



रेल भर्ती बोर्ड / RAILWAY RECRUITMENT BOARDS
सी ई एन - ०१/२०२५ - CEN - 01/2025
सहायक लोको पायलट की भर्ती/ Recruitment of Assistant Loco Pilot



RRB ALP 2025 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2025 · CBT 2 · Fitter Trade · Question Paper

Telugu

Complete Paper · 175 Questions · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2025 CBT 2 (Fitter)** examination in **Telugu**, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

9 of these 175 questions are shown in English. Our saved Telugu papers do not carry them in Telugu, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Telugu book: 28 Jul 2026, 2:30 PM - 5:00 PM. Too few of its questions are saved in Telugu; it is in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

28 Jul 2026

9:30 AM - 12:00 PM

Part A

100 Questions • Answer Key

Q1 Part A

రోహన్ యొక్క ఆదాయం 20% మరియు వ్యయం 10% పెరిగితే, అప్పుడు అతని పొదుపు ₹1,200 పెరుగుతుంది. ఒకవేళ అసలు ఆదాయం ₹12,000 అయితే, అసలు వ్యయం ఎంత? (పొదుపు = ఆదాయం - వ్యయం అని భావించండి.)

A. ₹12,000



B. ₹9,000

C. ₹10,000

D. ₹11,000

Q2 Part A

ఇంజనీరింగ్ డ్రాయింగ్‌లలో BIS డ్రాయింగ్ స్టాండర్డ్ ప్రకారం అవసరమైన లక్షణం ఏది?

A. యాదృచ్ఛిక వెడల్పు గల మార్జిన్ లైన్లు

B. స్పష్టత కోసం రంగు పెన్సిల్స్‌ను ఉపయోగించడం

C. నిర్దిష్ట సమాచారంతో కూడిన టైటిల్ బ్లాక్



D. స్కేల్ లేకుండా ప్రీహ్యాండ్ స్కెచ్‌లు

Q3 Part A

ఇవ్వబడిన శ్రేణిలో ప్రశ్నార్థకం (?) స్థానంలో ఏమి వస్తుంది?

98, 104, 116, 134, 158, ?

A. 190

B. 184

C. 186

D. 188



Q4 Part A

కావలసినదాని కంటే ఎక్కువ విద్యుత్ ప్రవహించినప్పుడు, ఒక 'పూర్వజ్ తీగ' త్వరగా కరిగిపోయేలా చేసే దాని 'ధర్మం' ఏది?

A. అధిక విద్యుత్ నిరోధకత

B. అధిక ద్రవీభవన స్థానం

C. మందపాటి తీగ

D. తక్కువ ద్రవీభవన స్థానం



Q5 Part A

ఒక వ్యాపారి ₹23 చొప్పున 187 పెన్నులు కొన్నాడు. రవాణా సమయంలో, 7 పెన్నులు దెబ్బతిన్నాయి మరియు విక్రయించబడవు. అతను మిగిలిన పెన్నులను ఒక్కొక్కటి ₹27 చొప్పున అమ్మినచో, అతని లాభ శాతాన్ని కనుగొనండి. (ఒక దశాంశ స్థానానికి సరి చేయండి)

A. 14.1%

B. 12.6%

C. 13.0%



D. 13.7%

Q6 Part A

రహదారిపై ప్రయాణిస్తున్న ఒక కారు యొక్క ఓడోమీటర్ 8:00 amకి 180 km మరియు 9:30 amకి 240 kmల రీడింగ్‌ను నమోదు చేసింది. ఈ సమాచారం ఆధారంగా, ఆ కాల వ్యవధిలో కారు 'సగటు వేగం'ని ఉత్తమంగా వివరించే ప్రకటన ఏది?

A. 9:30 amకు ఓడోమీటర్ రీడింగ్ 240 కిలోమీటర్లుగా ఉన్నందున, కారు సగటు వేగం గంటకు 240 కిలోమీటర్లు.

B. ఓడోమీటర్ రీడింగ్‌లు మరియు కాల వ్యవధి ఆధారంగా లెక్కించగా, కారు సగటు వేగం గంటకు 40 కిలోమీటర్లు.



C. ఓడోమీటర్ రీడింగ్‌లలోని మార్పు ఆధారంగా మాత్రమే చూస్తే, కారు సగటు వేగం గంటకు 60 కిలోమీటర్లు.

D. 8:00 amకు ఓడోమీటర్ రీడింగ్ 180 కిలోమీటర్లుగా ఉన్నందున, కారు సగటు వేగం గంటకు 180 కిలోమీటర్లు.

Q7 Part A

ఒక సైకిల్ తొక్కే వ్యక్తి, ఒక తిన్నని రోడ్డుపై 16 సెకన్లలో 120 మీటర్లు ప్రయాణించి, ఆ వెంటనే అలాగే ఉండే మరొక రోడ్డుపై 24 సెకన్లలో 180 మీటర్లు ప్రయాణించినట్లయితే, ఆ మొత్తం ప్రయాణంలో ఆ వ్యక్తి యొక్క సగటు వేగం ఎంత ఉంటుంది?

A. సెకండ్కు 6.5 మీటర్లు

B. సెకండ్కు 7.5 మీటర్లు



C. సెకండ్కు 8.0 మీటర్లు

D. సెకండ్కు 7.0 మీటర్లు



Q8 Part A

Microsoft Windowsలోని 'టచ్ జెస్చర్స్(Touch Gestures)'లు యూజర్లను ఏమి చేయడానికి అనుమతిస్తాయి?

A. వేళ్ళ కదలికలతో పనులను చేయడానికి ✓

B. స్క్రీన్ బ్రౌజ్‌నెస్‌ను పెంచడానికి

C. ఎక్స్‌టర్నల్ డివైజ్‌లను కనెక్ట్ చేయడానికి

D. కీబోర్డుపై వేగంగా టైప్ చేయడానికి

Q9 Part A

ఈ క్రింది వాటిలో, 'ఇన్‌పుట్' మరియు 'అవుట్‌పుట్' రెండింటిగానూ పనిచేసే 'డివైజ్' ఏది?

A. ప్రింటర్(Printer)

B. టచ్‌స్క్రీన్ మానిటర్ (Touchscreen monitor) ✓

C. ప్రొజెక్టర్ (Projector)

D. కీబోర్డ్ (Keyboard)

Q10 Part A

థర్డ్ యాంగిల్ ప్రొజెక్షన్ లో, ప్రొజెక్షన్ తలానికి సాపేక్షంగా వస్తువు ఎక్కడ ఉంచబడుతుంది?

A. వస్తువును మొదటి క్వాడ్రెంట్‌లో ఉంచారు

B. వస్తువును మూడవ క్వాడ్రెంట్‌లో ఉంచారు ✓

C. వస్తువును రెండవ క్వాడ్రెంట్‌లో ఉంచారు

D. వస్తువును నాల్గవ క్వాడ్రెంట్‌లో ఉంచారు

Q11 Part A

ఒక ఇంజనీర్, ఒక కర్మాగారంలోని యంత్రానికి సంబంధించిన ప్రమాదాన్ని అంచనా వేయడానికి 'ఫాల్ట్ ట్రీ అనాలిసిస్'ను ఉపయోగిస్తాడు. అయితే, ప్రామాణిక పద్ధతి ప్రకారం మొదటి దశగా తీసుకోవాల్సిన చర్య ఏది?

A. ప్రమాదాన్ని సూచించే ప్రధాన సంఘటనను నిర్వచించడం ✓

B. ప్రమాదాలను నియంత్రించడానికి నివారణ చర్యలను ఏర్పాటు చేయడం

C. పని ప్రదేశ డేటాను ఉపయోగించి విశ్లేషణను ధృవీకరించడం

D. వైఫల్యాలకు గల అన్ని సంభావ్య కారణాలను జాబితా చేయడం

Q12 Part A

ఒక నిర్దిష్ట కోడ్ భాషలో,

A + B అంటే 'A అనే వ్యక్తి B కి తల్లి',

A - B అంటే 'A అనే వ్యక్తి B కి సోదరుడు',

A × B అంటే 'A అనే వ్యక్తి B కి భార్య' మరియు

A % B అంటే 'A అనే వ్యక్తి B కి తండ్రి'.

'Shreya + Dev - Taran × Harshit % Mahak', అయితే shreya అనే వ్యక్తి Mahak కి ఏమవుతారు?

A. తండ్రికి తల్లి

B. తల్లికి సోదరి

C. తండ్రికి సోదరి

D. తల్లికి తల్లి ✓

Q13 Part A

క్రింది వాటిలో, 'రసాయనిక శక్తి'ని, 'యాంత్రిక శక్తి'గా మార్చడాన్ని ఉత్తమంగా ప్రదర్శించే 'దృష్టాంతం' ఏది?

A. సాగదీయబడిన రబ్బరు బ్యాండ్ దాని అసలు ఆకృతికి తిరిగి రావడం

B. ఒక రాయి బల్లపై నుండి నేల మీద పడటం

C. కొత్త బ్యాటరీలు వేసిన తర్వాత ఫ్లాష్‌లైట్ వెలగడం

D. ఒక రన్నర్, అహారం నుండి నిల్వ చేయబడిన శక్తిని ఉపయోగించి ముందుకు పరిగెత్తడం ✓

Q14 Part A

ఒక దుకాణదారుడు, ఒక ఉత్పత్తి ధరను, దాని కొనుగోలు ధర కంటే 75% ఎక్కువగా ప్రకటించి, దానిపై 30% మరియు 40% చొప్పున రెండు వరుస తగ్గింపులను ఇచ్చినట్లయితే, అతనికి వచ్చే లాభం లేదా నష్టం శాతం ఎంత?

A. 22.6% లాభం

B. 26.5% నష్టం ✓

C. 15.7% లాభం

D. 20.9% లాభం



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q15 Part A

ఈ క్రింది అక్షరాల శ్రేణిని చదివి, ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వండి. లెక్కింపు ఎడమవైపు నుండి కుడివైపుకు మాత్రమే చేయాలి.

(ఎడమ) A T D E B R C L M Q O N P J M Q E A O Z W F U
K S L (కుడి)

ప్రతిదానికి తక్షణమే ముందు ఒక హల్లు మరియు తక్షణమే తర్వాత కూడా ఒక హల్లు ఉన్నటువంటి అచ్చులు ఎన్ని ఉన్నాయి?

A. 1

B. 3

C. 0

D. 2

Q16 Part A

ఆంగ్ల అక్షర క్రమం ఆధారంగా, క్రింది నాలుగు అక్షర-సమూహ జతల్లో మూడు ఒక ప్రత్యేక రీతిలో ఒకే విధంగా ఉంటూ, తద్వారా ఒక సముదాయంగా ఏర్పడుతాయి. ఆ సముదాయానికి చెందని అక్షర-సమూహ జత ఏది?

(గమనిక: భిన్నమైన అక్షర సమూహాన్ని గుర్తించడానికి, అచ్చులు, హల్లుల సంఖ్యను కానీ, లేదా అవి ఉన్న స్థానాలను కానీ లెక్కించకూడదు. అక్షరాల మధ్య గల తేడా(గ్రాఫ్/లాజిక్) ఆధారంగా మాత్రమే సమాధానాన్ని కనుగొనాలి)

A. AF – DI

B. BG – EJ

C. DJ – GM

D. CH – EK

Q17 Part A

ఈ క్రింది అక్షరాల శ్రేణిని పరిశీలించి, ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వండి. లెక్కింపు ఎడమవైపు నుండి కుడివైపుకు మాత్రమే చేయాలి.

(ఎడమ) B F O P P S Q A L M K A W X S N U Q J O M Y
(కుడి)

ప్రతిదానికి తక్షణమే ముందు ఒక హల్లు మరియు తక్షణమే తర్వాత కూడా ఒక హల్లు ఉండేటువంటి అచ్చులు ఎన్ని ఉన్నాయి?

A. 4

B. 6

C. 7

D. 5

Q18 Part A

వర్క్ షిఫ్ట్ సీట్ సిస్టంలో ఫైర్ హైడ్రెంట్ యొక్క ప్రధాన విధి ఏమిటి?

A. అగ్ని ప్రమాదాలను అదుపు చేయడానికి భారీ మొత్తంలో నీటిని సరఫరా చేయడం

B. అత్యవసర పరిస్థితుల్లో ఫైర్ అలారాలను స్వయంచాలకంగా యాక్టివేట్ చేయడం

C. ఆ ప్రాంతం నుండి ప్రమాదకరమైన వాయువులను తొలగించడం

D. పొగను గుర్తించడం మరియు ఉద్యోగులను హెచ్చరించడం

Q19 Part A

మురుగునీటి శుద్ధి(వేస్ట్ వాటర్ ట్రీట్ మెంట్) సమయంలో నైట్రోజన్ మరియు ఫాస్ఫరస్ గాఢతలు రెండింటిని అత్యంత సమర్థవంతంగా తగ్గించే విధానం ఏది?

A. జీవ మరియు రసాయన పోషక తొలగింపు

B. ఉపరితల-ప్రవాహ నిర్మిత(సర్ఫేస్ ఫ్లో కన్స్ట్రక్షెడ్) చిత్తడి నేలలు

C. ఎక్స్టెండెడ్ ఎరేషన్ తో ప్రాథమిక అవక్షేపణ

D. సెకండరీ ట్రీట్మెంట్ తర్వాత UV క్రిమినహారక చర్య

Q20 Part A

ఈ క్రింది అక్షర-సంఖ్య సమూహాలలో, ఇవ్వబడిన శ్రేణిని తార్కికంగా పూర్తి చేయడానికి, ప్రశ్నార్థకం (?) స్థానంలో ఏమి రావాలి?

QOI 5, OMG 10, MKE 15, KIC 20, ?

A. JHZ 24

B. IGA 25

C. IHS 23

D. HIZ 30

Q21 Part A

ఈ క్రింది అక్షరం మరియు చిహ్న శ్రేణిని పరిశీలించి, క్రింది ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వండి. ఎడమ నుండి కుడికి లెక్కించాలి.

(ఎడమ) Z @ B R J # D * Q A M S % P L V O U S N T W Z
(కుడి)

ప్రతిదానికి తక్షణమే ముందు ఒక అక్షరం మరియు తక్షణమే తరువాత ఒక అక్షరం ఉండేటువంటి చిహ్నాలు శ్రేణిలో ఎన్ని ఉన్నాయి?

A. ఏదీ లేదు

B. నాలుగు

C. మూడు

D. రెండు



Q22 Part A

$A : B = 4 : x$, $B : C = x : 7$, $C : D = 6 : (x - 3)$ అయ్యేలా, ₹420 మొత్తం A, B, C, మరియు Dల మధ్య విభజించబడింది. B మరియు Cలకు కలిపి ₹210 వచ్చినట్లయితే, x విలువను కనుగొనండి?

