



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Millwright Maintenance Mechanic Trade · Part B
(Millwright Maintenance Mechanic) · Question Paper

Hindi

All 2 Shifts (Sets) · Part B (Millwright Maintenance Mechanic) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all 2 shift papers of the RRB ALP 2024 CBT 2 (Millwright Maintenance Mechanic) examination in Hindi (Part B (Millwright Maintenance Mechanic) section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

30 of these 150 questions are shown in English. Our saved Hindi papers do not carry them in Hindi, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Blackbook:
English Vocabulary



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

02 May 2025

9:30 AM - 12:00 PM

Set 2

06 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What is the purpose of a pipe vise in pipe cutting?

- A. To measure the pipe diameter
- B. To hold the pipe securely in place ✓
- C. To increase cutting force
- D. To bend the pipe before cutting

Q2 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which type of flux is generally recommended for soldering ferrous metals?

- A. Rosin-based flux
- B. Water-insoluble flux
- C. Acid-based flux ✓
- D. No flux is needed

Q3 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

माइक्रोमीटर को स्थिर रखने के लिए एक _____ प्रदान किया जाता है जिससे कि रीडिंग सुगमता से और बिना किसी कठिनाई के ली जा सके।

- A. स्लीव या बैरल (sleeve or barrel)
- B. ऐनविल (anvil)
- C. लॉक नट (lock nut) ✓
- D. थिम्बल (thimble)

Q4 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ और _____ शब्द क्रमशः सबसे बड़े और सबसे छोटे विचरण को संदर्भित करते हैं, जो एक मौलिक आकार या नाममात्र माप पर निर्दिष्ट होते हैं।

- A. उच्च सीमा (high limit); निम्न सीमा (low limit) ✓
- B. सीमा (limit); अन्वायोजन (fit)
- C. निम्न सीमा (low limit); उच्च सीमा (high limit)
- D. जिग (jig); अन्वायुक्ति (fixture)

Q5 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Parallel milling is primarily used for machining:

- A. flat surfaces ✓
- B. internal threads
- C. cylindrical workpieces
- D. gear teeth

Q6 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी पदार्थ को ऊष्मा उपचार देने का क्या लाभ है?

- A. तीक्ष्ण किनारों वाले सर्जिकल चाकू बनाने के लिए ✓
- B. पदार्थ का वजन बढ़ाने के लिए
- C. इसे एक तत्व से दूसरे तत्व में बदलने के लिए
- D. पदार्थ के गलनांक को कम करने के लिए

Q7 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In drawing down thicker sections, which tool is commonly used to localise deformation?

- A. Fuller ✓
- B. Chisel
- C. Swage block
- D. Anvil horn

Q8 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

आपातकालीन निकासी योजना (emergency evacuation plan) का क्या उद्देश्य है?

- A. आपातकालीन स्थिति के दौरान सुरक्षित और व्यवस्थित निकासी सुनिश्चित करना ✓
- B. उत्पादकता में वृद्धि करना
- C. श्रमिकों को जल्दी जाने की सुविधा प्रदान करना
- D. सुरक्षा अभ्यासों की उपेक्षा करना



Q9 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

कार्यस्थल पर अपनी व्यक्तिगत सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए आपको क्या करना चाहिए?

- A. चेतावनी के संकेतों और निर्देशों की उपेक्षा करें।
- B. व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण पहनें। ✓
- C. उपकरणों की जांच किए बिना जल्दबाजी में काम करें।
- D. कार्यों को शीघ्रता से पूरा करने के लिए जोखिम उठाएं।

Q10 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

12 cm × 10 cm विमाओं वाली एक आयताकार शीट में से 3 cm त्रिज्या का एक वृत्तीय छिद्र काटा जाता है। शेष क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए।

($\pi = 3.14$ लीजिए)

- A. 100 cm²
- B. 91.74 cm² ✓
- C. 95.86 cm²
- D. 75.74 cm²

Q11 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

लेड-एसिड बैटरी (lead-acid battery) में, विसर्जन के दौरान धनात्मक पट्टिका के लिए प्रयुक्त सामग्री का रासायनिक संघटन क्या है?

- A. लेड (Pb)
- B. सल्फ्यूरिक अम्ल (H₂SO₄)
- C. लेड सल्फेट (PbSO₄) ✓
- D. लेड डाइऑक्साइड (PbO₂)

Q12 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following is commonly used to hold a workpiece in surface grinding?

- A. Mandrel
- B. Tailstock
- C. 3-jaw chuck
- D. Magnetic chuck ✓

Q13 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

भारत में कार्यस्थल सुरक्षा विनियमों को लागू करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा संगठन उत्तरदायी है?

- A. पर्यावरण संरक्षण एजेंसी (EPA)
- B. विश्व स्वास्थ्य संगठन (WHO)
- C. खाद्य एवं औषधि प्रशासन (FDA)
- D. महानिदेशालय, फैक्टरी सलाह सेवा और श्रम संस्थान (DGFSLI) ✓

Q14 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

BIS SP 46-2003 के अनुसार, इंजीनियरी ड्राइंग में निम्नलिखित में से कौन-सा अनुप्रयोग चेन-पतली रेखा (chain-thin line) द्वारा सही ढंग से दर्शाया जाता है?

- A. छिपे हुए कोर (Hidden edges)
- B. केंद्र रेखाएँ (Center lines) ✓
- C. विमा रेखाएँ (Dimension lines)
- D. दृश्यमान कोर (Visible edges)

Q15 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

मार्किंग गेज (marking gauge) और मोर्टिस गेज (mortise gauge) के बीच मुख्य अंतर क्या है?

- A. निर्माण सामग्री
- B. समायोजन की विधि
- C. स्क्राइबिंग पिनों (scribing pins) की संख्या ✓
- D. औजार का आमाप

Q16 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

बेल्ट ड्राइव (belt drive) की तुलना में चेन ड्राइव (chain drive) का निम्नलिखित में से कौन-सा लाभ गलत है?

- A. इससे शैफ्ट पर कम भार पड़ता है।
- B. चेन की उत्पादन लागत अपेक्षाकृत अधिक होती है। ✓
- C. यह उच्च प्रेषण दक्षता प्रदान करता है।
- D. इसका उपयोग लंबी तथा छोटी दोनों दूरियों के लिए किया जा सकता है।



Q17 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

स्टेप टर्निंग प्रक्रिया (Step Turning Process) को पूरा करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा टूल आवश्यक नहीं है?

- A. स्निपिंग टूल (Snipping tool)
- B. पृथक्कारी टूल (Parting Tool)
- C. वर्नियर कैलिपर (Vernier Caliper) ✓
- D. खरादन टूल (Turning tool)

Q18 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से किस प्रकार के प्लायर का उपयोग तारों में लूप का आकार देने और हल्की धातु की पट्टियों में वक्र बनाने के लिए किया जाता है?

- A. अंत कर्तन प्लायर (End cutting pliers)
- B. सर्पण जोड़ प्लायर (Slip-joint pliers)
- C. चपटे मुख वाला प्लायर (Flat nose pliers)
- D. गोलमुख प्लायर (Round nose pliers) ✓

Q19 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What is the primary reason behind acetylene being preferred over propane for welding?

- A. Acetylene has a lower risk of explosion.
- B. Acetylene produces a higher flame temperature. ✓
- C. Acetylene does not require oxygen for combustion.
- D. Acetylene is cheaper than propane.

