



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Fitter Trade · Part B (Fitter) · Question Paper

Hindi

All 4 Shifts (Sets) · Part B (Fitter) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all **4 shift papers** of the **RRB ALP 2024 CBT 2 (Fitter)** examination in **Hindi (Part B (Fitter))** section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

02 May 2025

9:30 AM - 12:00 PM

Set 2

02 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Set 3

06 May 2025

9:30 AM - 12:00 PM

Set 4

06 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

बेवेल गेज (bevel gauge) और बेवेल प्रोट्रेक्टर (bevel protractor) के बीच क्या अंतर है?

- A. बेवेल प्रोट्रेक्टर गहराई मापने के लिए प्रयुक्त किया जाता है, जबकि बेवेल गेज ऊँचाई मापने के लिए उपयोग किया जाता है।
- B. बेवेल गेज समायोज्य होता है, जबकि बेवेल प्रोट्रेक्टर परिशुद्ध कोणीय माप प्रदान करता है। ✓
- C. कोई अंतर नहीं है; दोनों औजार समान हैं।
- D. बेवेल गेज स्थिर होता है, जबकि बेवेल प्रोट्रेक्टर समायोज्य होता है।

Q2 Part B (Fitter)

निम्न में से कौन-सी रेती, संकीर्ण खांचे और 10° से अधिक के कोण को रेतन करने के लिए उपयोग की जाती है?

- A. क्षुर-धार रेती ✓
- B. त्रिकोण-रेती
- C. चौरस रेती
- D. अर्धगोल रेती

Q3 Part B (Fitter)

किसी पाइप की अनुसूची संख्या किस गुणधर्म का सूचक है?

- A. भित्ति मोटाई ✓
- B. बाह्य व्यास
- C. पदार्थ संघटन
- D. आंतरिक व्यास

Q4 Part B (Fitter)

लेड-एसिड बैटरी (lead-acid battery) में, विसर्जन के दौरान धनात्मक पट्टिका के लिए प्रयुक्त सामग्री का रासायनिक संघटन क्या है?

- A. लेड (Pb)
- B. सल्फ्यूरिक अम्ल (H_2SO_4)
- C. लेड सल्फेट ($PbSO_4$) ✓
- D. लेड डाइऑक्साइड (PbO_2)

Q5 Part B (Fitter)

किसी मूल ड्राइंग के लिए शीट का आकार चुनते समय, मुख्य रूप से किस पर विचार किया जाना चाहिए?

- A. आवश्यक स्पष्टता और रिज़ॉल्यूशन। ✓
- B. ड्राइंग का अभिविन्यास (क्षैतिज या ऊर्ध्वाधर)।
- C. पुनरुत्पादन का आकार।
- D. ड्राइंग ऑफिस का मानक आकार।

Q6 Part B (Fitter)

इंजन सिलिंडर बोरों (engine cylinder bores) के सूक्ष्म परिष्करण के लिए _____ प्रकार की लैपिंग का उपयोग किया जाता है।

- A. आंतरिक लैपिंग ✓
- B. बेल्ट लैपिंग
- C. रासायनिक लैपिंग
- D. फ्लैट लैपिंग

Q7 Part B (Fitter)

एकल-क्रिय सिलिंडर में प्रतिवर्ती स्ट्रोक को सुविधाजनक बनाने के लिए कौन-सा घटक आवश्यक है?

- A. स्प्रिंग या बाह्य भार ✓
- B. दाब विमोचन वाल्व
- C. प्रवाह नियंत्रक वाल्व
- D. दोहरा अंतर्गम वाल्व

Q8 Part B (Fitter)

धारा को मापने के लिए मल्टीमीटर का उपयोग करते समय, निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प सही है?

- A. मल्टीमीटर को केवल प्रतिरोधी घटकों के बीच जोड़ा जाता है।
- B. मल्टीमीटर को सीधे विद्युत स्रोत से जोड़ा जाता है।
- C. मल्टीमीटर को लोड के साथ श्रेणी क्रम में जोड़ा जाता है। ✓
- D. मल्टीमीटर को लोड के साथ समांतर क्रम में जोड़ा जाता है।



Q9 Part B (Fitter)

तापन के बाद, नार्मलाइजन प्रक्रिया में वर्कपीस को कैसे ठंडा किया जाना चाहिए?

- A. जल में शमन करके
- B. तेल में शमन (quenching) करके
- C. भट्टी के अंदर रखकर
- D. निश्चल वायु (still air) में ठंडा करके ✓

Q10 Part B (Fitter)

सैल्युलोजिक इलेक्ट्रोड (cellulosic electrodes) की कौन-सी विशेषता उन्हें उच्च-सामर्थ्य वाले स्टीलों के लिए अनुपयुक्त बनाती है?

- A. वे वेल्ड में हाइड्रोजन का उच्च स्तर उत्पन्न करते हैं। ✓
- B. उन पर बहुत पतला लेपन होता है, जिससे वे शीघ्र घिस जाते हैं।
- C. वे केवल निम्न-वोल्टेज DC प्रदाय पर प्रचालित होते हैं।
- D. वे अत्यधिक धातुमाल बनाते हैं, जिससे संदूषण होता है।

Q11 Part B (Fitter)

35 mm की प्रत्येक भुजा वाला एक समबाहु त्रिभुज बनाने के लिए निम्नलिखित चरणों को सही क्रम में व्यवस्थित कीजिए।

1. CA और CB को मिलाइए।
2. एक रेखा खींचिए और त्रिभुज की भुजा के रूप में AB को 35 mm चिह्नित कीजिए।
3. त्रिज्या AB तथा A और B केंद्र मानकर, C पर काटते हुए चाप बनाइए।
4. ABC अभीष्ट त्रिभुज है।

- A. 2, 1, 3, 4
- B. 2, 3, 1, 4 ✓
- C. 3, 2, 1, 4
- D. 1, 2, 4, 3

Q12 Part B (Fitter)

_____ प्रकार का निवारक अनुरक्षण, एक निश्चित समय-सारणी के बजाय वास्तविक मशीन स्थिति के आधार पर किया जाता है।

- A. भंग - अनुरक्षण
- B. रन-टू-फेल्योर (Run-to-Failure) अनुरक्षण
- C. स्थिति-आधारित अनुरक्षण ✓
- D. समय-आधारित अनुरक्षण

Q13 Part B (Fitter)

पास्कल का वह नियम क्या है जो द्रवचालित प्रणालियों के लिए मौलिक है?

- A. बल, दाब के व्युत्क्रमानुपाती होता है।
- B. द्रवचालित प्रणाली में ऊर्जा को न तो उत्पन्न किया जा सकता है या न तो नष्ट किया जा सकता है।
- C. संसीमित (confined) तरल में दाब सभी बिंदुओं पर नियत रहता है। ✓
- D. तरल वेग, अनुप्रस्थ-काट क्षेत्रफल के अनुक्रमापाती होता है।

Q14 Part B (Fitter)

विद्युत भंग (power failure) होने के दौरान एक महत्वपूर्ण सुरक्षा उपाय निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. विद्युत की स्थिति की पुष्टि किए बिना उपकरणों का उपयोग जारी रखना।
- B. रोशनी के लिए मोमबत्तियों का उपयोग करना।
- C. अलार्म सिस्टम की उपेक्षा करना।
- D. सुनिश्चित करना कि सभी मशीनें और विद्युत उपकरण बंद हों। ✓

Q15 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सी हस्त-चालित ड्रिलिंग मशीन 6 mm तक के छोटे व्यास के छेदों को ड्रिल करने के लिए उपयोग की जाती है?

- A. बेवल गियर टाइप ड्रिलिंग मशीन (Bevel gear type drilling machine) ✓
- B. ब्रेस्ट ड्रिलिंग मशीन (Breast drilling machine)
- C. रैचेट ड्रिलिंग मशीन (Ratchet drilling machine)
- D. इलेक्ट्रिक हैंड ड्रिल (Electric hand drill)

Q16 Part B (Fitter)

चूड़ी कर्तन (thread cutting) में, 'BSW' का पूर्ण रूप _____ है।

- A. British Standard Weight (ब्रिटिश स्टैंडर्ड वेट)
- B. Bharath Standard Whitworth (भारत स्टैंडर्ड व्हिटवर्थ)
- C. British Stationary Whitworth (ब्रिटिश स्टेशनरी व्हिटवर्थ)
- D. British Standard Whitworth (ब्रिटिश स्टैंडर्ड व्हिटवर्थ) ✓



Q17 Part B (Fitter)

किस कठोरता परीक्षण में हीरे के पिरेमिड आकृति के इंडेंटर (indenter) का उपयोग किया जाता है?

- A. ब्रिनेल (Brinell)
- B. शोर (Shore)
- C. विकर्स (Vickers) ✓
- D. रॉकवेल (Rockwell)

Q18 Part B (Fitter)

इलेक्ट्रॉनिक डिजिटल कैलीपर _____ पर मापन प्रदर्शित करता है।

- A. डायल गेज (dial gauge)
- B. मैकेनिकल काउंटर (mechanical counter)
- C. वर्नियर स्केल (Vernier scale)
- D. लिक्विड क्रिस्टल डिस्प्ले स्क्रीन (liquid crystal display screen) ✓

Q19 Part B (Fitter)

फॉरवर्ड वर्नियर स्केल में, एक वर्नियर स्केल डिवीजन का साइज़ _____ होता है।

- A. 1 मुख्य स्केल डिवीजन से छोटा ✓
- B. 1 mm
- C. 1 मुख्य स्केल डिवीजन से बड़ा
- D. 1 मुख्य स्केल डिवीजन के बराबर

Q20 Part B (Fitter)

टेलीस्कोपिक गेज (telescopic gauge) किस प्रकार के पृष्ठों को माप सकता है?

- A. केवल बाह्य बेलनाकार पृष्ठों
- B. केवल वृत्ताकार बोरों
- C. वृत्ताकार और अनियमित दोनों प्रकार के बोरों ✓
- D. केवल गहरे छिद्रों

Q21 Part B (Fitter)

खाँचा टूल (grooving tool) पर 1° से 2° का साइड रिलीफ कोण (side relief angle) प्रदान करने का क्या उद्देश्य होता है?

- A. कर्तन बल को कम करना
- B. कर्तन गति को बढ़ाना
- C. पृष्ठ की फिनिश में सुधार करना
- D. खाँचे की साइडों पर रगड़ को रोकना ✓

Q22 Part B (Fitter)

सामान्यतः, मृदु पदार्थ से दंतुरण उत्पन्न होगा, जो _____ होगा।

- A. छोटा और उथला
- B. बड़ा और गहरा ✓
- C. सभी स्थितियों में समान
- D. अप्रत्याशित

Q23 Part B (Fitter)

इंजीनियरी ड्राइंग में पिन और क्लिप का उपयोग किस उद्देश्य के लिए किया जाता है?

- A. ड्राइंग शीट को ड्राइंग बोर्ड पर मजबूती से स्थिर रखना ताकि वह हिले-डुले नहीं ✓
- B. विमाओं को स्थानांतरित करना और रेखाओं को बराबर भागों में बांटना
- C. क्षैतिज रेखाएँ, समानांतर रेखाएँ खींचना और सेट स्क्वेयर का संचालन करना/पकड़ना
- D. ड्राइंग बनाने के लिए ड्राइंग पेपर/ट्रेसिंग पेपर को सपोर्ट देना

Q24 Part B (Fitter)

_____ प्रक्रिया में छेद में आंतरिक चूड़ी को काटने के लिए टैप नामक कर्तन औजार का उपयोग किया जाता है।

- A. नर्लन (knurling)
- B. टैपिंग (tapping) ✓
- C. फलकन (facing)
- D. निष्कोणन (chamfering)

Q25 Part B (Fitter)

वेग-समय ग्राफ में, ऋणात्मक प्रवणता _____ को निरूपित करती है।

- A. त्वरण
- B. दूरी
- C. विस्थापन
- D. मंदन ✓

Q26 Part B (Fitter)

आपातकालीन निकासी योजना (emergency evacuation plan) का क्या उद्देश्य है?

- A. आपातकालीन स्थिति के दौरान सुरक्षित और व्यवस्थित निकासी सुनिश्चित करना ✓
- B. उत्पादकता में वृद्धि करना
- C. श्रमिकों को जल्दी जाने की सुविधा प्रदान करना
- D. सुरक्षा अभ्यासों की उपेक्षा करना



Q27 Part B (Fitter)

जब किसी जॉब के शैफ्ट या मेल पार्ट की आमाप, होल या फीमेल पार्ट से अधिक होती है, तो दोनों के बीच अंतर को _____ के रूप में जाना जाएगा।

A. ऋणात्मक छूट



B. धनात्मक छूट

C. न तो धनात्मक और न ही ऋणात्मक छूट

D. या तो धनात्मक या ऋणात्मक छूट

Q28 Part B (Fitter)

स्टेप टर्निंग प्रक्रिया (Step Turning Process) को पूरा करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा टूल आवश्यक नहीं है?

A. स्निपिंग टूल (Snipping tool)

B. पृथक्कारी टूल (Parting Tool)

C. वर्नियर कैलिपर (Vernier Caliper)



D. खरादन टूल (Turning tool)

Q29 Part B (Fitter)

मार्किंग गेज (marking gauge) और मोर्टिस गेज (mortise gauge) के बीच मुख्य अंतर क्या है?

A. निर्माण सामग्री

B. समायोजन की विधि

C. स्क्राइबिंग पिनों (scribing pins) की संख्या



D. औजार का आमाप

Q30 Part B (Fitter)

लेथ मशीन के प्रचालन में, किसी जॉब के सिरों को उनकी वास्तविक लंबाई में समतल बनाने के कार्य को _____ कहा जाता है।

A. चैम्फरिंग (chamfering)

B. स्टेप टर्निंग (step turning)

C. नर्लिंग (knurling)

D. फेसिंग (facing)

**Q31 Part B (Fitter)**

ओममीटर का उपयोग करके किसी प्रतिरोधक का प्रतिरोध मापते समय शून्य प्रतिरोध का पाठ्यांक क्या दर्शाता है?

A. प्रतिरोधक विवृत परिपथित है।

B. प्रतिरोधक, लघु परिपथित है।



C. ओममीटर खराब है।

D. प्रतिरोधक सामान्य रूप से कार्य कर रहा है।

Q32 Part B (Fitter)

ड्राइंग इंस्ट्रूमेंट बॉक्स का उपयोग सभी _____ उपकरणों (instruments) को ले जाने के लिए किया जाता है।

A. ड्राइंग (drawing)



B. कास्टिंग (casting)

C. स्क्रीनिंग (screening)

D. ड्रिलिंग (drilling)

Q33 Part B (Fitter)

जब कोई व्यक्ति विद्युत उपकरणों के संपर्क में आता है तो विद्युत अभिघात का मुख्य कारण क्या है?

A. उपकरणों का उपयोग बहुत लंबे समय तक किया जाता है।

B. विद्युत उपकरण उचित रूप से भू-सम्पर्कित नहीं होते हैं।

C. विद्युत उपकरण बहुत शक्तिशाली होते हैं।

D. धारा, शरीर से प्रवाहित होती है जिससे क्षति होती है।

**Q34 Part B (Fitter)**

सिंगल-रिवेटेड लैप जॉइंट (single-riveted lap joint) क्या है?

A. रिवेट्स की केवल एक पंक्ति से बना जोड़



B. रिवेट्स की दो पंक्तियों से बना जोड़

C. रिवेट्स की चार पंक्तियों से बना जोड़

D. रिवेट्स की तीन पंक्तियों से बना जोड़

Q35 Part B (Fitter)

चर्मलता (Toughness) किसी पदार्थ की _____ की क्षमता है।

A. आखुरकों (scratches) और दंतुरण (indentation) का प्रतिरोध करने

B. विभंजन से पहले ऊर्जा अवशोषित करने



C. प्रत्यास्थ विरूपण का प्रतिरोध करने

D. बिना किसी भंग के सुघट्य विरूपण से गुजरने



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q36 Part B (Fitter)

किसी परिपथ में तीन प्रतिरोधक हैं, जो 15 ओम, 10 ओम और 20 ओम के हैं। 10-ओम और 20-ओम के प्रतिरोधकों के समांतर क्रम संयोजन के साथ 15-ओम का प्रतिरोधक श्रेणीक्रम में है। यदि परिपथ में 24 V की बैटरी लगाई जाती है, तो परिपथ से प्रवाहित होने वाली कुल धारा ज्ञात कीजिए।

A. 1.1 A



B. 2.1 A

C. 0.1 A

D. 3.1 A

Q37 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से रेती (file) का कौन-सा भाग रेती को पकड़ने के लिए टैंग (tang) पर फिट किया गया भाग है?