A. 53

B. 39

C. 27

D. 42

Q23 Part A

ఒక తొట్టిని A, B మరియు C అనే మూడు పైపులు వరుసగా 12 గంటలు, 18 గంటలు మరియు 24 గంటలలో నింపగలవు. అడుగు భాగంలో ఉన్న లీక్ వల్ల నిండు తొట్టి 36 గంటలలో ఖాళీ అవుతుంది. ఒకవేళ అన్ని పైపులను ఒకేసారి తెరిచినట్లయితే, తొట్టి ఎన్ని గంటలలో నిండుతుంది? (మీ సమాధానాన్ని రెండు దశాంశ స్థానాలకు సవరించండి.)

A. 6.55 గంటలు

B. 9.45 గంటలు

C. 5.56 గంటలు

D. 3.33 గంటలు

Q24 Part A

ఒక లోలకం 24 డోలనాలు పూర్తి చేయడానికి 60 సెకండ్లు తీసుకుంటుంది. ఒకవేళ దాని పొడవును పెంచినప్పుడు, అదే సంఖ్యలో డోలనాలు పూర్తి చేయడానికి దానికి 72 సెకండ్లు పట్టినట్లయితే, దాని 'ఆవర్తన కాలం'కు ఏమి జరుగుతుంది?

A. ఇది 3.0 సెకండ్లకు పెరిగింది

B. ఇది 2.5 సెకండ్ల వద్ద ఉంటుంది

C. ఇది 2.0 సెకండ్లకు తగ్గింది

D. ఇది 1.5 సెకండ్లకు తగ్గింది

Q25 Part A

ఒక ఇంజనీర్కు, ఒక మెకానికల్ పార్ట్ (భాగం) యొక్క 'ప్రంట్ వ్యూ'ను క్రియేట్ చేయమని ఒక బాధ్యత అప్పగించబడింది. ఆ భాగం ఒక దీర్ఘచతురస్రాకార అడుగుభాగం, దాని గుండా నిలువుగా వెళ్లే ఒక వృత్తాకార రంధ్రం మరియు దాని పైన అమర్చబడిన ఒక త్రిభుజాకార పట్టకం కలిగి ఉంటుంది. అయితే, ఈ క్రింది వాటిలో 'ప్రంట్ వ్యూ'లో కనిపించే ఆకృతిని ఉత్తమంగా వివరించేది ఏది?

A. 'ప్రంట్ వ్యూ'లో దీర్ఘచతురస్రాకార ఆధారం(బేస్) యొక్క ఆకృతి మాత్రమే కనిపిస్తుంది

B. 'ప్రంట్ వ్యూ'లో త్రిభుజాకార పట్టకం మరియు వృత్తాకార రంధ్రం ఆకృతి మాత్రమే కనిపిస్తుంది

C. 'ప్రంట్ వ్యూ'లో త్రిభుజాకార పట్టకం మాత్రమే స్పష్టంగా కనిపిస్తుంది

D. దీర్ఘచతురస్రాకార అడుగుభాగం(బేస్) మరియు త్రిభుజాకార పట్టకం ఆకృతి(టెట్టైన్) కనిపిస్తుంది కానీ రంధ్రం కనిపించదు

Q26 Part A

ఒక ఇంజనీరింగ్ విద్యార్థికి అసెంబ్లీ డ్రాయింగ్ కోసం ఒక సంక్లిష్టమైన మెషిన్ పార్ట్ యొక్క వివరణాత్మక సైడ్ వ్యూను సృష్టించే పని అప్పగించబడింది. దాని ఉన్న అతివ్యాప్తులు(ఓవర్‌లాప్స్) లేదా తప్పుడు అంచనాలు(మిస్ ఇంటర్‌ప్రెటేషన్లు)ను నివారిస్తూ, సైడ్ నుండి కనిపించే అన్ని లక్షణాలను అత్యంత ఖచ్చితంగా సూచించడానికి ఏ విధానం ఉత్తమమైనది?

A. ఎంచుకున్న సైడ్ వ్యూ నుండి కనిపించని వాటితో సహా అన్ని ఫీచర్లను చేర్చడం

B. సైడ్ నుండి కనిపించే అన్ని అంశాలను ప్రొజెక్ట్ చేసి, అవసరం లేకపోతే హిడెన్ ఫీచర్లను వదిలివేయడం

C. ప్రధాన వ్యూ నుండి ప్రొజెక్షన్లను ఉపయోగించకుండా సైడ్ వ్యూను ఫ్రీగా స్కెచ్ చేయడం

D. వ్యూలో అవతలి వైపున ఉన్న లక్షణాలను సూచించడానికి హిడెన్ లైన్లను మాత్రమే ఉపయోగించడం

Q27 Part A

ఒక నీటి నమూనాను 15 డిగ్రీల సెల్సియస్ నుండి 35 డిగ్రీల సెల్సియస్కు వేడి చేసినట్లయితే, కెల్విన్‌లో ఉష్ణోగ్రత మార్పు ఎంత ఉంటుంది?

A. ఉష్ణోగ్రత మార్పు 30 Kగా ఉంటుంది

B. ఉష్ణోగ్రతలో మార్పు 20 Kగా ఉంటుంది

C. ఉష్ణోగ్రతలో మార్పు 15 Kగా ఉంటుంది

D. ఉష్ణోగ్రతలో మార్పు 50 Kగా ఉంటుంది



Q28 Part A

ఒక నిర్దిష్ట కోడ్ భాషలో, 'KING' అనేది '9713'గా మరియు 'ITCH' అనేది '2945'గా కోడ్ చేయబడినచో, ఇచ్చిన కోడ్ భాషలో 'I' కి కోడ్ ఏమిటి?

A. 9



B. 7

C. 4

D. 2

Q29 Part A

ఒక 'మెకానికల్ షియరింగ్ యాక్షన్' కారణంగా ఒక కార్మికుని చేతికి గాయం అయ్యే ప్రమాదం ఉంది. అయితే, ఈ క్రింది వాటిలో ఒక 'షియరింగ్ హజార్డ్'ను ఉత్తమంగా వివరించే 'పరిస్థితి' ఏది?

ఆపరేషన్ సమయంలో (యంత్రం పనిచేస్తున్నప్పుడు)

A. మూవింగ్ బ్లేడుకు మరియు ఫిక్స్డ్ మెషిన్ సర్ఫేస్ కి మధ్య చేయి ఇరుక్కోవడం



B. యంత్రం పనిచేస్తున్నప్పుడు తిరిగే షాఫ్ట్ లో చేయి ఇరుక్కోవడం

C. నిర్వహణ సమయంలో వేడిగా ఉన్న లోహపు యంత్ర భాగాన్ని చేయి తాకడం

D. పని సమయంలో యంత్రం యొక్క గరుకైన రాపిడి ఉపరితలంపై పదే పదే జారడం వలన చేతికి గాయం అవ్వడం

Q30 Part A

ఆంగ్ల అక్షరక్రమం ఆధారంగా ఇచ్చిన శ్రేణిలోని ప్రశ్నార్థకం (?) స్థానంలో ఏమి రావాలి?

UMD ZQG EUJ JYM ?

A. OCP



B. PDP

C. NDO

D. NBQ

Q31 Part A

ఒక స్కూటర్ గంటకు 25 kmల స్థిర వేగంతో ప్రయాణించినట్లయితే, అది 4 గంటలలో ఎంత దూరం ప్రయాణిస్తుంది?

A. 80 km

B. 75 km

C. 120 km

D. 100 km

**Q32 Part A**

ఇవ్వబడిన ప్రకటనలు మరియు తీర్మానాలను జాగ్రత్తగా చదివి, సాధారణంగా తెలిసిన వాస్తవాలకు భిన్నంగా అనిపించినప్పటికీ, వాటిని నిజమని భావించి, ఇచ్చిన తీర్మానాలలో ప్రకటనలను తార్కికంగా ఏది అనుసరిస్తుందో లేదా ఏవి అనుసరిస్తాయో నిర్ణయించండి.

ప్రకటనలు: బాలికలందరూ కోళ్లు. ఏ కోడి, పిల్లి కాదు.

తీర్మానం (I): ఏ బాలిక, పిల్లి కాదు.

తీర్మానం (II): కొన్ని పిల్లులు, కోళ్లు.

A. తీర్మానం (I) మరియు (II) రెండూ అనుసరిస్తాయి

B. తీర్మానం (I) మాత్రమే అనుసరిస్తుంది



C. తీర్మానం (I) కానీ లేదా (II) కానీ ఏదీ అనుసరించదు

D. తీర్మానం (II) మాత్రమే అనుసరిస్తుంది

Q33 Part A

ఈ-వేస్ట్ (ఎలక్ట్రానిక్ వ్యర్థాలు) ను సరిగ్గా డిస్పోజ్ చేయకపోవడం వల్ల కలిగే ఒక ముఖ్యమైన పర్యావరణ సమస్యను క్రింది వాటిలో ఏది ఉత్తమంగా వివరిస్తుంది?

A. మట్టి మరియు నీటిలోకి విషపూరిత లోహాలను విడుదల చేయడం



B. విలువైన లోహాల రీసైక్లింగ్ రేట్లు పెరగడం

C. ప్లాస్టిక్ బయోడిగ్రేడేషన్ మెరుగుపరచడం

D. డీకాంపోజిషన్ నుండి గ్రీన్ హౌస్ వాయువులను విడుదల చేయడం

Q34 Part A

ఈ ప్రశ్నలో, ఒక ప్రశ్న తర్వాత (I) మరియు (II) అని సంఖ్యలు సూచించబడిన రెండు ప్రకటనలు ఇవ్వబడ్డాయి. ఆ ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వడానికి, ఆ ప్రకటనలలో అందించిన డేటా సరిపోతుందో లేదో నిర్ణయించి, రెండు ప్రకటనలను చదివి, సరైన సమాధానాన్ని ఎంచుకోండి.

I, N, C, H మరియు L అనే 5 స్తంభాలు వేర్వేరు ఎత్తులను కలిగి ఉన్నట్లయితే, అత్యంత పొడవైన స్తంభం ఏది?

(I) I అనేది N కంటే పొట్టిది, కానీ C కంటే పొడవైనది. C అనేది ఒక స్తంభం కంటే మాత్రమే పొడవైనది.

(II) H అనేది L కంటే పొడవైనది.

A. ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వడానికి (I) మరియు (II) అనే రెండు ప్రకటనలు కలిపి కూడా సరిపోవు



B. ప్రశ్నకు సమాధానమివ్వడానికి ప్రకటన (I) మరియు (II) రెండింటిలోని డేటా కలిపి (కేవలం ప్రకటన I మాత్రమే లేదా ప్రకటన II మాత్రమే కాకుండా) సరిపోతుంది

C. ప్రశ్నకు సమాధానమివ్వడానికి ప్రకటన (II)లోని డేటా మాత్రమే సరిపోతుంది, కాగా ప్రకటన (I)లోని డేటా మాత్రమే సరిపోదు

D. ప్రశ్నకు సమాధానమివ్వడానికి ప్రకటన (I)లోని డేటా మాత్రమే సరిపోతుంది, కాగా ప్రకటన (II)లోని డేటా మాత్రమే సరిపోదు



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q35 Part A

ఒక పడవ 40 km ప్రవాహ దిశలో(డవున్‌స్ట్రీమ్), 40 km ప్రవాహానికి వ్యతిరేఖ దిశలో(అప్‌స్ట్రీమ్) ఒక నదిలో ప్రయాణిస్తుంది. నిశ్చల నీటిలో పడవ వేగం 12 km/hr మరియు ప్రవాహం యొక్క వేగం 4 km/hr. మొత్తం దూరాన్ని (డవున్‌స్ట్రీమ్ మరియు అప్‌స్ట్రీమ్ రెండింటినీ) ప్రయాణించడానికి పడకకు ఎంత సమయం పడుతుంది?

- A. 10 గంటలు
- B. 6 గంటలు
- C. 8 గంటలు
- D. 7.5 గంటలు

**Q36 Part A**

ఈ క్రింది వాటిలో, "లోకల్ ఏరియా నెట్‌వర్క్ (LAN)" క్యారెక్టరైస్టిక్స్ మరియు దానిలోనే 'Ethernet' పాత్రను సరిగ్గా ప్రతిబింబించే 'ప్రకటన' ఏది?

- A. మరియు వైర్‌లెస్ డేటా ఎక్స్‌చేంజ్‌కు ప్రధానంగా Ethernetను ఉపయోగిస్తాయి
- B. Ethernet అనేది ఒక స్టాండర్డ్, ఇది LANలోని డివైజ్‌లు వైర్డ్ కనెక్షన్ల ద్వారా ఎలా కమ్యూనికేట్ చేయాలో నిర్దేశిస్తూ, 10 Mbps నుండి 1000 Mbps వరకు స్పీడ్‌లకు సపోర్ట్ ఇస్తుంది
- C. LANలోని Ethernet లో-స్పీడ్ డేటా ఎక్స్‌చేంజ్‌ను పబ్లిక్ ఇంటర్నెట్ ఇన్‌ఫ్రాస్ట్రక్చర్ ద్వారా యూజర్‌లను కనెక్ట్ చేస్తుంది
- D. ఒక LAN పనిచేయడానికి ఎల్లప్పుడూ Gigabit Ethernet అవసరం మరియు ఇది అసురక్షితమైనది, ఎందుకంటే ఇది నెట్‌వర్క్‌లోని అన్ని డివైజ్‌లకు ఓపెన్ యాక్సెస్‌ను అనుమతిస్తుంది

**Q37 Part A**

ఇచ్చిన ప్రకటనలు మరియు తీర్మానాలను జాగ్రత్తగా చదివి, ప్రకటనలలో ఇచ్చిన సమాచారం సాధారణంగా తెలిసిన వాస్తవాలకు భిన్నంగా ఉన్నట్లు అనిపించినప్పటికీ వాటిని నిజమని భావించి, ప్రకటనలను ఇచ్చిన తీర్మానాలలో ఏది/వి తార్కికంగా అనుసరిస్తుందో/స్తాయో నిర్ణయించండి.

ప్రకటనలు:

కొన్ని గ్లాసులు స్పూన్‌లు.
అన్ని స్పూన్‌లు ఫోర్క్‌లు.

తీర్మానాలు:

- (I) కొన్ని గ్లాసులు ఫోర్క్‌లు.
- (II) అన్ని ఫోర్క్‌లు స్పూన్‌లు.

- A. తీర్మానం (I) కానీ లేదా (II) కానీ ఏదీ అనుసరించదు
- B. తీర్మానాలు (I) మరియు (II) రెండూ అనుసరిస్తాయి
- C. తీర్మానం (II) మాత్రమే అనుసరిస్తుంది
- D. తీర్మానం (I) మాత్రమే అనుసరిస్తుంది

**Q38 Part A**

P, Q, S, T, U, V మరియు W అనే ఏడు పెట్టెలు ఒకదానిపై ఒకటి ఉంచబడతాయి, కానీ అవి అదే క్రమంలో ఉండవలసిన అవసరం లేదు. Sకి పైన మూడు పెట్టెలు మాత్రమే ఉంచబడ్డాయి. T మరియు Sల మధ్య సరిగ్గా ఒక పెట్టె ఉంచబడింది. T మరియు Uల మధ్య సరిగ్గా మూడు పెట్టెలు ఉంచబడ్డాయి, మరియు Sకి పైన ఎక్కడో ఒకచోట U ఉంచబడింది. Uకి తక్షణమే కింద V ఉంచబడింది. Pకి పైన ఉన్న స్థానాలలో ఒకదానిలో W ఉంచబడింది. Tకి తక్షణమే పైన గానీ లేదా కింద గానీ Q ఉంచబడదు. ఇవ్వబడిన సమాచారం ఆధారంగా, అత్యంత కింది స్థానంలో ఏ పెట్టె ఉంచబడింది?

