



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Millwright Maintenance Mechanic Trade · Part B
(Millwright Maintenance Mechanic) · Question Paper

Telugu

Complete Paper · 75 Questions · Part B (Millwright Maintenance Mechanic) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2024 CBT 2 (Millwright Maintenance Mechanic)** examination in **Telugu (Part B (Millwright Maintenance Mechanic) section only)**, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

16 of these 75 questions are shown in English. Our saved Telugu papers do not carry them in Telugu, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Telugu book: 02 May 2025, 9:30 AM - 12:00 PM. Too few of its questions are saved in Telugu; it is in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

06 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

అధిక దృఢత్వం కలిగిన మెటీరియల్ తప్పనిసరిగా వీటిని కలిగి ఉండాలి:

- A. అధిక సాగే గుణం మరియు తక్కువ దృఢత్వం
- B. అధిక దృఢత్వం మరియు అధిక సాగే గుణం ✓
- C. తక్కువ దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం
- D. అధిక దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం

Q2 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఒక వైపు చదునుగా మరియు మరొక వైపు వక్రతంగా ఉండే ఫైల్‌ని _____ ఫైల్ అంటారు.

- A. హాఫ్-రౌండ్ ✓
- B. రెక్టాంగులర్
- C. ట్రయాంగులర్
- D. స్క్వేర్

Q3 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

స్లిప్ గేజ్‌లు గురించి క్రింది ప్రకటనల్లో ఏది సత్యము?

- A. స్లిప్ గేజ్‌లకు క్యాలిబ్రేషన్ అవసరం లేదు.
- B. స్లిప్ గేజ్‌లు అనువైనవి మరియు సులభంగా వంచవచ్చు.
- C. కొలిచే పరికరాలు సెట్ చేయడం కోసం స్లిప్ గేజ్‌లు ఉపయోగిస్తారు. ✓
- D. స్లిప్ గేజ్‌లను ఉజ్జాయింపు కొలతల కోసం మాత్రమే ఉపయోగిస్తారు.

Q4 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following soldering methods is most commonly used for joining non-ferrous metals in plumbing applications?

- A. Hard soldering
- B. Soft soldering ✓
- C. Silver soldering
- D. Laser soldering

Q5 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఉష్ణోగ్రతకి SI ప్రమాణం ____.

- A. కెల్విన్ మరియు సెల్సియస్ రెండూ
- B. కెల్విన్ ✓
- C. సెల్సియస్
- D. ఫారన్‌హీట్

Q6 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

భారత రాజ్యాంగంలోని ఆర్టికల్ 24 ప్రకారం, కర్మాగారాలు లేదా గనులు లేదా ఇతర ప్రమాదకర ప్రదేశాల్లో ఉద్యోగం చేయడానికి కనీస వయస్సు ఎంత?

- A. 18 సంవత్సరాలు
- B. 14 సంవత్సరాలు ✓
- C. 12 సంవత్సరాలు
- D. 16 సంవత్సరాలు

Q7 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In internal cylindrical grinding, why is a small grinding wheel used?

- A. To fit inside small bores ✓
- B. To reduce material removal
- C. To increase vibration
- D. To produce a rough surface

Q8 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఒక లాజిక్ సర్క్యూట్‌లో, A మరియు B అనే రెండు ఇన్‌పుట్‌లు AND గేట్‌కి వర్తింపజేయబడతాయి మరియు AND గేట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ NOT గేట్ యొక్క ఇన్‌పుట్‌కు కనెక్ట్ చేయబడుతుంది. A మరియు B ఇన్‌పుట్‌లు రెండూ లాజిక్ 0 వద్ద ఉంటే, మొత్తం సర్క్యూట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ ఎంత అవుతుంది?

- A. పేర్కొనలేము
- B. 0
- C. 1 ✓
- D. 2



Q9 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

దీర్ఘచతురస్రాన్ని నిర్మించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ సమాచారం అవసరం?

- A. ఒక భుజం పొడవు మరియు దీర్ఘచతురస్రం యొక్క వైశాల్యం
- B. కర్ణం యొక్క పొడవు మాత్రమే
- C. రెండు ఆసన్న భుజాల పొడవు ✓
- D. ఒక భుజం పొడవు మాత్రమే

Q10 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఎండ్ స్టాండర్డ్ కి సంబంధించి క్రింది వాటిలో తప్పుగా ఉన్న ప్రకటన ఏది?

