



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Machinist Trade · Part B (Machinist) · Question Paper

Hindi

All 4 Shifts (Sets) · Part B (Machinist) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all 4 shift papers of the RRB ALP 2024 CBT 2 (Machinist) examination in Hindi (Part B (Machinist) section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

12 of these 300 questions are shown in English. Our saved Hindi papers do not carry them in Hindi, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Blackbook:
English Vocabulary



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

02 May 2025
9:30 AM - 12:00 PM

Set 2

02 May 2025
2:30 PM - 5:00 PM

Set 3

06 May 2025
9:30 AM - 12:00 PM

Set 4

06 May 2025
2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Machinist)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Machinist)

सामान्यतः, मृदु पदार्थ से दंतुरण उत्पन्न होगा, जो _____ होगा।

- A. छोटा और उथला
- B. बड़ा और गहरा ✓
- C. सभी स्थितियों में समान
- D. अप्रत्याशित

Q2 Part B (Machinist)

गास्केट, सील और अंतरक (spacers) _____ का उपयोग करके बनाए जाते हैं।

- A. पिन पंच (pin punch)
- B. सेंटर पंच (centre punch)
- C. प्रिक पंच (prick punch)
- D. खोखले पंच (hollow punch) ✓

Q3 Part B (Machinist)

इंजीनियरी ड्राइंग में पिन और क्लिप का उपयोग किस उद्देश्य के लिए किया जाता है?

- A. ड्राइंग शीट को ड्राइंग बोर्ड पर मजबूती से स्थिर रखना ताकि वह हिले-डुले नहीं ✓
- B. विमाओं को स्थानांतरित करना और रेखाओं को बराबर भागों में बांटना
- C. क्षैतिज रेखाएँ, समानांतर रेखाएँ खींचना और सेट स्क्वेयर का संचालन करना/पकड़ना
- D. ड्राइंग बनाने के लिए ड्राइंग पेपर/ट्रेसिंग पेपर को सपोर्ट देना

Q4 Part B (Machinist)

विद्युत भंग (power failure) होने के दौरान एक महत्वपूर्ण सुरक्षा उपाय निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. विद्युत की स्थिति की पुष्टि किए बिना उपकरणों का उपयोग जारी रखना।
- B. रोशनी के लिए मोमबत्तियों का उपयोग करना।
- C. अलार्म सिस्टम की उपेक्षा करना।
- D. सुनिश्चित करना कि सभी मशीनें और विद्युत उपकरण बंद हों। ✓

Q5 Part B (Machinist)

ड्राइंग इंस्ट्रूमेंट बॉक्स का उपयोग सभी _____ उपकरणों (instruments) को ले जाने के लिए किया जाता है।

- A. ड्राइंग (drawing) ✓
- B. कास्टिंग (casting)
- C. स्क्रीनिंग (screening)
- D. ड्रिलिंग (drilling)

Q6 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सी ड्रिलिंग मशीन, गतिशीलता की आवश्यकता वाले कार्यों के लिए डिज़ाइन की गई है और बड़े या अचल वर्कपीस पर कार्य करने के लिए उपयुक्त है?

- A. सेंसिटिव ड्रिलिंग मशीन – बेंच माउंटिंग (Sensitive drilling machine – Bench mounting)
- B. पोर्टेबल ड्रिलिंग मशीन (Portable drilling machine) ✓
- C. डीप होल ड्रिलिंग मशीन (Deep hole drilling machine)
- D. गैंग ड्रिलिंग मशीन (Gang drilling machine)

Q7 Part B (Machinist)

यदि किसी शैफ्ट के व्यास की मूल आमाप 75 mm है तथा विचरण सीमा ± 0.02 mm दी गई है, तो mm में इसकी सह्यता (tolerance) कितनी होगी?

- A. -0.04
- B. +0.02
- C. +0.04 ✓
- D. -0.02

Q8 Part B (Machinist)

लेथ मशीन के प्रचालन में, किसी जॉब के सिरों को उनकी वास्तविक लंबाई में समतल बनाने के कार्य को _____ कहा जाता है।

- A. चैम्फरिंग (chamfering)
- B. स्टेप टर्निंग (step turning)
- C. नर्लिंग (knurling)
- D. फेसिंग (facing) ✓



Q9 Part B (Machinist)

धारा को मापने के लिए मल्टीमीटर का उपयोग करते समय, निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प सही है?

- A. मल्टीमीटर को केवल प्रतिरोधी घटकों के बीच जोड़ा जाता है।
- B. मल्टीमीटर को सीधे विद्युत स्रोत से जोड़ा जाता है।
- C. मल्टीमीटर को लोड के साथ श्रेणी क्रम में जोड़ा जाता है। ✓
- D. मल्टीमीटर को लोड के साथ समांतर क्रम में जोड़ा जाता है।

Q10 Part B (Machinist)

थ्रेडिंग (Threading), जॉब की बाह्य बेलनाकार पृष्ठ पर _____ काटने की प्रक्रिया है।

- A. कुण्डलिनी खाँचे ✓
- B. वृत्ताकार खाँचे
- C. आयताकार खाँचे
- D. V-नुमा खाँचे

Q11 Part B (Machinist)

_____ प्रक्रिया में छेद में आंतरिक चूड़ी को काटने के लिए टैप नामक कर्तन औजार का उपयोग किया जाता है।

- A. नर्लन (knurling)
- B. टैपिंग (tapping) ✓
- C. फलकन (facing)
- D. निष्कोणन (chamfering)

Q12 Part B (Machinist)

ISO मीटरी चूड़ी में निर्देशन M12 × 1.25 में अतिरिक्त मान 1.25 क्या इंगित करता है?

- A. चूड़ी का सूक्ष्म अंतराल ✓
- B. निर्मित चूड़ी का कोण
- C. चूड़ी का व्यास
- D. आंतरिक चूड़ी की गहराई

Q13 Part B (Machinist)

जब किसी जॉब के शैफ्ट या मेल पार्ट की आमाप, होल या फीमेल पार्ट से अधिक होती है, तो दोनों के बीच अंतर को _____ के रूप में जाना जाएगा।

- A. ऋणात्मक छूट ✓
- B. धनात्मक छूट
- C. न तो धनात्मक और न ही ऋणात्मक छूट
- D. या तो धनात्मक या ऋणात्मक छूट

Q14 Part B (Machinist)

फॉरवर्ड वर्नियर स्केल में, एक वर्नियर स्केल डिवीजन का साइज़ _____ होता है।

- A. 1 मुख्य स्केल डिवीजन से छोटा ✓
- B. 1 mm
- C. 1 मुख्य स्केल डिवीजन से बड़ा
- D. 1 मुख्य स्केल डिवीजन के बराबर

Q15 Part B (Machinist)

यदि किसी चालक में प्रवाहित धारा 5 A है तथा चालक का प्रतिरोध 10 ओम है, तो ओम के नियम के अनुसार चालक में वोल्टता कितनी होगी?

- A. 50 V ✓
- B. 10 V
- C. 15 V
- D. 5 V

Q16 Part B (Machinist)

किस कठोरता परीक्षण में हिरे के पिरैमिड आकृति के इंडेंटर (indenter) का उपयोग किया जाता है?

- A. ब्रिनेल (Brinell)
- B. शोर (Shore)
- C. विकर्स (Vickers) ✓
- D. रॉकवेल (Rockwell)

Q17 Part B (Machinist)

जब दो घिरनियाँ 8 मीटर से अधिक दूरी पर होती हैं, तो शक्ति पारेषण के लिए निम्नलिखित में से किस बेल्ट ड्राइव का उपयोग किया जाता है?

- A. लाइट ड्राइव (Light drive)
- B. सपाट बेल्ट (Flat belt)
- C. वृत्तीय बेल्ट (Circular belt) ✓
- D. V-बेल्ट (V-belt)



Q18 Part B (Machinist)

किसी परिपथ में तीन प्रतिरोधक हैं, जो 15 ओम, 10 ओम और 20 ओम के हैं। 10-ओम और 20-ओम के प्रतिरोधकों के समांतर क्रम संयोजन के साथ 15-ओम का प्रतिरोधक श्रेणीक्रम में है। यदि परिपथ में 24 V की बैटरी लगाई जाती है, तो परिपथ से प्रवाहित होने वाली कुल धारा ज्ञात कीजिए।

A. 1.1 A



B. 2.1 A

C. 0.1 A

D. 3.1 A

Q19 Part B (Machinist)

स्लॉट मशीन (slotting machine) का मुख्य कार्य सिद्धांत क्या है?

A. औजार और कायवस्तु दोनों एक-साथ ऊर्ध्वाधर रूप से गति करते हैं।

B. औजार क्षैतिज रूप से प्रत्यागामी (reciprocates) होता है, जबकि कायवस्तु गति करती है।

C. औजार ऊर्ध्वाधर गति करता है, जबकि कायवस्तु स्थिर रहती है।



D. कायवस्तु प्रत्यागामी होती है, जबकि औजार स्थिर रहता है।

Q20 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सी हस्त-चालित ड्रिलिंग मशीन 6 mm तक के छोटे व्यास के छेदों को ड्रिल करने के लिए उपयोग की जाती है?

A. बेवल गियर टाइप ड्रिलिंग मशीन (Bevel gear type drilling machine)



B. ब्रेस्ट ड्रिलिंग मशीन (Breast drilling machine)

C. रैचेट ड्रिलिंग मशीन (Ratchet drilling machine)

D. इलेक्ट्रिक हैंड ड्रिल (Electric hand drill)

Q21 Part B (Machinist)

दस्ती परिवेधक (hand reamer) का कौन-सा भाग औजार को पकड़ने और उसके चालन के लिए उत्तरदायी होता है?

A. बेवल लीड (Bevel lead)

B. शैंक (Shank)



C. रिसेस (Recess)

D. बॉडी (Body)

Q22 Part B (Machinist)

इलेक्ट्रॉनिक परिपथों में, अन्य प्रकार के ट्रांजिस्टर्स की तुलना में MOSFETs के उपयोग का मुख्य लाभ क्या है?

A. BJT की तुलना में उच्च वोल्टता और धाराओं को संभालने की क्षमता।

B. AC और DC दोनों सिग्नल के प्रवर्धन की क्षमता।

C. उच्च आवृत्ति अनुक्रिया।

D. उच्च इनपुट प्रतिबाधा और निम्न शक्ति-उपभोग।

**Q23 Part B (Machinist)**

अपघर्षण पहिए (grinding wheel) पर एक खुली संरचना का क्या प्रभाव पड़ता है?

A. यह कम धातु हटाता है और अधिक ऊष्मा उत्पन्न करता है।

B. यह कम धातु हटाता है और कम ऊष्मा उत्पन्न करता है।

C. यह अधिक धातु हटाता है लेकिन अधिक ऊष्मा उत्पन्न करता है।

D. यह अधिक धातु हटाता है और कम ऊष्मा उत्पन्न करता है।

**Q24 Part B (Machinist)**

निम्नलिखित में से किस प्रकार की चूड़ी (thread) प्रायः मशीन स्पिंडल पर पाई जाती है?

A. वर्गाकार चूड़ी (Square thread)



B. नकल-चूड़ी (Knuckle thread)

C. यूनिफाइड मानक चूड़ी (Unified standard thread)

D. बट्रेस चूड़ी (Buttress thread)

Q25 Part B (Machinist)

विशिष्ट गुरुत्व का मात्रक क्या है?

A. g/cm^3 B. m/s^2 C. kg/m^3

D. कोई मात्रक नहीं है (विमाहीन)



Q26 Part B (Machinist)

रिवेटेड जोड़ में निम्नलिखित शब्दावलिओं का उनके संगत अर्थों से मिलान कीजिए।

Column I Column II

अन्तराल (A) एक ही पंक्ति में आसन्न रिवेट्स के केंद्रों के बीच की दूरी (P) मार्जिन (B) प्लेट के किनारे और निकटतम रिवेट-छेद के बीच की दूरी (Q) लैप जोड़ (C) जोड़ी जाने वाली प्लेटें एक दूसरे पर ओवरलैप होती हैं (R) पंक्ति अन्तराल (D) रिवेट्स की पंक्तियों के बीच की दूरी (S)

A. A-S, B-Q, C-R, D-P



B. A-P, B-R, C-Q, D-S

C. A-S, B-R, C-Q, D-P

D. A-S, B-P, C-Q, D-R

Q27 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस वाइस (vice) में हैंडल और एक छोर पर छोटा कॉलेट चक (collet chuck) होता है?

A. पिन वाइस (Pin vice)



B. टूलमेकर का वाइस (Toolmaker's vice)

C. पाइप वाइस (Pipe vice)

D. हैंड वाइस (Hand vice)

Q28 Part B (Machinist)

_____ और _____ शब्द क्रमशः सबसे बड़े और सबसे छोटे विचरण को संदर्भित करते हैं, जो एक मौलिक आकार या नाममात्र माप पर निर्दिष्ट होते हैं।

A. उच्च सीमा (high limit); निम्न सीमा (low limit)



B. सीमा (limit); अन्वायोजन (fit)

C. निम्न सीमा (low limit); उच्च सीमा (high limit)

D. जिग (jig); अन्वायुक्ति (fixture)

Q29 Part B (Machinist)

टेलीस्कोपिक गेज (telescopic gauge) किस प्रकार के पृष्ठों को माप सकता है?

A. केवल बाह्य बेलनाकार पृष्ठों

B. केवल वृत्ताकार बोरों

C. वृत्ताकार और अनियमित दोनों प्रकार के बोरों



D. केवल गहरे छिद्रों

Q30 Part B (Machinist)

CNC लेथ में, कर्तन औजार की गति मुख्य रूप से किस अक्ष पर नियंत्रित होती है?

A. X और Z



B. Y और Z

C. X और Y

D. Z और W

Q31 Part B (Machinist)

किसी पदार्थ को ऊष्मा उपचार देने का क्या लाभ है?

A. तीक्ष्ण किनारों वाले सर्जिकल चाकू बनाने के लिए



B. पदार्थ का वजन बढ़ाने के लिए

C. इसे एक तत्व से दूसरे तत्व में बदलने के लिए

D. पदार्थ के गलनांक को कम करने के लिए

Q32 Part B (Machinist)

_____ शब्द का तात्पर्य सही विमा के दोनों पक्षों पर अनुमत विचरण की सीमा (limit of variation) से है, जो कार्य में अंतर्विनिमेयता (भाग के पुंज उत्पादन में) का गुण प्रदान करता है।

A. अन्वायोजन (fit)

B. सह्यता (tolerance)



C. उच्च सीमा (high limit)

D. निम्न सीमा (low limit)

Q33 Part B (Machinist)

सिंगल-रिवेटेड लैप जॉइंट (single-riveted lap joint) क्या है?

A. रिवेट्स की केवल एक पंक्ति से बना जोड़



B. रिवेट्स की दो पंक्तियों से बना जोड़

C. रिवेट्स की चार पंक्तियों से बना जोड़

D. रिवेट्स की तीन पंक्तियों से बना जोड़

Q34 Part B (Machinist)

वेग-समय ग्राफ में, ऋणात्मक प्रवणता _____ को निरूपित करती है।

A. त्वरण

B. दूरी

C. विस्थापन

D. मंदन



Q35 Part B (Machinist)

सैल्युलोजिक इलेक्ट्रोड (cellulosic electrodes) की कौन-सी विशेषता उन्हें उच्च-सामर्थ्य वाले स्टीलों के लिए अनुपयुक्त बनाती है?

- A. वे वेल्ड में हाइड्रोजन का उच्च स्तर उत्पन्न करते हैं। ✓
- B. उन पर बहुत पतला लेपन होता है, जिससे वे शीघ्र घिस जाते हैं।
- C. वे केवल निम्न-वोल्टेज DC प्रदाय पर प्रचालित होते हैं।
- D. वे अत्यधिक धातुमाल बनाते हैं, जिससे संदूषण होता है।

Q36 Part B (Machinist)

35 mm की प्रत्येक भुजा वाला एक समबाहु त्रिभुज बनाने के लिए निम्नलिखित चरणों को सही क्रम में व्यवस्थित कीजिए।

1. CA और CB को मिलाइए।
2. एक रेखा खींचिए और त्रिभुज की भुजा के रूप में AB को 35 mm चिह्नित कीजिए।
3. त्रिज्या AB तथा A और B केंद्र मानकर, C पर काटते हुए चाप बनाइए।
4. ABC अभीष्ट त्रिभुज है।

- A. 2, 1, 3, 4
- B. 2, 3, 1, 4 ✓
- C. 3, 2, 1, 4
- D. 1, 2, 4, 3

Q37 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सी/से टेपर (taper) की परिभाषित विमा (defining dimension) नहीं है/हैं?

- A. बड़े और छोटे सिरों पर व्यास
- B. शृंङाकार परिच्छेद की लंबाई
- C. टेपर का अंतर्गत कोण
- D. शृंङाकार परिच्छेद की पृष्ठ फिनिश ✓

Q38 Part B (Machinist)

CNC मशीन में CNC नियंत्रक/कंसोल का मुख्य कार्य क्या है?

- A. यह किसी भी इनपुट को प्रोसेस किए बिना सीधे अक्षों को स्थानांतरित करता है।
- B. यह केवल मैनुअल इनपुट को प्रोसेस करता है और G-कोड कमांड की उपेक्षा करता है।
- C. यह एक्सिस मोटर्स (axis motors) को नियंत्रित करने के लिए G-कोड और मैनुअल इनपुट को प्रोसेस करता है। ✓
- D. यह मोटर्स को नियंत्रित किए बिना केवल एक डिस्प्ले यूनिट के रूप में कार्य करता है।

Q39 Part B (Machinist)

माइक्रोमीटर को स्थिर रखने के लिए एक _____ प्रदान किया जाता है जिससे कि रीडिंग सुगमता से और बिना किसी कठिनाई के ली जा सके।

- A. स्लीव या बैरल (sleeve or barrel)
- B. ऐनविल (anvil)
- C. लॉक नट (lock nut) ✓
- D. थिम्बल (thimble)

Q40 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस प्रकार के प्लायर का उपयोग तारों में लूप का आकार देने और हल्की धातु की पट्टियों में वक्र बनाने के लिए किया जाता है?