- A. Q
- B. V
- C. P
- D. S

**Q39 Part A**

₹85,000గా ఉన్న ఒక వజ్రపు ఉంగరం ధరను మొదట 11% తగ్గించి, తర్వాత ఆ తగ్గించిన ధరపై 4% తగ్గించినట్లయితే, రెండు డిస్కాంట్‌ల తర్వాత ఉంగరం తుది ధరను కనుగొనండి?

- A. ₹72,624
- B. ₹74,624
- C. ₹72,604
- D. ₹73,624

**Q40 Part A**

వర్క్‌షాప్‌లో ఏదైనా మెషిన్‌ను ఆపరేట్ చేయడానికి ముందు చేయవలసిన అత్యంత ముఖ్యమైన భద్రతా తనిఖీ ఏది?

- A. ఉపయోగించడానికి ముందు మెషిన్‌ను పొడి గుడ్డతో తుడవడం
- B. మెషిన్ ఏరియా సరిగ్గా ఇల్యూమినేట్ అయి ఉండేలా చూసుకోవడం
- C. మెషిన్ ప్లగ్ సరిగ్గా ఇన్సర్ట్ చేయబడిందో లేదో చెక్ చేయడం
- D. వదులుగా లేదా డ్ర్యామేజ్ అయిన భాగాలు ఏవైనా ఉన్నాయో మెషిన్‌ను తనిఖీ చేయడం

**Q41 Part A**

ఇంజనీరింగ్ డ్రాయింగ్‌లో 'మల్టీ-వ్యూ డ్రాయింగ్ ప్రయోజనం' యొక్క ఉత్తమమైన వివరణ ఏమిటి?

- A. ఒక వస్తువును ఒకే దిశ నుండి మాత్రమే చూడడం
- B. ఒక వస్తువు యొక్క వివిధ వైపులను ఒక సమాంతర ఉపరితలంపై స్పష్టంగా చూపించడం
- C. వస్తువును ఒకే ఒక త్రిమితీయ దృశ్య రూపంలో మాత్రమే ప్రదర్శించడం
- D. మెరుగైన దృశ్య రూపం కోసం ఒక వస్తువు యొక్క వివిధ రంగులను చూపించడం



Q42 Part A

ఒక ఇంజనీరుకు, ఒక యంత్ర భాగం కోసం బోలుగా ఉండే కోన్ ను తయారు చేసే పని నియమించబడింది. దీనిలో గోడ మందం స్థిరంగా ఉండాలి మరియు అమరిక కొరకు ఏటవాలు ఎత్తు అత్యంత కీలకమైనది. అయితే, ఫైనల్ డిజైన్ లో ఈ కోన్ సరిగ్గా అమరుతుందని నిర్ధారించడానికి అత్యంత ముఖ్యమైన అంశం ఏది?

- A. కోన్ యొక్క మొత్తం ఎత్తును మాత్రమే సరిపోల్చడం
- B. అమరిక(అసెంబ్లీ) అవసరానికి వాలు(స్లాంట్) ఎత్తు సరిపోయేలా చూసుకోవడం ✓
- C. అన్ని ఇతర లక్షణాల కంటే ఏకరీతి గోడ మందానికి ప్రాధాన్యత ఇవ్వడం
- D. ఖచ్చితమైన అమరిక కోసం ఆధార వ్యాసంపై మాత్రమే దృష్టి పెట్టడం

Q43 Part A

ఈ క్రింది వాటిలో 'సగటు వేగం' మరియు దాని 'SI ప్రమాణాన్ని' సరిగ్గా వివరించే ప్రకటన ఏది?

- A. 'సగటు వేగం = మొత్తం దూరం / మొత్తం కాలం', మరియు దాని ప్రమాణం 'సెకండుకు మీటరు'
- B. 'సగటు వేగం = మొత్తం స్థానభ్రంశం / మొత్తం కాలం', మరియు దాని ప్రమాణం 'సెకండుకు మీటరు' ✓
- C. 'సగటు వేగం = మొత్తం దూరం / మొత్తం కాలం', మరియు దాని ప్రమాణం 'గంటకు కిలోమీటరు'
- D. 'సగటు వేగం = మొత్తం స్థానభ్రంశం / మొత్తం కాలం', మరియు దాని ప్రమాణం 'గంటకు కిలోమీటరు'

Q44 Part A

72, 78 మరియు 90ల 'క.సా.గు(LCM)'ను కనుగొనండి?

- A. 4680 ✓
- B. 4250
- C. 4120
- D. 4280

Q45 Part A

'A' అంటే '+', 'B' అంటే '-', 'C' అంటే 'x' మరియు 'D' అంటే '÷' అయితే, ఈ క్రింది సమీకరణంలోని ప్రశ్నార్థకం (?) స్థానంలో ఏది వస్తుంది?

28 A 16 C 3 B 12 D 4 = ?

- A. 70
- B. 71
- C. 73 ✓
- D. 72

Q46 Part A

ఒక మెకానికల్ ఇంజనీర్ రెండు పైపులను 45-డిగ్రీల కోణంలో కలపవలసిన స్లాంజ్ జాయింట్ ను డిజైన్ చేయాలి. రెండు స్థూపాకార పైపుల యొక్క టెక్నికల్ డ్రాయింగ్ లో ఖండన రేఖ(ఇంటర్ సెక్షన్ లైన్)ను ఖచ్చితంగా సూచించడానికి ఇంజనీర్ ఏ పద్ధతి(మెథడ్)ని ఉపయోగించాలి?

- A. సైడ్ వ్యూలో ఖండనను ఒక సరళ రేఖగా సూచించడం
- B. ఆగ్జిలరీ ప్రొజెక్షన్ ఉపయోగించి ఖండన(ఇంటర్ సెక్షన్) యొక్క నిజమైన ఆకారాన్ని గీయడం ✓
- C. ఆగ్జిలరీ వ్యూలు లేకుండా ప్రామాణిక ఆర్థోగ్రాఫిక్ ప్రొజెక్షన్ ను మాత్రమే ఉపయోగించడం
- D. టాప్ వ్యూలో జంక్షన్ వద్ద ఒక సాధారణ వృత్తాన్ని గీయడం

Q47 Part A

నేరుగా కనిపించని దాగి ఉన్న(హిడెన్) ఎడ్జ్ ను సూచించడానికి ఇంజనీరింగ్ డ్రాయింగ్ లలో సాధారణంగా ఏ లైన్ చిహ్నాన్ని ఉపయోగిస్తారు?

- A. డ్యాష్ డౌట్ లైన్ ✓
- B. చెయిన్ థిన్ లైన్
- C. సాలిడ్ థిక్ లైన్
- D. జీగ్ జాగ్ లైన్

Q48 Part A

ఒక రోల్డ్ కోస్టర్, దాని ట్రాక్ పైభాగం వద్ద గరిష్ట 'స్థితి శక్తి'ని కలిగి ఉండి, కిందకు దిగుతూ, వేగం పుంజుకున్నప్పుడు, ఒకవేళ 'ఘర్షణ' మరియు 'గాలి నిరోధకత'ను విస్మరించినట్లైతే, దాని 'గతి మరియు స్థితిశక్తుల మొత్తం' ఎందుకు స్థిరంగా ఉంటుందో వివరించే సూత్రం ఏది?

- A. అధ్యారోహణ సూత్రం
- B. శక్తి నిత్యత్వ నియమం ✓
- C. జడత్వ సూత్రం
- D. జడత్వ నియమం

Q49 Part A

G అనే వ్యక్తి Y కి తల్లి, Y అనే వ్యక్తి V కి సోదరి, S అనే వ్యక్తి L కి తండ్రి, L అనే వ్యక్తి V కి భర్త అయితే, S కి G ఏమవుతారు?

- A. కుమారుని భార్యకి సోదరి
- B. తల్లికి తల్లి
- C. కుమారుని భార్యకి తల్లి ✓
- D. కుమారుని భార్య



Q50 Part A

ఈ ప్రశ్నలో, ఒక ప్రశ్న, దాని తరువాత (I) మరియు (II) అనే రెండు ప్రకటనలు ఉన్నాయి. ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వడానికి ప్రకటనలలో అందించిన డేటా సరిపోతుందా అనేది మీరు నిర్ణయించాలి. రెండు ప్రకటనలను చదివి తగిన సమాధానాన్ని నిర్ణయించండి.

Q. ఐదుగురు వ్యక్తులైన A, B, C, D, E లలో అత్యంత పొడవైన వ్యక్తి ఎవరు?

(I) A అనే వ్యక్తి B కంటే పొడవైనవాడు. B అనే వ్యక్తి C కంటే పొడవైనవాడు.

(II) D అనే వ్యక్తి E కంటే పొడవైనవాడు.

A. ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వడానికి ప్రకటన II లోని డేటా మాత్రమే సరిపోతుంది కానీ ప్రకటన I లోని డేటా సరిపోదు

B. ప్రకటన I లోని డేటా మాత్రమే ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వడానికి సరిపోతుంది అయితే ప్రకటన II లోని డేటా సరిపోదు

C. I మరియు II అనే రెండు ప్రకటనలు కలిసి ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వడానికి సరిపోవు.

D. ప్రశ్నకు సమాధానం ఇవ్వడానికి I మరియు II అనే రెండు ప్రకటనలు కలిపి సరిపోతాయి (ప్రకటన I మాత్రమే లేదా ప్రకటన II మాత్రమే కాదు).

Q51 Part A

'A' అంటే '÷', 'B' అంటే 'x', 'C' అంటే '+' మరియు 'D' అంటే '-' అయితే, ఈ క్రింది సమీకరణంలోని ప్రశ్నార్థకం (?) స్థానంలో ఏమి వస్తుంది?

14 A 30 B 45 C 15 D 9 = ?

A. 28

B. 27

C. 25

D. 29

Q52 Part A

ఆంగ్ల అక్షర క్రమం ఆధారంగా, క్రింది నాలుగు అక్షర-సమూహాలలో మూడు ఒక నిర్దిష్ట మార్గంలో ఒకేలా ఉండి, తద్వారా ఒక సముదాయంగా ఏర్పడుతాయి. ఆ సముదాయానికి చెందనిది ఏది?

(గమనిక: భిన్నమైన అక్షర సమూహాన్ని గుర్తించడానికి, అచ్చులు, హల్లుల సంఖ్యను కానీ, లేదా అవి ఉన్న స్థానాలను కానీ లెక్కించకూడదు. అక్షరాల మధ్య గల తేడా(గ్యాప్/లాజిక్) ఆధారంగా మాత్రమే సమాధానాన్ని కనుగొనాలి)

A. EY-KO

B. QK-VA

C. TN-ZD

D. WQ-CG

Q53 Part A

సమియా పశ్చిమాభిముఖంగా ఉంది. ఆమె ఎడమ వైపుకు తిరిగి 15 m నడిచి, మళ్ళీ ఎడమ వైపుకు తిరిగి 25 m నడిచి, మరొకసారి ఎడమ వైపుకు తిరిగి 40 m నడిచి, చివరగా ఎడమ వైపుకు తిరిగి 40 m నడిచి ఇంటికి చేరుకుంది. అయితే, ప్రారంభ బిందువు పరంగా ఆమె ఇల్లు ఏ దిశలో ఉంది?

A. నైరుతి

B. ఈశాన్యం

C. ఆగ్నేయం

D. వాయువ్యం

Q54 Part A

ఒక వ్యాపారి ఒక వస్తువు ధరను దాని కొనుగోలు ధర కంటే 25% ఎక్కువగా ప్రకటించాడు. అతను ఆ ప్రకటిత ధర(మార్కెడ్ ప్రైస్)పై 10% డిస్కాంట్ ఇస్తాడు. డిస్కాంట్ ఇచ్చాక, అతను ఆ వస్తువుపై ₹180 లాభం పొందినచో, ఆ వస్తువు కొనుగోలు ధర ఎంత?

A. ₹1,440

B. ₹1,260

C. ₹1,200

D. ₹1,380

Q55 Part A

ఒక నిర్దిష్ట పనిని X, Y మరియు Z అనే ముగ్గురు కార్మికులు, వరుసగా 10 రోజులు, 12 రోజులు మరియు 15 రోజులలో పూర్తి చేయగలరు. వారు కలిసి పనిచేసినప్పుడు, ఆ పనిని పూర్తి చేయడానికి పట్టే రోజుల సంఖ్యను నిర్ణయించండి.

A. 8 రోజులు

B. 4 రోజులు

C. 6 రోజులు

D. 5 రోజులు

Q56 Part A

ఒక "ఈమెయిల్(email)" దేనికి ఉపయోగపడుతుంది?

A. ఫైల్ స్టోరేజ్ (File Storage)

B. డేటా ప్రాసెసింగ్ (Data Processing)

C. మెసేజెస్ సెండ్ చేయడం(Sending Messages)

D. క్రియేటింగ్ డాక్యుమెంట్స్ (Creating Documents)



Q57 Part A

పారిశ్రామిక ప్రాంత పరిసరాలలో నేల కాలుష్యం, తగ్గుతున్న పంట దిగుబడులు మరియు తక్కువ సూక్ష్మజీవుల కార్యకలాపాలను ఏ సమీకృత వ్యూహం ఉత్తమంగా పరిష్కరిస్తుంది?

- A. పట్టణ ప్రాంతాలను వ్యవసాయ భూములుగా విస్తరించడం.
- B. సమీపంలోని పట్టణ కేంద్రాలలో అటవీకరణ.
- C. ప్రాంతీయ రసాయన ఎరువులన్నిటినీ నిషేధించడం.
- D. సుస్థిరత కోసం పారిశ్రామిక వ్యర్థాలను నియంత్రించడం. ✓

Q58 Part A

రైలు X అనేది వ్యతిరేఖ దిశలో(ఎదురుగా) వస్తున్న మరో రైలు Yలో కూర్చున్న ఒక వ్యక్తిని 8 సెకండ్లలో దాటుతుంది. రెండు రైళ్లు ఒకే దిశలో ప్రయాణిస్తున్నప్పుడు, అదే వ్యక్తిని దాటడానికి రైలు Xకి 20 సెకండ్ల సమయం పడుతుంది. రైలు X పొడవు 360 మీటర్లు మరియు రైలు Y పొడవు 240 మీటర్లు అయితే, రైలు Y యొక్క వేగం ఎంత?

- A. 45.3 km/h
- B. 48.6 km/h ✓
- C. 46.5 km/h
- D. 45.8 km/h

Q59 Part A

వడ్డీని అర్థ-సంవత్సరానికి ఒకసారి లెక్కించే పద్ధతిలో, ₹16,000 మొత్తం అనేది 10% వడ్డీ రేటుతో ఎన్ని సంవత్సరాలలో ₹18,522 అవుతుంది?