- A. చెక్కబడిన రెండు రేఖల మధ్య దూరం కొలవడానికి ఉపయోగిస్తారు. ✓
- B. ముఖాలు అరిగిపోయే సమస్య ఉంటుంది.
- C. సమాంతరంగా ఉండే రెండు చదునైన ఉపరితలాల మధ్య దూరం కొలుస్తుంది.
- D. ఇది నెమ్మదిగా ఉంటుంది కానీ, ఖచ్చితమైనది.

Q11 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which part of the shaping tool is sharpened during grinding?

- A. Cutting edge ✓
- B. Worktable
- C. Tool handle
- D. Machine bed

Q12 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

హ్యూక్స్ టీత్ సెట్ లోని వేవ్ సెట్ _____ పిచ్ తో ఉంటుంది.

- A. 0.5 mm
- B. 2.0 mm
- C. 0.8 mm ✓
- D. 1.0 mm

Q13 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఒక జాబ్ లోని ఎడ్జ్ లేదా కార్నర్ నుండి ఒక చిన్న భాగాన్ని ట్రాప్ రింగ్ చేయడాన్ని _____ అంటారు.

- A. స్లెప్ టర్నింగ్
- B. చాంఫెరింగ్ ✓
- C. ఫేసింగ్
- D. నర్లింగ్

Q14 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

How can burrs be removed after cutting a pipe?

- A. By hitting the pipe with a hammer
- B. By applying oil to the cut section
- C. By heating the pipe end to melt it
- D. By using a file or deburring tool ✓

Q15 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

గ్రాడ్యుయేషన్ ఆఫ్ మైక్రోమీటర్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్ కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ 1/2 mm ఫార్వర్డ్ కి లేదా బ్యాక్ వర్డ్ కి మూవ్ అవుతుంది. కాబట్టి, థింబుల్ లో ఒక భాగం అనేది దాని _____ అవుతుంది.

- A. లీడ్
- B. లీప్స్ కౌంట్ ✓
- C. పిచ్
- D. MSR

Q16 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

క్రింది లోహాలలో అత్యల్ప ద్రవీభవన స్థానం కలిగి ఉన్నది ఏది?

- A. పాదరసం ✓
- B. లెడ్
- C. ఇనుము
- D. స్వర్ణం

Q17 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

BIS SP 46-2003 ప్రకారం, టెక్నికల్ డ్రాయింగ్ లో హిడెన్ ఎడ్జ్ లు లేదా సఫ్టీస్ లను రిప్రజెంట్ చేయడానికి ఏ రకమైన లైన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్
- B. చెయిన్ థిన్ లైన్
- C. డ్యాష్ థిన్ లైన్ ✓
- D. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్

Q18 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

5 cm పొడవు కలిగిన ఒక ఘనం పార్శ్వ ఉపరితల వైశాల్యం కనుగొనండి.

- A. 200 cm²
- B. 150 cm²
- C. 100 cm² ✓
- D. 125 cm²



Q19 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఫైన-టూత్ బ్లేడ్లు వీటికి మెరుగ్గా ఉంటాయి:

- A. మెటల్స్ కటింగ్ కోసం ✓
- B. అప్పుడప్పుడూ ఉపయోగించడం కోసం
- C. కలప మరియు ప్లాస్టిక్ కటింగ్ కోసం
- D. వాటి దృఢత్వం మరియు అనుకూలత కారణంగా మెరుగ్గా ఉంటాయి

Q20 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which factor affects the precision of a hole made using a hollow punch?

- A. The type of hammer used
- B. The colour of the leather
- C. The sharpness of the punch ✓
- D. The temperature of the punch

Q21 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ ని సౌలభ్యం కోసం తప్పక ఆపాదించాలి. ఎందుకంటే, ఇది అన్ని వైవిధ్య పరిమితులు నిర్ణయించబడిన భాగానికి పరిమాణంగా ఉంటుంది.

- A. బేసిక్ సైజ్ మాత్రమే
- B. నార్మల్ సైజ్ ✓
- C. యాక్చువల్ సైజ్
- D. బేసిక్ సైజ్ లేదా జిరో సైజ్

Q22 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following defects can occur during the bending of hot bars in forging?