- A. अंत कर्तन प्लायर (End cutting pliers)
- B. सर्पण जोड़ प्लायर (Slip-joint pliers)
- C. चपटे मुख वाला प्लायर (Flat nose pliers)
- D. गोलमुख प्लायर (Round nose pliers) ✓

Q41 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन प्रतिकेंद्रज स्पलाइन (involute spline) का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

- A. इसमें बलाघूर्ण संचरण के लिए आंतरिक और बाहरी दोनों तरह से समानांतर कीवे (keyway) की सुविधा होती है।
- B. इसका उपयोग उच्च-शक्ति संचरण के लिए किया जाता है और इसे हॉबिंग कटर का उपयोग करके काटा जाता है। ✓
- C. यह किसी बलाघूर्ण को बिना संचारित किए गियर के अनुदैर्ध्य स्लाइडिंग को सक्षम बनाता है।
- D. इसका उपयोग सामान्यतः कम शक्ति के लिए मिलिंग मशीनों के फीड क्रियाविधि में किया जाता है।

Q42 Part B (Machinist)

बेवल गेज (bevel gauge) और बेवल प्रोट्रेक्टर (bevel protractor) के बीच क्या अंतर है?

- A. बेवल प्रोट्रेक्टर गहराई मापने के लिए प्रयुक्त किया जाता है, जबकि बेवल गेज ऊँचाई मापने के लिए उपयोग किया जाता है।
- B. बेवल गेज समायोज्य होता है, जबकि बेवल प्रोट्रेक्टर परिशुद्ध कोणीय माप प्रदान करता है। ✓
- C. कोई अंतर नहीं है; दोनों औजार समान हैं।
- D. बेवल गेज स्थिर होता है, जबकि बेवल प्रोट्रेक्टर समायोज्य होता है।



Q43 Part B (Machinist)

ओममीटर का उपयोग करके किसी प्रतिरोधक का प्रतिरोध मापते समय शून्य प्रतिरोध का पाठ्यांक क्या दर्शाता है?

- A. प्रतिरोधक विवृत परिपथित है।
- B. प्रतिरोधक, लघु परिपथित है। ✓
- C. ओममीटर खराब है।
- D. प्रतिरोधक सामान्य रूप से कार्य कर रहा है।

Q44 Part B (Machinist)

कठोर धातुओं का कार्बाइड टूल से खरादन (turning) करते समय सामान्यतः नेगेटिव टॉप रेक (negative top rake) का उपयोग क्यों किया जाता है?

- A. यह टूल के सामर्थ्य को बढ़ाता है और कर्तन बल को बेहतर ढंग से सहन करता है। ✓
- B. यह कर्तन की चाल को बढ़ाता है और विद्युत की खपत को कम करता है।
- C. यह टूल के निघर्षण को कम करता है और सतह की फिनिश को बेहतर बनाता है।
- D. यह कर्तन तापमान को कम करता है और चिप प्रवाह को बेहतर बनाता है।

Q45 Part B (Machinist)

भारत में कार्यस्थल सुरक्षा विनियमों को लागू करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा संगठन उत्तरदायी है?

- A. पर्यावरण संरक्षण एजेंसी (EPA)
- B. विश्व स्वास्थ्य संगठन (WHO)
- C. खाद्य एवं औषधि प्रशासन (FDA)
- D. महानिदेशालय, फैक्टरी सलाह सेवा और श्रम संस्थान (DGFASLI) ✓

Q46 Part B (Machinist)

स्लिप गेज (slip gauge) निर्दिष्ट करने का मात्रक क्या है?

- A. मिलीमीटर ✓
- B. किलोग्राम
- C. किलोमीटर
- D. न्यूटन

Q47 Part B (Machinist)

वेल्डिंग में निम्न-दाब फुंकनी/टॉर्च की मुख्य विशेषता निम्नलिखित में से कौन-सी है?

- A. इसमें ऐसीटिलीन गैस की आपूर्ति के लिए बाह्य पंप की आवश्यकता होती है।
- B. यह केवल उच्च-दाब वाले ऐसीटिलीन सिलेंडरों से प्रचालित होता है।
- C. यह ऐसीटिलीन चूषण के लिए निर्वात बनाने हेतु उच्च-दाब वाले ऑक्सीजन का उपयोग करता है। ✓
- D. यह प्रत्यक्ष रूप से ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन को समान अनुपात में मिश्रित कर देता है।

Q48 Part B (Machinist)

CNC मिलिंग में टूल को स्वचालित रूप से बदलने के लिए किस M कोड का उपयोग किया जाता है?

- A. M06 ✓
- B. M19
- C. M08
- D. M30

Q49 Part B (Machinist)

कार्यस्थल पर अपनी व्यक्तिगत सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए आपको क्या करना चाहिए?

- A. चेतावनी के संकेतों और निर्देशों की उपेक्षा करें।
- B. व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण पहनें। ✓
- C. उपकरणों की जांच किए बिना जल्दबाजी में काम करें।
- D. कार्यों को शीघ्रता से पूरा करने के लिए जोखिम उठाएं।

Q50 Part B (Machinist)

मार्किंग गेज (marking gauge) और मोर्टिस गेज (mortise gauge) के बीच मुख्य अंतर क्या है?

- A. निर्माण सामग्री
- B. समायोजन की विधि
- C. स्क्राइबिंग पिनों (scribing pins) की संख्या ✓
- D. औजार का आमाप



Q51 Part B (Machinist)

निम्न में से कौन-सी रेती, संकीर्ण खांचे और 10° से अधिक के कोण को रेतन करने के लिए उपयोग की जाती है?

A. क्षुर-धार रेती



B. त्रिकोण-रेती

C. चौरस रेती

D. अर्धगोल रेती

Q52 Part B (Machinist)

वर्कपीस का वह प्रकार क्या कहलाता है जिसे 4-जॉ चक में सफलतापूर्वक रखा जा सकता है, और 3-जॉ चक में रखना मुश्किल हो सकता है?

A. अनियमित या उत्केंद्र (eccentric) वर्कपीस



B. केवल षट्कोणीय (hexagonal) वर्कपीस

C. केवल गोल (round) वर्कपीस

D. केवल छोटे व्यास वाले वर्कपीस

Q53 Part B (Machinist)

किसी मूल ड्राइंग के लिए शीट का आकार चुनते समय, मुख्य रूप से किस पर विचार किया जाना चाहिए?

A. आवश्यक स्पष्टता और रिज़ॉल्यूशन।



B. ड्राइंग का अभिविन्यास (क्षैतिज या ऊर्ध्वाधर)।

C. पुनरुत्पादन का आकार।

D. ड्राइंग ऑफिस का मानक आकार।

Q54 Part B (Machinist)

स्टेप टर्निंग प्रक्रिया (Step Turning Process) को पूरा करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा टूल आवश्यक नहीं है?

A. स्निपिंग टूल (Snipping tool)

B. पृथक्कारी टूल (Parting Tool)

C. वर्नियर कैलिपर (Vernier Caliper)



D. खरादन टूल (Turning tool)

Q55 Part B (Machinist)

चर्मलता (Toughness) किसी पदार्थ की _____ की क्षमता है।

A. आखुरकों (scratches) और दंतुरण (indentation) का प्रतिरोध करने

B. विभंजन से पहले ऊर्जा अवशोषित करने



C. प्रत्यास्थ विरूपण का प्रतिरोध करने

D. बिना किसी भंग के सुघट्य विरूपण से गुजरने

Q56 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से रेती (file) का कौन-सा भाग रेती को पकड़ने के लिए टैंग (tang) पर फिट किया गया भाग है?

A. टिप या पॉइंट (Tip or Point)

B. एज (Edge)

C. टैंग (Tang)

D. हैंडल (Handle)

**Q57 Part B (Machinist)**

वास्तविक और कल्पित टूल स्थिति के बीच अंतर को पूरित करने के लिए CNC लेथ (CNC lathe) में टूल ऑफसेट मान कहाँ इनपुट किए जा सकते हैं?

A. प्रोग्राम पैरामीटर सेटिंग्स (Program parameter settings)

B. ज्योमेट्री पेज (Geometry page)



C. मशीन जीरो रेफरेंस पेज (Machine zero reference page)

D. वर्क कोऑर्डिनेट पेज (Work coordinate page)

Q58 Part B (Machinist)

CNC लेथ निरपेक्ष प्रोग्रामन (CNC lathe absolute programming) में X और Z निर्देशांक प्रणालियाँ क्या निरूपित करती हैं?

A. X त्रिज्या को निरूपित करता है और Z, स्पिंडल केंद्र से दूरी को निरूपित करता है।

B. X टूल की स्थिति को निरूपित करता है और Z स्पिंडल की चाल को निरूपित करता है।

C. X व्यास को निरूपित करता है और Z परिष्कृत सिरे (finished end) से दूरी को निरूपित करता है।



D. X कटाई की गहराई को निरूपित करता है और Z टूल फीड दर को निरूपित करता है।

Q59 Part B (Machinist)

BIS SP 46-2003 के अनुसार, इंजीनियरी ड्राइंग में निम्नलिखित में से कौन-सा अनुप्रयोग चैन-पतली रेखा (chain-thin line) द्वारा सही ढंग से दर्शाया जाता है?

A. छिपे हुए कोर (Hidden edges)

B. केंद्र रेखाएँ (Center lines)



C. विमा रेखाएँ (Dimension lines)

D. दृश्यमान कोर (Visible edges)



Q60 Part B (Machinist)

बेल्ट ड्राइव (belt drive) की तुलना में चेन ड्राइव (chain drive) का निम्नलिखित में से कौन-सा लाभ **गलत** है?

- A. इससे शैफ्ट पर कम भार पड़ता है।
- B. चेन की उत्पादन लागत अपेक्षाकृत अधिक होती है। ✓
- C. यह उच्च प्रेषण दक्षता प्रदान करता है।
- D. इसका उपयोग लंबी तथा छोटी दोनों दूरियों के लिए किया जा सकता है।

Q61 Part B (Machinist)

12 cm × 10 cm विमाओं वाली एक आयताकार शीट में से 3 cm त्रिज्या का एक वृत्तीय छिद्र काटा जाता है। शेष क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए।

($\pi = 3.14$ लीजिए)

- A. 100 cm²
- B. 91.74 cm² ✓
- C. 95.86 cm²
- D. 75.74 cm²

Q62 Part B (Machinist)

गैर-कार्यात्मक विमाएं (Non-functional dimensions) _____ होती हैं।

- A. स्थान या घटक के कार्य के लिए आवश्यक
- B. स्थान (space) या घटक (component) के कार्य के लिए आवश्यक नहीं ✓
- C. सीधे ड्राइंग पर दिए गए मानों से व्युत्पन्न
- D. ड्राइंग की संबंधित विशेषताओं के मानों से व्युत्पन्न

Q63 Part B (Machinist)

खाँचा टूल (grooving tool) पर 1° से 2° का साइड रिलीफ कोण (side relief angle) प्रदान करने का क्या उद्देश्य होता है?

- A. कर्तन बल को कम करना
- B. कर्तन गति को बढ़ाना
- C. पृष्ठ की फिनिश में सुधार करना
- D. खाँचे की साइडों पर रगड़ को रोकना ✓

Q64 Part B (Machinist)

CNC टर्निंग में, टेलस्टॉक का उपयोग करने के लिए अनुशंसित लंबाई-व्यास (L/D) अनुपात परास क्या है और समानीत कटिंग प्राचलों के साथ यह किस L/D अनुपात तक वर्कपीस को होल्ड कर सकता है?

- A. L/D, 6 और 12 के बीच; L/D 20 तक होल्ड कर सकता है
- B. L/D, 3 से कम; L/D 5 तक होल्ड कर सकता है
- C. L/D, 3 और 6 के बीच; L/D 10 तक होल्ड कर सकता है ✓
- D. L/D, 1 और 3 के बीच; L/D 5 तक होल्ड कर सकता है

Q65 Part B (Machinist)

रूढ़ भ्रमिकर्तन (conventional milling) में, जिसे प्रति भ्रमिकर्तन (up-milling) के रूप में भी जाना जाता है, कर्तक के घूर्णन के सापेक्ष कार्यवस्तु को किस प्रकार रखा जाता है?

- A. कर्तक के घूर्णन की समान दिशा में
- B. कर्तक के घूर्णन के कोण पर
- C. कर्तक के घूर्णन के विपरीत ✓
- D. कर्तक के घूर्णन के लंबवत

Q66 Part B (Machinist)

लेड-एसिड बैटरी (lead-acid battery) में, विसर्जन के दौरान धनात्मक पट्टिका के लिए प्रयुक्त सामग्री का रासायनिक संघटन क्या है?

- A. लेड (Pb)
- B. सल्फ्यूरिक अम्ल (H₂SO₄)
- C. लेड सल्फेट (PbSO₄) ✓
- D. लेड डाइऑक्साइड (PbO₂)

Q67 Part B (Machinist)

जब कोई व्यक्ति विद्युत उपकरणों के संपर्क में आता है तो विद्युत अभिघात का मुख्य कारण क्या है?

- A. उपकरणों का उपयोग बहुत लंबे समय तक किया जाता है।
- B. विद्युत उपकरण उचित रूप से भू-सम्पर्कित नहीं होते हैं।
- C. विद्युत उपकरण बहुत शक्तिशाली होते हैं।
- D. धारा, शरीर से प्रवाहित होती है जिससे क्षति होती है। ✓



Q68 Part B (Machinist)

इलेक्ट्रॉनिक डिजिटल कैलीपर _____ पर मापन प्रदर्शित करता है।

- A. डायल गेज (dial gauge)
- B. मैकेनिकल काउंटर (mechanical counter)
- C. वर्नियर स्केल (Vernier scale)
- D. लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले स्क्रीन (liquid crystal display screen) ✓

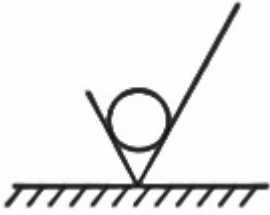
Q69 Part B (Machinist)

आपातकालीन निकासी योजना (emergency evacuation plan) का क्या उद्देश्य है?

- A. आपातकालीन स्थिति के दौरान सुरक्षित और व्यवस्थित निकासी सुनिश्चित करना ✓
- B. उत्पादकता में वृद्धि करना
- C. श्रमिकों को जल्दी जाने की सुविधा प्रदान करना
- D. सुरक्षा अभ्यासों की उपेक्षा करना

Q72 Part B (Machinist)

दी गई पृष्ठ परिसज्जा प्रतीक क्या निरूपित करती है?



- A. विशेष मशीनन विशेषताओं को निर्दिष्ट किया जाना चाहिए।
- B. सामग्री को हटाने के लिए मशीनन की जानी चाहिए।
- C. इस पृष्ठ पर सामग्री हटाने की अनुमति नहीं है। ✓
- D. पृष्ठ को केवल पेषण का उपयोग करके परिसज्जा किया जाना चाहिए।

Q73 Part B (Machinist)

$$\left(\frac{3}{8}\right) + \left(\frac{5}{12}\right)$$

- A. $\frac{17}{24}$
- B. $\frac{19}{24}$ ✓
- C. $\frac{8}{20}$
- D. $\frac{7}{12}$

Q70 Part B (Machinist)

चूड़ी कर्तन (thread cutting) में, 'BSW' का पूर्ण रूप _____ है।

- A. British Standard Weight (ब्रिटिश स्टैंडर्ड वेट)
- B. Bharath Standard Whitworth (भारत स्टैंडर्ड व्हिटवर्थ)
- C. British Stationary Whitworth (ब्रिटिश स्टेशनरी व्हिटवर्थ)
- D. British Standard Whitworth (ब्रिटिश स्टैंडर्ड व्हिटवर्थ) ✓

Q71 Part B (Machinist)

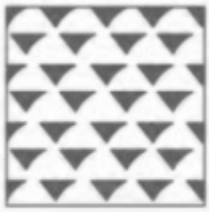
कार्यस्थल में सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करना प्रत्येक व्यक्ति के लिए क्यों महत्वपूर्ण होता है?

- A. परिचालन लागत को सार्थक रूप से कम करने के लिए
- B. लगातार पर्यवेक्षण की आवश्यकता को सीमित करने के लिए
- C. समग्र उत्पादन दक्षता वृद्धि के लिए
- D. जोखिमों को कम करने और दुर्घटनाओं से बचने के लिए ✓

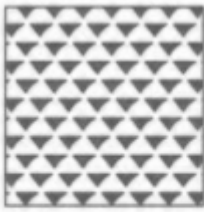


Q74 Part B (Machinist)

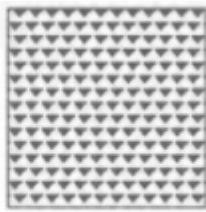
नीचे दी गई आकृतियों में से रफ फाइल ग्रेड (rough file grade) की पहचान किजिए।



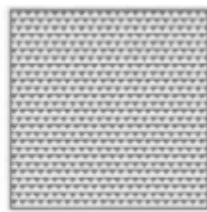
(a)



(b)



(c)



(d)

A. (a)



B. (c)

C. (d)

D. (b)

Q75 Part B (Machinist)

$\cos \theta$

A. $\frac{5}{4}$

B. $\frac{3}{4}$

C. $\frac{3}{5}$

D. $\frac{4}{5}$



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Part B (Machinist)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Machinist)

खराद (lathe) पर शुंडाकार खरादन संलग्नी (taper-turning attachment) का उपयोग करने की महत्वपूर्ण सीमा क्या है?