A. टिप या पॉइंट (Tip or Point)

B. एज (Edge)

C. टैंग (Tang)

D. हैंडल (Handle)

**Q38 Part B (Fitter)**

जब किसी संहत (compact) डिजाइन में लंबे स्ट्रोक की आवश्यकता होती है, तो सामान्यतः किस प्रकार के द्रवचालित सिलेंडर का उपयोग किया जाता है?

A. एकल-क्रिय सिलेंडर (Single-acting cylinder)

B. टेलीस्कोपी सिलेंडर (Telescopic cylinder)



C. उभय-क्रिय सिलेंडर (Double-acting cylinder)

D. घूर्णी प्रवर्तक (Rotary actuator)

Q39 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस प्रकार के प्लायर का उपयोग तारों में लूप का आकार देने और हल्की धातु की पट्टियों में वक्र बनाने के लिए किया जाता है?

A. अंत कर्तन प्लायर (End cutting pliers)

B. सर्पण जोड़ प्लायर (Slip-joint pliers)

C. चपटे मुख वाला प्लायर (Flat nose pliers)

D. गोलमुख प्लायर (Round nose pliers)

**Q40 Part B (Fitter)**

बेल्ट ड्राइव (belt drive) की तुलना में चेन ड्राइव (chain drive) का निम्नलिखित में से कौन-सा लाभ गलत है?

A. इससे शैफ्ट पर कम भार पड़ता है।

B. चेन की उत्पादन लागत अपेक्षाकृत अधिक होती है।



C. यह उच्च प्रेषण दक्षता प्रदान करता है।

D. इसका उपयोग लंबी तथा छोटी दोनों दूरियों के लिए किया जा सकता है।

Q41 Part B (Fitter)

_____ सूक्ष्म संरचना प्रायः निम्न-कार्बन स्टील को नार्मलाइजिंग (normalising) के बाद प्राप्त की जाती है।

A. मार्टेन्साइट

B. ऑस्टिनाइट

C. बैनाइट

D. पर्लाइट और फेराइट

**Q42 Part B (Fitter)**

सामान्यीकरण के दौरान हैमरिंग (hammering) का क्या उद्देश्य है?

A. स्टील को कठोर बनाना

B. भंगुरता में वृद्धि करना

C. कण संरचना को परिष्कृत करना और यांत्रिक गुणों में सुधार करना



D. ऑक्सीकरण को हटा देना

Q43 Part B (Fitter)

माइक्रोमीटर को स्थिर रखने के लिए एक _____ प्रदान किया जाता है जिससे कि रीडिंग सुगमता से और बिना किसी कठिनाई के ली जा सके।

A. स्लीव या बैरल (sleeve or barrel)

B. ऐनविल (anvil)

C. लॉक नट (lock nut)



D. थिम्बल (thimble)

Q44 Part B (Fitter)

यदि किसी चालक में प्रवाहित धारा 5 A है तथा चालक का प्रतिरोध 10 ओम है, तो ओम के नियम के अनुसार चालक में वोल्टता कितनी होगी?

A. 50 V



B. 10 V

C. 15 V

D. 5 V



Q45 Part B (Fitter)

निवारक अनुरक्षण में सामग्री (materials) का आकलन करने के लिए निम्नलिखित में से क्या आवश्यक नहीं है?

- A. घटकों की मानक जीवन प्रत्याशा
- B. स्पेयर पार्ट्स की आपूर्तिकर्ता उपलब्धता
- C. मशीन की विद्युत खपत
- D. उपकरण अनुरक्षण इतिहास

Q46 Part B (Fitter)

लैपन उपकरण (lapping tool) के 'चार्जिंग (charging)' का क्या अर्थ है?

- A. बेहतर दाब के लिए उपकरण का वजन बढ़ाना
- B. उपकरण को विद्युत ऊर्जा प्रदान करना
- C. उपकरण पर शीतलक लगाना
- D. लैप पृष्ठ में अपघर्षक कणों को एम्बेड करना

Q47 Part B (Fitter)

_____ और _____ शब्द क्रमशः सबसे बड़े और सबसे छोटे विचरण को संदर्भित करते हैं, जो एक मौलिक आकार या नाममात्र माप पर निर्दिष्ट होते हैं।

- A. उच्च सीमा (high limit); निम्न सीमा (low limit)
- B. सीमा (limit); अन्वायोजन (fit)
- C. निम्न सीमा (low limit); उच्च सीमा (high limit)
- D. जिग (jig); अन्वायुक्ति (fixture)

Q48 Part B (Fitter)

गैर-कार्यात्मक विमाएं (Non-functional dimensions) _____ होती हैं।

- A. स्थान या घटक के कार्य के लिए आवश्यक
- B. स्थान (space) या घटक (component) के कार्य के लिए आवश्यक नहीं
- C. सीधे ड्राइंग पर दिए गए मानों से व्युत्पन्न
- D. ड्राइंग की संबंधित विशेषताओं के मानों से व्युत्पन्न

Q49 Part B (Fitter)

विशिष्ट गुरुत्व का मात्रक क्या है?

- A. g/cm^3
- B. m/s^2
- C. kg/m^3
- D. कोई मात्रक नहीं है (विमाहीन)

Q50 Part B (Fitter)

भारत में कार्यस्थल सुरक्षा विनियमों को लागू करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा संगठन उत्तरदायी है?

- A. पर्यावरण संरक्षण एजेंसी (EPA)
- B. विश्व स्वास्थ्य संगठन (WHO)
- C. खाद्य एवं औषधि प्रशासन (FDA)
- D. महानिदेशालय, फैक्टरी सलाह सेवा और श्रम संस्थान (DGFSLI)

Q51 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस प्रकार की चूड़ी (thread) प्रायः मशीन स्पिंडल पर पाई जाती है?

- A. वर्गाकार चूड़ी (Square thread)
- B. नकल-चूड़ी (Knuckle thread)
- C. यूनिफाइड मानक चूड़ी (Unified standard thread)
- D. बट्रेस चूड़ी (Buttress thread)

Q52 Part B (Fitter)

रिवेटेड जोड़ में निम्नलिखित शब्दावलियों का उनके संगत अर्थों से मिलान कीजिए।

Column I Column II

अन्तराल (A) एक ही पंक्ति में आसन्न रिवेट्स के केंद्रों के बीच की दूरी (P) मार्जिन (B) प्लेट के किनारे और निकटतम रिवेट-छेद के बीच की दूरी (Q) लैप जोड़ (C) जोड़ी जाने वाली प्लेटें एक दूसरे पर ओवरलैप होती हैं (R) पंक्ति अन्तराल (D) रिवेट्स की पंक्तियों के बीच की दूरी (S)

- A. A-S, B-Q, C-R, D-P
- B. A-P, B-R, C-Q, D-S
- C. A-S, B-R, C-Q, D-P
- D. A-S, B-P, C-Q, D-R

Q53 Part B (Fitter)

12 cm × 10 cm विमाओं वाली एक आयताकार शीट में से 3 cm त्रिज्या का एक वृत्तीय छिद्र काटा जाता है। शेष क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए।

($\pi = 3.14$ लीजिए)

- A. 100 cm^2
- B. 91.74 cm^2
- C. 95.86 cm^2
- D. 75.74 cm^2



Q54 Part B (Fitter)

_____ रणनीति उन महत्वपूर्ण उपकरणों के लिए सबसे उपयुक्त है जो अप्रत्याशित व्यवरोध काल सहन नहीं कर सकते।

- A. रन-टू-फ़ेल्यर अनुरक्षण (Run-to-failure maintenance)
- B. निरोधक अनुरक्षण
- C. प्रतिक्रियाशील अनुरक्षण
- D. पूर्वानुमानित अनुरक्षण ✓

Q55 Part B (Fitter)

_____ शब्द का तात्पर्य सही विमा के दोनों पक्षों पर अनुमत विचरण की सीमा (limit of variation) से है, जो कार्य में अंतर्विनिमेयता (भाग के पुंज उत्पादन में) का गुण प्रदान करता है।

- A. अन्वायोजन (fit)
- B. सह्यता (tolerance) ✓
- C. उच्च सीमा (high limit)
- D. निम्न सीमा (low limit)

Q56 Part B (Fitter)

इलेक्ट्रॉनिक परिपथों में, अन्य प्रकार के ट्रांजिस्टर्स की तुलना में MOSFETs के उपयोग का मुख्य लाभ क्या है?

- A. BJT की तुलना में उच्च वोल्टता और धाराओं को संभालने की क्षमता।
- B. AC और DC दोनों सिग्नल के प्रवर्धन की क्षमता।
- C. उच्च आवृत्ति अनुक्रिया।
- D. उच्च इनपुट प्रतिबाधा और निम्न शक्ति-उपभोग। ✓

Q57 Part B (Fitter)

पाइप की चूड़ी काटने में स्प्लिट डाई का उद्देश्य क्या है?

- A. बाह्य चूड़ियों के लिए कट की गहराई को समायोजित करना ✓
- B. पाइप व्यास परिवर्तित करना
- C. आंतरिक चूड़ी बनाना
- D. धातु बर्त हटाना

Q58 Part B (Fitter)

BIS SP 46-2003 के अनुसार, इंजीनियरी ड्राइंग में निम्नलिखित में से कौन-सा अनुप्रयोग चेन-पतली रेखा (chain-thin line) द्वारा सही ढंग से दर्शाया जाता है?

- A. छिपे हुए कोर (Hidden edges)
- B. केंद्र रेखाएँ (Center lines) ✓
- C. विमा रेखाएँ (Dimension lines)
- D. दृश्यमान कोर (Visible edges)

Q59 Part B (Fitter)

कार्यस्थल में सुरक्षा प्रक्रियाओं का पालन करना प्रत्येक व्यक्ति के लिए क्यों महत्वपूर्ण होता है?

- A. परिचालन लागत को सार्थक रूप से कम करने के लिए
- B. लगातार पर्यवेक्षण की आवश्यकता को सीमित करने के लिए
- C. समग्र उत्पादन दक्षता वृद्धि के लिए
- D. जोखिमों को कम करने और दुर्घटनाओं से बचने के लिए ✓

Q60 Part B (Fitter)

थ्रेडिंग (Threading), जॉब की बाह्य बेलनाकार पृष्ठ पर _____ काटने की प्रक्रिया है।

- A. कुण्डलिनी खाँचे ✓
- B. वृत्ताकार खाँचे
- C. आयताकार खाँचे
- D. v-नुमा खाँचे

Q61 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस वाइस (vice) में हैंडल और एक छोर पर छोटा कॉलेट चक (collet chuck) होता है?

- A. पिन वाइस (Pin vice) ✓
- B. टूलमेकर का वाइस (Toolmaker's vice)
- C. पाइप वाइस (Pipe vice)
- D. हैंड वाइस (Hand vice)



Q62 Part B (Fitter)

यदि किसी शैफ्ट के व्यास की मूल आमाप 75 mm है तथा विचरण सीमा ± 0.02 mm दी गई है, तो mm में इसकी सह्यता (tolerance) कितनी होगी?

A. -0.04

B. +0.02

C. +0.04



D. -0.02

Q63 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा बॉल बेयरिंग (ball bearing) का विफलता मोड नहीं है?

A. बेंडिंग (Bending)



B. ब्रिनेलिंग (Brinelling)

C. क्रीप (Creep)

D. स्पैलिंग (Spalling)

Q64 Part B (Fitter)

कार्यस्थल पर अपनी व्यक्तिगत सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए आपको क्या करना चाहिए?

A. चेतावनी के संकेतों और निर्देशों की उपेक्षा करें।

B. व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण पहनें।



C. उपकरणों की जांच किए बिना जल्दबाजी में काम करें।

D. कार्य को शीघ्रता से पूरा करने के लिए जोखिम उठाएं।

Q65 Part B (Fitter)

स्लिप गेज (slip gauge) निर्दिष्ट करने का मात्रक क्या है?

A. मिलीमीटर



B. किलोग्राम

C. किलोमीटर

D. न्यूटन

Q66 Part B (Fitter)

किसी पदार्थ को ऊष्मा उपचार देने का क्या लाभ है?

A. तीक्ष्ण किनारों वाले सर्जिकल चाकू बनाने के लिए



B. पदार्थ का वजन बढ़ाने के लिए

C. इसे एक तत्व से दूसरे तत्व में बदलने के लिए

D. पदार्थ के गलनांक को कम करने के लिए

Q67 Part B (Fitter)

गास्केट, सील और अंतरक (spacers) _____ का उपयोग करके बनाए जाते हैं।

A. पिन पंच (pin punch)

B. सेंटर पंच (centre punch)

C. प्रिक पंच (prick punch)

D. खोखले पंच (hollow punch)

**Q68 Part B (Fitter)**

जब दो घिरनियाँ 8 मीटर से अधिक दूरी पर होती हैं, तो शक्ति पारेषण के लिए निम्नलिखित में से किस बेल्ट ड्राइव का उपयोग किया जाता है?

A. लाइट ड्राइव (Light drive)

B. सपाट बेल्ट (Flat belt)

C. वृत्तीय बेल्ट (Circular belt)



D. V-बेल्ट (V-belt)

Q69 Part B (Fitter)

शाणन अपघर्षी (honon abrasive) के रूप में सिलिकॉन कार्बाइड किस प्रकार की सामग्री के लिए सर्वाधिक उपयुक्त है?

A. ऐलुमिनियम जैसी नर्म सामग्री

B. रबर

C. प्लास्टिक और लकड़ी

D. कठोरीकृत स्टील और ढलवाँ लोहा जैसी कठोर सामग्री

**Q70 Part B (Fitter)**

वेल्डिंग में निम्न-दाब फुंकनी/टॉर्च की मुख्य विशेषता निम्नलिखित में से कौन-सी है?

A. इसमें ऐसीटिलीन गैस की आपूर्ति के लिए बाह्य पंप की आवश्यकता होती है।

B. यह केवल उच्च-दाब वाले ऐसीटिलीन सिलेंडरों से प्रचालित होता है।

C. यह ऐसीटिलीन चूषण के लिए निर्वात बनाने हेतु उच्च-दाब वाले ऑक्सीजन का उपयोग करता है।



D. यह प्रत्यक्ष रूप से ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन को समान अनुपात में मिश्रित कर देता है।



Q71 Part B (Fitter)

वर्कपीस का वह प्रकार क्या कहलाता है जिसे 4-जॉ चक में सफलतापूर्वक रखा जा सकता है, और 3-जॉ चक में रखना मुश्किल हो सकता है?

A. अनियमित या उत्केंद्र (eccentric) वर्कपीस



B. केवल षट्कोणीय (hexagonal) वर्कपीस

C. केवल गोल (round) वर्कपीस

D. केवल छोटे व्यास वाले वर्कपीस

Q72 Part B (Fitter)

$$\left(\frac{3}{8}\right) + \left(\frac{5}{12}\right)$$

A. $\frac{17}{24}$

B. $\frac{19}{24}$

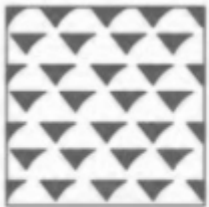


C. $\frac{8}{20}$

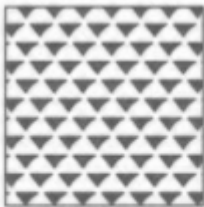
D. $\frac{7}{12}$

Q73 Part B (Fitter)

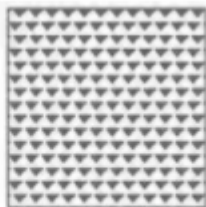
नीचे दी गई आकृतियों में से रफ फाइल ग्रेड (rough file grade) की पहचान किजिए।



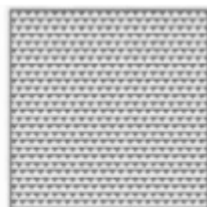
(a)



(b)



(c)



(d)

A. (a)



B. (c)

C. (d)

D. (b)



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q74 Part B (Fitter)

$\cos\theta$

A. $\frac{5}{4}$

B. $\frac{3}{4}$

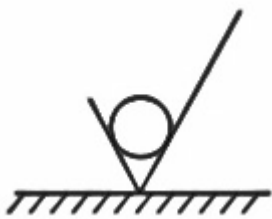
C. $\frac{3}{5}$

D. $\frac{4}{5}$



Q75 Part B (Fitter)

दी गई पृष्ठ परिसज्जा प्रतीक क्या निरूपित करती है?



