



रेल भर्ती बोर्ड / RAILWAY RECRUITMENT BOARDS
सी ई एन - ०१/२०२५ - CEN - 01/2025
सहायक लोको पायलट की भर्ती/ Recruitment of Assistant Loco Pilot



RRB ALP 2025 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2025 · CBT 2 · Millwright Maintenance Mechanic Trade · Part B
(Millwright Maintenance Mechanic) · Question Paper

Hindi

Complete Paper · 75 Questions · Part B (Millwright Maintenance Mechanic) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2025 CBT 2 (Millwright Maintenance Mechanic)** examination in **Hindi (Part B (Millwright Maintenance Mechanic))** section only, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

2 of these 75 questions are shown in English. Our saved Hindi papers do not carry them in Hindi, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Hindi book: 28 Jul 2026, 2:30 PM - 5:00 PM. Too few of its questions are saved in Hindi; it is in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

28 Jul 2026

9:30 AM - 12:00 PM

Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

स्ट्रेट बेवेल गियर (straight bevel gears) की तुलना में एक ऑफसेट के साथ 90° पर संचारित शक्ति हेतु एक हाइपोइड गियर सेट के लिए मुख्य लाभ क्या है?

- A. उच्च चालों पर प्रतिच्छेदी अक्षों के साथ कार्य करने की क्षमता।
- B. स्ट्रेट बेवेल गियर की तुलना में सभी चालों पर शांत प्रचालन।
- C. उच्च बलाघूर्ण के साथ गैर-प्रतिच्छेदी अक्षों के बीच शक्ति संचारित करना। ✓
- D. तुल्य आकार और बलाघूर्ण निर्धारण के लिए निम्न प्रारंभिक लागत।

Q2 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक अनुरक्षण टीम मशीन ब्रेकडाउन में वृद्धि देखती है और अनियोजित रुकावटों को कम करना चाहती है। निम्नलिखित में से कौन-सी क्रिया, कुल उत्पादक अनुरक्षण सिद्धांतों का समर्थन करती है?

- A. केवल ब्रेकडाउन के बाद ही मरम्मत करना
- B. समारक्षण में ऑपरेटर की भागीदारी को कम करना
- C. विफलता तक मशीनों को प्रचालित करने की अनुमति देना
- D. सभी मशीनों के लिए नियमित जांच का निर्धारण करना ✓

Q3 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

प्रोत्कर्ष स्थितियों के दौरान पंखा प्रणाली का कौन-सा भाग कंपन-जनित क्षति के प्रति सर्वाधिक सुग्राही होता है?

- A. विद्युत तार-स्थापन (Electrical wiring)
- B. ब्लेड समन्वयोजन (Blades assembly)
- C. वेशन (Housing)
- D. बेयरिंग और शैफ्ट समन्वयोजन (Bearings and shaft assembly) ✓

Q4 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

कठोर धातुओं के उच्च-चाल वाले CNC मशीनन हेतु कर्तन औजार के लिए निम्न में से कौन-सा पदार्थ सबसे उपयुक्त है?

- A. औजारी इस्पात
- B. हाई-स्पीड इस्पात
- C. ढलवाँ लोहा
- D. सीमेंटित कार्बाइड ✓

Q5 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

कर्तन के बाद जब चूड़ीदार पाइप कनेक्शन शिथिल हो जाता है, तो किसकी जाँच की जानी चाहिए?

- A. डाई समायोजन सेटिंग ✓
- B. प्रयुक्त नल का प्रकार
- C. अनुप्रयुक्त कर्तन चाल
- D. प्रयुक्त स्नेहक की मात्रा

Q6 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

बेयरिंग की स्थिति की मॉनिटरिंग के लिए विश्वसनीय कंपन पाठ्यांक प्राप्त करने हेतु मापन प्रोब (measuring probe) को कहाँ रखा जाना चाहिए?

- A. सामान्य मशीन प्रचालन परिस्थितियों के दौरान सीधे घूर्णी शैफ्ट पर
- B. घूर्णी मशीन असेंबली को कवर करने वाले सुरक्षात्मक गार्ड के विरुद्ध शीथिल रूप से
- C. सभी घूर्णी यांत्रिक घटकों से दूर मशीन फाउंडेशन पर
- D. मॉनिटर किए जाने वाले बेयरिंग के स्थान के समीप बेयरिंग हाउसिंग पर मजबूती से ✓

Q7 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

यदि वर्नियर स्केल का छठा विभाजन, मुख्य स्केल विभाजन के साथ संपाती हो जाता है, तो वर्नियर का पाठ्यांक ज्ञात कीजिए।

[अल्पतमांक (least count) = 0.1 mm लीजिए]

- A. 6 mm
- B. 0.6 mm ✓
- C. 0.06 mm
- D. 0.006 mm

Q8 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक पर्यवेक्षक ने देखा कि कपास अवशेष (cotton waste) का निपटान नियमित कचरे के साथ किया जा रहा है। कार्यशाला सुरक्षा के संदर्भ में इस अनुचित कार्य का संभावित परिणाम क्या है?