- A. 2 సంవత్సరాలు
- B. 2.5 సంవత్సరాలు
- C. 1 సంవత్సరం
- D. 1.5 సంవత్సరాలు ✓

Q60 Part A

A, B, C, D, X, Y మరియు Z అనే వ్యక్తులు, కేంద్రాభిముఖంగా ఒక వృత్తాకార బల్ల చుట్టూ కూర్చున్నారు.

Xకి కుడివైపు నుండి లెక్కించినప్పుడు, X మరియు Zల మధ్య ఇద్దరు వ్యక్తులు మాత్రమే కూర్చున్నారు. Z మరియు Dల మధ్య ఇద్దరు వ్యక్తులు మాత్రమే కూర్చున్నారు. X మరియు Bల మధ్య ముగ్గురు వ్యక్తులు మాత్రమే కూర్చున్నారు. Cకి తక్షణమే ఎడమవైపు A కూర్చున్నాడు.

Yకి ఎడమవైపు మూడవ స్థానంలో ఎవరు కూర్చున్నారు?

- A. X
- B. A
- C. C ✓
- D. Z

Q61 Part A

E, F, G, H, L మరియు M ఒకే భవనంలోని ఆరు వేర్వేరు అంతస్తులలో నివసిస్తున్నారు. భవనంలోని అత్యంత కింది అంతస్తుకు 1, దాని పైన ఉన్న అంతస్తుకు 2, అత్యంత పై అంతస్తుకు 6 అనే సంఖ్యలు ఇవ్వబడ్డాయి.

Gకి పైన ముగ్గురు వ్యక్తులు మాత్రమే నివసిస్తున్నారు. L మరియు Eల మధ్య ఇద్దరు వ్యక్తులు మాత్రమే నివసిస్తున్నారు. M మరియు Gల మధ్య ఇద్దరు వ్యక్తులు మాత్రమే నివసిస్తున్నారు. Gకి కింద కానీ Fకి పైన E నివసిస్తున్నాడు. Hకి కింద ఎంతమంది వ్యక్తులు నివసిస్తున్నారు?

- A. ముగ్గురు ✓
- B. ఒకరు
- C. ఇద్దరు
- D. నలుగురు

Q62 Part A

ఒక నిర్దిష్ట తర్కాన్ని అనుసరిస్తూ 16 అనేది 260 కి అలాగే, 25 అనేది 630 కి సంబంధించినది. అదే తర్కాన్ని అనుసరించి, ఈ క్రింది వాటిలో 9 అనేది దేనికి సంబంధించినది?

(గమనిక: సంఖ్యలను విడివిడి అంకెలుగా విడగొట్టకుండా, మొత్తం సంఖ్యలపై పరిక్రియలు చేయాలి. ఉదాహరణ. 13కి కూడడం/ తీసివేయడం/గుణించడం వంటి పరిక్రియలను 13పై చేయవచ్చు. కానీ 13ని 1 మరియు 3గా విడగొట్టి, ఆపై 1 మరియు 3పై గణిత పరిక్రియలను చేయడం అనుమతించబడదు.)

- A. 729
- B. 84 ✓
- C. 732
- D. 78

Q63 Part A

ఇంజనీరింగ్ డ్రాయింగ్‌లో 'పాయింట్ (బిందువు)'ను ఉత్తమంగా వివరించే ప్రకటన ఏది?

- A. ఒక బిందువు ఒక కచ్చితమైన స్థానాన్ని సూచిస్తుంది కానీ దానికి పరిమాణం, పొడవు లేదా వెడల్పు ఉండవు. ✓
- B. ఒక బిందువు అనేది కొలతలను గుర్తించడానికి ఉపయోగించే ఒక చిన్న రేఖాఖండం.
- C. ఒక బిందువు అనేది రెండు రేఖల ఖండన బిందువు మరియు దానికి ఎల్లప్పుడూ కొలవగల పొడవు ఉంటుంది.
- D. ఒక బిందువు పొడవు మరియు వెడల్పు రెండూ ఉన్న ఒక చిన్న ప్రాంతాన్ని సూచిస్తుంది.



Q64 Part A

8 సంఖ్యల సగటు 45. ఒక సంఖ్య 59ని తీసివేస్తే, కొత్త సగటు ఎంత?

A. 42.5

B. 42

C. 43



D. 41.5

Q65 Part A

'A' అంటే '+', 'B' అంటే '-', 'C' అంటే 'x' మరియు 'D' అంటే '÷' అయితే, క్రింది సమీకరణంలోని ప్రశ్నార్థకం (?) స్థానంలో ఏది వస్తుంది?

31 B 35 D 7 A 9 C 2 = ?

A. 42

B. 48

C. 44



D. 46

Q66 Part A

ఒక వస్తువు 10 కిలోగ్రాముల ద్రవ్యరాశిని కలిగి ఉంది. చంద్రునిపై దాని బరువు, భూమిపై దాని బరువుతో పోలితే ఎలా ఉంటుంది?

A. చంద్రుడు మరియు భూమి రెండింటిలోనూ ఆ వస్తువు బరువు సమానంగా ఉంటుంది

B. ఆ వస్తువు భూమిపై కంటే చంద్రునిపై తక్కువ బరువు కలిగి ఉంటుంది



C. ఆ వస్తువు బరువు భూమిపై కంటే చంద్రునిపై ఎక్కువ ఉంటుంది

D. ఆ వస్తువు చంద్రునిపై సున్నా బరువు కలిగి ఉంటుంది

Q67 Part A

ఫిట్టింగ్ ఆపరేషన్ల సమయంలో హ్యాండ్ ఫైల్స్ను ఉపయోగిస్తున్నప్పుడు, ఏ చర్య టూల్ భద్రతా ప్రోటోకాల్ కు కట్టుబడి ఉండటాన్ని సూచిస్తుంది?

A. ఫైలింగ్ వర్క్ సమయంలో ఫైల్స్ను దాని ట్యాంక్ దగ్గర హోల్డ్ చేయడం

B. మెరుగైన లీవరేజ్ కోసం షాఫ్ట్ ల ఎత్తు కంటే పైన ఫైలింగ్ చేయడం

C. ట్యాంక్ కు సరైన హ్యాండిల్స్ను సురక్షితంగా ఫిట్ చేయడం



D. ఫైలింగ్ చేస్తున్నప్పుడు అధిక అదోముఖ బలం ప్రయోగించడం

Q68 Part A

క్రింద రెండు సంఖ్య సమితులు ఇవ్వబడ్డాయి. ప్రతి సంఖ్య సమితిలో, మొదటి సంఖ్యపై నిర్దిష్ట గణిత పరిక్రియ(లు) చేయడం ద్వారా రెండవ సంఖ్య లభిస్తుంది. అదేవిధంగా, రెండవ సంఖ్యపై కొన్ని గణిత పరిక్రియ(లు) చేయడం ద్వారా మూడవ సంఖ్య లభిస్తుంది మరియు ఈ ప్రక్రియ ఇలాగే కొనసాగుతుంది. ఇచ్చిన ఎంపికలలో ఇచ్చిన సంఖ్య సమితిలో గల అదే ప్రక్రియలను అనుసరించు ఐచ్ఛికం ఏది?

(గమనిక: సంఖ్యలను విడి అంకెలుగా విడగొట్టకుండా, మొత్తం సంఖ్యలపై మాత్రమే పరిక్రియలను నిర్వహించాలి. ఉదా: 13కి కూడడం/13 నుంచి తీసివేయడం/13తో గుణించడం వంటి పరిక్రియలను 13 పై చేయవచ్చు, కానీ 13 ని 1 మరియు 3 గా విడిగా విడగొట్టి ఆపై 1 మరియు 3 లపై ప్రక్రియలను నిర్వహించడం అనుమతించబడదు.)

10 - 100 - 50 - 25; 2 - 4 - 2 - 1

A. 5 - 25 - 15 - 7

B. 4 - 16 - 8 - 4



C. 12 - 144 - 62 - 31

D. 8 - 64 - 32 - 14

Q69 Part A

ఒక 'థర్మామీటర్' 37 డిగ్రీల సెల్సియస్ ఉష్ణోగ్రతను చూపిస్తున్నట్లయితే, దాని సంబంధిత ఉష్ణోగ్రత 'కెల్విన్'లలో ఎంత ఉంటుంది?

A. 320 K

B. 310 K



C. 270 K

D. 300 K

Q70 Part A

క్రింది దత్తాంశం యొక్క 'మధ్యగతం' ఎంత?

25, 15, 23, 25, 17, 27, 20, 18, 24, 30, 19, 28, 35, 10, 31, 40

A. 24.5



B. 20.5

C. 25

D. 23.5



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q71 Part A

ఒక రన్నర్, 200 మీటర్ల వృత్తాకార ట్రాక్‌లో ఒక ల్యాప్‌ను 50 సెకన్లలో పూర్తి చేసినట్లయితే, ఆ రన్నర్ 'సగటు వేగం' ఎంత ఉంటుంది?

A. సెకండుకు 4 మీటర్లు



B. సెకండుకు 4.5 మీటర్లు

C. సెకండుకు 3 మీటర్లు

D. సెకండుకు 3.5 మీటర్లు

Q72 Part A

P, Q, R, S మరియు T లు వేర్వేరు వయస్సులు కలిగి ఉన్నారు. T ఒక వ్యక్తి కంటే మాత్రమే పెద్ద. S అనువ్యక్తి P కంటే పెద్ద కానీ Q కంటే చిన్న. R అనువ్యక్తి Q కంటే పెద్ద. అత్యంత చిన్నవ్యక్తి ఎవరు?

A. S

B. Q

C. R

D. P

**Q73 Part A**

ఈ క్రింది వాటిలో 'భౌతిక శాస్త్రం'లో ఒక 'పని'ని ఉత్తమంగా నిర్వచించేది ఏది?

A. చలన దిశతో ఏదైనా కోణంలో బలం పనిచేసినప్పుడు, పని జరుగుతుంది.

B. చలనంతో సంబంధం లేకుండా, బలాన్ని ప్రయోగించినప్పుడల్లా పని జరుగుతుంది.

C. ఒక వస్తువును ఒక బలం దాని దిశలో కదిలించినప్పుడు, పని జరుగుతుంది.



D. ఒక వస్తువులో శక్తి నిల్వ చేయబడినప్పుడు, పని జరుగుతుంది.

Q74 Part A

O, P, Q, U మరియు V లు వేర్వేరు ఎత్తులను కలిగి ఉన్నారు. V మరియు Q ల మధ్య ముగ్గురు వ్యక్తులు మాత్రమే ఎత్తులను కలిగి ఉన్నారు. P అనువ్యక్తి U కంటే పొడవైనవాడు కానీ O కంటే పొట్టివాడు. V అనువ్యక్తి Q కంటే పొడవైనవాడు.

P కంటే ఎంతమంది వ్యక్తులు పొట్టిగా ఉన్నారు?

A. నలుగురు

B. ఒకరు

C. ఇద్దరు



D. ముగ్గురు

Q75 Part A

కొంత సొమ్ముపై సంవత్సరానికి 15% వడ్డీ రేటుతో 3 సంవత్సరాలకు అయ్యే బారువడ్డీ ₹2,700 అయితే, ఆ సొమ్మును(మొత్తాన్ని) కనుగొనండి.

A. ₹9,000

B. ₹6,000



C. ₹5,000

D. ₹8,000

Q76 Part A

క్రింద ఇచ్చిన రెండు జతలు అనుసరించే అదే నమూనాను అనుసరించే జతను ఎంచుకోండి. రెండు జతలూ ఒకే నమూనాను అనుసరిస్తాయి

BIP : EMU

GNU : JRZ

A. XDE : PON

B. FMT : IQY



C. CGW : NHT

D. VCD : GRD

Q77 Part A

భూవాతావరణంలోని 'ఘనపరిమాణం' పరంగా, అత్యధిక నిష్పత్తిలో ఉండే కాంపౌనెంట్ ఏది?

A. ఆర్గాన్

B. ఆక్సిజన్

C. నైట్రోజన్



D. కార్బన్ డయాక్సైడ్

Q78 Part A

మెకానికల్ వర్క్‌ఫాస్‌లో ఎన్‌టాంగిల్‌మెంట్ ప్రమాదం(entanglement hazard)ని ఈ క్రింది వాటిలో ఏ పరిస్థితి ఉత్తమంగా వివరిస్తుంది?

A. గేర్ల మధ్య పించ్(నలిగిన) అయిన చేయి

B. పదునైన అంచుతో తెగిన వేలు

C. రోటేటింగ్ షాఫ్ట్‌లో చిక్కుకున్న వదులుగా ఉన్న దుస్తులు



D. వేడి ఉపరితలాల దగ్గర ధరించే చేతి తొడుగులు



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q79 Part A

ఒక కారు, ఉత్తర దిశలో 60 km లు 2 గంటలు, ఆ తర్వాత దక్షిణ దిశలో 40 km లు 1 గంటలో ప్రయాణించినట్లయితే, మొత్తం ప్రయాణంలో కారు 'సగటు వేగం' ఎంత?

- A. 20 km/h దక్షిణం వైపు
- B. 33.3 km/h ఉత్తరం వైపు
- C. 6.7 km/h ఉత్తరం వైపు
- D. 0 km/h

Q80 Part A

ఆంగ్ల అక్షరక్రమం ఆధారంగా, ఒక నిర్దిష్ట మార్గంలో 'PJAE' అనేది 'JOWH'కి, అలాగే, 'OIVC' అనేది 'INRF'కి సంబంధించినది. అదే తర్కాన్ని అనుసరించి, క్రింది వాటిలో 'NEZF' అనేది దేనికి సంబంధించినది?

- A. IKUH
- B. HJVI
- C. IJVV
- D. HKVJ

Q81 Part A

ఇవ్వబడిన శ్రేణిలో ప్రశ్నార్థకం (?) స్థానంలో ఏమి రావలెను?

74, 83, 101, 128, ?, 209

- A. 155
- B. 176
- C. 146
- D. 164

Q82 Part A

ఒక స్పైడ్షీట్ అప్లికేషన్లో, ఒక యూజర్ సెల్ల రేంజ్ను సెలెక్ట్ చేసి 'Ctrl + C' నొక్కి, ఆ తర్వాత వేరొక వర్క్‌షీట్లో 'Ctrl + V' నొక్కినట్లయితే, డేటాకు ఏమి జరుగుతుంది?

- A. సెలెక్ట్ చేసిన సెల్లు అసలు వర్క్‌షీట్ నుండి డిలీట్ చేయబడతాయి
- B. సెలెక్ట్ చేసిన సెల్లు కొత్త ఫైల్లో సేవ్ చేయబడతాయి
- C. సెలెక్ట్ చేసిన సెల్లు కొత్త వర్క్‌షీట్కు మూవ్ చేయబడతాయి
- D. సెలెక్ట్ చేసిన సెల్లు కొత్త వర్క్‌షీట్కు కాపీ చేయబడతాయి

Q83 Part A

పాఠశాల ప్రయోగాలలో ఉపయోగించే ఒక 'ప్రయోగశాల ధర్మామీటర్' సాధారణంగా కలిగి ఉండే 'ఉష్ణోగ్రత పరిధి' ఎంత?