- A. Laps and folds ✓
- B. Recrystallisation
- C. Cold shuts
- D. Surface hardening

Q23 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Why is 'soaking time' important in the heating process for forging?

- A. To cool the metal faster after the forging operation
- B. To reduce grain size of the internal structure
- C. To prevent oxidation of the workpiece surface
- D. To ensure uniform heating throughout the section ✓

Q24 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What factor determines the depth of cut in power scraping?

- A. The type of lubricant used
- B. Blade speed and angle ✓
- C. The weight of the machine
- D. The shape of the workpiece

Q25 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

లోపలి మరియు బయటి అంచులకు సమాంతరంగా రేఖలు గీయడానికి మరియు గుండ్రని కడ్డీల్లో మధ్యభాగం గుర్తించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ కాలిపర్లు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఫర్ట్ జాయింట్ కాలిపర్లు
- B. లెగ్ అండ్ పాయింట్ కాలిపర్లు ✓
- C. సింపుల్ కాలిపర్లు
- D. స్ప్రింగ్ జాయింట్ కాలిపర్లు

Q26 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

If a welding machine's cooling fan stops working, which of the following should NOT be done?

- A. Inspect for any debris obstructing the fan blades
- B. Check the power supply to the fan
- C. Measure the fan motor voltage and replace it if faulty
- D. Lubricate the fan motor and restart the machine ✓



Q27 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which type of milling machine is best suited for angular milling?

- A. Fly cutter
- B. Angle milling cutter
- C. Plain milling cutter
- D. Face mill

Q28 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

8.5%ని దశాంశంగా మార్చండి.

- A. 85
- B. 0.085
- C. 0.85
- D. 8.5

Q29 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which type of scraper is most suitable for scraping dovetail slideways?

- A. Three-cornered scraper
- B. Half-round scraper
- C. Hook scraper
- D. Flat scraper

Q30 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

క్రింది 'V' బ్లాక్‌లలో ఏవి రెండు స్థానాల్లో బిగించడానికి ఒక 'V' గ్రూప్‌ని మరియు ఇరువైపులా రెండు గ్రూప్‌లను (స్లాట్‌లు) కలిగి ఉంటాయి?

- A. సింగిల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- B. సింగిల్ లెవల్ డబుల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- C. డబుల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రోప్ 'V' బ్లాక్
- D. మ్యాప్లెడ్ పెయిర్ 'V' బ్లాక్

Q31 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ అనేది ఒక రకమైన టర్నింగ్, ఇక్కడ ఒక వర్క్ పీస్ వివిధ వ్యాసాలతో దశల వారీగా మార్చబడుతుంది.

- A. స్టెప్ టర్నింగ్
- B. నర్లింగ్
- C. ఫేసింగ్
- D. చాంఫరింగ్

Q32 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

7-mm వ్యాసంతో ఉండే ఒక 100-mm ప్రిక్ పంచ్ _____ కోణంతో 2.5-mm వ్యాసం కలిగిన పాయింట్ గ్రైండ్ కలిగి ఉంటుంది.

- A. 90°
- B. 45°
- C. 30°
- D. 120°

Q33 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఆటోమొబైల్ క్రాష్ జోన్‌లలో ఉపయోగించే మెటీరియల్స్‌కి ఏ లక్షణం అత్యంత ముఖ్యమైనది?

- A. అధిక కఠినత్వం
- B. అధిక గట్టిదనం
- C. అధిక బిగుతుదనం
- D. అధిక పెళుసుదనం

Q34 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

క్రింది వాటిలో ఏది వెల్డింగ్ బ్లోప్లేస్/టార్ప్ నుండి కటింగ్ బ్లోప్లేస్/టార్ప్‌ని చక్కగా వేరు చేస్తుంది?

- A. కటింగ్ బ్లోప్లేస్‌లో 1 కంట్రోల్ వాల్వ్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోప్లేస్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటాయి.
- B. కటింగ్ బ్లోప్లేస్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు మరియు 1 లివర్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోప్లేస్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటాయి.
- C. కటింగ్ బ్లోప్లేస్‌లో 3 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోప్లేస్‌లో 1 మాత్రమే ఉంటుంది.
- D. కటింగ్ బ్లోప్లేస్‌లో 2 లివర్‌లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోప్లేస్‌లో 1 లివర్ ఉంటుంది.