- A. कार्यशाला में आग लगने की घटनाओं का बढ़ता जोखिम ✓
- B. पेयजल का रासायनिक संदूषण
- C. वायु गुणवत्ता में ध्यान देने योग्य कमी
- D. कार्यशाला की मशीनरी का तत्काल ब्रेकडाउन



Q9 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

औद्योगिक नियंत्रण पैनल में वरक स्विच (selector switch) का प्राथमिक कार्य क्या होता है?

- A. विद्युत धारा को मापना
- B. प्रदाय वोल्टता में वृद्धि करना
- C. विभिन्न ऑपरेटिंग मोड का चयन करना ✓
- D. विद्युत आवेश को संग्रहीत करना

Q10 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक इंजीनियर को संदेह है कि बाहरी उपस्कर प्रतिष्ठापन के दौरान हवा, साहुल (plumb bob) के पाठ्यांकों को प्रभावित कर रही है। कौन-सा उपागम हवा के कारण होने वाली त्रुटि को सर्वोत्तम रूप से न्यूनतम करता है?

- A. बहु पाठ्यांक लेना और मानों का औसत निकालना
- B. अस्थायी स्क्रीन का उपयोग करके साहुल को हवा से बचाना ✓
- C. किसी माप लेने से पहले हवा के रुकने की प्रतीक्षा करना
- D. हवा के संचलन का प्रतिरोध करने के लिए भारी साहुल का उपयोग करना

Q11 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which part of the belt conveyor supports and guides the belt along its path?

- A. Motor
- B. Gearbox
- C. Idler rollers ✓
- D. Drive pulley

Q12 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक अनुरक्षण आरेख, मशीन आधार प्रणाली की आधार प्लेट में एक टैप निर्मित चूड़ीदार छिद्र दर्शाता है। प्लान दृश्य में, चूड़ी के मुख्य व्यास को निरूपित करने के लिए डैशित रेखाओं का उपयोग किया जाता है। यह क्या इंगित करता है?

- A. चूड़ी आंतरिक है और आधार पट्ट के अंदर छिपी हुई है ✓
- B. चूड़ी एक सजावटी खांचा है जो बंधन से संबंधित नहीं है
- C. चूड़ी बाह्य है और बंधक शैफ्ट पर पूरी तरह दृश्य होती है
- D. चूड़ी एक आंशिक चूड़ी है जो फास्टर के केवल निचले आधे हिस्से पर कर्तित है

Q13 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

मैकेनिकल फास्टर (mechanical fastener) में फ्लैट की (flat key) का मुख्य कार्य क्या है?

- A. घटकों के बीच सीलिंग डिवाइस के रूप में कार्य करना
- B. शैफ्ट से हब तक घूर्णी बल संचारित करना ✓
- C. शैफ्ट को हब के साथ परिशुद्धतः संरेखित करना
- D. शैफ्ट के अक्षीय संचलन को रोकना

Q14 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ऊर्ध्वाधर भ्रमिकर्तन मशीन (milling machine) पर किस प्रकार का प्रचालन सबसे अधिक किया जाता है?

- A. समतल पृष्ठों का फलक भ्रमिकर्तन ✓
- B. भंवरकली सिरे (swivelling head) के साथ कोणीय भ्रमिकर्तन
- C. संकीर्ण प्रोफाइलों का सिरा भ्रमिकर्तन
- D. पार्श्व कर्तक के साथ खांच भ्रमिकर्तन

Q15 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

कौन-सी मशीन, समतल पृष्ठों के निर्माण के लिए, रैखिक प्रत्यागामी कर्तन गति का उपयोग करती है?

- A. ड्रिलिंग मशीन
- B. शेपर मशीन ✓
- C. लेथ मशीन
- D. मिलिंग मशीन

Q16 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक संविरचना रेखाचित्र में कौन-सी रेखा, सम्मुख दृश्य से दिखाई देने वाले आरोपण ब्रैकेट (mounting bracket) के किनारे को सही ढंग से इंगित करती है?

- A. वस्तु रेखा (Object line) ✓
- B. प्रच्छन्न रेखा (Hidden line)
- C. केंद्र रेखा (Center line)
- D. विमा रेखा (Dimension line)



Q17 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

विभिन्न प्रवर्तकों (actuator) के नियंत्रण हेतु कई 5/2 वाल्वों का उपयोग करने वाली प्रणालियों में मुख्य तुल्यकालन (synchronization) चुनौती क्या है?

- A. प्रदाय और रेचन वायु को मिश्रित होने से रोकना
- B. सभी वाल्वों के सही अनुक्रम में संचालन को सुनिश्चित करना ✓
- C. सुरक्षा हेतु सभी वाल्व चक्र काल का मिलान करना
- D. सभी वाल्वों में अत्यधिक दाब पात को रोकना

Q18 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

BIS संकेतन में, सहिष्णुता प्रतीक से पहले आने वाला संख्यात्मक मान क्या दर्शाता है?