- A. यह डुप्लिकेट शुंडाकृति बनाने के लिए उपयुक्त नहीं है।
- B. इसका उपयोग शुंडाकार भागों पर चूड़ियाँ काटने के लिए नहीं किया जा सकता है।
- C. इसका उपयोग केवल आंतरिक शुंडाकार खरादन संक्रियाओं के लिए किया जा सकता है।
- D. यह केवल मंद शुंडाकार कोणों के खरादन (turning) तक ही सीमित है। ✓

Q2 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा, लेथ का बाह्य प्रचालन (Outer operation) है?

- A. टेपिंग (Tapping)
- B. फेसिंग (Facing) ✓
- C. बोरिंग (Boring)
- D. ड्रिलिंग (Drilling)

Q3 Part B (Machinist)

प्रवेधन (reaming) संक्रिया प्रारंभ करने से पहले परिवेधक का उचित संरेखण सुनिश्चित करने के लिए क्या किया जाना चाहिए?

- A. संरेखण की जाँच किए बिना समान दाब डालें।
- B. परिवेधक को लंबवत रखें और ट्राई स्क्वायर से जाँच करें। ✓
- C. टेप रिंच को पूर्ण दाब के साथ दक्षिणावर्त घुमाएँ।
- D. टेप रिंच को फिक्स करें और अधोमुखी दाब डालें।

Q4 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस प्रकार के वुडन मैलेट (wooden mallets) का उपयोग पैनल बीटिंग को खोखला करने के लिए किया जाता है?

- A. साइड-फेक्ड मैलेट (Side-faked mallets)
- B. बॉसिंग मैलेट (Bossing mallets) ✓
- C. इंड-फेक्ड मैलेट (End-faked mallets)
- D. स्टैंडर्ड वुडन मैलेट (Standard wooden mallets)

Q5 Part B (Machinist)

विराम अवस्था वाले 500 g द्रव्यमान के एक भार को, धकेलने के लिए कितने बल (आयास) की आवश्यकता होगी, ताकि 20 m की दूरी पर उसका अंतिम वेग 20 m/s हो जाए [मान लें कि कोई घर्षण नहीं है और 'g' = 10 m/s²]

- A. 5 N ✓
- B. 10 J
- C. 5 J
- D. 10 N

Q6 Part B (Machinist)

फ्यूज और परिपथ विच्छेदक के बीच मुख्य अंतर, निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. फ्यूज का उपयोग उच्च-वोल्टेज परिपथ के लिए किया जाता है, जबकि परिपथ विच्छेदक का उपयोग निम्न-वोल्टेज परिपथ के लिए किया जाता है।
- B. फ्यूज एक बार उपयोग होने वाला उपकरण है, जबकि परिपथ विच्छेदक को रीसेट करके पुनः उपयोग किया जा सकता है। ✓
- C. ट्रिपिंग के बाद फ्यूज को रीसेट किया जा सकता है, जबकि परिपथ विच्छेदक को बदलना पड़ता है।
- D. फ्यूज एक यांत्रिक उपकरण है, जबकि परिपथ विच्छेदक एक इलेक्ट्रॉनिक उपकरण है।

Q7 Part B (Machinist)

इंजीनियरी ड्राइंग में, बिना किसी मोटाई वाले गतिमान बिंदु के पथ रूप में किसे परिभाषित किया जाता है?

- A. बिंदु
- B. कोण
- C. वक्र
- D. रेखा ✓

Q8 Part B (Machinist)

बेहतर यथार्थता के लिए किसी कार्यवस्तु की वक्रता की जाँच करने हेतु अर्धव्यास मापी (radius gauge) के साथ किस औजार का उपयोग किया जा सकता है?

- A. पत्ती प्रमापी (Feeler gauge) ✓
- B. पृष्ठ पट्टिका (Surface plate)
- C. बेवेल प्रोट्रेक्टर (Bevel protractor)
- D. माइक्रोमीटर (Micrometer)



Q9 Part B (Machinist)

तार गेज (wire gauge) के उपयोग के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प गलत है?

- A. यह तार के व्यास को मापता है।
- B. यह तार की धारा वहन क्षमता को निर्धारित करने में मदद नहीं करता है। ☒
- C. गलत तार गेज का उपयोग करने से उपकरण एवं इलेक्ट्रॉनिक युक्तियां क्षतिग्रस्त हो सकती हैं।
- D. इसका उपयोग विद्युत संस्थापनों, वेल्डिंग और अन्य अनुप्रयोगों में किया जाता है।

Q10 Part B (Machinist)

यदि किसी पदार्थ का रेखिक प्रसार गुणांक $2 \times 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ है, तो इसका क्या अर्थ है?

- A. पदार्थ प्रति डिग्री सेल्सियस अपने मूल आयतन से 2×10^{-5} गुना फैलता है।
- B. पदार्थ प्रति डिग्री सेल्सियस अपने मूल क्षेत्रफल से 2×10^{-5} गुना फैलता है।
- C. पदार्थ प्रति डिग्री सेल्सियस अपनी मूल लंबाई से 2×10^{-5} गुना फैलता है। ☒
- D. ताप में 1°C की वृद्धि होने पर पदार्थ हमेशा $2 \times 10^{-5} \text{ kg}$ बढ़ता है।

Q11 Part B (Machinist)

CNC मशीन में फीडबैक सिस्टम का प्राथमिक कार्य क्या है?

- A. यह ट्रांसड्यूसर और सेंसरों से स्वतंत्र रूप से प्रचालित होता है।
- B. यह बाहरी संकेतों के बिना कटिंग टूल के संचलन को नियंत्रित करता है।
- C. यह कटिंग टूल की स्थिति और चाल को मापता है और उसे मॉनीटर करता है। ☒
- D. यह वास्तविक स्थिति से मेल खाने के लिए निर्देश संकेतों को समायोजित करता है।

Q12 Part B (Machinist)

पेंच प्रमापी में, 'पेंच की लीड (lead of a screw)' पद को किसके द्वारा परिभाषित किया जाता है?

- A. पेंच के व्यास
- B. वह दूरी जो पेंच एक पूर्ण फेरे में अक्षीय रूप से तय करता है ☒
- C. उस सामग्री द्वारा जिससे पेंच बनाया जाता है
- D. पेंच पर चूड़ियों की संख्या

Q13 Part B (Machinist)

_____ छेनी का उपयोग बेयरिंग में तेल का खांचा बनाने और कोनों पर स्लिट काटने के लिए किया जाता है।

- A. अनुप्रस्थ काट (cross cut)
- B. चपटी (flat)
- C. गोलमुख (round nose) ☒
- D. साइड कट (side cut)

Q14 Part B (Machinist)

रिवेट भागों के सही संयोजन की पहचान कीजिए।

- हेड, शैंक की बेलनाकार बॉडी, थोड़ी पतली पुच्छ (Head, A. cylindrical body of shank, a slightly tapered tail) ☒
- B. बॉटम फुलर, शैंक, हॉर्न (Bottom fuller, shank, horn)
- C. अन्विल, स्टॉक, टॉप फुलर (Anvil, stock, top fuller)
- D. हार्डी होल, चिपिंग ब्लॉक, प्रिटचेल होल (Hardie hole, chipping block, pritchel hole)

Q15 Part B (Machinist)

मिलिंग मशीन में आधार (base) का प्राथमिक कार्य क्या है?

- A. मोटर और ड्राइव को टिकाता है
- B. वर्क टेबल और फ़ीड को होल्ड करता है
- C. पुर्जों के लिए नींव के रूप में कार्य करता है ☒
- D. स्पिंडल और टूल को सहारा प्रदान करता है

Q16 Part B (Machinist)

किसी मशीन की मरम्मत करते समय यदि कोई टूटा हुआ हिस्सा बदला जाना है तथा एक नए हिस्से की आवश्यकता है, तो _____ गुण महत्वपूर्ण है। नया हिस्सा तभी लगाया जा सकता है, जब वह यथार्थ रूप से समान माप का हो।

- A. सह्यता (tolerance)
- B. व्यतिकरण (interference)
- C. अंतर्विनिमेयता (interchangeability) ☒
- D. अलाउंस (allowance)



Q17 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा कटिंग पैरामीटर, औजार के जीवन को सबसे अधिक प्रभावित करता है?

- A. प्रभरण दर और कट की गहराई की तुलना में पृष्ठ की चाल, औजार के निघर्षण को अधिक प्रभावित करती है। ✓
- B. पृष्ठ की चाल से अधिक, प्रभरण दर और कट की गहराई औजार के निघर्षण को समान रूप से प्रभावित करते हैं।
- C. पृष्ठ की चाल और प्रभरण दर की तुलना में कट की गहराई, औजार के निघर्षण को अधिक प्रभावित करती है।
- D. पृष्ठ की चाल और कट की गहराई की तुलना में प्रभरण दर, औजार के निघर्षण को अधिक प्रभावित करती है।

Q18 Part B (Machinist)

CNC टर्निंग सेंटर में टरेट (turret) का प्राथमिक कार्य क्या है?

- A. कई औजारों को सक्रिय स्थिति में माउंट करना और घुमाना ✓
- B. मशीनिंग प्रक्रिया के लिए स्थायी आधार प्रदान करना
- C. मशीनिंग के दौरान कार्यवस्तु की विमाओं को मापना
- D. मशीनिंग के दौरान कार्यवस्तु को पकड़ना और घुमाना

Q19 Part B (Machinist)

दो कवर-स्ट्रैप युक्त ट्रिपल-रिवेटेड बट जोड़ (triple-riveted butt joint) का उपयोग _____ के लिए किया जाता है।

- A. त्रिज्य जोड़ (radial joint)
- B. परिधीय जोड़ (circumferential joint)
- C. अनुदैर्घ्य जोड़ (longitudinal joint) ✓
- D. कोण जोड़ (angle joint)

Q20 Part B (Machinist)

टैपिंग (Tapping), _____ है।

- A. पहले से ड्रिल किए गए छेद की ज्यामिति और फिनिश को सुधारने और आकार देने की प्रक्रिया
- B. एक छेद में आंतरिक चूड़ियाँ काटने की प्रक्रिया ✓
- C. कार्यवस्तुओं पर सपाट पृष्ठों की मशीनिंग की प्रक्रिया
- D. छेद के लिए शूंडाकार प्रवेश द्वार प्रदान करने की प्रक्रिया

Q21 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा पंच मार्क, विभाजक बिंदु की शुद्ध स्थिति और सुस्थापन के लिए उपयोग किया जाता है?

- A. 120° के प्रिक पंच मार्क
- B. 30° के प्रिक पंच मार्क ✓
- C. 30° के सेंटर पंच मार्क
- D. 60° के सेंटर पंच मार्क

Q22 Part B (Machinist)

बेवल गेज (bevel gauge) के ब्लेड को उपयोग के बाद साफ़ क्यों किया जाना चाहिए?

- A. यह सुनिश्चित करने के लिए कि यह उपयोग में नम्य बना रहे
- B. इसे नया दिखाने के लिए
- C. जंग लगने को रोकने और परिशुद्धता बनाए रखने के लिए ✓
- D. इसे बहुउद्देशीय टूल/गेज बनाने के लिए

Q23 Part B (Machinist)

स्लॉट मशीन की स्ट्रोक लंबाई को चालन क्रियाविधि में किस प्रकार समायोजित किया जाता है?

- A. कनेक्टिंग लिंक की लंबाई समायोजित करके
- B. खांचित लिंक पर संतुलन भार को बदलकर
- C. खांचित लिंक (slotted link) पर सर्पी ब्लाक की स्थिति परिवर्तित करके ✓
- D. गियर से जुड़ी मोटर की चाल को बदलकर

Q24 Part B (Machinist)

मध्यम-लेपित इलेक्ट्रोडों के लिए लेपन कारक परास (coating factor range) क्या है?

- A. 1.6 से 2.2
- B. 1.25 से 1.3
- C. 1.1 से 1.2
- D. 1.4 से 1.5 ✓

Q25 Part B (Machinist)

_____ का उपयोग बाह्य पृष्ठ की मशीनिंग के लिए पहले से ड्रिल किए गए या बोर किए गए छिद्रों को बनाए रखने के लिए किया जाता है।

- A. आधार (Rests)
- B. वाहकों (Carriages)
- C. खराद मेंड्रल (Lathe mandrels) ✓
- D. खराद कैरियर (Lathe carriers)



Q26 Part B (Machinist)

लेड एसिड बैटरी (Lead Acid battery) की चार्जिंग प्रक्रिया के दौरान बैटरी में होने वाला रासायनिक प्रभाव क्या होता है?

- A. लेड सल्फेट लेड और सल्फ्यूरिक अम्ल में विघटित हो जाता है** ✓
- B. लेड, सल्फर के साथ अभिक्रिया करके लेड सल्फेट बनाता है
- C. सल्फ्यूरिक अम्ल हाइड्रोजन और सल्फेट आयनों में वियोजित हो जाता है
- D. जल का हाइड्रोजन और ऑक्सीजन में वियोजन होता है

Q27 Part B (Machinist)

वेल्डिंग में रूटाइल इलेक्ट्रोड का प्राथमिक लाभ क्या है?

- A. ये वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान न्यूनतम ऊष्मा उत्पन्न करते हैं।
- B. ये उच्च-शक्ति वेल्डिंग के लिए गभीर अन्तर्वेशन उत्पन्न करते हैं।
- C. ये उत्तम वेल्ड साइज और आसान धातुमल निष्कर्षण प्रदान करते हैं।** ✓
- D. ये उच्च-कार्बन स्टील की वेल्डिंग के लिए उपयुक्त होते हैं।

Q28 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा शैफ्ट, मशीन शैफ्ट का उदाहरण है?

- A. काउंटर शैफ्ट
- B. ओवरहेड शैफ्ट
- C. क्रैंक शैफ्ट** ✓
- D. लाइन शैफ्ट

Q29 Part B (Machinist)

तांबे का समय के साथ हरा हो जाने का मुख्य कारण क्या है?

- A. वायु से नाइट्रोजन का अवशोषण
- B. हाइड्रोजन भंगुरता
- C. यूवी प्रकाश के साथ अभिक्रिया
- D. ऑक्साइड परत का निर्माण** ✓

Q30 Part B (Machinist)

शीट के समाकर्तित आकारों की सही लंबाई और चौड़ाई का मिलान कीजिए।

पद (Designation)	समाकर्तित आकार (Trimmed size)
A. A0	P. 297 × 420
B. A1	Q. 420 × 594
C. A2	R. 594 × 841
D. A3	S. 841 × 1189

- A. A - S, B - R, C - Q, D - P** ✓
- B. A - P, B - R, C - Q, D - S
- C. A - S, B - R, C - P, D - Q
- D. A - R, B - S, C - Q, D - P

Q31 Part B (Machinist)

एक उपकरण 240 V पर प्रचालित होता है और 480 W विद्युत की खपत करता है। उपकरण से प्रवाहित होने वाली धारा कितनी है?

- A. 2.5 A
- B. 1 A
- C. 1.5 A
- D. 2 A** ✓

Q32 Part B (Machinist)

टेलीस्कोपिक गेज (telescopic gauge) का उपयोग करते समय निम्नलिखित में से कौन-सा सही पद्धति नहीं है?

- A. किसी खुरदरे या गंदे बोर को बिना साफ किए मापना** ✓
- B. यथार्थता के लिए कई बिंदुओं पर मापन
- C. गेज को बोर से निकालने से पहले उसे लॉक कर देना
- D. गेज के विस्तारित आमाप को मापने के लिए माइक्रोमीटर का उपयोग करना

Q33 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सी अधातु प्राकृतिक रूप से काली होती है?

- A. ग्रेफाइट** ✓
- B. स्फटिक
- C. सिलिकॉन
- D. ऐलुमिना



Q34 Part B (Machinist)

अपशिष्ट क्या है?

- A. कृषि के लिए बहुमूल्य पदार्थ
- B. अवांछित या अनुपयोगी पदार्थ ✓
- C. उद्योगों के लिए उपयोगी पदार्थ
- D. जीवधारियों के लिए प्राकृतिक संसाधन

Q35 Part B (Machinist)

चर्मलता (toughness) मापन में 'मेरिट नंबर (merit number)' का उपयोग किसके लिए किया जाता है?

- A. किसी सामग्री की प्रत्यास्थता को मापने
- B. किसी सामग्री का घनत्व निर्धारित करने
- C. कठोरता का मापांक ज्ञात करने
- D. विभिन्न सामग्रियों की तुलना करने ✓

Q36 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा, शक्ति नियंत्रण अनुप्रयोगों में थाइरिस्टर का उपयोग करने का प्रमुख लाभ है?

- A. निम्न वोल्टेज हैंडलिंग क्षमताएँ
- B. छोटा आकार और निम्न लागत
- C. उच्च दक्षता और निम्न शक्ति ह्रास ✓
- D. उच्च आवृत्ति स्विचिंग

Q37 Part B (Machinist)

CNC मशीनिंग केंद्रों में संघट्ट के जोखिम को कम करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा प्रभावी तरीका है?

