



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Part B of every trade · Question Paper

Telugu

All 6 Shifts (Sets) · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all **6 shift papers** of the **RRB ALP 2024 CBT 2 Part B (all trades)** examination in **Telugu**, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

70 of these 450 questions are shown in English / Hindi. Our saved Telugu papers do not carry them in Telugu, so the official English / Hindi version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH / HINDI** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Telugu book: 41 of the 47 papers. Too few of their questions are saved in Telugu; they are in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

Electrician · 06 May 2025
2:30 PM - 5:00 PM

Set 2

Fitter · 06 May 2025
2:30 PM - 5:00 PM

Set 3

Machinist · 06 May 2025
2:30 PM - 5:00 PM

Set 4

Turner · 06 May 2025
2:30 PM - 5:00 PM

Set 5

Armature & Coil Winder · 06 May 2025
2:30 PM - 5:00 PM

Set 6

Millwright Maintenance Mechanic · 06 May 2025
2:30 PM - 5:00 PM

Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B ENGLISH

Toroidal inductors are shaped like a:

- A. cone
- B. ring
- C. cube
- D. cylinder

Q2 Part B

ల్యాంప్ హోల్డర్లోనే కాక, కార్డ్ గ్రిప్ లేదా అండర్ రైటర్ నాట్ ఎక్కడ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. ఎర్లింగ్ సిస్టమ్లు
- B. హై-వోల్టేజ్ సబ్స్టేషన్లు
- C. ఫుల్ స్విచ్లు
- D. సర్క్యూట్ బ్రేకర్ ప్యానెల్లు

Q3 Part B

8.5%ని దశాంశంగా మార్చండి.

- A. 85
- B. 0.085
- C. 0.85
- D. 8.5

Q4 Part B

పెండెంట్ లాంప్లోని ఫ్లెక్సిబుల్ కేబుల్ ను కార్డ్ గ్రిప్ లేదా అండర్ రైటర్ నాట్తో సెక్యూర్ చేయబడకపోతే ఏమి జరుగుతుంది?

- A. కేబుల్ కనెక్షన్ ఊడిపోయి, విద్యుత్ షాక్ ప్రమాదానికి దారితీస్తుంది.
- B. సిలింగ్ వేడెక్కుతుంది.
- C. ల్యాంప్ ఎక్కువ విద్యుత్తును వినియోగిస్తుంది.
- D. ల్యాంప్ కాంతిని మసకగా విడుదల చేస్తుంది.

Q5 Part B

పని ప్రదేశంలో మీ భద్రత కోసం, క్రింది వాటిలో ఏది నిర్ధారించుకోవాలి?

1. అవసరమైన అన్ని రక్షణ దుస్తులు మరియు పరికరాలు ఉపయోగిస్తున్నారు.
2. పనులు సురక్షితంగా నిర్వహించడం కోసం అవసరమైన శిక్షణ మరియు సూచనలు పొందారు.

- A. ప్రకటన 1 కానీ లేదా 2 కానీ ఏదీ కాదు
- B. ప్రకటన 1 మాత్రమే
- C. ప్రకటనలు 1 మరియు రెండూ
- D. ప్రకటన 2 మాత్రమే

Q6 Part B

త్రీ ఫేజ్ AC విద్యుత్ వలయం కోసం ఈ క్రింది ప్రకటనలను పరిగణించండి.

- ప్రకటన 1: ఒక బాలన్స్డ్ త్రీ-ఫేజ్ సిస్టమ్ లో లైన్ కరెంట్ ఎల్లప్పుడూ స్టార్-కనెక్షన్ లోడ్లోని ఫేజ్ కరెంట్ కు సమానంగా ఉంటుంది.
- ప్రకటన 2: ఒక డెల్టా-కనెక్షన్డ్ సిస్టమ్ లో, ఫేజ్ వోల్టేజ్, లైన్ వోల్టేజ్ కు సమానంగా ఉంటుంది.

పై ప్రకటనల ఆధారంగా సరైన ఎంపికను ఎంచుకోండి.

- A. ప్రకటన 1 మరియు ప్రకటన 2 రెండూ అసత్యం.
- B. ప్రకటన 1 మరియు ప్రకటన 2 రెండూ సత్యం.
- C. ప్రకటన 1 సత్యం, మరియు ప్రకటన 2 అసత్యం.
- D. ప్రకటన 1 అసత్యం, మరియు ప్రకటన 2 సత్యం.

Q7 Part B

ఒకవేళ ప్రేరకత్వం (L) రెట్టింపు అయితే, ప్రేరక రియాక్టెన్స్ కి ఏమవుతుంది?

- A. అది సున్నా అవుతుంది
- B. అది సగం అవుతుంది
- C. అది రెట్టింపు అవుతుంది
- D. అది అలాగే ఉంటుంది



Q8 Part B

BIS SP 46-2003 ప్రకారం, టెక్నికల్ డ్రాయింగ్‌లో హిడెన్ ఎడ్జ్‌లు లేదా సర్ఫేస్‌లను రిప్రజెంట్ చేయడానికి ఏ రకమైన లైన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. కంటిన్యూయస్ థిక్ లైన్
- B. చెయిన్ థిన్ లైన్
- C. డ్యాష్‌డ్ థిన్ లైన్ ✓
- D. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్

Q9 Part B

ఒక ఆయిల్-ఫిల్డ్ ట్రాన్స్‌ఫార్మర్‌లో మినరల్ ఆయిల్ ఏ ప్రయోజనం కోసం ఏర్పాటుచెయ్యబడుతుంది?

- A. శీతలీకరణ కోసం మాత్రమే
- B. ఇన్సులేషన్ కోసం మాత్రమే
- C. కూలింగ్ మరియు ఇన్సులేషన్ ప్రయోజనం రెండింటి కోసం ✓
- D. తేమను నిరోధించడానికి

Q10 Part B

10 టర్న్స్ నిష్పత్తి కలిగిన ఒక ఐడియల్ ట్రాన్స్‌ఫార్మర్ యొక్క ప్రైమరీకు 50 W పవర్‌ను వర్తింపజేస్తే, సెకండరీ లోడ్‌కు అందించబడే పవర్:

- A. 100 W
- B. 5 W
- C. 50 W ✓
- D. 500 W

Q11 Part B

IGBT-ఆధారిత విద్యుత్ వలయాల్లో స్పిల్టర్ విద్యుత్ వలయాన్ని ఉపయోగించడానికి ప్రధాన కారణం ఏమిటి?

- A. స్విచింగ్ సమయంలో వోల్టేజ్ స్పైక్‌ల నుండి IGBTని రక్షించడానికి ✓
- B. స్విచింగ్ వేగాన్ని పెంచడానికి
- C. గేట్ ఛార్జ్‌ను తగ్గించడానికి
- D. స్విచింగ్ నష్టాలను తగ్గించడానికి

Q12 Part B

బ్యాక్-టు-బ్యాక్ పరీక్షను ఉపయోగించి రెండు సమరూప ట్రాన్స్‌ఫార్మర్‌ల ఏ పారామితులను నిర్ణయిస్తారు?

- A. ప్రిక్షన్ లాస్ (ఫుల్‌లడ నష్టం) మరియు ప్రేరకత్వం
- B. యాంత్రిక నష్టం మరియు ప్రేరకత్వం
- C. సామర్థ్యం మరియు వోల్టేజ్ నియంత్రణ ✓
- D. ప్రిక్షన్ లాస్ (ఫుల్‌లడ నష్టం) మరియు నిరోధకత

Q13 Part B

దిగువ పేర్కొన్న లైన్ రకాలను వాటి దిశ మరియు లక్షణాల ప్రకారం వాటి సరైన వివరణలతో జతపరచండి.

వివరణ	లైన్ రకం
A. హారిజెంటల్ లైన్ ప్లేన్‌కి సమాంతరంగా లేదా దానికి లంబంగా లేని లైన్.	1. హారిజెంటల్ లైన్
B. హారిజెంటల్ లైన్‌లకు లంబంగా ఉండే లైన్.	2. వర్టికల్ లైన్
C. నిరంతరం దాని దిశను మార్చుకునే లైన్.	3. ఇన్‌క్లైన్డ్ లైన్
D. హారిజెంటల్ లైన్ సమతలానికి సమాంతరంగా ఉన్న లైన్.	4. కర్వ్డ్ లైన్

- A. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4
- B. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3
- C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1
- D. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓

Q14 Part B

IGBT ముఖ్య లక్షణం ఏమిటంటే ఇది _____ లక్షణాలను మిళితం చేస్తుంది.

- A. ఒక డయోడ్ మరియు ఒక కెపాసిటర్
- B. ఒక BJT మరియు MOSFET ✓
- C. ఒక ట్రాన్సిస్టర్ మరియు ఒక ధ్వని వర్ధకం(యాంప్లిఫైయర్)
- D. ఒక డయోడ్ మరియు ట్రాన్సిస్టర్



Q15 Part B

ఎండ్ స్టాండర్డ్ కి సంబంధించి క్రింది వాటిలో తప్పుగా ఉన్న ప్రకటన ఏది?

A. చెక్కబడిన రెండు రేఖల మధ్య దూరం కొలవడానికి ఉపయోగిస్తారు. ✓

B. ముఖాలు అరిగిపోయే సమస్య ఉంటుంది.

C. సమాంతరంగా ఉండే రెండు చదునైన ఉపరితలాల మధ్య దూరం కొలుస్తుంది.

D. ఇది నెమ్మదిగా ఉంటుంది కానీ, ఖచ్చితమైనది.

Q16 Part B

హై-పవర్ స్విచింగ్ అనువర్తనాల్లో దాని ఉపయోగం కోసం GTO యొక్క ఈ క్రింది లక్షణాల్లో చాలా ముఖ్యమైనది ఏది?

A. దాని చాలా తక్కువ విద్యుత్ ప్రవాహాలను నిర్వహించగల సామర్థ్యం.

B. దీని వేగవంతమైన స్విచింగ్ వేగం.

C. గేట్ సిగ్నల్ ద్వారా ఆపివెయ్యబడే దాని సామర్థ్యం ✓

D. దీని అధిక ఉష్ణ స్థిరత్వం.

Q17 Part B

చైన్ డ్రిల్లింగ్ తర్వాత లోహాలను వేరు చేయడానికి క్రింది వాటిలో ఏ రకం చిజల్ ఉపయోగిస్తారు?

A. డైమండ్ పాయింట్ చిజల్

B. ఫ్లాట్ చిజల్

C. వెబ్ చిజల్ ✓

D. క్రాస్-కట్ చిజల్

Q18 Part B

ఫోర్-బ్యాండ్ రెసిస్టర్ లో, మూడవ బ్యాండ్ దేనిని సూచిస్తుంది?

A. మల్టిప్లయర్ ✓

B. టోలరెన్స్

C. ఫస్ట్ సిగ్నిఫికెంట్ డిజిట్

D. సెకండ్ సిగ్నిఫికెంట్ డిజిట్

Q19 Part B

ఒక నిరోధకం పొడవు రెట్టింపై, మిగతా అన్ని కారకాలు స్థిరంగా ఉన్నట్లు భావిస్తే, దాని నిరోధకత ఏమవుతుంది?

A. నిరోధకత సగానికి తగ్గుతుంది.

B. నిరోధకత రెట్టింపు అవుతుంది. ✓

C. నిరోధకత అలాగే ఉంటుంది.

D. నిరోధకత నాలుగు రెట్లు పెరుగుతుంది.

Q20 Part B

7-mm వ్యాసంతో ఉండే ఒక 100-mm ప్రిక్ పంచ్ _____ కోణంతో 2.5-mm వ్యాసం కలిగిన పాయింట్ గ్రౌండ్ కలిగి ఉంటుంది.

A. 90°

B. 45°

C. 30° ✓

D. 120°

Q21 Part B

త్రీ-ఫేజ్ స్టార్-కనెక్షన్ AC విద్యుత్ వలయానికి సంబంధించి సరికాని ప్రకటనను ఎంచుకోండి.

A. లైన్ వోల్టేజ్ అంటే విద్యుత్ వలయం యొక్క ఏదైనా రెండు లైన్ల మధ్య వోల్టేజ్.

B. ఫేజ్ వోల్టేజ్ కంటే లైన్ వోల్టేజ్ ఎక్కువగా ఉంటుంది.

C. ఫేజ్ వోల్టేజ్ అంటే తటస్థ బిందువు మరియు విద్యుత్ వలయం యొక్క ఏదైనా ఫేజ్ ల మధ్య వోల్టేజ్.

D. లైన్ వోల్టేజ్ కంటే ఫేజ్ వోల్టేజ్ ఎక్కువగా ఉంటుంది. ✓

Q22 Part B

ఫెర్రీడ్ రిలేలో 'ఫెర్రీడ్(Ferreed)' అనే పదం దేనిని సూచిస్తుంది?

A. ఫెర్రైట్ మరియు రీడ్ స్విచ్ కాంబినేషన్ ✓

B. ఒక విధమైన కరెంట్ సెన్సింగ్ రిలే

C. ధర్మలతో పనిచేసే రిలే

D. వోల్టేజ్ స్టబిలైజర్ లోని భాగం

Q23 Part B

IEEE 80 ప్రకారం, గ్రౌండ్ వ్యవస్థ నిరోధకత _____ .

A. సమర్థవంతమైన కార్యనిర్వహణ (ఆపరేషన్)ను నిర్ధారించడానికి వీలైనంత ఎక్కువగా ఉండాలి

B. వ్యవస్థ యొక్క మొత్తం లోడ్ విద్యుత్ ప్రవాహానికి సమానం

C. అధిక విద్యుత్ ప్రవాహాన్ని నిరోధించడానికి మితంగా ఉండాలి

D. ఫాల్ట్ విద్యుత్ ప్రవాహాలు భూమిలోకి సురక్షితంగా వెదజల్లడానికి తగినంత తక్కువగా ఉండాలి ✓



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q24 Part B

ప్రత్యవర్తకం (ఆల్టర్నేటర్) సమాంతరంగా పనిచెయ్యడానికి ఈ క్రింది షరతుల్లో ఏది అవసరం లేదు?

- A. అవి వేర్వేరు పౌనఃపున్యాన్ని కలిగి ఉండవచ్చు. ✓
- B. అవి ఒకే అవుట్పుట్ వోల్టేజ్ రేటింగ్ను కలిగి ఉండవచ్చు.
- C. ప్రత్యవర్తకం (ఆల్టర్నేటర్) ప్రధాన మూవర్లు ఒకే స్పీడ్ లోడ్ లక్షణాలను కలిగి ఉండాలి.
- D. ప్రత్యవర్తకం (ఆల్టర్నేటర్) ఒకే రకానికి చెందినదిగా ఉండాలి.

Q25 Part B

స్టేటర్లోని స్లాట్ల విధి :

- A. ఆర్మేచర్ వాహకాలను ఉంచడం ✓
- B. క్షేత్ర వ్యవస్థను ఉత్తేజపరచడం
- C. కోర్ను బలోపేతం చెయ్యడం
- D. సమర్థవంతమైన కూలింగ్ను అందించడం

Q26 Part B

విద్యుత్ వైరింగ్లో రాగిని వాహకంగా విస్తృతంగా ఉపయోగించడానికి ప్రధాన కారణం ఏమిటి?

- A. రాగికి విద్యుత్ నిరోధకత ఎక్కువగా ఉంటుంది.
- B. రాగికి తక్కువ ద్రవీభవన స్థానం ఉంటుంది.
- C. రాగి సమృద్ధిగా మరియు చౌకగా లభిస్తుంది.
- D. రాగికి తక్కువ నిరోధకత మరియు అధిక వాహకత ఉంటుంది. ✓

Q27 Part B

ఒకవేళ DC మోటారు స్టార్ట్ కాకపోతే, ముందుగా ఏమి తనిఖీ చెయ్యాలి?

- A. కమ్యుటేటర్ పాలిషింగ్
- B. మోటార్ ఫ్లాష్ అలైన్మెంట్
- C. విద్యుత్ సరఫరా కనెక్షన్లు మరియు వోల్టేజి ✓
- D. ఫీల్డ్ వైండింగ్ నిరోధకత

Q28 Part B

ఒక శ్రేణి వలయంలో, 10 ఓం(ohms)లు, 20 ఓంలు మరియు R ఓంలు కలిగిన మూడు నిరోధకాలను 12 V బ్యాటరీతో శ్రేణిలో అనుసంధానించారు. వలయంలో ప్రవహించే విద్యుత్ 0.2 A అయితే, నిరోధకత R విలువ ఎంత?

- A. 10 ohms
- B. 20 ohms
- C. 30 ohms ✓
- D. 40 ohms

Q29 Part B

ఒక ఆదర్శ (ఐడియల్) FET లో గేట్ విద్యుత్ ప్రవాహం _____.

- A. సున్నా ✓
- B. డ్రైన్ విద్యుత్ ప్రవాహానికి సమానం
- C. చాలా ఎక్కువ
- D. మూల విద్యుత్ ప్రవాహంకు అనుపాతంలో ఉంటుంది

Q30 Part B

ఒక విద్యుత్ వ్యవస్థలో ఎర్త్ లీకేజ్ సర్క్యూట్ బ్రేకర్ (ELCB) ఎలా పనిచేస్తుంది?

- A. అది భూమి ఎలక్ట్రోడ్కు ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహాన్ని నియంత్రిస్తుంది.
- B. అది అసమతుల్యతను గుర్తించడానికి ఇన్కమింగ్ మరియు అవుట్గోయింగ్ విద్యుత్ ప్రవాహాలను పోల్చి, ఎర్త్ లీకేజీని సూచిస్తుంది. ✓
- C. అది సిస్టమ్లోని వోల్టేజ్ డ్రాప్ను పర్యవేక్షిస్తుంది.
- D. అది ఓవర్లోడ్లను నివారించడానికి అధిక విద్యుత్ ప్రవాహాన్ని మరియు ట్రిప్లను గుర్తిస్తుంది.

Q31 Part B

ఇతర రకాల ఎర్రింగ్తో పోల్చినప్పుడు, ఫ్లేట్ ఎర్రింగ్ ఉపయోగించడం వల్ల లభించే ప్రయోజనం కానిది ఏమిటి?

- A. అధిక నిరోధకత కలిగిన నేలలో తక్కువ నిరోధకత అందిస్తుంది
- B. తక్కువ ఇన్స్టాలేషన్ ఖర్చు
- C. అధిక-వోల్టేజ్ వ్యవస్థలకు మరింత అనుకూలం ✓
- D. తక్కువ నిర్వహణ అవసరం



Q32 Part B

హ్యూక్స్ టీట్ సెట్‌లోని వేవ్ సెట్ _____ పిచ్‌తో ఉంటుంది.

- A. 0.5 mm
- B. 2.0 mm
- C. 0.8 mm ✓
- D. 1.0 mm

Q33 Part B

వర్క్‌షాప్ వాహనాలపై రోడ్డు పరీక్షలు నిర్వహించడానికి ఎవరికి అధికారం ఉంది?

- A. వర్క్‌షాప్ విజిటర్స్
- B. ఏ ఉద్యోగికైనా
- C. కంపెనీ అకౌంటెంట్
- D. శిక్షణ పొందిన, సర్టిఫైడ్ సిబ్బంది మాత్రమే ✓

Q34 Part B

GTOల సాధారణ స్విచింగ్ వేగం _____.

- A. సాపేక్షంగా నెమ్మదిగా ✓
- B. అధికంగా
- C. అనంతం
- D. చాలా వేగంగా

Q35 Part B

క్రింది 'V' బ్లాక్‌లలో ఏవి రెండు స్థానాల్లో బిగించడానికి ఒక 'V' గ్రూప్‌ని మరియు ఇరువైపులా రెండు గ్రూప్‌లను (స్లాట్‌లు) కలిగి ఉంటాయి?

- A. సింగిల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- B. సింగిల్ లెవల్ డబుల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్ ✓
- C. డబుల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రోప్ 'V' బ్లాక్
- D. మ్యూల్టీ పెయిర్ 'V' బ్లాక్

Q36 Part B

టైటిల్ బ్లాక్ గురించి క్రింది ప్రకటనలలో ఏది సరైనది?

ప్రకటన 1: టైటిల్ బ్లాక్ అనేది డ్రాయింగ్ షీట్ యొక్క కుడి దిగువ మూలలో ఉంటుంది.

ప్రకటన 2: టైటిల్ బ్లాక్ యొక్క కంటెంట్‌లు ప్రామాణికమైనవి మరియు వ్యక్తిగత కంపెనీ అవసరాలకు అనుగుణంగా సవరించబడవు.

- A. ప్రకటన 1 అసత్యం, కానీ ప్రకటన 2 సత్యం
- B. ప్రకటన 1 సత్యం, కానీ ప్రకటన 2 అసత్యం ✓
- C. ప్రకటనలు రెండూ సత్యమే
- D. ప్రకటనలు రెండూ అసత్యం

Q37 Part B

వర్టికల్ స్టైల్‌లో, 10 mm సింగిల్-స్ట్రోక్ కాపిటల్ లెటర్‌లను క్రియేట్ చేసినప్పుడు, హరిజంటల్ ప్యారలల్ లైన్‌ల మధ్య 10 mm దూరం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. లెటర్ విడ్త్
- B. స్ట్రోక్ థిక్‌నెస్
- C. లెటర్ హైట్ ✓
- D. ఇంటర్‌లైన్ స్పేసింగ్

Q38 Part B

5 cm పొడవు కలిగిన ఒక ఘనం పార్శ్వ ఉపరితల వైశాల్యం కనుగొనండి.

- A. 200 cm²
- B. 150 cm²
- C. 100 cm² ✓
- D. 125 cm²

Q39 Part B

ఎలక్ట్రోడైనమోమీటర్ రకం సింక్రోస్కోప్‌లో, మూవింగ్ కాయిల్ ఇలా కనెక్ట్ చేయబడి ఉంటుంది:

- A. ఇన్‌కమింగ్ యంత్రాల టెర్మినల్స్ అంతటా కెపాసిటర్‌తో సమాంతరంగా
- B. బస్‌బార్ యొక్క టూ ఫేజ్‌లలో శ్రేణిలో ఇండక్టెన్స్‌తో
- C. బస్‌బార్ల అంతటా సిరీస్‌లో నిరోధకత
- D. రెండు ప్రెషర్ కాయిల్స్ మధ్య ✓



Q40 Part B

రొటేటింగ్ ఫీల్డ్ రకం ప్రత్యవర్తకం (ఆల్టర్నేటర్) సాధారణంగా _____ వరకు రేటింగ్ కోసం ఉపయోగించబడుతుంది.

A. 250 KVA

B. 1000 VA

C. 1000 MVA



D. 100 kVA

Q41 Part B

స్క్రెబర్లను ఉపయోగించడానికి సంబంధించి దిగువ పేర్కొన్న ప్రకటనల్లో ఏది సరైనది కాదు?

A. ప్రమాదాలను నిరోధించడానికి, ఉపయోగంలో ఉన్నప్పుడు పాయింట్ పై ఒక కార్క్ ని ఉంచండి.



B. స్క్రెబర్ పాయింట్లు చాలా పదునైనవి, కాబట్టి వాటిని చాలా జాగ్రత్తగా నిర్వహించాలి.

C. లైన్ స్క్రెబింగ్ చేసేటప్పుడు, స్క్రెబర్ ను పెన్సిల్ లాగా ఉపయోగిస్తారు.

D. స్క్రెబర్ని మీ జేబులో పెట్టుకోవద్దు.

Q42 Part B

DC జనరేటర్లో ఫీల్డ్ వైండింగ్ యొక్క ముఖ్య ఉద్దేశ్యం ఏమిటి?

A. ACని DCగా మార్చడం

B. అవసరమైన అయస్కాంత క్షేత్రాన్ని ఉత్పత్తి చేయడం



C. లోడ్ కరెంట్ను నిర్వహించడం

D. ఆర్మేచర్ ప్రతిచర్యను తగ్గించడం

Q43 Part B

ఎక్స్ప్లోజన్-ప్రూప్ సర్టిఫికేషన్ కలిగిన DC మోటార్ ఇన్స్టాలేషన్ ప్రక్రియలో, ఎన్క్లోజర్ మరియు వైరింగ్ సమ్మతి(కాంప్లయన్స్) కోసం ఏ ప్రమాణం పాటించాలి?

A. NFPA 70

B. ISO 9001

C. IEC 60034-1



D. ANSI C84.1

Q44 Part B

ఒక లాంగ్-షంట్ కాంపౌండ్ DC జనరేటర్లో, షంట్ ఫీల్డ్ వైండింగ్ _____ కి అనుసంధానించబడి ఉంటుంది.

A. సిరీస్ ఫీల్డ్ మరియు లోడ్ మధ్య

B. లోడ్కు మాత్రమే

C. ఆర్మేచర్ మరియు సిరీస్ ఫీల్డ్ వైండింగ్ రెండింటికీ సమాంతరంగా



D. ఆర్మేచర్తో సిరీస్లో

Q45 Part B

5S కాన్వెన్ట్ లోని ఈ క్రింది పదాలలో ఏది స్థాపిత ప్రక్రియలను నిర్వహించడం అలవాటు చేసుకోవడాన్ని సూచిస్తుంది?

A. సెట్

B. సస్టైన్



C. షైన్

D. సార్ట్

Q46 Part B **ENGLISH**

Increasing which of the following will decrease the inductance of a solenoid?

A. Core permeability

B. Length of the coil



C. Cross-sectional area

D. Number of turns

Q47 Part B

10,000 ohms నిరోధకత కలిగిన వోల్టమీటర్ని 50 V వోల్టేజ్తో ఉన్న వలయానికి అనుసంధానించారు. వోల్టమీటర్ ద్వారా ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహం ఎంత?

A. 2 mA

B. 4 mA

C. 1 mA

D. 5 mA



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q48 Part B

ఒక వోల్టేజ్ సెన్సింగ్ రిలే కోసం ఒక ప్రపోషనల్ DC వోల్టేజ్ పొందడానికి ఏ కాంపొనెంట్(లు) అవసరం?

- A. మోటార్ మరియు జనరేటర్
- B. కెపాసిటర్ మరియు డయోడ్
- C. ట్రాన్స్ఫార్మర్ మరియు రెక్టిఫైయర్ ✓
- D. రెసిస్టర్ మరియు ఇండక్టర్

Q49 Part B

ఉష్ణోగ్రతకి SI ప్రమాణం ____.

- A. కెల్విన్ మరియు సెల్సియస్ రెండూ
- B. కెల్విన్ ✓
- C. సెల్సియస్
- D. ఫారన్ హీట్

Q50 Part B

ఒక ఐడియల్ ట్రాన్స్ఫార్మర్లో, ప్రాథమిక మరియు ద్వితీయ వైండింగ్ల రెసిస్టెన్స్(నిరోధకత):

- A. 0 ohm ✓
- B. 1000000 ohm
- C. 1000 ohm
- D. 100 ohm

Q51 Part B

TRIAC పనితీరును ఈ క్రింది వాటిల్లో ఏది బాగా వివరిస్తుంది?