- A. विनिर्माण प्रक्रिया के बाद प्राप्त वास्तविक आकार
- B. निरीक्षण प्रक्रिया के दौरान प्राप्त सहिष्णुता मान
- C. आकार की ऊर्ध्व और निम्न सीमाओं के बीच का अंतर
- D. ड्राइंग में निर्दिष्ट घटक का मूल आकार ✓

Q19 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

GI पाइप पर जिक कोटिंग की मोटाई इसके निष्पादन को किस प्रकार प्रभावित करती है?

- A. पाइप को अधिक लचीला बना करके
- B. आंतरिक घर्षण में कमी करके
- C. संक्षारण प्रतिरोध में वृद्धि करके ✓
- D. पाइप के व्यास को कम करके

Q20 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी ड्राइंग में अधिक सघन या संकीर्ण स्थान में विमांकन करते समय, अतिव्यापन लाइनों के साथ संभ्रम से बचने के लिए निम्नलिखित में से किस प्रकार के तीर-शीर्ष (arrowhead) का उपयोग सामान्यतः किया जाता है?

- A. द्वि डॉट टर्मिनेटर (Double dot terminator)
- B. खुला तीर-शीर्ष (Open arrow head)
- C. बंद भरा हुआ तीर-शीर्ष (Closed filled arrow head)
- D. तिर्यक स्ट्रोक टर्मिनेटर (Oblique stroke terminator) ✓

Q21 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक अनुरक्षण यांत्रिक, मृदु इस्पात कार्यवस्तु पर ड्रिल किए गए छिद्र के मुख पर एक समतल बियरिंग पृष्ठ बनाने की तैयारी कर रहा है। किस उपकरण को विशेष रूप से इस संक्रिया के लिए अभिकल्पित किया गया है?

- A. स्थानिक फलकन उपकरण ✓
- B. प्रतिवेधन उपकरण
- C. परिवेधक
- D. शंकुखनन उपकरण

Q22 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

यदि 1 m के बराबर अंतरालन पर ऑफसेट 2 m, 4 m, 3 m और 5 m दिए गए हैं, तो समलंबी नियम का उपयोग करके अनियमित प्लॉट (irregular plot) का क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए।

- A. 12 m²
- B. 9.5 m²
- C. 10.5 m² ✓
- D. 7 m²

Q23 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक लीवर-चालित संपीडित्र सेवा उपकरण (प्रथम श्रेणी का उत्तोलक) में, यदि आयास भुजा की लंबाई को अपरिवर्ती रखते हुए लोड भुजा की लंबाई कम कर दी जाती है, तो इसके यांत्रिक लाभ पर क्या प्रभाव पड़ेगा?

- A. यांत्रिक लाभ शून्य हो जाता है
- B. यांत्रिक लाभ बढ़ जाता है ✓
- C. यांत्रिक लाभ कम हो जाता है
- D. यांत्रिक लाभ अपरिवर्तित रहता है

Q24 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

समान चौड़ाई वाले बट स्ट्रैप्स युक्त डबल-रिवेटेड बट जोड़ (butt joint) के ड्राइंग की व्याख्या करते समय, कौन-सी विशेषता ज़िग-ज़ैग रिवेटिंग विन्यास को इंगित करती है?

- A. प्रत्येक प्लेट, जोड़ रेखा के अनुदिश एक सिंगल रिवेट पंक्ति दर्शाती है
- B. दोनों बट स्ट्रैप्स, जोड़ सेक्शन के दोनों ओर समान रूप से विस्तारित होते हैं
- C. क्रमिक पंक्तियों में रिवेट केंद्र रेखाएं पूरी तरह सरेखित रहती हैं
- D. आसन्न पंक्तियों में रिवेट केंद्र आधे पिच से ऑफसेट होते हैं ✓



Q25 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

मशीन के बार-बार खराब होने के कारण ओवरऑल इक्विपमेंट इफेक्टिवनेस (OEE) के किस घटक के अंतर्गत प्राथमिक रूप से व्यवरोध काल की हानि (loss of downtime) होती है?

- A. उत्पादकता (Productivity)
- B. निष्पादन (Performance)
- C. गुणवत्ता (Quality)
- D. उपलब्धता (Availability) ✓

Q26 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एकल काट रेती (single cut file) के लिए कौन-सा कार्य उपयुक्त नहीं है?

- A. उत्कृष्ट परिसज्जन
- B. सपाट पृष्ठों का यथार्थन
- C. किनारों का विबर्न
- D. भारी स्टॉक हटाना ✓

Q27 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

नियमित निरीक्षण के दौरान, एक इंजीनियर शैफ्ट पर लगा एक खांचेदार नट अवलोकित करता है जिसमें स्थापक पेंच अनुपस्थित है। इस स्थिति से संबंधित सर्वाधिक संभावित जोखिम क्या होगा?