Q35 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

క్రింది వాటిలో మైక్రోమీటర్‌లో భాగం కానిది ఏది?

- A. స్పిండెల్
- B. ఫ్రేమ్
- C. జామ్
- D. అన్విల్



Q36 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

In gear cutting, backlash refers to:

- A. the gap between indexing plate holes
- B. the play between mating gear teeth ✓
- C. the clearance between cutter and workpiece
- D. the difference in speed between cutter and workpiece

Q37 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

షాఫ్ట్ మరియు హోల్ మధ్య ఫిట్స్ కోసం ఉపయోగించినప్పుడు, షాఫ్ట్ మరియు హోల్ రెండింటికీ _____ పేర్కొనబడుతుంది.

- A. ఒకే బేసిక్ సైజ్ ✓
- B. హోల్ సైజ్ అనేది షాఫ్ట్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ
- C. డిఫరెంట్ సైజ్
- D. షాఫ్ట్ సైజ్ అనేది హోల్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ

Q38 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

మెట్రిక్ వ్యవస్థలో థ్రెడ్ పిచ్ కోసం ఉపయోగించే కొలత ప్రమాణం ఏది?

- A. న్యూటన్లు
- B. డిగ్రీలు
- C. ప్రతి అంగుళానికి థ్రెడ్లు (TPI)
- D. మిల్లీమీటర్లు (mm) ✓

Q39 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

వర్క్ షాప్ వాహనాలపై రోడ్డు పరీక్షలు నిర్వహించడానికి ఎవరికి అధికారం ఉంది?

- A. వర్క్ షాప్ విజిటర్స్
- B. ఏ ఉద్యోగికైనా
- C. కంపెనీ అకౌంటెంట్
- D. శిక్షణ పొందిన, సర్టిఫైడ్ సిబ్బంది మాత్రమే ✓

Q40 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

వర్మికల్ స్పైల్లో, 10 mm సింగిల్-స్ట్రాక్ కాపిటల్ లెటర్లను క్రియేట్ చేసినప్పుడు, హరిజాంటల్ ప్యారలల్ లైన్ల మధ్య 10 mm దూరం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. లెటర్ విడ్త్
- B. స్ట్రాక్ థిక్నెస్
- C. లెటర్ హైట్ ✓
- D. ఇంటర్లైన్ స్పేసింగ్

Q41 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Wrong setting of machine, wrong use of a tool, defect in measuring tools, defective metal, and carelessness of the mechanic have no effect in the utility of the part. This is an advantage of _____.

- A. deviation
- B. tolerance
- C. limit
- D. interchangeability ✓

Q42 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

లేట్ పని చేసేటప్పుడు, కట్ సంబంధిత మొత్తం లోతు మీద మ్యాచింగ్ అలవెన్స్ ప్రభావం ఇలా ఉంటుంది:

- A. తొలగించాల్సిన మొత్తం మెటీరియల్ని ఇది సెట్ చేస్తుంది, తర్వాత అది బహుళ కట్లుగా విభజించబడుతుంది. ✓
- B. కట్ లోతు మీద దీని ప్రభావం ఉండదు
- C. ప్రతి పాస్‌లోనూ కట్ లోతుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది.
- D. వేగానికి అనుగుణంగా ఫీడ్ రేటుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది



Q43 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

దిగువ పేర్కొన్న లైన్ రకాలను వాటి దిశ మరియు లక్షణాల ప్రకారం వాటి సరైన వివరణలతో జతపరచండి.

వివరణ	లైన్ రకం
A. హరిజెంటల్ లైన్ స్టేన్కి సమాంతరంగా లేదా దానికి లంబంగా లేని లైన్.	1. హరిజెంటల్ లైన్
B. హరిజెంటల్ లైన్లకు లంబంగా ఉండే లైన్.	2. వర్టికల్ లైన్
C. నిరంతరం దాని దిశను మార్చుకునే లైన్.	3. ఇన్క్లయిడ్ లైన్
D. హరిజెంటల్ లైన్ సమతల్యానికి సమాంతరంగా ఉన్న లైన్.	4. కర్వ్డ్ లైన్

A. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4

B. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1

D. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1

Q44 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

విద్యుత్ వైరింగ్లో రాగిని వాహకంగా విస్తృతంగా ఉపయోగించడానికి ప్రధాన కారణం ఏమిటి?