- A. ఇది విద్యుత్ ప్రవాహ-నియంత్రిత పరికరం. ✓
- B. ఇది విద్యుత్తును నిల్వ చేయడానికి ఉపయోగించే పరికరం.
- C. ఇది ఒక వోల్టేజ్-నియంత్రిత పరికరం.
- D. ఇది AC మరియు DC విద్యుత్ ప్రవాహాలను మారుస్తుంది.

Q52 Part B

ఒక సమతుల్య త్రి - ఫేజ్ సిస్టంలో, సిస్టం అందించే పవర్(శక్తి) _____పై ఆధారపడి ఉంటుంది.

- A. ఫేజ్ కరెంట్ మాత్రమే
- B. ఫేజ్ వోల్టేజ్ మాత్రమే
- C. పవర్ ఫ్యాక్టర్ మాత్రమే
- D. ఫేజ్ వోల్టేజ్, ఫేజ్ కరెంట్ మరియు పవర్ ఫ్యాక్టర్ ✓

Q53 Part B

ఈ క్రింది వాటిల్లో ఎర్త్ లీకేజ్ సర్క్యూట్ బ్రేకర్ (ELCB) యొక్క అత్యంత సాధారణ అనువర్తనం ఏది?

- A. ఓవర్లోడ్ నుండి విద్యుత్ ఉపకరణాలను రక్షించడం
- B. వ్యవస్థలో వోల్టేజ్ హెచ్చుతగ్గులను గుర్తించడం
- C. భవనాల్లో విద్యుత్ మంటలను నివారించడం ✓
- D. అధిక-వోల్టేజ్ ట్రాన్సిమిషన్ లైన్లను రక్షించడం

Q54 Part B

భారత రాజ్యాంగంలోని ఆర్టికల్ 24 ప్రకారం, కర్మాగారాలు లేదా గనులు లేదా ఇతర ప్రమాదకర ప్రదేశాల్లో ఉద్యోగం చేయడానికి కనీస వయస్సు ఎంత?

- A. 18 సంవత్సరాలు
- B. 14 సంవత్సరాలు ✓
- C. 12 సంవత్సరాలు
- D. 16 సంవత్సరాలు

Q55 Part B

మూడు లేదా అంతకంటే ఎక్కువ స్థానాల నుండి ఒక ల్యాంప్‌ని నియంత్రించడానికి ఇంటర్మీడియట్ స్విచ్‌తో పాటు క్రింది వాటిలో ఏ రకమైన స్విచ్‌లు అవసరం?

- A. డిమ్యూర్ స్విచ్‌లు
- B. పుష్-బటన్ స్విచ్‌లు
- C. వన్-వే స్విచ్‌లు
- D. టూ-వే స్విచ్‌లు ✓

Q56 Part B

ఫెరడే నియమం ప్రకారం, DC జనరేటర్‌లోని ప్రేరిత EMF యొక్క పరిమాణం _____ పై ఆధారపడి ఉంటుంది.

- A. వాహకం యొక్క పదార్థం
- B. వాహకం యొక్క నిరోధకత
- C. అయస్కాంత అభివాహంలో మార్పు యొక్క రేటు ✓
- D. వాహకం యొక్క పొడవు మాత్రమే

Q57 Part B

'ఘనపరిమాణానికి SI ప్రమాణం ఏమిటి?

- A. మిల్లీమీటర్లు
- B. క్యూబిక్ మీటర్ ✓
- C. లీటర్లు
- D. క్యూబిక్ సెంటీమీటర్



Q58 Part B

నిశ్చల స్థితిలోని వాహనాలను దాటే సమయంలో, నిశ్చల వాహనం ముందు నుండి అకస్మాత్తుగా బయటకు వచ్చే _____ మీద నిఘా ఉంచండి. ఓవర్‌టేక్ చేస్తున్నప్పుడు, _____ వైపు మాత్రమే చేయాలి. మీ వాహనం మరియు ఇతరుల మధ్య ఎల్లప్పుడూ సరైన _____ ఉండేలా చూసుకోండి.

- A. సైక్లిస్టులు; ఎడమ; విరామం
- B. పాదచారులు; కుడి; దూరం
- C. వాహనాలు; కుడి; అంతరం (గ్యాప్)
- D. డ్రైవర్లు; ఎడమ; ప్రదేశం

Q59 Part B

దీర్ఘచతురస్రాన్ని నిర్మించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ సమాచారం అవసరం?

- A. ఒక భుజం పొడవు మరియు దీర్ఘచతురస్రం యొక్క వైశాల్యం
- B. కర్ణం యొక్క పొడవు మాత్రమే
- C. రెండు ఆసన్న భుజాల పొడవు
- D. ఒక భుజం పొడవు మాత్రమే

Q60 Part B

స్టీల్ రోలింగ్ మిల్స్ మరియు ఎలివేటర్స్‌లో ఏ DC మోటార్‌కి ప్రాధాన్యమిస్తారు?

- A. క్యుములేటివ్ కాంపౌండ్ మోటార్
- B. పర్మినెంట్ మాగ్నెట్ DC మోటార్
- C. DC షంట్ మోటార్
- D. DC సిరీస్ మోటార్

Q61 Part B ENGLISH

Transformer is a _____.

- A. moving device
- B. static device
- C. synchronous motor as a rotating transformer
- D. rotating device

Q62 Part B

పాదరసం (మెర్క్యూరీ) ఆధారిత క్లినికల్ థర్మామీటర్ సాధారణ ఉష్ణోగ్రత పరిధి ఎంత?

- A. -10°C నుంచి 110°C
- B. 35°C నుంచి 42°C
- C. 0°C నుంచి 50°C
- D. 0°C నుంచి 100°C

Q63 Part B

ఎర్టింగ్కి సంబంధించిన భూమి నిరోధకత(ఎర్త్ రెసిస్టెన్స్) గురించిన ఈ క్రింది ప్రకటనల్లో సరైనది ఏది?

- A. తక్కువ భూమి నిరోధకత అనేది విద్యుత్ వ్యవస్థ యొక్క పనితీరును మెరుగుపరుస్తుంది.
- B. భూమి నిరోధకత విద్యుత్ ప్రసార సామర్థ్యాన్ని మాత్రమే ప్రభావితం చేస్తుంది.
- C. భూమి నిరోధకత విద్యుత్ భద్రతను ప్రభావితం చెయ్యదు.
- D. అధిక భూమి నిరోధకత గ్రౌండింగ్ ప్రభావాన్ని పెంచుతుంది.

Q64 Part B

ఒక లాజిక్ సర్క్యూట్‌లో, A మరియు B అనే రెండు ఇన్‌పుట్‌లు AND గేట్‌కి వర్తింపజేయబడతాయి మరియు AND గేట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ NOT గేట్ యొక్క ఇన్‌పుట్‌కు కనెక్ట్ చేయబడుతుంది. A మరియు B ఇన్‌పుట్‌లు రెండూ లాజిక్ 0 వద్ద ఉంటే, మొత్తం సర్క్యూట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ ఎంత అవుతుంది?

- A. పేర్కొనలేము
- B. 0
- C. 1
- D. 2

Q65 Part B

ధర్మల్ రిలేలోని ఏ కాంపొనెంట్ ఉష్ణోగ్రత మార్పులు గుర్తించడంలో బాధ్యత వహిస్తుంది?

- A. నిరోధకం
- B. ద్విలోహ మూలకం
- C. ట్రాన్స్‌ఫార్మర్
- D. విద్యుదయస్కాంతం

Q66 Part B

ఎర్టింగ్ వ్యవస్థ ఇన్‌స్టాలేషన్ సమయంలో ఎలక్ట్రోడ్ నిరోధకతను ఎప్పుడు కొలవాలి?

- A. ఎర్టింగ్ ఎలక్ట్రోడ్‌ను బ్యాక్‌ఫిల్ (మూసివేసి) చేసే ముందు
- B. ప్రారంభ రూపకల్పన (డిజైన్) సమయంలో
- C. ఎర్టింగ్ ఎలక్ట్రోడ్‌ను బ్యాక్‌ఫిల్ (మూసివేసిన) చేసిన తర్వాత
- D. ఎర్టింగ్ వ్యవస్థ సరిగ్గా పనిచెయ్యని సంకేతాలు చూపినప్పుడు మాత్రమే



Q67 Part B

క్రింది వాటిలో ఏ రంగును సాధారణంగా హెచ్చరిక సంకేతాలకు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఎరుపు
- B. నీలం
- C. పసుపు ☒
- D. ఆకుపచ్చ

Q68 Part B

ఆపరేటింగ్ వోల్టేజ్ 1000 వోల్ట్లకు ఏదైనా వైరింగ్ ఇన్స్టాలేషన్ యొక్క ఇన్సులేషన్ రెసిస్టెన్స్ _____ కంటే తక్కువ ఉండకూడదు.

- A. 1 mega ohm ☒
- B. 10 ohm
- C. 100 ohm
- D. 1 kilo ohm

Q69 Part B

లోపలి మరియు బయటి అంచులకు సమాంతరంగా రేఖలు గీయడానికి మరియు గుండ్రని కడ్డీల్లో మధ్యభాగం గుర్తించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ కాలిపర్లు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఫర్స్ జాయింట్ కాలిపర్లు
- B. లెగ్ అండ్ పాయింట్ కాలిపర్లు ☒
- C. సింపుల్ కాలిపర్లు
- D. స్ప్రింగ్ జాయింట్ కాలిపర్లు

Q70 Part B

క్రింది లోహాలలో అత్యల్ప ద్రవీభవన స్థానం కలిగి ఉన్నది ఏది?

- A. పాదరసం ☒
- B. లెడ్
- C. ఇనుము
- D. స్వర్ణం

Q71 Part B

400 V లైన్-టు-లైన్ వోల్టేజ్ మరియు 10 A లైన్ విద్యుత్ ప్రవాహం గల త్రి-ఫేజ్ సిస్టమ్ లో, విద్యుత్ ఫ్యాక్టర్ 0.9 అయితే, లోడ్కు అందించే మొత్తం వాస్తవ విద్యుత్తు వాట్లలో ఎంత?

- A. $3600\sqrt{3}$ W ☒
- B. $3000\sqrt{3}$ W
- C. $45000\sqrt{3}$ W
- D. $4000\sqrt{3}$ W

Q72 Part B

ఒక త్రి-ఫేజ్ సిస్టమ్ లో, డెల్టా కనెక్షన్ లో ఫేజ్ కరెంట్ 20 A అయితే, లైన్ కరెంట్ ఎంత?

- A. 10 A
- B. 20 A
- C. $\frac{20}{\sqrt{3}}$ A
- D. $20\sqrt{3}$ A ☒

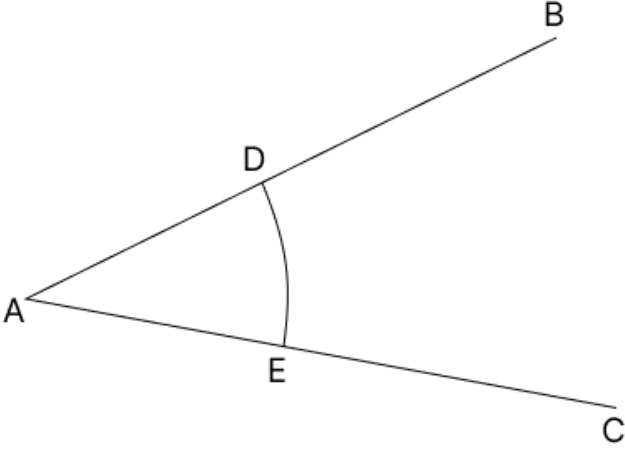


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q73 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో కోణం BACని విభజించే ప్రక్రియలో, మనం D మరియు E పాయింట్ల నుండి చాపాలను ఎందుకు గీస్తాము?

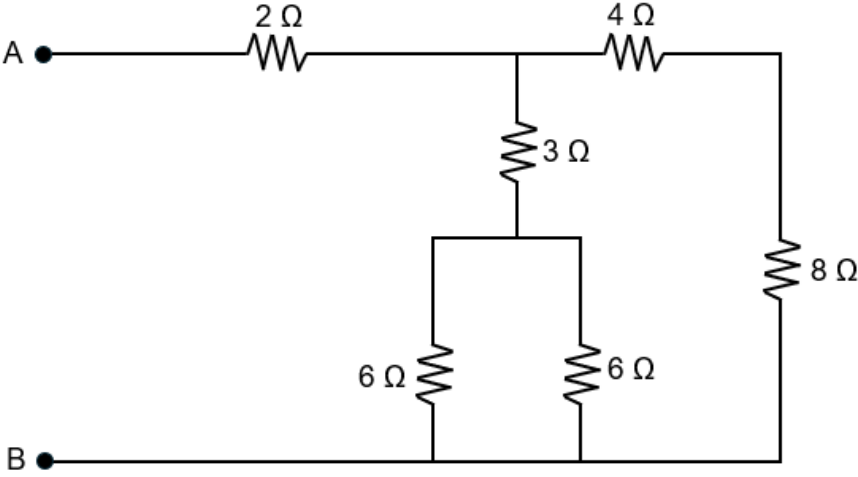


- A. సమాన పొడవులను గుర్తించడం
- B. AC రేఖను ఖండించడం
- C. AB మధ్య బిందువును కనుగొనడం
- D. A పైన ఖండించడం



Q74 Part B

శ్రేణి మరియు సమాంతర కాంబినేషన్లను సాధించిన తర్వాత, A మరియు B ల మధ్య తుది తత్సమాన నిరోధకత(రెసిస్టెన్స్) ఎంత ఉంటుంది?



- A. 8 Ω
- B. 10 Ω
- C. 6 Ω
- D. 4 Ω



Q75 Part B

సమాంతరంగా కనెక్ట్ చేయబడిన కెపాసిటర్ల మొత్తం కెపాసిటెన్స్‌కు సూత్రం ఏమిటి?

A. 1. C మొత్తం = $(C_1 + C_2)^2$

B. C మొత్తం = $\frac{(C_1 * C_2)}{(C_1 + C_2)}$

C. $\frac{1}{C \text{ మొత్తం}} = \frac{1}{C_1} + \frac{1}{C_2} + \frac{1}{C_3} + \dots$

D. 4. C మొత్తం = $C_1 + C_2 + C_3 + \dots$



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B

పాదరసం (మెర్క్యూరీ) ఆధారిత క్లినికల్ థర్మామీటర్ సాధారణ ఉష్ణోగ్రత పరిధి ఎంత?

- A. -10°C నుంచి 110°C
- B. 35°C నుంచి 42°C ✓
- C. 0°C నుంచి 50°C
- D. 0°C నుంచి 100°C

Q2 Part B

స్క్రీబర్లను ఉపయోగించడానికి సంబంధించి దిగువ పేర్కొన్న ప్రకటనల్లో ఏది సరైనది కాదు?

- A. ప్రమాదాలను నిరోధించడానికి, ఉపయోగంలో ఉన్నప్పుడు పాయింట్ పై ఒక కార్క్ ని ఉంచండి. ✓
- B. స్క్రీబర్ పాయింట్లు చాలా పదునైనవి, కాబట్టి వాటిని చాలా జాగ్రత్తగా నిర్వహించాలి.
- C. లైన్స్ స్క్రీబింగ్ చేసేటప్పుడు, స్క్రీబర్ ను పెన్సిల్ లాగా ఉపయోగిస్తారు.
- D. స్క్రీబర్ని మీ జేబులో పెట్టుకోవద్దు.

Q3 Part B

10,000 ohms నిరోధకత కలిగిన వోల్టమీటర్ని 50 V వోల్టేజ్ తో ఉన్న వలయానికి అనుసంధానించారు. వోల్టమీటర్ ద్వారా ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహం ఎంత?

- A. 2 mA
- B. 4 mA
- C. 1 mA
- D. 5 mA ✓

Q4 Part B

లేడ్ పై టర్నింగ్ ఆపరేషన్ సమయంలో, D అనేది ప్రారంభ వ్యాసం మరియు d అనేది వర్క్ పీస్ యొక్క తుది వ్యాసం అయితే, కట్ యొక్క లోతు, t, _____ ద్వారా లెక్కించబడుతుంది.

- A. $t = (D + d) / 2$
- B. $t = D - d$
- C. $t = (D - d) / 2$ ✓
- D. $t = D / d$

Q5 Part B

దిగువ పేర్కొన్న లైన్ రకాలను వాటి దిశ మరియు లక్షణాల ప్రకారం వాటి సరైన వివరణలతో జతపరచండి.

వివరణ	లైన్ రకం
A. హారిజెంటల్ లైన్ ప్లేన్ కి సమాంతరంగా లేదా దానికి లంబంగా లేని లైన్.	1. హారిజెంటల్ లైన్
B. హారిజెంటల్ లైన్ లకు లంబంగా ఉండే లైన్.	2. వర్టికల్ లైన్
C. నిరంతరం దాని దిశను మార్చుకునే లైన్.	3. ఇన్ క్లైమ్డ్ లైన్
D. హారిజెంటల్ లైన్ సమతలానికి సమాంతరంగా ఉన్న లైన్.	4. కర్వ్డ్ లైన్

- A. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4
- B. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3
- C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1
- D. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓

Q6 Part B

ఈ క్రింది పదార్థాలలో ఉష్ణ చికిత్సను సాధారణీకరించడం ద్వారా, మెకానికల్ ప్రాపర్టీస్ మెరుగుపరచడంలో ఏది ఎక్కువ ప్రయోజనం పొందుతుంది?

- A. తక్కువ మరియు మీడియం కార్బన్ స్టీల్ ✓
- B. స్టెయిన్ లెస్ స్టీల్
- C. రాగి మిశ్రమాలు
- D. గ్రే క్యాస్ట్ ఐరన్



Q7 Part B

పని ప్రదేశంలో మీ భద్రత కోసం, క్రింది వాటిలో ఏది నిర్ధారించుకోవాలి?

1. అవసరమైన అన్ని రక్షణ దుస్తులు మరియు పరికరాలు ఉపయోగిస్తున్నారు.
2. పనులు సురక్షితంగా నిర్వహించడం కోసం అవసరమైన శిక్షణ మరియు సూచనలు పొందారు.

A. ప్రకటన 1 కానీ లేదా 2 కానీ ఏదీ కాదు

B. ప్రకటన 1 మాత్రమే

C. ప్రకటనలు 1 మరియు రెండూ

D. ప్రకటన 2 మాత్రమే

Q8 Part B

ఒక లాజిక్ సర్క్యూట్‌లో, A మరియు B అనే రెండు ఇన్‌పుట్‌లు AND గేట్‌కి వర్తంపజేయబడతాయి మరియు AND గేట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ NOT గేట్ యొక్క ఇన్‌పుట్‌కు కనెక్ట్ చేయబడుతుంది. A మరియు B ఇన్‌పుట్‌లు రెండూ లాజిక్ 0 వద్ద ఉంటే, మొత్తం సర్క్యూట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ ఎంత అవుతుంది?

A. పేర్కొనలేము

B. 0

C. 1

D. 2

Q9 Part B

వర్టికల్ స్టెల్‌లో, 10 mm సింగిల్-స్ట్రోక్ కాపిటల్ లెటర్‌లను క్రియేట్ చేసినప్పుడు, హారిజంటల్ ప్యారలల్ లైన్‌ల మధ్య 10 mm దూరం దేనిని సూచిస్తుంది?

A. లెటర్ విడ్త్

B. స్ట్రోక్ థిక్‌నెస్

C. లెటర్ హైట్

D. ఇంటర్‌లైన్ స్పేసింగ్

Q10 Part B

మైక్రోమీటర్ గ్రాడ్యుయేషన్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్‌కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ $\frac{1}{2}$ mm ఫార్వార్డ్‌కి లేదా బ్యాక్‌వర్డ్‌కి మూవ్ అవుతుంది. ఒక బక్ భాగాన్ని 0 నుండి 50 భాగాలుగా విభజించవచ్చు. మైక్రోమీటర్‌లోని లీప్స్ కౌంట్ అనేది ____ mm.

A. 0.05

B. 0.10

C. 0.50

D. 0.01

Q11 Part B

స్లిప్ గేజ్‌లు గురించి క్రింది ప్రకటనల్లో ఏది సత్యము?

A. స్లిప్ గేజ్‌లకు క్యాలిబ్రేషన్ అవసరం లేదు.

B. స్లిప్ గేజ్‌లు అనువైనవి మరియు సులభంగా వంచవచ్చు.

C. కొలిచే పరికరాలు సెట్ చేయడం కోసం స్లిప్ గేజ్‌లు ఉపయోగిస్తారు.

D. స్లిప్ గేజ్‌లను ఉజ్జాయింపు కొలతల కోసం మాత్రమే ఉపయోగిస్తారు.

Q12 Part B

క్రింది వాటిలో ఏ రంగును సాధారణంగా హెచ్చరిక సంకేతాలకు ఉపయోగిస్తారు?

A. ఎరుపు

B. నీలం

C. పసుపు

D. ఆకుపచ్చ

Q13 Part B

భారత రాజ్యాంగంలోని ఆర్టికల్ 24 ప్రకారం, కర్మాగారాలు లేదా గనులు లేదా ఇతర ప్రమాదకర ప్రదేశాల్లో ఉద్యోగం చేయడానికి కనీస వయస్సు ఎంత?

A. 18 సంవత్సరాలు

B. 14 సంవత్సరాలు

C. 12 సంవత్సరాలు

D. 16 సంవత్సరాలు

Q14 Part B

హై-స్పీడ్ ఆటోమేటెడ్ హోనింగ్ ఆపరేషన్లకు ఏ రకమైన హోనింగ్ టూల్ బాగా సరిపోతుంది?

A. సింగిల్-స్ట్రాన్ హ్యూండ్ హోనింగ్ టూల్

B. మల్టీ-స్ట్రాన్ హోనింగ్ టూల్

C. బెంచ్ హోనింగ్ టూల్

D. పోర్ట్‌బుల్ హోనింగ్ టూల్



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q15 Part B

ఒక షాఫ్ట్ వ్యాసం ప్రాథమిక పరిమాణం 80 mm మరియు వేరియేషన్ పరిమితి +0.07 mm అని పేర్కొంటే, దాని హై లిమిట్ మరియు లో లిమిట్ అనేవి _____ మరియు _____ గా ఉంటాయి.

A. 80.00, 79.93

B. 80.07, 79.93

C. 79.93, 80.07

D. 79.00, 80.07

Q16 Part B

మన్నిక మరియు వశ్యత కారణంగా _____ అనేవి నిపుణులకు గొప్ప ఎంపికగా ఉంటాయి.

A. బై-మెటల్ బ్లేడ్లు

B. ఫైన్-టూత్ బ్లేడ్లు

C. హై-కార్బన్ స్టీల్ బ్లేడ్లు

D. క్రాస్-టూత్ బ్లేడ్లు

Q17 Part B

5S కాన్సెప్ట్ లోని ఈ క్రింది పదాలలో ఏది స్థాపిత ప్రక్రియలను నిర్వహించడం అలవాటు చేసుకోవడాన్ని సూచిస్తుంది?

A. సెట్

B. సస్టైన్

C. ఫైన్

D. సార్ట్

Q18 Part B

ఈ క్రింది వాటిలోని ఏ కారకాలు పవర్ హామర్ యొక్క సామర్థ్యాన్ని ప్రభావితం చేయవు?

A. కూలింగ్ ఫ్లాన్ల సంఖ్య

B. అన్విల్ మాస్

C. హామ్మరింగ్ ఫ్రీక్వెన్సీ

D. ఆపరేటర్ స్క్విల్

Q19 Part B

5 cm పొడవు కలిగిన ఒక ఘనం పార్శ్వ ఉపరితల వైశాల్యం కనుగొనండి.

A. 200 cm²B. 150 cm²C. 100 cm²D. 125 cm²**Q20 Part B**

ఫైపును కట్ చేసిన తర్వాత లోపలి ఉపరితలం నుండి గరుకుదనాన్ని (బర్) తొలగించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ టూల్ ని ఉపయోగిస్తారు?

A. ఫైవ్ రీమర్

B. థ్రెడింగ్ డై

C. ఫైవ్ కట్టర్

D. ఫైవ్ ట్ర్యాప్

Q21 Part B

ఫైన్-టూత్ బ్లేడ్లు వీటికి మెరుగ్గా ఉంటాయి:

A. మెటల్స్ కటింగ్ కోసం

B. అప్పుడప్పుడూ ఉపయోగించడం కోసం

C. కలప మరియు ప్లాస్టిక్ కటింగ్ కోసం

D. వాటి దృఢత్వం మరియు అనుకూలత కారణంగా మెరుగ్గా ఉంటాయి

Q22 Part B

క్రింది వాటిలో మైక్రోమీటర్ లో భాగం కానిది ఏది?

A. స్పిండెల్

B. ఫ్రేమ్

C. జామ్

D. అన్విల్

Q23 Part B

హోనింగ్ స్ట్రాన్స్ యొక్క పోరస్ నిర్మాణం యొక్క ఉద్దేశం ఏమిటి?

A. చిప్ క్లియరెన్స్ లో సహాయపడటానికి

B. దృఢత్వాన్ని పెంచడానికి

C. ఘర్షణను తగ్గించడానికి

D. టూల్ ని తేలికగా చేయడానికి

Q24 Part B

లోపల చిన్న యారో(arrow) ఉన్న వృత్తం యొక్క చిహ్నం దేనిని సూచిస్తుంది?

A. మోటార్

B. పంప్

C. అక్యుములేటర్

D. ఫిల్టర్



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q25 Part B

_____ ని సౌలభ్యం కోసం తప్పక ఆపాదించాలి. ఎందుకంటే, ఇది అన్ని వైవిధ్య పరిమితులు నిర్ణయించబడిన భాగానికి పరిమాణంగా ఉంటుంది.

- A. బేసిక్ సైజ్ మాత్రమే
- B. నార్మల్ సైజ్ ✓
- C. యాక్చువల్ సైజ్
- D. బేసిక్ సైజ్ లేదా జీరో సైజ్

Q26 Part B

విద్యుత్ వైరింగ్ లో రాగిని వాహకంగా విస్తృతంగా ఉపయోగించడానికి ప్రధాన కారణం ఏమిటి?

- A. రాగికి విద్యుత్ నిరోధకత ఎక్కువగా ఉంటుంది.
- B. రాగికి తక్కువ ద్రవీభవన స్థానం ఉంటుంది.
- C. రాగి సమృద్ధిగా మరియు చౌకగా లభిస్తుంది.
- D. రాగికి తక్కువ నిరోధకత మరియు అధిక వాహకత ఉంటుంది. ✓

Q27 Part B

గ్రెండింగ్ వీల్ యొక్క గెయిన్ సైజ్ అనేది మెటీరియల్ రిమూవల్ రేట్ (MRR) మరియు ఉపరితల ఫినిష్ ను ఎలా ప్రభావితం చేస్తుంది?