Q20 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

यदि किसी शैफ्ट के व्यास की मूल आमाप 75 mm है तथा विचरण सीमा ± 0.02 mm दी गई है, तो mm में इसकी सह्यता (tolerance) कितनी होगी?

- A. -0.04
- B. +0.02
- C. +0.04 ✓
- D. -0.02

Q21 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which tool is commonly used to apply uniform twisting force during forging operations?

- A. Chisel
- B. Hammer
- C. Swage block
- D. Twisting wrench ✓

Q22 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

इलेक्ट्रॉनिक परिपथों में, अन्य प्रकार के ट्रांजिस्टर्स की तुलना में MOSFETs के उपयोग का मुख्य लाभ क्या है?

- A. BJT की तुलना में उच्च वोल्टता और धाराओं को संभालने की क्षमता।
- B. AC और DC दोनों सिग्नल के प्रवर्धन की क्षमता।
- C. उच्च आवृत्ति अनुक्रिया।
- D. उच्च इनपुट प्रतिबाधा और निम्न शक्ति-उपभोग। ✓

Q23 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

इंजीनियरी ड्राइंग में पिन और क्लिप का उपयोग किस उद्देश्य के लिए किया जाता है?

- A. ड्राइंग शीट को ड्राइंग बोर्ड पर मजबूती से स्थिर रखना ताकि वह हिले-डुले नहीं ✓
- B. विमाओं को स्थानांतरित करना और रेखाओं को बराबर भागों में बांटना
- C. क्षैतिज रेखाएँ, समानांतर रेखाएँ खींचना और सेट स्क्वेयर का संचालन करना/पकड़ना
- D. ड्राइंग बनाने के लिए ड्राइंग पेपर/ट्रेसिंग पेपर को सपोर्ट देना

Q24 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ड्राइंग इंस्ट्रूमेंट बॉक्स का उपयोग सभी _____ उपकरणों (instruments) को ले जाने के लिए किया जाता है।

- A. ड्राइंग (drawing) ✓
- B. कास्टिंग (casting)
- C. स्क्रीनिंग (screening)
- D. ड्रिलिंग (drilling)



Q25 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से रेती (file) का कौन-सा भाग रेती को पकड़ने के लिए टैंग (tang) पर फिट किया गया भाग है?

- A. टिप या पॉइंट (Tip or Point)
- B. एज (Edge)
- C. टैंग (Tang)
- D. हैंडल (Handle) ✓

Q26 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से कौन-सी हस्त-चालित ड्रिलिंग मशीन 6 mm तक के छोटे व्यास के छेदों को ड्रिल करने के लिए उपयोग की जाती है?

- A. बेवल गियर टाइप ड्रिलिंग मशीन (Bevel gear type drilling machine) ✓
- B. ब्रेस्ट ड्रिलिंग मशीन (Breast drilling machine)
- C. रैचेट ड्रिलिंग मशीन (Ratchet drilling machine)
- D. इलेक्ट्रिक हैंड ड्रिल (Electric hand drill)

Q27 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which tool is used to check high and low spots on a scraped surface?

- A. Micrometer
- B. Straight edge ✓
- C. Feeler gauge
- D. Dial gauge

Q28 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से किस वाइस (vice) में हैंडल और एक छोर पर छोटा कॉलेट चक (collet chuck) होता है?

- A. पिन वाइस (Pin vice) ✓
- B. टूलमेकर का वाइस (Toolmaker's vice)
- C. पाइप वाइस (Pipe vice)
- D. हैंड वाइस (Hand vice)

Q29 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ प्रक्रिया में छेद में आंतरिक चूड़ी को काटने के लिए टैप नामक कर्तन औजार का उपयोग किया जाता है।

- A. नर्लिंग (knurling)
- B. टैपिंग (tapping) ✓
- C. फलकन (facing)
- D. निष्कोणन (chamfering)

Q30 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

बेवल गेज (bevel gauge) और बेवल प्रोट्रेक्टर (bevel protractor) के बीच क्या अंतर है?

- A. बेवल प्रोट्रेक्टर गहराई मापने के लिए प्रयुक्त किया जाता है, जबकि बेवल गेज ऊँचाई मापने के लिए उपयोग किया जाता है।
- B. बेवल गेज समायोज्य होता है, जबकि बेवल प्रोट्रेक्टर परिशुद्ध कोणीय माप प्रदान करता है। ✓
- C. कोई अंतर नहीं है; दोनों औजार समान हैं।
- D. बेवल गेज स्थिर होता है, जबकि बेवल प्रोट्रेक्टर समायोज्य होता है।

Q31 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

जब कोई व्यक्ति विद्युत उपकरणों के संपर्क में आता है तो विद्युत अभिघात का मुख्य कारण क्या है?

- A. उपकरणों का उपयोग बहुत लंबे समय तक किया जाता है।
- B. विद्युत उपकरण उचित रूप से भू-सम्पर्कित नहीं होते हैं।
- C. विद्युत उपकरण बहुत शक्तिशाली होते हैं।
- D. धारा, शरीर से प्रवाहित होती है जिससे क्षति होती है। ✓

Q32 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ शब्द का तात्पर्य सही विमा के दोनों पक्षों पर अनुमत विचरण की सीमा (limit of variation) से है, जो कार्य में अंतर्विनिमेयता (भाग के पुंज उत्पादन में) का गुण प्रदान करता है।

- A. अन्वायोजन (fit)
- B. सह्यता (tolerance) ✓
- C. उच्च सीमा (high limit)
- D. निम्न सीमा (low limit)

Q33 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Why is the scraping process preferred over grinding in precision fitting?

- A. Scraping is done using CNC machines.
- B. Scraping produces an oil-retaining surface. ✓
- C. Scraping is faster than grinding.
- D. Scraping is less labour-intensive than grinding.



Q34 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

विद्युत भंग (power failure) होने के दौरान एक महत्वपूर्ण सुरक्षा उपाय निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. विद्युत की स्थिति की पुष्टि किए बिना उपकरणों का उपयोग जारी रखना।
- B. रोशनी के लिए मोमबत्तियों का उपयोग करना।
- C. अलार्म सिस्टम की उपेक्षा करना।
- D. सुनिश्चित करना कि सभी मशीनें और विद्युत उपकरण बंद हों। ✓

Q35 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

जब दो घिरनियाँ 8 मीटर से अधिक दूरी पर होती हैं, तो शक्ति पारेषण के लिए निम्नलिखित में से किस बेल्ट ड्राइव का उपयोग किया जाता है?

- A. लाइट ड्राइव (Light drive)
- B. सपाट बेल्ट (Flat belt)
- C. वृत्तीय बेल्ट (Circular belt) ✓
- D. V-बेल्ट (V-belt)

Q36 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

सिंगल-रिवेटेड लैप जॉइंट (single-riveted lap joint) क्या है?

- A. रिवेट्स की केवल एक पंक्ति से बना जोड़ ✓
- B. रिवेट्स की दो पंक्तियों से बना जोड़
- C. रिवेट्स की चार पंक्तियों से बना जोड़
- D. रिवेट्स की तीन पंक्तियों से बना जोड़

Q37 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

विशिष्ट गुरुत्व का मात्रक क्या है?

- A. g/cm^3
- B. m/s^2
- C. kg/m^3
- D. कोई मात्रक नहीं है (विमाहीन) ✓

Q38 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

वर्कपीस का वह प्रकार क्या कहलाता है जिसे 4-जॉ चक में सफलतापूर्वक रखा जा सकता है, और 3-जॉ चक में रखना मुश्किल हो सकता है?