A. विशेष मशीनन विशेषताओं को निर्दिष्ट किया जाना चाहिए।

B. सामग्री को हटाने के लिए मशीनन की जानी चाहिए।

C. इस पृष्ठ पर सामग्री हटाने की अनुमति नहीं है।

D. पृष्ठ को केवल पेषण का उपयोग करके परिसज्जा किया जाना चाहिए।



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

बेहतर यथार्थता के लिए किसी कार्यवस्तु की वक्रता की जाँच करने हेतु अर्धव्यास मापी (radius gauge) के साथ किस औजार का उपयोग किया जा सकता है?

A. पत्ती प्रमापी (Feeler gauge) ✓

B. पृष्ठ पट्टिका (Surface plate)

C. बेवेल प्रोट्रेक्टर (Bevel protractor)

D. माइक्रोमीटर (Micrometer)

Q2 Part B (Fitter)

अपशिष्ट क्या है?

A. कृषि के लिए बहुमूल्य पदार्थ

B. अवांछित या अनुपयोगी पदार्थ ✓

C. उद्योगों के लिए उपयोगी पदार्थ

D. जीवधारियों के लिए प्राकृतिक संसाधन

Q3 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा पंच मार्क, विभाजक बिंदु की शुद्ध स्थिति और सुस्थापन के लिए उपयोग किया जाता है?

A. 120° के प्रिक पंच मार्क

B. 30° के प्रिक पंच मार्क ✓

C. 30° के सेंटर पंच मार्क

D. 60° के सेंटर पंच मार्क

Q4 Part B (Fitter)

इंजीनियरी ड्राइंग में पेंसिलों को _____ के आधार पर रेटिंग दी जाती है।

A. लेड के रंग

B. लेड के आकार

C. लेड के टिकाऊपन

D. लेड की कठोरता या मृदुता ✓

Q5 Part B (Fitter)

तांबे का समय के साथ हरा हो जाने का मुख्य कारण क्या है?

A. वायु से नाइट्रोजन का अवशोषण

B. हाइड्रोजन भंगुरता

C. यूवी प्रकाश के साथ अभिक्रिया

D. ऑक्साइड परत का निर्माण ✓

Q6 Part B (Fitter)

बहु आरम्भी चूड़ियों (multiple start threads) में, लीड (lead) और पिच (pitch) के बीच का संबंध निम्नलिखित में से किसके द्वारा दिया जाता है?

A. लीड सदैव पिच से कम होती है।

B. लीड सदैव पिच से अधिक होती है। ✓

C. लीड, पिच के बराबर होती है।

D. उनके बीच कोई संबंध नहीं होता है।

Q7 Part B (Fitter)

मानक खराद केंद्र (standard lathe centre) की नोक (tip) का अंतर्गत कोण _____ होता है।

A. 60° ✓

B. 30°

C. 90°

D. 45°

Q8 Part B (Fitter)

बेवल गेज (bevel gauge) के ब्लेड को उपयोग के बाद साफ़ क्यों किया जाना चाहिए?

A. यह सुनिश्चित करने के लिए कि यह उपयोग में नम्य बना रहे

B. इसे नया दिखाने के लिए

C. जंग लगने को रोकने और परिशुद्धता बनाए रखने के लिए ✓

D. इसे बहुउद्देशीय दूल/गेज बनाने के लिए



Q9 Part B (Fitter)

IS:1360-1989 के अनुसार T1 'T' स्क्वायर की ब्लेड की लंबाई कितनी होती है?

- A. 500 mm
- B. 1500 mm
- C. 1000 mm
- D. 700 mm

**Q10 Part B (Fitter)**

वर्नियर कैलिपर में वर्नियर पैमाने के पीछे का सिद्धांत क्या है?

- A. किसी ज्ञात लंबाई को निश्चित संख्या में बराबर विभाजनों में विभाजित करना
- B. मुख्य पैमाने के पाठ्यांक को गुणा करना
- C. मुख्य पैमाना पाठ्यांक से वर्नियर पैमाना पाठ्यांक घटाना
- D. मुख्य पैमाने और सहायक पैमाने के पाठ्यांकों को जोड़ना

**Q11 Part B (Fitter)**

वेल्डिंग में रूटाइल इलेक्ट्रोड का प्राथमिक लाभ क्या है?

- A. ये वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान न्यूनतम ऊष्मा उत्पन्न करते हैं।
- B. ये उच्च-शक्ति वेल्डिंग के लिए गभीर अन्तर्वेशन उत्पन्न करते हैं।
- C. ये उत्तम वेल्ड साइज और आसान धातुमल निष्कर्षण प्रदान करते हैं।
- D. ये उच्च-कार्बन स्टील की वेल्डिंग के लिए उपयुक्त होते हैं।

**Q12 Part B (Fitter)**

निम्नलिखित में से कौन-से कथन ड्राइंग शीट पर अभिविन्यास चिह्नों के स्थान और उद्देश्य का सही वर्णन करते हैं?

1. ड्राइंग बोर्ड पर सही अभिविन्यास को इंगित करने के लिए ड्राइंग शीट के दो विपरीत कोनों पर अभिविन्यास चिह्न लगाए जाते हैं।
2. अभिविन्यास चिह्नों में फ्रेम के आर-पार रखे गए तीर के सिरे होते हैं, जिनमें से एक छोटे पक्ष और दूसरा लंबे पक्ष पर होता है, जो केंद्र चिह्नों के साथ संपाती होता है।
3. अभिविन्यास चिह्नों में से एक सदैव ड्राफ्ट्समैन की ओर इंगित करता है, जो उस दिशा को इंगित है जिसमें ड्राइंग शीट लगाई जानी चाहिए।
4. सटीक केंद्रीकरण के लिए ड्राइंग शीट के प्रत्येक पक्ष के मध्य बिंदु को चिह्नित करने के लिए अभिविन्यास चिह्नों का उपयोग किया जाता है।

- A. केवल 1, 2 और 4
- B. केवल 1, 2 और 3
- C. केवल 1 और 4
- D. केवल 2 और 3

**Q13 Part B (Fitter)**

इलेक्ट्रॉनिक डिजिटल कैलीपर का डिजिटल इंटरफ़ेस _____ मापन रिकॉर्ड की विश्वसनीयता में सुधार करता है।

- A. मैनुअल डेटा प्रविष्टि की आवश्यकता को समाप्त करके
- B. सांख्यिकीय नियंत्रण प्रणाली से सीधे कनेक्शन की अनुमति देकर
- C. रीडिंग की एक श्रृंखला के लिए सुरक्षित भंडारण प्रदान करके
- D. मापयंत्र को सीमा प्रमापी के रूप में उपयोग करने में सक्षम बनाकर

**Q14 Part B (Fitter)**

स्क्राइब्ड (scribed) रेखाओं पर गभीर साक्ष्य चिह्न (witness mark) बनाने तथा ड्रिल को सही तरीके से शुरू करना आसान बनाने के लिए निम्नलिखित में से किस पंच (punch) का उपयोग किया जाता है?

- A. सेंटर पंच (Centre punch)
- B. सॉलिड पंच (Solid punch)
- C. प्रिक पंच (Prick punch)
- D. पिन पंच (Pin punch)

**Q15 Part B (Fitter)**

निम्नलिखित में से कौन-सा शैफ्ट, मशीन शैफ्ट का उदाहरण है?

- A. काउंटर शैफ्ट
- B. ओवरहेड शैफ्ट
- C. क्रैंक शैफ्ट
- D. लाइन शैफ्ट

**Q16 Part B (Fitter)**

निम्नलिखित में से कौन-सा एक मूल मात्रक है?

- A. वॉट
- B. पास्कल
- C. मीटर
- D. न्यूटन

**Q17 Part B (Fitter)**

मध्यम-लेपित इलेक्ट्रोडों के लिए लेपन कारक परास (coating factor range) क्या है?

- A. 1.6 से 2.2
- B. 1.25 से 1.3
- C. 1.1 से 1.2
- D. 1.4 से 1.5



Q18 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सी बेल्ट अम्ल रोधी और जल रोधी है और जन्तु तेल या क्षार से प्रभावित नहीं होती है?

A. बालाटा बेल्ट (Balata belts) ✓

B. सूती या कपड़े की बेल्ट (Cotton or fabric belts)

C. रबर की बेल्ट (Rubber belts)

D. चमड़े की बेल्ट (Leather belts)

Q19 Part B (Fitter)

तार गेज (wire gauge) के उपयोग के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प गलत है?

A. यह तार के व्यास को मापता है।

B. यह तार की धारा वहन क्षमता को निर्धारित करने में मदद नहीं करता है। ✓

C. गलत तार गेज का उपयोग करने से उपकरण एवं इलेक्ट्रॉनिक युक्तियाँ क्षतिग्रस्त हो सकती हैं।

D. इसका उपयोग विद्युत संस्थापनों, वेल्डिंग और अन्य अनुप्रयोगों में किया जाता है।

Q20 Part B (Fitter)

चर्मलता (toughness) मापन में 'मेरिट नंबर (merit number)' का उपयोग किसके लिए किया जाता है?

A. किसी सामग्री की प्रत्यास्थता को मापने

B. किसी सामग्री का घनत्व निर्धारित करने

C. कठोरता का मापांक ज्ञात करने

D. विभिन्न सामग्रियों की तुलना करने ✓

Q21 Part B (Fitter)

किस अनुरक्षण रणनीति में सेक्शन निरीक्षण (section inspection) को महत्वपूर्ण भाग के रूप में शामिल किया जाता है?

A. रन-टु-फेलियर अनुरक्षण (Run-to-failure maintenance)

B. संशोधी अनुरक्षण (Corrective maintenance)

C. निरोधी अनुरक्षण (Preventive maintenance - PM) ✓

D. पूर्वानुमानित अनुरक्षण (Predictive maintenance - PdM)

Q22 Part B (Fitter)

इंजीनियरिंग ड्राइंग (अक्षर लेखन और संख्यांकन) में, एकल स्ट्रोक का अर्थ है कि _____।

A. अक्षर या संख्या की रेखा की मोटाई पेंसिल के दो स्ट्रोक में प्राप्त की जाती है

B. अक्षर या संख्या की रेखा की मोटाई पेंसिल के एक स्ट्रोक में प्राप्त की जाती है ✓

C. अक्षर या संख्या की रेखा की मोटाई पेंसिल के तीन स्ट्रोक में प्राप्त की जाती है

D. अक्षर या संख्या की रेखा की मोटाई पेंसिल के किसी भी स्ट्रोक में प्राप्त नहीं होती है

Q23 Part B (Fitter)

एक उपकरण 240 V पर प्रचालित होता है और 480 W विद्युत की खपत करता है। उपकरण से प्रवाहित होने वाली धारा कितनी है?

A. 2.5 A

B. 1 A

C. 1.5 A

D. 2 A ✓

Q24 Part B (Fitter)

पिजोइलेक्ट्रिक (piezoelectric) डिवाइस में विद्युत ऊर्जा के उत्पादन के लिए प्राथमिक सिद्धांत क्या है?

A. यांत्रिक प्रतिबल का विद्युत ऊर्जा में रूपांतरण ✓

B. तापीय ऊर्जा का विद्युत ऊर्जा में रूपांतरण

C. रासायनिक ऊर्जा का विद्युत ऊर्जा में रूपांतरण

D. प्रकाश ऊर्जा का विद्युत ऊर्जा में रूपांतरण

Q25 Part B (Fitter)

अनुक्रम में संचालित बहु प्रवर्तक में दाब नियंत्रण के लिए प्रायः किस नियंत्रण वाल्व का उपयोग किया जाता है?

A. दाब न्यूनकारी वाल्व

B. दाब अनुक्रम वाल्व ✓

C. रोधी वाल्व

D. दाब विमोचन वाल्व



Q26 Part B (Fitter)

जब शैफ्ट का आमाप कम और छिद्र का आमाप अधिक होता है, तो दोनों के बीच के अंतर को क्या कहा जाता है?

- A. सह्यता (tolerance)
- B. मुक्तांतर (clearance) ✓
- C. व्यतिकरण (interference)
- D. विचलन (deviation)

Q27 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस प्रकार के वुडन मैलेट (wooden mallets) का उपयोग पैनल बीटिंग को खोखला करने के लिए किया जाता है?

- A. साइड-फेकड मैलेट (Side-faked mallets)
- B. बॉसिंग मैलेट (Bossing mallets) ✓
- C. इंड-फेकड मैलेट (End-faked mallets)
- D. स्टैंडर्ड वुडन मैलेट (Standard wooden mallets)

Q28 Part B (Fitter)

औद्योगिक अपशिष्ट के लिए उचित निपटान प्रक्रियाओं का पालन करना क्यों महत्वपूर्ण है?

- A. आवश्यक कचरा डिब्बों की संख्या को कम करने के लिए
- B. अपशिष्ट को कहीं भी विघटित होने देने के लिए
- C. कचरे के वर्गीकरण में लगने वाले समय और आयास को बचाने के लिए
- D. पर्यावरण नियमों का पालन करने के लिए तथा प्रदूषण को कम करने के लिए ✓

Q29 Part B (Fitter)

जब किसी जॉब के होल या फीमेल पार्ट की आमाप, शैफ्ट या मेल पार्ट से अधिक होती है, तो दोनों के बीच अंतर को _____ के रूप में जाना जाएगा।

- A. या तो धनात्मक या ऋणात्मक छूट
- B. न तो धनात्मक और न ही ऋणात्मक छूट
- C. ऋणात्मक छूट
- D. धनात्मक छूट ✓

Q30 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन से कथन सही हैं?

कथन I - अनीलन प्रक्रम, कठोरता को कम करने और विभिन्न स्टील्स, कच्चा लोहा और मिश्र धातुओं की तन्यता और चर्मलता को बढ़ाने के लिए ऊष्मा का उपयोग करती है।

कथन II - शमन एक शीघ्र शीतलन प्रक्रिया है जो शीतलन दर में बदलाव करके पदार्थों के विशिष्ट गुणों को बदल देती है।

- A. कथन (I) गलत है जबकि कथन (II) सही है।
- B. कथन (I) और (II) दोनों सही हैं। ✓
- C. कथन (I) सही है जबकि कथन (II) गलत है।
- D. कथन (I) और (II) दोनों गलत हैं।

Q31 Part B (Fitter)

विराम अवस्था वाले 500 g द्रव्यमान के एक भार को, धकेलने के लिए कितने बल (आयास) की आवश्यकता होगी, ताकि 20 m की दूरी पर उसका अंतिम वेग 20 m/s हो जाए [मान लें कि कोई घर्षण नहीं है और 'g' = 10 m/s²]

- A. 5 N ✓
- B. 10 J
- C. 5 J
- D. 10 N

Q32 Part B (Fitter)

शैफ्ट पर चाबी-खांचा (Key way) एक _____ छेनी से बनाया जाता है।

- A. सपाट (flat) ✓
- B. अनुप्रस्थ काट (cross cut)
- C. गोलमुख (round nose)
- D. पार्श्व कटान (side cut)

Q33 Part B (Fitter)

मार्टेंसाइट के टेम्परन के दौरान निम्नलिखित में से कौन-सा सूक्ष्म संरचनात्मक परिवर्तन होता है?

- A. मार्टेंसाइट, पर्लाइट में रूपांतरित हो जाता है।
- B. मार्टेंसाइट, फेराइट और सीमेंटाइट में अपघटित हो जाता है। ✓
- C. ऑस्टिनाइट, मार्टेंसाइट में रूपांतरित हो जाता है।
- D. फेराइट, पर्लाइट में रूपांतरित हो जाता है।



Q34 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा, शक्ति नियंत्रण अनुप्रयोगों में थाइरिस्टर का उपयोग करने का प्रमुख लाभ है?

- A. निम्न वोल्टेज हैंडलिंग क्षमताएँ
- B. छोटा आकार और निम्न लागत
- C. उच्च दक्षता और निम्न शक्ति ह्रास ✓
- D. उच्च आवृत्ति स्विचिंग

Q35 Part B (Fitter)

भारत द्वारा खतरनाक अपशिष्ट के निपटान और प्रहस्तन को विनियमित करने के लिए खतरनाक अपशिष्ट (प्रबंधन तथा प्रहस्तन) नियमावली कब लागू किया गया?