- A. ఫైన్ గ్రెయిన్ వీల్ అధిక MRR మరియు రఫ్ ఫినిషింగ్ ను అందిస్తుంది.
- B. కోర్స్ గ్రెయిన్ వీల్ తక్కువ MRR మరియు ఫైన్ ఫినిషింగ్ ను అందిస్తుంది.
- C. గ్రెయిన్ పరిమాణం MRR లేదా ఫినిష్ ను ప్రభావితం చేయదు.
- D. కోర్స్ గ్రెయిన్ వీల్ అధిక MRR మరియు రఫ్ ఫినిషింగ్ ను అందిస్తుంది, అయితే ఫైన్ గ్రెయిన్ వీల్ తక్కువ MRR మరియు ఫైన్ ఫినిషింగ్ ను అందిస్తుంది. ✓

Q28 Part B

క్రింది వాటిలో అటామిక్ హైడ్రోజన్ వెల్డింగ్ (AHW) అప్లికేషన్ గురించి ఏది బాగా వివరిస్తుంది?

- A. మృదువైన లోహాలకు చేసే లో-టెంపరేచర్ వెల్డింగ్ కోసం ప్రధానంగా దీనిని ఎంచుకుంటారు.
- B. హై-టెంపరేచర్ ఆర్క్ తో చేసే అన్ని ఫెర్రస్ మరియు నాన్-ఫెర్రస్ లోహాల కోసం దీనిని ఉపయోగిస్తారు. ✓
- C. దీని సామర్థ్యం కారణంగా, ఆధునిక వెల్డింగ్ పద్ధతుల్లో దీనిని సర్వసాధారణంగా ఉపయోగిస్తారు.
- D. ఇతర ఆర్క్ వెల్డింగ్ ప్రక్రియలతో పోలిస్తే, ఇది తక్కువ ఉష్ణోగ్రత ఆర్క్ ను ఉత్పత్తి చేస్తుంది.

Q29 Part B

క్రింది వాటిలో ఏది వెల్డింగ్ బ్లోపైప్/టార్ప్ నుండి కటింగ్ బ్లోపైప్/టార్ప్ ని చక్కగా వేరు చేస్తుంది?

- A. కటింగ్ బ్లోపైప్ లో 1 కంట్రోల్ వాల్వ్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్ లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్ లు ఉంటాయి.
- B. కటింగ్ బ్లోపైప్ లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్ లు మరియు 1 లివర్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్ లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్ లు ఉంటాయి. ✓
- C. కటింగ్ బ్లోపైప్ లో 3 కంట్రోల్ వాల్వ్ లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్ లో 1 మాత్రమే ఉంటుంది.
- D. కటింగ్ బ్లోపైప్ లో 2 లివర్ లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్ లో 1 లివర్ ఉంటుంది.

Q30 Part B

వర్క్ షాప్ వాహనాలపై రోడ్డు పరీక్షలు నిర్వహించడానికి ఎవరికి అధికారం ఉంది?

- A. వర్క్ షాప్ విజిటర్స్
- B. ఏ ఉద్యోగికైనా
- C. కంపెనీ అకౌంటెంట్
- D. శిక్షణ పొందిన, సర్టిఫైడ్ సిబ్బంది మాత్రమే ✓

Q31 Part B

ఒక వైపు చదునుగా మరియు మరొక వైపు వక్రతంగా ఉండే ఫైల్ ని _____ ఫైల్ అంటారు.

- A. హాఫ్-రౌండ్ ✓
- B. రెక్టాంగులర్
- C. ట్రయాంగులర్
- D. స్క్వేర్

Q32 Part B

8.5% ని దశాంశంగా మార్చండి.

- A. 85
- B. 0.085 ✓
- C. 0.85
- D. 8.5

Q33 Part B

ఉష్ణోగ్రతకి SI ప్రమాణం _____.

- A. కెల్విన్ మరియు సెల్సియస్ రెండూ
- B. కెల్విన్ ✓
- C. సెల్సియస్
- D. ఫారన్ హీట్



Q34 Part B

నివారణ నిర్వహణ(preventive maintenance) యొక్క ప్రాథమిక లక్ష్యం ఏమిటి?

- A. ఉత్పత్తి వేగాన్ని పెంచడం
- B. క్రమం తప్పకుండా తనిఖీలు మరియు నిర్వహణ ద్వారా పరికరాలు పాడవడాన్ని నివారించడం ✓
- C. నిర్వహణ అవసరాన్ని పూర్తిగా తొలగించడం
- D. పరికరాలు పాడైనప్పుడు మాత్రమే మరమ్మత్తులు చేయడం

Q35 Part B

అటోమోబైల్ క్రాష్ జోన్లలో ఉపయోగించే మెటీరియల్స్ కి ఏ లక్షణం అత్యంత ముఖ్యమైనది?

- A. అధిక కఠినత్వం ✓
- B. అధిక గట్టిదనం
- C. అధిక బిగుతుదనం
- D. అధిక పెళుసుదనం

Q36 Part B

ఒక జాబ్ లోని ఎడ్జ్ లేదా కార్నర్ నుండి ఒక చిన్న భాగాన్ని ట్రాపరింగ్ చేయడాన్ని _____ అంటారు.

- A. ఫైప్ టర్నింగ్
- B. చాంఫెరింగ్ ✓
- C. ఫేసింగ్
- D. నర్లింగ్

Q37 Part B

ఫైపు బయటి ఉపరితలంపై థ్రెడ్లను క్రియేట్ చేయడానికి ఉపయోగించే టూల్ ఏది?

- A. ఫైప్ డ్రై ✓
- B. ఫైప్ రీమర్
- C. ఫ్లేరింగ్ టూల్
- D. ఫైప్ ట్రాప్

Q38 Part B

స్లర్రీలు(slurries) మరియు జిగట(viscous) ద్రవాలను నిర్వహించడానికి _____ రకం చెక్ వాల్వ్ ఉత్తమమైనది.

- A. లిఫ్ట్ చెక్ వాల్వ్
- B. డయాఫ్రమ్ చెక్ వాల్వ్ ✓
- C. బాల్ చెక్ వాల్వ్
- D. స్వింగ్ చెక్ వాల్వ్

Q39 Part B

7-mm వ్యాసంతో ఉండే ఒక 100-mm ప్రిక్ పంచ్ _____ కోణంతో 2.5-mm వ్యాసం కలిగిన పాయింట్ గ్రౌండ్ కలిగి ఉంటుంది.

- A. 90°
- B. 45°
- C. 30° ✓
- D. 120°

Q40 Part B

_____ అనేది ఒక రకమైన టర్నింగ్, ఇక్కడ ఒక వర్క్ పీస్ వివిధ వ్యాసాలతో దశల వారీగా మార్చబడుతుంది.

- A. స్టెప్ టర్నింగ్ ✓
- B. నర్లింగ్
- C. ఫేసింగ్
- D. చాంఫెరింగ్

Q41 Part B

లిమిట్స్ మరియు ఫిట్స్ సంబంధిత ISO సిస్టమ్ (ISO:286-1:1998)లో, టోలరెన్స్ సైజ్ అనేది ఈ విధంగా పేర్కొనబడింది:

- A. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం
- B. ప్రాథమిక విలువ మాత్రమే
- C. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం మరియు సంఖ్యతో కూడిన సంకేతం ✓
- D. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక సంఖ్య

Q42 Part B

నిశ్చల స్థితిలోని వాహనాలను దాటే సమయంలో, నిశ్చల వాహనం ముందు నుండి అకస్మాత్తుగా బయటకు వచ్చే _____ మీద నిఘా ఉంచండి. ఓవర్ టేక్ చేస్తున్నప్పుడు, _____ వైపు మాత్రమే చేయాలి. మీ వాహనం మరియు ఇతరుల మధ్య ఎల్లప్పుడూ సరైన _____ ఉండేలా చూసుకోండి.

- A. సైక్లిస్టులు; ఎడమ; విరామం
- B. పాదచారులు; కుడి; దూరం ✓
- C. వాహనాలు; కుడి; అంతరం (గ్యాప్)
- D. డ్రైవర్లు; ఎడమ; ప్రదేశం



Q43 Part B

లోపలి మరియు బయటి అంచులకు సమాంతరంగా రేఖలు గీయడానికి మరియు గుండ్రని కడ్డిల్లో మధ్యభాగం గుర్తించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ కాలిపర్లు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఫర్న్ జాయింట్ కాలిపర్లు
- B. లెగ్ అండ్ పాయింట్ కాలిపర్లు ✓
- C. సింపుల్ కాలిపర్లు
- D. స్క్వింగ్ జాయింట్ కాలిపర్లు

Q44 Part B

క్రింది లోహాలలో అత్యల్ప ద్రవీభవన స్థానం కలిగి ఉన్నది ఏది?

- A. పాదరసం ✓
- B. లెడ్
- C. ఇనుము
- D. స్వర్ణం

Q45 Part B

షాఫ్ట్ మరియు హోల్ మధ్య ఫిట్స్ కోసం ఉపయోగించినప్పుడు, షాఫ్ట్ మరియు హోల్ రెండింటికీ _____ పేర్కొనబడుతుంది.

- A. ఒకే బేసిక్ సైజ్ ✓
- B. హోల్ సైజ్ అనేది షాఫ్ట్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ
- C. డిఫరెంట్ సైజ్
- D. షాఫ్ట్ సైజ్ అనేది హోల్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ

Q46 Part B

చైన డ్రిల్లింగ్ తర్వాత లోహాలను వేరు చేయడానికి క్రింది వాటిలో ఏ రకం చిజిల్ ఉపయోగిస్తారు?

- A. డైమండ్ పాయింట్ చిజిల్
- B. ఫ్లాట్ చిజిల్
- C. వెబ్ చిజిల్ ✓
- D. క్రాస్-కట్ చిజిల్

Q47 Part B

క్రింది వాటిలో ఏ ట్యూప్ రెంచ్లు ఒక చేతితో పనిచేయడానికి అనుమతిస్తాయి?

- A. డబుల్-ఎండ్ ట్యూప్ రెంచ్
- B. ఎడ్జెస్టుబుల్ ట్యూప్ రెంచ్
- C. స్టైడింగ్ టీ-హ్యాండిల్ ట్యూప్ రెంచ్
- D. రాచెట్ ట్యూప్ రెంచ్ ✓

Q48 Part B

BIS SP 46-2003 ప్రకారం, టెక్నికల్ డ్రాయింగ్ లో హిడెన్ ఎడ్జ్ లు లేదా సర్ఫేస్ లను రిప్రజెంట్ చేయడానికి ఏ రకమైన లైన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. కంటిన్యూయస్ థిక్ లైన్
- B. చెయిన్ థిన్ లైన్
- C. డ్యాష్ థిన్ లైన్ ✓
- D. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్

Q49 Part B

హ్యూక్స్ టీత్ సెట్ లోని వేవ్ సెట్ _____ పిచ్ తో ఉంటుంది.

- A. 0.5 mm
- B. 2.0 mm
- C. 0.8 mm ✓
- D. 1.0 mm

Q50 Part B

లేట్ పని చేసేటప్పుడు, కట్ సంబంధిత మొత్తం లోతు మీద మ్యాచింగ్ అలవెన్స్ ప్రభావం ఇలా ఉంటుంది:

- A. తొలగించాల్సిన మొత్తం మెటీరియల్ ని ఇది సెట్ చేస్తుంది, తర్వాత అది బహుళ కట్ లుగా విభజించబడుతుంది. ✓
- B. కట్ లోతు మీద దీని ప్రభావం ఉండదు
- C. ప్రతి పాస్ లోనూ కట్ లోతుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది.
- D. వేగానికి అనుగుణంగా ఫీడ్ రేటుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది

Q51 Part B

గ్రాడ్యుయేషన్ ఆఫ్ మైక్రోమీటర్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్ కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ 1/2 mm పారావర్తిక లేదా బ్యూక్ వర్డ్ కి మూవ్ అవుతుంది. కాబట్టి, థింబుల్ లో ఒక భాగం అనేది దాని _____ అవుతుంది.

- A. లీడ్
- B. లీప్ కౌంట్ ✓
- C. పిచ్
- D. MSR



Q52 Part B

హైడ్రాలిక్ ఫిల్టర్లో, 'బీటా నిష్పత్తి' అనే పదం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. ఫిల్టర్ యొక్క వడపోత సామర్థ్యం ✓
- B. ఫిల్టర్ మూలకం యొక్క వైశాల్యం
- C. ఫిల్టర్ చేయబడిన ద్రవం శాతం
- D. ఫిల్టర్ అంతటా ప్రెజర్ తగ్గుదల

Q53 Part B

ఒక నిరోధకం పొడవు రెట్టింపై, మిగతా అన్ని కారకాలు స్థిరంగా ఉన్నట్లు భావిస్తే, దాని నిరోధకత ఏమవుతుంది?

- A. నిరోధకత సగానికి తగ్గుతుంది.
- B. నిరోధకత రెట్టింపు అవుతుంది. ✓
- C. నిరోధకత అలాగే ఉంటుంది.
- D. నిరోధకత నాలుగు రెట్లు పెరుగుతుంది.

Q54 Part B

ఒక శ్రేణి వలయంలో, 10 ఓం(ohms)లు, 20 ఓంలు మరియు R ఓంలు కలిగిన మూడు నిరోధకాలను 12 V బ్యాటరీతో శ్రేణిలో అనుసంధానించారు. వలయంలో ప్రవహించే విద్యుత్ 0.2 A అయితే, నిరోధకత R విలువ ఎంత?

- A. 10 ohms
- B. 20 ohms
- C. 30 ohms ✓
- D. 40 ohms

Q55 Part B

ప్రధానంగా లేఫ్ పై గ్రూవింగ్ ఆపరేషన్లకు ఉపయోగించే ఫీడ్ రకాన్ని _____ ఫీడ్ అంటారు.

- A. రోటరీ
- B. క్రాస్ ✓
- C. ఆంగ్యులర్
- D. లాంగిట్యూడినల్

Q56 Part B

బెంచ్ గ్రైండర్పై వీల్ గార్డ్లు ఎందుకు ఏర్పాటు చేయబడతాయి?

- A. గ్రైండింగ్ వేగాన్ని పెంచడం
- B. వర్క్ పీస్కు మద్దతు ఇవ్వడం
- C. మోటారు వైబ్రేషన్లను తగ్గించడం
- D. ఉపయోగించేవారిని ఎగిరే వ్యర్థాల నించి మరియు వీల్ బ్రేక్ అవకుండా రక్షించడం ✓

Q57 Part B

యంత్రాలు మరియు పరికరాల నిర్వహణ ఎందుకు ముఖ్యమైనది?

- A. కార్యకలాపాల సంక్లిష్టతను పెంచడం
- B. బ్రేక్ డౌన్ లను నివారించి, ఉత్పత్తి ప్రవాహాన్ని సజావుగా జరిగేలా చూసుకోవడం ✓
- C. నైపుణ్యం కలిగిన కార్మికుల అవసరాన్ని తగ్గించడం
- D. తనిఖీల అవసరాన్ని తొలగించడం

Q58 Part B

ఎత్తు కొలవడం కోసం సాధారణ స్టీల్ రూల్ కంటే వెర్నియర్ హైట్ గేజ్ కి ప్రాధాన్యం ఇవ్వడానికి కారణమేమిటి?

- A. స్టీల్ రూల్ కంటే ఇది చవకైనది.
- B. దీనికి సర్ప్స్ ప్లేట్ అవసరం లేదు.
- C. పోలిక పరంగా ఇది మరింత అనువైనది.
- D. ఇది మరింత ఖచ్చితమైన కొలతలు అందిస్తుంది. ✓

Q59 Part B

మెట్రిక్ వ్యవస్థలో థ్రెడ్ పిచ్ కోసం ఉపయోగించే కొలత ప్రమాణం ఏది?

- A. న్యూటన్లు
- B. డిగ్రీలు
- C. ప్రతి అంగుళానికి థ్రెడ్లు (TPI)
- D. మిల్లీమీటర్లు (mm) ✓

Q60 Part B

అధిక దృఢత్వం కలిగిన మెటీరియల్ తప్పనిసరిగా వీటిని కలిగి ఉండాలి:

- A. అధిక సాగే గుణం మరియు తక్కువ దృఢత్వం
- B. అధిక దృఢత్వం మరియు అధిక సాగే గుణం ✓
- C. తక్కువ దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం
- D. అధిక దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం

Q61 Part B

హోల్ కోసం టాలరెన్స్ సైజు కోసం సరైన ప్రాతినిధ్యాన్ని ఇచ్చిన ఐచ్ఛికాల నుండి ఎంచుకోండి.

- A. 50H8- c7
- B. 50 H8/g7
- C. 50H8 ✓
- D. 50g7



Q62 Part B

ఎండ్ స్టాండర్డ్‌కి సంబంధించి క్రింది వాటిలో తప్పుగా ఉన్న ప్రకటన ఏది?

A. చెక్కబడిన రెండు రేఖల మధ్య దూరం కొలవడానికి ఉపయోగిస్తారు.



B. ముఖాలు అరిగిపోయే సమస్య ఉంటుంది.

C. సమాంతరంగా ఉండే రెండు చదునైన ఉపరితలాల మధ్య దూరం కొలుస్తుంది.

D. ఇది నెమ్మదిగా ఉంటుంది కానీ, ఖచ్చితమైనది.

Q63 Part B **ENGLISH**

Wrong setting of machine, wrong use of a tool, defect in measuring tools, defective metal, and carelessness of the mechanic have no effect in the utility of the part. This is an advantage of _____.

A. deviation

B. tolerance

C. limit

D. interchangeability



Q64 Part B

దీర్ఘచతురస్రాన్ని నిర్మించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ సమాచారం అవసరం?

A. ఒక భుజం పొడవు మరియు దీర్ఘచతురస్రం యొక్క వైశాల్యం

B. కర్ణం యొక్క పొడవు మాత్రమే

C. రెండు ఆసన్న భుజాల పొడవు



D. ఒక భుజం పొడవు మాత్రమే

Q65 Part B

ఒక జాయింట్‌ని డబుల్-రివెటెడ్ ల్యాప్ జాయింట్ లేదా ట్రిపుల్ రివెటెడ్ ల్యాప్ జాయింట్ అని పేర్కొనడానికి ఉపయోగించే ప్రాతిపదిక ఏది?

A. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని వరుసల్లో ఉన్నాయనే దాని ఆధారంగా



B. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని కాలమ్‌లుగా ఉన్నాయనే దాని ఆధారంగా

C. జాయింట్ రకం ఆధారంగా

D. జాయింట్ దృఢత్వం ఆధారంగా

Q66 Part B

హై-స్పీడ్ స్టీల్ (HSS) టూల్స్ కోసం _____ అబ్రెసివ్ మెటీరియల్ బాగా సరిపోతుంది.

A. సిలికాన్ కార్బైడ్

B. బోరోన్ కార్బైడ్



C. డైమండ్

D. అల్ట్రామినియం ఆక్సైడ్

Q67 Part B

'ఘనపరిమాణానికి SI ప్రమాణం ఏమిటి?

A. మిల్లీమీటర్లు

B. క్యూబిక్ మీటర్



C. లీటర్లు

D. క్యూబిక్ సెంటీమీటర్

Q68 Part B

క్రింది 'V' బ్లాక్‌లలో ఏవి రెండు స్థానాల్లో బిగించడానికి ఒక 'V' గ్రూప్‌ని మరియు ఇరువైపులా రెండు గ్రూప్‌లను (స్లాట్‌లు) కలిగి ఉంటాయి?

A. సింగిల్ తెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్

B. సింగిల్ తెవల్ డబుల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్



C. డబుల్ తెవల్ సింగిల్ గ్రోప్ 'V' బ్లాక్

D. మ్యాచ్ పెయిర్ 'V' బ్లాక్

Q69 Part B

టైటిల్ బ్లాక్ గురించి క్రింది ప్రకటనలలో ఏది సరైనది?

ప్రకటన 1: టైటిల్ బ్లాక్ అనేది డ్రాయింగ్ షీట్ యొక్క కుడి దిగువ మూలలో ఉంటుంది.

ప్రకటన 2: టైటిల్ బ్లాక్ యొక్క కంటెంట్‌లు ప్రామాణికమైనవి మరియు వ్యక్తిగత కంపెనీ అవసరాలకు అనుగుణంగా సవరించబడవు.

A. ప్రకటన 1 అసత్యం, కానీ ప్రకటన 2 సత్యం

B. ప్రకటన 1 సత్యం, కానీ ప్రకటన 2 అసత్యం



C. ప్రకటనలు రెండూ సత్యమే

D. ప్రకటనలు రెండూ అసత్యం

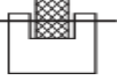
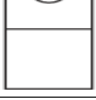


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q70 Part B

క్రింది వాటిని సరిపోల్చండి.

(A)	ద్రెడ్డింగ్ టూల్	(P)	
(B)	ప్రాపైల్ టూల్	(Q)	
(C)	ఫేసింగ్ టూల్	(R)	
(D)	నర్లింగ్ టూల్	(S)	

A. A - S, B - Q, C - R, D - P

B. A - P, B - R, C - Q, D - S

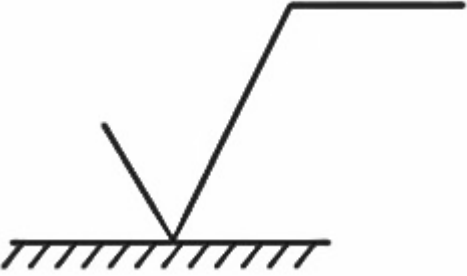
C. A - S, B - R, C - Q, D - P.



D. A - S, B - R, C - P, D - Q

Q71 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో చూపిన సర్ఫేస్ ఫినిష్ సంకేతం దేనిని సూచిస్తుంది?



A. మెటీరియల్ తొలగించకుండా ఉపరితలానికి పూత పూయడం

B. ఉపరితలాన్ని దాని కాస్ట్ లేదా ఫోర్జ్ స్థితిలో వదిలివేయడం

C. ఈ ఉపరితలంపై ఎలాంటి మెషినింగ్ అవసరం లేదు.

D. ఒక నిర్దిష్ట సర్ఫేస్ టెక్స్చర్ ఆవశ్యకత సూచించబడుతుంది.



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q72 Part B

ఒక ఫుల్ ల్యాప్ జాయింట్‌లో, డయాగోనల్ పిచ్‌ని ____ ద్వారా సూచిస్తారు. ఇందులో p - డయాగోనల్ పిచ్, p - పిచ్, d - రివెట్‌ల వ్యాసం అని అర్థం.

A. $p_d = \frac{(2p + d)}{3}$



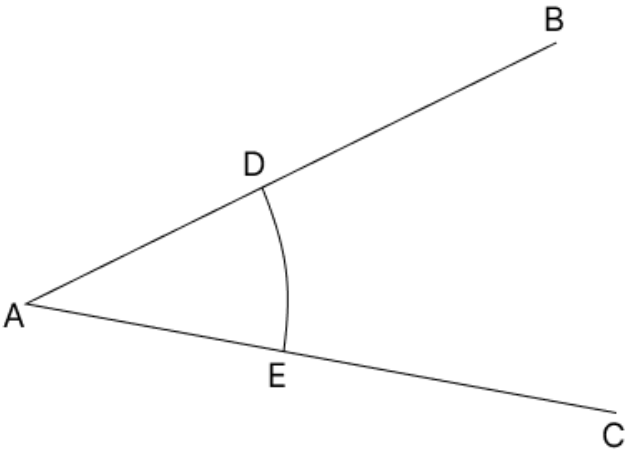
B. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p - d)}{3}$

D. $p_d = \frac{(2p + 6d)}{4}$

Q73 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో కోణం BACని విభజించే ప్రక్రియలో, మనం D మరియు E పాయింట్ల నుండి చాపాలను ఎందుకు గీస్తాము?



A. సమాన పొడవులను గుర్తించడం

B. AC రేఖను ఖండించడం

C. AB మధ్య బిందువును కనుగొనడం

D. A పైన ఖండించడం

**Q74 Part B**

లేట్ మీద ఉపయోగించే ఈ టూల్‌ని గుర్తించండి.



A. నర్సింగ్ టూల్

B. డ్రెడింగ్ టూల్



C. బోరింగ్ టూల్

D. పార్టింగ్ టూల్



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B

ఇవ్వబడ్డ రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ సంకేతాన్ని గమనించి సంబంధిత రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ నెంబరును గుర్తించండి, దీని సంబంధిత రఫ్ నెస్ విలువ $0.2\text{ }\mu\text{m}$.



A. N2

B. N1

C. N4



D. N3



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B

8.5%ని దశాంశంగా మార్చండి.

- A. 85
- B. 0.085
- C. 0.85
- D. 8.5



Q2 Part B

పని ప్రదేశంలో మీ భద్రత కోసం, క్రింది వాటిలో ఏది నిర్ధారించుకోవాలి?

1. అవసరమైన అన్ని రక్షణ దుస్తులు మరియు పరికరాలు ఉపయోగిస్తున్నారు.
2. పనులు సురక్షితంగా నిర్వహించడం కోసం అవసరమైన శిక్షణ మరియు సూచనలు పొందారు.

- A. ప్రకటన 1 కానీ లేదా 2 కానీ ఏదీ కాదు
- B. ప్రకటన 1 మాత్రమే
- C. ప్రకటనలు 1 మరియు రెండూ
- D. ప్రకటన 2 మాత్రమే



Q3 Part B

మన్నిక మరియు వశ్యత కారణంగా _____ అనేవి నిపుణులకు గొప్ప ఎంపికగా ఉంటాయి.

- A. బై-మెటల్ టైడ్లు
- B. ఫైన్-టూత్ టైడ్లు
- C. హై-కార్బన్ స్టీల్ టైడ్లు
- D. క్రాస్-టూత్ టైడ్లు



Q4 Part B

క్రింది లోహాలలో అత్యల్ప ద్రవీభవన స్థానం కలిగి ఉన్నది ఏది?

- A. పాదరసం
- B. లెడ్
- C. ఇనుము
- D. స్వర్ణం



Q5 Part B

లిమిట్స్ మరియు ఫిట్స్ సంబంధిత ISO సిస్టమ్ (ISO:286-1:1998)లో, టోలరెన్స్ సైజ్ అనేది ఈ విధంగా పేర్కొనబడింది:

- A. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం
- B. ప్రాథమిక విలువ మాత్రమే
- C. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం మరియు సంఖ్యతో కూడిన సంకేతం
- D. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక సంఖ్య



Q6 Part B

ఒక జాబ్‌లోని ఎడ్జ్ లేదా కార్నర్ నుండి ఒక చిన్న భాగాన్ని ట్యాపరింగ్ చేయడాన్ని _____ అంటారు.

- A. స్టెప్ టర్నింగ్
- B. చాంఫెరింగ్
- C. ఫేసింగ్
- D. నర్లింగ్



Q7 Part B

దీర్ఘచతురస్రాన్ని నిర్మించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ సమాచారం అవసరం?

- A. ఒక భుజం పొడవు మరియు దీర్ఘచతురస్రం యొక్క వైశాల్యం
- B. కర్ణం యొక్క పొడవు మాత్రమే
- C. రెండు ఆసన్న భుజాల పొడవు
- D. ఒక భుజం పొడవు మాత్రమే



Q8 Part B

క్రింది వాటిలో ఏ రంగును సాధారణంగా హెచ్చరిక సంకేతాలకు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఎరుపు
- B. నీలం
- C. పసుపు
- D. ఆకుపచ్చ



Q9 Part B **ENGLISH**

What is the primary benefit of a slant bed in a CNC lathe compared to a flat bed?

