप समय कम हो गया है ✓
- B. प्रत्येक पुर्जे के लिए ऑपरेटर के कौशल पर निर्भरता बढ़ गई है
- C. पारंपरिक मशीनन की तुलना में चक्र काल लंबा हो गया है
- D. मैनुअल हस्तक्षेप के कारण पुर्जों के बीच उच्च भिन्नता

Q61 Part B (Turner)

नीले पृष्ठभूमि पर श्वेत हेलमेट दर्शाने वाला व्यक्तिगत सुरक्षा संकेत कामगारों को क्या इंगित करता है?

- A. यह कामगारों को सुरक्षा हेलमेट पहनने का निर्देश देता है ✓
- B. यह कामगारों को गिरती हुई वस्तुओं के प्रति सचेत करता है
- C. यह हेलमेट भंडारण स्थान को दर्शाता है
- D. यह इंगित करता है कि हेलमेट की अनुमति नहीं है

Q62 Part B (Turner)

टैपिंग (tapping) के दौरान उपयुक्त कर्तन तरल, चिप निष्कासन को किस प्रकार प्रभावित करता है?

- A. यह निपटान के लिए अधिक चिप्स उत्पन्न करता है।
- B. यह चिप्स को तरल में विलीन कर देता है।
- C. यह टैप फ्लूट से चिप्स को बाहर निकालने में मदद करता है। ✓
- D. यह चिप्स को टैप किए गए छिद्र के अंदर ही रखता है।

Q63 Part B (Turner)

यदि 30 mm लंबाई की चूड़ी को 1.5 mm के अंतराल के साथ काटा जाना है, तो कितनी पूर्ण चूड़ी बनेंगी?

- A. 18 चूड़ी
- B. 22 चूड़ी
- C. 15 चूड़ी
- D. 20 चूड़ी ✓

Q64 Part B (Turner)

विनिर्माण के दौरान हथौड़े के शीर्ष (Hammer head) को कठोरित और पायित (Tempered) क्यों किया जाता है?

- A. हथौड़े की सतह के संक्षारण प्रतिरोध में सुधार करने के लिए
- B. प्रहार के दौरान निघर्षण का प्रतिरोध करने और भंगुर विभंग को रोकने के लिए ✓
- C. संघट्ट के दौरान हथौड़े के शीर्ष की प्रत्यास्थता बढ़ाने के लिए
- D. आसान हैंडलिंग के लिए हथौड़े के शीर्ष का भार कम करने के लिए

Q65 Part B (Turner)

वर्गाकार थ्रेड कटिंग के लिए टूल की मोटाई की गणना करने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाता है?

- A. टूल की मोटाई = 2 X पिच
- B. टूल की मोटाई = पिच + अग्रता (Lead)
- C. टूल की मोटाई = 0.5 X पिच ✓
- D. टूल की मोटाई = पिच - अग्रता (Lead)

Q66 Part B (Turner)

कुछ मापों के लिए वर्नियर कैलिपर की तुलना में बाह्य माइक्रोमीटर को क्यों प्राथमिकता दी जाती है?

- A. यह आकार में बड़ा होता है
- B. यह केवल लंबाई मापता है
- C. यह उच्च यथार्थता और परिशुद्धता प्रदान करता है ✓
- D. यह आंतरिक विमाओं को आसानी से माप सकता है

Q67 Part B (Turner)

जब परिचालक गियर (driver gear) में 15 दंत और परिचालित गियर (driven gear) में 45 दंत हों, तो चाल अनुपात को कौन-सा व्यंजक सही रूप से निरूपित करता है?

- A. परिचालित गियर की चाल = परिचालक की चाल x (15/45) ✓
- B. परिचालित गियर की चाल = परिचालक की चाल x (45/30)
- C. परिचालित गियर की चाल = परिचालक की चाल x (45/15)
- D. परिचालित गियर की चाल = परिचालक की चाल x (30/45)



Q68 Part B (Turner)

कार्यशाला में किसी भारी वस्तु को सुरक्षित रूप से उठाने का सही तरीका क्या है?