- A. अनियमित या उत्केंद्र (eccentric) वर्कपीस ✓
- B. केवल षट्कोणीय (hexagonal) वर्कपीस
- C. केवल गोल (round) वर्कपीस
- D. केवल छोटे व्यास वाले वर्कपीस

Q39 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

सैल्युलोजिक इलेक्ट्रोड (cellulosic electrodes) की कौन-सी विशेषता उन्हें उच्च-सामर्थ्य वाले स्टीलों के लिए अनुपयुक्त बनाती है?

- A. वे वेल्ड में हाइड्रोजन का उच्च स्तर उत्पन्न करते हैं। ✓
- B. उन पर बहुत पतला लेपन होता है, जिससे वे शीघ्र घिस जाते हैं।
- C. वे केवल निम्न-वोल्टेज DC प्रदाय पर प्रचालित होते हैं।
- D. वे अत्यधिक धातुमाल बनाते हैं, जिससे संदूषण होता है।

Q40 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

खाँचा टूल (grooving tool) पर 1° से 2° का साइड रिलीफ कोण (side relief angle) प्रदान करने का क्या उद्देश्य होता है?

- A. कर्तन बल को कम करना
- B. कर्तन गति को बढ़ाना
- C. पृष्ठ की फिनिश में सुधार करना
- D. खाँचे की साइडों पर रगड़ को रोकना ✓

Q41 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

35 mm की प्रत्येक भुजा वाला एक समबाहु त्रिभुज बनाने के लिए निम्नलिखित चरणों को सही क्रम में व्यवस्थित कीजिए।

1. CA और CB को मिलाइए।
2. एक रेखा खींचिए और त्रिभुज की भुजा के रूप में AB को 35 mm चिह्नित कीजिए।
3. त्रिज्या AB तथा A और B केंद्र मानकर, C पर काटते हुए चाप बनाइए।
4. ABC अभीष्ट त्रिभुज है।

- A. 2, 1, 3, 4
- B. 2, 3, 1, 4 ✓
- C. 3, 2, 1, 4
- D. 1, 2, 4, 3

Q42 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

इलेक्ट्रॉनिक डिजिटल कैलीपर _____ पर मापन प्रदर्शित करता है।

- A. डायल गेज (dial gauge)
- B. मैकेनिकल काउंटर (mechanical counter)
- C. वर्नियर स्केल (Vernier scale)
- D. लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले स्क्रीन (liquid crystal display screen) ✓



Q43 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

फॉरवर्ड वर्नियर स्केल में, एक वर्नियर स्केल डिवीजन का साइज़ _____ होता है।

A. 1 मुख्य स्केल डिवीजन से छोटा



B. 1 mm

C. 1 मुख्य स्केल डिवीजन से बड़ा

D. 1 मुख्य स्केल डिवीजन के बराबर

Q44 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

स्लिप गेज (slip gauge) निर्दिष्ट करने का मात्रक क्या है?

A. मिलीमीटर



B. किलोग्राम

C. किलोमीटर

D. न्यूटन

Q45 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

लेथ मशीन के प्रचालन में, किसी जॉब के सिरों को उनकी वास्तविक लंबाई में समतल बनाने के कार्य को _____ कहा जाता है।

A. चैम्फरिंग (chamfering)

B. स्टेप टर्निंग (step turning)

C. नर्लिंग (knurling)

D. फेसिंग (facing)



Q46 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Why is it necessary to store low-hydrogen electrodes (e.g. E7018) in an oven?

A. To maintain electrode conductivity

B. To increase arc voltage

C. To prevent moisture absorption



D. To improve slag formation

Q47 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

धारा को मापने के लिए मल्टीमीटर का उपयोग करते समय, निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प सही है?

A. मल्टीमीटर को केवल प्रतिरोधी घटकों के बीच जोड़ा जाता है।

B. मल्टीमीटर को सीधे विद्युत स्रोत से जोड़ा जाता है।

C. मल्टीमीटर को लोड के साथ श्रेणी क्रम में जोड़ा जाता है।



D. मल्टीमीटर को लोड के साथ समांतर क्रम में जोड़ा जाता है।

Q48 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

यदि किसी चालक में प्रवाहित धारा 5 A है तथा चालक का प्रतिरोध 10 ओम है, तो ओम के नियम के अनुसार चालक में वोल्टता कितनी होगी?

A. 50 V



B. 10 V

C. 15 V

D. 5 V

Q49 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किस कठोरता परीक्षण में हीरे के पिरैमिड आकृति के इंडेंटर (indenter) का उपयोग किया जाता है?

A. ब्रिनेल (Brinell)

B. शोर (Shore)

C. विकर्स (Vickers)



D. रॉकवेल (Rockwell)

Q50 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

टेलीस्कोपिक गेज (telescopic gauge) किस प्रकार के पृष्ठों को माप सकता है?

A. केवल बाह्य बेलनाकार पृष्ठों

B. केवल वृत्ताकार बोरों

C. वृत्ताकार और अनियमित दोनों प्रकार के बोरों



D. केवल गहरे छिद्रों

Q51 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which of the following is NOT a recommended maintenance practice for a shaping machine?

A. Tightening loose bolts

B. Regular lubrication

C. Ignoring minor vibrations



D. Cleaning the machine after use



Q52 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

रिवेटेड जोड़ में निम्नलिखित शब्दावलियों का उनके संगत अर्थों से मिलान कीजिए।

Column I Column II

अन्तराल (A) एक ही पंक्ति में आसन्न रिवेट्स के केंद्रों के बीच की दूरी (P) मार्जिन (B) प्लेट के किनारे और निकटतम रिवेट-छेद के बीच की दूरी (Q) लैप जोड़ (C) जोड़ी जाने वाली प्लेटें एक दूसरे पर ओवरलैप होती हैं (R) पंक्ति अन्तराल (D) रिवेट्स की पंक्तियों के बीच की दूरी (S)

A. A-S, B-Q, C-R, D-P ✓

B. A-P, B-R, C-Q, D-S

C. A-S, B-R, C-Q, D-P

D. A-S, B-P, C-Q, D-R

Q53 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which type of flame is suitable for cutting steel in oxy-fuel cutting?

A. Neutral flame

B. Oxidising flame ✓

C. Diffused flame

D. Carburising flame

Q54 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

सामान्यतः, मृदु पदार्थ से दंतुरण उत्पन्न होगा, जो _____ होगा।

A. छोटा और उथला

B. बड़ा और गहरा ✓

C. सभी स्थितियों में समान

D. अप्रत्याशित

Q55 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

कार्यस्थल में सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करना प्रत्येक व्यक्ति के लिए क्यों महत्वपूर्ण होता है?

A. परिचालन लागत को सार्थक रूप से कम करने के लिए

B. लगातार पर्यवेक्षण की आवश्यकता को सीमित करने के लिए

C. समग्र उत्पादन दक्षता वृद्धि के लिए

D. जोखिमों को कम करने और दुर्घटनाओं से बचने के लिए ✓

Q56 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

चूड़ी कर्तन (thread cutting) में, 'BSW' का पूर्ण रूप _____ है।

A. British Standard Weight (ब्रिटिश स्टैंडर्ड वेट)

B. Bharath Standard Whitworth (भारत स्टैंडर्ड व्हिटवर्थ)

C. British Stationary Whitworth (ब्रिटिश स्टेशनरी व्हिटवर्थ)

D. British Standard Whitworth (ब्रिटिश स्टैंडर्ड व्हिटवर्थ) ✓

Q57 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

When scraping a flat surface, what pattern is usually followed?