- A. स्पिंडल की चाल को अनुशंसित सीमा से अधिक बढ़ाना
- B. मैनुअल डेटा प्रविष्टि और मानवीय हस्तक्षेप को कम करना ✓
- C. प्रक्रिया को मॉनीटर किए बिना निम्न लागत वाले टूल का उपयोग करना
- D. छोटी-मोटी टक्करों के बाद मशीन एलाइनमेंट की उपेक्षा करना

Q38 Part B (Machinist)

औद्योगिक अपशिष्ट के लिए उचित निपटान प्रक्रियाओं का पालन करना क्यों महत्वपूर्ण है?

- A. आवश्यक कचरा डिब्बों की संख्या को कम करने के लिए
- B. अपशिष्ट को कहीं भी विघटित होने देने के लिए
- C. कचरे के वर्गीकरण में लगने वाले समय और आयास को बचाने के लिए
- D. पर्यावरण नियमों का पालन करने के लिए तथा प्रदूषण को कम करने के लिए ✓

Q39 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सी बेल्ट अम्ल रोधी और जल रोधी है और जन्तु तेल या क्षार से प्रभावित नहीं होती है?

- A. बालाटा बेल्ट (Balata belts) ✓
- B. सूती या कपड़े की बेल्ट (Cotton or fabric belts)
- C. रबर की बेल्ट (Rubber belts)
- D. चमड़े की बेल्ट (Leather belts)

Q40 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-से कथन ड्राइंग शीट पर अभिविन्यास चिह्नों के स्थान और उद्देश्य का सही वर्णन करते हैं?

1. ड्राइंग बोर्ड पर सही अभिविन्यास को इंगित करने के लिए ड्राइंग शीट के दो विपरीत कोनों पर अभिविन्यास चिह्न लगाए जाते हैं।
2. अभिविन्यास चिह्नों में फ्रेम के आर-पार रखे गए तीर के सिरे होते हैं, जिनमें से एक छोटे पक्ष और दूसरा लंबे पक्ष पर होता है, जो केंद्र चिह्नों के साथ संपाती होता है।
3. अभिविन्यास चिह्नों में से एक सदैव ड्राफ्ट्समैन की ओर इंगित करता है, जो उस दिशा को इंगित है जिसमें ड्राइंग शीट लगाई जानी चाहिए।
4. सटीक केंद्रीकरण के लिए ड्राइंग शीट के प्रत्येक पक्ष के मध्य बिंदु को चिह्नित करने के लिए अभिविन्यास चिह्नों का उपयोग किया जाता है।

- A. केवल 1, 2 और 4
- B. केवल 1, 2 और 3
- C. केवल 1 और 4
- D. केवल 2 और 3 ✓

Q41 Part B (Machinist)

वर्कशॉप में ड्रिलिंग मशीन को एक महत्वपूर्ण मशीन टूल क्यों माना जाता है?

- A. यह कई कार्य कर सकता है और कुशलतापूर्वक छिद्र बनाता है। ✓
- B. इसका उपयोग मुख्य रूप से धातु की शीटों को वांछित रूप देने के लिए किया जाता है।
- C. यह मुख्य रूप से विभिन्न मशीनों के लिए कर्तन टूल को तीक्ष्ण करता है।
- D. यह उच्च चाल पर धातु के पुर्जों पर सतह फिनिश तैयार करता है।

Q42 Part B (Machinist)

2-अक्ष CNC मशीन में द्रवचालित तंत्र का प्राथमिक कार्य क्या है?

- A. कार्यवस्तु का चकन (Chucking) और उसे अपने स्थान पर पकड़े रखना ✓
- B. ऑपरेशन के दौरान कर्तन औजार का शीतलन
- C. मशीनिंग के लिए स्पिंडल चाल को नियंत्रित करना
- D. निघर्षण कम करने के लिए मशीन घटकों का स्नेहन



Q43 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा एक मूल मात्रक है?

A. वॉट

B. पास्कल

C. मीटर



D. न्यूटन

Q44 Part B (Machinist)

इंजीनियरिंग ड्राइंग (अक्षर लेखन और संख्यांकन) में, एकल स्ट्रोक का अर्थ है कि _____।

A. अक्षर या संख्या की रेखा की मोटाई पेंसिल के दो स्ट्रोक में प्राप्त की जाती है

B. अक्षर या संख्या की रेखा की मोटाई पेंसिल के एक स्ट्रोक में प्राप्त की जाती है



C. अक्षर या संख्या की रेखा की मोटाई पेंसिल के तीन स्ट्रोक में प्राप्त की जाती है

D. अक्षर या संख्या की रेखा की मोटाई पेंसिल के किसी भी स्ट्रोक में प्राप्त नहीं होती है

Q45 Part B (Machinist)

CNC मशीन में, Z-अक्ष के अनुदिश स्पिंडल का संचलन मुख्य रूप से किसके लिए उत्तरदायी होता है?

A. कर्तन प्रचालनों के लिए टूल को ऊपर उठाने या नीचे करने के लिए



B. ऑपरेटर के सापेक्ष टूल को आगे और पीछे ले जाने के लिए

C. वर्कपीस को निर्देशांक प्रणाली के साथ संरेखित करने के लिए उसे घुमाने के लिए

D. XY तल में वर्कपीस को बाएं और दाएं स्थानांतरित करने के लिए

Q46 Part B (Machinist)

यदि किसी मशीन की दक्षता 80% है, तो इसका क्या अर्थ है?

A. मशीन में इनपुट की 20% हानि होती है।



B. मशीन का वेग अनुपात और यांत्रिक लाभ दोनों 80 के बराबर होते हैं।

C. मशीन इनपुट से ज़्यादा आउटपुट देती है।

D. मशीन को इनपुट ऊर्जा में कोई हानि नहीं होती है।

Q47 Part B (Machinist)

भारत द्वारा खतरनाक अपशिष्ट के निपटान और प्रहस्तन को विनियमित करने के लिए खतरनाक अपशिष्ट (प्रबंधन तथा प्रहस्तन) नियमावली कब लागू किया गया?

A. 1987

B. 2000

C. 1989



D. 1982

Q48 Part B (Machinist)

पिजोइलेक्ट्रिक (piezoelectric) डिवाइस में विद्युत ऊर्जा के उत्पादन के लिए प्राथमिक सिद्धांत क्या है?

A. यांत्रिक प्रतिबल का विद्युत ऊर्जा में रूपांतरण



B. तापीय ऊर्जा का विद्युत ऊर्जा में रूपांतरण

C. रासायनिक ऊर्जा का विद्युत ऊर्जा में रूपांतरण

D. प्रकाश ऊर्जा का विद्युत ऊर्जा में रूपांतरण

Q49 Part B (Machinist)

CNC खरादन मशीन औजारों में औजार टूटने का संभावित कारण क्या है?

A. रुक्ष मशीनिंग के लिए औजार सामग्री का उचित चयन

B. आवश्यकता से कम स्पिंडल चाल वाले औजार का उपयोग करना

C. उच्च दाब पर लगातार शीतलक का उपयोग करना

D. अनुमेय सीमा से परे अत्यधिक कर्तन गहराई

**Q50 Part B (Machinist)**

निम्नलिखित में से किस प्रकार के वुडन मैलेट का उपयोग, सामान्य प्रयोजन के कार्य जैसे कि चिपटा करने और बंकन के लिए किया जाता है?

A. साइड-फेक्ड मैलेट (Side-faked mallets)

B. स्टैंडर्ड वुडन मैलेट (Standard wooden mallets)



C. इंड-फेक्ड मैलेट (End-faked mallets)

D. बॉसिंग मैलेट (Bossing mallets)

Q51 Part B (Machinist)

जब किसी जॉब के होल या फीमेल पार्ट की आमाप, शैफ्ट या मेल पार्ट से अधिक होती है, तो दोनों के बीच अंतर को _____ के रूप में जाना जाएगा।

A. या तो धनात्मक या ऋणात्मक छूट

B. न तो धनात्मक और न ही ऋणात्मक छूट

C. ऋणात्मक छूट

D. धनात्मक छूट



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q52 Part B (Machinist)

ग्राइंडिंग व्हील का 'ग्रेड (Grade)' क्या इंगित करता है?

- A. ग्रेट (grit) का आकार और अपघर्षक का प्रकार
- B. प्रयुक्त आबंधन सामग्री का प्रकार
- C. व्हील की चाल और पावर रेटिंग
- D. आबंध की सामर्थ्य और व्हील की कठोरता ✓

Q53 Part B (Machinist)

इलेक्ट्रॉनिक डिजिटल कैलीपर का डिजिटल इंटरफ़ेस _____ मापन रिकॉर्ड की विश्वसनीयता में सुधार करता है।

- A. मैनुअल डेटा प्रविष्टि की आवश्यकता को समाप्त करके
- B. सांख्यिकीय नियंत्रण प्रणाली से सीधे कनेक्शन की अनुमति देकर ✓
- C. रीडिंग की एक श्रृंखला के लिए सुरक्षित भंडारण प्रदान करके
- D. मापयंत्र को सीमा प्रमापी के रूप में उपयोग करने में सक्षम बनाकर

Q54 Part B (Machinist)

इंजीनियरी ड्राइंग में किसी विशिष्ट लंबाई की वक्रित रेखा खींचते समय, सटीकता सुनिश्चित करने के लिए कौन-सा उपकरण (tool) सबसे उपयुक्त होता है?

- A. चांदा (Protractor)
- B. परकार (Compass)
- C. फ्रेंच वक्र (French curve) ✓
- D. स्ट्रेटएज (Straightedge)

Q55 Part B (Machinist)

इंजीनियरी ड्राइंग में पेंसिलों को _____ के आधार पर रेटिंग दी जाती है।

- A. लेड के रंग
- B. लेड के आकार
- C. लेड के टिकाऊपन
- D. लेड की कठोरता या मृदुता ✓

Q56 Part B (Machinist)

स्क्राइड (scribed) रेखाओं पर गंभीर साक्ष्य चिह्न (witness mark) बनाने तथा ड्रिल को सही तरीके से शुरू करना आसान बनाने के लिए निम्नलिखित में से किस पंच (punch) का उपयोग किया जाता है?

- A. सेंटर पंच (Centre punch) ✓
- B. सॉलिड पंच (Solid punch)
- C. प्रिक पंच (Prick punch)
- D. पिन पंच (Pin punch)

Q57 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से हैमर-हेड का कौन-सा भाग, रिबेटन और बंकन जैसे कार्यों के लिए रूपण और संभवन के लिए उपयोग किया जाता है?

- A. आइहोल (Eyehole)
- B. फ़ेस (Face)
- C. पीन (Pein) ✓
- D. चीक (Cheek)

Q58 Part B (Machinist)

वर्नियर कैलिपर में वर्नियर पैमाने के पीछे का सिद्धांत क्या है?

- A. किसी ज्ञात लंबाई को निश्चित संख्या में बराबर विभाजनों में विभाजित करना
- B. मुख्य पैमाने के पाठ्यांक को गुणा करना
- C. मुख्य पैमाना पाठ्यांक से वर्नियर पैमाना पाठ्यांक घटाना
- D. मुख्य पैमाने और सहायक पैमाने के पाठ्यांकों को जोड़ना ✓

Q59 Part B (Machinist)

बहु आरम्भी चूड़ियों (multiple start threads) में, लीड (lead) और पिच (pitch) के बीच का संबंध निम्नलिखित में से किसके द्वारा दिया जाता है?

- A. लीड सदैव पिच से कम होती है।
- B. लीड सदैव पिच से अधिक होती है। ✓
- C. लीड, पिच के बराबर होती है।
- D. उनके बीच कोई संबंध नहीं होता है।



Q60 Part B (Machinist)

लेथ (lathe) पर बड़े पैमाने पर उत्पादन के दौरान कम लंबाई के टेपर बनाने के लिए कौन-सी विधि सबसे उपयुक्त है?

- A. संगत प्रभरण के लिए शुंडाकार खरादन संलग्नी का नियोजन करना
- B. कार्य अक्ष के समकोण पर सेट किए गए प्ररूपण टूल का उपयोग करना ✓
- C. वांछित कोण पर सेट किए गए कंपाउंड रेस्ट का उपयोग करना
- D. टेपर प्राप्त करने के लिए टेलस्टॉक को ऑफसेट करना

Q61 Part B (Machinist)

सीमा प्रणाली में, छूट और विचलन के बीच अंतर यह है कि _____।

- A. छूट, मेली अवयवों की अधिकतम सामग्री सीमाओं के बीच का अंतर होता है, जबकि विचलन एक साइज़ और संगत बेसिक साइज़ के बीच का अंतर होता है ✓
- B. छूट सदैव धनात्मक होती है, जबकि विचलन धनात्मक या ऋणात्मक हो सकता है
- C. छूट का उपयोग एकल अवयवों के लिए किया जाता है, जबकि विचलन का उपयोग समन्वयों के लिए किया जाता है
- D. छूट एक साइज़ और संगत बेसिक साइज़ के बीच का अंतर होता है, जबकि विचलन मेली अवयवों की अधिकतम सामग्री सीमाओं के बीच का अंतर होता है

Q62 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन से कथन सही हैं?

कथन I - अनीलन प्रक्रम, कठोरता को कम करने और विभिन्न स्टील्स, कच्चा लोहा और मिश्र धातुओं की तन्यता और चर्मलता को बढ़ाने के लिए ऊष्मा का उपयोग करती है।

कथन II - शमन एक शीघ्र शीतलन प्रक्रिया है जो शीतलन दर में बदलाव करके पदार्थों के विशिष्ट गुणों को बदल देती है।

- A. कथन (I) गलत है जबकि कथन (II) सही है।
- B. कथन (I) और (II) दोनों सही हैं। ✓
- C. कथन (I) सही है जबकि कथन (II) गलत है।
- D. कथन (I) और (II) दोनों गलत हैं।

Q63 Part B (Machinist)

जब शैफ्ट का आमाप कम और छिद्र का आमाप अधिक होता है, तो दोनों के बीच के अंतर को क्या कहा जाता है?

- A. सह्यता (tolerance)
- B. मुक्तांतर (clearance) ✓
- C. व्यतिकरण (interference)
- D. विचलन (deviation)

Q64 Part B (Machinist)

मानक खराद केंद्र (standard lathe centre) की नोक (tip) का अंतर्गत कोण _____ होता है।

- A. 60° ✓
- B. 30°
- C. 90°
- D. 45°

Q65 Part B (Machinist)

प्रकाशिक उत्तापमापी (optical pyrometer) क्या मापता है?

- A. पृष्ठ का तापमान ✓
- B. गैसों का दाब
- C. द्रवों का आयतन
- D. द्रवों का आपेक्षिक घनत्व

Q66 Part B (Machinist)

IS:1360-1989 के अनुसार T1 'T' स्क्वायर की ब्लेड की लंबाई कितनी होती है?

- A. 500 mm
- B. 1500 mm
- C. 1000 mm ✓
- D. 700 mm

Q67 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा p-प्रकार के अर्धचालक का उदाहरण है?

- A. फॉस्फोरस से अपमिश्रित किया गया जर्मेनियम
- B. बोरॉन से अपमिश्रित किया गया सिलिकॉन ✓
- C. फॉस्फोरस से अपमिश्रित किया गया सिलिकॉन
- D. आर्सेनिक से अपमिश्रित किया गया सिलिकॉन

Q68 Part B (Machinist)

शैफ्ट पर चाबी-खांचा (Key way) एक _____ छेनी से बनाया जाता है।

- A. सपाट (flat) ✓
- B. अनुप्रस्थ काट (cross cut)
- C. गोलमुख (round nose)
- D. पार्श्व कटान (side cut)



Q69 Part B (Machinist)

_____ एक धातु निष्कासन प्रक्रिया है जिसमें अपघर्षक पेण्ड पहिये (GW) का उपयोग किया जाता है जिसके कर्तन अवयव, उच्च कठोरता और उच्च अपवर्तकता वाले अपघर्षक पदार्थों के कण होते हैं।

- A. टेपर टर्निंग (Taper turning)
- B. ग्राइंडिंग (Grinding) ✓
- C. स्टेप टर्निंग (Step turning)
- D. बोरिंग (Boring)

Q70 Part B (Machinist)

प्रोट्रेक्टर (protractor) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सही है?

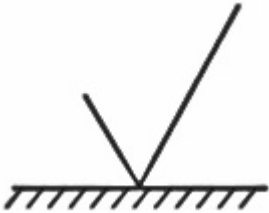
कथन:

1. प्रोट्रेक्टर का उपयोग दोनों तरफ के कोण मापने के लिए किया जा सकता है।
2. प्रोट्रेक्टर सामान्यतः दृढ़ धातु सामग्री से बना होता है।

- A. केवल कथन 1 सत्य है ✓
- B. कोई भी कथन सत्य नहीं है
- C. केवल कथन 2 सत्य है
- D. दोनों कथन सत्य हैं

Q73 Part B (Machinist)

दी गई आकृति में प्रदर्शित पृष्ठ परिसज्जा प्रतीक क्या निरूपित करती है?



- A. पृष्ठ को मशीनन के बिना छोड़ देना चाहिए
- B. सामग्री को हटाना पूर्णतया प्रतिबंधित है
- C. पृष्ठ को विशिष्ट परिसज्जा प्रक्रिया की आवश्यकता होती है
- D. रूक्षता विवरण के बिना एक सामान्य मशीनन संकेत ✓

Q71 Part B (Machinist)

पट्टा चालन (belt drive) की तुलना में श्रृंखला-चालन (chain drive) का लाभ निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. श्रृंखला-चालन को परिशुद्ध माउंटिंग और सावधानीपूर्वक अनुरक्षण के साथ विशेष रूप से स्नेहन और श्लथ समायोजन की आवश्यकता होती है।
- B. यह उच्च ट्रांसमिशन दक्षता प्रदान करता है। ✓
- C. श्रृंखलाओं की उत्पादन लागत अपेक्षाकृत अधिक होती है।
- D. श्रृंखला-चालन में वेग उच्चावचन होता है, विशेषकर जब इसे अनावश्यक रूप से खींचा जाता है।

Q72 Part B (Machinist)

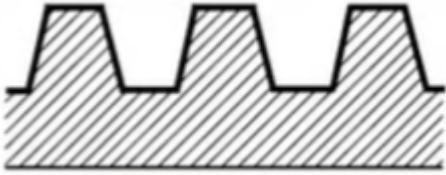
स्लॉट मशीन पर धातु के चिप्स को साफ करने से पूर्व क्या किया जाना चाहिए?