- A. नट शैफ्ट को अधिक बलाघूर्ण संचारित करेगा
- B. नट शैफ्ट पर जाम हो सकता है
- C. कंपन या गति के कारण नट ढीला हो सकता है ✓
- D. चूड़ियों में निघर्षण कम होगा

Q28 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक मेंटेनेंस टीम को पता चलता है कि क्लाउड-आधारित डैशबोर्ड से मिलने वाले प्रेडिक्टिव मेंटेनेंस अलर्ट कई घंटों के विलंब के साथ प्राप्त हो रहे हैं। प्रोडक्शन लाइन के सभी स्मार्ट सेंसर और PLC दिखा रहे हैं कि प्रचालन सामान्य है और कोई डिवाइस त्रुटि नहीं है। कनेक्टिविटी से संबंधित निम्न में से कौन-सी समस्या इस विलंब का सबसे संभावित कारण है?

- A. फैक्ट्री नेटवर्क और क्लाउड के बीच अस्थिर इंटरनेट कनेक्शन ✓
- B. सेंसर की विद्युत आपूर्ति में होने वाले उतार-चढ़ाव, जिससे सेंसर रीडिंग प्रभावित होती है
- C. स्मार्ट सेंसर पर अप्रचलित फर्मवेयर, जिससे स्थानीय डेटा की हानि हो रही है
- D. स्थानीय नियंत्रकों में गलत PLC एड्रेस कॉन्फिगरेशन

Q29 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक नई कार्यशाला में खराद मशीन (lathe machine) अधिष्ठापित की जा रही है। मानक अनुरक्षण प्रक्रियाओं के अनुसार उचित अधिष्ठापन सुनिश्चित करने के लिए निम्नलिखित में से किसकी जाँच सर्वप्रथम की जानी चाहिए?

- A. अनुशंसित स्नेहक से भराव
- B. फाउंडेशन लेवल और संरेखण ✓
- C. इलेक्ट्रिकल वायरिंग की जांच
- D. ट्रायल रनिंग और ऑब्जर्वेशन

Q30 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किस प्रकार का अनुचित तरीका, कर्तन कार्यों के दौरान हेक्सॉ ब्लेड (hacksaw blade) की आयु को सबसे उल्लेखनीय रूप से कम करता है?

- A. कार्य के दौरान अनुचित ब्लेड तनाव बनाए रखना
- B. अनुशंसित सीमा से अधिक अत्यधिक कर्तन दाब लगाना ✓
- C. वर्कपीस की मोटाई के लिए अनुपयुक्त दंत प्रति इंच वाले ब्लेड का उपयोग करना
- D. कर्तन के दौरान असंगत स्ट्रोक चाल पर प्रचालन करना

Q31 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

सीमा और सहिष्णुता शब्दावली में, विचलन (deviation) का क्या अर्थ है?

- A. आमाप और संगत मूल आमाप के बीच बीजीय अंतर ✓
- B. विनिर्माण प्रक्रिया के बाद प्राप्त मापित विमा
- C. इंजीनियरिंग ड्राइंग में संदर्भ के रूप में उपयोग की जाने वाली सैद्धांतिक विमा
- D. अधिकतम आमाप और न्यूनतम आमाप की सीमाओं के बीच अंतर

Q32 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक यांत्रिक कार्यशाला में, अपघर्षण यंत्र का संचालन करते समय सुरक्षा चश्मा पहनने का मुख्य उद्देश्य क्या है?

- A. तेज आवाज वाले उपकरणों से श्रवण हानि को रोकने के लिए
- B. नेत्रों को उड़ते हुए मलबे और चिंगारियों से बचाने के लिए ✓
- C. धूल के कणों के अंतःश्वसन को कम करने के लिए
- D. दोषपूर्ण वायरिंग से होने वाले विद्युत आघात से बचने के लिए



Q33 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी कार्यशाला में एक कंप्रेसर मोटर 2 ओम के कुल प्रतिरोध वाली वायरिंग प्रणाली के माध्यम से 240 V की आपूर्ति से जुड़ी है। यदि प्रचालन के दौरान मोटर 12 A की धारा कर्षित करती है, तो मोटर के टर्मिनलों पर मापी गई वोल्टता ज्ञात कीजिए।

A. 228 V

B. 192 V

C. 240 V

D. 216 V

**Q34 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)**

कौन-सा आशोधन, आपूर्ति दाब या स्ट्रोक की लंबाई को परिवर्तित किए बिना, वातिल प्रवर्तक के बल उत्पादन को कम करेगा?

A. स्ट्रोक की लंबाई कम करना

B. पिस्टन का व्यास कम करना



C. माउंटिंग स्टाइल को परिवर्तित करना

D. लंबी पिस्टन रॉड का उपयोग करना

Q35 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी कमजोर (delicate) मशीन के उत्थापन के समय किस रिंगिंग सुरक्षा रणनीति पर बल दिया जाना चाहिए?