- A. 1987
- B. 2000
- C. 1989 ✓
- D. 1982

Q36 Part B (Fitter)

रोटरी ड्रा बेंडिंग (rotary draw bending) में वाइपर डाई का उपयोग करने का उद्देश्य क्या है?

- A. बंकन कोण मापना
- B. आसान बंकन के लिए ऊष्मा प्रयुक्त करना
- C. बंकन के बाद पाइप काटना
- D. बंक के आंतरिक पृष्ठ पर झुरीयण कम करना ✓

Q37 Part B (Fitter)

किसी मशीन की मरम्मत करते समय यदि कोई टूटा हुआ हिस्सा बदला जाना है तथा एक नए हिस्से की आवश्यकता है, तो _____ गुण महत्वपूर्ण है। नया हिस्सा तभी लगाया जा सकता है, जब वह यथार्थ रूप से समान माप का हो।

- A. सह्यता (tolerance)
- B. व्यतिकरण (interference)
- C. अंतर्विनिमेयता (interchangeability) ✓
- D. अलाउंस (allowance)

Q38 Part B (Fitter)

यदि किसी मशीन की दक्षता 80% है, तो इसका क्या अर्थ है?

- A. मशीन में इनपुट की 20% हानि होती है। ✓
- B. मशीन का वेग अनुपात और यांत्रिक लाभ दोनों 80 के बराबर होते हैं।
- C. मशीन इनपुट से ज़्यादा आउटपुट देती है।
- D. मशीन को इनपुट ऊर्जा में कोई हानि नहीं होती है।

Q39 Part B (Fitter)

प्रोट्रेक्टर (protractor) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सही है?

कथन:

1. प्रोट्रेक्टर का उपयोग दोनों तरफ के कोण मापने के लिए किया जा सकता है।
2. प्रोट्रेक्टर सामान्यतः दृढ़ धातु सामग्री से बना होता है।

- A. केवल कथन 1 सत्य है ✓
- B. कोई भी कथन सत्य नहीं है
- C. केवल कथन 2 सत्य है
- D. दोनों कथन सत्य हैं

Q40 Part B (Fitter)

पेंच प्रमापी में, 'पेंच की लीड (lead of a screw)' पद को किसके द्वारा परिभाषित किया जाता है?

- A. पेंच के व्यास
- B. वह दूरी जो पेंच एक पूर्ण फेरे में अक्षीय रूप से तय करता है ✓
- C. उस सामग्री द्वारा जिससे पेंच बनाया जाता है
- D. पेंच पर चूड़ियों की संख्या

Q41 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सी फ्रॉस्टिंग तकनीक (frosting technique) बड़े औद्योगिक घटकों के लिए सबसे उपयुक्त है?

- A. फाइल फिनिशिंग (File finishing)
- B. हैंड स्क्रेपिंग (Hand scraping)
- C. सैंडब्लास्टिंग (Sandblasting) ✓
- D. इलेक्ट्रोकेमिकल फ्रॉस्टिंग (Electrochemical frosting)



Q42 Part B (Fitter)

किस प्रकार का घूर्णी प्रवर्तक, सतत घूर्णन के बजाय सीमित कोणीय गति प्रदान करता है?

- A. द्रवचालित मोटर
- B. रैक और पिनियन घूर्णी प्रवर्तक ✓
- C. वेन मोटर
- D. वातिल प्रवर्तक

Q43 Part B (Fitter)

पाइप रिंच की कौन-सी विशेषता उसे गोल पाइप को सुरक्षित रूप से पकड़ने की अनुमति देती है?

- A. चिकने जबड़े
- B. रबर ग्रीप के साथ स्थिर जबड़े
- C. समायोज्य हुक के साथ दाँतेदार जबड़े ✓
- D. एक अंतःनिर्मित रैचेट तंत्र

Q44 Part B (Fitter)

फ्यूज और परिपथ विच्छेदक के बीच मुख्य अंतर, निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. फ्यूज का उपयोग उच्च-वोल्टेज परिपथ के लिए किया जाता है, जबकि परिपथ विच्छेदक का उपयोग निम्न-वोल्टेज परिपथ के लिए किया जाता है।
- B. फ्यूज एक बार उपयोग होने वाला उपकरण है, जबकि परिपथ विच्छेदक को रीसेट करके पुनः उपयोग किया जा सकता है। ✓
- C. ट्रिपिंग के बाद फ्यूज को रीसेट किया जा सकता है, जबकि परिपथ विच्छेदक को बदलना पड़ता है।
- D. फ्यूज एक यांत्रिक उपकरण है, जबकि परिपथ विच्छेदक एक इलेक्ट्रॉनिक उपकरण है।

Q45 Part B (Fitter)

सीमा प्रणाली में, छूट और विचलन के बीच अंतर यह है कि _____।

- A. छूट, मेली अवयवों की अधिकतम सामग्री सीमाओं के बीच का अंतर होता है, जबकि विचलन एक साइज़ और संगत बेसिक साइज़ के बीच का अंतर होता है ✓
- B. छूट सदैव धनात्मक होती है, जबकि विचलन धनात्मक या ऋणात्मक हो सकता है
- C. छूट का उपयोग एकल अवयवों के लिए किया जाता है, जबकि विचलन का उपयोग समन्वयोजनों के लिए किया जाता है
- D. छूट एक साइज़ और संगत बेसिक साइज़ के बीच का अंतर होता है, जबकि विचलन मेली अवयवों की अधिकतम सामग्री सीमाओं के बीच का अंतर होता है

Q46 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा p-प्रकार के अर्धचालक का उदाहरण है?

- A. फॉस्फोरस से अपमिश्रित किया गया जर्मेनियम
- B. बोरॉन से अपमिश्रित किया गया सिलिकॉन ✓
- C. फॉस्फोरस से अपमिश्रित किया गया सिलिकॉन
- D. आर्सेनिक से अपमिश्रित किया गया सिलिकॉन

Q47 Part B (Fitter)

_____ का उपयोग बाह्य पृष्ठ की मशीनिंग के लिए पहले से ड्रिल किए गए या बोर किए गए छिद्रों को बनाए रखने के लिए किया जाता है।

- A. आधार (Rests)
- B. वाहकों (Carriages)
- C. खराद मेंड्रल (Lathe mandrels) ✓
- D. खराद कैरियर (Lathe carriers)

Q48 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा कारक होनिंग स्टोन (honing stone) की स्व-ड्रेसिंग क्षमता को प्रभावित करता है?

- A. होनिंग टूल की प्रत्यागामी गति (reciprocating speed)
- B. प्रति स्ट्रोक कट की गहराई
- C. अपघर्षक कणाकार (Abrasive grain size) और कठोरता ✓
- D. कार्यवस्तु पृष्ठीय रूक्षता (Workpiece surface roughness)

Q49 Part B (Fitter)

सिरेमिक जैसी कठोर सामग्री को चमकाने के लिए आमतौर पर किस प्रकार के अपघर्षक (abrasive) का उपयोग किया जाता है?

- A. रेगमाल (Sandpaper)
- B. इस्पात ऊर्ण (Steel wool)
- C. हीरा (Diamond) ✓
- D. कॉपर टूल (Copper tool)

Q50 Part B (Fitter)

इंजीनियरी ड्राइंग में, बिना किसी मोटाई वाले गतिमान बिंदु के पथ रूप में किसे परिभाषित किया जाता है?

- A. बिंदु
- B. कोण
- C. वक्र
- D. रेखा ✓



Q51 Part B (Fitter)

लेड एसिड बैटरी (Lead Acid battery) की चार्जिंग प्रक्रिया के दौरान बैटरी में होने वाला रासायनिक प्रभाव क्या होता है?

- A. लेड सल्फेट लेड और सल्फ्यूरिक अम्ल में विघटित हो जाता है ✓
- B. लेड, सल्फर के साथ अभिक्रिया करके लेड सल्फेट बनाता है
- C. सल्फ्यूरिक अम्ल हाइड्रोजन और सल्फेट आयनों में वियोजित हो जाता है
- D. जल का हाइड्रोजन और ऑक्सीजन में वियोजन होता है

Q52 Part B (Fitter)

पट्टा चालन (belt drive) की तुलना में शृंखला-चालन (chain drive) का लाभ निम्नलिखित में से कौन-सा है?

- A. शृंखला-चालन को परिशुद्ध माउंटिंग और सावधानीपूर्वक अनुरक्षण के साथ विशेष रूप से स्नेहन और श्लथ समायोजन की आवश्यकता होती है।
- B. यह उच्च ट्रांसमिशन दक्षता प्रदान करता है। ✓
- C. शृंखलाओं की उत्पादन लागत अपेक्षाकृत अधिक होती है।
- D. शृंखला-चालन में वेग उच्चावचन होता है, विशेषकर जब इसे अनावश्यक रूप से खींचा जाता है।

Q53 Part B (Fitter)

अनुरक्षण परिवेश में सफेद क्रॉस वाला हरा चिन्ह क्या दर्शाता है?

- A. प्राथमिक चिकित्सा केंद्र ✓
- B. उच्च वोल्टता जोन
- C. निषिद्ध क्षेत्र
- D. ज्वलनशील पदार्थों का भंडारण

Q54 Part B (Fitter)

प्रकाशिक उत्तापमापी (optical pyrometer) क्या मापता है?

- A. पृष्ठ का तापमान ✓
- B. गैसों का दाब
- C. द्रवों का आयतन
- D. द्रवों का आपेक्षिक घनत्व

Q55 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से हैमर-हेड का कौन-सा भाग, रिबेटन और बंकन जैसे कार्यों के लिए रूपण और संभवन के लिए उपयोग किया जाता है?

- A. आइहोल (Eyehole)
- B. फ़ेस (Face)
- C. पीन (Pein) ✓
- D. चीक (Cheek)

Q56 Part B (Fitter)

दो कवर-स्ट्रैप युक्त ट्रिपल-रिवेटेड बट जोड़ (triple-riveted butt joint) का उपयोग _____ के लिए किया जाता है।

- A. त्रिज्य जोड़ (radial joint)
- B. परिधीय जोड़ (circumferential joint)
- C. अनुदैर्घ्य जोड़ (longitudinal joint) ✓
- D. कोण जोड़ (angle joint)

Q57 Part B (Fitter)

इस्पात पर ऊष्मा-उपचार प्रक्रम 'तापानुशीतलन' का क्या प्रभाव होता है?

- A. मार्टेंसाइट का उत्पादन करता है
- B. पदार्थ को मृदु बनाता है और चर्मलता बढ़ाता है ✓
- C. तन्यता कम करता है
- D. कठोरता और सामर्थ्य में वृद्धि करता है

Q58 Part B (Fitter)

शीट के समाकर्तित आकारों की सही लंबाई और चौड़ाई का मिलान कीजिए।

पद (Designation)	समाकर्तित आकार (Trimmed size)
A. A0	P. 297 × 420
B. A1	Q. 420 × 594
C. A2	R. 594 × 841
D. A3	S. 841 × 1189

- A. A - S, B - R, C - Q, D - P ✓
- B. A - P, B - R, C - Q, D - S
- C. A - S, B - R, C - P, D - Q
- D. A - R, B - S, C - Q, D - P

Q59 Part B (Fitter)

औद्योगिक रंग कोडिंग में लाल रंग आमतौर पर क्या दर्शाता है?

- A. विद्युत ग्राउंडिंग
- B. सुरक्षा उपकरण या आपातकालीन स्टॉप ✓
- C. कम दाब वाले पाइप
- D. न्यूट्रल क्षेत्र



Q60 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस प्रकार के वुडन मैलेट का उपयोग, सामान्य प्रयोजन के कार्य जैसे कि चिपटा करने और बंकन के लिए किया जाता है?

A. साइड-फेक्ड मैलेट (Side-faked mallets)

B. स्टैंडर्ड वुडन मैलेट (Standard wooden mallets) ✓

C. इंड-फेक्ड मैलेट (End-faked mallets)

D. बॉसिंग मैलेट (Bossing mallets)

Q61 Part B (Fitter)

टैपिंग (Tapping), _____ है।

A. पहले से ड्रिल किए गए छेद की ज्यामिति और फिनिश को सुधारने और आकार देने की प्रक्रिया

B. एक छेद में आंतरिक चूड़ियाँ काटने की प्रक्रिया ✓

C. कार्यवस्तुओं पर सपाट पृष्ठों की मशीनिंग की प्रक्रिया

D. छेद के लिए शुंडाकार प्रवेश द्वार प्रदान करने की प्रक्रिया

Q62 Part B (Fitter)

तापानुशीतलन प्रक्रिया में किस प्रकार की शीतलन विधि का उपयोग किया जाता है?

A. जल शमन

B. भट्टी शीतलन ✓

C. तेल शमन

D. वायु शीतलन

Q63 Part B (Fitter)

टेलीस्कोपिक गेज (telescopic gauge) का उपयोग करते समय निम्नलिखित में से कौन-सा सही पद्धति नहीं है?

A. किसी खुरदरे या गंदे बोर को बिना साफ किए मापना ✓

B. यथार्थता के लिए कई बिंदुओं पर मापन

C. गेज को बोर से निकालने से पहले उसे लॉक कर देना

D. गेज के विस्तारित आमाप को मापने के लिए माइक्रोमीटर का उपयोग करना

Q64 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा, लेथ का बाह्य प्रचालन (Outer operation) है?

A. टैपिंग (Tapping)

B. फेसिंग (Facing) ✓

C. बोरिंग (Boring)

D. ड्रिलिंग (Drilling)

Q65 Part B (Fitter)

रिवेट भागों के सही संयोजन की पहचान कीजिए।

हैड, शैंक की बेलनाकार बॉडी, थोड़ी पतली पुच्छ (Head, A. cylindrical body of shank, a slightly tapered tail) ✓

B. बॉटम फुलर, शैंक, हॉर्न (Bottom fuller, shank, horn)

C. अन्विल, स्टॉक, टॉप फुलर (Anvil, stock, top fuller)

D. हार्डी होल, चिपिंग ब्लॉक, प्रिटचेल होल (Hardie hole, chipping block, pritchel hole)

Q66 Part B (Fitter)

_____ एक धातु निष्कासन प्रक्रिया है जिसमें अपघर्षक पेषण पहिये (GW) का उपयोग किया जाता है जिसके कर्तन अवयव, उच्च कठोरता और उच्च अपवर्तकता वाले अपघर्षक पदार्थों के कण होते हैं।

A. टेपर टर्निंग (Taper turning)

B. ग्राइंडिंग (Grinding) ✓

C. स्टेप टर्निंग (Step turning)

D. बोरिंग (Boring)

Q67 Part B (Fitter)

इंजीनियरी ड्राइंग में किसी विशिष्ट लंबाई की वक्रित रेखा खींचते समय, सटीकता सुनिश्चित करने के लिए कौन-सा उपकरण (tool) सबसे उपयुक्त होता है?

A. चांदा (Protractor)

B. परकार (Compass)

C. फ्रेंच वक्र (French curve) ✓

D. स्ट्रेटएज (Straightedge)

Q68 Part B (Fitter)

प्रतिरोध सोल्डरिंग में, ऊष्मा कैसे उत्पन्न होती है?

A. प्रत्यक्ष ज्वाला द्वारा

B. विद्युत आर्क द्वारा

C. विद्युत धारा के प्रतिरोध द्वारा ✓

D. पराश्रव्य तरंगों द्वारा



Q69 Part B (Fitter)

मनोरंजन पार्कों में वातिल पद्धति का उपयोग कैसे किया जाता है?

- A. यांत्रिक घटकों को ठंडा करके
- B. चर्खी झूला में एयर ब्रेक को नियंत्रित करके
- C. ड्रॉप टावरों और वायु-चालित राइडों में राइडर को नीचे उतार करके ✓
- D. हाइड्रोलिक रोलर कोस्टर को शक्ति प्रदान करके

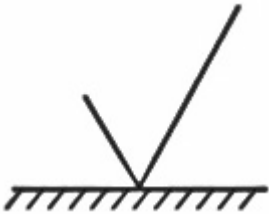
Q70 Part B (Fitter)

यदि किसी पदार्थ का रैखिक प्रसार गुणांक $2 \times 10^{-5} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ है, तो इसका क्या अर्थ है?