- A. मशीन को रोकने से पहले सहायता लें।
- B. मशीन चालू करने से पहले क्लैम्प (clamps) को समायोजित करें।
- C. नुकीले किनारों को नंगे हाथों से मजबूती से पकड़ें।
- D. सफाई करने से पहले मशीन को पूरी तरह से स्टॉप कर दें। ✓



Q74 Part B (Machinist)

नीचे दी गई चूड़ी (thread) के प्रकार को पहचान कीजिए।



A. V-चूड़ी (V-thread)

B. एक्मे चूड़ी (Acme thread)

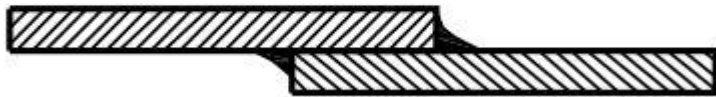


C. वर्गाकार चूड़ी (Square thread)

D. नकल चूड़ी (Knuckle thread)

Q75 Part B (Machinist)

नीचे दर्शाए गए ब्रेजित संधि (brazed joint) के प्रकार की पहचान करें।



A. स्ट्रैप्ड लैप (Strapped Lap)

B. जॉगल लैप (Joggle Lap)

C. बटेड फ्लेंज (Butted Flange)

D. सरल लैप (Simple Lap)



Part B (Machinist)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Machinist)

'चरम प्रतिबल' की SI मात्रक _____ है।

A. पास्कल (Pa)

B. जूल प्रति वर्ग मीटर (J/m^2)

C. न्यूटन प्रति मीटर (N/m)

D. न्यूटन (N)

Q2 Part B (Machinist)

कारों में ट्रेडेड टायर क्यों होते हैं?

A. भार कम करने के लिए

B. घर्षण कम करने के लिए

C. चाल बढ़ाने के लिए

D. सड़क पर घर्षण और पकड़ में वृद्धि के लिए



Q3 Part B (Machinist)

निम्नलिखित स्तंभों का मिलान कीजिए।

स्तंभ I स्तंभ II

कब्जा (Hinge) (A) नीचे की ओर प्रक्षेपित रेत द्रव्यमान का प्रतिबलन करना (P)

वेल्डिंग (Welding) (B) सपाट सतहों और जोड़ों की फिनिशिंग (Q)

करनी (Trowels) (C) स्थायी जोड़ (R)

गैगर (Gaggers) (D) चल जोड़ (S)

A. A-S, B-R, C-Q, D-P



B. A-R, B-S, C-Q, D-P

C. A-S, B-P, C-Q, D-R

D. A-S, B-R, C-P, D-Q

Q4 Part B (Machinist)

10 m × 8 m माप वाले एक आयताकार फर्श पर टाइल लगाई जानी है। यदि प्रत्येक टाइल 0.25 m^2 को कवर करती है, तो कितनी टाइलों की आवश्यकता होगी?

A. 320



B. 250

C. 200

D. 300

Q5 Part B (Machinist)

ऐसे प्रोग्राम का वर्णन करने के लिए किस शब्द का उपयोग किया जाता है जो अपरकेस और लोअरकेस अक्षरों के बीच भेद करते हैं, उदाहरण के लिए, "yes" और "YES" को अलग-अलग इनपुट मानते हैं?

A. केस सेंसिटिव



B. संख्यात्मक

C. वर्णमाला

D. केस-इनसेंसिटिव

Q6 Part B (Machinist)

विद्युत केबलों में परिरक्षण (shielding) का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

A. केबल से होने वाली ऊष्मा हानि को रोकना

B. केबल की वोल्टेज क्षमता (voltage capacity) को बढ़ाना

C. केबल को बाह्य वैद्युतचुंबकीय व्यतिकरण से बचाना



D. केबल की धारावाही क्षमता को बढ़ाना

Q7 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the primary purpose of employing a quick return mechanism in a slotting machine?

A. To increase the cutting force of the ram

B. To extend the duration of the cutting stroke

C. To slow down the machine's overall operation

D. To reduce the idle time during the return stroke



Q8 Part B (Machinist)

कर्तन औजार पर पॉजिटिव टॉप रेक कोण (positive top rake angle) के लिए प्रवणता का अभिविन्यास क्या है?

A. कर्तन कोर के सामने से टूल के पीछे की ओर



B. टूल के पीछे से कर्तन कोर के सामने की ओर

C. कर्तन कोर के नीचे से टूल के शीर्ष की ओर

D. टूल के शीर्ष से कर्तन कोर के नीचे की ओर



Q9 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा, कार्यशाला में प्रमुख विद्युत सुरक्षा सुझाव (tip) है?

- A. विद्युत पैनलों को साफ करने के लिए जल का उपयोग करें
- B. गीले हाथों से मशीनों को प्रचालित करें
- C. यदि डिवाइस अभी भी कार्य कर रहा है तो घिसे हुए तारों की उपेक्षा करें
- D. सुनिश्चित करें कि विद्युत उपकरण ठीक से ग्राउंडेड (grounded) है ✓

Q10 Part B (Machinist)

3-जॉ चक (3-jaw chuck) की तुलना में 4-जॉ चक (4-jaw chuck) का उपयोग करने का मुख्य दोष क्या है?

- A. यह अंदर के पृष्ठ पर वर्क (work) को ग्रिप नहीं सकता है
- B. यह केवल नियमित आकृति के जॉब (job) को होल्ड कर सकता है
- C. यह कम सुरक्षित ग्रिप (grip) प्रदान करता है
- D. इसे अधिक स्थिरण काल (setting time) की आवश्यकता होती है ✓

Q11 Part B (Machinist)

27°C को केल्विन पैमाने में परिवर्तित करने पर कौन-सा विकल्प सही होगा?

- A. - 300 K
- B. - 246 K
- C. 300 K ✓
- D. 246 K

Q12 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा, CNC मशीन औजारों में पुनः परिसंचारी बॉल स्क्रू प्रणाली (recirculating ball screw system) का उपयोग करने का एक लाभ है?

- A. यह चिपक-सर्पण प्रभाव (stick-slip effect) को समाप्त करता है और इसमें उच्च दक्षता होती है। ✓
- B. इसके लिए उच्च चालन शक्ति की आवश्यकता होती है और इससे तापमान में वृद्धि होती है।
- C. इसमें उच्च घर्षण और प्रायिक निघर्षण होता है।
- D. यह प्रतिरोध में वृद्धि और धीमी चक्रम चाल (traverse speed) से प्रचालित होता है।

Q13 Part B (Machinist)

वन-पीस निर्माण के रूप में बने हैंड रीमर (hand reamers) के लिए सामान्यतः किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A. उच्च चाल इस्पात ✓
- B. ढलवाँ लोहा
- C. उच्च कार्बन इस्पात
- D. मृदु इस्पात

Q14 Part B (Machinist)

रिवेटेड जोड़ में, प्लेटों की दी गई मोटाई के लिए व्यास (d) _____ द्वारा दिया जाता है, जहाँ t = प्लेटों की मोटाई mm में है।

- A. $d = 12 (t)^{1/2}$
- B. $d = 15 (t)^{1/2}$
- C. $d = 6 (t)^{1/2}$ ✓
- D. $d = 3.5 (t)^{1/2}$

Q15 Part B (Machinist)

ट्विस्ट ड्रिल (twist drill) का घटक निम्नलिखित में से क्या नहीं है?

- A. बॉडी (Body)
- B. नेक (Neck) ✓
- C. शैंक (Shank)
- D. फ्लूट (Flutes)

Q16 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा, CNC लेथ में स्थिर टेक (steady rest) के टॉप सेक्शन (top section) का एक कार्य है?

- A. यह कार्य-वस्तु को आसानी से हटाने के लिए निचले भाग से दूर दोलन (swing) करता है। ✓
- B. यह खरादन (turning) के दौरान टेलस्टॉक के समरूप अक्षीय आधार प्रदान करता है।
- C. यह घूर्णी गति को रोकने के लिए कार्यवस्तु को उसके स्थान पर लॉक कर देता है।
- D. यह मशीनिंग बलों की क्षतिपूर्ति के लिए स्वतः समायोजित हो जाता है।



Q17 Part B (Machinist)

त्रिज्या प्रमापी (radius gauge) का उपयोग करके किस प्रकार की पृष्ठों की जाँच की जा सकती है?

- A. केवल सपाट पृष्ठ
- B. केवल बाहरी वक्रित पृष्ठ
- C. केवल आंतरिक वक्रित पृष्ठ
- D. आंतरिक और बाहरी दोनों वक्रित पृष्ठ ✓

Q18 Part B (Machinist)

_____, इंजीनियरिंग ड्राइंग में शीट आकार AO और A1 के लिए 20 mm चौड़े मार्जिन का सुझाव देती/देता है।

- A. भौगोलिक निर्देशांक पद्धति (Geographic coordinate systems)
- B. ग्रिड संदर्भ पद्धति (Grid reference system)
- C. बॉर्डर और फ्रेम: SP: 46 (2003) {Borders and frames: SP: 46 (2003)} ✓
- D. कस्टम ग्रिड (Custom grids)

Q19 Part B (Machinist)

मार्किंग टेबल (marking table) के देखभाल और अनुरक्षण के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन गलत है?

- A. उपयोग के बाद, मार्किंग टेबल को मुलायम कपड़े से साफ करना चाहिए।
- B. मार्किंग टेबल के पृष्ठ पर तेल की पतली परत नहीं लगानी चाहिए। ✓
- C. मार्किंग टेबल को क्षतिग्रस्त होने से बचना चाहिए।
- D. मार्किंग टेबल को जंग लगने से बचना चाहिए।

Q20 Part B (Machinist)

संयुक्त सर्पी (compound slide) को भ्रामी (swiveling) करके शुंडाकार खरादन का निम्नलिखित में से कौन-सा एक लाभ है?

- A. प्रचालन के दौरान स्वचालित फ्रीड की सुविधा देता है
- B. आंतरिक और बाह्य दोनों शुंडाकार तैयार करने में सक्षम बनाता है ✓
- C. शीर्ष सर्पी संचलन से परे शुंडाकार लंबाई की सुविधा देता है
- D. शुंडाकार भाग पर चूड़ी बनाने के लिए उपयुक्त

Q21 Part B (Machinist)

CNC मशीन में अक्ष मोटरों (axes motors) का क्या उद्देश्य है?

- A. मशीन के प्रत्येक अक्ष को अलग-अलग चलाना ✓
- B. मशीन के कूलिंग सिस्टम को प्रचालित करना
- C. गतिशील भागों को स्नेहन प्रदान करना
- D. मशीन की स्पिंडल चाल को नियंत्रित करना

Q22 Part B (Machinist)

एक तर्क परिपथ में, तर्क गेट को क्रियान्वित करने के लिए तीन SPST (एक ध्रुवी एकक्षेपी) स्विच का उपयोग किया जाता है। स्विच श्रेणीक्रम में जुड़े होते हैं। यदि सभी स्विच बंद हैं तो परिपथ का आउटपुट कितना होगा?

- A. 1 ✓
- B. अपरिभाषित
- C. 0
- D. आउटपुट प्रयुक्त गेट के प्रकार पर निर्भर करेगा

Q23 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस कठोरता परीक्षण में कठोर इस्पात गेंद को इंडेंटर (indenter) के रूप में प्रयुक्त किया जाता है?

- A. ब्रिनेल कठोरता परीक्षण (Brinell Hardness Test) ✓
- B. रॉकवेल कठोरता परीक्षण (Rockwell Hardness Test)
- C. नूप कठोरता परीक्षण (Knoop Hardness Test)
- D. विकर्स कठोरता परीक्षण (Vickers Hardness Test)

Q24 Part B (Machinist)

जब आवश्यक बेल्ट तनाव अन्य तरीकों से प्राप्त नहीं किया जा सकता है, तो उच्च वेग अनुपात प्राप्त करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा फ्लैट बेल्ट ड्राइव (flat belt drive) प्रदान किया जाता है?

- A. ओपन बेल्ट ड्राइव (Open belt drive)
- B. आदर्श घिरनियों युक्त बेल्ट ड्राइव (Belt drive with idler pulleys) ✓
- C. क्वार्टर टर्न बेल्ट ड्राइव (Quarter turn belt drive)
- D. क्रॉस्ड या ट्विस्ट बेल्ट ड्राइव (Crossed or twist belt drive)



Q25 Part B (Machinist)

समतल पृष्ठ पर परस्पर लंबवत रेखाएँ खींचने के लिए निम्नलिखित में से किस यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- A. बेवेल स्क्वायर (Bevel square)
- B. ऋजु कोर (Straight edge)
- C. ट्राय स्क्वायर (Try Square) ✓
- D. वलयन मापनी (Folding rule)

Q26 Part B (Machinist)

_____ शून्य विचलन की रेखा है और मूल आमाप को निरूपित करती है।

- A. अभिहित आमाप (Nominal size) ✓
- B. शून्य रेखा (Zero line)
- C. वास्तविक आमाप (Actual size)
- D. टोलरेबल आमाप (Tolerable size)

Q27 Part B (Machinist)

ट्राई स्क्वायर द्वारा मापन की यथार्थता लगभग _____ होती है।

- A. 0.001 mm प्रति 10 mm लंबाई
- B. 0.02 mm प्रति 10 mm लंबाई
- C. 0.002 mm प्रति 10 mm लंबाई ✓
- D. 0.004 mm प्रति 10 mm लंबाई

Q28 Part B (Machinist)

प्राथमिक और द्वितीयक वैद्युतरासायनिक सेल के बीच मुख्य अंतर निम्नलिखित में क्या है?

- A. प्राथमिक सेल को पुनः आवेशित किया जा सकता है, जबकि द्वितीयक सेल को पुनः आवेशित नहीं किया जा सकता।
- B. द्वितीयक सेल प्राथमिक सेल की तुलना में अधिक ऊर्जा उत्पन्न करता है।
- C. प्राथमिक और द्वितीयक सेल में कोई अंतर नहीं है।
- D. प्राथमिक सेल को पुनः आवेशित नहीं किया जा सकता, जबकि द्वितीयक सेल को पुनः आवेशित किया जा सकता है। ✓

Q29 Part B (Machinist)

इंजीनियरिंग ड्राइंग में गैर-कार्यात्मक विमाओं (Non-Functional Dimensions - NF) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सत्य है?

कथन 1: गैर-कार्यात्मक विमाओं को बिना किसी सीमा के दिखाया जाता है, क्योंकि वे घटक या स्थान की कार्यक्षमता को प्रभावित नहीं करती हैं।
कथन 2: गैर-कार्यात्मक विमाओं का उपयोग विशिष्ट रूप से केवल संदर्भ उद्देश्यों के लिए किया जाता है और यह घटक या स्थान की असेंबली या प्रदर्शन को प्रभावित नहीं करती हैं।

- A. केवल कथन 1 सत्य है
- B. दोनों कथन सत्य हैं ✓
- C. केवल कथन 2 सत्य है
- D. कोई भी कथन सत्य नहीं है

Q30 Part B (Machinist)

खराद पर टेपर टर्निंग करते समय टेलस्टॉक ऑफसेट सेट करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सी विधि वैध नहीं है?

- A. सटीक मापन के लिए डायल परीक्षण सूचक का उपयोग करना
- B. टेलस्टॉक बेस पर अंशांकित स्केल का उपयोग करना
- C. अनुप्रस्थ सर्पक अंशांकित कॉलर वाले फीलर गेज (feeler gauge) का उपयोग करना
- D. टूल होल्डर के कोण को मैनुअल रूप से समायोजित करना ✓

Q31 Part B (Machinist)

रेखा मानक (line standard) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन गलत है?

- A. लंबन त्रुटि के अधीन होता है
- B. विस्तृत परास में त्वरित माप देता है
- C. दो उत्कीर्ण रेखाओं के बीच दूरी मापने के लिए उपयोग किया जाता है
- D. रेखा की मोटाई के कारण अधिक परिशुद्ध होता है ✓

Q32 Part B (Machinist)

_____ लकड़ी और प्लास्टिक जैसी मृदु पदार्थों को काटने के लिए सबसे अच्छे तरीके से कार्य करते हैं।

- A. द्वि-धात्विक ब्लेड (Bi-metal blades)
- B. सूक्ष्म दंतुर ब्लेड (Fine-toothed blades)
- C. उच्च कार्बन इस्पात ब्लेड (High-carbon steel blades)
- D. स्थूल दंतुर ब्लेड (Coarse-toothed blades) ✓



Q33 Part B (Machinist)

भारी पट्टा चालन (belt drive) का उपयोग _____ की पट्टा चाल पर बृहत् शक्तियों को ट्रांसमिट करने के लिए किया जाता है।

- A. 15 m/s से 22 m/s के बीच
- B. 10 m/s से 15 m/s के बीच
- C. लगभग 10 m/s तक
- D. 22 m/s से ऊपर ✓

Q34 Part B (Machinist)

बल फिट (force fit), _____ छूट प्रकार प्रदान करेगा।

- A. धनात्मक
- B. न तो धनात्मक और न ही ऋणात्मक
- C. या तो धनात्मक या ऋणात्मक
- D. ऋणात्मक ✓

Q35 Part B (Machinist)

0.025 μm के रुक्षता मान के लिए रुक्षता ग्रेड संख्या की पहचान कीजिए।

- A. N4
- B. N2
- C. N3
- D. N1 ✓

Q36 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प ईंधन उत्प्लाव से संबंधित प्रमुख जोखिम है?