A. రాగికి విద్యుత్ నిరోధకత ఎక్కువగా ఉంటుంది.

B. రాగికి తక్కువ ద్రవీభవన స్థానం ఉంటుంది.

C. రాగి సమృద్ధిగా మరియు చౌకగా లభిస్తుంది.

D. రాగికి తక్కువ నిరోధకత మరియు అధిక వాహకత ఉంటుంది.

Q45 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

క్రింది వాటిలో ఏ రంగును సాధారణంగా హెచ్చరిక సంకేతాలకు ఉపయోగిస్తారు?

A. ఎరుపు

B. నీలం

C. పసుపు

D. ఆకుపచ్చ

Q46 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

పన్నీ మరియు వశ్యత కారణంగా _____ అనేవి నిపుణులకు గొప్ప ఎంపికగా ఉంటాయి.

A. బై-మెటల్ బ్లేడ్లు

B. ఫైన్-టూత్ బ్లేడ్లు

C. హై-కార్బన్ స్టీల్ బ్లేడ్లు

D. క్రాస్-టూత్ బ్లేడ్లు

Q47 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

పని ప్రదేశంలో మీ భద్రత కోసం, క్రింది వాటిలో ఏది నిర్ధారించుకోవాలి?

1. అవసరమైన అన్ని రక్షణ దుస్తులు మరియు పరికరాలు ఉపయోగిస్తున్నారు.

2. పనులు సురక్షితంగా నిర్వహించడం కోసం అవసరమైన శిక్షణ మరియు సూచనలు పొందారు.

A. ప్రకటన 1 కానీ లేదా 2 కానీ ఏదీ కాదు

B. ప్రకటన 1 మాత్రమే

C. ప్రకటనలు 1 మరియు రెండూ

D. ప్రకటన 2 మాత్రమే

Q48 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఎత్తు కొలవడం కోసం సాధారణ స్టీల్ రూల్ కంటే వెర్నియర్ హైట్ గేజ్కి ప్రాధాన్యం ఇవ్వడానికి కారణమేమిటి?

A. స్టీల్ రూల్ కంటే ఇది చవకైనది.

B. దీనికి సర్వేస్ స్టేట్ అవసరం లేదు.

C. పోలిక పరంగా ఇది మరింత అనువైనది.

D. ఇది మరింత ఖచ్చితమైన కొలతలు అందిస్తుంది.

Q49 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which factor(s) influence(s) the uniformity of twisting in forging?

A. Types of tongs used in forging operations

B. Hardness of the anvil

C. Bar cross-section and heating temperature

D. Frequency of cooling cycles



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q50 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

10,000 ohms నిరోధకత కలిగిన వోల్టమీటర్‌ని 50 V వోల్టేజీతో ఉన్న వలయానికి అనుసంధానించారు. వోల్టమీటర్ ద్వారా ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహం ఎంత?

- A. 2 mA
- B. 4 mA
- C. 1 mA
- D. 5 mA



Q51 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

స్క్రెబర్‌లను ఉపయోగించడానికి సంబంధించి దిగువ పేర్కొన్న ప్రకటనల్లో ఏది సరైనది కాదు?

- A. ప్రమాదాలను నిరోధించడానికి, ఉపయోగంలో ఉన్నప్పుడు పాయింట్ పై ఒక కార్క్ ని ఉంచండి.
- B. స్క్రెబర్ పాయింట్లు చాలా పడునైనవి, కాబట్టి వాటిని చాలా జాగ్రత్తగా నిర్వహించాలి.
- C. టైన్స్ స్క్రెబింగ్ చేసేటప్పుడు, స్క్రెబర్ ను పెన్సిల్ లాగా ఉపయోగిస్తారు.
- D. స్క్రెబర్‌ని మీ జేబులో పెట్టుకోవద్దు.



Q52 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

టైటిల్ బ్లాక్ గురించి క్రింది ప్రకటనలలో ఏది సరైనది?

ప్రకటన 1: టైటిల్ బ్లాక్ అనేది డ్రాయింగ్ షీట్ యొక్క కుడి దిగువ మూలలో ఉంటుంది.