A. Cross-hatch pattern ✓

B. Straight-line pattern

C. Random pattern

D. Circular pattern

Q58 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी परिपथ में तीन प्रतिरोधक हैं, जो 15 ओम, 10 ओम और 20 ओम के हैं। 10-ओम और 20-ओम के प्रतिरोधकों के समांतर क्रम संयोजन के साथ 15-ओम का प्रतिरोधक श्रेणीक्रम में है। यदि परिपथ में 24 V की बैटरी लगाई जाती है, तो परिपथ से प्रवाहित होने वाली कुल धारा ज्ञात कीजिए।

A. 1.1 A ✓

B. 2.1 A

C. 0.1 A

D. 3.1 A

Q59 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

For holding cylindrical workpieces in a shaper machine, which device is used?

A. Dividing head

B. Machine vise

C. Magnetic chuck

D. V-block with clamps ✓



Q60 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

गैर-कार्यात्मक विमाएं (Non-functional dimensions) _____ होती हैं।

- A. स्थान या घटक के कार्य के लिए आवश्यक
- B. स्थान (space) या घटक (component) के कार्य के लिए आवश्यक नहीं ✓
- C. सीधे ड्राइंग पर दिए गए मानों से व्युत्पन्न
- D. ड्राइंग की संबंधित विशेषताओं के मानों से व्युत्पन्न

Q61 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

गास्केट, सील और अंतरक (spacers) _____ का उपयोग करके बनाए जाते हैं।

- A. पिन पंच (pin punch)
- B. सेंटर पंच (centre punch)
- C. प्रिक पंच (prick punch)
- D. खोखले पंच (hollow punch) ✓

Q62 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

जब किसी जॉब के शैफ्ट या मेल पार्ट की आमाप, होल या फीमेल पार्ट से अधिक होती है, तो दोनों के बीच अंतर को _____ के रूप में जाना जाएगा।

- A. ऋणात्मक छूट ✓
- B. धनात्मक छूट
- C. न तो धनात्मक और न ही ऋणात्मक छूट
- D. या तो धनात्मक या ऋणात्मक छूट

Q63 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

If a quenched hand tool shows cracks after cooling, what is the most likely reason?

- A. Internal stresses developed due to rapid cooling. ✓
- B. The tempering process was repeated too many times.
- C. The quenching medium used to cool was too cold.
- D. The tool was cooled too slowly after quenching.

Q64 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से किस प्रकार की चूड़ी (thread) प्रायः मशीन स्पिंडल पर पाई जाती है?

- A. वर्गाकार चूड़ी (Square thread) ✓
- B. नकल-चूड़ी (Knuckle thread)
- C. यूनिफाइड मानक चूड़ी (Unified standard thread)
- D. बट्रेस चूड़ी (Buttress thread)

Q65 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

चर्मलता (Toughness) किसी पदार्थ की _____ की क्षमता है।

- A. आखुरकों (scratches) और दंतुरण (indentation) का प्रतिरोध करने
- B. विभंजन से पहले ऊर्जा अवशोषित करने ✓
- C. प्रत्यास्थ विरूपण का प्रतिरोध करने
- D. बिना किसी भंग के सुघट्य विरूपण से गुजरने

Q66 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी मूल ड्राइंग के लिए शीट का आकार चुनते समय, मुख्य रूप से किस पर विचार किया जाना चाहिए?

- A. आवश्यक स्पष्टता और रिज़ॉल्यूशन। ✓
- B. ड्राइंग का अभिविन्यास (क्षैतिज या ऊर्ध्वाधर)।
- C. पुनरुत्पादन का आकार।
- D. ड्राइंग ऑफिस का मानक आकार।

Q67 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

वेल्डिंग में निम्न-दाब फुंकनी/टॉर्च की मुख्य विशेषता निम्नलिखित में से कौन-सी है?

- A. इसमें ऐसीटिलीन गैस की आपूर्ति के लिए बाह्य पंप की आवश्यकता होती है।
- B. यह केवल उच्च-दाब वाले ऐसीटिलीन सिलेंडरों से प्रचालित होता है।
- C. यह ऐसीटिलीन चूषण के लिए निर्वात बनाने हेतु उच्च-दाब वाले ऑक्सीजन का उपयोग करता है। ✓
- D. यह प्रत्यक्ष रूप से ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन को समान अनुपात में मिश्रित कर देता है।



Q68 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ओममीटर का उपयोग करके किसी प्रतिरोधक का प्रतिरोध मापते समय शून्य प्रतिरोध का पाठ्यांक क्या दर्शाता है?

- A. प्रतिरोधक विवृत परिपथित है।
- B. प्रतिरोधक, लघु परिपथित है। ✓
- C. ओममीटर खराब है।
- D. प्रतिरोधक सामान्य रूप से कार्य कर रहा है।

Q69 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

वेग-समय ग्राफ में, ऋणात्मक प्रवणता _____ को निरूपित करती है।

- A. त्वरण
- B. दूरी
- C. विस्थापन
- D. मंदन ✓

Q70 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्न में से कौन-सी रेती, संकीर्ण खांचे और 10° से अधिक के कोण को रेतन करने के लिए उपयोग की जाती है?

- A. क्षुर-धार रेती ✓
- B. त्रिकोण-रेती
- C. चौरस रेती
- D. अर्धगोल रेती

Q71 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

थ्रेडिंग (Threading), जॉब की बाह्य बेलनाकार पृष्ठ पर _____ काटने की प्रक्रिया है।

- A. कुण्डलिनी खाँचे ✓
- B. वृत्ताकार खाँचे
- C. आयताकार खाँचे
- D. V-नुमा खाँचे

Q72 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

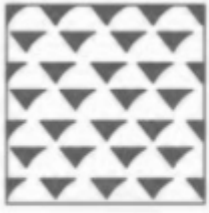
$$\left(\frac{3}{8}\right) + \left(\frac{5}{12}\right)$$

- A. $\frac{17}{24}$
- B. $\frac{19}{24}$ ✓
- C. $\frac{8}{20}$
- D. $\frac{7}{12}$

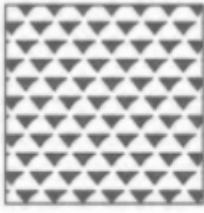


Q73 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

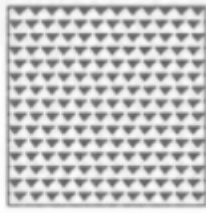
नीचे दी गई आकृतियों में से रफ फाइल ग्रेड (rough file grade) की पहचान किजिए।



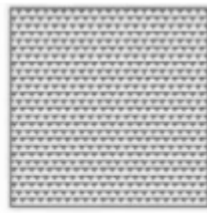
(a)



(b)



(c)



(d)

A. (a)



B. (c)

C. (d)

D. (b)

Q74 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

$\cos \theta$

A. $\frac{5}{4}$

B. $\frac{3}{4}$

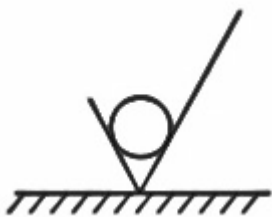
C. $\frac{3}{5}$

D. $\frac{4}{5}$



Q75 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

दी गई पृष्ठ परिसज्जा प्रतीक क्या निरूपित करती है?