- A. पदार्थ प्रति डिग्री सेल्सियस अपने मूल आयतन से 2×10^{-5} गुना फैलता है।
- B. पदार्थ प्रति डिग्री सेल्सियस अपने मूल क्षेत्रफल से 2×10^{-5} गुना फैलता है।
- C. पदार्थ प्रति डिग्री सेल्सियस अपनी मूल लंबाई से 2×10^{-5} गुना फैलता है। ✓
- D. ताप में 1°C की वृद्धि होने पर पदार्थ हमेशा $2 \times 10^{-5} \text{ kg}$ बढ़ता है।

Q73 Part B (Fitter)

दी गई आकृति में प्रदर्शित पृष्ठ परिसज्जा प्रतीक क्या निरूपित करती है?



- A. पृष्ठ को मशीनन के बिना छोड़ देना चाहिए
- B. सामग्री को हटाना पूर्णतया प्रतिबंधित है
- C. पृष्ठ को विशिष्ट परिसज्जा प्रक्रिया की आवश्यकता होती है
- D. रूक्षता विवरण के बिना एक सामान्य मशीनन संकेत ✓

Q71 Part B (Fitter)

_____ छेनी का उपयोग बेयरिंग में तेल का खांचा बनाने और कोनों पर स्लिट काटने के लिए किया जाता है।

- A. अनुप्रस्थ काट (cross cut)
- B. चपटी (flat)
- C. गोलमुख (round nose) ✓
- D. साइड कट (side cut)

Q72 Part B (Fitter)

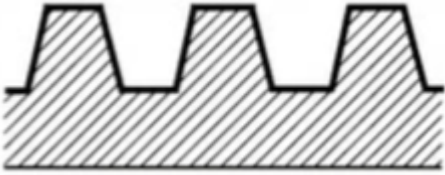
निम्नलिखित में से कौन-सी अधातु प्राकृतिक रूप से काली होती है?

- A. ग्रेफाइट ✓
- B. स्फटिक
- C. सिलिकॉन
- D. ऐलुमिना



Q74 Part B (Fitter)

नीचे दी गई चूड़ी (thread) के प्रकार को पहचान कीजिए।



A. V-चूड़ी (V-thread)

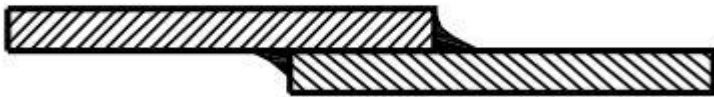
B. एक्मे चूड़ी (Acme thread) ✓

C. वर्गाकार चूड़ी (Square thread)

D. नकल चूड़ी (Knuckle thread)

Q75 Part B (Fitter)

नीचे दर्शाए गए ब्रेजित संधि (brazed joint) के प्रकार की पहचान करें।



A. स्ट्रैप्ड लैप (Strapped Lap)

B. जॉगल लैप (Joggle Lap)

C. बटेड फ्लेंज (Butted Flange)

D. सरल लैप (Simple Lap) ✓



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

3-जॉ चक (3-jaw chuck) की तुलना में 4-जॉ चक (4-jaw chuck) का उपयोग करने का मुख्य दोष क्या है?

- A. यह अंदर के पृष्ठ पर वर्क (work) को ग्रीप नहीं सकता है
- B. यह केवल नियमित आकृति के जॉब (job) को होल्ड कर सकता है
- C. यह कम सुरक्षित ग्रीप (grip) प्रदान करता है
- D. इसे अधिक स्थिरण काल (setting time) की आवश्यकता होती है ✓

Q2 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस कठोरता परीक्षण में कठोर इस्पात गेंद को इंडेंटर (indenter) के रूप में प्रयुक्त किया जाता है?

- A. ब्रिनेल कठोरता परीक्षण (Brinell Hardness Test) ✓
- B. रॉकवेल कठोरता परीक्षण (Rockwell Hardness Test)
- C. नूप कठोरता परीक्षण (Knoop Hardness Test)
- D. विकर्स कठोरता परीक्षण (Vickers Hardness Test)

Q3 Part B (Fitter)

'चरम प्रतिबल' की SI मात्रक _____ है।

- A. पास्कल (Pa) ✓
- B. जूल प्रति वर्ग मीटर (J/m^2)
- C. न्यूटन प्रति मीटर (N/m)
- D. न्यूटन (N)

Q4 Part B (Fitter)

अंध छिद्र में चूड़ी शुरू करने के लिए किस प्रकार का टैप सबसे उपयुक्त है?

- A. टैपर टैप ✓
- B. बॉटमिंग टैप
- C. प्लग टैप
- D. सर्पिल पॉइंट टैप

Q5 Part B (Fitter)

निवारक अनुरक्षण का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- A. ब्रेकडाउन होने पर मरम्मत में देरी करना
- B. नियमित निरीक्षण की आवश्यकता को समाप्त करना
- C. कर्मचारियों के कार्यभार को बढ़ाना
- D. अप्रत्याशित उपकरण विफलताओं को कम करना ✓

Q6 Part B (Fitter)

ट्राई स्क्वायर द्वारा मापन की यथार्थता लगभग _____ होती है।

- A. 0.001 mm प्रति 10 mm लंबाई
- B. 0.02 mm प्रति 10 mm लंबाई
- C. 0.002 mm प्रति 10 mm लंबाई ✓
- D. 0.004 mm प्रति 10 mm लंबाई

Q7 Part B (Fitter)

40 mm के मूल साइज़ वाले शैफ्ट में निष्कासन (clearance) के लिए 0.06 mm की छूट है। शैफ्ट का डिज़ाइन साइज़ कितना है?

- A. 39.94 mm ✓
- B. 40.06 mm
- C. 40.00 mm
- D. 39.04 mm

Q8 Part B (Fitter)

उभय-क्रिय सिलिंडर (double-acting cylinder) को नियंत्रित करने के लिए किस वाल्व का उपयोग किया जाता है?

- A. दाब विमोचन वाल्व
- B. 5/2 दिशिक नियंत्रक वाल्व ✓
- C. 2/2 दिशिक नियंत्रक वाल्व
- D. 3/2 दिशिक नियंत्रक वाल्व



Q9 Part B (Fitter)

शंकुखनन (countersinking) का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- A. ड्रिल किए गए छेद की गहराई बढ़ाना
- B. छेद के आकार को बदले बिना उसे गहरा बनाना
- C. छेद के प्रवेश द्वार पर एक शंक्वाकार गर्त (recess) बनाना ✓
- D. छेद का व्यास कम करना

Q10 Part B (Fitter)

निम्नलिखित स्तंभों का मिलान कीजिए।

स्तंभ I स्तंभ II

कब्जा (Hinge) (A) नीचे की ओर प्रक्षेपित रेत द्रव्यमान का प्रतिबलन करना (P)

वेल्डिंग (Welding) (B) सपाट सतहों और जोड़ों की फिनिशिंग (Q)

करनी (Trowels) (C) स्थायी जोड़ (R)

गैगर (Gaggers) (D) चल जोड़ (S)

- A. A-S, B-R, C-Q, D-P ✓
- B. A-R, B-S, C-Q, D-P
- C. A-S, B-P, C-Q, D-R
- D. A-S, B-R, C-P, D-Q

Q11 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा पदार्थ सबसे अधिक आघातवर्ध है?

- A. कांच
- B. ढलवाँ लोहा
- C. तांबा
- D. सोना ✓

Q12 Part B (Fitter)

_____ शून्य विचलन की रेखा है और मूल आमाप को निरूपित करती है।

- A. अभिहित आमाप (Nominal size) ✓
- B. शून्य रेखा (Zero line)
- C. वास्तविक आमाप (Actual size)
- D. टोलरेबल आमाप (Tolerable size)

Q13 Part B (Fitter)

ऐसे प्रोग्राम का वर्णन करने के लिए किस शब्द का उपयोग किया जाता है जो अपरकेस और लोअरकेस अक्षरों के बीच भेद करते हैं, उदाहरण के लिए, "yes" और "YES" को अलग-अलग इनपुट मानते हैं?

- A. केस सेंसिटिव ✓
- B. संख्यात्मक
- C. वर्णमाला
- D. केस-इनसेंसिटिव

Q14 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा, कार्यशाला में प्रमुख विद्युत सुरक्षा सुझाव (tip) है?

- A. विद्युत पैनलों को साफ करने के लिए जल का उपयोग करें
- B. गीले हाथों से मशीनों को प्रचालित करें
- C. यदि डिवाइस अभी भी कार्य कर रहा है तो घिसे हुए तारों की उपेक्षा करें
- D. सुनिश्चित करें कि विद्युत उपकरण ठीक से ग्राउंडेड (grounded) है ✓

Q15 Part B (Fitter)

डिजिटल वर्नियर कैलिपर पर ज़ीरो बटन (zero button) दबाने का उद्देश्य _____ होता है।

- A. मापन की यूनितों को बदलना
- B. जबड़ों (jaws) को एक निश्चित स्थिति में लॉक करना
- C. रीडिंग को शून्य पर सेट करना ✓
- D. LCD डिस्प्ले को चालू या बंद करना

Q16 Part B (Fitter)

प्लानर गेज (planer gauge) की ऊंचाई कैसे समायोजित की जाती है?

- A. माइक्रोमीटर स्कू को कसकर
- B. मैनुअल रूप से दाब डालकर
- C. वर्नियर स्केल को घुमाकर
- D. स्लिप गेज का उपयोग करके ✓

Q17 Part B (Fitter)

ट्यूब फिटिंग में 'फेरूल' का प्राथमिक कार्य _____ है।

- A. दाब हानि को कम करना
- B. संक्षारण को रोकना
- C. ट्यूब और फिटिंग के बीच रिसाव-रोधी सील बनाना ✓
- D. ट्यूब में प्रवाह दर बढ़ाना



Q18 Part B (Fitter)

5S संकल्पना का प्राथमिक लक्ष्य क्या है?

- A. सुरक्षा विनियमों की संख्या बढ़ाना।
- B. अनुरक्षण की आवश्यकता को समाप्त करना।
- C. पारंपरिक सुरक्षा उपायों को प्रतिस्थापित करना।
- D. कार्यस्थल व्यवस्थापन और दक्षता में सुधार करना। ✓

Q19 Part B (Fitter)

चित्रिय ड्राइंग (Pictorial drawing) के लिए एक कथन और निष्कर्ष नीचे दिया गया है। उनके बीच तार्किक संबंध निर्धारित कीजिए।

कथन: चित्रिय ड्राइंग त्रि-विमीय होती है और किसी वस्तु का दृश्य निरूपण प्रदान करती है।

निष्कर्ष: इसलिए, चित्रिय ड्राइंग किसी पीस पार्ट (piece part) या घटक की आकृति का वर्णन करने के लिए उपयोगी होती है।

- A. निष्कर्ष, कथन का तार्किक रूप से अनुसरण करता है। ✓
- B. निष्कर्ष, कथन से असंबंधित है।
- C. निष्कर्ष, कथन का तार्किक रूप से अनुसरण नहीं करता है।
- D. निष्कर्ष आंशिक रूप से कथन द्वारा समर्थित है।

Q20 Part B (Fitter)

जब समांतर व्यास वाले जॉब के एक साइड को काटकर, लेथ मशीन द्वारा उसके व्यास को कम करने के लिए पूरी तरह अथवा आंशिक रूप से टर्न किया जाता है, तो इसे _____ कहा जाता है।

- A. चैम्फरिंग (chamfering)
- B. नर्लन (knurling)
- C. टेपर टर्निंग (taper turning)
- D. टर्निंग (turning) ✓

Q21 Part B (Fitter)

इंजीनियरिंग ड्राइंग में गैर-कार्यात्मक विमाओं (Non-Functional Dimensions - NF) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सत्य है?

कथन 1: गैर-कार्यात्मक विमाओं को बिना किसी सीमा के दिखाया जाता है, क्योंकि वे घटक या स्थान की कार्यक्षमता को प्रभावित नहीं करती हैं।
कथन 2: गैर-कार्यात्मक विमाओं का उपयोग विशिष्ट रूप से केवल संदर्भ उद्देश्यों के लिए किया जाता है और यह घटक या स्थान की असेंबली या प्रदर्शन को प्रभावित नहीं करती हैं।

- A. केवल कथन 1 सत्य है
- B. दोनों कथन सत्य हैं ✓
- C. केवल कथन 2 सत्य है
- D. कोई भी कथन सत्य नहीं है

Q22 Part B (Fitter)

चादरों के निम्नलिखित पदों (designations) का मिलान, उनके लम्बाई और चौड़ाई में समाकर्तित आकारों से कीजिए।

पद समाकर्तित आकार

- A) A0 P) 297 × 420
- B) A1 Q) 420 × 594
- C) A2 R) 594 × 841
- D) A3 S) 841 × 1189

- A. A-Q ; B-R ; C-S ; D-P
- B. A-S ; B-R ; C-Q ; D-P ✓
- C. A-P ; B-R ; C-Q ; D-S
- D. A-S ; B-P ; C-Q ; D-R

Q23 Part B (Fitter)

साइन बार (Sine bars) का उपयोग तब किया जाता है जब कोणों को मापने के लिए _____ से कम उच्च कोटि की यथार्थता की आवश्यकता होती है।

- A. 1 मिनट ✓
- B. 30 मिनट
- C. 30 डिग्री
- D. 1 डिग्री



Q24 Part B (Fitter)

प्राकृतिक रबर उच्च ताप पर नरम और निम्न ताप पर भंगुर होता है; इसलिए कच्चे रबर को प्रबल बनाने के लिए इसे 373 - 415 K के बीच के तापमान पर सल्फर और अन्य योजकों के साथ गर्म किया जाता है। इस प्रक्रिया को रबर का _____ कहा जाता है।

A. वल्कनीकरण



B. मोल्डिंग

C. उत्सारण

D. लेटेक्स

Q25 Part B (Fitter)

वातिल तंत्र में प्रतिवाह को रोकने के लिए किस प्रकार के वाल्व का उपयोग किया जाता है?

A. प्रवाह नियंत्रक वाल्व

B. रोधी वाल्व



C. दिशिक नियंत्रक वाल्व

D. दाब विमोचन वाल्व

Q26 Part B (Fitter)

जब किसी चालक से विद्युत धारा प्रवाहित होती है, तो उसमें ऊष्मीय प्रभाव उत्पन्न होने का प्राथमिक कारण क्या है?

A. चालक आस-पास के वातावरण से ऊष्मा को अवशोषित करता है।

B. चालक में विद्युत क्षेत्र के कारण ऊष्मा उत्पन्न होती है।

C. इलेक्ट्रॉनों की गति के कारण ऊष्मा उत्पन्न होती है।



D. प्रोटॉन की गति के कारण ऊष्मा उत्पन्न होती है।

Q27 Part B (Fitter)

27°C को केल्विन पैमाने में परिवर्तित करने पर कौन-सा विकल्प सही होगा?

A. - 300 K

B. - 246 K

C. 300 K



D. 246 K

Q28 Part B (Fitter)

कारों में ट्रेडेड टायर क्यों होते हैं?

A. भार कम करने के लिए

B. घर्षण कम करने के लिए

C. चाल बढ़ाने के लिए

D. सड़क पर घर्षण और पकड़ में वृद्धि के लिए

**Q29 Part B (Fitter)**

निम्नलिखित में से कौन-सी विधि, पृष्ठ कठोरीकृत प्रक्रम नहीं है?

A. नाइट्राइडन

B. पायन



C. साइनाइडीकरण

D. कार्बन व्यापन

Q30 Part B (Fitter)

3-जबड़ा चक (3-jaw chuck) वाली लेथ मशीन में, जबड़े किस प्रकार संचलित होते हैं?

A. व्यष्टिगत लीवर का उपयोग करके स्वतंत्र रूप से

B. वायुचालित दाब द्वारा

C. चुंबकीय बल द्वारा

D. पिनिन को घुमाकर एक साथ त्रिज्य दिशा में

**Q31 Part B (Fitter)**

10 m × 8 m माप वाले एक आयताकार फर्श पर टाइल लगाई जानी है। यदि प्रत्येक टाइल 0.25 m² को कवर करती है, तो कितनी टाइलों की आवश्यकता होगी?