ప్రకటన 2: టైటిల్ బ్లాక్ యొక్క కంటెంట్‌లు ప్రామాణికమైనవి మరియు వ్యక్తిగత కంపెనీ అవసరాలకు అనుగుణంగా సవరించబడవు.

- A. ప్రకటన 1 అసత్యం, కానీ ప్రకటన 2 సత్యం
- B. ప్రకటన 1 సత్యం, కానీ ప్రకటన 2 అసత్యం
- C. ప్రకటనలు రెండూ సత్యమే
- D. ప్రకటనలు రెండూ అసత్యం



Q53 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఒక శ్రేణి వలయంలో, 10 ఓం(ohms)లు, 20 ఓంలు మరియు R ఓంలు కలిగిన మూడు నిరోధకాలను 12 V బ్యాటరీతో శ్రేణిలో అనుసంధానించారు. వలయంలో ప్రవహించే విద్యుత్ 0.2 A అయితే, నిరోధకత R విలువ ఎంత?

- A. 10 ohms
- B. 20 ohms
- C. 30 ohms
- D. 40 ohms



Q54 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

చైన్ డ్రిల్లింగ్ తర్వాత లోహాలను వేరు చేయడానికి క్రింది వాటిలో ఏ రకం విజిల్ ఉపయోగిస్తారు?

- A. డైమండ్ పాయింట్ విజిల్
- B. ప్లాట్ విజిల్
- C. వెబ్ విజిల్
- D. క్రాస్-కట్ విజిల్



Q55 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఒక నిరోధకం పొడవు రెట్టింపై, మిగతా అన్ని కారకాలు స్థిరంగా ఉన్నట్లు భావిస్తే, దాని నిరోధకత ఏమవుతుంది?

- A. నిరోధకత సగానికి తగ్గుతుంది.
- B. నిరోధకత రెట్టింపు అవుతుంది.
- C. నిరోధకత అలాగే ఉంటుంది.
- D. నిరోధకత నాలుగు రెట్లు పెరుగుతుంది.



Q56 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ప్రధానంగా లేట్ పై గ్రూవింగ్ ఆపరేషన్‌లకు ఉపయోగించే ఫీడ్ రకాన్ని _____ ఫీడ్ అంటారు.

- A. రోటరీ
- B. క్రాస్
- C. ఆంగ్యులర్
- D. లాంగిట్యూడినల్



Q57 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఒక జాయింట్‌ని డబుల్-రివెటెడ్ ల్యాప్ జాయింట్ లేదా ట్రిపుల్ రివెటెడ్ ల్యాప్ జాయింట్ అని పేర్కొనడానికి ఉపయోగించే ప్రాతిపదిక ఏది?

- A. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని వరుసల్లో ఉన్నాయో దాని ఆధారంగా
- B. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని కాలమ్‌లుగా ఉన్నాయో దాని ఆధారంగా
- C. జాయింట్ రకం ఆధారంగా
- D. జాయింట్ దృఢత్వం ఆధారంగా



Q58 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

In oxy-acetylene welding, what happens if the oxygen pressure is too high compared to acetylene?

- A. The flame temperature decreases.
- B. The flame becomes carburising.
- C. The weld joint becomes brittle due to excess carbon.
- D. The flame becomes oxidising. ✓

Q59 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

పాదరసం (మెర్క్యూరీ) ఆధారిత క్లినికల్ థర్మామీటర్ సాధారణ ఉష్ణోగ్రత పరిధి ఎంత?

- A. -10°C నుంచి 110°C
- B. 35°C నుంచి 42°C ✓
- C. 0°C నుంచి 50°C
- D. 0°C నుంచి 100°C

Q60 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

లిమిట్స్ మరియు ఫిట్స్ సంబంధిత ISO సిస్టమ్ (ISO:286-1:1998)లో, బోలరెన్స్ సైజ్ అనేది ఈ విధంగా పేర్కొనబడింది:

- A. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం
- B. ప్రాథమిక విలువ మాత్రమే
- C. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం మరియు సంఖ్యతో కూడిన సంకేతం ✓
- D. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక సంఖ్య

Q61 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

లేట్ ఫై టర్నింగ్ ఆపరేషన్ సమయంలో, D అనేది ప్రారంభ వ్యాసం మరియు d అనేది వర్క్ పీస్ యొక్క తుది వ్యాసం అయితే, కట్ యొక్క లోతు, t, _____ ద్వారా లెక్కించబడుతుంది.