- A. మైనస్ యాభై నుండి యాభై డిగ్రీల సెల్సియస్
- B. ముప్పై ఐదు నుండి నలభై రెండు డిగ్రీల సెల్సియస్
- C. సున్నా నుండి రెండు వందల డిగ్రీల సెల్సియస్
- D. మైనస్ పది నుండి నూట పది డిగ్రీల సెల్సియస్

Q84 Part A

ఒక తండ్రి, తన కుమారులు P, Q, R మరియు Sల మధ్య రెండు వేర్వేరు మొత్తాలుగా, మొదటి మొత్తాన్ని 5 : 4 : 3 : 2 నిష్పత్తిలో మరియు రెండో మొత్తాన్ని 6 : 7 : 8 : 9 నిష్పత్తిలో పంచారు. ఒకవేళ రెండో మొత్తం అనేది మొదటి మొత్తానికి మూడు రెట్లు ఉన్నట్లయితే, అప్పుడు ఏ కుమారుడికి గరిష్ట మొత్తం లభిస్తుంది?

- A. R
- B. S
- C. Q
- D. P

Q85 Part A

ఒక కారు ఒకే సరళ రహదారిపై తూర్పు దిశగా 90 km మరియు ఆ తర్వాత పశ్చిమ దిశగా 30 km ప్రయాణిస్తుంది. మొత్తం ప్రయాణానికి 3 గంటల సమయం పడితే, ఆ కారు సగటు గమనవేగం ఎంత?

- A. 20 km/h తూర్పు
- B. 40 km/h తూర్పు
- C. 50 km/h ఉత్తరం
- D. 30 km/h తూర్పు

Q86 Part A

ఒక ప్రయోగశాల రికార్డులో రెండు బిందువుల మధ్య దూరం 0.004 కిలోమీటర్లుగా ఉంది. అయితే, శాస్త్రీయ నివేదిక కోసం దీని పొడవును SI ప్రమాణాలలో ఎలా రాయాలి?

- A. 4000 mm
- B. 400 cm
- C. 4 m
- D. 0.4 m



Q87 Part A

ఒక కారు కదులుతున్నప్పుడు, అకస్మాత్తుగా బ్రేకులు వేసినట్లయితే, దాని 'గతిశక్తి' ప్రధానంగా ఏ 'శక్తి రూపం'లోకి మారుతుంది?

- A. కాంతి శక్తి
- B. ధ్వని శక్తి
- C. స్థితిశక్తి
- D. ఉష్ణ శక్తి

**Q88 Part A**

1200 kg ల ద్రవ్యరాశి కలిగిన ఒక కారు, ఒక తిన్నని రోడ్డులో విరామ స్థితి నుండి 20 m/s వడితో త్వరణాన్ని పొందుతుంది. ఒకవేళ ఇంజన్ ద్వారా జరిగిన పని వల్ల కారుకు 'గతిశక్తి' పూర్తిగా లభించినట్లయితే, ఆ వేగం వద్ద కారుకు లభించిన 'మొత్తం గతిశక్తి' ఈ క్రింది వాటిలో దేనికి సమానంగా ఉంటుంది?

- A. 24,000 జౌల్లు
- B. 480,000 జౌల్లు
- C. 240,000 జౌల్లు
- D. 12,000 జౌల్లు

**Q89 Part A**

'పరిసర వాయు నాణ్యత ప్రమాణాల' యొక్క ప్రధాన ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. చారిత్రక కాలుష్య ధోరణులను గుర్తించడానికి గాలి నమూనాలను క్రమం తప్పకుండా సేకరించేలా నిర్ధారించుకోవడం.
- B. ఇతర రంగాలను విస్తరించి, కేవలం పారిశ్రామిక కార్యకలాపాలపై మాత్రమే దృష్టి పెట్టడం.
- C. ప్రజారోగ్యాన్ని పరిరక్షించడానికి నిర్దిష్ట కాలుష్య కారకాలకు చట్టబద్ధంగా అనుమతించదగిన పరిమితులను నిర్ధారించడం.
- D. అన్ని పరిశ్రమలు ఉద్ఘాటాలను సరిగ్గా ఒకే శాతానికి తగ్గించాలని కోరడం.

**Q90 Part A**

ఇద్దరు విద్యార్థులు, ఒకేలాంటి పెట్టెలను ఒక 10 m దూరం జరుపుతున్నప్పుడు, A అనే విద్యార్థి 50 N బలం మరియు B అనే విద్యార్థి 100 N బలం ప్రయోగించినట్లయితే, ఆ ఇద్దరు విద్యార్థుల ద్వారా 'జరిగిన పని'లోని వ్యత్యాసం ఎంత ఉంటుంది?

- A. 1000 J
- B. 500 J
- C. 0 J
- D. 50 J

**Q91 Part A**

క్రింది దత్తాంశం యొక్క సరాసరి 40 అయితే, x విలువ ఎంత?

తరగతి	10-20	20-30	30-40	40-50	50-60
పౌనఃపున్యం	30	27	44	29	X

- A. 93
- B. 99
- C. 98
- D. 82

**Q92 Part A**

రెండు రకాల వెండి-రాగి मिश्रधातुవులలో మొదటి రకంలో $93\frac{1}{3}\%$ వెండి ఉండి, రెండవ రకంలో $86\frac{2}{3}\%$ వెండి ఉన్నట్లయితే, 90% వెండి కలిగిన 100 kgల मिश्रమాన్ని పొందడానికి, రెండవ मिश्रधातुవు యొక్క కొంత పరిమాణంతో కలపాల్సిన మొదటి मिश्रधातुవు యొక్క పరిమాణము కనుగొనండి?

- A. 45 kg
- B. 50 kg
- C. 48 kg
- D. 52 kg



Q93 Part A

$\left(x + \frac{1}{x}\right) = 3$ అయినచో, $\left(x^3 + \frac{1}{x^3}\right)$ యొక్క విలువను కనుగొనండి.

A. 15

B. 16

C. 20

D. 18 ✓

Q94 Part A

సూక్ష్మీకరించండి: $60 - \{(-8) \times (-16 - 19 - 2)\} \div [5 \times \{2 + (-1) \times (-1)\}]$

A. $\frac{614}{15}$ B. $\frac{594}{15}$ C. $\frac{604}{15}$ ✓D. $\frac{608}{15}$ **Q95 Part A**

సమాసం $\left[\frac{\cos A}{(1 - \tan A)}\right] + \left[\frac{\sin A}{(1 - \cot A)}\right]$ యొక్క 'సూక్ష్మీకరణ విలువ' ఎంత?

A. 0

B. $\cos A + \sin A$ ✓

C. 1

D. $\sin A - \cos A$ **Q96 Part A**

క్రింది సమీకరణాల వ్యవస్థని(సిస్టమ్ ఆఫ్ ఈక్వేషన్స్) సాధించండి:

$$-3x + 2y - z = -1, 6x - 6y + 7z = -7, 3x - 4y + 4z = -6$$

A. $x=1, y=2, z=2$ B. $x=-2, y=2, z=11$ C. $x=2, y=1, z=-3$ D. $x=2, y=2, z=-1$ ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App!

[Download Now on Google Play](#)

Q97 Part A

ఈ ప్రశ్నలో, ఒక సంఖ్య/సంకేత సమూహానికి క్రింద ఇవ్వబడిన కోడ్లు మరియు వాటిని అనుసరించే షరతుల ప్రకారం అక్షర కోడ్లు ఇవ్వబడ్డాయి. ఈ షరతులను అనుసరించే సరైన కోడ్ కలయికయే మీ సమాధానం. ఒకవేళ ఏ షరతులు వర్తించకపోతే, పట్టికలో ఇచ్చిన విధంగా ఆయా సంఖ్య/సంకేతానికి సంబంధించిన కోడ్లను నేరుగా ఉపయోగించాలి.

సంఖ్య/ సంకేతం	6	1	&	3	%	8	+	4	#	7	@	5	2	\$
కోడ్	R	V	G	D	S	C	T	L	F	W	H	U	Y	N

షరతులు:

- (i) మొదటి మూలకం ఒక సంకేతం మరియు చివరి మూలకం ఒక బేసి సంఖ్య అయితే, ఆ రెండింటి (మొదటి మరియు చివరి మూలకాల) కోడ్లను పరస్పరం మార్చాలి.
- (ii) మొదటి మూలకం ఒక బేసి సంఖ్య మరియు చివరి మూలకం ఒక సరి సంఖ్య అయితే, మొదటి మరియు చివరి మూలకాలకు @ కోడ్ను కేటాయించాలి.
- (iii) రెండవ మరియు మూడవ మూలకాలు రెండూ పరిపూర్ణ వర్గాలు అయితే, మూడవ మూలకానికి రెండవ మూలకం యొక్క కోడ్ను కేటాయించాలి.

ఈ క్రింది సమూహానికి కోడ్ ఏమిటి?

+ 6 \$ 2 7

A. WRNYT



B. STMWV

C. TSNWW

D. WSNYT

Q98 Part A

5 cm వ్యాసార్థం కలిగిన ఒక వృత్తంపై ఉన్న P బిందువు వద్ద గీసిన ఒక స్పర్శరేఖ PQ అనేది వృత్త కేంద్రం O గుండా వెళ్లే ఒక రేఖను Q అనే బిందువు వద్ద కలిసినప్పుడు, OQ = 12 cm అయితే, PQ పొడవు ఎంత?

A. $\sqrt{107}$ cm

B. $\sqrt{119}$ cm



C. $\sqrt{117}$ cm

D. $\sqrt{97}$ cm

Q99 Part A

శంఖాకార గుడారం యొక్క భూ వ్యాసార్థం 14 m మరియు ఎత్తు 48 m అయినచో, అది ఎన్ని క్యూబిక్ మీటర్ల గాలిని నిలుపుకోగలదు? ($\pi = \frac{22}{7}$ ని ఉపయోగించండి)

A. 9568

B. 9856



C. 9865

D. 8956



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q100 Part A

ఒక ఘన క్రమ వృత్తాకార స్థూపం యొక్క భూమి చుట్టుకొలత 88 cm మరియు దాని ఎత్తు 150 cm. స్థూపం యొక్క ఘనపరిమాణం (cm³ లో) ఎంత?

$$\left(\pi = \frac{22}{7} \text{ ని ఉపయోగించండి}\right)$$

A. 92400

B. 92500

C. 92450

D. 92550

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q101 Part B (Fitter)

వర్క్ షాప్ పరికరాలపై సాధారణ నిర్వహణను నిర్వహించడం యొక్క ప్రాథమిక ప్రయోజనం ఏమిటి?

A. రూపకల్పన పరిమితులకు మించి ఉత్పత్తి వేగాన్ని పెంచడం

B. కొత్త పనుల కోసం పరికరాల రూపకల్పనను సవరించడం

C. స్థిరమైన పనితీరును నిర్ధారించడం మరియు డౌన్ టైమ్ తగ్గించడం

D. పాత మెషినులని కొత్త పరికరాలతో భర్తీ చేయడం

Q102 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిలో లీవర్ కు ఉదాహరణ ఏది?

A. భారీ వస్తువును ఎత్తడానికి ఉపయోగించే కోబర్

B. భారీ వాహనాలను ఎత్తడానికి ఉపయోగించే హైడ్రాలిక్ జాక్

C. తాడుతో కూడిన ఒక పుల్లీ

D. రెండు బోర్డులను కలిపి పట్టుకునే స్క్రూ

Q103 Part B (Fitter)

బోల్ట్ డ్రాయింగ్లో, డ్రిల్ చేసిన హోల్ లోపల థ్రెడ్ యొక్క దాగిన భాగాన్ని చూపించడానికి ఏ లైన్(రేఖ) రకాన్ని ఉపయోగిస్తారు?

A. అంతర్గత వివరాలను చూపించే వేవీ లైన్లు

B. కనిపించే అవుట్ లైన్ల కోసం సాలిడ్ మందపాటి లైన్లు

C. దాగిన వివరాలను సూచించే డాష్ లైన్లు

D. సెంటర్ మార్గాలను సూచించే చెయిన్ లైన్లు

Q104 Part B (Fitter)

ఒక D.C వెల్డింగ్ జనరేటర్లో, 'ఎలక్ట్రోడ్' మరియు 'బేస్ మెటల్' మధ్య 'హీట్ డిస్ట్రిబ్యూషన్'ను నియంత్రించడానికి వీలు కల్పించే 'ప్రయోజనం' ఏది?

A. పొలారిటీ సెలక్షన్ కేపబిలిటీ

B. ఎలక్ట్రోడ్ కోటింగ్ సెలక్షన్

C. కూలింగ్ ఫ్లూయిడ్ ఆపరేషన్

D. వెల్డింగ్ కేబుల్ ఇన్సులేషన్

Q105 Part B (Fitter)

వర్క్ షాప్ లో క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సెటప్ చేసేటప్పుడు, ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సిస్టమ్ తో పోల్చితే ఎలాంటి ప్రాక్టికల్ డిస్ అడ్వాంటేజ్ (అచరణాత్మక ప్రతికూలత) కనిపిస్తుంది?

A. క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ వైబ్రేషన్ ను తగ్గిస్తుంది మరియు ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ కంటే చాలా నిశ్శబ్దంగా పనిచేస్తుంది

B. క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ పుల్లీ అలైన్ మెంట్ ను మెరుగుపరుస్తుంది మరియు విద్యుత్ నష్టాన్ని గణనీయంగా తగ్గిస్తుంది

C. బెల్ట్ రబ్బింగ్ మరియు టిప్ స్పింగ్ వల్ల క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ ఎక్కువ అరుగుదలకు గురవుతుంది

D. ఓపెన్ బెల్ట్ డ్రైవ్ సిస్టమ్ కంటే క్రాస్ బెల్ట్ డ్రైవ్ కు తరచుగా నిర్వహించే మెయింటెనెన్స్ తక్కువగా అవసరం అవుతుంది

Q106 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిలో, 'పవర్ ట్రాన్స్ మిషన్ సిస్టమ్'లో ఒక సాలిడ్ పుల్లీ(కప్పీ) యొక్క ప్రధాన విధిని ఉత్తమంగా వివరించేది ఏది?

A. ఇది మెషిన్ లో ఎలెక్ట్రిక్ సర్క్యూట్ లను కనెక్ట్ చేస్తుంది

B. ఇది బెల్ట్ ను ఉపయోగించి ప్లాస్ట్ మధ్య రోటేటరీ మోషన్ ను ట్రాన్స్ మిట్ చేస్తుంది

C. ఇది గేర్ సిస్టమ్ లో మోషన్ డైరెక్షన్ ను మారుస్తుంది

D. ఇది డ్రైవెన్ ప్లాస్ట్ అండ్ డ్రైవర్ బడిన ఫోర్స్ ను పెంచుతుంది



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q107 Part B (Fitter)

ఒక కొలతను తీసుకునేటప్పుడు, 'డెప్ట్ గేజ్'లో 'రిఫరెన్స్ ఉపరితలం'పై ఉంచబడే భాగం ఏది?