A. 320



B. 250

C. 200

D. 300

Q32 Part B (Fitter)

_____, इंजीनियरिंग ड्राइंग में शीट आकार AO और A1 के लिए 20 mm चौड़े मार्जिन का सुझाव देती/देता है।

A. भौगोलिक निर्देशांक पद्धति (Geographic coordinate systems)

B. ग्रिड संदर्भ पद्धति (Grid reference system)

C. बॉर्डर और फ्रेम: SP: 46 (2003) {Borders and frames: SP: 46 (2003)}



D. कस्टम ग्रिड (Custom grids)



Q33 Part B (Fitter)

कुल उत्पादक अनुप्रक्षण (TPM) में, 'छह बड़ी हानियाँ' शब्द का क्या अर्थ है?

- A. प्रशिक्षण सत्रों के कारण कर्मचारी उत्पादकता में कमी
- B. अनुप्रक्षण लागत में बड़ा वित्तीय घाटा
- C. उपकरण-संबंधी अदक्षताओं की श्रेणियाँ ✓
- D. दोषपूर्ण कच्चे माल के कारण नुकसान

Q34 Part B (Fitter)

समतल पृष्ठ पर परस्पर लंबवत रेखाएँ खींचने के लिए निम्नलिखित में से किस यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- A. बेवेल स्क्वायर (Bevel square)
- B. ऋजु कोर (Straight edge)
- C. ट्राय स्क्वायर (Try Square) ✓
- D. वलयन मापनी (Folding rule)

Q35 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-से रूपांतरण, सही हैं?

- A. $1\text{ L} = 1\text{ dm}^3$ और $1\text{ mL} = 1\text{ cm}^3$ ✓
- B. $1\text{ L} = 1000\text{ dm}^3$ और $1\text{ mL} = 1000\text{ cm}^3$
- C. $1000\text{ L} = 1\text{ dm}^3$ और $1\text{ mL} = 1000\text{ cm}^3$
- D. $1000\text{ L} = 1\text{ dm}^3$ और $1000\text{ mL} = 1\text{ cm}^3$

Q36 Part B (Fitter)

भारत में बट-वेल्ड पाइप फिटिंग (butt-weld pipe fittings) के लिए विमा और सहिष्णुता को कौन-सा मानक निर्दिष्ट करता है?

- A. IS 554
- B. IS 1239
- C. IS 1879
- D. IS 6392 ✓

Q37 Part B (Fitter)

_____ का उपयोग सामान्यतः स्टील की कठोरणीयता का आकलन करने के लिए किया जाता है।

- A. विकर्ज कठोरता परीक्षण
- B. ब्रिनेल कठोरता परीक्षण
- C. जॉमिनी अंत्य शमन परीक्षण ✓
- D. रॉकवेल कठोरता परीक्षण

Q38 Part B (Fitter)

प्राथमिक और द्वितीयक वैद्युतरासायनिक सेल के बीच मुख्य अंतर निम्नलिखित में क्या है?

- A. प्राथमिक सेल को पुनः आवेशित किया जा सकता है, जबकि द्वितीयक सेल को पुनः आवेशित नहीं किया जा सकता।
- B. द्वितीयक सेल प्राथमिक सेल की तुलना में अधिक ऊर्जा उत्पन्न करता है।
- C. प्राथमिक और द्वितीयक सेल में कोई अंतर नहीं है।
- D. प्राथमिक सेल को पुनः आवेशित नहीं किया जा सकता, जबकि द्वितीयक सेल को पुनः आवेशित किया जा सकता है। ✓

Q39 Part B (Fitter)

BS मानकों के अनुसार, पर्यावरण प्रबंधन कोड क्या है?

- A. BS ISO 45001
- B. BS EN ISO 14001 ✓
- C. BS EN ISO/IEC 27001
- D. BS EN ISO 9001

Q40 Part B (Fitter)

_____ लकड़ी और प्लास्टिक जैसी मृदु पदार्थों को काटने के लिए सबसे अच्छे तरीके से कार्य करते हैं।

- A. द्वि-धात्विक ब्लेड (Bi-metal blades)
- B. सूक्ष्म दंतुर ब्लेड (Fine-toothed blades)
- C. उच्च कार्बन इस्पात ब्लेड (High-carbon steel blades)
- D. स्थूल दंतुर ब्लेड (Coarse-toothed blades) ✓

Q41 Part B (Fitter)

त्रिज्या प्रमापी (radius gauge) का उपयोग करके किस प्रकार की पृष्ठों की जाँच की जा सकती है?

- A. केवल सपाट पृष्ठ
- B. केवल बाहरी वक्रित पृष्ठ
- C. केवल आंतरिक वक्रित पृष्ठ
- D. आंतरिक और बाहरी दोनों वक्रित पृष्ठ ✓



Q42 Part B (Fitter)

सक्रिय आपातकाल के दौरान आपातकालीन सहायता दल के उत्तरदायित्वों में निम्नलिखित में से कौन-सी कार्यवाही शामिल है?

- A. नियमित निकासी अभ्यास (evacuation drill) का समय निर्धारित करना
- B. आपातकालीन घटनाओं पर रिपोर्ट तैयार करना
- C. तत्काल खतरे में फंसे व्यक्तियों को बचाना ✓
- D. नियमित सुरक्षा जांच आयोजित करना

Q43 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प ईंधन उत्प्लाव से संबंधित प्रमुख जोखिम है?

- A. उत्पादकता में वृद्धि
- B. वेंटिलेशन (ventilation) की कम आवश्यकता
- C. अग्नि का संकट और पर्यावरण प्रदूषण ✓
- D. कार्यशाला के फर्श के लिए उचित स्नेहन

Q44 Part B (Fitter)

0.025 μm के रुक्षता मान के लिए रुक्षता ग्रेड संख्या की पहचान कीजिए।

- A. N4
- B. N2
- C. N3
- D. N1 ✓

Q45 Part B (Fitter)

जब आवश्यक बेल्ट तनाव अन्य तरीकों से प्राप्त नहीं किया जा सकता है, तो उच्च वेग अनुपात प्राप्त करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा फ्लैट बेल्ट ड्राइव (flat belt drive) प्रदान किया जाता है?

- A. ओपन बेल्ट ड्राइव (Open belt drive)
- B. आदर्श घिरनियों युक्त बेल्ट ड्राइव (Belt drive with idler pulleys) ✓
- C. क्वार्टर टर्न बेल्ट ड्राइव (Quarter turn belt drive)
- D. क्रॉस्ड या ट्विस्ट बेल्ट ड्राइव (Crossed or twist belt drive)

Q46 Part B (Fitter)

NTC प्रकार के थर्मिस्टर और DC विद्युत प्रदाय से श्रेणी क्रम में जुड़े एक अपरिवर्ती प्रतिरोधक वाले परिपथ में, ताप में वृद्धि होने पर आउटपुट वोल्टता पर क्या प्रभाव पड़ेगा?

- A. प्रतिरोधक मान के आधार पर आउटपुट वोल्टता में उतार-चढ़ाव होगा।
- B. आउटपुट वोल्टता नियत बनी रहेगी।
- C. आउटपुट वोल्टता बढ़ जाएगी।
- D. आउटपुट वोल्टता कम हो जाएगी। ✓

Q47 Part B (Fitter)

बल फिट (force fit), _____ छूट प्रकार प्रदान करेगा।

- A. धनात्मक
- B. न तो धनात्मक और न ही ऋणात्मक
- C. या तो धनात्मक या ऋणात्मक
- D. ऋणात्मक ✓

Q48 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस स्कूझाइवर में क्रॉस-आकृति की युक्तियाँ होती हैं जिनके फिलिप्स रिसेस्ड हेड स्कू में क्रूसिफॉर्म खांचे से स्लिप होने की संभावना नहीं होती है?

- A. रैचेट स्कूझाइवर (Ratchet screwdriver)
- B. ऑफ़सेट स्कूझाइवर (Offset screwdriver)
- C. क्रॉस-रिसेस स्कूझाइवर (Cross-recess screwdriver) ✓
- D. स्टम्पी स्कूझाइवर (Stumpy screwdriver)

Q49 Part B (Fitter)

रिवेटेड जोड़ में, प्लेटों की दी गई मोटाई के लिए व्यास (d) _____ द्वारा दिया जाता है, जहाँ t = प्लेटों की मोटाई mm में है।

- A. $d = 12 (t)^{1/2}$
- B. $d = 15 (t)^{1/2}$
- C. $d = 6 (t)^{1/2}$ ✓
- D. $d = 3.5 (t)^{1/2}$



Q50 Part B (Fitter)

रेखा मानक (line standard) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन **गलत** है?

- A. लंबन त्रुटि के अधीन होता है
- B. विस्तृत परास में त्वरित माप देता है
- C. दो उत्कीर्ण रेखाओं के बीच दूरी मापने के लिए उपयोग किया जाता है
- D. रेखा की मोटाई के कारण अधिक परिशुद्ध होता है ✓

Q51 Part B (Fitter)

ऐसीटिलीन गैस को इसके गैसीय रूप में सिलेंडरों में 1 kg/cm^2 से अधिक दाब पर क्यों संग्रहित नहीं किया जाता है?

- A. क्योंकि यह द्रव में संघनित हो जाता है और दक्षता कम कर देता है
- B. क्योंकि यह सिलेंडर की सामग्री के साथ अभिक्रिया करता है और संक्षारण का कारण बनता है
- C. क्योंकि यह अस्थायी हो जाता है और उच्च दाब में विस्फोटित हो सकता है ✓
- D. क्योंकि यह अपनी ज्वलनशीलता का त्याग कर देता है और अप्रभावी हो जाता है

Q52 Part B (Fitter)

मशीनिंग में पृष्ठीय रूक्षता (surface roughness) और विमीय सहिष्णुता (dimensional tolerance) के बीच क्या संबंध है?

- A. बेहतर पृष्ठीय परिष्करण से सदैव संकीर्ण सहिष्णुता प्राप्त होती है।
- B. संकीर्ण सहिष्णुता के लिए बेहतर पृष्ठीय परिष्करण की आवश्यकता होती है। ✓
- C. खुरदरा पृष्ठ सदैव बेहतर सहिष्णुता नियंत्रण प्रदान करता है।
- D. पृष्ठीय रूक्षता, विमीय सहिष्णुता को प्रभावित नहीं करता है।

Q53 Part B (Fitter)

ट्विस्ट ड्रिल (twist drill) का घटक निम्नलिखित में से क्या **नहीं** है?

- A. बॉडी (Body)
- B. नेक (Neck) ✓
- C. शैंक (Shank)
- D. फ्लूट (Flutes)

Q54 Part B (Fitter)

भारी पट्टा चालन (belt drive) का उपयोग _____ की पट्टा चाल पर बृहत् शक्तियों को ट्रांसमिट करने के लिए किया जाता है।

- A. 15 m/s से 22 m/s के बीच
- B. 10 m/s से 15 m/s के बीच
- C. लगभग 10 m/s तक
- D. 22 m/s से ऊपर ✓

Q55 Part B (Fitter)

100 mm के बिंदु पंच में 10 mm व्यास का बॉडी तथा _____ के कोण पर 6 mm व्यास का प्वाइंट ग्राउंड (point ground) हो सकता है।

- A. 60°
- B. 90° ✓
- C. 30°
- D. 120°

Q56 Part B (Fitter)

आघातवर्धनीयता किस प्रकार के औद्योगिक अनुप्रयोग के लिए सर्वाधिक महत्वपूर्ण है?

- A. चादरी धातु संविरचन ✓
- B. कर्तन टूल विनिर्माण
- C. तार विनिर्माण
- D. बेयरिंग उत्पादन

Q57 Part B (Fitter)

पट्टा-घिरनी प्रणाली (belt-pulley system) के लिए निम्नलिखित में से कौन-सा कथन **गलत** है?

- A. छोटी घिरनी पर संपर्क चाप, जितना संभव हो उतना छोटा हो सकता है। ✓
- B. लंबा पट्टा एक तरफ से दूसरी तरफ प्रदोलन (swing) करता रहता है, जिससे पट्टा घिरनी से बाहर निकल जाता है।
- C. घिरनियाँ एक-दूसरे के बहुत निकट नहीं होनी चाहिए।
- D. घिरनियाँ एक-दूसरे से बहुत दूर नहीं होनी चाहिए।



Q58 Part B (Fitter)

परिशुद्ध ऊँचाई मापन के लिए प्लानर गेज के साथ प्रायः निम्नलिखित में से किस यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- A. माइक्रोमीटर
- B. डायल सूचक
- C. गहराई गेज
- D. वर्नियर कैलिपर

Q59 Part B (Fitter)

संवेदनशील मापन यंत्र (sensitive measuring instrument) का उपयोग कब आवश्यक है?

- A. जब अधिक परिशुद्धता की आवश्यकता हो
- B. जब नरम सामग्रियों की मशीनिंग करना हो
- C. जब रंगों की तुलना करनी हो
- D. जब बड़े पृष्ठों पर कार्य करना हो

Q60 Part B (Fitter)

वाहन सड़क परीक्षण कराने का मुख्य कारण क्या है?

- A. यह सुनिश्चित करने के लिए कि वाहन सुरक्षित और उचित प्रकार से कार्य कर रहा है
- B. ईंधन दक्षता बढ़ाने के लिए
- C. निरीक्षणों की आवश्यकता से बचने के लिए
- D. यह जांचने के लिए कि वाहन कितनी तेजी से चल सकता है

Q61 Part B (Fitter)

180 डिग्री से अधिक के कोण को _____ कहा जाता है।

- A. प्रतिवर्त कोण (reflex angle)
- B. अधिक कोण (obtuse angle)
- C. समकोण (right angle)
- D. न्यून कोण (acute angle)

Q62 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा, वर्नियर कैलिपर का घटक नहीं है?

- A. मुख्य स्केल
- B. एन्विल
- C. वर्नियर स्केल
- D. लॉकिंग स्क्रू

Q63 Part B (Fitter)

स्क्रेपिंग (scraping) से पहले सरफेस प्लेट पर प्रशियन ब्लू (Prussian blue) क्यों लगाया जाता है?

- A. जॉब (job) पर स्थायी चिह्नांकन करने के लिए
- B. सटीक स्क्रेपिंग के लिए वर्कपीस पर उंचे स्थानों की पहचान करने के लिए
- C. आसान आवाजाही के लिए सरफेस को चिकना करने के लिए
- D. सरफेस प्लेट को खरोंच से बचाने के लिए

Q64 Part B (Fitter)

खराब सेवा परिस्थितियाँ उपकरण विफलता में कैसे योगदान कर सकती हैं?

- A. सामग्री और पर्यावरण के बीच संगतता बढ़ाकर
- B. घटकों पर लोडिंग की दर को कम करके
- C. घटकों को चरम स्थितियों में उजागर करके, जिसके लिए उन्हें डिज़ाइन नहीं किया गया था
- D. सामग्री स्थायित्व में सुधार करके

Q65 Part B (Fitter)

एकल दिशा में रेडियल और अक्षीय दोनों भारों का वहन करने हेतु ऑटोमोबाइल अनुप्रयोग के लिए किस प्रकार का रोलर बेयरिंग (roller bearing) सबसे उपयुक्त है?

- A. टेपर्ड रोलर बेयरिंग (Tapered roller bearing)
- B. बेलनाकार रोलर बेयरिंग (Cylindrical roller bearing)
- C. गोलाकार रोलर बेयरिंग (Spherical roller bearing)
- D. सुई रोलर बेयरिंग (Needle roller bearing)

Q66 Part B (Fitter)

एक तर्क परिपथ में, तर्क गेट को क्रियान्वित करने के लिए तीन SPST (एक ध्रुवी एकक्षेपी) स्विच का उपयोग किया जाता है। स्विच श्रेणीक्रम में जुड़े होते हैं। यदि सभी स्विच बंद हैं तो परिपथ का आउटपुट कितना होगा?

- A. 1
- B. अपरिभाषित
- C. 0
- D. आउटपुट प्रयुक्त गेट के प्रकार पर निर्भर करेगा



Q67 Part B (Fitter)

_____ एक मापन युक्ति है, जिसमें किसी जॉब की माप को निर्धारित करने के लिए दो पृथक मापन यंत्र स्केल के बीच के अंतर का उपयोग होता है।

- A. वर्नियर माइक्रोमीटर का सिद्धांत
- B. वर्नियर कैलिपर या माइक्रोमीटर का सिद्धांत
- C. न तो वर्नियर कैलिपर का सिद्धांत और न ही माइक्रोमीटर का सिद्धांत
- D. वर्नियर कैलिपर का सिद्धांत ✓

Q68 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन, ऑक्सी-अन्य ईंधन (oxy-other fuel) गैस वेल्डिंग के अनुप्रयोग का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

- A. इसका उपयोग मुख्य रूप से मोटी स्टील प्लेटों की वेल्डिंग के लिए किया जाता है।
- B. इसे निम्नतर ऊष्मा आवश्यकताओं वाली धातुओं की वेल्डिंग के लिए प्राथमिकता दी जाती है। ✓
- C. यह ऑक्सी-ऐसीटिलीन वेल्डिंग की तुलना में उच्चतर ज्वाला ताप उत्पन्न करता है।
- D. इसका उपयोग उच्च ऊष्मा निवेश आवश्यकता वाली धातुओं की वेल्डिंग के लिए किया जाता है।

Q69 Part B (Fitter)

मार्किंग टेबल (marking table) के देखभाल और अनुरक्षण के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन **गलत** है?