A. विशेष मशीनन विशेषताओं को निर्दिष्ट किया जाना चाहिए।

B. सामग्री को हटाने के लिए मशीनन की जानी चाहिए।

C. इस पृष्ठ पर सामग्री हटाने की अनुमति नहीं है।



D. पृष्ठ को केवल पेषण का उपयोग करके परिसज्जा किया जाना चाहिए।



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

उच्च चर्मलता वाले पदार्थ में _____ होनी चाहिए।

- A. उच्च सामर्थ्य और उच्च तन्यता ✓
- B. उच्च तन्यता और निम्न सामर्थ्य
- C. उच्च सामर्थ्य और निम्न तन्यता
- D. निम्न सामर्थ्य और निम्न तन्यता

Q2 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक रेती (file) जो एक तरफ से सपाट और दूसरी तरफ से वक्रित होती है, _____ रेती के रूप में जानी जाती है।

- A. त्रिभुजाकार
- B. आयताकार
- C. अर्धगोल ✓
- D. वर्गाकार

Q3 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

स्लिप गेज (slip gauge) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सत्य है?

- A. स्लिप गेज नम्य होते हैं और आसानी से मुड़ सकते हैं।
- B. स्लिप गेज का उपयोग केवल खुरदरे मापन के लिए किया जाता है।
- C. स्लिप गेज का उपयोग मापन उपकरणों को सेट करने के लिए किया जाता है। ✓
- D. स्लिप गेज को अंशांकन की आवश्यकता नहीं होती।

Q4 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following soldering methods is most commonly used for joining non-ferrous metals in plumbing applications?

- A. Hard soldering
- B. Soft soldering ✓
- C. Silver soldering
- D. Laser soldering

Q5 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ताप का SI मात्रक _____ है/हैं।

- A. केल्विन ✓
- B. सेल्सियस
- C. फारेनहाइट
- D. केल्विन और सेल्सियस दोनों

Q6 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

भारतीय संविधान के अनुच्छेद 24 के अनुसार, कारखानों या खदानों या अन्य खतरनाक रोजगार में नियोजन के लिए न्यूनतम आयु कितनी है?

- A. 14 वर्ष ✓
- B. 12 वर्ष
- C. 18 वर्ष
- D. 16 वर्ष

Q7 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In internal cylindrical grinding, why is a small grinding wheel used?

- A. To fit inside small bores ✓
- B. To reduce material removal
- C. To increase vibration
- D. To produce a rough surface

Q8 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक तर्क परिपथ में, दो इनपुट A और B को AND गेट पर अप्लाई (apply) किया जाता है, और AND गेट के आउटपुट को NOT गेट के इनपुट से जोड़ा जाता है। यदि इनपुट A और B दोनों तर्क 0 पर हैं, तो पूरे परिपथ का आउटपुट कितना होगा?

- A. 0
- B. 2
- C. अपरिभाषित
- D. 1 ✓



Q9 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

आयत की रचना करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सी जानकारी आवश्यक है?

A. दो आसन्न भुजाओं की लंबाई



B. एक भुजा की लंबाई और आयत का क्षेत्रफल

C. केवल एक भुजा की लंबाई

D. केवल विकर्ण की लंबाई

Q10 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

अंत मानक (end standard) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन गलत है?

A. यह दो उत्कीर्ण रेखाओं के बीच की दूरी मापने के लिए प्रयुक्त किया जाता है।



B. फलक, निघर्षण (wear) के अधीन होते हैं।

C. यह धीमा लेकिन अधिक यथार्थ होता है।

D. यह दो समानांतर समतल पृष्ठों के बीच की दूरी को मापता है।

Q11 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which part of the shaping tool is sharpened during grinding?

A. Cutting edge



B. Worktable

C. Tool handle

D. Machine bed

Q12 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

हैक्सॉ दांते सेट के वेव सेट में _____ का अंतराल होता है।

A. 0.5 mm

B. 0.8 mm



C. 2.0 mm

D. 1.0 mm

Q13 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी जॉब के छोटे से हिस्से का उसके कोर या कोने पर टेपर होना _____ के रूप में जाना जाता है।

A. फलकन (facing)

B. स्टेप टर्निंग (step turning)

C. नर्लन (knurling)

D. निष्कोणन (chamfering)



Q14 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

How can burrs be removed after cutting a pipe?

A. By hitting the pipe with a hammer

B. By applying oil to the cut section

C. By heating the pipe end to melt it

D. By using a file or deburring tool



Q15 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

जैसा कि हम माइक्रोमीटर के अंशांकन से यह जानते हैं कि यदि थिम्बल, एक चक्कर पूर्ण करता है, तो स्पिंडल $\frac{1}{2}$ mm आगे या पीछे गमन करता है। इसलिए, थिम्बल का एक भाग इसका/इसकी _____ है।

A. चूड़ी अंतराल

B. अल्पतमांक



C. अग्रता (Lead)

D. MSR

Q16 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से किस धातु का गलनांक सबसे कम होता है?

A. पारा (Mercury)



B. सोना (Gold)

C. लोहा (Iron)

D. सीसा (Lead)

Q17 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

BIS SP 46-2003 के अनुसार, तकनीकी आरेख (technical drawing) में छिपी हुई कोरों या पृष्ठों को निरूपित करने के लिए किस प्रकार की रेखा का उपयोग किया जाता है?

A. पतली चेन रेखा (Chain thin line)

B. असतत पतली रेखा (Dashed thin line)



C. सतत पतली रेखा (Continuous thin line)

D. सतत मोटी रेखा (Continuous thick line)

Q18 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

5 cm भुजा लंबाई वाले घन का पार्श्व पृष्ठीय क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए।

A. 125 cm²

B. 150 cm²

C. 100 cm²



D. 200 cm²



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q19 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

सूक्ष्म दंतुक ब्लेड (Fine-toothed blades), _____ के लिए अधिक उपयुक्त होते हैं।

A. धातुओं को काटने



B. लकड़ी और प्लास्टिक को काटने

C. अपने चिरस्थायित्व और नम्यता के कारण विशेषज्ञों

D. कभी-कभी उपयोग

Q20 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which factor affects the precision of a hole made using a hollow punch?

A. The type of hammer used

B. The colour of the leather

C. The sharpness of the punch



D. The temperature of the punch

Q21 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ को सुविधा के लिए प्रदत्त किया जाना चाहिए तथा यह उस भाग का आमाप है जिसके संबंध में विचरण की सभी सीमाएं निर्धारित की जाती हैं?

A. मूल आमाप या शून्य आमाप

B. केवल मूल आमाप

C. वास्तविक आमाप

D. अभिहित आमाप



Q22 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which of the following defects can occur during the bending of hot bars in forging?

A. Laps and folds



B. Recrystallisation

C. Cold shuts

D. Surface hardening

Q23 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Why is 'soaking time' important in the heating process for forging?

A. To cool the metal faster after the forging operation

B. To reduce grain size of the internal structure

C. To prevent oxidation of the workpiece surface

D. To ensure uniform heating throughout the section



Q24 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

What factor determines the depth of cut in power scraping?