- A. पैरों को सीधा रखते हुए और पीठ को झुकाते हुए
- B. घुटनों को मोड़कर और पीठ को सीधा रखते हुए ✓
- C. लोड को उठाते समय शरीर को घुमाकर
- D. केवल उंगलियों की सहायता से हाथों से उठाकर

Q69 Part B (Turner)

एक मशीन-मिश्री को सार्वत्रिक विभाजक शीर्ष का उपयोग करके प्रति इंच 18 चूड़ियों वाली एक चूड़ी काटना है। यदि विभाजक शीर्ष (dividing head) का वर्म अनुपात 40:1 है, तो वर्कपीस के एक परिक्रमण के लिए इंडेक्स क्रैंक के कितने पूर्ण फेरे आवश्यक होंगे?

- A. 18 पूर्ण फेरे
- B. 10 पूर्ण फेरे
- C. 20 पूर्ण फेरे
- D. 40 पूर्ण फेरे ✓

Q70 Part B (Turner)

किसी पारंपरिक खराद मशीन पर प्रभरण दंड (feed rod) प्रायः कहाँ स्थित होती है?

- A. अग्र पेंच के समानांतर ✓
- B. स्पिंडल के अंदर
- C. चक के नीचे
- D. टेलस्टाक के ऊपर

Q71 Part B (Turner)

मार्किंग टेबल के ऊपरी पृष्ठ के निर्माण हेतु सबसे अधिक किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A. पॉलिशकृत पृष्ठ वाली लकड़ी
- B. ब्रशड परिष्कृति वाला ऐलुमिनियम
- C. आधार परिष्कृति वाला ढलवां लोहा ✓
- D. रंजित परिष्कृति वाला मृदु इस्पात

Q75 Part B (Turner)

एक विशिष्ट इंजीनियरिंग ड्राइंग बोर्ड के लिए लंबाई और चौड़ाई का मानक अनुपात क्या है?

- A. ड्राइंग बोर्ड के लिए मानक अनुपात $\sqrt{2}:1$ है ✓
- B. ड्राइंग बोर्ड के लिए मानक अनुपात 4:1 है
- C. ड्राइंग बोर्ड के लिए मानक अनुपात 2:1 है
- D. ड्राइंग बोर्ड के लिए मानक अनुपात 3:2 है

Q72 Part B (Turner)

यदि किसी तकनीशियन को समकोण त्रिभुज का आधार और ऊंचाई ज्ञात हो, तो कौन-सा त्रिकोणमितीय अनुपात उन्हें आधार पर कोण ज्ञात करने में सहायता करेगा?

- A. स्पर्शज्या (Tangent) ✓
- B. व्युत्क्रम कोटिज्या (Secant)
- C. कोटिज्या (Cosine)
- D. ज्या (Sine)

Q73 Part B (Turner)

संवृत लूप कंप्यूटर न्यूमेरिकल कंट्रोल (CNC) मशीन कंट्रोल सिस्टम में, निम्न में से कौन-सा घटक, फीडबैक प्रदान करता है?

- A. पोजीशन ट्रांसड्यूसर (Position transducer) ✓
- B. लिमिट स्विच (Limit switch)
- C. रिले मॉड्यूल (Relay module)
- D. पावर सप्लाई (Power supply)

Q74 Part B (Turner)

जब दोषपूर्ण उत्पादों की पहचान की जाती है और उन्हें कार्यशाला में पुनः कार्य करने या निपटान के लिए अलग किया जाता है, तो किस तकनीकी प्रपत्र की आवश्यकता होती है?

- A. डिलीवरी चालान (Delivery challan)
- B. टूल अंशांकन पत्रक (Tool calibration sheet)
- C. गैर-अनुरूपता रिपोर्ट (Non-conformance report) ✓
- D. उत्पादन आयोजना प्रपत्र (Production plan form)