- A. उपयोग के बाद, मार्किंग टेबल को मुलायम कपड़े से साफ करना चाहिए।
- B. मार्किंग टेबल के पृष्ठ पर तेल की पतली परत नहीं लगानी चाहिए। ✓
- C. मार्किंग टेबल को क्षतिग्रस्त होने से बचना चाहिए।
- D. मार्किंग टेबल को जंग लगने से बचना चाहिए।

Q70 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस कैलिपर के लिए, कैलिपर पाद को खोलने और बंद करने के लिए एक स्क्रू और नट प्रदान किया जाता है?

- A. सरल कैलिपर्स
- B. दृढ़ संधि कैलिपर्स
- C. पाद और बिंदु कैलिपर्स
- D. स्प्रिंग जोड़ कैलिपर्स ✓

Q71 Part B (Fitter)

स्क्रेपिंग में ब्लू मैचिंग (blue matching) के लिए सामान्यतः _____ सामग्री का उपयोग किया जाता है।

- A. प्रशियन नील ✓
- B. चाक चूर्ण
- C. ग्रेफाइट चूर्ण
- D. रेगमाल

Q72 Part B (Fitter)

विद्युत केबलों में परिरक्षण (shielding) का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

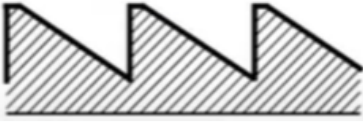
- A. केबल से होने वाली ऊष्मा हानि को रोकना
- B. केबल की वोल्टेज क्षमता (voltage capacity) को बढ़ाना
- C. केबल को बाह्य वैद्युतचुंबकीय व्यतिकरण से बचाना ✓
- D. केबल की धारावाही क्षमता को बढ़ाना



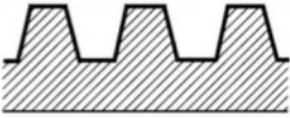
Q73 Part B (Fitter)

ACME चूड़ी की पहचान कीजिए।

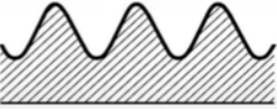
A.



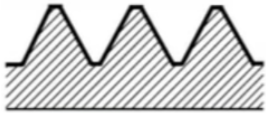
B.



C.

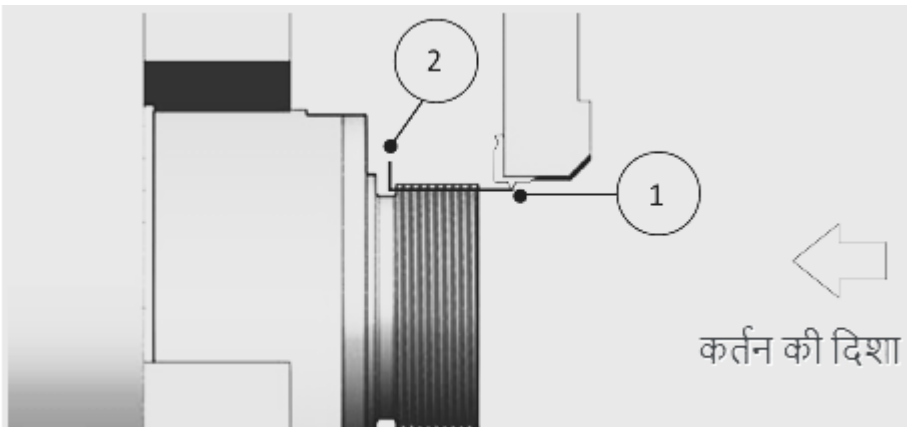


D.



Q74 Part B (Fitter)

चूड़ी कर्तन कार्य में, प्रतीक 1 और 2, _____ और _____ को इंगित करते हैं।



A. पुल ऑफ; स्टार्ट कट

B. पुल ऑफ; पुल ऑफ

C. स्टार्ट कट; पुल ऑफ



D. स्टार्ट कट; स्टार्ट कट



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प, टेपर टर्निंग में टेपर कोण (θ) के लिए सही संबंध को संदर्भित करता है, जहाँ l = टेपर की लंबाई, D = दीर्घ व्यास और d = लघु व्यास है।

A. $\tan\theta = \frac{(D + d)}{2l}$

B. $\frac{1}{2\tan\theta} = \frac{(D - d)}{2l}$

C. $\frac{1}{2\tan\theta} = \frac{(D + d)}{2l}$

D. $\tan\theta = \frac{(D - d)}{2l}$



Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

पारा-आधारित क्लिनिकल थर्मामीटर का सामान्य ताप परिसर क्या होता है?

- A. 0°C से 100°C
- B. 0°C से 50°C
- C. -10°C से 110°C
- D. 35°C से 42°C ✓

Q2 Part B (Fitter)

स्क्राइबर (scribers) के उपयोग के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सही नहीं है?

- A. रेखाएँ खींचते (कुरेदते) समय, स्क्राइबर का उपयोग पेंसिल की तरह किया जाता है।
- B. दुर्घटनाओं को रोकने के लिए उपयोग करते समय नोक पर कॉर्क लगाएँ। ✓
- C. स्क्राइबर को अपनी जेब में न रखें।
- D. स्क्राइबर की नोक बहुत तेज़ होती है, इसलिए उन्हें बहुत सावधानी से हैंडल करना चाहिए।

Q3 Part B (Fitter)

10,000 ओम प्रतिरोध वाला एक वोल्टमीटर 50 V वोल्टेज वाले एक परिपथ से जुड़ा हुआ है। वोल्टमीटर से प्रवाहित धारा ज्ञात कीजिए।

- A. 2 mA
- B. 1 mA
- C. 4 mA
- D. 5 mA ✓

Q4 Part B (Fitter)

लेथ पर खरादन प्रचालन के दौरान, यदि D कार्य वस्तु का प्रारंभिक व्यास है और d अंतिम व्यास है, तो कट की गहराई, t, की गणना _____ के द्वारा की जाती है।

- A. $t = D / d$
- B. $t = D - d$
- C. $t = (D - d) / 2$ ✓
- D. $t = (D + d) / 2$

Q5 Part B (Fitter)

निम्नलिखित प्रकार की रेखाओं का उनके अभिविन्यास (orientation) और विशेषताओं के अनुसार उनके सही विवरण से मिलान कीजिए।

विवरण	रेखा के प्रकार
A. वह रेखा जो न तो क्षैतिज तल के समानांतर है और न ही लंबवत है।	1. क्षैतिज रेखा
B. वह रेखा जो क्षैतिज रेखाओं के लंबवत है।	2. ऊर्ध्वाधर रेखा
C. वह रेखा जो निरंतर अपनी दिशा बदलती रहती है।	3. आनत रेखा
D. वह रेखा जो क्षैतिज तल के समानांतर है।	4. वक्रित रेखा

- A. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3
- B. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓
- C. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1
- D. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4

Q6 Part B (Fitter)

नार्मलाइजिंग ऊष्मा उपचार (normalising heat treatment) से यांत्रिक गुणों में सुधार के संदर्भ में निम्नलिखित में से कौन सा पदार्थ सबसे अधिक लाभान्वित होता है?

- A. निम्न और मध्यम कार्बन इस्पात ✓
- B. स्टेनलेस स्टील
- C. ताम्र मिश्रत
- D. धूसर ढलवाँ लोहा

Q7 Part B (Fitter)

कार्यस्थल पर आपकी सुरक्षा के लिए, निम्नलिखित में से क्या सुनिश्चित किया जाना चाहिए?

- सभी आवश्यक सुरक्षात्मक कपड़ों और उपकरणों का उपयोग किया गया है।
- कार्यों को सुरक्षित रूप से निष्पादित करने के लिए आवश्यक प्रशिक्षण और निर्देश प्राप्त किए गए हैं।

- A. कथन 1 और 2, दोनों ✓
- B. केवल कथन 1
- C. केवल कथन 2
- D. न तो कथन 1 और न ही 2



Q8 Part B (Fitter)

एक तर्क परिपथ में, दो इनपुट A और B को AND गेट पर अप्लाई (apply) किया जाता है, और AND गेट के आउटपुट को NOT गेट के इनपुट से जोड़ा जाता है। यदि इनपुट A और B दोनों तर्क 0 पर हैं, तो पूरे परिपथ का आउटपुट कितना होगा?

- A. 0
- B. 2
- C. अपरिभाषित
- D. 1**

Q9 Part B (Fitter)

ऊर्ध्वाधर शैली (vertical style) में 10 mm सिंगल-स्ट्रोक कैपिटल अक्षर बनाते समय, क्षैतिज समानांतर रेखाओं के बीच 10 mm की दूरी क्या दर्शाती है?

- A. इंटरलाइन स्पेसिंग
- B. अक्षर की चौड़ाई
- C. अक्षर की ऊँचाई**
- D. स्ट्रोक की मोटाई

Q10 Part B (Fitter)

जैसा कि हम माइक्रोमीटर के अंशांकन से जानते हैं, यदि हम थिंबल को एक पूर्ण चक्कर घुमाते हैं, तो इसका स्पिंडल (spindle) $\frac{1}{2}$ mm आगे या पीछे चला जाता है। एक बक भाग (buck part) को 0 से 50 भागों में विभाजित किया जा सकता है। माइक्रोमीटर का अल्पतमांक _____ mm है।

- A. 0.50
- B. 0.05
- C. 0.10
- D. 0.01**

Q11 Part B (Fitter)

स्लिप गेज (slip gauge) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन सत्य है?

- A. स्लिप गेज नम्य होते हैं और आसानी से मुड़ सकते हैं।
- B. स्लिप गेज का उपयोग केवल खुरदरे मापन के लिए किया जाता है।
- C. स्लिप गेज का उपयोग मापन उपकरणों को सेट करने के लिए किया जाता है।**
- D. स्लिप गेज को अंशांकन की आवश्यकता नहीं होती।

Q12 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा रंग, सामान्यतः सावधानी संकेतों के लिए उपयोग किया जाता है?

- A. पीला**
- B. नीला
- C. हरा
- D. लाल

Q13 Part B (Fitter)

भारतीय संविधान के अनुच्छेद 24 के अनुसार, कारखानों या खदानों या अन्य खतरनाक रोजगार में नियोजन के लिए न्यूनतम आयु कितनी है?

- A. 14 वर्ष**
- B. 12 वर्ष
- C. 18 वर्ष
- D. 16 वर्ष

Q14 Part B (Fitter)

उच्च-गति स्वचालित होनिंग ऑपरेशन के लिए किस प्रकार का होनिंग टूल सबसे उपयुक्त है?

- A. सिंगल-स्टोन हैंड होनिंग टूल (Single-stone hand honing tool)
- B. बेंच होनिंग टूल (Bench honing tool)
- C. मल्टी-स्टोन होनिंग टूल (Multi-stone honing tool)**
- D. पोर्टेबल होनिंग टूल (Portable honing tool)

Q15 Part B (Fitter)

यदि किसी शैफ्ट के व्यास का मूल आमाप 80 mm है और विचरण सीमा ± 0.07 mm है, तो इसकी उच्च सीमा और निम्न सीमा _____ एवं _____ हैं।

- A. 79.00, 80.07
- B. 80.07, 79.93**
- C. 79.93, 80.07
- D. 80.00, 79.93



Q16 Part B (Fitter)

_____ अपने चिरस्थायित्व और नम्यता के कारण विशेषज्ञों के लिए सबसे अच्छा विकल्प हैं।

- A. सूक्ष्म दंतुर ब्लेड (Fine-toothed blades)
- B. स्थूल दंतुर ब्लेड (Coarse-toothed blades)
- C. द्वि-धात्विक ब्लेड (Bi-metal blades) ✓
- D. उच्च कार्बन इस्पात ब्लेड (High-carbon steel blades)

Q17 Part B (Fitter)

5S अवधारणा में निम्नलिखित में से कौन-सा शब्द स्थापित प्रक्रियाओं को मटेन रखने की आदत बनाने को संदर्भित करता है?

- A. Shine (शाइन)
- B. Set (सेट)
- C. Sustain (सस्टेन) ✓
- D. Sort (सॉर्ट)

Q18 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा कारक, पावर हैमर की दक्षता को प्रभावित नहीं करता है?

- A. ऑपरेटर कौशल
- B. एनविल द्रव्यमान (Anvil mass)
- C. शीतलन पंखों की संख्या ✓
- D. घनताडन आवृत्ति

Q19 Part B (Fitter)

5 cm भुजा लंबाई वाले घन का पार्श्व पृष्ठीय क्षेत्रफल ज्ञात कीजिए।

- A. 125 cm^2
- B. 150 cm^2
- C. 100 cm^2 ✓
- D. 200 cm^2

Q20 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा उपकरण, कर्तन के बाद पाइप की आंतरिक सतह से बर् (burrs) हटाने के लिए उपयोग किया जाता है?

- A. पाइप टैप
- B. बाहरी चूड़ी काट ड्राई
- C. पाइप कर्तक
- D. पाइप रीमर ✓

Q21 Part B (Fitter)

सूक्ष्म दंतुक ब्लेड (Fine-toothed blades), _____ के लिए अधिक उपयुक्त होते हैं।

- A. धातुओं को काटने ✓
- B. लकड़ी और प्लास्टिक को काटने
- C. अपने चिरस्थायित्व और नम्यता के कारण विशेषज्ञों
- D. कभी-कभी उपयोग

Q22 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा, माइक्रोमीटर का एक भाग नहीं है?

- A. स्पिंडल (Spindle)
- B. जाम (Jam) ✓
- C. एनविल (Anvil)
- D. फ्रेम (Frame)

Q23 Part B (Fitter)

शाणाश्म (honing stone) की छिद्रित संरचना (porous structure) का उद्देश्य क्या है?

- A. चिप क्लीयरेंस में सहायता करने के लिए ✓
- B. घर्षण को कम करने के लिए
- C. कठोरता बढ़ाने के लिए
- D. उपकरण को हल्का बनाने के लिए

Q24 Part B (Fitter)

वह प्रतीक जिसमें एक वृत्त के भीतर एक छोटा तीर होता है, क्या दर्शाता है?

- A. फिल्टर
- B. पम्प
- C. मोटर ✓
- D. संचायक

Q25 Part B (Fitter)

_____ को सुविधा के लिए प्रदत्त किया जाना चाहिए तथा यह उस भाग का आमाप है जिसके संबंध में विचरण की सभी सीमाएं निर्धारित की जाती हैं?

- A. मूल आमाप या शून्य आमाप
- B. केवल मूल आमाप
- C. वास्तविक आमाप
- D. अभिहित आमाप ✓



Q26 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा प्राथमिक कारण है कि व्यापक रूप से तांबे का उपयोग विद्युत तारों में चालक के रूप में किया जाता है?

- A. तांबे में विद्युत के प्रति उच्च प्रतिरोध होता है।
- B. तांबे का गलनांक निम्न होता है।
- C. तांबा प्रचुर मात्रा में उपलब्ध है और सस्ता भी है।
- D. तांबे में निम्न प्रतिरोध और उच्च चालकता होती है। ✓

Q27 Part B (Fitter)

ग्राइंडिंग व्हील के ग्रेन साइज़ मैटीरियल रिमूवल रेट (MRR) और पृष्ठीय परिष्करण (surface finish) को कैसे प्रभावित करता है?