A. The type of lubricant used

B. Blade speed and angle



C. The weight of the machine

D. The shape of the workpiece

Q25 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से किस कैलिपर का उपयोग आंतरिक और बाह्य कोरों की समांतर रेखाओं के अंकन करने और गोल बार (round bar) के केंद्र का पता लगाने के लिए किया जाता है?

A. फर्म जॉइंट कैलिपर (Firm joint caliper)

B. लेग एंड पॉइंट कैलिपर (Leg and point caliper)



C. स्प्रिंग जॉइंट कैलिपर (Spring joint caliper)

D. सिंपल कैलिपर (Simple caliper)

Q26 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

If a welding machine's cooling fan stops working, which of the following should NOT be done?

A. Inspect for any debris obstructing the fan blades

B. Check the power supply to the fan

C. Measure the fan motor voltage and replace it if faulty

D. Lubricate the fan motor and restart the machine



Q27 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which type of milling machine is best suited for angular milling?

- A. Fly cutter
- B. Angle milling cutter** ✓
- C. Plain milling cutter
- D. Face mill

Q28 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

8.5% को दशमलव में बदलिए।

- A. 0.85
- B. 0.085** ✓
- C. 85
- D. 8.5

Q29 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which type of scraper is most suitable for scraping dovetail slideways?

- A. Three-cornered scraper
- B. Half-round scraper
- C. Hook scraper** ✓
- D. Flat scraper

Q30 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से किस 'V' ब्लॉक में दो स्थितियों में क्लैम्पिंग के लिए दोनों ओर एक 'V' खांचा और दो खांचे (स्लॉट) होंगे?

- A. सुमेलित युग्म 'V' ब्लॉक (Matched pair 'V' block)
- B. डबल लेवल सिंगल खांचा 'V' ब्लॉक (Double level single groove 'V' block)
- C. सिंगल लेवल डबल खांचा 'V' ब्लॉक (Single level double groove 'V' block)** ✓
- D. सिंगल लेवल सिंगल खांचा 'V' ब्लॉक (Single level single groove 'V' block)

Q31 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ टर्निंग का एक प्रकार है जहाँ वर्कपीस को अलग-अलग व्यास वाले स्टेप के अनुक्रम में टर्न किया जाता (turned) है।

- A. स्टेप टर्निंग (Step turning)** ✓
- B. चैम्फरिंग (Chamfering)
- C. नर्लिंग (Knurling)
- D. फेसिंग (Facing)

Q32 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

7-mm व्यास निकाय के 100-mm प्रिक पंच (prick punch) में ग्राउंड से _____ के कोण पर 2.5-mm व्यास बिंदु हो सकता है।

- A. 45°
- B. 90°
- C. 120°
- D. 30°** ✓

Q33 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ऑटोमोबाइल क्रेश ज़ोन में प्रयुक्त सामग्रियों के लिए कौन-सा गुणधर्म सबसे महत्वपूर्ण है?

- A. उच्च चर्मलता** ✓
- B. उच्च भंगुरता
- C. उच्च दुर्नम्यता
- D. उच्च कठोरता

Q34 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन, वेल्डिंग फुंकनी/टॉर्च से कर्तन फुंकनी/टॉर्च को सही तरह से पृथक करता है?

- A. कर्तन फुंकनी में 2 लीवर होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 1 लीवर होता है।
- B. कर्तन फुंकनी में 1 नियंत्रण वाल्व होता है, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व होते हैं।
- C. कर्तन फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व और 1 लीवर होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व होते हैं।** ✓
- D. कर्तन फुंकनी में 3 नियंत्रण वाल्व होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 1 वाल्व होता है।

Q35 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से कौन-सा, माइक्रोमीटर का एक भाग नहीं है?

- A. स्पिंडल (Spindle)
- B. जाम (Jam)** ✓
- C. एनविल (Anvil)
- D. फ्रेम (Frame)



Q36 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In gear cutting, backlash refers to:

- A. the gap between indexing plate holes
- B. the play between mating gear teeth ✓
- C. the clearance between cutter and workpiece
- D. the difference in speed between cutter and workpiece

Q37 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

जब शैफ्ट और छिद्र के बीच फिट का उपयोग किया जाता है, तो शैफ्ट और छिद्र दोनों के लिए क्या निर्दिष्ट होता है?

- A. शैफ्ट की आमाप, छिद्र के आमाप से अधिक होती है।
- B. समान मूल आमाप ✓
- C. छिद्र की आमाप, शैफ्ट के आमाप से अधिक होती है।
- D. अलग-अलग आमाप

Q38 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

मीट्रिक प्रणाली में चूड़ी अंतराल (thread pitch) के लिए प्रयुक्त माप का मात्रक क्या है?

- A. मिलीमीटर (mm) ✓
- B. चूड़ी प्रति इंच (TPI)
- C. न्यूटन
- D. डिग्री

Q39 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

कार्यशाला वाहनों पर सड़क परीक्षण कराने के लिए कौन अधिकृत होता है?

- A. कंपनी लेखाकार
- B. कार्यशाला में आए विजिटर
- C. कोई भी कर्मचारी
- D. केवल प्रशिक्षित एवं प्रमाणित कार्मिक ✓

Q40 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ऊर्ध्वाधर शैली (vertical style) में 10 mm सिंगल-स्ट्रोक कैपिटल अक्षर बनाते समय, क्षैतिज समानांतर रेखाओं के बीच 10 mm की दूरी क्या दर्शाती है?

- A. इंटरलाइन स्पेसिंग
- B. अक्षर की चौड़ाई
- C. अक्षर की ऊँचाई ✓
- D. स्ट्रोक की मोटाई

Q41 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

मशीन की गलत सेटिंग, उपकरण का गलत उपयोग, मापन उपकरण में दोष, दोषपूर्ण धातु और मैकेनिक की लापरवाही से मशीन के किसी हिस्से की उपयोगिता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है। यह _____ का एक लाभ है।

- A. सह्यता (tolerance)
- B. सीमा (limit)
- C. अंतर्विनिमेयता (interchangeability) ✓
- D. विचलन (deviation)

Q42 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

खराद प्रचालन के दौरान, कट की कुल गहराई पर मशीनन छूट (machining allowance) का प्रभाव यह होता है कि _____।

- A. यह चाल के संगत प्रभरण दर को सीधे निर्धारित करता है
- B. यह हटाए जाने वाली कुल सामग्री को सेट करता है, जिसे बाद में कई कटों में विभाजित किया जाता है ✓
- C. यह प्रत्येक पारक (pass) में कट की गहराई को सीधे निर्धारित करता है
- D. इसका कट की गहराई पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है

Q43 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित प्रकार की रेखाओं का उनके अभिविन्यास (orientation) और विशेषताओं के अनुसार उनके सही विवरण से मिलान कीजिए।

विवरण	रेखा के प्रकार
A. वह रेखा जो न तो क्षैतिज तल के समानांतर है और न ही लंबवत है।	1. क्षैतिज रेखा
B. वह रेखा जो क्षैतिज रेखाओं के लंबवत है।	2. ऊर्ध्वाधर रेखा
C. वह रेखा जो निरंतर अपनी दिशा बदलती रहती है।	3. आनत रेखा
D. वह रेखा जो क्षैतिज तल के समानांतर है।	4. वक्रित रेखा

- A. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3
- B. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓
- C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1
- D. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4



Q44 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से कौन-सा प्राथमिक कारण है कि व्यापक रूप से तांबे का उपयोग विद्युत तारों में चालक के रूप में किया जाता है?