- A. उत्पादकता में वृद्धि
- B. वेंटिलेशन (ventilation) की कम आवश्यकता
- C. अग्नि का संकट और पर्यावरण प्रदूषण ✓
- D. कार्यशाला के फर्श के लिए उचित स्नेहन

Q37 Part B (Machinist)

ऐसीटिलीन गैस को इसके गैसीय रूप में सिलेंडरों में 1 kg/cm^2 से अधिक दाब पर क्यों संग्रहित नहीं किया जाता है?

- A. क्योंकि यह द्रव में संघनित हो जाता है और दक्षता कम कर देता है
- B. क्योंकि यह सिलेंडर की सामग्री के साथ अभिक्रिया करता है और संक्षारण का कारण बनता है
- C. क्योंकि यह अस्थायी हो जाता है और उच्च दाब में विस्फोटित हो सकता है ✓
- D. क्योंकि यह अपनी ज्वलनशीलता का त्याग कर देता है और अप्रभावी हो जाता है

Q38 Part B (Machinist)

जब किसी चालक से विद्युत धारा प्रवाहित होती है, तो उसमें ऊष्मीय प्रभाव उत्पन्न होने का प्राथमिक कारण क्या है?

- A. चालक आस-पास के वातावरण से ऊष्मा को अवशोषित करता है।
- B. चालक में विद्युत क्षेत्र के कारण ऊष्मा उत्पन्न होती है।
- C. इलेक्ट्रॉनों की गति के कारण ऊष्मा उत्पन्न होती है। ✓
- D. प्रोटॉन की गति के कारण ऊष्मा उत्पन्न होती है।

Q39 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा, वर्नियर कैलिपर का घटक नहीं है?

- A. मुख्य स्केल
- B. एन्विल ✓
- C. वर्नियर स्केल
- D. लॉकिंग स्क्रू

Q40 Part B (Machinist)

जब समांतर व्यास वाले जॉब के एक साइड को काटकर, लेथ मशीन द्वारा उसके व्यास को कम करने के लिए पूरी तरह अथवा आंशिक रूप से टर्न किया जाता है, तो इसे _____ कहा जाता है।

- A. चैम्फरिंग (chamfering)
- B. नर्लन (knurling)
- C. टेपर टर्निंग (taper turning)
- D. टर्निंग (turning) ✓

Q41 Part B (Machinist)

स्लॉट मशीन के त्वरित प्रतिवर्ती यंत्रावली में अग्र स्ट्रोक और प्रतिवर्ती स्ट्रोक का चाल अनुपात कितना होता है?

- A. 2 : 1
- B. 2 : 3 ✓
- C. 1 : 1
- D. 3 : 2

Q42 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-से रूपांतरण, सही हैं?

- A. $1 \text{ L} = 1 \text{ dm}^3$ और $1 \text{ mL} = 1 \text{ cm}^3$ ✓
- B. $1 \text{ L} = 1000 \text{ dm}^3$ और $1 \text{ mL} = 1000 \text{ cm}^3$
- C. $1000 \text{ L} = 1 \text{ dm}^3$ और $1 \text{ mL} = 1000 \text{ cm}^3$
- D. $1000 \text{ L} = 1 \text{ dm}^3$ और $1000 \text{ mL} = 1 \text{ cm}^3$



Q43 Part B (Machinist)

चित्रिय ड्राइंग (Pictorial drawing) के लिए एक कथन और निष्कर्ष नीचे दिया गया है। उनके बीच तार्किक संबंध निर्धारित कीजिए।

कथन: चित्रिय ड्राइंग त्रि-विमीय होती है और किसी वस्तु का दृश्य निरूपण प्रदान करती है।

निष्कर्ष: इसलिए, चित्रिय ड्राइंग किसी पीस पार्ट (piece part) या घटक की आकृति का वर्णन करने के लिए उपयोगी होती है।

A. निष्कर्ष, कथन का तार्किक रूप से अनुसरण करता है।



B. निष्कर्ष, कथन से असंबंधित है।

C. निष्कर्ष, कथन का तार्किक रूप से अनुसरण नहीं करता है।

D. निष्कर्ष आंशिक रूप से कथन द्वारा समर्थित है।

Q44 Part B (Machinist)

40 mm के मूल साइज़ वाले शैफ्ट में निष्कासन (clearance) के लिए 0.06 mm की छूट है। शैफ्ट का डिज़ाइन साइज़ कितना है?

A. 39.94 mm



B. 40.06 mm

C. 40.00 mm

D. 39.04 mm

Q45 Part B (Machinist)

चादरों के निम्नलिखित पदों (designations) का मिलान, उनके लम्बाई और चौड़ाई में समाकर्तित आकारों से कीजिए।

पद समाकर्तित आकार

A) A0 P) 297 × 420

B) A1 Q) 420 × 594

C) A2 R) 594 × 841

D) A3 S) 841 × 1189

A. A-Q ; B-R ; C-S ; D-P

B. A-S ; B-R ; C-Q ; D-P



C. A-P ; B-R ; C-Q ; D-S

D. A-S ; B-P ; C-Q ; D-R

Q46 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा, फ्लैट ड्रिल का एक अभिलक्षण है?

A. इसमें विभिन्न अनुप्रयोगों के लिए समानांतर और टेपर शैंक डिज़ाइन होता है।

B. इसका उपयोग मुख्य रूप से उच्च दक्षता के साथ गभीर छिद्र ड्रिलिंग के लिए किया जाता है।

C. चिप के सहज रूप से निष्कासन के लिए इसमें इसकी लंबाई के अनुदिश एक कुंडलित नाली होती है।

D. इसका उत्पादन सस्ता होता है लेकिन चिप निष्कासन की क्षमता खराब होती है।

**Q47 Part B (Machinist)**

आघातवर्धनीयता किस प्रकार के औद्योगिक अनुप्रयोग के लिए सर्वाधिक महत्वपूर्ण है?

A. चादरी धातु संविरचन



B. कर्तन टूल विनिर्माण

C. तार विनिर्माण

D. बेयरिंग उत्पादन

Q48 Part B (Machinist)

BS मानकों के अनुसार, पर्यावरण प्रबंधन कोड क्या है?

A. BS ISO 45001

B. BS EN ISO 14001



C. BS EN ISO/IEC 27001

D. BS EN ISO 9001

Q49 Part B (Machinist)

ऑफ़सेट पेज में ऑफ़सेट डेटा दर्ज करते समय पहला चरण क्या है?

A. सेटिंग्स को इनेबल करने से पहले वर्क ऑफ़सेट मान को एडजस्ट करना

B. टूल ऑफ़सेट मान को सीधे इनपुट करना

C. फ़ंक्शन (function) कुंजी प्रेस करना



D. सबसे पहले टूल वियर ऑफ़सेट मान दर्ज करना

Q50 Part B (Machinist)

180 डिग्री से अधिक के कोण को _____ कहा जाता है।

A. प्रतिवर्त कोण (reflex angle)



B. अधिक कोण (obtuse angle)

C. समकोण (right angle)

D. न्यून कोण (acute angle)



Q51 Part B (Machinist)

वाहन सड़क परीक्षण कराने का मुख्य कारण क्या है?

A. यह सुनिश्चित करने के लिए कि वाहन सुरक्षित और उचित प्रकार से कार्य कर रहा है ✓

B. ईंधन दक्षता बढ़ाने के लिए

C. निरीक्षणों की आवश्यकता से बचने के लिए

D. यह जांचने के लिए कि वाहन कितनी तेजी से चल सकता है

Q52 Part B (Machinist)

_____ एक मापन युक्ति है, जिसमें किसी जॉब की माप को निर्धारित करने के लिए दो पृथक मापन यंत्र स्केल के बीच के अंतर का उपयोग होता है।

A. वर्नियर माइक्रोमीटर का सिद्धांत

B. वर्नियर कैलिपर या माइक्रोमीटर का सिद्धांत

C. न तो वर्नियर कैलिपर का सिद्धांत और न ही माइक्रोमीटर का सिद्धांत

D. वर्नियर कैलिपर का सिद्धांत ✓

Q53 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस स्कूड्राइवर में क्रॉस-आकृति की युक्तियाँ होती हैं जिनके फिलिप्स रिसेस हेड स्कू में क्रॉसफॉर्म खांचे से स्लिप होने की संभावना नहीं होती है?

A. रैचेट स्कूड्राइवर (Ratchet screwdriver)

B. ऑफ़सेट स्कूड्राइवर (Offset screwdriver)

C. क्रॉस-रिसेस स्कूड्राइवर (Cross-recess screwdriver) ✓

D. स्टम्पी स्कूड्राइवर (Stumpy screwdriver)

Q54 Part B (Machinist)

3-जबड़ा चक (3-jaw chuck) वाली लेथ मशीन में, जबड़े किस प्रकार संचालित होते हैं?

A. व्यक्तिगत लीवर का उपयोग करके स्वतंत्र रूप से

B. वायुचालित दाब द्वारा

C. चुंबकीय बल द्वारा

D. पिनियन को घुमाकर एक साथ त्रिज्य दिशा में ✓

Q55 Part B (Machinist)

परिशुद्ध ऊँचाई मापन के लिए प्लानर गेज के साथ प्रायः निम्नलिखित में से किस यंत्र का उपयोग किया जाता है?

A. माइक्रोमीटर

B. डायल सूचक ✓

C. गहराई गेज

D. वर्नियर कैलिपर

Q56 Part B (Machinist)

प्राकृतिक रबर उच्च ताप पर नरम और निम्न ताप पर भंगुर होता है; इसलिए कच्चे रबर को प्रबल बनाने के लिए इसे 373 - 415 K के बीच के तापमान पर सल्फर और अन्य योजकों के साथ गर्म किया जाता है। इस प्रक्रिया को रबर का _____ कहा जाता है।

A. वल्कनीकरण ✓

B. मोल्डिंग

C. उत्सारण

D. लेटेक्स

Q57 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस कैलिपर के लिए, कैलिपर पाद को खोलने और बंद करने के लिए एक स्कू और नट प्रदान किया जाता है?

A. सरल कैलिपर्स

B. दृढ़ संधि कैलिपर्स

C. पाद और बिंदु कैलिपर्स

D. स्प्रिंग जोड़ कैलिपर्स ✓

Q58 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा पदार्थ सबसे अधिक आघातवर्ध है?

A. कांच

B. ढलवाँ लोहा

C. तांबा

D. सोना ✓



Q59 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा अभिलक्षण, कोणीय मिलिंग कटर (angular milling cutter) का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

- A. उनके ऋजु दंत अक्ष के लंबवत व्यवस्थित होते हैं।
- B. इनमें दंत परिधि पर और कोर शंकवाकार पृष्ठ पर होते हैं। ✓
- C. इनका उपयोग केवल ऊर्ध्वाधर मिलिंग प्रचालनों के लिए किया जाता है।
- D. इनमें दंत अक्ष के समानांतर और बेलनाकार आकृति के होते हैं।

Q60 Part B (Machinist)

CNC मशीनिंग में वर्क पार्ट जीरो प्वाइंट (work part zero point) का क्या कार्य है?

- A. यह विभिन्न मशीनिंग प्रक्रियाओं के लिए टूल ऑफसेट को समायोजित करता है।
- B. यह प्रचालन में मशीन टेबल की संचलन सीमा को सीमित करता है।
- C. यह मशीन स्पिंडल द्वारा प्राप्त उच्चतम बिंदु को परिभाषित करता है।
- D. यह वर्कपीस निर्देशांक प्रणाली के लिए निर्देश स्थिति निर्धारित करता है। ✓

Q61 Part B (Machinist)

सक्रिय आपातकाल के दौरान आपातकालीन सहायता दल के उत्तरदायित्वों में निम्नलिखित में से कौन-सी कार्यवाही शामिल है?

- A. नियमित निकासी अभ्यास (evacuation drill) का समय निर्धारित करना
- B. आपातकालीन घटनाओं पर रिपोर्ट तैयार करना
- C. तत्काल खतरे में फंसे व्यक्तियों को बचाना ✓
- D. नियमित सुरक्षा जांच आयोजित करना

Q62 Part B (Machinist)

5S संकल्पना का प्राथमिक लक्ष्य क्या है?

- A. सुरक्षा विनियमों की संख्या बढ़ाना।
- B. अनुरक्षण की आवश्यकता को समाप्त करना।
- C. पारंपरिक सुरक्षा उपायों को प्रतिस्थापित करना।
- D. कार्यस्थल व्यवस्थापन और दक्षता में सुधार करना। ✓

Q63 Part B (Machinist)

100 mm के बिंदु पंच में 10 mm व्यास का बॉडी तथा _____ के कोण पर 6 mm व्यास का प्वाइंट ग्राउंड (point ground) हो सकता है।

- A. 60°
- B. 90° ✓
- C. 30°
- D. 120°

Q64 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प, ISO-निर्दिष्ट टूल इन्सर्ट कोड, 'C N M G 12 04 08-MP' में प्रथम अक्षर के महत्व का सही वर्णन करता है?

- A. यह मशीनिंग में प्रयुक्त इन्सर्ट के आकार को निरूपित करता है। ✓
- B. यह मशीनिंग के लिए प्रयुक्त इन्सर्ट की सामग्री को इंगित करता है।
- C. यह निघर्षण प्रतिरोध के लिए इन्सर्ट पर प्रयुक्त की गई कोटिंग के प्रकार को निर्दिष्ट करता है।
- D. यह इन्सर्ट की अत्याधुनिक ज्यामिति को दर्शाता है।

Q65 Part B (Machinist)

NTC प्रकार के थर्मिस्टर और DC विद्युत प्रदाय से श्रेणी क्रम में जुड़े एक अपरिवर्ती प्रतिरोधक वाले परिपथ में, ताप में वृद्धि होने पर आउटपुट वोल्टता पर क्या प्रभाव पड़ेगा?

- A. प्रतिरोधक मान के आधार पर आउटपुट वोल्टता में उतार-चढ़ाव होगा।
- B. आउटपुट वोल्टता नियत बनी रहेगी।
- C. आउटपुट वोल्टता बढ़ जाएगी।
- D. आउटपुट वोल्टता कम हो जाएगी। ✓

Q66 Part B (Machinist)

निवारक अनुरक्षण का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- A. ब्रेकडाउन होने पर मरम्मत में देरी करना
- B. नियमित निरीक्षण की आवश्यकता को समाप्त करना
- C. कर्मचारियों के कार्यभार को बढ़ाना
- D. अप्रत्याशित उपकरण विफलताओं को कम करना ✓

Q67 Part B (Machinist)

प्लानर गेज (planer gauge) की ऊंचाई कैसे समायोजित की जाती है?

- A. माइक्रोमीटर स्कू को कसकर
- B. मैनुअल रूप से दाब डालकर
- C. वर्नियर स्केल को घुमाकर
- D. स्लिप गेज का उपयोग करके ✓



Q68 Part B (Machinist)

टाइप 4 टेपर्ड ग्राइंडिंग व्हील (Type 4 tapered grinding wheel) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सही है?

- A. इसका उपयोग मुख्य रूप से रुक्ष ग्राइंडिंग के लिए किया जाता है और इसके साइड टेपर्ड होते हैं। ☒
- B. इसका उपयोग मुख्य रूप से पॉलिश करने के लिए किया जाता है और इसके साइड सीधे होते हैं।
- C. इसका उपयोग मुख्य रूप से काटने के लिए किया जाता है और इसके किनारे वक्रित होते हैं।
- D. इसका उपयोग मुख्य रूप से सूक्ष्म ग्राइंडिंग के लिए किया जाता है और इसके साइड सपाट होते हैं।

Q69 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन, ऑक्सी-अन्य ईंधन (oxy-other fuel) गैस वेल्डिंग के अनुप्रयोग का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

- A. इसका उपयोग मुख्य रूप से मोटी स्टील प्लेटों की वेल्डिंग के लिए किया जाता है।
- B. इसे निम्नतर ऊष्मा आवश्यकताओं वाली धातुओं की वेल्डिंग के लिए प्राथमिकता दी जाती है। ☒
- C. यह ऑक्सी-एसीटिलीन वेल्डिंग की तुलना में उच्चतर ज्वाला ताप उत्पन्न करता है।
- D. इसका उपयोग उच्च ऊष्मा निवेश आवश्यकता वाली धातुओं की वेल्डिंग के लिए किया जाता है।

Q70 Part B (Machinist)

डिजिटल वर्नियर कैलिपर पर जीरो बटन (zero button) दबाने का उद्देश्य _____ होता है।

- A. मापन की यूनिटों को बदलना
- B. जबड़ों (jaws) को एक निश्चित स्थिति में लॉक करना
- C. रीडिंग को शून्य पर सेट करना ☒
- D. LCD डिस्प्ले को चालू या बंद करना

Q71 Part B (Machinist)

साइन बार (Sine bars) का उपयोग तब किया जाता है जब कोणों को मापने के लिए _____ से कम उच्च कोटि की यथार्थता की आवश्यकता होती है।

- A. 1 मिनट ☒
- B. 30 मिनट
- C. 30 डिग्री
- D. 1 डिग्री

Q72 Part B (Machinist)

पट्टा-घिरनी प्रणाली (belt-pulley system) के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा कथन गलत है?