A. स्लिंग के संपर्क बिंदुओं पर पैडिंग का उपयोग करें



B. स्लिंग को सीधे मशीन के किनारों पर रखें

C. जोखिम कम करने के लिए मशीन को तेज़ी से उत्थापित करें

D. अतिरिक्त सामर्थ्य के लिए मोटे स्लिंग का उपयोग करें

Q36 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

न्युमेटिक ड्राइंग (pneumatic drawings) में दाब स्रोत को इंगित करने के लिए किस प्रतीक का उपयोग किया जाता है?

A. वृत्त



B. आयत

C. वर्ग

D. त्रिभुज

Q37 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

पेडस्टल ग्राइंडर (pedestal grinder) में ग्राइंडिंग व्हील के टूटने की स्थिति में ऑपरटर को टुकड़ों (fragments) से बचाने के लिए कौन-सा सुरक्षा फीचर डिजाइन किया गया है?

A. मोटर कवर (Motor cover)

B. बेस (Base)

C. टूल रेस्ट (Tool rest)

D. व्हील गार्ड (Wheel guard)

**Q38 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)**

एक ITI अनुरक्षण मैकेनिक, ऊपरी क्रांतिक तापमान से अधिक तप्त किए गए इस्पात प्रतिदर्श का विश्लेषण कर रहा है। इस चरण में लौह-कार्बन आरेख में मुख्य रूप से कौन-सी प्रावस्था (Phase) उपस्थित है?

A. पर्लाइट (Pearlite)

B. फेराइट (Ferrite)

C. ऑस्टेनाइट (Austenite)



D. सीमेंटाइट (Cementite)

Q39 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

V-बेल्ट को इसकी अनुप्रस्थ-काट विमाओं द्वारा निर्दिष्ट किया जाता है। कौन-सा युग्म इन विमाओं को सर्वोत्तम रूप से निरूपित करता है?

A. चौड़ाई और गभीरता



B. केवल चौड़ाई

C. लंबाई और चौड़ाई

D. केवल मोटाई

Q40 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

पेंच चूड़ी का रूट (root), प्रायः उच्च-प्रतिबल वाले अनुप्रयोगों में गोल क्यों किया जाता है?

A. धारण शक्ति बढ़ाने के लिए

B. घर्षण कम करने के लिए

C. चूड़ी की फिट को बेहतर बनाने के लिए

D. प्रतिबल संकेंद्रण कम करने के लिए



Q41 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ड्रिल और मिलिंग कटर जैसे बहु-बिंदु कर्तन उपकरणों में निम्नलिखित में से किस उपकरण सामग्री का उपयोग सर्वाधिक किया जाता है?

- A. कार्बन टूल स्टील
- B. ढलाई मिश्रातु स्टील
- C. सिरेमिक टूल सामग्री
- D. हाई-स्पीड स्टील (HSS) ✓

Q42 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ऑटो मोड चक्र पूरा करने के बाद महत्वपूर्ण प्रचालक कार्रवाई क्या है?

- A. जांच किए बिना अगला प्रोग्राम शुरू करना
- B. परिष्कृत भाग की उपेक्षा करना और आगे कार्य करना
- C. गुणता आश्वासन के लिए परिष्कृत भाग का निरीक्षण करना ✓
- D. समान प्रोग्राम को तुरंत पुनः चालू करना

Q43 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक अनुरक्षण इंजीनियर यह अवलोकन करता है कि गियरबॉक्स में इनपुट और आउटपुट शैफ्ट न तो समानांतर हैं और न ही एक-दूसरे को प्रतिच्छेदित करते हैं, और उच्च लोड के अंतर्गत सुचारू और शांत प्रचालन की आवश्यकता है। इस संदर्भ में कौन-सी गियर व्यवस्था सबसे उपयुक्त है?

- A. हाइपोइड गियर (Hypoid gear) ✓
- B. वर्म गियर (Worm gear)
- C. सर्पिल बेवल गियर (Spiral bevel gear)
- D. हेलिकल गियर (Helical gear)

Q44 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से कौन-सा घटक PLC आर्किटेक्चर में कंट्रोल इंस्ट्रक्शंस (control instructions) को एजीक्यूट करने और लॉजिक ऑपरेशंस को प्रबंधित करने के लिए मुख्य रूप से उत्तरदायी है?

- A. सेंट्रल प्रोसेसिंग यूनिट (CPU) ✓
- B. आउटपुट मॉड्यूल
- C. इनपुट मॉड्यूल
- D. पावर सप्लाई

Q45 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

औद्योगिक स्वचालन तंत्र का कौन-सा घटक, प्रसंस्करण के लिए भौतिक पैरामीटर को सीधे विद्युत संकेतों में रूपांतरित करता है?