- A. It improves operator access to the work area.
- B. It allows better chip disposal due to gravity.** ✓
- C. It enhances the precision of the Z-axis movement.
- D. It reduces material usage and machine weight.

Q10 Part B

స్క్రెబర్లను ఉపయోగించడానికి సంబంధించి దిగువ పేర్కొన్న ప్రకటనల్లో ఏది సరైనది కాదు?

- A. ప్రమాదాలను నిరోధించడానికి, ఉపయోగంలో ఉన్నప్పుడు పాయింట్ పై ఒక కార్క్ ని ఉంచండి.** ✓
- B. స్క్రెబర్ పాయింట్లు చాలా పడునైనవి, కాబట్టి వాటిని చాలా జాగ్రత్తగా నిర్వహించాలి.
- C. లైన్ స్క్రెబింగ్ చేసేటప్పుడు, స్క్రెబర్ ను పెన్సిల్ లాగా ఉపయోగిస్తారు.
- D. స్క్రెబర్ని మీ జేబులో పెట్టుకోవద్దు.

Q11 Part B

క్రింది వాటిలో ఏది వెల్డింగ్ బ్లోపైప్/టార్ప్ నుండి కటింగ్ బ్లోపైప్/టార్ప్ని చక్కగా వేరు చేస్తుంది?

- A. కటింగ్ బ్లోపైప్లో 1 కంట్రోల్ వాల్వ్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్లు ఉంటాయి.
- B. కటింగ్ బ్లోపైప్లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్లు మరియు 1 లివర్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్లు ఉంటాయి.** ✓
- C. కటింగ్ బ్లోపైప్లో 3 కంట్రోల్ వాల్వ్లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్లో 1 మాత్రమే ఉంటుంది.
- D. కటింగ్ బ్లోపైప్లో 2 లివర్లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్లో 1 లివర్ ఉంటుంది.

Q12 Part B

వర్క్ షాప్ వాహనాలపై రోడ్డు పరీక్షలు నిర్వహించడానికి ఎవరికి అధికారం ఉంది?

- A. వర్క్ షాప్ విజిటర్స్
- B. ఏ ఉద్యోగికైనా
- C. కంపెనీ అకౌంటెంట్
- D. శిక్షణ పొందిన, సర్టిఫైడ్ సిబ్బంది మాత్రమే** ✓

Q13 Part B

ఒక ప్లాస్ట్ వ్యాసం ప్రాథమిక పరిమాణం 80 mm మరియు వేరియేషన్ పరిమితి +0.07 mm అని పేర్కొంటే, దాని పై లిమిట్ మరియు లో లిమిట్ అనేవి _____ మరియు _____గా ఉంటాయి.

- A. 80.00, 79.93
- B. 80.07, 79.93** ✓
- C. 79.93, 80.07
- D. 79.00, 80.07

Q14 Part B

ఒక వైపు చదునుగా మరియు మరొక వైపు వక్రతంగా ఉండే ఫైల్ని _____ ఫైల్ అంటారు.

- A. హాఫ్-రౌండ్** ✓
- B. రెక్టాంగులర్
- C. ట్రయాంగులర్
- D. స్క్వేర్

Q15 Part B

హోల్ కోసం టాలరెన్స్ సైజు కోసం సరైన ప్రాతినిధ్యాన్ని ఇచ్చిన ఐచ్ఛికాల నుండి ఎంచుకోండి.

- A. 50H8- c7
- B. 50 H8/g7
- C. 50H8** ✓
- D. 50g7

Q16 Part B

నిశ్చల స్థితిలోని వాహనాలను దాటే సమయంలో, నిశ్చల వాహనం ముందు నుండి అకస్మాత్తుగా బయటకు వచ్చే _____ మీద నిఘా ఉంచండి. ఓవర్టేక్ చేస్తున్నప్పుడు, _____ వైపు మాత్రమే చేయాలి. మీ వాహనం మరియు ఇతరుల మధ్య ఎల్లప్పుడూ సరైన _____ ఉండేలా చూసుకోండి.

- A. సైక్లిస్టులు; ఎడమ; విరామం
- B. పాదచారులు; కుడి; దూరం** ✓
- C. వాహనాలు; కుడి; అంతరం (గ్యాప్)
- D. డ్రైవర్లు; ఎడమ; ప్రదేశం



Q17 Part B

చైన్ డ్రిల్లింగ్ తర్వాత లోహాలను వేరు చేయడానికి క్రింది వాటిలో ఏ రకం చిజిల్ ఉపయోగిస్తారు?

- A. డైమండ్ పాయింట్ చిజిల్
- B. ఫ్లాట్ చిజిల్
- C. వెబ్ చిజిల్ ✓
- D. క్రాస్-కట్ చిజిల్

Q18 Part B

వర్టికల్ ఫ్లేట్లో, 10 mm సింగిల్-ఫ్లోక్ కాపిటల్ లెటర్లను క్రియేట్ చేసినప్పుడు, హరిజాంటల్ ప్యారలల్ లైన్ల మధ్య 10 mm దూరం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. లెటర్ విడ్త్
- B. ఫ్లోక్ థిక్నెస్
- C. లెటర్ హైట్ ✓
- D. ఇంటర్లైన్ స్పేసింగ్

Q19 Part B

7-mm వ్యాసంతో ఉండే ఒక 100-mm ప్రిక్ పంచ్ _____ కోణంతో 2.5-mm వ్యాసం కలిగిన పాయింట్ గ్రౌండ్ కలిగి ఉంటుంది.

- A. 90°
- B. 45°
- C. 30° ✓
- D. 120°

Q20 Part B

ఆటోమొటైల్ క్రాప్ జోన్లలో ఉపయోగించే మెటీరియల్స్కి ఏ లక్షణం అత్యంత ముఖ్యమైనది?

- A. అధిక కఠినత్వం ✓
- B. అధిక గట్టిదనం
- C. అధిక బిగుతుదనం
- D. అధిక పెళుసుదనం

Q21 Part B

10,000 ohms నిరోధకత కలిగిన వోల్టమీటర్ని 50 V వోల్టేజ్తో ఉన్న వలయానికి అనుసంధానించారు. వోల్టమీటర్ ద్వారా ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహం ఎంత?

- A. 2 mA
- B. 4 mA
- C. 1 mA
- D. 5 mA ✓

Q22 Part B

5 cm పొడవు కలిగిన ఒక ఘనం పార్శ్వ ఉపరితల వైశాల్యం కనుగొనండి.

- A. 200 cm²
- B. 150 cm²
- C. 100 cm² ✓
- D. 125 cm²

Q23 Part B **ENGLISH**

Wrong setting of machine, wrong use of a tool, defect in measuring tools, defective metal, and carelessness of the mechanic have no effect in the utility of the part. This is an advantage of _____.

- A. deviation
- B. tolerance
- C. limit
- D. interchangeability ✓

Q24 Part B **ENGLISH**

Which type of shank is commonly used on hand reamers?

- A. Morse taper shank
- B. Threaded shank
- C. Straight shank with a round end
- D. Straight shank with a square end ✓



Q25 Part B

_____ ని సౌలభ్యం కోసం తప్పక ఆపాదించాలి. ఎందుకంటే, ఇది అన్ని వైవిధ్య పరిమితులు నిర్ణయించబడిన భాగానికి పరిమాణంగా ఉంటుంది.

- A. బేసిక్ సైజ్ మాత్రమే
- B. నార్మల్ సైజ్ ✓
- C. యాక్చువల్ సైజ్
- D. బేసిక్ సైజ్ లేదా జిరో సైజ్

Q26 Part B

హ్యూక్స్ టీత్ సెట్‌లోని వేవ్ సెట్ _____ పిచ్‌తో ఉంటుంది.

- A. 0.5 mm
- B. 2.0 mm
- C. 0.8 mm ✓
- D. 1.0 mm

Q27 Part B

క్రింది 'V' బ్లాక్‌లలో ఏవి రెండు స్థానాల్లో బిగించడానికి ఒక 'V' గ్రూప్‌ని మరియు ఇరువైపులా రెండు గ్రూప్‌లను (స్లాట్‌లు) కలిగి ఉంటాయి?

- A. సింగిల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- B. సింగిల్ లెవల్ డబుల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్ ✓
- C. డబుల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రోప్ 'V' బ్లాక్
- D. మ్యూల్ట్ పెయిర్ 'V' బ్లాక్

Q28 Part B

ఫైన్-టూత్ బ్లేడ్‌లు వీటికి మెరుగ్గా ఉంటాయి:

- A. మెటల్స్ కటింగ్ కోసం ✓
- B. అప్పుడప్పుడూ ఉపయోగించడం కోసం
- C. కలప మరియు ప్లాస్టిక్ కటింగ్ కోసం
- D. వాటి దృఢత్వం మరియు అనుకూలత కారణంగా మెరుగ్గా ఉంటాయి

Q29 Part B

లేట్ పని చేసేటప్పుడు, కట్ సంబంధిత మొత్తం లోతు మీద మ్యాచింగ్ అలవెన్స్ ప్రభావం ఇలా ఉంటుంది:

- A. తొలగించాల్సిన మొత్తం మెటీరియల్‌ని ఇది సెట్ చేస్తుంది, తర్వాత అది బహుళ కట్‌లుగా నిభజించబడుతుంది. ✓
- B. కట్ లోతు మీద దీని ప్రభావం ఉండదు
- C. ప్రతి పాస్‌లోనూ కట్ లోతుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది.
- D. వేగానికి అనుగుణంగా ఫీడ్ రేటుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది

Q30 Part B

అధిక దృఢత్వం కలిగిన మెటీరియల్ తప్పనిసరిగా వీటిని కలిగి ఉండాలి:

- A. అధిక సాగే గుణం మరియు తక్కువ దృఢత్వం
- B. అధిక దృఢత్వం మరియు అధిక సాగే గుణం ✓
- C. తక్కువ దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం
- D. అధిక దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం

Q31 Part B ENGLISH

What does the grit size number represent in relation to the grain size?

- A. A larger grit size number means coarser grit.
- B. The grit size number indicates the grain's diameter.
- C. A larger grit size number means finer grit. ✓
- D. A smaller grit size number means finer grit.

Q32 Part B ENGLISH

In the standard marking of a grinding wheel (e.g. 51-A 46 H 5 V 8), what does the symbol 'H' represent?

- A. Grain size of the abrasive particles
- B. Type of bond used in the wheel
- C. Grade of the grinding wheel ✓
- D. Type of abrasive used in the wheel

Q33 Part B

టైటిల్ బ్లాక్ గురించి క్రింది ప్రకటనలలో ఏది సరైనది?

ప్రకటన 1: టైటిల్ బ్లాక్ అనేది డ్రాయింగ్ షీట్ యొక్క కుడి దిగువ మూలలో ఉంటుంది.

ప్రకటన 2: టైటిల్ బ్లాక్ యొక్క కంటెంట్‌లు ప్రామాణికమైనవి మరియు వ్యక్తిగత కంపెనీ అవసరాలకు అనుగుణంగా సవరించబడవు.

- A. ప్రకటన 1 అసత్యం, కానీ ప్రకటన 2 సత్యం
- B. ప్రకటన 1 సత్యం, కానీ ప్రకటన 2 అసత్యం ✓
- C. ప్రకటనలు రెండూ సత్యమే
- D. ప్రకటనలు రెండూ అసత్యం



Q34 Part B

BIS SP 46-2003 ప్రకారం, టెక్నికల్ డ్రాయింగ్ లో హిడెన్ ఎడ్జ్ లు లేదా సర్ఫేస్ లను రిప్రజెంట్ చేయడానికి ఏ రకమైన లైన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. కంటిన్యూయస్ థిక్ లైన్
- B. చెయిన్ థిన్ లైన్
- C. డ్యాష్ థిన్ లైన్ ✓
- D. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్

Q35 Part B

క్రింది వాటిలో మైక్రోమీటర్ లో భాగం కానిది ఏది?

- A. స్పిండెల్
- B. ఫ్రేమ్
- C. జామ్ ✓
- D. అన్విల్

Q36 Part B

మెట్రిక్ వ్యవస్థలో థ్రెడ్ పిచ్ కోసం ఉపయోగించే కొలత ప్రమాణం ఏది?

- A. న్యూటన్లు
- B. డిగ్రీలు
- C. ప్రతి అంగుళానికి థ్రెడ్లు (TPI)
- D. మిల్లీమీటర్లు (mm) ✓

Q37 Part B

ఎత్తు కొలవడం కోసం సాధారణ స్టీల్ రూల్ కంటే వెర్నియర్ హైట్ గేజ్ కి ప్రాధాన్యం ఇవ్వడానికి కారణమేమిటి?

- A. స్టీల్ రూల్ కంటే ఇది చవకైనది.
- B. దీనికి సర్ఫేస్ ఫ్లేట్ అవసరం లేదు.
- C. పోలిక పరంగా ఇది మరింత అనువైనది.
- D. ఇది మరింత ఖచ్చితమైన కొలతలు అందిస్తుంది. ✓

Q38 Part B

_____ అనేది ఒక రకమైన టర్నింగ్, ఇక్కడ ఒక వర్క్ పీస్ వివిధ వ్యాసాలతో దశల వారీగా మార్చబడుతుంది.

- A. స్టెప్ టర్నింగ్ ✓
- B. నర్లింగ్
- C. ఫేసింగ్
- D. చాంఫరింగ్

Q39 Part B ENGLISH

In taper turning by the tailstock offset method, a job has a large diameter (D) of 60 mm, a small diameter (d) of 40 mm, a taper length (ℓ) of 200 mm and a total job length (L) of 800 mm. What will be the required tailstock offset?

- A. 40 mm ✓
- B. 10 mm
- C. 5 mm
- D. 20 mm

Q40 Part B

ఉష్ణోగ్రతకి SI ప్రమాణం ____.

- A. కెల్విన్ మరియు సెల్సియస్ రెండూ
- B. కెల్విన్ ✓
- C. సెల్సియస్
- D. ఫారన్ హీట్

Q41 Part B

ప్రధానంగా లేథ్ పై గ్రూవింగ్ ఆపరేషన్ లకు ఉపయోగించే ఫీడ్ రకాన్ని ____ ఫీడ్ అంటారు.

- A. రోటరీ
- B. క్రాస్ ✓
- C. ఆంగ్యులర్
- D. లాంగిట్యూడినల్

Q42 Part B

క్రింది వాటిలో అటామిక్ హైడ్రోజన్ వెల్డింగ్ (AHW) అప్లికేషన్ గురించి ఏది బాగా వివరిస్తుంది?

- A. మృదువైన లోహాలకు చేసే లో-టెంపరేచర్ వెల్డింగ్ కోసం ప్రధానంగా దీనిని ఎంచుకుంటారు.
- B. హై-టెంపరేచర్ ఆర్క్ తో చేసే అన్ని ఫెర్రస్ మరియు నాన్-ఫెర్రస్ లోహాల కోసం దీనిని ఉపయోగిస్తారు. ✓
- C. దీని సామర్థ్యం కారణంగా, ఆధునిక వెల్డింగ్ పద్ధతుల్లో దీనిని సర్వసాధారణంగా ఉపయోగిస్తారు.
- D. ఇతర ఆర్క్ వెల్డింగ్ ప్రక్రియలతో పోలిస్తే, ఇది తక్కువ ఉష్ణోగ్రత ఆర్క్ ను ఉత్పత్తి చేస్తుంది.



Q43 Part B

విద్యుత్ వైరింగ్‌లో రాగిని వాహకంగా విస్తృతంగా ఉపయోగించడానికి ప్రధాన కారణం ఏమిటి?

- A. రాగికి విద్యుత్ నిరోధకత ఎక్కువగా ఉంటుంది.
- B. రాగికి తక్కువ ద్రవీభవన స్థానం ఉంటుంది.
- C. రాగి సమృద్ధిగా మరియు చౌకగా లభిస్తుంది.
- D. రాగికి తక్కువ నిరోధకత మరియు అధిక వాహకత ఉంటుంది. ✓

Q44 Part B ENGLISH

What is the primary function of the drill head in a drilling machine?

- A. It controls the coolant flow during drilling operations.
- B. It supports the drill table and workpiece during operation.
- C. It houses the driving and feeding mechanism for the spindle. ✓
- D. It holds the cutting tool securely in place.

Q45 Part B ENGLISH

Which of the following is a major effect of a collision in a CNC machining centre?

- A. Improved tool performance and longevity
- B. Enhanced efficiency in CNC operations
- C. Automatic correction of machining errors
- D. Increased machine downtime and repair costs ✓

Q46 Part B ENGLISH

Which of the following statements about slotting tools is correct?

- A. Slotting tools remove metal during the horizontal stroke of cutting.
- B. Slotting tools have a front rake and clearance angles but no side rake angle. ✓
- C. Slotting tools have angles determined with respect to the horizontal plane.
- D. Slotting tools are weaker than the material being cut to ensure easy machining.

Q47 Part B

'ఘనపరిమాణాని'కి SI ప్రమాణం ఏమిటి?

- A. మిల్లీమీటర్లు
- B. క్యూబిక్ మీటర్ ✓
- C. లీటర్లు
- D. క్యూబిక్ సెంటీమీటర్

Q48 Part B

గ్రాడ్యుయేషన్ ఆఫ్ వైక్రోమీటర్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్‌కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ $\frac{1}{2}$ mm ఫారవార్డ్‌కి లేదా బ్యాక్‌వర్డ్‌కి మూవ్ అవుతుంది. కాబట్టి, థింబుల్‌లో ఒక భాగం అనేది దాని _____ అవుతుంది.

- A. లీడ్
- B. లీప్స్ కౌంట్ ✓
- C. పిచ్
- D. MSR

Q49 Part B

భారత రాజ్యాంగంలోని ఆర్టికల్ 24 ప్రకారం, కర్మాగారాలు లేదా గనులు లేదా ఇతర ప్రమాదకర ప్రదేశాల్లో ఉద్యోగం చేయడానికి కనీస వయస్సు ఎంత?

- A. 18 సంవత్సరాలు
- B. 14 సంవత్సరాలు ✓
- C. 12 సంవత్సరాలు
- D. 16 సంవత్సరాలు

Q50 Part B

పాదరసం (మెర్క్యూరీ) ఆధారిత క్లినికల్ థర్మామీటర్ సాధారణ ఉష్ణోగ్రత పరిధి ఎంత?

- A. -10°C నుంచి 110°C
- B. 35°C నుంచి 42°C ✓
- C. 0°C నుంచి 50°C
- D. 0°C నుంచి 100°C



Q51 Part B **ENGLISH**

Which of the following correctly describes the use of a screw pitch gauge?

- A. It verifies the length of threads on fasteners.
- B. It measures the depth of internal threads in nuts.
- C. It measures the external diameter of cylindrical objects.
- D. It determines the pitch of a thread on screws or bolts. ✓

Q52 Part B **ENGLISH**

Which type of spindle drive motor is preferred in CNC machine tools due to advancements in microprocessor-based technology?

- A. Separately excited DC shunt motor
- B. Series excited DC motor
- C. Three-phase AC induction motor ✓
- D. Single-phase AC synchronous motor

Q53 Part B

మైక్రోమీటర్ గ్రాడ్యూయేషన్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్‌కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ $\frac{1}{2}$ mm ఫార్వార్డ్‌కి లేదా బ్యాక్‌వర్డ్‌కి మూవ్ అవుతుంది. ఒక బక్ భాగాన్ని 0 నుండి 50 భాగాలుగా విభజించవచ్చు. మైక్రోమీటర్‌లోని లీప్స్ కౌంట్ అనేది ____ mm.

- A. 0.05
- B. 0.10
- C. 0.50
- D. 0.01 ✓

Q54 Part B

ఒక జాయింట్‌ని డబుల్-రివెటెడ్ ల్యాప్ జాయింట్ లేదా ట్రిపుల్ రివెటెడ్ ల్యాప్ జాయింట్ అని పేర్కొనడానికి ఉపయోగించే ప్రాతిపదిక ఏది?

- A. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని వరుసల్లో ఉన్నాయో దాని ఆధారంగా ✓
- B. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని కాలమ్‌లుగా ఉన్నాయో దాని ఆధారంగా
- C. జాయింట్ రకం ఆధారంగా
- D. జాయింట్ దృఢత్వం ఆధారంగా

Q55 Part B

ఎండ్ స్టాండర్డ్‌కి సంబంధించి క్రింది వాటిలో తప్పుగా ఉన్న ప్రకటన ఏది?

- A. చెక్కుబడిన రెండు రేఖల మధ్య దూరం కొలవడానికి ఉపయోగిస్తారు. ✓
- B. ముఖాలు అరిగిపోయే సమస్య ఉంటుంది.
- C. సమాంతరంగా ఉండే రెండు చదునైన ఉపరితలాల మధ్య దూరం కొలుస్తుంది.
- D. ఇది నెమ్మదిగా ఉంటుంది కానీ, ఖచ్చితమైనది.

Q56 Part B

ఒక లాజిక్ సర్క్యూట్‌లో, A మరియు B అనే రెండు ఇన్‌పుట్‌లు AND గేట్‌కి వర్తింపజేయబడతాయి మరియు AND గేట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ NOT గేట్ యొక్క ఇన్‌పుట్‌కు కనెక్ట్ చేయబడుతుంది. A మరియు B ఇన్‌పుట్‌లు రెండూ లాజిక్ 0 వద్ద ఉంటే, మొత్తం సర్క్యూట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ ఎంత అవుతుంది?

- A. పేర్కొనలేము
- B. 0
- C. 1 ✓
- D. 2



Q57 Part B

దిగువ పేర్కొన్న లైన్ రకాలను వాటి దిశ మరియు లక్షణాల ప్రకారం వాటి సరైన వివరణలతో జతపరచండి.

వివరణ	లైన్ రకం
A. హరిజెంటల్ లైన్ స్టేన్కి సమాంతరంగా లేదా దానికి లంబంగా లేని లైన్.	1. హరిజెంటల్ లైన్
B. హరిజెంటల్ లైన్లకు లంబంగా ఉండే లైన్.	2. వర్టికల్ లైన్
C. నిరంతరం దాని దిశను మార్చుకునే లైన్.	3. ఇన్క్లైన్డ్ లైన్
D. హరిజెంటల్ లైన్ సమతలానికి సమాంతరంగా ఉన్న లైన్.	4. కర్వ్డ్ లైన్

A. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4

B. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1

D. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓

Q58 Part B

ఒక నిరోధకం పొడవు రెట్టింపై, మిగతా అన్ని కారకాలు స్థిరంగా ఉన్నట్లు భావిస్తే, దాని నిరోధకత ఏమవుతుంది?

A. నిరోధకత సగానికి తగ్గుతుంది.

B. నిరోధకత రెట్టింపు అవుతుంది. ✓

C. నిరోధకత అలాగే ఉంటుంది.

D. నిరోధకత నాలుగు రెట్లు పెరుగుతుంది.

Q59 Part B ENGLISH

The driving mechanism of the slotting machine converts the rotary motion of the bull gear into the _____ motion of the ram.

A. circular

B. oscillating

C. twisting

D. reciprocating ✓

Q60 Part B ENGLISH

What is a possible consequence if a CNC machine stops suddenly during actual cutting movement?

A. No effect on the tool or the workpiece

B. Automatic tool replacement without any damage

C. Only a minor delay in restarting the program

D. Tool breakage and tool marks on the workpiece ✓

Q61 Part B ENGLISH

Which of the following options correctly describes the axis convention in a CNC turning centre?

A. The spindle axis is designated as Z and the radial axis away from the tool post is Y.

B. The spindle axis is designated as X and the radial axis toward the tool post is Z.

C. The spindle axis is designated as Z and the radial axis toward the tool post is X. ✓

D. The spindle axis is designated as Y and the radial axis toward the tool post is X.

Q62 Part B ENGLISH

Which type of rake angle is generally used for milling materials that produce continuous chips?

A. Negative rake

B. Positive rake ✓

C. Zero rake

D. Neutral rake

Q63 Part B

షాఫ్ట్ మరియు హోల్ మధ్య ఫిట్స్ కోసం ఉపయోగించినప్పుడు, షాఫ్ట్ మరియు హోల్ రెండింటికీ _____ పేర్కొనబడుతుంది.

A. ఒకే బేసిక్ సైజ్ ✓

B. హోల్ సైజ్ అనేది షాఫ్ట్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ

C. డిఫరెంట్ సైజ్

D. షాఫ్ట్ సైజ్ అనేది హోల్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ



Q64 Part B

ఒక శ్రేణి వలయంలో, 10 ఓం(ohms)లు, 20 ఓంలు మరియు R ఓంలు కలిగిన మూడు నిరోధకాలను 12 V బ్యాటరీతో శ్రేణిలో అనుసంధానించారు. వలయంలో ప్రవహించే విద్యుత్ 0.2 A అయితే, నిరోధకత R విలువ ఎంత?

- A. 10 ohms
- B. 20 ohms
- C. 30 ohms
- D. 40 ohms

Q65 Part B **ENGLISH**

Which of the following is a characteristic of incremental programming?

- A. It always measures dimensions from a fixed reference point.
- B. It does not allow the use of direction signs for motion.
- C. It requires all dimensions to be positive values.
- D. It defines each position relative to the last specified point.

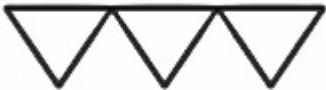
Q66 Part B

స్లిప్ గేజ్‌లు గురించి క్రింది ప్రకటనల్లో ఏది సత్యము?

- A. స్లిప్ గేజ్‌లకు క్యాలిబ్రేషన్ అవసరం లేదు.
- B. స్లిప్ గేజ్‌లు అనువైనవి మరియు సులభంగా వంచవచ్చు.
- C. కొలిచే పరికరాలు సెట్ చేయడం కోసం స్లిప్ గేజ్‌లు ఉపయోగిస్తారు.
- D. స్లిప్ గేజ్‌లను ఉజ్జాయింపు కొలతల కోసం మాత్రమే ఉపయోగిస్తారు.

Q70 Part B

ఇవ్వబడ్డ రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ సంకేతాన్ని గమనించి సంబంధిత రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ నెంబరును గుర్తించండి, దీని సంబంధిత రఫ్ నెస్ విలువ 0.2 μm .



- A. N2
- B. N1
- C. N4
- D. N3

Q67 Part B

లేడ్ పై టర్నింగ్ ఆపరేషన్ సమయంలో, D అనేది ప్రారంభ వ్యాసం మరియు d అనేది వర్క్ పీస్ యొక్క తుది వ్యాసం అయితే, కట్ యొక్క లోతు, t, _____ ద్వారా లెక్కించబడుతుంది.

- A. $t = (D + d) / 2$
- B. $t = D - d$
- C. $t = (D - d) / 2$
- D. $t = D / d$

Q68 Part B

5S కాన్సెప్ట్ లోని ఈ క్రింది పదాలలో ఏది స్థాపిత ప్రక్రియలను నిర్వహించడం అలవాటు చేసుకోవడాన్ని సూచిస్తుంది?