- A. छोटी घिरनी पर संपर्क चाप, जितना संभव हो उतना छोटा हो सकता है। ☒
- B. लंबा पट्टा एक तरफ से दूसरी तरफ प्रदोलन (swing) करता रहता है, जिससे पट्टा घिरनी से बाहर निकल जाता है।
- C. घिरनियाँ एक-दूसरे के बहुत निकट नहीं होनी चाहिए।
- D. घिरनियाँ एक-दूसरे से बहुत दूर नहीं होनी चाहिए।

Q73 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प, टेपर टर्निंग में टेपर कोण (θ) के लिए सही संबंध को संदर्भित करता है, जहाँ l = टेपर की लंबाई, D = दीर्घ व्यास और d = लघु व्यास है।

A. $\tan \theta = \frac{(D + d)}{2l}$

B. $\frac{1}{2 \tan \theta} = \frac{(D - d)}{2l}$

C. $\frac{1}{2 \tan \theta} = \frac{(D + d)}{2l}$

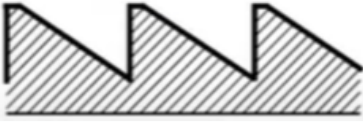
D. $\tan \theta = \frac{(D - d)}{2l}$ ☒



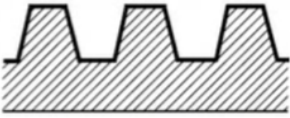
Q74 Part B (Machinist)

ACME चूड़ी की पहचान कीजिए।

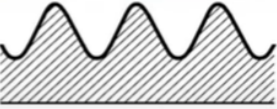
A.



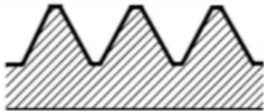
B.



C.

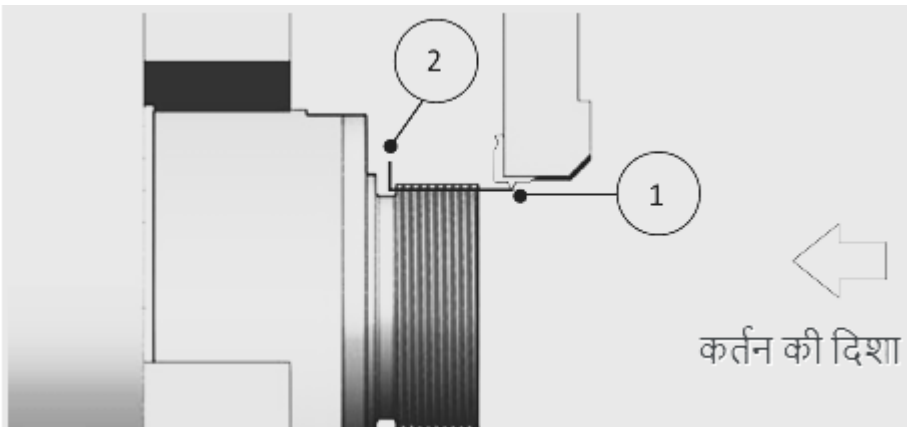


D.



Q75 Part B (Machinist)

चूड़ी कर्तन कार्य में, प्रतीक 1 और 2, ____ और ____ को इंगित करते हैं।



A. पुल ऑफ; स्टार्ट कट

B. पुल ऑफ; पुल ऑफ

C. स्टार्ट कट; पुल ऑफ



D. स्टार्ट कट; स्टार्ट कट



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B (Machinist)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Machinist)

8.5% को दशमलव में बदलिए।

A. 0.85

B. 0.085

C. 85

D. 8.5

Q2 Part B (Machinist)

कार्यस्थल पर आपकी सुरक्षा के लिए, निम्नलिखित में से क्या सुनिश्चित किया जाना चाहिए?

1. सभी आवश्यक सुरक्षात्मक कपड़ों और उपकरणों का उपयोग किया गया है।

2. कार्यों को सुरक्षित रूप से निष्पादित करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण और निर्देश प्राप्त किए गए हैं।

A. कथन 1 और 2, दोनों

B. केवल कथन 1

C. केवल कथन 2

D. न तो कथन 1 और न ही 2

Q3 Part B (Machinist)

_____ अपने चिरस्थायित्व और नम्यता के कारण विशेषज्ञों के लिए सबसे अच्छा विकल्प हैं।

A. सूक्ष्म दंतुर ब्लेड (Fine-toothed blades)

B. स्थूल दंतुर ब्लेड (Coarse-toothed blades)

C. द्वि-धात्विक ब्लेड (Bi-metal blades)

D. उच्च कार्बन इस्पात ब्लेड (High-carbon steel blades)

Q4 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस धातु का गलनांक सबसे कम होता है?

A. पारा (Mercury)

B. सोना (Gold)

C. लोहा (Iron)

D. सीसा (Lead)

Q5 Part B (Machinist)

सीमा और फिट की ISO प्रणाली (ISO:286-1:1998) में, सहिष्णुता आकार (tolerance size) को _____ के रूप में निर्दिष्ट किया गया है।

A. मूल मान के बाद अक्षर और संख्या से बने प्रतीक

B. मूल मान के बाद एक संख्या

C. केवल मूल मान

D. मूल मान के बाद एक अक्षर

Q6 Part B (Machinist)

किसी जॉब के छोटे से हिस्से का उसके कोर या कोने पर टेपर होना _____ के रूप में जाना जाता है।

A. फलकन (facing)

B. स्टेप टर्निंग (step turning)

C. नर्लन (knurling)

D. निष्क्रोणन (chamfering)

Q7 Part B (Machinist)

आयत की रचना करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सी जानकारी आवश्यक है?

A. दो आसन्न भुजाओं की लंबाई

B. एक भुजा की लंबाई और आयत का क्षेत्रफल

C. केवल एक भुजा की लंबाई

D. केवल विकर्ण की लंबाई

Q8 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा रंग, सामान्यतः सावधानी संकेतों के लिए उपयोग किया जाता है?

A. पीला

B. नीला

C. हरा

D. लाल



Q9 Part B (Machinist)

CNC लेथ में समतल संस्तर की तुलना में तिर्यक संस्तर का प्राथमिक लाभ क्या है?

- A. यह गुरुत्व के कारण बेहतर चिप निस्तारण की सुविधा देता है। ☒
- B. यह सामग्री के उपयोग और मशीन के वजन को कम करता है।
- C. यह Z-अक्ष गति की परिशुद्धता को बढ़ाता है।
- D. यह कार्य क्षेत्र में ऑपरेटर एक्सेस में सुधार करता है।

Q10 Part B (Machinist)

स्क्राइबर (scribers) के उपयोग के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सही नहीं है?

- A. रेखाएँ खींचते (कुरेदते) समय, स्क्राइबर का उपयोग पेंसिल की तरह किया जाता है।
- B. दुर्घटनाओं को रोकने के लिए उपयोग करते समय नोक पर कॉर्क लगाएँ। ☒
- C. स्क्राइबर को अपनी जेब में न रखें।
- D. स्क्राइबर की नोक बहुत तेज़ होती है, इसलिए उन्हें बहुत सावधानी से हैंडल करना चाहिए।

Q11 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन, वेल्डिंग फुंकनी/टॉर्च से कर्तन फुंकनी/टॉर्च को सही तरह से पृथक करता है?

- A. कर्तन फुंकनी में 2 लीवर होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 1 लीवर होता है।
- B. कर्तन फुंकनी में 1 नियंत्रण वाल्व होता है, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व होते हैं।
- C. कर्तन फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व और 1 लीवर होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व होते हैं। ☒
- D. कर्तन फुंकनी में 3 नियंत्रण वाल्व होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 1 वाल्व होता है।

Q12 Part B (Machinist)

कार्यशाला वाहनों पर सड़क परीक्षण कराने के लिए कौन अधिकृत होता है?

- A. कंपनी लेखाकार
- B. कार्यशाला में आए विजिटर
- C. कोई भी कर्मचारी
- D. केवल प्रशिक्षित एवं प्रमाणित कार्मिक ☒

Q13 Part B (Machinist)

यदि किसी शैफ्ट के व्यास का मूल आमाप 80 mm है और विचरण सीमा ± 0.07 mm है, तो इसकी उच्च सीमा और निम्न सीमा _____ एवं _____ हैं।

- A. 79.00, 80.07
- B. 80.07, 79.93 ☒
- C. 79.93, 80.07
- D. 80.00, 79.93

Q14 Part B (Machinist)

एक रेती (file) जो एक तरफ से सपाट और दूसरी तरफ से वक्रित होती है, _____ रेती के रूप में जानी जाती है।

- A. त्रिभुजाकार
- B. आयताकार
- C. अर्धगोल ☒
- D. वर्गाकार

Q15 Part B (Machinist)

किसी छिद्र के लिए सह्यता साइज (Tolerance size) के रूप में दिए गए विकल्पों में से सही निरूपण का चयन कीजिए।

- A. 50 H8/g7
- B. 50g7
- C. 50H8 ☒
- D. 50H8- c7

Q16 Part B (Machinist)

खड़े वाहनों को पार (पास) करते समय, _____ नज़र रखें जो खड़े वाहन के सामने से अचानक निकल सकते हैं। ओवरटेक करते समय, इसे सदैव _____ ओर से करना चाहिए। अपने वाहन और अन्यो के बीच सदैव उचित (पर्याप्त) _____ बनाए रखें।

- A. चालक; बाई; स्थान
- B. साइकिल चालक; बाई; अंतराल
- C. पैदल यात्रियों; दाई; दूरी ☒
- D. वाहन; दाई; अंतर



Q17 Part B (Machinist)

चेन ड्रिलिंग के बाद धातुओं को अलग करने के लिए, निम्नलिखित में से किस प्रकार की छेनी का उपयोग किया जाता है?

- A. हीरक अणि छेनी
- B. क्रॉस-कट छेनी
- C. वेब छेनी ✓
- D. चपटी छेनी

Q18 Part B (Machinist)

ऊर्ध्वाधर शैली (vertical style) में 10 mm सिंगल-स्ट्रोक कैपिटल अक्षर बनाते समय, क्षैतिज समानांतर रेखाओं के बीच 10 mm की दूरी क्या दर्शाती है?

- A. इंटरलाइन स्पेसिंग
- B. अक्षर की चौड़ाई
- C. अक्षर की ऊँचाई ✓
- D. स्ट्रोक की मोटाई

Q19 Part B (Machinist)

7-mm व्यास निकाय के 100-mm प्रिक पंच (prick punch) में ग्राउंड से _____ के कोण पर 2.5-mm व्यास बिंदु हो सकता है।

- A. 45°
- B. 90°
- C. 120°
- D. 30° ✓

Q20 Part B (Machinist)

ऑटोमोबाइल क्रैश ज़ोन में प्रयुक्त सामग्रियों के लिए कौन-सा गुणधर्म सबसे महत्वपूर्ण है?

- A. उच्च चर्मलता ✓
- B. उच्च भंगुरता
- C. उच्च दुर्नम्यता
- D. उच्च कठोरता

Q21 Part B (Machinist)

10,000 ओम प्रतिरोध वाला एक वोल्टमीटर 50 V वोल्टेज वाले एक परिपथ से जुड़ा हुआ है। वोल्टमीटर से प्रवाहित धारा ज्ञात कीजिए।

- A. 2 mA
- B. 1 mA
- C. 4 mA
- D. 5 mA ✓

Q22 Part B (Machinist)

5 cm भुजा लंबाई वाले घन का पार्श्व पृष्ठीय क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए।

- A. 125 cm²
- B. 150 cm²
- C. 100 cm² ✓
- D. 200 cm²

Q23 Part B (Machinist)

मशीन की गलत सेटिंग, उपकरण का गलत उपयोग, मापन उपकरण में दोष, दोषपूर्ण धातु और मैकेनिक की लापरवाही से मशीन के किसी हिस्से की उपयोगिता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है। यह _____ का एक लाभ है।

- A. सह्यता (tolerance)
- B. सीमा (limit)
- C. अंतर्विनिमेयता (interchangeability) ✓
- D. विचलन (deviation)

Q24 Part B (Machinist) ENGLISH

Which type of shank is commonly used on hand reamers?

- A. Morse taper shank
- B. Threaded shank
- C. Straight shank with a round end
- D. Straight shank with a square end ✓

Q25 Part B (Machinist)

_____ को सुविधा के लिए प्रदत्त किया जाना चाहिए तथा यह उस भाग का आमाप है जिसके संबंध में विचरण की सभी सीमाएं निर्धारित की जाती हैं?

- A. मूल आमाप या शून्य आमाप
- B. केवल मूल आमाप
- C. वास्तविक आमाप
- D. अभिहित आमाप ✓

Q26 Part B (Machinist)

हैक्सॉ दांते सेट के वेब सेट में _____ का अंतराल होता है।

- A. 0.5 mm
- B. 0.8 mm ✓
- C. 2.0 mm
- D. 1.0 mm



Q27 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस 'V' ब्लॉक में दो स्थितियों में क्लैम्पिंग के लिए दोनों ओर एक 'V' खांचा और दो खांचे (स्लॉट) होंगे?

- A. सुमेलित युग्म 'V' ब्लॉक (Matched pair 'V' block)
- B. डबल लेवल सिंगल खांचा 'V' ब्लॉक (Double level single groove 'V' block)
- C. सिंगल लेवल डबल खांचा 'V' ब्लॉक (Single level double groove 'V' block) ✓
- D. सिंगल लेवल सिंगल खांचा 'V' ब्लॉक (Single level single groove 'V' block)

Q28 Part B (Machinist)

सूक्ष्म दंतुक ब्लेड (Fine-toothed blades), _____ के लिए अधिक उपयुक्त होते हैं।

- A. धातुओं को काटने ✓
- B. लकड़ी और प्लास्टिक को काटने
- C. अपने चिरस्थायित्व और नम्यता के कारण विशेषज्ञों
- D. कभी-कभी उपयोग

Q29 Part B (Machinist)

खराद प्रचालन के दौरान, कट की कुल गहराई पर मशीनन छूट (machining allowance) का प्रभाव यह होता है कि _____।

- A. यह चाल के संगत प्रभरण दर को सीधे निर्धारित करता है
- B. यह हटाए जाने वाली कुल सामग्री को सेट करता है, जिसे बाद में कई कटों में विभाजित किया जाता है ✓
- C. यह प्रत्येक पारक (pass) में कट की गहराई को सीधे निर्धारित करता है
- D. इसका कट की गहराई पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है

Q30 Part B (Machinist)

उच्च चर्मलता वाले पदार्थ में _____ होनी चाहिए।

- A. उच्च सामर्थ्य और उच्च तन्यता ✓
- B. उच्च तन्यता और निम्न सामर्थ्य
- C. उच्च सामर्थ्य और निम्न तन्यता
- D. निम्न सामर्थ्य और निम्न तन्यता

Q31 Part B (Machinist) ENGLISH

What does the grit size number represent in relation to the grain size?

- A. A larger grit size number means coarser grit.
- B. The grit size number indicates the grain's diameter.
- C. A larger grit size number means finer grit. ✓
- D. A smaller grit size number means finer grit.

Q32 Part B (Machinist) ENGLISH

In the standard marking of a grinding wheel (e.g. 51-A 46 H 5 V 8), what does the symbol 'H' represent?

- A. Grain size of the abrasive particles
- B. Type of bond used in the wheel
- C. Grade of the grinding wheel ✓
- D. Type of abrasive used in the wheel

Q33 Part B (Machinist)

टाइटल ब्लॉक (title block) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा/से कथन सत्य है/हैं?

कथन 1: टाइटल ब्लॉक ड्राइंग शीट के निचले दाएं कोने में स्थित होता है।
कथन 2: टाइटल ब्लॉक के कंटेंट मानकीकृत है और इसे व्यक्तिगत कंपनी की आवश्यकताओं के अनुरूप संशोधित नहीं किया जा सकता है।

- A. दोनों कथन असत्य हैं
- B. कथन 1 सत्य है, लेकिन कथन 2 असत्य है ✓
- C. कथन 1 असत्य है, लेकिन कथन 2 सत्य है
- D. दोनों कथन सत्य हैं

Q34 Part B (Machinist)

BIS SP 46-2003 के अनुसार, तकनीकी आरेख (technical drawing) में छिपी हुई कोरों या पृष्ठों को निरूपित करने के लिए किस प्रकार की रेखा का उपयोग किया जाता है?

- A. पतली चैन रेखा (Chain thin line)
- B. असतत पतली रेखा (Dashed thin line) ✓
- C. सतत पतली रेखा (Continuous thin line)
- D. सतत मोटी रेखा (Continuous thick line)



Q35 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा, माइक्रोमीटर का एक भाग नहीं है?

- A. स्पिंडल (Spindle)
- B. जाम (Jam) ✓
- C. एनविल (Anvil)
- D. फ्रेम (Frame)

Q36 Part B (Machinist)

मीट्रिक प्रणाली में चूड़ी अंतराल (thread pitch) के लिए प्रयुक्त माप का मात्रक क्या है?

- A. मिलीमीटर (mm) ✓
- B. चूड़ी प्रति इंच (TPI)
- C. न्यूटन
- D. डिग्री

Q37 Part B (Machinist)

ऊँचाई मापने के लिए साधारण इस्पात मापनी की तुलना में वर्नियर ऊँचाई गेज को प्राथमिकता क्यों दी जाती है?