- A. $t = (D + d) / 2$
- B. $t = D - d$
- C. $t = (D - d) / 2$ ✓
- D. $t = D / d$

Q62 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

What is the purpose of a ground clamp in welding?

- A. To clean the welding surface
- B. To hold the workpiece in place
- C. To complete the electrical circuit ✓
- D. To cool down the electrode

Q63 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

5S కాన్సెప్ట్ లోని ఈ క్రింది పదాలలో ఏది స్థాపిత ప్రక్రియలను నిర్వహించడం అలవాటు చేసుకోవడాన్ని సూచిస్తుంది?

- A. సెట్
- B. సెటెన్ ✓
- C. షెన్
- D. సార్ట్

Q64 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఒక ప్లాస్ట్ వ్యాసం ప్రాథమిక పరిమాణం 80 mm మరియు వేరియేషన్ పరిమితి +0.07 mm అని పేర్కొంటే, దాని హై లిమిట్ మరియు లో లిమిట్ అనేవి _____ మరియు _____ గా ఉంటాయి.

- A. 80.00, 79.93
- B. 80.07, 79.93 ✓
- C. 79.93, 80.07
- D. 79.00, 80.07

Q65 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

నిశ్చల స్థితిలోని వాహనాలను దాటే సమయంలో, నిశ్చల వాహనం ముందు నుండి అకస్మాత్తుగా బయటకు వచ్చే _____ మీద నిఘా ఉంచండి. ఓవర్టేక్ చేస్తున్నప్పుడు, _____ వైపు మాత్రమే చేయాలి. మీ వాహనం మరియు ఇతరుల మధ్య ఎల్లప్పుడూ సరైన _____ ఉండేలా చూసుకోండి.

- A. సైక్లిస్టులు; ఎడమ; విరామం
- B. పాదచారులు; కుడి; దూరం ✓
- C. వాహనాలు; కుడి; అంతరం (గ్యాప్)
- D. డ్రైవర్లు; ఎడమ; ప్రదేశం



Q66 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

మైక్రోమీటర్ గ్రాడ్యుయేషన్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్ కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ $\frac{1}{2}$ mm ఫార్వార్డ్ కి లేదా బ్యాక్ వర్డ్ కి మూన్ అవుతుంది. ఒక బక్ భాగాన్ని 0 నుండి 50 భాగాలుగా విభజించవచ్చు. మైక్రోమీటర్ లోని లీప్స్ కౌంట్ అనేది ____ mm.

A. 0.05

B. 0.10

C. 0.50

D. 0.01



Q67 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

క్రింది వాటిలో అటామిక్ హైడ్రోజన్ వెల్డింగ్ (AHW) అప్లికేషన్ గురించి ఏది బాగా వివరిస్తుంది?

A. మృదువైన లోహాలకు చేసే లో-టెంపరేచర్ వెల్డింగ్ కోసం ప్రధానంగా దీనిని ఎంచుకుంటారు.

B. హై-టెంపరేచర్ ఆర్క్ తో చేసే అన్ని ఫెర్టస్ మరియు నాన్-ఫెర్టస్ లోహాల కోసం దీనిని ఉపయోగిస్తారు.

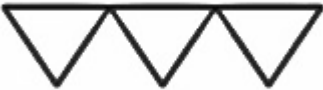


C. దీని సామర్థ్యం కారణంగా, ఆధునిక వెల్డింగ్ పద్ధతుల్లో దీనిని సర్వసాధారణంగా ఉపయోగిస్తారు.

D. ఇతర ఆర్క్ వెల్డింగ్ ప్రక్రియలతో పోలిస్తే, ఇది తక్కువ ఉష్ణోగ్రత ఆర్క్ ను ఉత్పత్తి చేస్తుంది.

Q70 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఇవ్వబడ్డ రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ సంతేతాన్ని గమనించి సంబంధిత రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ నెంబరును గుర్తించండి, దీని సంబంధిత రఫ్ నెస్ విలువ $0.2 \mu\text{m}$.



A. N2

B. N1

C. N4

D. N3



Q68 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

'ఘనపరిమాణాని'కి SI ప్రమాణం ఏమిటి?