- A. प्रवर्तक (Actuator)
- B. संवेदक (Sensor) ✓
- C. नियंत्रक (Controller)
- D. ह्यूमन मशीन इंटरफेस (HMI)

Q46 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

वायुचालित प्रवर्तक (pneumatic actuator) के अनियमित या झटके के साथ संचलन का सबसे संभावित कारण क्या हो सकता है?

- A. प्रवर्तक गियरों में ग्रीज की कमी
- B. फ्रेम पर त्रुटिपूर्ण आरोपण (mounting)
- C. वायु आपूर्ति में आद्रता या मलबा (debris) ✓
- D. विद्युत तार-स्थापन में लघु परिपथन

Q47 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

हस्तचालित रूप से टूल बदलने से पूर्व तर्कु (spindle) घूर्णन को रोकने और शीतलक प्रवाह को निष्क्रिय करने के लिए सामान्यतः M कोड का कौन-सा युग्म प्रोग्राम किया जाता है?

- A. M05 और M09 ✓
- B. M05 और M08
- C. M04 और M08
- D. M03 और M08

Q48 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

हस्त-मुक्त कार्यस्थल (hands-free workstation) में 3/2 वाल्व के लिए कौन-सी नियंत्रण विधि सबसे उपयुक्त होगी?

- A. स्वचालित काल नियामक (timer) नियंत्रण
- B. हाथ द्वारा पुश बटन संचालन
- C. वाल्व के लिए पाद-पदिक प्रवर्तन (Foot pedal actuation) ✓
- D. हाथ द्वारा लीवर संचालन



Q49 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक कार्यशाला में मशीन शीतलन तंत्र के लिए शीतलक सांद्र और जल को 3 : 2 के अनुपात में मिलाया जाता है। यदि आवश्यक कुल मिश्रण 25 लीटर है, तो कितने लीटर शीतलक सांद्र की आवश्यकता होगी?

- A. 17 लीटर
- B. 15 लीटर
- C. 12.5 लीटर
- D. 10 लीटर

Q50 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

PLC STL में, अनुक्रम LD I2.0, AND I2.1, ORN I2.2, = Q2.0 का उपयोग किया जाता है। यदि I2.0, ON है, I2.1, ON है और I2.2, OFF है, तो Q2.0 की स्थिति क्या होगी?

- A. Q2.0, OFF हो जाएगा
- B. Q2.0, ON हो जाएगा
- C. Q2.0, टॉगल करेगा
- D. Q2.0 का मान पूर्ववत रहेगा

Q51 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

यांत्रिक अभियांत्रिकी कार्यों में नींव निर्माण के दौरान भारी पत्थर के खंडों को उठाने के लिए सामान्यतः किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A. लूइस बोल्ट (Lewis bolt)
- B. अक्षि बोल्ट (Eye bolt)
- C. प्रसारी बोल्ट (Expansion bolt)
- D. फन्नीदार बोल्ट (Wedge bolt)

Q52 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक इंजीनियर, विनिर्माण इकाई में बोल्ट के एक बैच का निरीक्षण कर रहा है। शीघ्रता से जांच करने के लिए कि क्या ये बोल्ट किसी विशिष्ट पिच और प्रोफाइल के अनुरूप हैं, इंजीनियर को किस मापयंत्र का उपयोग करना चाहिए?

- A. स्नैप गेज (Snap gauge)
- B. प्लग गेज (Plug gauge)
- C. थ्रेड गेज (Thread gauge)
- D. रिंग गेज (Ring gauge)

Q53 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

हॉपर विसर्जन प्रणालियों (hopper discharge systems) में, अनुचित फीडर डिजाइन का सेतु-निर्माण पर क्या प्रभाव पड़ता है?

- A. अधिआमपी सामग्रियों का स्वचालित रूप से संदलन करके
- B. सामग्री प्रवाह को एकसमान रूप से बढ़ाकर
- C. फीडर और हॉपर ज्यामिति के बीच खराब संरेखण उत्पन्न करके
- D. असमान प्रवाह उत्पन्न करके और सामग्री के विसर्जन को सीमित करके

Q54 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

द्वि-आधारी संख्या (binary number) 101101 का दशमलव समतुल्य (decimal equivalent) क्या है?

- A. 49
- B. 43
- C. 47
- D. 45

Q55 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

शक्ति संचरण प्रणाली में पुली पर सपाट पट्टे (flat belt) के सही फिट होने के लिए कौन-सा विनिर्देश प्राचल सबसे महत्वपूर्ण है?

- A. पट्टे की पिच लंबाई
- B. पट्टे की मोटाई
- C. पट्टे की चौड़ाई
- D. पट्टे में प्रयुक्त सामग्री

Q56 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

CNC मशीन में अक्ष सीमा स्विच और मशीन के शून्य बिंदु के बीच क्या संबंध है?