- A. సెట్
- B. సస్టైన్
- C. షైన్
- D. సార్ట్

Q69 Part B

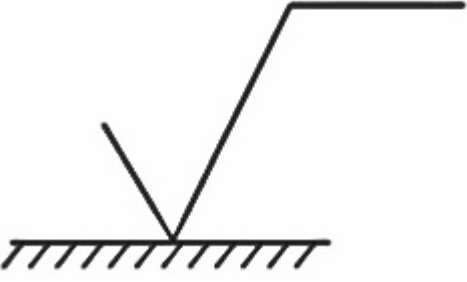
లోపలి మరియు బయటి అంచులకు సమాంతరంగా రేఖలు గీయడానికి మరియు గుండ్రని కడ్డీల్లో మధ్యభాగం గుర్తించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ కాలిపర్‌లు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఫర్మ్ జాయింట్ కాలిపర్‌లు
- B. లెగ్ అండ్ పాయింట్ కాలిపర్‌లు
- C. సింపుల్ కాలిపర్‌లు
- D. స్ప్రింగ్ జాయింట్ కాలిపర్‌లు



Q71 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో చూపిన సర్ఫేస్ ఫినిష్ సంకేతం దేనిని సూచిస్తుంది?



- A. మెటీరియల్ తొలగించకుండా ఉపరితలానికి పూత పూయడం
- B. ఉపరితలాన్ని దాని కాస్ట్ లేదా ఫోర్ట్ స్థితిలో వదిలివేయడం
- C. ఈ ఉపరితలంపై ఎలాంటి మెషినింగ్ అవసరం లేదు.
- D. ఒక నిర్దిష్ట సర్ఫేస్ టెక్స్చర్ ఆవశ్యకత సూచించబడుతుంది.

**Q72 Part B**

క్రింది వాటిని సరిపోల్చండి.

(A)	డ్రెడ్డింగ్ టూల్	(P)	
(B)	ప్రాఫైల్ టూల్	(Q)	
(C)	ఫేసింగ్ టూల్	(R)	
(D)	నర్లింగ్ టూల్	(S)	

- A. A - S, B - Q, C - R, D - P
- B. A - P, B - R, C - Q, D - S
- C. A - S, B - R, C - Q, D - P.
- D. A - S, B - R, C - P, D - Q



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q73 Part B

ఒక ఫుల్ ల్యాప్ జాయింట్‌లో, డయాగోనల్ పిచ్‌ని ____ ద్వారా సూచిస్తారు. ఇందులో pd - డయాగోనల్ పిచ్, p - పిచ్, d - రివెట్‌ల వ్యాసం అని అర్థం.

A. $p_d = \frac{(2p+d)}{3}$



B. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p-d)}{3}$

D. $p_d = \frac{(2p+6d)}{4}$

Q74 Part B

లేట్ మీద ఉపయోగించే ఈ టూల్‌ని గుర్తించండి.



A. నర్సింగ్ టూల్

B. ట్రెడింగ్ టూల్

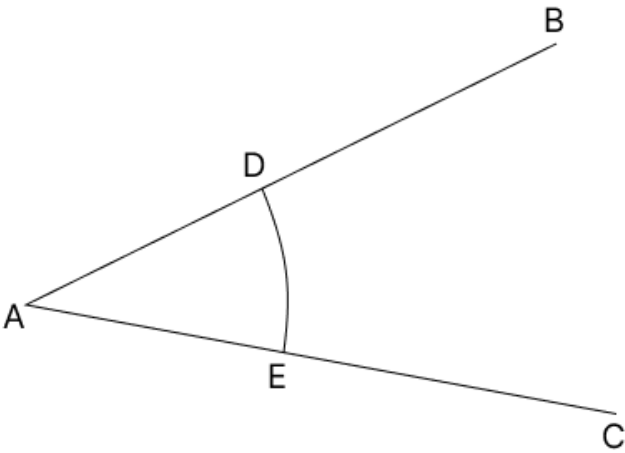


C. బోరింగ్ టూల్

D. పార్టింగ్ టూల్

Q75 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో కోణం BAC ని విభజించే ప్రక్రియలో, మనం D మరియు E పాయింట్లు నుండి చాపాలను ఎందుకు గీస్తాము?



A. సమాన పొడవులను గుర్తించడం

B. AC రేఖను ఖండించడం

C. AB మధ్య బిందువును కనుగొనడం

D. A పైన ఖండించడం



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B ENGLISH

A test bar is primarily used to check:

- A. the cutting efficiency of a tool
- B. the accuracy and alignment of the spindle ✓
- C. the surface roughness of a machined part
- D. the spindle speed of a lathe

Q2 Part B

చైనీస్ డ్రిల్లింగ్ తర్వాత లోహాలను వేరు చేయడానికి క్రింది వాటిలో ఏ రకం చిజిల్ ఉపయోగిస్తారు?

- A. డైమండ్ పాయింట్ చిజిల్
- B. ఫ్లాట్ చిజిల్
- C. వెబ్ చిజిల్ ✓
- D. క్రాస్-కట్ చిజిల్

Q3 Part B

ఒక జాయింట్‌ని డబుల్-రివెటెడ్ ల్యాప్ జాయింట్ లేదా ట్రిపుల్ రివెటెడ్ ల్యాప్ జాయింట్ అని పేర్కొనడానికి ఉపయోగించే ప్రాతిపదిక ఏది?

- A. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని వరుసల్లో ఉన్నాయనే దాని ఆధారంగా ✓
- B. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని కాలమ్‌లుగా ఉన్నాయనే దాని ఆధారంగా
- C. జాయింట్ రకం ఆధారంగా
- D. జాయింట్ దృఢత్వం ఆధారంగా

Q4 Part B ENGLISH

Why should the material used for making laps be softer than the workpiece?

- A. To ensure that the workpiece gets charged with abrasives instead
- B. To prevent the lap from wearing out quickly
- C. To increase the hardness of the workpiece
- D. To allow the lap to get charged with abrasives and cut the workpiece ✓

Q5 Part B

ఒక నిరోధకం పొడవు రెట్టింపై, మిగతా అన్ని కారకాలు స్థిరంగా ఉన్నట్లు భావిస్తే, దాని నిరోధకత ఏమవుతుంది?

- A. నిరోధకత సగానికి తగ్గుతుంది.
- B. నిరోధకత రెట్టింపు అవుతుంది. ✓
- C. నిరోధకత అలాగే ఉంటుంది.
- D. నిరోధకత నాలుగు రెట్లు పెరుగుతుంది.

Q6 Part B

లోపలి మరియు బయటి అంచులకు సమాంతరంగా రేఖలు గీయడానికి మరియు గుండ్రని కడ్డిల్లో మధ్యభాగం గుర్తించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ కాలిపర్లు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఫర్మ్ జాయింట్ కాలిపర్లు
- B. లెగ్ అండ్ పాయింట్ కాలిపర్లు ✓
- C. సింపుల్ కాలిపర్లు
- D. స్ప్రింగ్ జాయింట్ కాలిపర్లు

Q7 Part B

ఫైన-టూత్ బ్లేడ్‌లు వీటికి మెరుగ్గా ఉంటాయి:

- A. మెటల్స్ కటింగ్ కోసం ✓
- B. అప్పుడప్పుడూ ఉపయోగించడం కోసం
- C. కలప మరియు ప్లాస్టిక్ కటింగ్ కోసం
- D. వాటి దృఢత్వం మరియు అనుకూలత కారణంగా మెరుగ్గా ఉంటాయి

Q8 Part B

క్రింది వాటిలో ఏది వెల్డింగ్ బ్లోపైప్/టార్ప్ నుండి కటింగ్ బ్లోపైప్/టార్ప్‌ని చక్కగా వేరు చేస్తుంది?

- A. కటింగ్ బ్లోపైప్‌లో 1 కంట్రోల్ వాల్వ్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటాయి.
- B. కటింగ్ బ్లోపైప్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు మరియు 1 లివర్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటాయి. ✓
- C. కటింగ్ బ్లోపైప్‌లో 3 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్‌లో 1 మాత్రమే ఉంటుంది.
- D. కటింగ్ బ్లోపైప్‌లో 2 లివర్లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్‌లో 1 లివర్ ఉంటుంది.



Q9 Part B

పని ప్రదేశంలో మీ భద్రత కోసం, క్రింది వాటిలో ఏది నిర్ధారించుకోవాలి?

1. అవసరమైన అన్ని రక్షణ దుస్తులు మరియు పరికరాలు ఉపయోగిస్తున్నారు.
2. పనులు సురక్షితంగా నిర్వహించడం కోసం అవసరమైన శిక్షణ మరియు సూచనలు పొందారు.

A. ప్రకటన 1 కానీ లేదా 2 కానీ ఏదీ కాదు

B. ప్రకటన 1 మాత్రమే

C. ప్రకటనలు 1 మరియు రెండూ

D. ప్రకటన 2 మాత్రమే

Q10 Part B

ఒక లాజిక్ సర్క్యూట్‌లో, A మరియు B అనే రెండు ఇన్‌పుట్‌లు AND గేట్‌కి వర్తింపజేయబడతాయి మరియు AND గేట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ NOT గేట్ యొక్క ఇన్‌పుట్‌కు కనెక్ట్ చేయబడుతుంది. A మరియు B ఇన్‌పుట్‌లు రెండూ లాజిక్ 0 వద్ద ఉంటే, మొత్తం సర్క్యూట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ ఎంత అవుతుంది?

A. పేర్కొనలేము

B. 0

C. 1

D. 2

Q11 Part B

7-mm వ్యాసంతో ఉండే ఒక 100-mm ప్రిక్ పంచ్ _____ కోణంతో 2.5-mm వ్యాసం కలిగిన పాయింట్ గ్రౌండ్ కలిగి ఉంటుంది.

A. 90°

B. 45°

C. 30°

D. 120°

Q12 Part B

మెట్రిక్ వ్యవస్థలో థ్రెడ్ పిచ్ కోసం ఉపయోగించే కొలత ప్రమాణం ఏది?

A. న్యూటన్లు

B. డిగ్రీలు

C. ప్రతి అంగుళానికి థ్రెడ్‌లు (TPI)

D. మిల్లీమీటర్లు (mm)

Q13 Part B

దీర్ఘచతురస్రాన్ని నిర్మించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ సమాచారం అవసరం?

A. ఒక భుజం పొడవు మరియు దీర్ఘచతురస్రం యొక్క చైతాల్యం

B. కర్ణం యొక్క పొడవు మాత్రమే

C. రెండు ఆసన్న భుజాల పొడవు

D. ఒక భుజం పొడవు మాత్రమే

Q14 Part B

_____ ని సౌలభ్యం కోసం తప్పుక ఆపాదించాలి. ఎందుకంటే, ఇది అన్ని వైవిధ్య పరిమితులు నిర్ణయించబడిన భాగానికి పరిమాణంగా ఉంటుంది.

A. బేసిక్ సైజ్ మాత్రమే

B. నార్మల్ సైజ్

C. యాక్చువల్ సైజ్

D. బేసిక్ సైజ్ లేదా జీరో సైజ్

Q15 Part B

లేథ్ పై టర్నింగ్ ఆపరేషన్ సమయంలో, D అనేది ప్రారంభ వ్యాసం మరియు d అనేది వర్క్ పీస్ యొక్క తుది వ్యాసం అయితే, కట్ యొక్క లోతు, t, _____ ద్వారా లెక్కించబడుతుంది.

A. $t = (D + d) / 2$

B. $t = D - d$

C. $t = (D - d) / 2$

D. $t = D / d$

Q16 Part B

లిమిట్స్ మరియు ఫిట్స్ సంబంధిత ISO సిస్టమ్ (ISO:286-1:1998)లో, టోలరెన్స్ సైజ్ అనేది ఈ విధంగా పేర్కొనబడింది:

A. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం

B. ప్రాథమిక విలువ మాత్రమే

C. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం మరియు సంఖ్యతో కూడిన సంకేతం

D. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక సంఖ్య



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q17 Part B

ఒక శ్రేణి వలయంలో, 10 ఓం(ohms)లు, 20 ఓంలు మరియు R ఓంలు కలిగిన మూడు నిరోధకాలను 12 V బ్యాటరీతో శ్రేణిలో అనుసంధానించారు. వలయంలో ప్రవహించే విద్యుత్ 0.2 A అయితే, నిరోధకత R విలువ ఎంత?

A. 10 ohms

B. 20 ohms

C. 30 ohms

D. 40 ohms

Q18 Part B

లేట్ పని చేసేటప్పుడు, కట్ సంబంధిత మొత్తం లోతు మీద మ్యాచింగ్ అలవెన్స్ ప్రభావం ఇలా ఉంటుంది:

A. తొలగించాల్సిన మొత్తం మెటీరియల్‌ని ఇది సెట్ చేస్తుంది, తర్వాత అది బహుళ కట్‌లుగా విభజించబడుతుంది.

B. కట్ లోతు మీద దీని ప్రభావం ఉండదు

C. ప్రతి పాస్‌లోనూ కట్ లోతుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది.

D. వేగానికి అనుగుణంగా ఫీడ్ రేటుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది

Q19 Part B **ENGLISH**

Wrong setting of machine, wrong use of a tool, defect in measuring tools, defective metal, and carelessness of the mechanic have no effect in the utility of the part. This is an advantage of _____.

A. deviation

B. tolerance

C. limit

D. interchangeability

Q20 Part B

క్రింది వాటిలో అటామిక్ హైడ్రోజన్ వెల్డింగ్ (AHW) అప్లికేషన్ గురించి ఏది బాగా వివరిస్తుంది?

A. మృదువైన లోహాలకు చేసే లో-టెంపరేచర్ వెల్డింగ్ కోసం ప్రధానంగా దీనిని ఎంచుకుంటారు.

B. హై-టెంపరేచర్ ఆర్క్‌తో చేసే అన్ని ఫెర్రస్ మరియు నాన్-ఫెర్రస్ లోహాల కోసం దీనిని ఉపయోగిస్తారు.

C. దీని సామర్థ్యం కారణంగా, ఆధునిక వెల్డింగ్ పద్ధతుల్లో దీనిని సర్వసాధారణంగా ఉపయోగిస్తారు.

D. ఇతర ఆర్క్ వెల్డింగ్ ప్రక్రియలతో పోలిస్తే, ఇది తక్కువ ఉష్ణోగ్రత ఆర్క్‌ను ఉత్పత్తి చేస్తుంది.

Q21 Part B

_____ అనేది ఒక రకమైన టర్నింగ్, ఇక్కడ ఒక వర్క్ పీస్ వివిధ వ్యాసాలతో దశల వారిగా మార్చబడుతుంది.

A. స్టెప్ టర్నింగ్

B. నర్లింగ్

C. ఫేసింగ్

D. చాంఫెరింగ్

Q22 Part B

ఎత్తు కొలవడం కోసం సాధారణ స్టీల్ రూల్ కంటే వెర్నియర్ హైట్ గేజ్ కి ప్రాధాన్యం ఇవ్వడానికి కారణమేమిటి?

A. స్టీల్ రూల్ కంటే ఇది చవకైనది.

B. దీనికి సర్వేస్ ప్లేట్ అవసరం లేదు.

C. పోలిక పరంగా ఇది మరింత అనువైనది.

D. ఇది మరింత ఖచ్చితమైన కొలతలు అందిస్తుంది.

Q23 Part B **HINDI**

हेडस्टॉक (headstock) के अंदर कौन-सा घटक स्पिंडल (spindle) की गति को नियंत्रित करता है?

A. टूल पोस्ट

B. लीड स्कू

C. टेलस्टॉक स्पिंडल

D. गियरबॉक्स

Q24 Part B

క్రింది వాటిలో మైక్రోమీటర్‌లో భాగం కానిది ఏది?

A. స్పిండెల్

B. ఫ్రేమ్

C. జామ్

D. అన్నియల్

Q25 Part B

క్రింది వాటిలో ఏ రంగును సాధారణంగా హెచ్చరిక సంకేతాలకు ఉపయోగిస్తారు?

A. ఎరుపు

B. నీలం

C. పసుపు

D. ఆకుపచ్చ



Q26 Part B

స్క్రెబర్లను ఉపయోగించడానికి సంబంధించి దిగువ పేర్కొన్న ప్రకటనల్లో ఏది సరైనది కాదు?

- A. ప్రమాదాలను నిరోధించడానికి, ఉపయోగంలో ఉన్నప్పుడు పాయింట్ పై ఒక కార్క్ ని ఉంచండి. ✓
- B. స్క్రెబర్ పాయింట్లు చాలా పదునైనవి, కాబట్టి వాటిని చాలా జాగ్రత్తగా నిర్వహించాలి.
- C. లైన్ స్క్రెబింగ్ చేసేటప్పుడు, స్క్రెబర్ ను పెన్సిల్ లాగా ఉపయోగిస్తారు.
- D. స్క్రెబర్ని మీ జేబులో పెట్టుకోవద్దు.

Q27 Part B

భారత రాజ్యాంగంలోని ఆర్టికల్ 24 ప్రకారం, కర్మాగారాలు లేదా గనులు లేదా ఇతర ప్రమాదకర ప్రదేశాల్లో ఉద్యోగం చేయడానికి కనీస వయస్సు ఎంత?

- A. 18 సంవత్సరాలు
- B. 14 సంవత్సరాలు ✓
- C. 12 సంవత్సరాలు
- D. 16 సంవత్సరాలు

Q28 Part B

5S కాన్సెప్ట్ లోని ఈ క్రింది పదాలలో ఏది స్థాపిత ప్రక్రియలను నిర్వహించడం అలవాటు చేసుకోవడాన్ని సూచిస్తుంది?

- A. సెట్
- B. సెటైన్ ✓
- C. ఫైన్
- D. సార్ట్

Q29 Part B

ఉష్ణోగ్రతకి SI ప్రమాణం _____.

- A. కెల్విన్ మరియు సెల్సియస్ రెండూ
- B. కెల్విన్ ✓
- C. సెల్సియస్
- D. ఫారన్ హీట్

Q30 Part B

గ్రాడ్యుయేషన్ ఆఫ్ మైక్రోమీటర్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ $\frac{1}{2}$ mm ఫారవర్డ్స్ లేదా బ్యాక్వర్డ్స్కి మూవ్ అవుతుంది. కాబట్టి, థింబుల్లో ఒక భాగం అనేది దాని _____ అవుతుంది.

- A. లీడ్
- B. లీప్స్ కౌంట్ ✓
- C. పిచ్
- D. MSR

Q31 Part B

షాఫ్ట్ మరియు హోల్ మధ్య ఫిట్స్ కోసం ఉపయోగించినప్పుడు, షాఫ్ట్ మరియు హోల్ రెండింటికీ _____ పేర్కొనబడుతుంది.

- A. ఒకే బేసిక్ సైజ్ ✓
- B. హోల్ సైజ్ అనేది షాఫ్ట్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ
- C. డిఫరెంట్ సైజ్
- D. షాఫ్ట్ సైజ్ అనేది హోల్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ

Q32 Part B

'ఘనపరిమాణాని'కి SI ప్రమాణం ఏమిటి?

- A. మిల్లీమీటర్లు
- B. క్యూబిక్ మీటర్ ✓
- C. లీటర్లు
- D. క్యూబిక్ సెంటీమీటర్

Q33 Part B

టైటిల్ బ్లాక్ గురించి క్రింది ప్రకటనలలో ఏది సరైనది?

ప్రకటన 1: టైటిల్ బ్లాక్ అనేది డ్రాయింగ్ షీట్ యొక్క కుడి దిగువ మూలలో ఉంటుంది.

ప్రకటన 2: టైటిల్ బ్లాక్ యొక్క కంటెంట్లు ప్రామాణికమైనవి మరియు వ్యక్తిగత కంపెనీ అవసరాలకు అనుగుణంగా సవరించబడవు.

- A. ప్రకటన 1 అసత్యం, కానీ ప్రకటన 2 సత్యం
- B. ప్రకటన 1 సత్యం, కానీ ప్రకటన 2 అసత్యం ✓
- C. ప్రకటనలు రెండూ సత్యమే
- D. ప్రకటనలు రెండూ అసత్యం



Q34 Part B

5 cm పొడవు కలిగిన ఒక ఘనం పార్శ్వ ఉపరితల వైశాల్యం కనుగొనండి.

- A. 200 cm²
- B. 150 cm²
- C. 100 cm² ✓
- D. 125 cm²

Q35 Part B **ENGLISH**

Which of the following is the correct way to remove a machine reamer from a hole after reaming?

- A. Leave it in place for cooling
- B. Rotate it in the opposite direction
- C. Apply force and pull it out quickly
- D. Stop rotation and pull it out ✓

Q36 Part B

హోల్ కోసం టాలరెన్స్ సైజు కోసం సరైన ప్రాతినిధ్యాన్ని ఇచ్చిన ఐచ్ఛికాల నుండి ఎంచుకోండి.

- A. 50H8- c7
- B. 50 H8/g7
- C. 50H8 ✓
- D. 50g7

Q37 Part B

వర్క్‌షాప్ వాహనాలపై రోడ్డు పరీక్షలు నిర్వహించడానికి ఎవరికి అధికారం ఉంది?

- A. వర్క్‌షాప్ విజిటర్స్
- B. ఏ ఉద్యోగికైనా
- C. కంపెనీ అకౌంటెంట్
- D. శిక్షణ పొందిన, సర్టిఫైడ్ సిబ్బంది మాత్రమే ✓

Q38 Part B

అధిక దృఢత్వం కలిగిన మెటీరియల్ తప్పనిసరిగా వీటిని కలిగి ఉండాలి:

- A. అధిక సాగే గుణం మరియు తక్కువ దృఢత్వం
- B. అధిక దృఢత్వం మరియు అధిక సాగే గుణం ✓
- C. తక్కువ దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం
- D. అధిక దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం

Q39 Part B

స్లిప్ గేజ్‌లు గురించి క్రింది ప్రకటనల్లో ఏది సత్యము?

- A. స్లిప్ గేజ్‌లకు క్వాలిటైప్డ్ అవసరం లేదు.
- B. స్లిప్ గేజ్‌లు అనువైనవి మరియు సులభంగా వంచవచ్చు.
- C. కొలిచే పరికరాలు సెట్ చేయడం కోసం స్లిప్ గేజ్‌లు ఉపయోగిస్తారు. ✓
- D. స్లిప్ గేజ్‌లను ఉజ్జాయింపు కొలతల కోసం మాత్రమే ఉపయోగిస్తారు.

Q40 Part B **HINDI**

खराद चक (lathe chuck) में अनियमित आकार के कायवस्तु को पकड़ने के लिए आमतौर पर किस प्रकार के फिक्सचर (fixture) का उपयोग किया जाता है?

- A. ड्रिल जिग (Drill Jig)
- B. फेसप्लेट फिक्सचर (Faceplate Fixture) ✓
- C. V-ब्लॉक फिक्सचर (V-Block Fixture)
- D. बॉक्स जिग (Box Jig)

Q41 Part B **HINDI**

निम्नलिखित में से कौन-सा, दृश्य निरीक्षण और विस्तृत सर्वेक्षण के बीच एक मुख्य अंतर है?

- A. विस्तृत सर्वेक्षण केवल तभी किया जाता है जब कोई खराबी आती है
- B. विस्तृत सर्वेक्षण में मापन उपकरणों का उपयोग किया जाता है, जबकि दृश्य निरीक्षण अवलोकन पर निर्भर करता है ✓
- C. विस्तृत सर्वेक्षण की तुलना में दृश्य निरीक्षण अधिक सटीक होता है
- D. दृश्य निरीक्षण केवल मशीन डाउनटाइम के दौरान किया जाता है

Q42 Part B

ప్రధానంగా లేట్ పై గ్రూవింగ్ ఆపరేషన్‌లకు ఉపయోగించే ఫీడ్ రకాన్ని _____ ఫీడ్ అంటారు.

- A. రోటరీ
- B. క్రాస్ ✓
- C. ఆంగ్యులర్
- D. లాంగిట్యూడినల్



Q43 Part B

క్రింది 'V' బ్లాక్‌లలో ఏవి రెండు స్థానాల్లో బిగించడానికి ఒక 'V' గ్రూప్‌ని మరియు ఇరువైపులా రెండు గ్రూప్‌లను (స్లాట్‌లు) కలిగి ఉంటాయి?

- A. సింగిల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- B. సింగిల్ లెవల్ డబుల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్ ✓
- C. డబుల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రోప్ 'V' బ్లాక్
- D. మ్యూల్ట్ పెయిర్ 'V' బ్లాక్

Q44 Part B

ఒక వైపు చదునుగా మరియు మరొక వైపు వక్రతంగా ఉండే ఫైల్‌ని _____ ఫైల్ అంటారు.

- A. హాఫ్-రౌండ్ ✓
- B. రెక్టాంగులర్
- C. ట్రయాంగులర్
- D. స్క్వేర్

Q45 Part B

BIS SP 46-2003 ప్రకారం, టెక్నికల్ డ్రాయింగ్‌లో హిడెన్ ఎడ్జ్‌లు లేదా సర్ఫేస్‌లను రిప్రజెంట్ చేయడానికి ఏ రకమైన లైన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. కంటిన్యూయస్ థిక్ లైన్
- B. చెయిన్ థిన్ లైన్
- C. డ్యాష్‌డ్ థిన్ లైన్ ✓
- D. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్

Q46 Part B

నిశ్చల స్థితిలోని వాహనాలను దాటే సమయంలో, నిశ్చల వాహనం ముందు నుండి అకస్మాత్తుగా బయటకు వచ్చే _____ మీద నిఘా ఉంచండి. ఓవర్‌టేక్ చేస్తున్నప్పుడు, _____ వైపు మాత్రమే చేయాలి. మీ వాహనం మరియు ఇతరుల మధ్య ఎల్లప్పుడూ సరైన _____ ఉండేలా చూసుకోండి.

- A. సైక్లిస్టులు; ఎడమ; విరామం
- B. పాదచారులు; కుడి; దూరం ✓
- C. వాహనాలు; కుడి; అంతరం (గ్యాప్)
- D. డ్రైవర్లు; ఎడమ; ప్రదేశం

Q47 Part B

8.5%ని దశాంశంగా మార్చండి.

- A. 85
- B. 0.085 ✓
- C. 0.85
- D. 8.5

Q48 Part B

పాదరసం (మెర్క్యూరీ) ఆధారిత క్లినికల్ థర్మామీటర్ సాధారణ ఉష్ణోగ్రత పరిధి ఎంత?

- A. -10°C నుంచి 110°C
- B. 35°C నుంచి 42°C ✓
- C. 0°C నుంచి 50°C
- D. 0°C నుంచి 100°C

Q49 Part B

మన్నిక మరియు వశ్యత కారణంగా _____ అనేవి నిపుణులకు గొప్ప ఎంపికగా ఉంటాయి.

- A. బై-మెటల్ బ్లేడ్‌లు ✓
- B. ఫైన్-టూత్ బ్లేడ్‌లు
- C. హై-కార్బన్ స్టీల్ బ్లేడ్‌లు
- D. క్రాస్-టూత్ బ్లేడ్‌లు

Q50 Part B ENGLISH

What does the MCU (Machine Control Unit) do with feedback signals?