- A. यह तुलनात्मक रूप से अधिक सुवाह्य (portable) है।
- B. इसके लिए किसी पृष्ठीय प्लेट की आवश्यकता नहीं होती है।
- C. यह इस्पात मापनी की तुलना में सस्ता है।
- D. यह अधिक सटीक माप प्रदान करता है। ✓

Q38 Part B (Machinist)

_____ टर्निंग का एक प्रकार है जहाँ वर्कपीस को अलग-अलग व्यास वाले स्टेप के अनुक्रम में टर्न किया जाता (turned) है।

- A. स्टेप टर्निंग (Step turning) ✓
- B. चैम्फरिंग (Chamfering)
- C. नर्लिंग (Knurling)
- D. फेसिंग (Facing)

Q39 Part B (Machinist) ENGLISH

In taper turning by the tailstock offset method, a job has a large diameter (D) of 60 mm, a small diameter (d) of 40 mm, a taper length (ℓ) of 200 mm and a total job length (L) of 800 mm. What will be the required tailstock offset?

- A. 40 mm ✓
- B. 10 mm
- C. 5 mm
- D. 20 mm

Q40 Part B (Machinist)

ताप का SI मात्रक _____ है/हैं।

- A. केल्विन ✓
- B. सेल्सियस
- C. फारेनहाइट
- D. केल्विन और सेल्सियस दोनों

Q41 Part B (Machinist)

लेथ पर ग्रूविंग प्रचालनों के लिए मुख्य रूप से प्रयुक्त प्रभरण (feed) का प्रकार _____ प्रभरण है।

- A. अनुदैर्घ्य (longitudinal)
- B. अनुप्रस्थ (cross) ✓
- C. घूर्णी (rotary)
- D. कोणीय (angular)

Q42 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प, परमाण्वीय हाइड्रोजन वेल्डिंग (AHW) के अनुप्रयोग का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

- A. इसे मुख्य रूप से मृदु धातुओं की निम्न-ताप वेल्डिंग के लिए प्राथमिकता दी जाती है।
- B. इसकी दक्षता के कारण इसे प्रायः आधुनिक वेल्डिंग विधियों पर उपयोग किया जाता है।
- C. इसका उपयोग उच्च-ताप वाले आर्क के साथ सभी लौह और अलौह धातुओं के लिए किया जाता है। ✓
- D. यह अन्य आर्क वेल्डिंग प्रक्रमों की तुलना में निम्नतर ताप वाला आर्क उत्पन्न करता है।



Q43 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से कौन-सा प्राथमिक कारण है कि व्यापक रूप से तांबे का उपयोग विद्युत तारों में चालक के रूप में किया जाता है?

- A. तांबे में विद्युत के प्रति उच्च प्रतिरोध होता है।
- B. तांबे का गलनांक निम्न होता है।
- C. तांबा प्रचुर मात्रा में उपलब्ध है और सस्ता भी है।
- D. तांबे में निम्न प्रतिरोध और उच्च चालकता होती है। ✓

Q44 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the primary function of the drill head in a drilling machine?

- A. It controls the coolant flow during drilling operations.
- B. It supports the drill table and workpiece during operation.
- C. It houses the driving and feeding mechanism for the spindle. ✓
- D. It holds the cutting tool securely in place.

Q45 Part B (Machinist)

CNC मशीनिंग केंद्र में संघट्ट (collision) का प्रमुख प्रभाव निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. मशीन भंगकाल और मरम्मत लागत में वृद्धि ✓
- B. बेहतर टूल निष्पादन और दीर्घ आयु
- C. मशीनिंग त्रुटियों का स्वतः सुधार
- D. CNC प्रचालन में दक्षता में वृद्धि

Q46 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following statements about slotting tools is correct?

- A. Slotting tools remove metal during the horizontal stroke of cutting.
- B. Slotting tools have a front rake and clearance angles but no side rake angle. ✓
- C. Slotting tools have angles determined with respect to the horizontal plane.
- D. Slotting tools are weaker than the material being cut to ensure easy machining.

Q47 Part B (Machinist)

'आयतन' का SI मात्रक क्या है?

- A. मिलीलीटर
- B. घन सेंटीमीटर
- C. घन मीटर ✓
- D. लीटर

Q48 Part B (Machinist)

जैसा कि हम माइक्रोमीटर के अंशांकन से यह जानते हैं कि यदि थिम्बल, एक चक्कर पूर्ण करता है, तो स्पिंडल $\frac{1}{2}$ mm आगे या पीछे गमन करता है। इसलिए, थिम्बल का एक भाग इसका/इसकी _____ है।

- A. चूड़ी अंतराल
- B. अल्पतमांक ✓
- C. अग्रता (Lead)
- D. MSR

Q49 Part B (Machinist)

भारतीय संविधान के अनुच्छेद 24 के अनुसार, कारखानों या खदानों या अन्य खतरनाक रोजगार में नियोजन के लिए न्यूनतम आयु कितनी है?

- A. 14 वर्ष ✓
- B. 12 वर्ष
- C. 18 वर्ष
- D. 16 वर्ष

Q50 Part B (Machinist)

पारा-आधारित क्लिनिकल थर्मामीटर का सामान्य ताप परिसर क्या होता है?

- A. 0°C से 100°C
- B. 0°C से 50°C
- C. -10°C से 110°C
- D. 35°C से 42°C ✓

Q51 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following correctly describes the use of a screw pitch gauge?

- A. It verifies the length of threads on fasteners.
- B. It measures the depth of internal threads in nuts.
- C. It measures the external diameter of cylindrical objects.
- D. It determines the pitch of a thread on screws or bolts. ✓



Q52 Part B (Machinist)

माइक्रोप्रोसेसर आधारित प्रौद्योगिकी में उन्नति के कारण CNC मशीन टूल्स में किस प्रकार के स्पिंडल ड्राइव (spindle drive) मोटर को प्राथमिकता दी जाती है?

A. 3-फेज AC प्रेरण मोटर (Three-phase AC induction motor) ✓

B. अन्यतः उत्तेजित DC शंट मोटर (Separately excited DC shunt motor)

C. 1-फेज AC तुल्यकालिक मोटर (Single-phase AC synchronous motor)

D. श्रेणी उत्तेजित DC मोटर (Series excited DC motor)

Q53 Part B (Machinist)

जैसा कि हम माइक्रोमीटर के अंशांकन से जानते हैं, यदि हम थिंबल को एक पूर्ण चक्कर घुमाते हैं, तो इसका स्पिंडल (spindle) $\frac{1}{2}$ mm आगे या पीछे चला जाता है। एक बक भाग (buck part) को 0 से 50 भागों में विभाजित किया जा सकता है। माइक्रोमीटर का अल्पतमांक _____ mm है।

A. 0.50

B. 0.05

C. 0.10

D. 0.01 ✓

Q54 Part B (Machinist)

किसी जॉइंट को किस आधार पर डबल रिबेटेड लैप जॉइंट (double-riveted lap joint) या ट्रिपल रिबेटेड लैप जॉइंट (triple riveted lap joint) कहा जाता है?

A. जॉइंट की सामर्थ्य के आधार पर

B. जॉइंट के प्रकार के आधार पर

C. जॉइंट में रिबेट्स की पंक्तियों की संख्या के आधार पर ✓

D. जॉइंट में रिबेट्स के स्तंभों की संख्या के आधार पर

Q55 Part B (Machinist)

अंत मानक (end standard) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन गलत है?

A. यह दो उत्कीर्ण रेखाओं के बीच की दूरी मापने के लिए प्रयुक्त किया जाता है। ✓

B. फलक, निघर्षण (wear) के अधीन होते हैं।

C. यह धीमा लेकिन अधिक यथार्थ होता है।

D. यह दो समानांतर समतल पृष्ठों के बीच की दूरी को मापता है।

Q56 Part B (Machinist)

एक तर्क परिपथ में, दो इनपुट A और B को AND गेट पर अप्लाई (apply) किया जाता है, और AND गेट के आउटपुट को NOT गेट के इनपुट से जोड़ा जाता है। यदि इनपुट A और B दोनों तर्क 0 पर हैं, तो पूरे परिपथ का आउटपुट कितना होगा?

A. 0

B. 2

C. अपरिभाषित

D. 1 ✓

Q57 Part B (Machinist)

निम्नलिखित प्रकार की रेखाओं का उनके अभिविन्यास (orientation) और विशेषताओं के अनुसार उनके सही विवरण से मिलान कीजिए।

विवरण	रेखा के प्रकार
A. वह रेखा जो न तो क्षैतिज तल के समानांतर है और न ही लंबवत है।	1. क्षैतिज रेखा
B. वह रेखा जो क्षैतिज रेखाओं के लंबवत है।	2. ऊर्ध्वाधर रेखा
C. वह रेखा जो निरंतर अपनी दिशा बदलती रहती है।	3. आनत रेखा
D. वह रेखा जो क्षैतिज तल के समानांतर है।	4. वक्रित रेखा

A. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

B. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓

C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1

D. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4

Q58 Part B (Machinist)

यदि किसी प्रतिरोधक की लम्बाई दोगुनी कर दी जाए, तो उसके प्रतिरोध पर क्या प्रभाव पड़ेगा, यह मानते हुए कि अन्य सभी कारक नियत रहते हैं?

A. प्रतिरोध आधा हो जाएगा।

B. प्रतिरोध चौगुना हो जाएगा।

C. प्रतिरोध नियत बना रहेगा।

D. प्रतिरोध दोगुना हो जाएगा। ✓



Q59 Part B (Machinist) ENGLISH

The driving mechanism of the slotting machine converts the rotary motion of the bull gear into the _____ motion of the ram.

- A. circular
- B. oscillating
- C. twisting
- D. reciprocating ✓

Q60 Part B (Machinist)

यदि CNC मशीन, वास्तविक कर्तन गति के दौरान अचानक रुक जाए तो इसका संभावित परिणाम क्या होगा?

- A. औजार टूट जाएगा और कार्यवस्तु पर औजार के निशान बन जाएंगे ✓
- B. औजार या कार्यवस्तु पर कोई प्रभाव नहीं पड़ेगा
- C. बिना किसी क्षति के स्वतः औजार प्रतिस्थापन
- D. कार्य को पुनः आरंभ करने में केवल थोड़ा विलंब होगा

Q61 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following options correctly describes the axis convention in a CNC turning centre?

- A. The spindle axis is designated as Z and the radial axis away from the tool post is Y.
- B. The spindle axis is designated as X and the radial axis toward the tool post is Z.
- C. The spindle axis is designated as Z and the radial axis toward the tool post is X. ✓
- D. The spindle axis is designated as Y and the radial axis toward the tool post is X.

Q62 Part B (Machinist) ENGLISH

Which type of rake angle is generally used for milling materials that produce continuous chips?

- A. Negative rake
- B. Positive rake ✓
- C. Zero rake
- D. Neutral rake

Q63 Part B (Machinist)

जब शैफ्ट और छिद्र के बीच फिट का उपयोग किया जाता है, तो शैफ्ट और छिद्र दोनों के लिए क्या निर्दिष्ट होता है?

- A. शैफ्ट की आमाप, छिद्र के आमाप से अधिक होती है।
- B. समान मूल आमाप ✓
- C. छिद्र की आमाप, शैफ्ट के आमाप से अधिक होती है।
- D. अलग-अलग आमाप

Q64 Part B (Machinist)

एक श्रेणी परिपथ में, 10 ओम, 20 ओम और R ओम के तीन प्रतिरोधक 12 V बैटरी के साथ श्रेणीक्रम में जुड़े हुए हैं। यदि परिपथ में प्रवाहित धारा 0.2 A है, तो प्रतिरोध R का मान कितना है?

- A. 10 ओम
- B. 40 ओम
- C. 30 ओम ✓
- D. 20 ओम

Q65 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following is a characteristic of incremental programming?

- A. It always measures dimensions from a fixed reference point.
- B. It does not allow the use of direction signs for motion.
- C. It requires all dimensions to be positive values.
- D. It defines each position relative to the last specified point. ✓

Q66 Part B (Machinist)

स्लिप गेज (slip gauge) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सत्य है?

- A. स्लिप गेज नम्य होते हैं और आसानी से मुड़ सकते हैं।
- B. स्लिप गेज का उपयोग केवल खुरदरे मापन के लिए किया जाता है।
- C. स्लिप गेज का उपयोग मापन उपकरणों को सेट करने के लिए किया जाता है। ✓
- D. स्लिप गेज को अंशांकन की आवश्यकता नहीं होती।



Q67 Part B (Machinist)

लेथ पर खरादन प्रचालन के दौरान, यदि D कार्य वस्तु का प्रारंभिक व्यास है और d अंतिम व्यास है, तो कट की गहराई, t, की गणना _____ के द्वारा की जाती है।

A. $t = D / d$

B. $t = D - d$

C. $t = (D - d) / 2$



D. $t = (D + d) / 2$

Q68 Part B (Machinist)

5S अवधारणा में निम्नलिखित में से कौन-सा शब्द स्थापित प्रक्रियाओं को मेंटेन रखने की आदत बनाने को संदर्भित करता है?

A. Shine (शाइन)

B. Set (सेट)

C. Sustain (सस्टेन)



D. Sort (सॉर्ट)

Q69 Part B (Machinist)

निम्नलिखित में से किस कैलिपर का उपयोग आंतरिक और बाह्य कोरों की समांतर रेखाओं के अंकन करने और गोल बार (round bar) के केंद्र का पता लगाने के लिए किया जाता है?

A. फर्म जॉइंट कैलिपर (Firm joint caliper)

B. लेग एंड पॉइंट कैलिपर (Leg and point caliper)

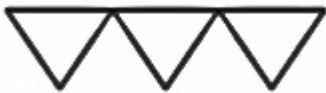


C. स्प्रिंग जॉइंट कैलिपर (Spring joint caliper)

D. सिंपल कैलिपर (Simple caliper)

Q70 Part B (Machinist)

दिए गए रूक्षता ग्रेड प्रतीक का अवलोकन कीजिए और उस संगत रूक्षता ग्रेड संख्या की पहचान कीजिए जिसका संगत रूक्षता मान $0.2 \mu\text{m}$ है।



A. N3

B. N2

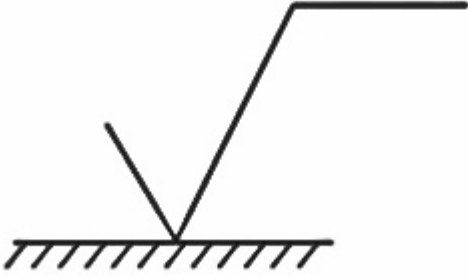
C. N1

D. N4



Q71 Part B (Machinist)

दी गई आकृति में प्रदर्शित पृष्ठ परिसज्जा प्रतीक क्या निरूपित करता है?



- A. पृष्ठ को सामग्री हटाए बिना लेपित किया जाना चाहिए।
- B. इस पृष्ठ पर किसी मशीनन की आवश्यकता नहीं है।
- C. एक विशिष्ट पृष्ठ बनावट आवश्यकता इंगित की गई है।
- D. पृष्ठ को उसकी ढलाई या फोर्जित अवस्था में ही छोड़ देना चाहिए।

Q72 Part B (Machinist)

निम्नलिखित को सुमेलित कीजिए।

(A)	चूड़ीदार टूल	(P)	
(B)	प्रोफाइल टूल	(Q)	
(C)	फेसिंग टूल	(R)	
(D)	नर्लन टूल	(S)	

- A. A - S, B - R, C - Q, D - P
- B. A - S, B - Q, C - R, D - P
- C. A - S, B - R, C - P, D - Q
- D. A - P, B - R, C - Q, D - S



Q73 Part B (Machinist)

एक फुल लैप जॉइंट में, विकर्णी अन्तराल _____ द्वारा दिया जाता है, जहाँ p_d - विकर्णी अन्तराल, p - अन्तराल, d - रिवेट्स का व्यास है।

A. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

B. $p_d = \frac{(2p + d)}{3}$ ✓

C. $p_d = \frac{(2p + 6d)}{4}$

D. $p_d = \frac{(2p - d)}{3}$

Q74 Part B (Machinist)

लेथ पर प्रयुक्त नीचे दिए गए औजार की पहचान कीजिए।



A. पृथक्कारी औजार (Parting tool)

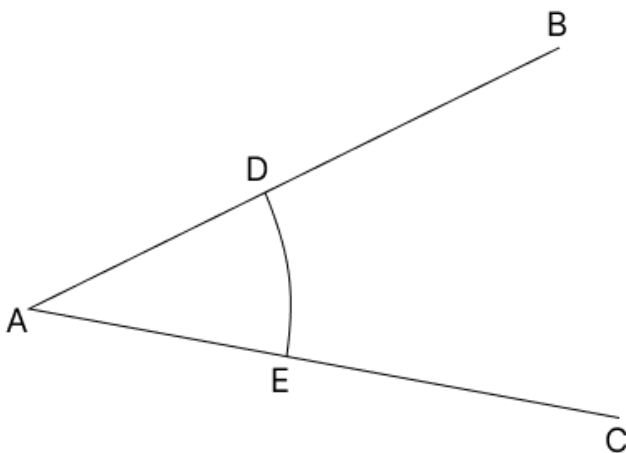
B. चूड़ीदार औजार (Threading tool) ✓

C. वेधन औजार (Boring tool)

D. नर्लन औजार (Knurling tool)

Q75 Part B (Machinist)

दी गई आकृति में कोण BAC को समद्विभाजित करने की प्रक्रिया में, हम बिंदु D और E से चाप क्यों खींचते हैं?



A. बराबर लंबाई अंकित करने के लिए

B. A के ऊपर प्रतिच्छेदित करने के लिए ✓

C. मध्य-बिंदु AB ज्ञात करने के लिए

D. रेखा AC को प्रतिच्छेदित करने के लिए