- A. లాక్ స్క్రూ
- B. స్పిండిల్
- C. వెర్నియర్ స్కేల్
- D. బేస్

**Q108 Part B (Fitter)**

డ్రై మెషినింగ్ ఆపరేషన్ల సమయంలో సిరామిక్ టూల్ మెటీరియల్స్ యొక్క ఏ లక్షణం అత్యంత ప్రయోజనకరంగా ఉంటుంది?

- A. ఉష్ణానికి అధిక రెసిస్టెన్స్
- B. తక్కువ ఖర్చు
- C. సులభంగా పదును పెట్టడం
- D. అధిక దృఢత్వం(టఫ్నెస్)

**Q109 Part B (Fitter)**

ఫైవ్ ఫిట్టింగ్ పనులలో ఫైపులను బిగించడానికి మరియు వదులు చేయడానికి అత్యంత అనుకూలమైన పరికరం ఏది?

- A. స్క్రూ డ్రైవర్
- B. ఫైవ్ రెంచ్
- C. హ్యాక్ సా
- D. అడ్జస్టబుల్ స్పానర్

**Q110 Part B (Fitter)**

ఒక AC వెల్డింగ్ ట్రాన్స్ ఫార్మర్, సాధారణంగా మెయిన్స్ వోల్టేజీను _____ పరిధి మధ్య ఉండే ఓపెన్-సర్క్యూట్ వోల్టేజీకు తగ్గిస్తుంది.

- A. 200 నుండి 250 వోల్ట్లు
- B. 40 నుండి 100 వోల్ట్లు
- C. 10 నుండి 20 వోల్ట్లు
- D. 120 నుండి 180 వోల్ట్లు

**Q111 Part B (Fitter)**

ఫిట్టింగ్ వర్క్ లో పిల్లర్ ఫైల్ యొక్క ప్రాథమిక వినియోగాన్ని ఈ క్రింది వాటిలో ఏది ఉత్తమంగా వివరిస్తుంది?

- A. కటింగ్ కోసం సా బ్లేడ్లను పదును పెట్టడం
- B. సమాంతర భుజాలతో చదునైన ఉపరితలాలు మరియు స్లాట్లను ఆకృతి చేయడం
- C. లోహంలో గుండ్రని రంధ్రాలను విస్తరించడం
- D. వక్ర ఉపరితలం నుండి పదార్థాన్ని తొలగించడం

**Q112 Part B (Fitter) ENGLISH**

What is the main reason for using a shuttle valve instead of a two-way valve in a system with two independent control points for a single actuator?

- A. A shuttle valve enables actuator operation from either control point without signal interference or loss. 
- B. A shuttle valve discharges air from both control points when either is activated.
- C. A shuttle valve allows only one control point to function at a time by blocking the other.
- D. A shuttle valve interlocks the signals from two control points to prevent simultaneous operation.

Q113 Part B (Fitter)

కొత్త హోల్ ను క్రియేట్ చేయడం కంటే ఇప్పటికే ఉన్న హోల్ ని పెద్దది చేయడానికి ఏ రకమైన డ్రిల్ ప్రధానంగా ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. ట్విస్ట్ డ్రిల్
- B. సెంటర్ డ్రిల్
- C. కోర్ డ్రిల్
- D. స్పీడ్ డ్రిల్

**Q114 Part B (Fitter)**

మాన్యువల్ కంట్రోల్ ఆధారంగా ఒక న్యూమాటిక్ సిస్టమ్ రెండు యాక్చుయేటర్ల మధ్య గాలి సరఫరా(ఎయిర్ సప్లయ్)ను మార్చాల్సి వచ్చినప్పుడు, ఈ పనికి ఏ రకమైన వాల్వ్ వర్గీకరణ అత్యంత అనుకూలంగా ఉంటుంది?

- A. నాన్-రిటర్న్ వాల్వ్
- B. డైరెక్షనల్ కంట్రోల్ వాల్వ్
- C. ప్రెషర్ రిలీఫ్ వాల్వ్
- D. ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్

**Q115 Part B (Fitter)**

ఒక న్యూమాటిక్ పైస్ అసెంబుల్ చేసేటప్పుడు, ఆపరేషన్ సమయంలో సిలిండర్ యొక్క స్పీడ్ ను ఖచ్చితంగా మేనేజ్ చేయడానికి ఏ వాల్వ్ టైప్ ను ఎంచుకోవాలి?

- A. ప్రెషర్ రిడ్యూసింగ్ వాల్వ్
- B. ఫ్లో కంట్రోల్ వాల్వ్
- C. డైరెక్షనల్ కంట్రోల్ వాల్వ్
- D. షటిల్ వాల్వ్



Q116 Part B (Fitter)

ఒక ఇంజనీర్, రెండు స్టీల్ ఫ్లేట్లను అసెంబిల్ చేయడానికి ఒక M8 స్క్రూను ఎంచుకుంటాడు. అయితే, 'M8 × 1.25 × 40 స్పెసిఫికేషన్'లో 'నామినల్ డయామీటర్'ను సూచించే విలువ ఏది?

- A. 1.25 mm
- B. 40 mm
- C. 8 mm
- D. 16 mm

Q117 Part B (Fitter)

ఒక వర్క్‌షాప్‌లో ఒక మెషిన్ ముఖ్యమైన ఆపరేషన్ సమయంలో అకస్మాత్తుగా పనిచేయడం ఆగిపోయి, పొగను విడుదల చేస్తుంది. అయితే, షిఫ్ట్ సూపర్‌వైజర్‌గా, వ్యవస్థ వైఫల్య ప్రతిస్పందన కోసం సరైన అత్యవసర నిర్వహణను ఉత్తమంగా వివరించే తక్షణ చర్య ఏది?

- A. నిర్వహణ బృందానికి వెంటనే తెలియజేసి, తదుపరి సహాయం కోసం వేచి ఉండడం
- B. సాధారణ ఆపరేషన్‌ను పునరుద్ధరించడానికి యంత్రాన్ని వెంటనే మరమ్మత్తు చేయడం ప్రారంభించడం
- C. వర్క్ ఏరియాను వెంటనే ఖాళీ చేయించండి మరియు పొగను అలాగే వదిలేయడం
- D. మెషిన్‌ను వెంటనే షట్ డౌన్ చేసి, ఎమర్జెన్సీ వెంటిలేషన్‌ను యాక్టివేట్ చేయడం

Q118 Part B (Fitter)

వర్క్‌షాప్ డ్రిల్లింగ్ మెషిన్‌ను ఓవర్‌హాల్ చేసేటప్పుడు, ఏదైనా నిర్వహణ చర్యకు ముందు భద్రతను నిర్ధారించడానికి అత్యంత సముచితమైన ప్రాథమిక దశ ఏది?

- A. పని ప్రాంతం నుండి డస్ట్ మరియు డెబ్రిస్ ను తొలగించడం
- B. అన్ని గేర్లకు మరియు స్లైడింగ్ సర్ఫేసెస్ ను పూర్తిగా లూబ్రికేట్ చేయడం
- C. డయల్ ఇండికేటర్లు ఉపయోగించి స్పిండిల్ అమరిక యొక్క ఖచ్చితత్వాన్ని తనిఖీ చేయడం
- D. విద్యుత్ సరఫరాను ఐసోలేట్ చేయడం, కదిలే భాగాలను సెక్యూర్ చేయడం

Q119 Part B (Fitter)

క్రాకింగ్(పగుళ్లు) లేకుండా బెండింగ్ లేదా హ్యామరింగ్‌ని తట్టుకునేలా పలుచని మరియు సంక్లిష్టమైన ఆకారం కలిగిన షీట్‌లను తయారు చేయడానికి ఒక తయారీదారుడు, ఒక లోహాన్ని ఎంచుకోవాల్సి ఉంటుంది. అయితే, మెటీరియల్‌ను ఎంచుకునేటప్పుడు అతను ప్రాధాన్యత ఇవ్వాలైన 'ధర్మం' ఏది?

- A. మెలియబిలిటీ(స్వరణీయత)
- B. హార్డ్‌నెస్(కఠినత్వం)
- C. బ్రిటిల్‌నెస్(పెళుసుదనం)
- D. డక్టైలిటీ(తాంతవత)

Q120 Part B (Fitter) ENGLISH

Which cutting tool material would lose effectiveness the fastest when used for continuous high-speed machining of steel?

- A. Carbon tool steel
- B. Ceramic tool material
- C. High-speed steel (HSS)
- D. Cast alloy steel

Q121 Part B (Fitter)

టాలరెన్స్ రేఖాచిత్రాలలో ఏ లక్షణం దృశ్యమానంగా ట్రాన్సిషన్ ఫిట్‌ని సూచిస్తుంది?

- A. షాఫ్ట్ టాలరెన్స్ జోన్ పైన పూర్తిగా హోల్ టాలరెన్స్ జోన్
- B. జీరో లైన్‌కి రిలేటివ్‌గా హోల్ మరియు షాఫ్ట్ యొక్క ఓవర్‌ల్యాపింగ్ టాలరెన్స్ జోన్లు
- C. హోల్ మరియు షాఫ్ట్ యొక్క పూర్తిగా వేరు చేయబడిన టాలరెన్స్ జోన్లు
- D. హోల్ టాలరెన్స్ జోన్ పైన పూర్తిగా షాఫ్ట్ టాలరెన్స్ జోన్

Q122 Part B (Fitter)

ఒక మెటీరియల్(పదార్థం) _____ కి లోనయ్యే సామర్థ్యాన్ని దాని డక్టైలిటీ(తాంతవత) అంటారు.

- A. ప్రాక్చర్‌కి ముందు ప్లాస్టిక్ డిఫర్మేషన్(విరూపణ)కి లోనయ్యే
- B. వేడిని సమర్థవంతంగా నిర్వహించడం
- C. అన్‌లోడింగ్ తర్వాత దాని అసలు ఆకారానికి తిరిగి రావడం
- D. సర్ఫేస్ ఇండెంటేషన్ నిరోధించడం



Q123 Part B (Fitter)

ప్రజర్, బెండింగ్ మరియు ఆకర్షణ బలా(పుల్లింగ్ ఫోర్సెస్)లను తట్టుకుని విచ్చిన్నం చేయకుండా ఉండే పదార్థం దేనిని కలిగి ఉంటుంది?

- A. కఠినత్వం(Hardness)
- B. స్థితిస్థాపకత(Elasticity)
- C. దృఢత్వం(Tenacity) ✓
- D. పెళుసుతనం(Brittleness)

Q124 Part B (Fitter)

ఒక ట్రాన్సిషన్ ఫిట్ స్కెచ్‌లో, 'టాలరెన్స్ జోన్'ల ఓవర్‌లాపింగ్ అయిన ప్రాంతం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. రంధ్రం మరియు షాఫ్ట్‌కు మధ్య సాధ్యమయ్యే గరిష్ట క్లియరెన్స్
- B. క్లియరెన్స్ లేదా ఇంటర్‌ఫియరెన్స్ సంభవించే పరిధి ✓
- C. మేటింగ్ కాంపొనెంట్‌ల ఖచ్చితమైన ప్రాథమిక పరిమాణం
- D. రంధ్రం మరియు షాఫ్ట్‌కు మధ్య సాధ్యమయ్యే కనిష్ట క్లియరెన్స్

Q125 Part B (Fitter)

సాధారణంగా 'బాబిట్ మెటల్(Babbitt metal)' అని పిలువబడే 'బేరింగ్ మెటీరియల్' రకం ఏది?

- A. టిన్-బేస్డ్ వైట్ మెటల్(Tin-based white metal) ✓
- B. లెడ్-కోటెడ్ స్టీల్ అల్లాయ్(Lead-coated steel alloy)
- C. కాపర్-బేస్డ్ బేరింగ్ అల్లాయ్(Copper-based bearing alloy)
- D. ఆంటిమోనీ-హార్డెన్డ్ కాస్ట్ ఐరన్(Antimony-hardened cast iron)

Q126 Part B (Fitter)

ఒక మెషిన్ కోసం న్యూమాటిక్ సర్క్యూట్‌ను అమర్చేటప్పుడు, FRL యూనిట్‌ను అన్ని కంట్రోల్ వాల్వ్‌లకు ముందు అమర్చుతారు. వర్క్‌షాప్ ఎయిర్ సప్లై లైన్‌లో ఈ ప్రదేశంలో FRL యూనిట్‌ను ఉంచడం యొక్క ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. వర్క్‌షాప్ లైన్‌లోని చివరి న్యూమాటిక్ టూల్‌కు మాత్రమే లాబ్రికేషన్‌ను అందించడం
- B. సిస్టమ్‌లోని అన్ని యాక్చుయేటర్‌లకు స్థిరమైన ఉష్ణోగ్రత వద్ద కంప్రెస్డ్ ఎయిర్‌ను సరఫరా చేయడం
- C. మెయింటెనెన్స్ పనుల సమయంలో నిర్దిష్ట యాక్చుయేటర్‌లకు మెయిన్ లైన్ నుండి వేరుచేయడం
- D. తదుపరి దశలోని శుద్ధి చేయబడి, నియంత్రించబడి మరియు లాబ్రికేట్ చేయబడిన అన్ని భాగాలకు గాలి అందేలా చూడడం ✓

Q127 Part B (Fitter)

వివిధ ఫైవ్ డయామీటర్‌లకు అనుగుణంగా 'పుల్‌ప్రింట్ రెంచ్' యొక్క 'గ్రిప్ సైజు' ఎలా సర్దుబాటు చేయబడుతుంది?

- A. 'జా ఇన్‌సర్ట్'ను వేరొక 'స్టాండర్డైజ్డ్ సైజ్ పీస్'ను మార్చడం ద్వారా
- B. సాలిడ్ హ్యాండిల్ యొక్క వివిధ హోల్‌లలోకి పివోట్ పిన్‌ను ఉంచడం ద్వారా ✓
- C. స్క్రాప్ యొక్క పుల్ లెంగ్త్‌ను సర్దుబాటు చేయగల కాలర్‌ను జరపడం ద్వారా
- D. హ్యాండిల్ పక్కన ఉన్న థంబ్-స్క్రూను బిగించడం ద్వారా

Q128 Part B (Fitter) ENGLISH

Which aspect must be checked first when interpreting the representation of a countersunk rivet in a workshop assembly drawing?

- A. The type of head illustrated in the sectional view ✓
- B. The method of insertion shown in the drawing
- C. The rivet material specified in the notes
- D. The rivet shank length dimensioned

Q129 Part B (Fitter) ENGLISH

What distinguishes a shell reamer from a solid reamer?