- A. Only records them for future analysis
- B. Sends them to the coolant system
- C. Generates control signals to correct position and speed errors ✓
- D. Ignores them and relies on operator input

Q51 Part B

ఎండ్ స్టాండర్డ్‌కి సంబంధించి క్రింది వాటిలో తప్పుగా ఉన్న ప్రకటన ఏది?

- A. చెక్కుబడిన రెండు రేఖల మధ్య దూరం కొలవడానికి ఉపయోగిస్తారు. ✓
- B. ముఖాలు అరిగిపోయే సమస్య ఉంటుంది.
- C. సమాంతరంగా ఉండే రెండు చదునైన ఉపరితలాల మధ్య దూరం కొలుస్తుంది.
- D. ఇది నెమ్మదిగా ఉంటుంది కానీ, ఖచ్చితమైనది.



Q52 Part B **ENGLISH**

What is the main purpose of using sub-programmes in the main CNC programme?

- A. To manually change tools during machining
- B. Tool path changes are easier ☒
- C. To increase the spindle speed
- D. To reduce tool wear

Q53 Part B

వర్టికల్ స్టేల్లో, 10 mm సింగిల్-స్ట్రోక్ కాపిటల్ లెటర్లను క్రియేట్ చేసినప్పుడు, హరిజాంటల్ ప్యారలల్ లైన్ల మధ్య 10 mm దూరం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. లెటర్ విడ్త్
- B. స్ట్రోక్ థిక్నెస్
- C. లెటర్ హైత్ ☒
- D. ఇంటర్లైన్ స్పేసింగ్

Q54 Part B **HINDI**

मशीनिंग के दौरान कर्तन तरल (cutting fluid) का उपयोग करने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- A. ऊष्मा कम करना और उपकरण का जीवनकाल बढ़ाना ☒
- B. चिप्स को सख्त बनाना
- C. ऊष्मा उत्पादन बढ़ाना
- D. घर्षण बढ़ाना

Q55 Part B

హ్యూక్స్ టీత్ సెట్లోని వేవ్ సెట్ _____ పిచ్తో ఉంటుంది.

- A. 0.5 mm
- B. 2.0 mm
- C. 0.8 mm ☒
- D. 1.0 mm

Q56 Part B

10,000 ohms నిరోధకత కలిగిన వోల్టమీటర్ని 50 V వోల్టేజ్తో ఉన్న వలయానికి అనుసంధానించారు. వోల్టమీటర్ ద్వారా ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహం ఎంత?

- A. 2 mA
- B. 4 mA
- C. 1 mA
- D. 5 mA ☒

Q57 Part B **HINDI**

तापानुशीलन के दौरान, हाइपोय्यूटेक्टॉयड स्टील (hypoeutectoid steels) को ऊपरी क्रांतिक तापमान से कितना अधिक तप्त किया जाता है?

- A. 70°C-100°C
- B. 30°C-50°C ☒
- C. 10°C-20°C
- D. 50°C-70°C

Q58 Part B

ఒక జాబ్లోని ఎడ్జ్ లేదా కార్నర్ నుండి ఒక చిన్న భాగాన్ని ట్యాపరింగ్ చేయడాన్ని _____ అంటారు.

- A. స్టెప్ టర్నింగ్
- B. చాంఫెరింగ్ ☒
- C. ఫేసింగ్
- D. నర్లింగ్

Q59 Part B

ఒక ప్లాస్ట్ వ్యాసం ప్రాథమిక పరిమాణం 80 mm మరియు వేరియేషన్ పరిమితి +0.07 mm అని పేర్కొంటే, దాని హై లిమిట్ మరియు లో లిమిట్ అనేవి _____ మరియు _____ గా ఉంటాయి.

- A. 80.00, 79.93
- B. 80.07, 79.93 ☒
- C. 79.93, 80.07
- D. 79.00, 80.07

Q60 Part B

క్రింది లోహాలలో అత్యల్ప ద్రవీభవన స్థానం కలిగి ఉన్నది ఏది?

- A. పాదరసం ☒
- B. లెడ్
- C. ఇనుము
- D. స్వర్ణం



Q61 Part B

మైక్రోమీటర్ గ్రాడ్యుయేషన్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్ కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ $\frac{1}{2}$ mm ఫార్వార్డ్ కి లేదా బ్యాక్ వర్డ్ కి మూవ్ అవుతుంది. ఒక బక్ భాగాన్ని 0 నుండి 50 భాగాలుగా విభజించవచ్చు. మైక్రోమీటర్ లోని లీప్స్ కౌంట్ అనేది ____ mm.

A. 0.05

B. 0.10

C. 0.50

D. 0.01

**Q62 Part B**

ఆటోమొటైల్ క్రాప్ జోన్ లలో ఉపయోగించే మెటీరియల్స్ కి ఏ లక్షణం అత్యంత ముఖ్యమైనది?

A. అధిక కఠినత్వం



B. అధిక గట్టిదనం

C. అధిక బిగుతుదనం

D. అధిక పెళుసుదనం

Q63 Part B HINDI

किस प्रकार के CNC मशीनिंग प्रचालन में G76 कोड का सामान्यतः उपयोग किया जाता है?

A. बोरिंग प्रचालन (Boring operation)

B. फलकन प्रचालन (Facing operation)

C. बाह्य चूड़ी कर्तन (External threading)



D. ड्रिलिंग प्रचालन (Drilling operation)

Q64 Part B HINDI

निम्नलिखित में से किस प्रकार के बॉन्ड का उपयोग आमतौर पर परिशुद्धता ग्राइंडिंग (precision grinding) अनुप्रयोगों में किया जाता है?

A. शेलैक बॉन्ड (Shellac bond)

B. रबर बॉन्ड (Rubber bond)

C. विट्रिफाइड बॉन्ड (Vitrified bond)



D. रेसिनोइड बॉन्ड (Resinoid bond)

Q65 Part B

దిగువ పేర్కొన్న లైన్ రకాలను వాటి దిశ మరియు లక్షణాల ప్రకారం వాటి సరైన వివరణలతో జతపరచండి.

వివరణ	లైన్ రకం
A. హారిజెంటల్ లైన్ స్టైల్ కి సమాంతరంగా లేదా దానికి లంబంగా లేని లైన్.	1. హారిజెంటల్ లైన్
B. హారిజెంటల్ లైన్ లకు లంబంగా ఉండే లైన్.	2. వర్టికల్ లైన్
C. నిరంతరం దాని దిశను మార్చుకునే లైన్.	3. ఇన్ క్లయిడ్ లైన్
D. హారిజెంటల్ లైన్ సమతలానికి సమాంతరంగా ఉన్న లైన్.	4. కర్వ్డ్ లైన్

A. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4

B. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1

D. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1

**Q66 Part B**

విద్యుత్ వైరింగ్ లో రాగిని వాహకంగా విస్తృతంగా ఉపయోగించడానికి ప్రధాన కారణం ఏమిటి?

A. రాగికి విద్యుత్ నిరోధకత ఎక్కువగా ఉంటుంది.

B. రాగికి తక్కువ ద్రవీభవన స్థానం ఉంటుంది.

C. రాగి సమృద్ధిగా మరియు చౌకగా లభిస్తుంది.

D. రాగికి తక్కువ నిరోధకత మరియు అధిక వాహకత ఉంటుంది.

**Q67 Part B ENGLISH**

Which of the following is NOT a proper practice for bolt tightening in assembly?

A. Following a crisscross pattern for tightening flanges

B. Tightening all bolts sequentially from one side to the other



C. Applying lubrication to threads when specified

D. Using a torque wrench to achieve specified torque



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q68 Part B HINDI

किसी खराद में असमान सामग्रियों की फिटिंग में अंतर्विनिमेयता क्यों महत्वपूर्ण है?

- A. यह सुनिश्चित करने के लिए कि पार्ट्स (parts) हमेशा टाइट फिट हो
- B. यथार्थमापी मशीनिंग की आवश्यकता को कम करने के लिए
- C. अतिरिक्त संशोधनों के बिना पार्ट्स (parts) के आसान प्रतिस्थापन की सुविधा देने के लिए ✓
- D. सीमाओं और फिट के उपयोग को समाप्त करने के लिए

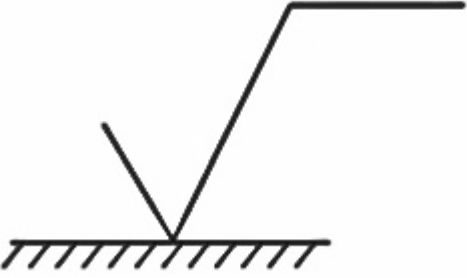
Q69 Part B ENGLISH

What is the primary purpose of slip gauges in machining?

- A. Aligning the machine spindle with the workpiece
- B. Providing precise reference dimensions for measurement and inspection ✓
- C. Holding workpieces during machining
- D. Measuring the diameter of holes

Q70 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో చూపిన సర్ఫేస్ ఫినిష్ సంకేతం దేనిని సూచిస్తుంది?



- A. మెటీరియల్ తొలగించకుండా ఉపరితలానికి పూత పూయడం
- B. ఉపరితలాన్ని దాని కాస్ట్ లేదా ఫోర్జ్డ్ స్థితిలో వదిలివేయడం
- C. ఈ ఉపరితలంపై ఎలాంటి మెషినింగ్ అవసరం లేదు.
- D. ఒక నిర్దిష్ట సర్ఫేస్ టెక్స్చర్ ఆవశ్యకత సూచించబడుతుంది. ✓

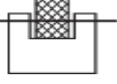
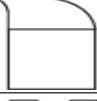
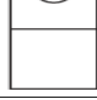


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q71 Part B

క్రింది వాటిని సరిపోల్పండి.

(A)	ద్రెడ్డింగ్ టూల్	(P)	
(B)	ప్రాఫైల్ టూల్	(Q)	
(C)	ఫేసింగ్ టూల్	(R)	
(D)	నర్సింగ్ టూల్	(S)	

A. A - S, B - Q, C - R, D - P

B. A - P, B - R, C - Q, D - S

C. A - S, B - R, C - Q, D - P.

D. A - S, B - R, C - P, D - Q

Q72 Part B

ఒక ఫుల్ ల్యాప్ జాయింట్‌లో, డయాగోనల్ పిచ్‌ని _____ ద్వారా సూచిస్తారు. ఇందులో p_d - డయాగోనల్ పిచ్, p - పిచ్, d - రివెట్‌ల వ్యాసం అని అర్థం.

A. $p_d = \frac{(2p+d)}{3}$

B. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p-d)}{3}$

D. $p_d = \frac{(2p+6d)}{4}$

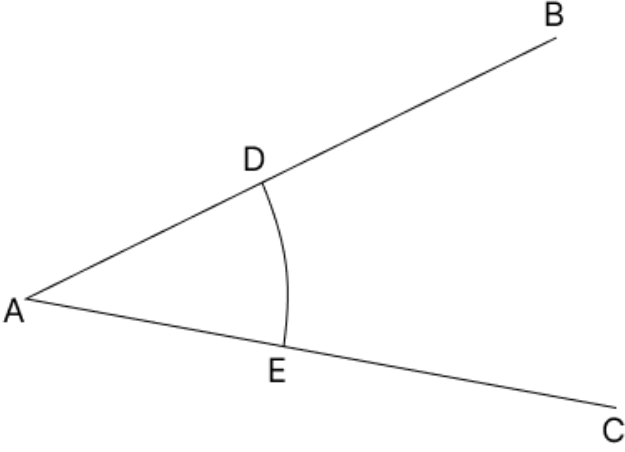


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q73 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో కోణం BACని విభజించే ప్రక్రియలో, మనం D మరియు E పాయింట్ల నుండి చాపాలను ఎందుకు గీస్తాము?



- A. సమాన పొడవులను గుర్తించడం
- B. AC రేఖను ఖండించడం
- C. AB మధ్య బిందువును కనుగొనడం
- D. A పైన ఖండించడం



Q74 Part B

ఇవ్వబడ్డ రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ సంకేతాన్ని గమనించి సంబంధిత రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ నెంబరును గుర్తించండి, దీని సంబంధిత రఫ్ నెస్ విలువ $0.2 \mu\text{m}$.



- A. N2
- B. N1
- C. N4
- D. N3



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B

లేత్ మీద ఉపయోగించే ఈ టూల్‌ని గుర్తించండి.



A. నర్సింగ్ టూల్

B. డ్రెడింగ్ టూల్



C. బోరింగ్ టూల్

D. పార్టింగ్ టూల్



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Part B

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B

హ్యూక్స్ టీత్ సెట్‌లోని వేవ్ సెట్ _____ పిచ్‌తో ఉంటుంది.

- A. 0.5 mm
- B. 2.0 mm
- C. 0.8 mm
- D. 1.0 mm



Q2 Part B

స్టీల్ రోలింగ్ మిల్స్ మరియు ఎలివేటర్స్‌లో ఏ DC మోటార్‌కి ప్రాధాన్యమిస్తారు?

- A. క్యుములేటివ్ కాంపౌండ్ మోటార్
- B. పర్మినెంట్ మాగ్నెట్ DC మోటార్
- C. DC షంట్ మోటార్
- D. DC సిరీస్ మోటార్



Q3 Part B

క్రింది వాటిలో ఏ రంగును సాధారణంగా హెచ్చరిక సంకేతాలకు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఎరుపు
- B. నీలం
- C. పసుపు
- D. ఆకుపచ్చ



Q4 Part B ENGLISH

Transformer is a _____.

- A. moving device
- B. static device
- C. synchronous motor as a rotating transformer
- D. rotating device



Q5 Part B

ఈ క్రింది వాటిల్లో ఎర్త్ లీకేజ్ సర్క్యూట్ బ్రేకర్ (ELCB) యొక్క అత్యంత సాధారణ అనువర్తనం ఏది?

- A. ఓవర్‌లోడ్ నుండి విద్యుత్ ఉపకరణాలను రక్షించడం
- B. వ్యవస్థలో వోల్టేజ్ హెచ్చుతగ్గులను గుర్తించడం
- C. భవనాల్లో విద్యుత్ మంటలను నివారించడం
- D. అధిక-వోల్టేజ్ ట్రాన్సిమిషన్ లైన్లను రక్షించడం



Q6 Part B

ఎర్టింగ్ వ్యవస్థ ఇన్‌స్టాలేషన్ సమయంలో ఎలక్ట్రోడ్ నిరోధకతను ఎప్పుడు కొలవాలి?

- A. ఎర్టింగ్ ఎలక్ట్రోడ్‌ను బ్యాంక్‌ఫిల్ (మూసివేసి) చేసే ముందు
- B. ప్రారంభ రూపకల్పన (డిజైన్) సమయంలో
- C. ఎర్టింగ్ ఎలక్ట్రోడ్‌ను బ్యాంక్‌ఫిల్ (మూసివేసిన) చేసిన తర్వాత
- D. ఎర్టింగ్ వ్యవస్థ సరిగ్గా పనిచేయ్యని సంకేతాలు చూపినప్పుడు మాత్రమే



Q7 Part B

వర్జికల్ స్టెల్‌లో, 10 mm సింగిల్-స్ట్రోక్ కాపిటల్ లెటర్లను క్రియేట్ చేసినప్పుడు, హరిజంటల్ ప్యారలల్ లైన్ల మధ్య 10 mm దూరం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. లెటర్ విడ్త్
- B. స్ట్రోక్ థిక్నెస్
- C. లెటర్ హైట్
- D. ఇంటర్‌లైన్ స్పేసింగ్



Q8 Part B

ఎండ్ స్టాండర్డ్‌కి సంబంధించి క్రింది వాటిలో తప్పుగా ఉన్న ప్రకటన ఏది?

- A. చెక్కబడిన రెండు రేఖల మధ్య దూరం కొలవడానికి ఉపయోగిస్తారు.
- B. ముఖాలు అరిగిపోయే సమస్య ఉంటుంది.
- C. సమాంతరంగా ఉండే రెండు చదునైన ఉపరితలాల మధ్య దూరం కొలుస్తుంది.
- D. ఇది నెమ్మదిగా ఉంటుంది కానీ, ఖచ్చితమైనది.



Q9 Part B

DC జనరేటర్లో ఫీల్డ్ వైండింగ్ యొక్క ముఖ్య ఉద్దేశ్యం ఏమిటి?

A. ACని DCగా మార్చడం

B. అవసరమైన అయస్కాంత క్షేత్రాన్ని ఉత్పత్తి చెయ్యడం ✓

C. లోడ్ కరెంట్ను నిర్వహించడం

D. ఆర్మేచర్ ప్రతిచర్యను తగ్గించడం

Q10 Part B

అపరేటింగ్ వోల్టేజ్ 1000 వోల్ట్లకు ఏదైనా వైరింగ్ ఇన్స్టాలేషన్ యొక్క ఇన్సులేషన్ రెసిస్టెన్స్ _____ కంటే తక్కువ ఉండకూడదు.

A. 1 mega ohm ✓

B. 10 ohm

C. 100 ohm

D. 1 kilo ohm

Q11 Part B **ENGLISH**

What should be done if a DC motor overheats during normal operation?

A. Increase the motor speed

B. Disconnect the field winding

C. Reduce the load and check ventilation ✓

D. Increase brush pressure

Q12 Part B

10,000 ohms నిరోధకత కలిగిన వోల్టమీటర్ని 50 V వోల్టేజ్తో ఉన్న వలయానికి అనుసంధానించారు. వోల్టమీటర్ ద్వారా ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహం ఎంత?

A. 2 mA

B. 4 mA

C. 1 mA

D. 5 mA ✓

Q13 Part B **ENGLISH**

Increasing which of the following will decrease the inductance of a solenoid?

A. Core permeability

B. Length of the coil ✓

C. Cross-sectional area

D. Number of turns

Q14 Part B

BIS SP 46-2003 ప్రకారం, టెక్నికల్ డ్రాయింగ్లో హిడెన్ ఎడ్జ్లు లేదా సర్ఫేస్లను రిప్రజెంట్ చేయడానికి ఏ రకమైన లైన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

A. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్

B. చెయిన్ థిన్ లైన్

C. డ్యాష్డ్ థిన్ లైన్ ✓

D. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్

Q15 Part B

నిశ్చల స్థితిలోని వాహనాలను దాటే సమయంలో, నిశ్చల వాహనం ముందు నుండి అకస్మాత్తుగా బయటకు వచ్చే _____ మీద నిఘా ఉంచండి. ఓవర్ టేక్ చేస్తున్నప్పుడు, _____ వైపు మాత్రమే చేయాలి. మీ వాహనం మరియు ఇతరుల మధ్య ఎల్లప్పుడూ సరైన _____ ఉండేలా చూసుకోండి.

A. సైక్లిస్టులు; ఎడమ; విరామం

B. పాదచారులు; కుడి; దూరం ✓

C. వాహనాలు; కుడి; అంతరం (గ్యాప్)

D. డ్రైవర్లు; ఎడమ; ప్రదేశం

Q16 Part B **ENGLISH**

A layer insulation cutter is widely utilised in AC motor winding to:

A. sever the insulation material between the wire layers ✓

B. insert the coil into the stator slots

C. shorten the surplus wire post-winding

D. measure the resistance of each coil winding

Q17 Part B **ENGLISH**

A transformer having a voltage ratio of 1000/100 V takes a current of 0.8 A from the primary current at a power factor of 0.6 under open circuit condition. Calculate the magnetising current of the transformer.

A. 0.64 A ✓

B. 0.48 A

C. 1 A

D. 0.36 A



Q18 Part B

8.5%ని దశాంశంగా మార్చండి.

A. 85

B. 0.085



C. 0.85

D. 8.5

Q19 Part B

మూడు లేదా అంతకంటే ఎక్కువ స్థానాల నుండి ఒక ల్యాంప్ ని నియంత్రించడానికి ఇంటర్మీడియట్ స్వీచ్ తో పాటు క్రింది వాటిలో ఏ రకమైన స్వీచ్లు అవసరం?

A. డిమ్యూర్ స్వీచ్లు

B. పుష్-బటన్ స్వీచ్లు

C. వన్-వే స్వీచ్లు

D. టూ-వే స్వీచ్లు

**Q20 Part B**

7-mm వ్యాసంతో ఉండే ఒక 100-mm ప్రిక్ పంచ్ _____ కోణంతో 2.5-mm వ్యాసం కలిగిన పాయింట్ గ్రౌండ్ కలిగి ఉంటుంది.

A. 90°

B. 45°

C. 30°



D. 120°

Q21 Part B

పాదరసం (మెర్క్యూరీ) ఆధారిత క్లినికల్ థర్మామీటర్ సాధారణ ఉష్ణోగ్రత పరిధి ఎంత?

A. -10°C నుంచి 110°C

B. 35°C నుంచి 42°C



C. 0°C నుంచి 50°C

D. 0°C నుంచి 100°C

Q22 Part B

ఒక శ్రేణి వలయంలో, 10 ఓం(ohms)లు, 20 ఓంలు మరియు R ఓంలు కలిగిన మూడు నిరోధకాలను 12 V బ్యాటరీతో శ్రేణిలో అనుసంధానించారు. వలయంలో ప్రవహించే విద్యుత్ 0.2 A అయితే, నిరోధకత R విలువ ఎంత?

A. 10 ohms

B. 20 ohms

C. 30 ohms



D. 40 ohms

Q23 Part B ENGLISH

If the supply frequency (f) of a transformer doubles, then the frequency on the transformer's secondary output voltage side will also:

A. become three times

B. become half

C. become four times

D. become double

**Q24 Part B**

విద్యుత్ వైరింగ్ లో రాగిని వాహకంగా విస్తృతంగా ఉపయోగించడానికి ప్రధాన కారణం ఏమిటి?

A. రాగికి విద్యుత్ నిరోధకత ఎక్కువగా ఉంటుంది.

B. రాగికి తక్కువ ద్రవీభవన స్థానం ఉంటుంది.

C. రాగి సమృద్ధిగా మరియు చౌకగా లభిస్తుంది.

D. రాగికి తక్కువ నిరోధకత మరియు అధిక వాహకత ఉంటుంది.

**Q25 Part B**

చైన్ డ్రీల్లింగ్ తర్వాత లోహాలను వేరు చేయడానికి క్రింది వాటిలో ఏ రకం చిజిల్ ఉపయోగిస్తారు?

A. డైమండ్ పాయింట్ చిజిల్

B. ఫ్లాట్ చిజిల్

C. వెడ్ చిజిల్



D. క్రాస్-కట్ చిజిల్



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q26 Part B

ఫెరడే నియమం ప్రకారం, DC జనరేటర్‌లోని ప్రేరిత EMF యొక్క పరిమాణం _____ పై ఆధారపడి ఉంటుంది.

- A. వాహకం యొక్క పదార్థం
- B. వాహకం యొక్క నిరోధకత
- C. అయస్కాంత అభివాహంలో మార్పు యొక్క రేటు ✓
- D. వాహకం యొక్క పొడవు మాత్రమే

Q27 Part B

క్రింది 'V' బ్లాక్‌లలో ఏవి రెండు స్థానాల్లో బిగించడానికి ఒక 'V' గ్రూప్‌ని మరియు ఇరువైపులా రెండు గ్రూప్‌లను (స్లాట్‌లు) కలిగి ఉంటాయి?

- A. సింగిల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- B. సింగిల్ లెవల్ డబుల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్ ✓
- C. డబుల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- D. మ్యూల్టీ పాయింట్ 'V' బ్లాక్

Q28 Part B

ఉష్ణోగ్రతకి SI ప్రమాణం _____.

- A. కెల్విన్ మరియు సెల్సియస్ రెండూ
- B. కెల్విన్ ✓
- C. సెల్సియస్
- D. ఫారన్‌హీట్

Q29 Part B

ఒక లాజిక్ సర్క్యూట్‌లో, A మరియు B అనే రెండు ఇన్‌పుట్‌లు AND గేట్‌కి వర్తింపజేయబడతాయి మరియు AND గేట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ NOT గేట్ యొక్క ఇన్‌పుట్‌కు కనెక్ట్ చేయబడుతుంది. A మరియు B ఇన్‌పుట్‌లు రెండూ లాజిక్ 0 వద్ద ఉంటే, మొత్తం సర్క్యూట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ ఎంత అవుతుంది?

- A. పేర్కొనలేము
- B. 0
- C. 1 ✓
- D. 2

Q30 Part B ENGLISH

Which of the following tests is most important for confirming the windings' insulation resistance, following a rewinding of an AC motor before motor starting?

- A. No-load test
- B. Insulation resistance test ✓
- C. Speed test
- D. Earth fault test

Q31 Part B ENGLISH

What should be checked after calculating the cross-section of the coil?

- A. Electrical resistance
- B. Magnetic flux
- C. Wire temperature
- D. Available space in the coil slot ✓

Q32 Part B

IEEE 80 ప్రకారం, గ్రౌండ్ వ్యవస్థ నిరోధకత _____ .

- A. సమర్థవంతమైన కార్యనిర్వహణ (ఆపరేషన్)ను నిర్ధారించడానికి వీలైనంత ఎక్కువగా ఉండాలి
- B. వ్యవస్థ యొక్క మొత్తం లోడ్ విద్యుత్ ప్రవాహానికి సమానం
- C. అధిక విద్యుత్ ప్రవాహాన్ని నిరోధించడానికి మితంగా ఉండాలి
- D. ఫాల్ట్ విద్యుత్ ప్రవాహాలు భూమిలోకి సురక్షితంగా వెదజల్లడానికి తగినంత తక్కువగా ఉండాలి ✓

Q33 Part B

ఎర్టింగ్‌కి సంబంధించిన భూమి నిరోధకత(ఎర్త్ రెసిస్టెన్స్) గురించిన ఈ క్రింది ప్రకటనల్లో సరైనది ఏది?

- A. తక్కువ భూమి నిరోధకత అనేది విద్యుత్ వ్యవస్థ యొక్క పనితీరును మెరుగుపరుస్తుంది. ✓
- B. భూమి నిరోధకత విద్యుత్ ప్రసార సామర్థ్యాన్ని మాత్రమే ప్రభావితం చేస్తుంది.
- C. భూమి నిరోధకత విద్యుత్ భద్రతను ప్రభావితం చెయ్యదు.
- D. అధిక భూమి నిరోధకత గ్రౌండింగ్ ప్రభావాన్ని పెంచుతుంది.



Q34 Part B

ఎక్స్‌ప్లోజన్-ప్రూప్ సర్టిఫికేషన్ కలిగిన DC మోటార్ ఇన్‌స్టాలేషన్ ప్రక్రియలో, ఎన్‌క్లోజర్ మరియు వైరింగ్ సమ్మతి(కాంప్లయన్స్) కోసం ఏ ప్రమాణం పాటించాలి?

A. NFPA 70

B. ISO 9001

C. IEC 60034-1 ✓

D. ANSI C84.1

Q35 Part B **ENGLISH**

Data centre transformers commonly utilise laminated core materials, typically made of:

A. Paper

B. Amorphous ✓

C. Plastic

D. Rubber

Q36 Part B

బ్యాక్-టు-బ్యాక్ పరీక్షను ఉపయోగించి రెండు సమరూప ట్రాన్స్‌ఫార్మర్ల ఏ పారామితులను నిర్ణయిస్తారు?