- A. तांबे में विद्युत के प्रति उच्च प्रतिरोध होता है।
- B. तांबे का गलनांक निम्न होता है।
- C. तांबा प्रचुर मात्रा में उपलब्ध है और सस्ता भी है।
- D. तांबे में निम्न प्रतिरोध और उच्च चालकता होती है। ✓

Q45 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से कौन-सा रंग, सामान्यतः सावधानी संकेतों के लिए उपयोग किया जाता है?

- A. पीला ✓
- B. नीला
- C. हरा
- D. लाल

Q46 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ अपने चिरस्थायित्व और नम्यता के कारण विशेषज्ञों के लिए सबसे अच्छा विकल्प हैं।

- A. सूक्ष्म दंतुर ब्लेड (Fine-toothed blades)
- B. स्थूल दंतुर ब्लेड (Coarse-toothed blades)
- C. द्वि-धात्विक ब्लेड (Bi-metal blades) ✓
- D. उच्च कार्बन इस्पात ब्लेड (High-carbon steel blades)

Q47 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

कार्यस्थल पर आपकी सुरक्षा के लिए, निम्नलिखित में से क्या सुनिश्चित किया जाना चाहिए?

1. सभी आवश्यक सुरक्षात्मक कपड़ों और उपकरणों का उपयोग किया गया है।
2. कार्यों को सुरक्षित रूप से निष्पादित करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण और निर्देश प्राप्त किए गए हैं।

- A. कथन 1 और 2, दोनों ✓
- B. केवल कथन 1
- C. केवल कथन 2
- D. न तो कथन 1 और न ही 2

Q48 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ऊँचाई मापने के लिए साधारण इस्पात मापनी की तुलना में वर्नियर ऊँचाई गेज को प्राथमिकता क्यों दी जाती है?

- A. यह तुलनात्मक रूप से अधिक सुवाह्य (portable) है।
- B. इसके लिए किसी पृष्ठीय प्लेट की आवश्यकता नहीं होती है।
- C. यह इस्पात मापनी की तुलना में सस्ता है।
- D. यह अधिक सटीक माप प्रदान करता है। ✓

Q49 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which factor(s) influence(s) the uniformity of twisting in forging?

- A. Types of tongs used in forging operations
- B. Hardness of the anvil
- C. Bar cross-section and heating temperature ✓
- D. Frequency of cooling cycles

Q50 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

10,000 ओम प्रतिरोध वाला एक वोल्टमीटर 50 V वोल्टेज वाले एक परिपथ से जुड़ा हुआ है। वोल्टमीटर से प्रवाहित धारा ज्ञात कीजिए।

- A. 2 mA
- B. 1 mA
- C. 4 mA
- D. 5 mA ✓

Q51 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

स्क्राइबर (scribers) के उपयोग के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सही नहीं है?

- A. रेखाएँ खींचते (कुरेदते) समय, स्क्राइबर का उपयोग पेंसिल की तरह किया जाता है।
- B. दुर्घटनाओं को रोकने के लिए उपयोग करते समय नोक पर कॉर्क लगाएँ। ✓
- C. स्क्राइबर को अपनी जेब में न रखें।
- D. स्क्राइबर की नोक बहुत तेज़ होती है, इसलिए उन्हें बहुत सावधानी से हैंडल करना चाहिए।



Q52 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

टाइटल ब्लॉक (title block) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा/से कथन सत्य है/हैं?

कथन 1: टाइटल ब्लॉक ड्राइंग शीट के निचले दाएं कोने में स्थित होता है।
कथन 2: टाइटल ब्लॉक के कंटेंट मानकीकृत है और इसे व्यक्तिगत कंपनी की आवश्यकताओं के अनुरूप संशोधित नहीं किया जा सकता है।

- A. दोनों कथन असत्य हैं
- B. कथन 1 सत्य है, लेकिन कथन 2 असत्य है ✓
- C. कथन 1 असत्य है, लेकिन कथन 2 सत्य है
- D. दोनों कथन सत्य हैं

Q53 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक श्रेणी परिपथ में, 10 ओम, 20 ओम और R ओम के तीन प्रतिरोधक 12 V बैटरी के साथ श्रेणीक्रम में जुड़े हुए हैं। यदि परिपथ में प्रवाहित धारा 0.2 A है, तो प्रतिरोध R का मान कितना है?

- A. 10 ओम
- B. 40 ओम
- C. 30 ओम ✓
- D. 20 ओम

Q54 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

चेन ड्रिलिंग के बाद धातुओं को अलग करने के लिए, निम्नलिखित में से किस प्रकार की छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A. हीरक अणि छेनी
- B. क्रॉस-कट छेनी
- C. वेब छेनी ✓
- D. चपटी छेनी

Q55 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

यदि किसी प्रतिरोधक की लम्बाई दोगुनी कर दी जाए, तो उसके प्रतिरोध पर क्या प्रभाव पड़ेगा, यह मानते हुए कि अन्य सभी कारक नियत रहते हैं?

- A. प्रतिरोध आधा हो जाएगा।
- B. प्रतिरोध चौगुना हो जाएगा।
- C. प्रतिरोध नियत बना रहेगा।
- D. प्रतिरोध दोगुना हो जाएगा। ✓

Q56 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

लेथ पर ग्रूविंग प्रचालनों के लिए मुख्य रूप से प्रयुक्त प्रभरण (feed) का प्रकार _____ प्रभरण है।

- A. अनुदैर्घ्य (longitudinal)
- B. अनुप्रस्थ (cross) ✓
- C. घूर्णी (rotary)
- D. कोणीय (angular)

Q57 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

किसी जॉइंट को किस आधार पर डबल रिक्वेटेड लैप जॉइंट (double-riveted lap joint) या ट्रिपल रिक्वेटेड लैप जॉइंट (triple riveted lap joint) कहा जाता है?

- A. जॉइंट की सामर्थ्य के आधार पर
- B. जॉइंट के प्रकार के आधार पर
- C. जॉइंट में रिक्वेट्स की पंक्तियों की संख्या के आधार पर ✓
- D. जॉइंट में रिक्वेट्स के स्तंभों की संख्या के आधार पर

Q58 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In oxy-acetylene welding, what happens if the oxygen pressure is too high compared to acetylene?

- A. The flame temperature decreases.
- B. The flame becomes carburising.
- C. The weld joint becomes brittle due to excess carbon.
- D. The flame becomes oxidising. ✓

Q59 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

पारा-आधारित क्लिनिकल थर्मामीटर का सामान्य ताप परिसर क्या होता है?

- A. 0°C से 100°C
- B. 0°C से 50°C
- C. -10°C से 110°C
- D. 35°C से 42°C ✓



Q60 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

सीमा और फिट की ISO प्रणाली (ISO:286-1:1998) में, सहिष्णुता आकार (tolerance size) को _____ के रूप में निर्दिष्ट किया गया है।

A. मूल मान के बाद अक्षर और संख्या से बने प्रतीक ✓

B. मूल मान के बाद एक संख्या

C. केवल मूल मान

D. मूल मान के बाद एक अक्षर

Q61 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

लेथ पर खरादन प्रचालन के दौरान, यदि D कार्य वस्तु का प्रारंभिक व्यास है और d अंतिम व्यास है, तो कट की गहराई, t, की गणना _____ के द्वारा की जाती है।

A. $t = D / d$

B. $t = D - d$

C. $t = (D - d) / 2$ ✓

D. $t = (D + d) / 2$

Q62 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What is the purpose of a ground clamp in welding?