- A. Shell reamer is always adjustable
- B. Shell reamer has spiral flutes only
- C. Shell reamer lacks an integral shank ✓
- D. Shell reamer is used for soft materials only

Q130 Part B (Fitter)

ఫ్రైడింగ్ ప్రక్రియల సమయంలో పైపులను పట్టి ఉంచే సామర్థ్యాన్ని మెరుగుపరచడానికి ఫైవ్ వైస్ యొక్క ఏ లక్షణం సహాయపడుతుంది?

- A. సెర్రేటెడ్ గ్రిప్పింగ్ ఉపరితలాలు ✓
- B. ప్లాట్ స్క్వాత్ జా(jaw) ప్లేట్లు
- C. రబ్బరు ప్యాడింగ్
- D. మార్చగలిగే వుడ్ జా(jaw)లు



Q131 Part B (Fitter)

వర్క్‌షాప్‌లో ఫ్లాట్ బార్ ఉపరితల నునుపుదనం దెబ్బతినకుండా, దానిని కచ్చితంగా వంచడానికి తరచుగా ఏ పద్ధతిని ఉపయోగిస్తారు?

- A. సుత్తితో బార్‌ని పదేపదే కొట్టడం
- B. బెండింగ్ బ్లాక్ ఉపయోగించి ఏకరీతి పీడనాన్ని వర్తింపజేయడం ✓
- C. వైస్‌లో క్లాంప్ చేసి, బార్‌ని ట్విస్ట్ చేయడం
- D. బార్ ని వేడి చేసి, తర్వాత నీటిలో ముంచి క్వెంచింగ్ చేయడం

Q132 Part B (Fitter)

అల్యూమినియం ఆక్సైడ్ అబ్రాసివ్‌ను దేని నుండి ఉత్పత్తి చేయబడుతుంది?

- A. ఇనుప ధాతువు
- B. రాగి ధాతువు
- C. జింక్ ధాతువు
- D. బాక్సైట్ ధాతువు ✓

Q133 Part B (Fitter)

ఫ్లాట్ బెల్ట్ పుల్లీ సిస్టం ఇన్‌స్టాలేషన్ సమయంలో, పుల్లీ ఫేస్‌పై ఏ లక్షణం, ఆపరేషన్ సమయంలో కేంద్రం వద్ద బెల్ట్‌ని నిర్వహించడంలో సహాయపడుతుంది?

- A. పుల్లీ ఫేస్ గుండా కొద్దిగా కుంభాకార ఆకారం(కాన్వెక్స్ షేప్) ✓
- B. పుల్లీ ఫేస్ మీద కొద్దిగా పుటాకార ఆకారం(కాన్కేవ్ షేప్)
- C. ఎటువంటి వక్రత లేని ఒక ఫ్లాట్ ఫేస్
- D. ఆకార మార్పు లేకుండా పూర్తిగా కఠినమైన సర్ఫేస్

Q134 Part B (Fitter)

ఒక డ్రాయింగ్ షీట్ పై రెక్టాంగులర్ బ్లాక్ యొక్క ఆర్థోగ్రాఫిక్ ప్రొజెక్షన్ ను క్రియేట్ చేసేటప్పుడు, టాప్ వ్యూను ఖచ్చితంగా ప్రొజెక్షట్ చేయడానికి (ప్రదర్శించడానికి) ఏ రిఫరెన్స్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్షట్ చేయడం కోసం వర్తికల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- B. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్షట్ చేయడం కోసం ఆక్సిలరీ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- C. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్షట్ చేయడం కోసం ప్రొఫైల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది
- D. టాప్ వ్యూను ప్రొజెక్షట్ చేయడం కోసం హారిజాంటల్ ప్లేన్ ఉపయోగించబడుతుంది ✓

Q135 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిలో, 'ఇంప్రూవ్డ్ వైట్ మెటల్ బేరింగ్'లలో, 'థిన్ వైట్ మెటల్' లేయర్‌కు సాధారణంగా ఏది మద్దతు అందిస్తుంది?

- A. ఒక కాస్ట్ ఐరన్ బ్యాకింగ్(A cast iron backing)
- B. ఒక స్టీల్ బ్యాకింగ్(A steel backing) ✓
- C. ఒక బ్రాస్ బ్యాకింగ్(A brass backing)
- D. ఒక వుడెన్ బ్యాకింగ్(A wooden backing)

Q136 Part B (Fitter)

ఒక వర్క్‌షాప్ మెషిన్ కోసం ఎలక్ట్రో-న్యూమాటిక్ కంట్రోల్ సిస్టమ్‌లో, ఒక న్యూమాటిక్ వాల్వ్‌ను ఆపరేట్ చేయడానికి ఏ కాంపోనెంట్ నేరుగా ఎలక్ట్రికల్ ఎనర్జీని లీనియర్ మెకానికల్ మోషన్‌గా కన్వర్ట్ చేస్తుంది?

- A. సర్క్యూట్ ప్యానెల్‌లోని కంట్రోల్ రిలే
- B. మేనిఫోల్డ్‌కు అటాచ్ చేయబడిన ప్రెషర్ స్విచ్
- C. వాల్వ్ అసెంబ్లీ లోపల సోలెనాయిడ్ కాాయిల్ ✓
- D. కంప్రెసర్ నుండి వచ్చే పైలట్ ఎయిర్ సిగ్నల్

Q137 Part B (Fitter)

'క్యాప్ స్క్రూ'ను బిగించడం దీనిని ఏర్పరుస్తుంది :

- A. కట్టింగ్ యాక్షన్
- B. క్లాంపింగ్ యాక్షన్ ✓
- C. రొటేషనల్ మోషన్
- D. స్ట్రెడింగ్ మోషన్

Q138 Part B (Fitter)

వర్క్‌షాప్‌లో ఉపయోగించిన ఫ్లాట్ ఫైలు యొక్క శ్రీ హ్యాండ్ స్కెచ్‌లో ఏ లక్షణాన్ని చేర్చాలి?

- A. స్కెచ్‌లో స్పష్టంగా గుండ్రని హ్యాండిల్ చూపించాలి
- B. స్కెచ్‌లో ట్యూపర్డ్ ఎడ్జ్‌ని స్పష్టంగా చూపించాలి ✓
- C. వక్రమైన బ్లేడుని స్కెచ్‌లో స్పష్టంగా చూపించాలి
- D. స్కెచ్‌లో సెర్రేటెడ్ బాడిని స్పష్టంగా చూపాలి.

Q139 Part B (Fitter)

థ్రస్ట్ బేరింగ్లో, శాఫ్ట్ అక్షానికి సంబంధించి లోడ్ ఏ దిశలో పనిచేస్తుంది?

- A. షాఫ్ట్ అక్షానికి సమాంతరంగా ✓
- B. షాఫ్ట్ అక్షానికి లంబంగా
- C. యాదృచ్ఛిక దిశలో
- D. వృత్తాకార మార్గంలో



Q140 Part B (Fitter)

ఒక యంత్ర భాగం 169 చదరపు మిల్లీమీటర్ల ఉపరితల వైశాల్యంతో తయారు చేయబడింది. ఆ ప్రమాణాన్ని చదరపు సెంటీమీటర్లకు మార్చినట్లయితే, కొత్త ప్రమాణంలో ఆ ఉపరితల వైశాల్య వర్గమూలం ఎంత?

- A. 13
- B. 0.13
- C. 169
- D. 1.3

**Q141 Part B (Fitter)**

ఒక స్క్రూ థ్రెడ్ $M12 \times 1.75$ గా పేర్కొనబడింది. ఈ స్పెసిఫికేషన్లో 'M12' దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. పన్నెండు మిల్లీమీటర్ల మేజర్ డయామీటర్
- B. పన్నెండు డిగ్రీల థ్రెడ్ యాంగిల్
- C. పన్నెండు మిల్లీ మీటర్ల మైనర్ డయామీటర్
- D. 12 మిల్లీమీటర్ల పిచ్

**Q142 Part B (Fitter)**

సున్నితమైన ఎలక్ట్రానిక్ భాగాలను దెబ్బతీయకుండా ఒక కంట్రోల్ ప్యానెల్‌లోని విద్యుత్ తీగలను కలపడానికి ఏ సోల్డర్ అత్యంత అనుకూలంగా ఉంటుంది?

- A. సిల్వర్ సోల్డర్
- B. యాసిడ్ కోర్ సోల్డర్
- C. సాలిడ్ వైర్ ఫ్లంబింగ్ సోల్డర్
- D. రెసిన్ కోర్ సోల్డర్

**Q143 Part B (Fitter)**

ఒక లోహపు కడ్డీపై బలాన్ని ప్రయోగించినప్పుడు, దాని ప్రవర్తనపై స్థితిస్థాపకత చూపే ప్రభావాన్ని ఏ ప్రకటన అత్యుత్తమంగా వివరిస్తుంది?

- A. బలాన్ని ప్రయోగించిన తర్వాత స్థితిస్థాపకత కడ్డీలో శాశ్వత విరూపణకు కారణమవుతుంది.
- B. బలప్రయోగం వల్ల కడ్డీ విరూపణ చెందకుండా స్థితిస్థాపకత నిరోధిస్తుంది.
- C. బలాన్ని ప్రయోగించినప్పుడు స్థితిస్థాపకత కడ్డీ యొక్క కఠినత్వాన్ని పెంచుతుంది.
- D. బలాన్ని తొలగించిన తర్వాత కడ్డీ దాని అసలు ఆకారానికి తిరిగి రావడానికి స్థితిస్థాపకత అనుమతిస్తుంది.

**Q144 Part B (Fitter)**

'వర్క్‌షాప్ ఆపరేషన్'లలో 'స్క్రయిట్ పీస్ హ్యూమర్' యొక్క ప్రాథమిక ప్రయోజనం ఏమిటి?

- A. లోహ భాగాల మందాన్ని ఖచ్చితంగా కొలవడం
- B. హ్యూమర్ పిడి అక్షానికి సమాంతరంగా లోహానికి ఆకారం ఇవ్వడం
- C. లోహపు పలకలను అవసరమైన ఆకారాలలో కత్తిరించడం
- D. యంత్రణ కార్యకలాపాల సమయంలో పనిముట్లను గట్టిగా పట్టుకోవడం

**Q145 Part B (Fitter)**

ఈ క్రింది వాటిలో 'వర్క్‌షాప్' పరిసరాలలో సాధారణంగా ఉపయోగించే 'వ్యక్తిగత భద్రతా సంకేతం'కు ఒక ఉదాహరణ ఏది?

- A. అత్యవసర నిష్క్రమణ మార్గాన్ని సూచించే సంకేతం
- B. అగ్నిమాపక పరికరం ఉన్న ప్రదేశాన్ని సూచించే సంకేతం
- C. భద్రతా కళ్లద్దాలు ధరించండి అనే సంకేతం
- D. ప్రథమ చికిత్స పెట్టెను సూచించే సంకేతం

**Q146 Part B (Fitter)**

పిల్లర్-టైప్ డ్రిల్లింగ్ మెషిన్‌లో స్పిండిల్‌కు మద్దతు ఇచ్చే ప్రధాన నిర్మాణ భాగం ఏది?

- A. బెల్ట్ కవర్
- B. టేబుల్
- C. ఫుట్ పెడల్
- D. కాలమ్

**Q147 Part B (Fitter)**

ఒక లిఫ్టింగ్ వ్యవస్థలో ఎగువ మరియు దిగువ బ్లాకులలో సమాన సంఖ్యలో కప్పీలు ఉన్నాయి. ఇందులో ఎగువ బ్లాక్ స్థిరంగా మరియు దిగువ బ్లాక్ కదిలే విధంగా అమర్చబడ్డాయి. ఒకే త్రాడు అన్ని కప్పీల గుండా వెళుతుంది మరియు దిగువ బ్లాకుకు ఒక లోడ్ వేలాడదీయబడింది. కప్పీల మొత్తం సంఖ్య 4 అయితే, దాని వేగ నిష్పత్తి (VR) ఎంత ఉంటుంది?

- A. 8
- B. 16
- C. 4
- D. 2



Q148 Part B (Fitter)

వర్క్‌షాప్ మెషినరీలలో ప్లాట్ బెల్ట్ పుల్లీ ఫేస్‌లో క్రానింగ్ ఎందుకు ఏర్పాటు చేస్తారు?

- A. బెల్ట్ మరియు కప్పి మధ్య ఘర్షణను గణనీయంగా పెంచుతుంది
- B. ఇది కప్పి యొక్క మొత్తం వ్యాసాన్ని తగ్గిస్తుంది
- C. ఇది ఉపయోగించిన బెల్ట్ మందాన్ని తగ్గిస్తుంది
- D. ఇది భ్రమణ సమయంలో ప్లాట్ బెల్ట్‌ను మధ్యలో ఉంచడానికి సహాయపడుతుంది ✓

Q149 Part B (Fitter) ENGLISH

What is the purpose of the threading dial indicator during thread cutting?

- A. To indicate spindle speed during thread cutting
- B. To confirm depth of cut during threading operation
- C. To indicate carriage position relative to leadscrew rotation ✓
- D. To synchronize spindle speed with feed rate during threading

Q150 Part B (Fitter)

'ఫైన్ ఫిట్టింగ్'లో ఉపయోగించే ఇతర సామాన్య రకాల పైపుల నుండి 'GI పైపు'ను ప్రధానంగా వేరు చేసే లక్షణం ఏది?

- A. ఇది పై కండక్టివిటీ కోసం కాపర్‌తో తయారు చేయబడుతుంది
- B. ఇది ప్లాస్టిక్‌తో తయారు చేయబడి, తేలికగా ఉంటుంది
- C. తుప్పు(రస్టింగ్)ను నిరోధించడానికి ఇది జింక్ లేయర్‌తో కోట్ చేయబడుతుంది(పూతవేయబడుతుంది) ✓
- D. ఇది ఫ్లెక్సిబిలిటీ కోసం రబ్బరు లైనింగ్ చేయబడుతుంది

Q151 Part B (Fitter)

ఒక 'ఆర్డినరీ హ్యూమర్'తో పోలిస్తే 'స్లెడ్జ్ హ్యూమర్' అధిక ప్రభావ శక్తిని కలిగి ఉండటానికి కారణమయ్యే ప్రధాన నిర్మాణాత్మక లక్షణం ఏది?

- A. పొడిగించబడిన హ్యూండిల్ లివరేజ్, బలంగా దెబ్బలు కొట్టేటప్పుడు స్వింగ్ వ్యాసార్థాన్ని పెంచుతుంది
- B. ఘన ఫోర్ట్ చేయబడిన హెడ్ నిర్మాణం, పునరావృతంగా పెద్ద పెద్ద దెబ్బలు కొట్టేటప్పుడు శక్తి బదిలీని మెరుగుపరుస్తుంది
- C. ఎక్కువ హెడ్ బరువు మరియు పొడవైన హ్యూండిల్ కలయిక అధిక స్క్రేకింగ్ మొమెంటమ్‌ను ఉత్పత్తి చేస్తుంది ✓
- D. సమతుల్య హెడ్ జ్యామితి, భారీ ప్రభావంతో కొట్టేటప్పుడు దిశాత్మక స్థిరత్వాన్ని మెరుగుపరుస్తుంది

Q152 Part B (Fitter) ENGLISH

In a standard hand tap set used for internal threading, how can a plug (bottoming) tap be identified quickly?