A. ప్రిక్షన్ లాస్ (ఘర్షణ నష్టం) మరియు ప్రేరకత్వం

B. యాంత్రిక నష్టం మరియు ప్రేరకత్వం

C. సామర్థ్యం మరియు వోల్టేజ్ నియంత్రణ ✓

D. ప్రిక్షన్ లాస్ (ఘర్షణ నష్టం) మరియు నిరోధకత

Q37 Part B

భారత రాజ్యాంగంలోని ఆర్టికల్ 24 ప్రకారం, కర్మాగారాలు లేదా గనులు లేదా ఇతర ప్రమాదకర ప్రదేశాల్లో ఉద్యోగం చేయడానికి కనీస వయస్సు ఎంత?

A. 18 సంవత్సరాలు

B. 14 సంవత్సరాలు ✓

C. 12 సంవత్సరాలు

D. 16 సంవత్సరాలు

Q38 Part B

ధర్మల్ రిలేలోని ఏ కాంపొనెంట్ ఉష్ణోగ్రత మార్పులు గుర్తించడంలో బాధ్యత వహిస్తుంది?

A. నిరోధకం

B. ద్వితీయ మూలకం ✓

C. ట్రాన్స్‌ఫార్మర్

D. విద్యుదయస్కాంతం

Q39 Part B

దిగువ పేర్కొన్న లైన్ రకాలను వాటి దిశ మరియు లక్షణాల ప్రకారం వాటి సరైన వివరణలతో జతపరచండి.

వివరణ	లైన్ రకం
A. హారిజెంటల్ లైన్ ప్లేన్‌కి సమాంతరంగా లేదా దానికి లంబంగా లేని లైన్.	1. హారిజెంటల్ లైన్
B. హారిజెంటల్ లైన్‌లకు లంబంగా ఉండే లైన్.	2. వర్టికల్ లైన్
C. నిరంతరం దాని దిశను మార్చుకునే లైన్.	3. ఇన్‌క్లయిడ్ లైన్
D. హారిజెంటల్ లైన్ సమతలానికి సమాంతరంగా ఉన్న లైన్.	4. కర్వ్డ్ లైన్

A. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4

B. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1

D. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓

Q40 Part B **ENGLISH**

What happens to the speed of a DC series motor when load decreases significantly?

A. Speed remains constant

B. Speed increases dangerously high ✓

C. Speed decreases slightly

D. Speed reduces to zero



Q41 Part B **ENGLISH**

Toroidal inductors are shaped like a:

- A. cone
- B. ring
- C. cube
- D. cylinder

Q42 Part B **ENGLISH**

The dry-type transformer uses:

- A. air as a coolant
- B. moisture as a coolant
- C. oil as a coolant
- D. water as a coolant

Q43 Part B

ఒక లాంగ్-షంట్ కాంపౌండ్ DC జనరేటర్‌లో, షంట్ ఫీల్డ్ వైండింగ్ _____ కి అనుసంధానించబడి ఉంటుంది.

- A. సిరీస్ ఫీల్డ్ మరియు లోడ్ మధ్య
- B. లోడ్కు మాత్రమే
- C. ఆర్మేచర్ మరియు సిరీస్ ఫీల్డ్ వైండింగ్ రెండింటికీ సమాంతరంగా
- D. ఆర్మేచర్‌తో సిరీస్‌లో

Q44 Part B

5 cm పొడవు కలిగిన ఒక ఘనం పార్శ్వ ఉపరితల వైశాల్యం కనుగొనండి.

- A. 200 cm²
- B. 150 cm²
- C. 100 cm²
- D. 125 cm²

Q45 Part B

లోపలి మరియు బయటి అంచులకు సమాంతరంగా రేఖలు గీయడానికి మరియు గుండ్రని కడ్డిల్లో మధ్యభాగం గుర్తించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ కాలిపర్లు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఫర్స్ జాయింట్ కాలిపర్లు
- B. లెగ్ అండ్ పాయింట్ కాలిపర్లు
- C. సింపుల్ కాలిపర్లు
- D. స్ప్రింగ్ జాయింట్ కాలిపర్లు

Q46 Part B

ఒక నిరోధకం పొడవు రెట్టింపై, మిగతా అన్ని కారకాలు స్థిరంగా ఉన్నట్లు భావిస్తే, దాని నిరోధకత ఏమవుతుంది?

- A. నిరోధకత సగానికి తగ్గుతుంది.
- B. నిరోధకత రెట్టింపు అవుతుంది.
- C. నిరోధకత అలాగే ఉంటుంది.
- D. నిరోధకత నాలుగు రెట్లు పెరుగుతుంది.

Q47 Part B

క్రింది లోహాలలో అత్యల్ప ద్రవీభవన స్థానం కలిగి ఉన్నది ఏది?

- A. పాదరసం
- B. లెడ్
- C. ఇనుము
- D. స్వర్ణం

Q48 Part B

ఫెర్రీడ్ రిలేలో 'ఫెర్రీడ్(Ferreed)' అనే పదం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. ఫెర్రైట్ మరియు రీడ్ స్విచ్ కాంబినేషన్
- B. ఒక విధమైన కరెంట్ సెన్సింగ్ రిలే
- C. ధర్మలతో పనిచేసే రిలే
- D. వోల్టేజ్ స్టెబిలైజర్‌లోని భాగం

Q49 Part B

ఒక వోల్టేజ్ సెన్సింగ్ రిలే కోసం ఒక ప్రపోషనల్ DC వోల్టేజ్ పొందడానికి ఏ కాంపొనెంట్(లు) అవసరం?

- A. మోటార్ మరియు జనరేటర్
- B. కెపాసిటర్ మరియు డయోడ్
- C. ట్రాన్స్‌ఫార్మర్ మరియు రెక్టిఫైయర్
- D. రెసిస్టర్ మరియు ఇండక్టర్

Q50 Part B

స్క్రెబర్లను ఉపయోగించడానికి సంబంధించి దిగువ పేర్కొన్న ప్రకటనల్లో ఏది సరైనది కాదు?

- A. ప్రమాదాలను నిరోధించడానికి, ఉపయోగంలో ఉన్నప్పుడు పాయింట్ పై ఒక కార్క్ ని ఉంచండి.
- B. స్క్రెబర్ పాయింట్లు చాలా పదునైనవి, కాబట్టి వాటిని చాలా జాగ్రత్తగా నిర్వహించాలి.
- C. లైన్ స్క్రెబింగ్ చేసేటప్పుడు, స్క్రెబర్ ను పెన్సిల్ లాగా ఉపయోగిస్తారు.
- D. స్క్రెబర్‌ని మీ జేబులో పెట్టుకోవద్దు.



Q51 Part B

ఒక ఆయిల్-ఫిల్డ్ ట్రాన్స్‌ఫార్మర్‌లో మినరల్ ఆయిల్ ఏ ప్రయోజనం కోసం ఏర్పాటుచెయ్యబడుతుంది?

- A. శీతలీకరణ కోసం మాత్రమే
- B. ఇన్సులేషన్ కోసం మాత్రమే
- C. కూలింగ్ మరియు ఇన్సులేషన్ ప్రయోజనం రెండింటి కోసం ✓
- D. తేమను నిరోధించడానికి

Q52 Part B **ENGLISH**

In step-up transformer:

- A. primary turns are more than secondary turns
- B. primary turns are less than secondary turns ✓
- C. primary induced emf is more than secondary induced emf
- D. primary turns are equal to secondary turns

Q53 Part B

ఒక విద్యుత్ వ్యవస్థలో ఎర్త్ లీకేజ్ సర్క్యూట్ బ్రేకర్ (ELCB) ఎలా పనిచేస్తుంది?

- A. అది భూమి ఎలక్ట్రోడ్‌కు ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహాన్ని నియంత్రిస్తుంది.
- B. అది అసమతుల్యతను గుర్తించడానికి ఇన్‌కమింగ్ మరియు అవుట్‌గోయింగ్ విద్యుత్ ప్రవాహాలను పోల్చి, ఎర్త్ లీకేజీని సూచిస్తుంది. ✓
- C. అది సిస్టమ్‌లోని వోల్టేజ్ డ్రాప్‌ను పర్యవేక్షిస్తుంది.
- D. అది ఓవర్‌లోడ్‌లను నివారించడానికి అధిక విద్యుత్ ప్రవాహాన్ని మరియు ట్రిప్‌లను గుర్తిస్తుంది.

Q54 Part B **ENGLISH**

Which class of insulation has the lowest temperature rating?

- A. Class E
- B. Class B
- C. Class Y ✓
- D. Class A

Q55 Part B

ఒక ఐడియల్ ట్రాన్స్‌ఫార్మర్‌లో, ప్రాథమిక మరియు ద్వితీయ వైండింగ్‌ల రెసిస్టెన్స్ (నిరోధకత):

- A. 0 ohm ✓
- B. 1000000 ohm
- C. 1000 ohm
- D. 100 ohm

Q56 Part B

ఇతర రకాల ఎర్టింగ్‌తో పోల్చినప్పుడు, ఫ్లేట్ ఎర్టింగ్ ఉపయోగించడం వల్ల లభించే ప్రయోజనం కానిది ఏమిటి?

- A. అధిక నిరోధకత కలిగిన నేలలో తక్కువ నిరోధకత అందిస్తుంది
- B. తక్కువ ఇన్‌స్టాలేషన్ ఖర్చు
- C. అధిక-వోల్టేజ్ వ్యవస్థలకు మరింత అనుకూలం ✓
- D. తక్కువ నిర్వహణ అవసరం

Q57 Part B **ENGLISH**

What is the primary purpose of conducting a high-voltage withstand test on an AC motor after rewinding?

- A. To measure the power factor
- B. To check the motor's thermal efficiency
- C. To evaluate the balance of the motor's phases
- D. To ensure the motor's insulation can withstand the rated voltage and prevent electrical breakdown ✓

Q58 Part B

ఫోర్-బ్యాండ్ రెసిస్టర్‌లో, మూడవ బ్యాండ్ దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. మల్టిప్లయర్ ✓
- B. టోలరెన్స్
- C. ఫస్ట్ సిగ్నిఫికెంట్ డిజిట్
- D. సెకండ్ సిగ్నిఫికెంట్ డిజిట్

Q59 Part B

ఒకవేళ ప్రేరకత్వం (L) రెట్టింపు అయితే, ప్రేరక రియాక్టెన్స్ కి ఏమవుతుంది?

- A. అది సున్నా అవుతుంది
- B. అది సగం అవుతుంది
- C. అది రెట్టింపు అవుతుంది ✓
- D. అది అలాగే ఉంటుంది



Q60 Part B

దీర్ఘచతురస్రాన్ని నిర్మించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ సమాచారం అవసరం?

- A. ఒక భుజం పొడవు మరియు దీర్ఘచతురస్రం యొక్క వైశాల్యం
- B. కర్ణం యొక్క పొడవు మాత్రమే
- C. రెండు ఆసన్న భుజాల పొడవు ☒
- D. ఒక భుజం పొడవు మాత్రమే

Q61 Part B

10 టర్న్స్ నిష్పత్తి కలిగిన ఒక ఐడియల్ ట్రాన్స్ఫార్మర్ యొక్క ప్రైమరీకు 50 W పవర్ను వర్తింపజేస్తే, సెకండరీ లోడ్కు అందించబడే పవర్:

- A. 100 W
- B. 5 W
- C. 50 W ☒
- D. 500 W

Q62 Part B

'ఘనపరిమాణాని'కి SI ప్రమాణం ఏమిటి?

- A. మిల్లీమీటర్లు
- B. క్యూబిక్ మీటర్ ☒
- C. లీటర్లు
- D. క్యూబిక్ సెంటీమీటర్

Q63 Part B

టైటిల్ బ్లాక్ గురించి క్రింది ప్రకటనలలో ఏది సరైనది?

ప్రకటన 1: టైటిల్ బ్లాక్ అనేది డ్రాయింగ్ షీట్ యొక్క కుడి దిగువ మూలలో ఉంటుంది.

ప్రకటన 2: టైటిల్ బ్లాక్ యొక్క కంటెంట్లు ప్రామాణికమైనవి మరియు వ్యక్తిగత కంపెనీ అవసరాలకు అనుగుణంగా సవరించబడవు.

- A. ప్రకటన 1 అసత్యం, కానీ ప్రకటన 2 సత్యం
- B. ప్రకటన 1 సత్యం, కానీ ప్రకటన 2 అసత్యం ☒
- C. ప్రకటనలు రెండూ సత్యమే
- D. ప్రకటనలు రెండూ అసత్యం

Q64 Part B ENGLISH

In the procedure of dismantling the burned winding wire from an AC motor stator, start with:

- A. cutting the power supply to the motor and taking the rotor off the stator ☒
- B. removing the burned wire from the stator slots using a winding extractor
- C. removing the stator slot winding
- D. heating the stator core to soften the insulating, before cutting the winding wire

Q65 Part B ENGLISH

Short circuit test is carried out in transformers to determine which of the following?

- A. Hysteresis loss
- B. Eddy current loss
- C. Equivalent impedance of the transformer ☒
- D. Iron loss

Q66 Part B

ల్యాంప్ హోల్డర్లోనే కాక, కార్డ్ గ్రిప్ లేదా అండర్రైటర్ నాట్ ఎక్కడ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. ఎర్రింగ్ సిస్టమ్లు
- B. హై-వోల్టేజ్ సబ్స్టేషన్లు
- C. ఫుల్ స్విచ్లు ☒
- D. సర్క్యూట్ బ్రేకర్ ప్యానెల్లు

Q67 Part B ENGLISH

A typical sign that the stator winding of an AC motor might need rewinding is:

- A. reduced motor efficiency under load ☒
- B. appropriate current consumption under load
- C. excessive vibration
- D. elevated insulating resistance



Q68 Part B

పని ప్రదేశంలో మీ భద్రత కోసం, క్రింది వాటిలో ఏది నిర్ధారించుకోవాలి?

1. అవసరమైన అన్ని రక్షణ దుస్తులు మరియు పరికరాలు ఉపయోగిస్తున్నారు.
2. పనులు సురక్షితంగా నిర్వహించడం కోసం అవసరమైన శిక్షణ మరియు సూచనలు పొందారు.

A. ప్రకటన 1 కానీ లేదా 2 కానీ ఏదీ కాదు

B. ప్రకటన 1 మాత్రమే

C. ప్రకటనలు 1 మరియు రెండూ

D. ప్రకటన 2 మాత్రమే

Q69 Part B

ఒకవేళ DC మోటారు స్టార్ట్ కాకపోతే, ముందుగా ఏమి తనిఖీ చెయ్యాలి?

A. కమ్యూటేటర్ పాలిషింగ్

B. మోటార్ ఫాస్ట్ అలైన్మెంట్

C. విద్యుత్ సరఫరా కనెక్షన్లు మరియు వోల్టేజి

D. ఫీల్డ్ వైండింగ్ నిరోధకత

Q70 Part B

5S కాన్సెప్ట్ లోని ఈ క్రింది పదాలలో ఏది స్థాపిత ప్రక్రియలను నిర్వహించడం అలవాటు చేసుకోవడాన్ని సూచిస్తుంది?

A. సెట్

B. సస్టైన్

C. షైన్

D. సార్ట్

Q71 Part B

వర్క్ షాప్ వాహనాలపై రోడ్డు పరీక్షలు నిర్వహించడానికి ఎవరికి అధికారం ఉంది?

A. వర్క్ షాప్ విజిటర్స్

B. ఏ ఉద్యోగికైనా

C. కంపెనీ ఆకౌంటెంట్

D. శిక్షణ పొందిన, సర్టిఫైడ్ సిబ్బంది మాత్రమే

Q72 Part B

పెండెంట్ లాంప్ లోని ఫ్లెక్సిబుల్ కేబుల్ ను కార్డ్ గ్రిప్ లేదా అండర్ రైటర్ నాట్ తో సెక్యూర్ చెయ్యబడకపోతే ఏమి జరుగుతుంది?

A. కేబుల్ కనెక్షన్ ఊడిపోయి, విద్యుత్ షాక్ ప్రమాదానికి దారితీస్తుంది.

B. సీలింగ్ వేడెక్కుతుంది.

C. ల్యాంప్ ఎక్కువ విద్యుత్తును వినియోగిస్తుంది.

D. ల్యాంప్ కాంతిని మసకగా విడుదల చేస్తుంది.

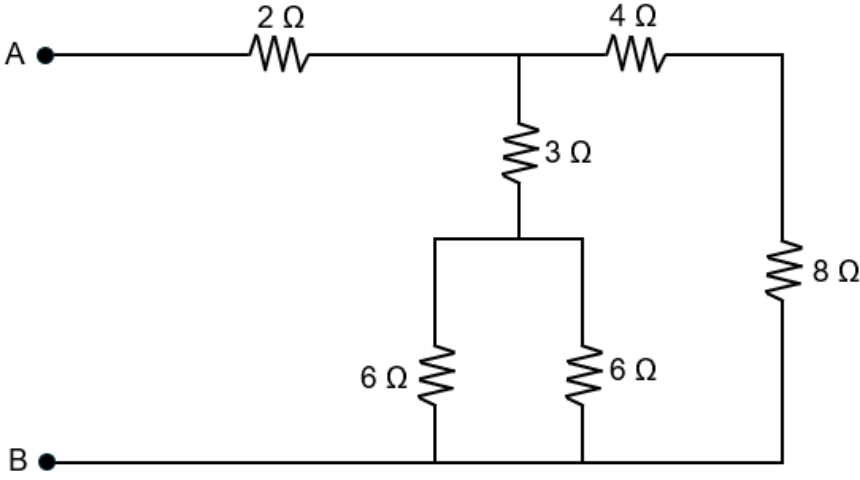


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q73 Part B

శ్రేణి మరియు సమాంతర కాంబినేషన్‌ను సాధించిన తర్వాత, A మరియు B ల మధ్య తుది తత్సమాన నిరోధకత (రెసిస్టెన్స్) ఎంత ఉంటుంది?



A. 8 Ω

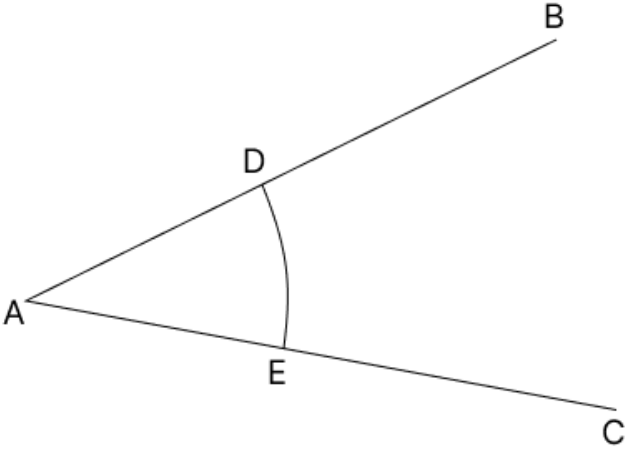
B. 10 Ω

C. 6 Ω

D. 4 Ω

Q74 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో కోణం BACని విభజించే ప్రక్రియలో, మనం D మరియు E పాయింట్ల నుండి చాపాలను ఎందుకు గీస్తాము?



A. సమాన పొడవులను గుర్తించడం

B. AC రేఖను ఖండించడం

C. AB మధ్య బిందువును కనుగొనడం

D. A పైన ఖండించడం



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B

సమాంతరంగా కనెక్ట్ చేయబడిన కెపాసిటర్ల మొత్తం కెపాసిటెన్స్‌కు సూత్రం ఏమిటి?

A. 1. C మొత్తం = $(C_1 + C_2)^2$

B. C మొత్తం = $\frac{(C_1 * C_2)}{(C_1 + C_2)}$

C. $\frac{1}{C \text{ మొత్తం}} = \frac{1}{C_1} + \frac{1}{C_2} + \frac{1}{C_3} + \dots$

D. 4. C మొత్తం = $C_1 + C_2 + C_3 + \dots$



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B

75 Questions · Answer Key

Q1 Part B

అధిక దృఢత్వం కలిగిన మెటీరియల్ తప్పనిసరిగా వీటిని కలిగి ఉండాలి:

- A. అధిక సాగే గుణం మరియు తక్కువ దృఢత్వం
- B. అధిక దృఢత్వం మరియు అధిక సాగే గుణం ✓
- C. తక్కువ దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం
- D. అధిక దృఢత్వం మరియు తక్కువ సాగే గుణం

Q2 Part B

ఒక వైపు చదునుగా మరియు మరొక వైపు వక్రతంగా ఉండే ఫైల్‌ని _____ ఫైల్ అంటారు.

- A. హాఫ్-రౌండ్ ✓
- B. రెక్టాంగులర్
- C. ట్రియాంగులర్
- D. స్క్వేర్

Q3 Part B

స్లిప్ గేజ్‌లు గురించి క్రింది ప్రకటనల్లో ఏది సత్యము?

- A. స్లిప్ గేజ్‌లకు క్వాలిటైషన్ అవసరం లేదు.
- B. స్లిప్ గేజ్‌లు అనువైనవి మరియు సులభంగా వంచవచ్చు.
- C. కొలిచే పరికరాలు సెట్ చేయడం కోసం స్లిప్ గేజ్‌లు ఉపయోగిస్తారు. ✓
- D. స్లిప్ గేజ్‌లను ఉజ్జాయింపు కొలతల కోసం మాత్రమే ఉపయోగిస్తారు.

Q4 Part B ENGLISH

Which of the following soldering methods is most commonly used for joining non-ferrous metals in plumbing applications?

- A. Hard soldering
- B. Soft soldering ✓
- C. Silver soldering
- D. Laser soldering

Q5 Part B

ఉష్ణోగ్రతకి SI ప్రమాణం ____.

- A. కెల్విన్ మరియు సెల్సియస్ రెండూ
- B. కెల్విన్ ✓
- C. సెల్సియస్
- D. ఫారన్‌హీట్

Q6 Part B

భారత రాజ్యాంగంలోని ఆర్టికల్ 24 ప్రకారం, కర్మాగారాలు లేదా గనులు లేదా ఇతర ప్రమాదకర ప్రదేశాల్లో ఉద్యోగం చేయడానికి కనీస వయస్సు ఎంత?

- A. 18 సంవత్సరాలు
- B. 14 సంవత్సరాలు ✓
- C. 12 సంవత్సరాలు
- D. 16 సంవత్సరాలు

Q7 Part B ENGLISH

In internal cylindrical grinding, why is a small grinding wheel used?

- A. To fit inside small bores ✓
- B. To reduce material removal
- C. To increase vibration
- D. To produce a rough surface

Q8 Part B

ఒక లాజిక్ సర్క్యూట్‌లో, A మరియు B అనే రెండు ఇన్‌పుట్‌లు AND గేట్‌కి వర్తింపజేయబడతాయి మరియు AND గేట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ NOT గేట్ యొక్క ఇన్‌పుట్‌కు కనెక్ట్ చేయబడుతుంది. A మరియు B ఇన్‌పుట్‌లు రెండూ లాజిక్ 0 వద్ద ఉంటే, మొత్తం సర్క్యూట్ యొక్క అవుట్‌పుట్ ఎంత అవుతుంది?

- A. పేర్కొనలేము
- B. 0
- C. 1 ✓
- D. 2



Q9 Part B

దీర్ఘచతురస్రాన్ని నిర్మించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ సమాచారం అవసరం?

- A. ఒక భుజం పొడవు మరియు దీర్ఘచతురస్రం యొక్క వైశాల్యం
- B. కర్ణం యొక్క పొడవు మాత్రమే
- C. రెండు ఆసన్న భుజాల పొడవు ✓
- D. ఒక భుజం పొడవు మాత్రమే

Q10 Part B

ఎండ్ స్టాండర్డ్ కి సంబంధించి క్రింది వాటిలో తప్పుగా ఉన్న ప్రకటన ఏది?

- A. చెక్కబడిన రెండు రేఖల మధ్య దూరం కొలవడానికి ఉపయోగిస్తారు. ✓
- B. ముఖాలు అరిగిపోయే సమస్య ఉంటుంది.
- C. సమాంతరంగా ఉండే రెండు చదునైన ఉపరితలాల మధ్య దూరం కొలుస్తుంది.
- D. ఇది నెమ్మదిగా ఉంటుంది కానీ, ఖచ్చితమైనది.

Q11 Part B ENGLISH

Which part of the shaping tool is sharpened during grinding?

- A. Cutting edge ✓
- B. Worktable
- C. Tool handle
- D. Machine bed

Q12 Part B

హ్యూక్స్ టీత్ సెట్ లోని వేవ్ సెట్ _____ పిచ్ తో ఉంటుంది.

- A. 0.5 mm
- B. 2.0 mm
- C. 0.8 mm ✓
- D. 1.0 mm

Q13 Part B

ఒక జాబ్ లోని ఎడ్జ్ లేదా కార్నర్ నుండి ఒక చిన్న భాగాన్ని ట్రాప్ రింగ్ చేయడాన్ని _____ అంటారు.

- A. ఫ్లేప్ టర్నింగ్
- B. చాంఫెరింగ్ ✓
- C. ఫేసింగ్
- D. నర్లింగ్

Q14 Part B ENGLISH

How can burrs be removed after cutting a pipe?

- A. By hitting the pipe with a hammer
- B. By applying oil to the cut section
- C. By heating the pipe end to melt it
- D. By using a file or deburring tool ✓

Q15 Part B

గ్రాడ్యుయేషన్ ఆఫ్ మైక్రోమీటర్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్ కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ ½ mm ఫార్వర్డ్ కి లేదా బ్యాక్ వర్డ్ కి మూవ్ అవుతుంది. కాబట్టి, థింబుల్ లో ఒక భాగం అనేది దాని _____ అవుతుంది.

- A. లీడ్
- B. లీప్స్ కౌంట్ ✓
- C. పిచ్
- D. MSR

Q16 Part B

క్రింది లోహాలలో అత్యల్ప ద్రవీభవన స్థానం కలిగి ఉన్నది ఏది?

- A. పాదరసం ✓
- B. లెడ్
- C. ఇనుము
- D. స్వర్ణం

Q17 Part B

BIS SP 46-2003 ప్రకారం, టెక్నికల్ డ్రాయింగ్ లో హిడెన్ ఎడ్జ్ లు లేదా సర్ఫేస్ లను రిప్రజెంట్ చేయడానికి ఏ రకమైన లైన్ ఉపయోగించబడుతుంది?

- A. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్
- B. చెయిన్ థిన్ లైన్
- C. డ్యాష్ థిన్ లైన్ ✓
- D. కంటిన్యూయస్ థిన్ లైన్

Q18 Part B

5 cm పొడవు కలిగిన ఒక ఘనం పార్శ్వ ఉపరితల వైశాల్యం కనుగొనండి.