A. మిల్లీమీటర్లు

B. క్యూబిక్ మీటర్



C. లీటర్లు

D. క్యూబిక్ సెంటీమీటర్

Q69 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

హోల్ కోసం టాలరెన్స్ సైజు కోసం సరైన ప్రాతినిధ్యాన్ని ఇచ్చిన ఐచ్ఛికాల నుండి ఎంచుకోండి.

A. 50H8- c7

B. 50 H8/g7

C. 50H8



D. 50g7



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q71 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

లేట్ మీద ఉపయోగించే ఈ టూల్‌ని గుర్తించండి.



A. నర్సింగ్ టూల్

B. ట్రైడింగ్ టూల్

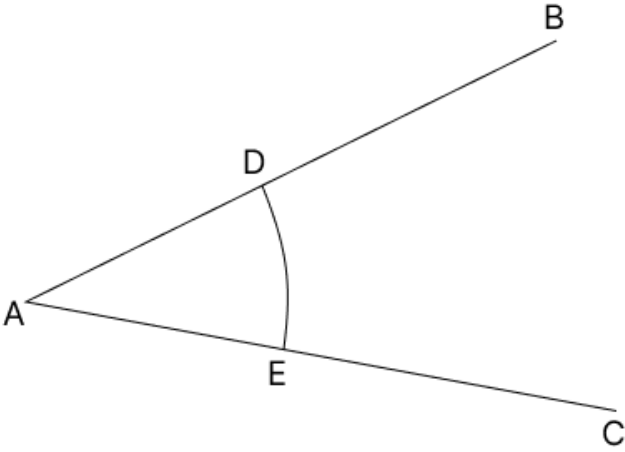
C. బోరింగ్ టూల్

D. పార్టింగ్ టూల్



Q72 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఇచ్చిన చిత్రంలో కోణం BACని విభజించే ప్రక్రియలో, మనం D మరియు E పాయింట్ల నుండి చాపాలను ఎందుకు గీస్తాము?



A. సమాన పొడవులను గుర్తించడం

B. AC రేఖను ఖండించడం

C. AB మధ్య బిందువును కనుగొనడం

D. A పైన ఖండించడం

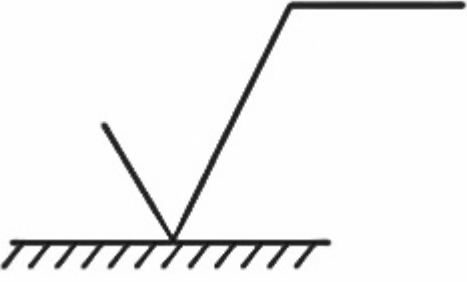


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q73 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఇచ్చిన చిత్రంలో చూపిన సర్వేస్ ఫినిష్ సంకేతం దేనిని సూచిస్తుంది?



- A. మెటీరియల్ తొలగించకుండా ఉపరితలానికి పూత పూయడం
- B. ఉపరితలాన్ని దాని కాస్ట్ లేదా ఫోర్వర్డ్ స్థితిలో వదిలివేయడం
- C. ఈ ఉపరితలంపై ఎలాంటి మెషినింగ్ అవసరం లేదు.
- D. ఒక నిర్దిష్ట సర్వేస్ టెక్నిక్ ఆవశ్యకత సూచించబడుతుంది.



Q74 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

క్రింది వాటిని సరిపోల్చండి.

(A)	డ్రెడ్జింగ్ టూల్	(P)	
(B)	ప్రాఫైల్ టూల్	(Q)	
(C)	ఫేసింగ్ టూల్	(R)	
(D)	నర్లింగ్ టూల్	(S)	

- A. A - S, B - Q, C - R, D - P
- B. A - P, B - R, C - Q, D - S
- C. A - S, B - R, C - Q, D - P.
- D. A - S, B - R, C - P, D - Q



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ఒక ఫుల్ ల్యాప్ జాయింట్‌లో, డయాగోనల్ పిచ్‌ని _____ ద్వారా సూచిస్తారు. ఇందులో p - డయాగోనల్ పిచ్, d - రివెల్ వ్యాసం అని అర్థం.

A. $p_d = \frac{(2p + d)}{3}$



B. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p - d)}{3}$

D. $p_d = \frac{(2p + 6d)}{4}$



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play