- A. सीमा स्विच, टूल का लंबाई अंतराल (tool length offset) निर्धारित करते हैं
- B. सीमा स्विच, स्पिंडल की चाल को नियंत्रित करते हैं
- C. सीमा स्विच, कार्यवस्तु को स्वचालित रूप से शून्य पर सेट कर देते हैं
- D. सीमा स्विच, मशीन की शून्यांकी स्थिति के संरक्षण में सहायता करते हैं



Q57 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

How does reducing the supply air pressure to a pneumatic actuator affect its performance if all other factors remain constant?

- A. Increases the actuator speed
- B. Actuator to move a greater distance
- C. Increases the stroke length
- D. Reduces the force output ✓

Q58 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

कोई ऑपरेटर किसी कठोर स्टील शैफ्ट को परिष्कृत (finishing) करने के लिए ग्राइंडिंग व्हील का चयन करता है। इस परिदृश्य में चिकना पृष्ठ परिष्करण प्राप्त करने के लिए कौन-सा गिट साइज़ सर्वाधिक उपयुक्त है?

- A. स्थूल गिट साइज़
- B. महीन गिट साइज़ ✓
- C. बड़ा गिट साइज़
- D. मध्यम गिट साइज़

Q59 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ब्रिटिश मानक प्रणाली में, आरेखों में सहिष्णुता क्षेत्र को सामान्यतः किस प्रकार निरूपित किया जाता है?

- A. मशीनन छूट को निरूपित करने वाले संख्यात्मक मान के रूप में
- B. पुनरावृत्त विमीय पाठ्यांकों से प्राप्त औसत मान के रूप में
- C. कंपोनेंट की मापित विमा को निरूपित करने वाली एक क्षैतिज रेखा के रूप में
- D. मूल आकार को निरूपित करने वाली शून्य रेखा के सापेक्ष स्थित एक क्षेत्र के रूप में ✓

Q60 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी प्रतिरोधक में पीले, बैंगनी, भूरे और रजत रंग के बैंड हैं। इस रंग कोड द्वारा कौन-सा प्रतिरोध मान दर्शाया गया है?

- A. 47 ओम $\pm 10\%$
- B. 470 ओम $\pm 5\%$
- C. 470 ओम $\pm 10\%$ ✓
- D. 47 किलो ओम $\pm 20\%$

Q61 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

धात्विक चालक में विद्युत धारा _____ के प्रवाह के कारण उत्पन्न होती है।

- A. इलेक्ट्रॉन ✓
- B. वोल्टता
- C. प्रतिरोध
- D. शक्ति

Q62 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

यदि PLC में एक प्रोफिबस-DP नेटवर्क, 12 Mbps पर केवल 100 मीटर प्रति खंड की अनुमति देता है, तो यदि पुनरावर्तक से तीन खंड जुड़े हों, तो अधिकतम कुल नेटवर्क लंबाई ज्ञात कीजिए।

- A. 1200 मीटर
- B. 200 मीटर
- C. 300 मीटर ✓
- D. 400 मीटर

Q63 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

चेन पुली ब्लॉक वाली भारी मशीन के उत्थापन से पहले सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सबसे पहले कौन-सी कार्रवाई की जानी चाहिए?

- A. उत्थापन के दौरान सभी श्रमिकों की स्थिति सीधे लोड के नीचे निर्धारित करना
- B. उत्थापन से पहले केवल रस्सियों का उपयोग करके लोड को कसकर बांधना
- C. सभी उत्थापक उपकरणों में किसी भी दृश्यमान दोष के लिए निरीक्षण करना ✓
- D. उत्थापन से पहले मशीन पर उपयुक्त स्नेहक अनुप्रयुक्त करना

Q64 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

मेशिंग गियरों (meshing gears) के युग्म में, पिच वृत्तों पर क्या बराबर होना चाहिए?

- A. व्यास
- B. कोणीय वेग
- C. दंतों की संख्या
- D. स्पर्शरेखीय वेग ✓



Q65 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक अपकेंद्री पंप के कार्य करने के पीछे मूल तंत्र क्या है?

A. यांत्रिक ऊर्जा का द्रवचालित ऊर्जा में रूपांतरण



B. पिस्टनों का उपयोग करके तरल का प्रत्यक्ष विस्थापन

C. एक सीलबंद कक्ष के अंदर गैस का विस्तार

D. द्रव दाब बढ़ाने के लिए वायु का संपीड़न

Q66 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

उच्च बलाघूर्ण संचारित करने वाले दो शैफ्ट्स को जोड़ने के लिए, एक इंजीनियर परिशुद्ध संरेखण के साथ एक युग्मक का चयन करना चाहता है। इस अनुप्रयोग के लिए किस प्रकार का फ्लैज युग्मक सबसे उपयुक्त होता है?