- A. 200 cm²
- B. 150 cm²
- C. 100 cm² ✓
- D. 125 cm²



Q19 Part B

ఫైన-టూత్ బ్లేడ్లు వీటికి మెరుగ్గా ఉంటాయి:

- A. మెటల్స్ కటింగ్ కోసం ✓
- B. అప్పుడప్పుడూ ఉపయోగించడం కోసం
- C. కలప మరియు ప్లాస్టిక్ కటింగ్ కోసం
- D. వాటి దృఢత్వం మరియు అనుకూలత కారణంగా మెరుగ్గా ఉంటాయి

Q20 Part B ENGLISH

Which factor affects the precision of a hole made using a hollow punch?

- A. The type of hammer used
- B. The colour of the leather
- C. The sharpness of the punch ✓
- D. The temperature of the punch

Q21 Part B

_____ ని సౌలభ్యం కోసం తప్పక ఆపాదించాలి. ఎందుకంటే, ఇది అన్ని వైవిధ్య పరిమితులు నిర్ణయించబడిన భాగానికి పరిమాణంగా ఉంటుంది.

- A. బేసిక్ సైజ్ మాత్రమే
- B. నార్మల్ సైజ్ ✓
- C. యాక్చువల్ సైజ్
- D. బేసిక్ సైజ్ లేదా జిరో సైజ్

Q22 Part B ENGLISH

Which of the following defects can occur during the bending of hot bars in forging?

- A. Laps and folds ✓
- B. Recrystallisation
- C. Cold shuts
- D. Surface hardening

Q23 Part B ENGLISH

Why is 'soaking time' important in the heating process for forging?

- A. To cool the metal faster after the forging operation
- B. To reduce grain size of the internal structure
- C. To prevent oxidation of the workpiece surface
- D. To ensure uniform heating throughout the section ✓

Q24 Part B ENGLISH

What factor determines the depth of cut in power scraping?

- A. The type of lubricant used
- B. Blade speed and angle ✓
- C. The weight of the machine
- D. The shape of the workpiece

Q25 Part B

లోపలి మరియు బయటి అంచులకు సమాంతరంగా రేఖలు గీయడానికి మరియు గుండ్రని కడ్డీల్లో మధ్యభాగం గుర్తించడానికి క్రింది వాటిలో ఏ కాలిపర్లు ఉపయోగిస్తారు?

- A. ఫర్ట్ జాయింట్ కాలిపర్లు
- B. లెగ్ అండ్ పాయింట్ కాలిపర్లు ✓
- C. సింపుల్ కాలిపర్లు
- D. స్ప్రింగ్ జాయింట్ కాలిపర్లు

Q26 Part B ENGLISH

If a welding machine's cooling fan stops working, which of the following should NOT be done?

- A. Inspect for any debris obstructing the fan blades
- B. Check the power supply to the fan
- C. Measure the fan motor voltage and replace it if faulty
- D. Lubricate the fan motor and restart the machine ✓



Q27 Part B **ENGLISH**

Which type of milling machine is best suited for angular milling?

- A. Fly cutter
- B. Angle milling cutter
- C. Plain milling cutter
- D. Face mill

Q28 Part B

8.5%ని దశాంశంగా మార్చండి.

- A. 85
- B. 0.085
- C. 0.85
- D. 8.5

Q29 Part B **ENGLISH**

Which type of scraper is most suitable for scraping dovetail slideways?

- A. Three-cornered scraper
- B. Half-round scraper
- C. Hook scraper
- D. Flat scraper

Q30 Part B

క్రింది 'V' బ్లాక్‌లలో ఏవి రెండు స్థానాల్లో బిగించడానికి ఒక 'V' గ్రూప్‌ని మరియు ఇరువైపులా రెండు గ్రూప్‌లను (స్లాట్‌లు) కలిగి ఉంటాయి?

- A. సింగిల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- B. సింగిల్ లెవల్ డబుల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- C. డబుల్ లెవల్ సింగిల్ గ్రూప్ 'V' బ్లాక్
- D. మ్యాప్లెడ్ డబుల్ 'V' బ్లాక్

Q31 Part B

_____ అనేది ఒక రకమైన టర్నింగ్, ఇక్కడ ఒక వర్క్ పీస్ వివిధ వ్యాసాలతో దశల వారీగా మార్చబడుతుంది.

- A. స్టెప్ టర్నింగ్
- B. నర్సింగ్
- C. ఫేసింగ్
- D. చాంఫరింగ్

Q32 Part B

7-mm వ్యాసంతో ఉండే ఒక 100-mm ప్రిక్ పంచ్ _____ కోణంతో 2.5-mm వ్యాసం కలిగిన పాయింట్ గ్రైండ్ కలిగి ఉంటుంది.

- A. 90°
- B. 45°
- C. 30°
- D. 120°

Q33 Part B

ఆటోమొబైల్ క్రాష్ జోన్‌లలో ఉపయోగించే మెటీరియల్స్‌కి ఏ లక్షణం అత్యంత ముఖ్యమైనది?

- A. అధిక కఠినత్వం
- B. అధిక గట్టిదనం
- C. అధిక బిగుతుదనం
- D. అధిక పెళుసుదనం

Q34 Part B

క్రింది వాటిలో ఏది వెల్డింగ్ బ్లోపైప్/టార్ప్ నుండి కటింగ్ బ్లోపైప్/టార్ప్‌ని చక్కగా వేరు చేస్తుంది?

- A. కటింగ్ బ్లోపైప్‌లో 1 కంట్రోల్ వాల్వ్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటాయి.
- B. కటింగ్ బ్లోపైప్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు మరియు 1 లివర్ ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్‌లో 2 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటాయి.
- C. కటింగ్ బ్లోపైప్‌లో 3 కంట్రోల్ వాల్వ్‌లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్‌లో 1 మాత్రమే ఉంటుంది.
- D. కటింగ్ బ్లోపైప్‌లో 2 లివర్‌లు ఉంటే, వెల్డింగ్ బ్లోపైప్‌లో 1 లివర్ ఉంటుంది.

Q35 Part B

క్రింది వాటిలో మైక్రోమీటర్‌లో భాగం కానిది ఏది?

- A. స్పిండెల్
- B. ఫ్రేమ్
- C. జామ్
- D. అన్విల్



Q36 Part B ENGLISH

In gear cutting, backlash refers to:

- A. the gap between indexing plate holes
- B. the play between mating gear teeth ✓
- C. the clearance between cutter and workpiece
- D. the difference in speed between cutter and workpiece

Q37 Part B

షాఫ్ట్ మరియు హోల్ మధ్య ఫిట్స్ కోసం ఉపయోగించినప్పుడు, షాఫ్ట్ మరియు హోల్ రెండింటికీ _____ పేర్కొనబడుతుంది.

- A. ఒకే బేసిక్ సైజ్ ✓
- B. హోల్ సైజ్ అనేది షాఫ్ట్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ
- C. డిఫరెంట్ సైజ్
- D. షాఫ్ట్ సైజ్ అనేది హోల్ సైజ్ కంటే ఎక్కువ

Q38 Part B

మెట్రిక్ వ్యవస్థలో థ్రెడ్ పిచ్ కోసం ఉపయోగించే కొలత ప్రమాణం ఏది?

- A. న్యూటన్లు
- B. డిగ్రీలు
- C. ప్రతి అంగుళానికి థ్రెడ్లు (TPI)
- D. మిల్లీమీటర్లు (mm) ✓

Q39 Part B

వర్క్ షాప్ వాహనాలపై రోడ్డు పరీక్షలు నిర్వహించడానికి ఎవరికి అధికారం ఉంది?

- A. వర్క్ షాప్ విజిటర్స్
- B. ఏ ఉద్యోగికైనా
- C. కంపెనీ అకౌంటెంట్
- D. శిక్షణ పొందిన, సర్టిఫైడ్ సిబ్బంది మాత్రమే ✓

Q40 Part B

వర్మికల్ స్పైల్లో, 10 mm సింగిల్-స్ట్రోక్ కాపిటల్ లెటర్లను క్రియేట్ చేసినప్పుడు, హరిజాంటల్ ప్యారలల్ లైన్ల మధ్య 10 mm దూరం దేనిని సూచిస్తుంది?

- A. లెటర్ విడ్త్
- B. స్ట్రోక్ థిక్నెస్
- C. లెటర్ హైట్ ✓
- D. ఇంటర్లైన్ స్పేసింగ్

Q41 Part B ENGLISH

Wrong setting of machine, wrong use of a tool, defect in measuring tools, defective metal, and carelessness of the mechanic have no effect in the utility of the part. This is an advantage of _____.

- A. deviation
- B. tolerance
- C. limit
- D. interchangeability ✓

Q42 Part B

లేట్ పని చేసేటప్పుడు, కట్ సంబంధిత మొత్తం లోతు మీద మ్యాచింగ్ అలవెన్స్ ప్రభావం ఇలా ఉంటుంది:

- A. తొలగించాల్సిన మొత్తం మెటీరియల్ని ఇది సెట్ చేస్తుంది, తర్వాత అది బహుళ కట్లుగా విభజించబడుతుంది. ✓
- B. కట్ లోతు మీద దీని ప్రభావం ఉండదు
- C. ప్రతి పాస్లోనూ కట్ లోతుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది.
- D. వేగానికి అనుగుణంగా ఫీడ్ రేటుని ఇది నేరుగా నిర్ణయిస్తుంది



Q43 Part B

దిగువ పేర్కొన్న లైన్ రకాలను వాటి దిశ మరియు లక్షణాల ప్రకారం వాటి సరైన వివరణలతో జతపరచండి.

వివరణ	లైన్ రకం
A. హరిజెంటల్ లైన్ స్టేన్కి సమాంతరంగా లేదా దానికి లంబంగా లేని లైన్.	1. హరిజెంటల్ లైన్
B. హరిజెంటల్ లైన్లకు లంబంగా ఉండే లైన్.	2. వర్టికల్ లైన్
C. నిరంతరం దాని దిశను మార్చుకునే లైన్.	3. ఇన్క్లయిడ్ లైన్
D. హరిజెంటల్ లైన్ సమతలానికి సమాంతరంగా ఉన్న లైన్.	4. కర్వ్డ్ లైన్

A. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4

B. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1

D. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓

Q44 Part B

విద్యుత్ వైరింగ్లో రాగిని వాహకంగా విస్తృతంగా ఉపయోగించడానికి ప్రధాన కారణం ఏమిటి?

A. రాగికి విద్యుత్ నిరోధకత ఎక్కువగా ఉంటుంది.

B. రాగికి తక్కువ ద్రవీభవన స్థానం ఉంటుంది.

C. రాగి సమృద్ధిగా మరియు చౌకగా లభిస్తుంది.

D. రాగికి తక్కువ నిరోధకత మరియు అధిక వాహకత ఉంటుంది. ✓

Q45 Part B

క్రింది వాటిలో ఏ రంగును సాధారణంగా హెచ్చరిక సంకేతాలకు ఉపయోగిస్తారు?

A. ఎరుపు

B. నీలం

C. పసుపు ✓

D. ఆకుపచ్చ

Q46 Part B

మన్నిక మరియు వశ్యత కారణంగా _____ అనేవి నిపుణులకు గొప్ప ఎంపికగా ఉంటాయి.

A. బై-మెటల్ బ్లేడ్లు ✓

B. ఫైన్-టూత్ బ్లేడ్లు

C. హై-కార్బన్ స్టీల్ బ్లేడ్లు

D. క్రాస్-టూత్ బ్లేడ్లు

Q47 Part B

పని ప్రదేశంలో మీ భద్రత కోసం, క్రింది వాటిలో ఏది నిర్ధారించుకోవాలి?

1. అవసరమైన అన్ని రక్షణ దుస్తులు మరియు పరికరాలు ఉపయోగిస్తున్నారు.

2. పనులు సురక్షితంగా నిర్వహించడం కోసం అవసరమైన శిక్షణ మరియు సూచనలు పొందారు.

A. ప్రకటన 1 కానీ లేదా 2 కానీ ఏదీ కాదు

B. ప్రకటన 1 మాత్రమే

C. ప్రకటనలు 1 మరియు రెండూ ✓

D. ప్రకటన 2 మాత్రమే

Q48 Part B

ఎత్తు కొలవడం కోసం సాధారణ స్టీల్ రూల్ కంటే వెర్నియర్ హైట్ గేజ్కి ప్రాధాన్యం ఇవ్వడానికి కారణమేమిటి?

A. స్టీల్ రూల్ కంటే ఇది చవకైనది.

B. దీనికి సర్వేస్ స్టేట్ అవసరం లేదు.

C. పోలిక పరంగా ఇది మరింత అనువైనది.

D. ఇది మరింత ఖచ్చితమైన కొలతలు అందిస్తుంది. ✓

Q49 Part B **ENGLISH**

Which factor(s) influence(s) the uniformity of twisting in forging?

A. Types of tongs used in forging operations

B. Hardness of the anvil

C. Bar cross-section and heating temperature ✓

D. Frequency of cooling cycles



Q50 Part B

10,000 ohms నిరోధకత కలిగిన వోల్టమీటర్‌ని 50 V వోల్టేజీతో ఉన్న వలయానికి అనుసంధానించారు. వోల్టమీటర్ ద్వారా ప్రవహించే విద్యుత్ ప్రవాహం ఎంత?

- A. 2 mA
- B. 4 mA
- C. 1 mA
- D. 5 mA

**Q51 Part B**

స్క్రీబర్‌లను ఉపయోగించడానికి సంబంధించి దిగువ పేర్కొన్న ప్రకటనల్లో ఏది సరైనది కాదు?

- A. ప్రమాదాలను నిరోధించడానికి, ఉపయోగంలో ఉన్నప్పుడు పాయింట్ పై ఒక కార్క్ ని ఉంచండి.
- B. స్క్రీబర్ పాయింట్లు చాలా పడునైనవి, కాబట్టి వాటిని చాలా జాగ్రత్తగా నిర్వహించాలి.
- C. టైన్స్ స్క్రీబింగ్ చేసేటప్పుడు, స్క్రీబర్ ను పెన్సిల్ లాగా ఉపయోగిస్తారు.
- D. స్క్రీబర్‌ని మీ జేబులో పెట్టుకోవద్దు.

**Q52 Part B**

టైటిల్ బ్లాక్ గురించి క్రింది ప్రకటనలలో ఏది సరైనది?

ప్రకటన 1: టైటిల్ బ్లాక్ అనేది డ్రాయింగ్ షీట్ యొక్క కుడి దిగువ మూలలో ఉంటుంది.

ప్రకటన 2: టైటిల్ బ్లాక్ యొక్క కంటేంట్‌లు ప్రామాణికమైనవి మరియు వ్యక్తిగత కంపెనీ అవసరాలకు అనుగుణంగా సవరించబడవు.

- A. ప్రకటన 1 అసత్యం, కానీ ప్రకటన 2 సత్యం
- B. ప్రకటన 1 సత్యం, కానీ ప్రకటన 2 అసత్యం
- C. ప్రకటనలు రెండూ సత్యమే
- D. ప్రకటనలు రెండూ అసత్యం

**Q53 Part B**

ఒక శ్రేణి వలయంలో, 10 ఓం(ohms)లు, 20 ఓంలు మరియు R ఓంలు కలిగిన మూడు నిరోధకాలను 12 V బ్యాటరీతో శ్రేణిలో అనుసంధానించారు. వలయంలో ప్రవహించే విద్యుత్ 0.2 A అయితే, నిరోధకత R విలువ ఎంత?

- A. 10 ohms
- B. 20 ohms
- C. 30 ohms
- D. 40 ohms

**Q54 Part B**

చైన్ డిల్లింగ్ తర్వాత లోహాలను వేరు చేయడానికి క్రింది వాటిలో ఏ రకం చిజిల్ ఉపయోగిస్తారు?

- A. డైమండ్ పాయింట్ చిజిల్
- B. ఫ్లాట్ చిజిల్
- C. వెబ్ చిజిల్
- D. క్రాస్-కట్ చిజిల్

**Q55 Part B**

ఒక నిరోధకం పొడవు రెట్టింపై, మిగతా అన్ని కారకాలు స్థిరంగా ఉన్నట్లు భావిస్తే, దాని నిరోధకత ఏమవుతుంది?

- A. నిరోధకత సగానికి తగ్గుతుంది.
- B. నిరోధకత రెట్టింపు అవుతుంది.
- C. నిరోధకత అలాగే ఉంటుంది.
- D. నిరోధకత నాలుగు రెట్లు పెరుగుతుంది.

**Q56 Part B**

ప్రధానంగా లేట్ ఫై గ్రూవింగ్ ఆపరేషన్‌లకు ఉపయోగించే ఫీడ్ రకాన్ని _____ ఫీడ్ అంటారు.

- A. రోటరీ
- B. క్రాస్
- C. ఆంగ్యులర్
- D. లాంగిట్యూడినల్

**Q57 Part B**

ఒక జాయింట్‌ని డబుల్-రివెటిడ్ ల్యాప్ జాయింట్ లేదా ట్రిపుల్ రివెటిడ్ ల్యాప్ జాయింట్ అని పేర్కొనడానికి ఉపయోగించే ప్రాతిపదిక ఏది?

- A. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని వరుసల్లో ఉన్నాయనే దాని ఆధారంగా
- B. జాయింట్‌లోని రివిట్‌లు ఎన్ని కాలమ్‌లుగా ఉన్నాయనే దాని ఆధారంగా
- C. జాయింట్ రకం ఆధారంగా
- D. జాయింట్ దృఢత్వం ఆధారంగా



Q58 Part B ENGLISH

In oxy-acetylene welding, what happens if the oxygen pressure is too high compared to acetylene?

- A. The flame temperature decreases.
- B. The flame becomes carburising.
- C. The weld joint becomes brittle due to excess carbon.
- D. The flame becomes oxidising. ✓

Q59 Part B

పాదరసం (మెర్క్యూరీ) ఆధారిత క్లినికల్ థర్మామీటర్ సాధారణ ఉష్ణోగ్రత పరిధి ఎంత?

- A. -10°C నుంచి 110°C
- B. 35°C నుంచి 42°C ✓
- C. 0°C నుంచి 50°C
- D. 0°C నుంచి 100°C

Q60 Part B

లిమిట్స్ మరియు ఫిట్స్ సంబంధిత ISO సిస్టమ్ (ISO:286-1:1998)లో, బోలరెన్స్ సైజ్ అనేది ఈ విధంగా పేర్కొనబడింది:

- A. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం
- B. ప్రాథమిక విలువ మాత్రమే
- C. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక అక్షరం మరియు సంఖ్యతో కూడిన సంకేతం ✓
- D. ప్రాథమిక విలువ, దానిని అనుసరిస్తూ ఒక సంఖ్య

Q61 Part B

లేఫ్ పై టర్నింగ్ ఆపరేషన్ సమయంలో, D అనేది ప్రారంభ వ్యాసం మరియు d అనేది చర్క్ పీస్ యొక్క తుది వ్యాసం అయితే, కట్ యొక్క లోతు, t, _____ ద్వారా లెక్కించబడుతుంది.

- A. $t = (D + d) / 2$
- B. $t = D - d$
- C. $t = (D - d) / 2$ ✓
- D. $t = D / d$

Q62 Part B ENGLISH

What is the purpose of a ground clamp in welding?

- A. To clean the welding surface
- B. To hold the workpiece in place
- C. To complete the electrical circuit ✓
- D. To cool down the electrode

Q63 Part B

5S కాన్సెప్ట్ లోని ఈ క్రింది పదాలలో ఏది స్థాపిత ప్రక్రియలను నిర్వహించడం అలవాటు చేసుకోవడాన్ని సూచిస్తుంది?

- A. సెట్
- B. సస్టైన్ ✓
- C. షైన్
- D. సార్ట్

Q64 Part B

ఒక ప్లాస్ట్ వ్యాసం ప్రాథమిక పరిమాణం 80 mm మరియు వేరియేషన్ పరిమితి +0.07 mm అని పేర్కొంటే, దాని హై లిమిట్ మరియు లో లిమిట్ అనేవి _____ మరియు _____ గా ఉంటాయి.

- A. 80.00, 79.93
- B. 80.07, 79.93 ✓
- C. 79.93, 80.07
- D. 79.00, 80.07

Q65 Part B

నిశ్చల స్థితిలోని వాహనాలను దాటే సమయంలో, నిశ్చల వాహనం ముందు నుండి అకస్మాత్తుగా బయటకు వచ్చే _____ మీద నిఘా ఉంచండి. ఓవర్టేక్ చేస్తున్నప్పుడు, _____ వైపు మాత్రమే చేయాలి. మీ వాహనం మరియు ఇతరుల మధ్య ఎల్లప్పుడూ సరైన _____ ఉండేలా చూసుకోండి.

- A. సైక్లిస్టులు; ఎడమ; విరామం
- B. పాదచారులు; కుడి; దూరం ✓
- C. వాహనాలు; కుడి; అంతరం (గ్యాప్)
- D. డ్రైవర్లు; ఎడమ; ప్రదేశం



Q66 Part B

మైక్రోమీటర్ గ్రాడ్యుయేషన్ నుండి మనకు తెలిసిన ప్రకారం, థింబుల్ కి మనం ఒక ఫుల్ రౌండ్ అందిస్తే, దాని స్పిండిల్ $\frac{1}{2}$ mm ఫార్వార్డ్ కి లేదా బ్యాక్ వర్డ్ కి మూన్ అవుతుంది. ఒక బక్ భాగాన్ని 0 నుండి 50 భాగాలుగా విభజించవచ్చు. మైక్రోమీటర్ లోని లీస్ట్ కౌంట్ అనేది ____ mm.

A. 0.05

B. 0.10

C. 0.50

D. 0.01

**Q67 Part B**

క్రింది వాటిలో అటామిక్ హైడ్రోజన్ వెల్డింగ్ (AHW) అప్లికేషన్ గురించి ఏది బాగా వివరిస్తుంది?

A. మృదువైన లోహాలకు చేసే లో-టెంపరేచర్ వెల్డింగ్ కోసం ప్రధానంగా దీనిని ఎంచుకుంటారు.

B. హై-టెంపరేచర్ ఆర్క్ తో చేసే అన్ని ఫెర్రస్ మరియు నాన్-ఫెర్రస్ లోహాల కోసం దీనిని ఉపయోగిస్తారు.

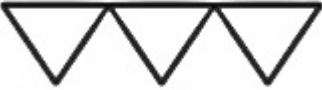


C. దీని సామర్థ్యం కారణంగా, ఆధునిక వెల్డింగ్ పద్ధతుల్లో దీనిని సర్వసాధారణంగా ఉపయోగిస్తారు.

D. ఇతర ఆర్క్ వెల్డింగ్ ప్రక్రియలతో పోలిస్తే, ఇది తక్కువ ఉష్ణోగ్రత ఆర్క్ ను ఉత్పత్తి చేస్తుంది.

Q70 Part B

ఇవ్వబడ్డ రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ సంకేతాన్ని గమనించి సంబంధిత రఫ్ నెస్ గ్రేడ్ నెంబరును గుర్తించండి, దీని సంబంధిత రఫ్ నెస్ విలువ $0.2 \mu\text{m}$.



A. N2

B. N1

C. N4



D. N3

Q68 Part B

'ఘనపరిమాణాని'కి SI ప్రమాణం ఏమిటి?

A. మిల్లీమీటర్లు

B. క్యూబిక్ మీటర్



C. లీటర్లు

D. క్యూబిక్ సెంటీమీటర్

Q69 Part B

హోల్ కోసం టాలరెన్స్ సైజు కోసం సరైన ప్రాతినిధ్యాన్ని ఇచ్చిన ఐచ్ఛికాల నుండి ఎంచుకోండి.

A. 50H8- c7

B. 50 H8/g7

C. 50H8



D. 50g7



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q71 Part B

లేట్ మీద ఉపయోగించే ఈ టూల్‌ని గుర్తించండి.



A. నర్సింగ్ టూల్

B. డ్రెడింగ్ టూల్

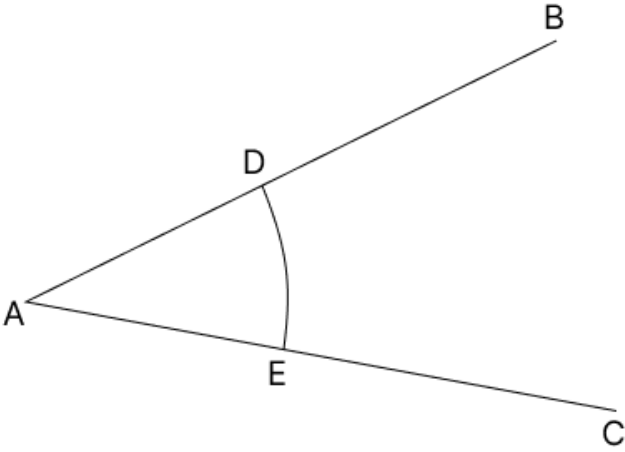
C. బోరింగ్ టూల్

D. పార్టింగ్ టూల్



Q72 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో కోణం BACని విభజించే ప్రక్రియలో, మనం D మరియు E పాయింట్ల నుండి చాపాలను ఎందుకు గీస్తాము?



A. సమాన పొడవులను గుర్తించడం

B. AC రేఖను ఖండించడం

C. AB మధ్య బిందువును కనుగొనడం

D. A పైన ఖండించడం

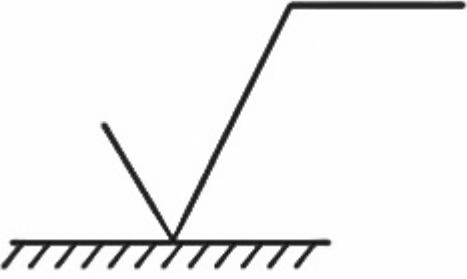


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q73 Part B

ఇచ్చిన చిత్రంలో చూపిన సర్ఫేస్ ఫినిష్ సంకేతం దేనిని సూచిస్తుంది?



- A. మెటీరియల్ తొలగించకుండా ఉపరితలానికి పూత పూయడం
- B. ఉపరితలాన్ని దాని కాస్ట్ లేదా ఫోర్జ్డ్ స్థితిలో వదిలివేయడం
- C. ఈ ఉపరితలంపై ఎలాంటి మెషినింగ్ అవసరం లేదు.
- D. ఒక నిర్దిష్ట సర్ఫేస్ టెక్స్చర్ ఆవశ్యకత సూచించబడుతుంది.



Q74 Part B

క్రింది వాటిని సరిపోల్చండి.

(A)	డ్రెడ్డింగ్ టూల్	(P)	
(B)	ప్రాఫైల్ టూల్	(Q)	
(C)	ఫేసింగ్ టూల్	(R)	
(D)	నర్లింగ్ టూల్	(S)	

- A. A - S, B - Q, C - R, D - P
- B. A - P, B - R, C - Q, D - S
- C. A - S, B - R, C - Q, D - P.
- D. A - S, B - R, C - P, D - Q



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B

ఒక ఫుల్ ల్యాప్ జాయింట్‌లో, డయాగోనల్ పిచ్‌ని ____ ద్వారా సూచిస్తారు. ఇందులో pd - డయాగోనల్ పిచ్, p - పిచ్, d - రివెట్‌ల వ్యాసం అని అర్థం.

A. $p_d = \frac{(2p+d)}{3}$



B. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p-d)}{3}$

D. $p_d = \frac{(2p+6d)}{4}$



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play