- A. By one ring marked on the shank
- B. By two rings marked on the shank
- C. By four rings marked on the shank
- D. By three rings marked on the shank ✓

Q153 Part B (Fitter)

క్రింది వాటిలో, కఠిన గుణానికి (fusibility) దగ్గరి సంబంధాన్ని కలిగిన లక్షణం ఏది?

- A. ద్రవీభవన స్థానం ✓
- B. సాంద్రత
- C. ఉష్ణ వ్యాకోచం
- D. విద్యుత్ నిరోధకత

Q154 Part B (Fitter)

ఫేస్‌ప్లేట్ ఆపరేషన్ల సమయంలో, ఒక ఆపరేటర్ క్లాంప్‌లతో టూల్ డి కోట్ల ప్రమాదాన్ని ఎలా తగ్గించగలరు?

- A. క్లాంపులను మరింత గట్టిగా బిగించడం ద్వారా
- B. పొడవైన కటింగ్ టూల్‌లను ఉపయోగించడం ద్వారా
- C. స్పిండిల్ స్పీడ్ పెంచడం ద్వారా
- D. మెషినింగ్ చేసే ముందు టూల్ పాత్‌ను ప్లాన్ చేయడం ద్వారా ✓

Q155 Part B (Fitter)

ఒక ఫ్యాబ్రికేషన్ యూనిట్‌లో, సమాంతర షాఫ్ట్ కనెక్షన్‌లను ఉపయోగించే గేర్ ట్రైన్‌లో శబ్దంతో కూడిన ఆపరేషన్ గమనించబడింది. భవిష్యత్తులో ఇన్‌స్టాలేషన్‌లలో శబ్దాన్ని మరియు ఆక్సియల్ ఫోర్స్ ను తగ్గించడమే లక్ష్యం అయితే, ఏ గేర్‌ను సిఫార్సు చేయాలి?

- A. శబ్దంతో కూడిన అనువర్తనలలో షాఫ్ట్ దిశను మార్చడానికి బెవెల్ గేర్
- B. అధిక శబ్ద స్థాయిలతో కూడిన ప్రాథమిక పవర్ ప్రసారం కోసం స్పూర్ గేర్
- C. ఆక్సియల్ ఫోర్స్ లేకుండా, సున్నితంగా మరియు నిశ్శబ్దంగా పనిచేయడం కోసం హార్మింగ్‌బోన్ గేర్ ✓
- D. తగ్గిన శబ్దం కోసం కానీ ఆక్సియల్ ఫోర్స్ ఉండే హెలికల్ గేర్



Q156 Part B (Fitter)

ఈ క్రింది వాటిల్లో సాధారణంగా హై-స్పీడ్ స్టీల్ లో ఉండని మూలకం(ఎలిమెంట్) ఏది?

- A. క్రోమియం
- B. టంగ్స్టన్
- C. నికెల్
- D. వెనేడియం

**Q157 Part B (Fitter)**

ఒక లాత్(lathe)లో 'చక్లు' మరియు 'ఫేస్ప్లేట్లు' ఏ భాగంలో మౌంట్ చేయబడి ఉంటాయి?

- A. టెయిల్స్టాక్(Tailstock)
- B. బెడ్(Bed)
- C. స్పిండిల్(Spindle)
- D. క్యారేజ్(Carriage)

**Q158 Part B (Fitter)**

ఒక యంత్రం లో ఒక ఉక్కు స్ప్రింగ్ ఒక లోడ్ వర్తించబడుతుంది ఉన్నప్పుడు కుదించబడుతుంది. లోడ్ తొలగించినప్పుడు, స్ప్రింగ్ దాని అసలు ఆకారం మరియు పొడవుకు తిరిగి వస్తుంది, ఎటువంటి శాశ్వత వైకల్యం లేకుండా. పదార్థం యొక్క ఏ యాంత్రిక లక్షణం ఈ ప్రవర్తనకు బాధ్యత వహిస్తుంది?

- A. ప్లాస్టిసిటీ
- B. కఠినత్వం
- C. స్థితిస్థాపకత
- D. పెళుసుదనం

**Q159 Part B (Fitter)**

వర్క్ ఫ్లేస్ ఆర్గనైజేషన్ కోసం ఉపయోగించే 'ఫైవ్ S కాన్సెప్ట్ (5S విధానం)'లో మొదటి దశ ఏది?

- A. స్టాండరైజ్
- B. సార్జ్
- C. ఆర్డర్ లో సెట్ చేయడం
- D. ఫైన్

**Q160 Part B (Fitter)**

ఒక 'వార్డింగ్ ఫైల్(warding file)' యొక్క ప్రధాన ఉపయోగం ఏమిటి?

- A. సర్ఫేస్ పాలిషింగ్
- B. డయామీటర్ చెకింగ్
- C. థ్రెడ్ కటింగ్
- D. న్యూరో ఫైలింగ్

**Q161 Part B (Fitter) ENGLISH**

Which type of gear has two sets of teeth inclined in opposite directions to form a 'V' shape on the same gear wheel?

- A. A spur gear with straight teeth cut parallel to the center axis.
- B. A bevel gear with conical teeth cut to transmit angular motion.
- C. A herringbone gear with V-shaped teeth formed by opposing angles.
- D. A worm gear with screw-like teeth designed to mesh with a wheel.

**Q162 Part B (Fitter)**

ఒక మెషిన్ పార్ట్ లో, ఒక లాకింగ్ డివైజ్ గా 'క్యాజిల్ నట్'ని ఉపయోగించడం అవసరమయ్యే 'పరిస్థితి' ఏది?

- A. నట్ ను పట్టి ఉంచడానికి స్ప్రింగ్ వాషర్ సరిపోయినప్పుడు
- B. నట్ ను సర్దుబాటు కోసం మాత్రమే ఉపయోగించినప్పుడు
- C. నట్ ను తరచుగా తొలగించాల్సిన అవసరం ఉన్నప్పుడు
- D. నట్ వదులు కాకుండా నిరోధించడానికి స్లిప్ట్ పిన్ అవసరమైనప్పుడు

**Q163 Part B (Fitter)**

ఈ క్రింది వాటిలో ITI ఫిట్టర్ ట్రేడ్ లో ప్రొట్రాక్టర్ యొక్క సాధారణ ఉపయోగాన్ని ఉత్తమంగా వివరించేది ఏది?

- A. వర్క్ పీస్ న్ పై కోణాలను కొలవడం మరియు మార్క్ చేయడం
- B. లోహ ఉపరితలాలపై సమాంతర రేఖలను గీయడం
- C. ఫ్లేట్ పై హోల్ యొక్క కేంద్రాన్ని మార్క్ చేయడం
- D. పదార్థం యొక్క మందాన్ని తనిఖీ చేయడం



Q164 Part B (Fitter)

న్యూమాటిక్ వ్యవస్థలో, కంప్రెసర్ తర్వాత మరియు డిస్ట్రిబ్యూషన్ లైన్ల ముందు ఎయిర్ రిసీవర్ ట్యాంక్ ఎందుకు ఉంచబడుతుంది?

- A. ఆపరేషన్ సైకిల్స్ లలో న్యూమాటిక్ టూల్స్ లను ల్యుబ్రికేట్ చేయుటకు
- B. సంపీడనం చేయబడిన గాలి నుండి ధూళి కణాలను బయటకు ఫిల్టర్ చేయుటకు
- C. ఎయిర్ కంప్రెసర్ యొక్క శక్తి వినియోగాన్ని తగ్గించుటకు
- D. సంపీడనం చేయబడిన గాలిని నిల్వ చేయడానికి మరియు పీడన స్థిరత్వాన్ని నిర్వహించుటకు ✓

Q165 Part B (Fitter) ENGLISH

Which of the following welding methods joins metals by melting the base materials at the joint?

- A. Resistance welding
- B. Fusion welding ✓
- C. Pressure welding
- D. Solid-state welding

Q166 Part B (Fitter)

ఒకే పరిమాణం గల బాల్ బేరింగ్లతో పోల్చినప్పుడు, రోలర్ బేరింగ్లు వేటిని క్వారి చేయగలవు?

- A. ఈక్వల్ రేడియల్ లోడ్
- B. రేడియల్ లోడ్ లేదు
- C. లోవర్ రేడియల్ లోడ్
- D. హైయర్ రేడియల్ లోడ్ ✓

Q167 Part B (Fitter)

ఒక టెక్నిషియన్ సరిగ్గా పనిచేయని సర్క్యూట్లోని సమస్యను పరిష్కరిస్తున్నాడు. పవర్ సప్లై పనిచేస్తున్నప్పటికీ మరియు అన్ని కనెక్షన్లు సక్రమంగా ఉన్నట్లు కనిపించినప్పటికీ, రెసిస్టర్ అంతటా కొలిచిన వోల్టేజ్ ఊహించిన దాని కంటే చాలా తక్కువగా ఉంది. కింది వాటిలో ఏది అత్యంత సంభావ్య కారణం?

- A. అధిక నిరోధం(రెసిస్టెన్స్) కనెక్షన్ లేదా వైరింగ్ మార్గంలో పాక్షిక బ్రేక్ ఉంది ✓
- B. సరైన సర్క్యూట్ ఆపరేషన్ పరిస్థితులకు నిరోధకం(రెసిస్టర్) విలువ చాలా తక్కువగా ఉంటుంది
- C. విద్యుత్ సరఫరా సర్క్యూట్ లోడ్ కొరకు తగిన కరెంట్ అందించడం లేదు
- D. నిరోధకం(రెసిస్టర్) సమాంతర మార్గంతో షార్ట్ చేయబడింది

Q168 Part B (Fitter)

అవుట్ సైడ్ మైక్రోమీటర్ లోని ఏ భాగం స్థిరంగా ఉండి, కొలత సమయంలో వర్క్ పీస్ కి మద్దతుగా నిలుస్తుంది?

- A. స్పిండిల్(Spindle)
- B. అన్విల్(Anvil) ✓
- C. రాటచెట్ స్టాప్(Ratchet stop)
- D. థింబుల్(Thimble)

Q169 Part B (Fitter)

ఒక ఫిట్టర్, కటింగ్ చేయడానికి ముందు మెటల్ ఫ్లేట్ పై ఖచ్చితమైన సమాంతర గీతలను గీయడానికి ఒక పని అవుగించబడింది. అతను ఈ పనికి తగిన మెటీరియల్ తో చేసిన 'డివైడర్ టిప్'ను ఎంపిక చేసుకోవాలి. 'రాపిడ్ వేర్' నివారించడానికి మరియు 'మెటల్ సర్ఫేస్'పై అక్యూరేట్ మార్కింగ్ ను నిర్ధారించడానికి అత్యంత అనుకూలంగా ఉండే 'డివైడర్ టిప్ మెటీరియల్' ఏది?

- A. హై కార్బన్ స్టీల్ టిప్స్
- B. అల్యూమినియం టిప్స్
- C. హార్డెడ్ స్టీల్ టిప్స్ ✓
- D. బ్రాస్ టిప్స్

Q170 Part B (Fitter)

వర్క్ షాప్ పరికరాలలో ఉపయోగించే న్యూమాటిక్ సిస్టమ్ లో డబుల్-యాక్టింగ్ సిలిండర్ యొక్క ప్రధాన విధిని ఈ క్రింది వాటిలో ఏది వివరిస్తుంది?

- A. ఇది మొవ్వెంట్ కోసం రెండు దిశలలో నియంత్రిత బలాన్ని అందిస్తుంది ✓
- B. ఇది ఎక్స్టెంషన్ తర్వాత పిస్టన్ను రిటర్న్ చేయడానికి స్ప్రింగ్ బలాన్ని ఉపయోగిస్తుంది
- C. ఇది గాలి పీడనంతో ఒక దిశలో బలాన్ని మాత్రమే అందిస్తుంది
- D. ఇది రీట్రాక్షన్ కోసం సిలిండర్ లోపల వ్యాక్యుమ్ సృష్టిస్తుంది

Q171 Part B (Fitter)

ఒక ట్రెడ్ యొక్క క్రెస్ట్ (crest) మరియు రూట్ (root)లను కలిపే 'స్లోపింగ్ సర్ఫేస్'ని ఏమని అంటారు?

- A. ఫ్లాంక్ ✓
- B. మేజర్ డయామీటర్
- C. క్రెస్ట్
- D. రూట్



Q172 Part B (Fitter)

స్పిరిట్ లెవల్ యొక్క యదార్థత తనిఖీ చేయడానికి, మొదటి రీడింగ్ తీసుకున్న తర్వాత, ఆ లెవెల్ ఎంతకి రొటేట్ చేయబడుతుంది?

- A. 90 డిగ్రీల సైడ్ వేన్ టర్న్
- B. 180 డిగ్రీల ఎండ్-టు-ఎండ్ ✓
- C. ఫుల్ సర్క్యులర్ రొటేషన్
- D. 45 డిగ్రీల సైడ్ టిట్

Q173 Part B (Fitter) ENGLISH

Which combination of root gap and bevel angle is most suitable for preparing a butt joint to ensure proper weld penetration in metal joining?

- A. A root gap of 0.5 mm and a bevel angle of 45 degrees
- B. A root gap of 1 mm and a bevel angle of 30 degrees
- C. A root gap of 3 mm and a bevel angle of 20 degrees
- D. A root gap of 2 mm and a bevel angle of 60 degrees ✓

Q174 Part B (Fitter)

ఒక 'వర్క్ షాప్ మెజర్ మెంట్'లో 'కాలిపర్'లు సాధారణంగా 'స్టీల్ రూల్'తో పాటు ఎందుకు ఉపయోగించబడతాయి?

- A. కాలిపర్లకు గ్రాడ్యుయేటెడ్ స్కేల్ ఉండదు ✓
- B. మెషినింగ్లో కాలిపర్ స్టీల్ రూల్ స్థానాన్ని భర్తీ చేస్తుంది
- C. కాలిపర్లు వర్క్ పీస్ ను నేరుగా తాకలేవు
- D. కాలిపర్లు కొలతను నిలుపుకోలేవు

Q175 Part B (Fitter)

'డోవెల్ పిన్'లను ఉపయోగించి, రెండు 'మైల్డ్ స్టీల్ ఫ్లేట్'లను అసెంబుల్ చేసేటప్పుడు, 'విజువల్ ఇన్ స్పెక్షన్' పై ఆధారపడకుండా 'అక్యూరేట్ అలైన్ మెంట్'ను నిర్ధారించే 'మెథడ్' ఏది?

- A. ఫ్లేట్లను స్ప్రింగ్ క్లాంపులతో మాత్రమే హోల్డ్ చేయడం
- B. డైరెక్ట్ కాంటాక్ట్ పాయింట్స్ గుర్తించడానికి సుద్ద(చాల్క్)ను అప్లై చేయడం
- C. స్టీల్ స్కేలుతో అంచుల దూరాలను కొలవడం
- D. పొజిషనింగ్ కోసం రిఫరెన్స్ హోల్లతో జిగ్ను ఉపయోగించడం ✓



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play