A. नम्य फ्लैज युग्मक (Flexible flange coupling)

B. दृढ़ फ्लैज युग्मक (Rigid flange coupling)



C. मफ युग्मक (Muff coupling)

D. बुश पिन टाइप फ्लैज युग्मक (Bush pin type flange coupling)

Q67 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

इनेबल कंट्रोल सर्किट के रूप में उपयोग किए जाने वाले 2-इनपुट AND गेट में, स्पंद को गुजरने देने के लिए इनेबल इनपुट पर कौन-सा लॉजिक सिग्नल अनुप्रयुक्त किया जाना चाहिए?

A. कॉस्टेंट लॉजिक HIGH (1) सिग्नल



B. उच्च-प्रतिबाधा विवृत परिपथ कनेक्शन

C. कॉस्टेंट लॉजिक LOW (0) सिग्नल

D. स्पंद आवृत्ति से पूर्णतः सुमेलित प्रत्यावर्ती सिग्नल

Q68 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ऑक्सी-एसीटिलीन कर्तन टॉर्च में, गैसों के नोजल तक पहुंचने से पहले ऑक्सीजन और एसीटिलीन को मिश्रित करने के लिए कौन-सा भाग उत्तरदायी होता है?

A. फ्लैशबैक अरेस्टर

B. वेल्डिंग टिप

C. ऑक्सीजन नियंत्रण वाल्व

D. मिक्सर चैम्बर

**Q69 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)**

एक सार्व युग्मक का उपयोग मुख्य रूप से उन शैफ्टों के बीच घूर्णी गति संचारित करने के लिए किया जाता है जो _____ होते हैं।

A. समानांतर और संरेखीय

B. एक-दूसरे से आनत और असंरेखीय



C. लंबवत लेकिन समतलीय

D. एक ही अक्ष पर और समतलीय

Q70 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

अनुरक्षण के बाद पंप शाफ्ट सील से तरल के रिसन का सामान्य कारण क्या होता है?

A. पंप में वायु लॉक की उपस्थिति

B. गलत-संरेखित युग्मन

C. अत्यधिक निस्सरण दाब

D. ग्लैंड पैकिंग का अनुचित इंस्टॉलेशन

**Q71 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)**

ऐसी स्थिति में जहां उपकरण के फिसलने से किसी श्रमिक को हाथ में मामूली क्षति लगती है, जांच से कई मशीनों पर गार्ड (guards) अनुपस्थित पाए जाते हैं। सुरक्षा विनियमों के अनुसार, सबसे उपयुक्त सुधारात्मक उपाय क्या है?

A. कर्मचारियों का विभिन्न कार्यस्थलों पर आवर्तन करना

B. मशीन गार्ड संस्थापित करना और नियमित रूप से निरीक्षण करना



C. श्रमिकों को पुनश्चर्या सुरक्षा प्रशिक्षण प्रदान करना

D. संचालन के दौरान पर्यवेक्षण बढ़ाना

Q72 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

उच्च-चक्र (high-cycle) अनुप्रयोगों के लिए रोलर वाल्व को अपग्रेड करते समय कौन-सी डिज़ाइन विशेषता सबसे महत्वपूर्ण होती है?

A. टिकाऊ, निघर्षण-प्रतिरोधी सामग्री



B. उच्च प्रवर्तन बल की आवश्यकता

C. तीव्र प्रवर्तन के लिए अपेक्षाकृत लघु व्यास

D. वायु प्रवाह क्षमता में वृद्धि



Q73 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक वेल्डर मृदु इस्पात की प्लेटों पर आर्क वेल्डिंग करने की तैयारी कर रहा है। स्थिर आर्क और उचित अन्तर्वेशन सुनिश्चित करने हेतु प्रारंभ में कौन-सा पैरामीटर सेट किया जाना चाहिए?

- A. आर्क लंबाई (Arc length)
- B. ट्रेवल स्पीड (Travel speed)
- C. धारा सेटिंग (Current setting) ✓
- D. इलेक्ट्रोड कोण (Electrode angle)

Q74 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक मेंटेनेंस तकनीशियन हाइड्रोलिक सिस्टम से लिए गए तेल प्रतिदर्श में धुंधले या दूधिया स्वरूप प्रेक्षित करता है। स्नेहक विश्लेषण द्वारा किस स्थिति के इंगित होने की सर्वाधिक संभावना है?

- A. तेल में अत्यधिक श्यानता हानि हुई है
- B. हाइड्रोलिक तेल में जल संदूषण उपस्थित है ✓
- C. तापीय निम्नीकरण से तेल की अम्लता में वृद्धि हुई है
- D. ऑक्सीकरण से हाइड्रोलिक तेल उल्लेखनीय रूप से निम्नीकृत हो गया है

Q75 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

परिसज्जा संक्रियाओं के लिए रेती (file) का अग्रबिंदु (point) क्यों महत्वपूर्ण होता है?

- A. यह एक सुविधापूर्ण ग्रिप प्रदान करता है
- B. यह कंपनों को अवशोषित करता है
- C. यह दंतों की तीक्ष्णता बढ़ाता है
- D. यह संकीर्ण स्थानों तक पहुँच की सुविधा देता है ✓