A. To clean the welding surface

B. To hold the workpiece in place

C. To complete the electrical circuit ✓

D. To cool down the electrode

Q63 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

5S अवधारणा में निम्नलिखित में से कौन-सा शब्द स्थापित प्रक्रियाओं को मेंटेन रखने की आदत बनाने को संदर्भित करता है?

A. Shine (शाइन)

B. Set (सेट)

C. Sustain (सस्टेन) ✓

D. Sort (सॉर्ट)

Q64 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

यदि किसी शैफ्ट के व्यास का मूल आमाप 80 mm है और विचरण सीमा ± 0.07 mm है, तो इसकी उच्च सीमा और निम्न सीमा _____ एवं _____ हैं।

A. 79.00, 80.07

B. 80.07, 79.93 ✓

C. 79.93, 80.07

D. 80.00, 79.93

Q65 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

खड़े वाहनों को पार (पास) करते समय, _____ नज़र रखें जो खड़े वाहन के सामने से अचानक निकल सकते हैं। ओवरटेक करते समय, इसे सदैव _____ ओर से करना चाहिए। अपने वाहन और अन्यो के बीच सदैव उचित (पर्याप्त) _____ बनाए रखें।

A. चालक; बाईं; स्थान

B. साइकिल चालक; बाईं; अंतराल

C. पैदल यात्रियों; दाईं; दूरी ✓

D. वाहन; दाईं; अंतर

Q66 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

जैसा कि हम माइक्रोमीटर के अंशांकन से जानते हैं, यदि हम थिंबल को एक पूर्ण चक्कर घुमाते हैं, तो इसका स्पिंडल (spindle) $\frac{1}{2}$ mm आगे या पीछे चला जाता है। एक बक भाग (buck part) को 0 से 50 भागों में विभाजित किया जा सकता है। माइक्रोमीटर का अल्पतमांक _____ mm है।

A. 0.50

B. 0.05

C. 0.10

D. 0.01 ✓

Q67 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प, परमाण्वीय हाइड्रोजन वेल्डिंग (AHW) के अनुप्रयोग का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

A. इसे मुख्य रूप से मृदु धातुओं की निम्न-ताप वेल्डिंग के लिए प्राथमिकता दी जाती है।

B. इसकी दक्षता के कारण इसे प्रायः आधुनिक वेल्डिंग विधियों पर उपयोग किया जाता है।

C. इसका उपयोग उच्च-ताप वाले आर्क के साथ सभी लौह और अलौह धातुओं के लिए किया जाता है। ✓

D. यह अन्य आर्क वेल्डिंग प्रक्रमों की तुलना में निम्नतर ताप वाला आर्क उत्पन्न करता है।



Q68 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

'आयतन' का SI मात्रक क्या है?

- A. मिलीलीटर
- B. घन सेंटीमीटर
- C. घन मीटर
- D. लीटर



Q69 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

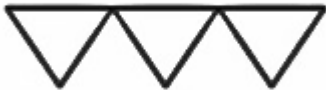
किसी छिद्र के लिए सहायता साइज (Tolerance size) के रूप में दिए गए विकल्पों में से सही निरूपण का चयन कीजिए।

- A. 50 H8/g7
- B. 50g7
- C. 50H8
- D. 50H8- c7



Q70 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

दिए गए रूक्षता ग्रेड प्रतीक का अवलोकन कीजिए और उस संगत रूक्षता ग्रेड संख्या की पहचान कीजिए जिसका संगत रूक्षता मान $0.2 \mu\text{m}$ है।



- A. N3
- B. N2
- C. N1
- D. N4



Q71 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

लेथ पर प्रयुक्त नीचे दिए गए औजार की पहचान कीजिए।

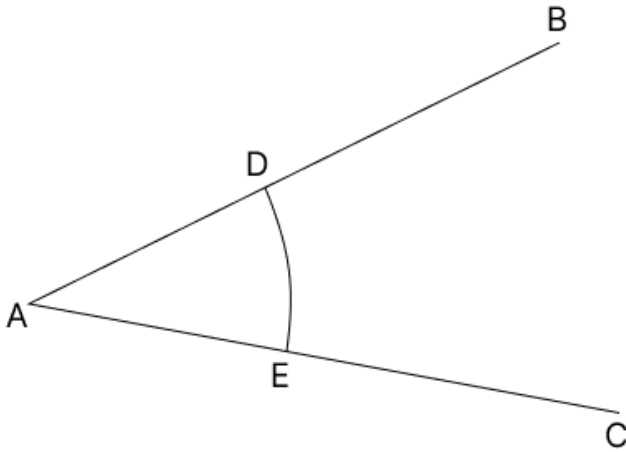


- A. पृथक्कारी औजार (Parting tool)
- B. चूड़ीदार औजार (Threading tool)
- C. वेधन औजार (Boring tool)
- D. नर्लन औजार (Knurling tool)



Q72 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

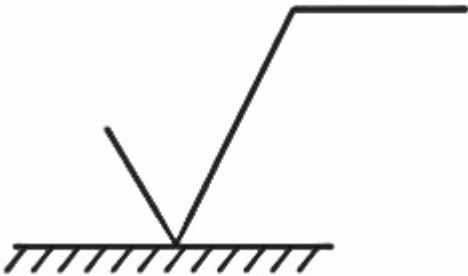
दी गई आकृति में कोण BAC को समद्विभाजित करने की प्रक्रिया में, हम बिंदु D और E से चाप क्यों खींचते हैं?



- A. बराबर लंबाई अंकित करने के लिए
- B. A के ऊपर प्रतिच्छेदित करने के लिए
- C. मध्य-बिंदु AB ज्ञात करने के लिए
- D. रेखा AC को प्रतिच्छेदित करने के लिए

Q73 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

दी गई आकृति में प्रदर्शित पृष्ठ परिसज्जा प्रतीक क्या निरूपित करता है?

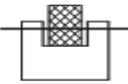
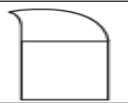
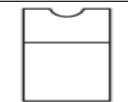


- A. पृष्ठ को सामग्री हटाए बिना लेपित किया जाना चाहिए।
- B. इस पृष्ठ पर किसी मशीनन की आवश्यकता नहीं है।
- C. एक विशिष्ट पृष्ठ बनावट आवश्यकता इंगित की गई है।
- D. पृष्ठ को उसकी ढलाई या फोर्जित अवस्था में ही छोड़ देना चाहिए।



Q74 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

निम्नलिखित को सुमेलित कीजिए।

(A)	चूड़ीदार टूल	(P)	
(B)	प्रोफाइल टूल	(Q)	
(C)	फेसिंग टूल	(R)	
(D)	नर्लन टूल	(S)	

A. A - S, B - R, C - Q, D - P



B. A - S, B - Q, C - R, D - P

C. A - S, B - R, C - P, D - Q

D. A - P, B - R, C - Q, D - S

Q75 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

एक फुल लैप जॉइंट में, विकर्णी अन्तराल _____ द्वारा दिया जाता है, जहाँ p_d - विकर्णी अन्तराल, p - अन्तराल, d - रिबेट्स का व्यास है।

A. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

B. $p_d = \frac{(2p + d)}{3}$



C. $p_d = \frac{(2p + 6d)}{4}$

D. $p_d = \frac{(2p - d)}{3}$



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play