- A. मोटे ग्रेन (Coarse grain) व्हील उच्च MRR और खुरदरी परिष्करण प्रदान करता है, जबकि महीन ग्रेन (fine grain) व्हील कम MRR और उत्तम परिष्करण प्रदान करता है। ✓
- B. महीन ग्रेन (fine grain) व्हील उच्च MRR और खुरदरा परिष्करण प्रदान करता है।
- C. ग्रेन साइज़, MRR या परिष्करण को प्रभावित नहीं करता है।
- D. मोटे ग्रेन (Coarse grain) कम MRR और उत्तम परिष्करण प्रदान करता है।

Q28 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा विकल्प, परमाण्वीय हाइड्रोजन वेल्डिंग (AHW) के अनुप्रयोग का सर्वोत्तम वर्णन करता है?

- A. इसे मुख्य रूप से मृदु धातुओं की निम्न-ताप वेल्डिंग के लिए प्राथमिकता दी जाती है।
- B. इसकी दक्षता के कारण इसे प्रायः आधुनिक वेल्डिंग विधियों पर उपयोग किया जाता है।
- C. इसका उपयोग उच्च-ताप वाले आर्क के साथ सभी लौह और अलौह धातुओं के लिए किया जाता है। ✓
- D. यह अन्य आर्क वेल्डिंग प्रक्रमों की तुलना में निम्नतर ताप वाला आर्क उत्पन्न करता है।

Q29 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा कथन, वेल्डिंग फुंकनी/टॉर्च से कर्तन फुंकनी/टॉर्च को सही तरह से पृथक करता है?

- A. कर्तन फुंकनी में 2 लीवर होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 1 लीवर होता है।
- B. कर्तन फुंकनी में 1 नियंत्रण वाल्व होता है, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व होते हैं।
- C. कर्तन फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व और 1 लीवर होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 2 नियंत्रण वाल्व होते हैं। ✓
- D. कर्तन फुंकनी में 3 नियंत्रण वाल्व होते हैं, जबकि वेल्डिंग फुंकनी में 1 वाल्व होता है।

Q30 Part B (Fitter)

कार्यशाला वाहनों पर सड़क परीक्षण कराने के लिए कौन अधिकृत होता है?

- A. कंपनी लेखाकार
- B. कार्यशाला में आए विजिटर
- C. कोई भी कर्मचारी
- D. केवल प्रशिक्षित एवं प्रमाणित कार्मिक ✓

Q31 Part B (Fitter)

एक रेती (file) जो एक तरफ से सपाट और दूसरी तरफ से वक्रित होती है, _____ रेती के रूप में जानी जाती है।

- A. त्रिभुजाकार
- B. आयताकार
- C. अर्धगोल ✓
- D. वर्गाकार

Q32 Part B (Fitter)

8.5% को दशमलव में बदलिए।

- A. 0.85
- B. 0.085 ✓
- C. 85
- D. 8.5

Q33 Part B (Fitter)

ताप का SI मात्रक _____ है/हैं।

- A. केल्विन ✓
- B. सेल्सियस
- C. फारेनहाइट
- D. केल्विन और सेल्सियस दोनों

Q34 Part B (Fitter)

निवारक अनुरक्षण (preventive maintenance) का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- A. उपकरण में खराबी आने के बाद ही उसकी मरम्मत करना
- B. नियमित निरीक्षण और रखरखाव के माध्यम से उपकरणों की विफलता को रोकना ✓
- C. अनुरक्षण की आवश्यकता को पूरी तरह से समाप्त करना
- D. उत्पादन की गति बढ़ाना



Q35 Part B (Fitter)

ऑटोमोबाइल कैश ज़ोन में प्रयुक्त सामग्रियों के लिए कौन-सा गुणधर्म सबसे महत्वपूर्ण है?

A. उच्च चर्मलता



B. उच्च भंगुरता

C. उच्च दुर्नम्यता

D. उच्च कठोरता

Q36 Part B (Fitter)

किसी जॉब के छोटे से हिस्से का उसके कोर या कोने पर टेपर होना _____ के रूप में जाना जाता है।

A. फलकन (facing)

B. स्टेप टर्निंग (step turning)

C. नर्लन (knurling)

D. निष्क्रोणन (chamfering)

**Q37 Part B (Fitter)**

पाइप के बाह्य पृष्ठ पर चूड़ी बनाने के लिए किस औजार का उपयोग किया जाता है?

A. पाइप रीमर

B. पाइप टैप

C. पाइप डाई



D. अपसारक औजार

Q38 Part B (Fitter)

_____ प्रकार का रोधी वाल्व, कर्दम और श्यान तरलों को संभालने के लिए सबसे अच्छा है।

A. उत्थापक रोधी वाल्व

B. स्विंग रोधी वाल्व

C. बॉल रोधी वाल्व

D. डायाफ्राम रोधी वाल्व

**Q39 Part B (Fitter)**

7-mm व्यास निकाय के 100-mm प्रिक पंच (prick punch) में ग्राउंड से _____ के कोण पर 2.5-mm व्यास बिंदु हो सकता है।

A. 45°

B. 90°

C. 120°

D. 30°

**Q40 Part B (Fitter)**

_____ टर्निंग का एक प्रकार है जहाँ वर्कपीस को अलग-अलग व्यास वाले स्टेप के अनुक्रम में टर्न किया जाता (turned) है।

A. स्टेप टर्निंग (Step turning)



B. चैम्फरिंग (Chamfering)

C. नर्लिंग (Knurling)

D. फेसिंग (Facing)

Q41 Part B (Fitter)

सीमा और फिट की ISO प्रणाली (ISO:286-1:1998) में, सहिष्णुता आकार (tolerance size) को _____ के रूप में निर्दिष्ट किया गया है।

A. मूल मान के बाद अक्षर और संख्या से बने प्रतीक



B. मूल मान के बाद एक संख्या

C. केवल मूल मान

D. मूल मान के बाद एक अक्षर

Q42 Part B (Fitter)

खड़े वाहनों को पार (पास) करते समय, _____ नज़र रखें जो खड़े वाहन के सामने से अचानक निकल सकते हैं। ओवरटेक करते समय, इसे सदैव _____ ओर से करना चाहिए। अपने वाहन और अन्यो के बीच सदैव उचित (पर्याप्त) _____ बनाए रखें।

A. चालक; बाई; स्थान

B. साइकिल चालक; बाई; अंतराल

C. पैदल यात्रियों; दाई; दूरी



D. वाहन; दाई; अंतर

Q43 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस कैलिपर का उपयोग आंतरिक और बाह्य कोरों की समांतर रेखाओं के अंकन करने और गोल बार (round bar) के केंद्र का पता लगाने के लिए किया जाता है?

A. फर्म जाइंट कैलिपर (Firm joint caliper)

B. लेग एंड पॉइंट कैलिपर (Leg and point caliper)



C. स्प्रिंग जॉइंट कैलिपर (Spring joint caliper)

D. सिंपल कैलिपर (Simple caliper)



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q44 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस धातु का गलनांक सबसे कम होता है?

A. पारा (Mercury) ✓

B. सोना (Gold)

C. लोहा (Iron)

D. सीसा (Lead)

Q45 Part B (Fitter)

जब शैफ्ट और छिद्र के बीच फिट का उपयोग किया जाता है, तो शैफ्ट और छिद्र दोनों के लिए क्या निर्दिष्ट होता है?

A. शैफ्ट की आमाप, छिद्र के आमाप से अधिक होती है।

B. समान मूल आमाप ✓

C. छिद्र की आमाप, शैफ्ट के आमाप से अधिक होती है।

D. अलग-अलग आमाप

Q46 Part B (Fitter)

चेन ड्रिलिंग के बाद धातुओं को अलग करने के लिए, निम्नलिखित में से किस प्रकार की छेनी का उपयोग किया जाता है?

A. हीरक अणि छेनी

B. क्रॉस-कट छेनी

C. वेब छेनी ✓

D. चपटी छेनी

Q47 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से कौन-सा टैप रिंच, एक-हस्त प्रचालन की सुविधा देता है?

A. समायोज्य टैप रिंच (Adjustable Tap Wrench)

B. रैचेट टैप रिंच (Ratchet Tap Wrench) ✓

C. सर्पी T-हैंडल टैप रिंच (Sliding T-handle Tap Wrench)

D. डबल-एंड टैप रिंच (Double-End Tap Wrench)

Q48 Part B (Fitter)

BIS SP 46-2003 के अनुसार, तकनीकी आरेख (technical drawing) में छिपी हुई कोरों या पृष्ठों को निरूपित करने के लिए किस प्रकार की रेखा का उपयोग किया जाता है?

A. पतली चेन रेखा (Chain thin line)

B. असतत पतली रेखा (Dashed thin line) ✓

C. सतत पतली रेखा (Continuous thin line)

D. सतत मोटी रेखा (Continuous thick line)

Q49 Part B (Fitter)

हैक्सॉ दांते सेट के वेब सेट में _____ का अंतराल होता है।

A. 0.5 mm

B. 0.8 mm ✓

C. 2.0 mm

D. 1.0 mm

Q50 Part B (Fitter)

खराद प्रचालन के दौरान, कट की कुल गहराई पर मशीनन छूट (machining allowance) का प्रभाव यह होता है कि _____।

A. यह चाल के संगत प्रभरण दर को सीधे निर्धारित करता है

B. यह हटाए जाने वाली कुल सामग्री को सेट करता है, जिसे बाद में कई कटों में विभाजित किया जाता है ✓

C. यह प्रत्येक पारक (pass) में कट की गहराई को सीधे निर्धारित करता है

D. इसका कट की गहराई पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है

Q51 Part B (Fitter)

जैसा कि हम माइक्रोमीटर के अंशांकन से यह जानते हैं कि यदि थिम्बल, एक चक्कर पूर्ण करता है, तो स्पिंडल ½ mm आगे या पीछे गमन करता है। इसलिए, थिम्बल का एक भाग इसका/इसकी _____ है।

A. चूड़ी अंतराल

B. अल्पतमांक ✓

C. अग्रता (Lead)

D. MSR

Q52 Part B (Fitter)

हाइड्रोलिक निस्यंदक में 'बीटा अनुपात' शब्द किससे संबंधित है?

A. पूरे निस्यंदक में दाब पात

B. निस्यंदक की निस्यंदन दक्षता ✓

C. निस्यंदक अवयव का क्षेत्रफल

D. निस्यंदित तरल के प्रतिशत



Q53 Part B (Fitter)

यदि किसी प्रतिरोधक की लम्बाई दोगुनी कर दी जाए, तो उसके प्रतिरोध पर क्या प्रभाव पड़ेगा, यह मानते हुए कि अन्य सभी कारक नियत रहते हैं?

- A. प्रतिरोध आधा हो जाएगा।
- B. प्रतिरोध चौगुना हो जाएगा।
- C. प्रतिरोध नियत बना रहेगा।
- D. प्रतिरोध दोगुना हो जाएगा। ✓

Q54 Part B (Fitter)

एक श्रेणी परिपथ में, 10 ओम, 20 ओम और R ओम के तीन प्रतिरोधक 12 V बैटरी के साथ श्रेणीक्रम में जुड़े हुए हैं। यदि परिपथ में प्रवाहित धारा 0.2 A है, तो प्रतिरोध R का मान कितना है?

- A. 10 ओम
- B. 40 ओम
- C. 30 ओम ✓
- D. 20 ओम

Q55 Part B (Fitter)

लेथ पर ग्रावित प्रचालनों के लिए मुख्य रूप से प्रयुक्त प्रभरण (feed) का प्रकार _____ प्रभरण है।

- A. अनुदैर्घ्य (longitudinal)
- B. अनुप्रस्थ (cross) ✓
- C. घूर्णी (rotary)
- D. कोणीय (angular)

Q56 Part B (Fitter)

बेंच ग्राइंडर (bench grinder) पर व्हील गार्ड (wheel guard) क्यों लगाए जाते हैं?

- A. उपयोगकर्ता को उड़ते मलबे (flying debris) और व्हील टूटने से बचाने के लिए ✓
- B. ग्राइंडिंग स्पीड बढ़ाने के लिए
- C. मोटर कंपन को कम करने के लिए
- D. कार्यवस्तु (workpiece) को सपोर्ट करने के लिए

Q57 Part B (Fitter)

मशीनरी और उपकरणों का अनुरक्षण (maintenance) क्यों महत्वपूर्ण है?

- A. व्यवधान (breakdown) को रोकने और सुचारू उत्पादन प्रवाह सुनिश्चित करने के लिए ✓
- B. परिचालन की जटिलता बढ़ाने के लिए
- C. निरीक्षण की आवश्यकता को समाप्त करने के लिए
- D. कुशल श्रमिकों की आवश्यकता को कम करने के लिए

Q58 Part B (Fitter)

ऊँचाई मापने के लिए साधारण इस्पात मापनी की तुलना में वर्नियर ऊँचाई गेज को प्राथमिकता क्यों दी जाती है?

- A. यह तुलनात्मक रूप से अधिक सुवाह्य (portable) है।
- B. इसके लिए किसी पृष्ठीय प्लेट की आवश्यकता नहीं होती है।
- C. यह इस्पात मापनी की तुलना में सस्ता है।
- D. यह अधिक सटीक माप प्रदान करता है। ✓

Q59 Part B (Fitter)

मीट्रिक प्रणाली में चूड़ी अंतराल (thread pitch) के लिए प्रयुक्त माप का मात्रक क्या है?

- A. मिलीमीटर (mm) ✓
- B. चूड़ी प्रति इंच (TPI)
- C. न्यूटन
- D. डिग्री

Q60 Part B (Fitter)

उच्च चर्मलता वाले पदार्थ में _____ होनी चाहिए।

- A. उच्च सामर्थ्य और उच्च तन्यता ✓
- B. उच्च तन्यता और निम्न सामर्थ्य
- C. उच्च सामर्थ्य और निम्न तन्यता
- D. निम्न सामर्थ्य और निम्न तन्यता

Q61 Part B (Fitter)

किसी छिद्र के लिए सहायता साइज (Tolerance size) के रूप में दिए गए विकल्पों में से सही निरूपण का चयन कीजिए।

- A. 50 H8/g7
- B. 50g7
- C. 50H8 ✓
- D. 50H8- c7



Q62 Part B (Fitter)

अंत मानक (end standard) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा कथन गलत है?

A. यह दो उत्कीर्ण रेखाओं के बीच की दूरी मापने के लिए प्रयुक्त किया जाता है। ✓

B. फलक, निघर्षण (wear) के अधीन होते हैं।

C. यह धीमा लेकिन अधिक यथार्थ होता है।

D. यह दो समानांतर समतल पृष्ठों के बीच की दूरी को मापता है।

Q63 Part B (Fitter)

मशीन की गलत सेटिंग, उपकरण का गलत उपयोग, मापन उपकरण में दोष, दोषपूर्ण धातु और मैकेनिक की लापरवाही से मशीन के किसी हिस्से की उपयोगिता पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है। यह _____ का एक लाभ है।

A. सह्यता (tolerance)

B. सीमा (limit)

C. अंतर्विनिमेयता (interchangeability) ✓

D. विचलन (deviation)

Q64 Part B (Fitter)

आयत की रचना करने के लिए निम्नलिखित में से कौन-सी जानकारी आवश्यक है?

A. दो आसन्न भुजाओं की लंबाई ✓

B. एक भुजा की लंबाई और आयत का क्षेत्रफल

C. केवल एक भुजा की लंबाई

D. केवल विकर्ण की लंबाई

Q65 Part B (Fitter)

किसी जॉइंट को किस आधार पर डबल रिबेटेड लैप जॉइंट (double-riveted lap joint) या ट्रिपल रिबेटेड लैप जॉइंट (triple riveted lap joint) कहा जाता है?

A. जॉइंट की सामर्थ्य के आधार पर

B. जॉइंट के प्रकार के आधार पर

C. जॉइंट में रिबेट्स की पंक्तियों की संख्या के आधार पर ✓

D. जॉइंट में रिबेट्स के स्तंभों की संख्या के आधार पर

Q66 Part B (Fitter)

_____ अपघर्षक पदार्थ, उच्च चाल स्टील (HSS) औजारों की लैपिंग के लिए सबसे उपयुक्त है।

A. हीरा

B. बोरोन कार्बाइड ✓

C. एल्युमिनियम ऑक्साइड

D. सिलिकन कार्बाइड

Q67 Part B (Fitter)

'आयतन' का SI मात्रक क्या है?

A. मिलीलीटर

B. घन सेंटीमीटर

C. घन मीटर ✓

D. लीटर

Q68 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस 'V' ब्लॉक में दो स्थितियों में क्लैम्पिंग के लिए दोनों ओर एक 'V' खांचा और दो खांचे (स्लॉट) होंगे?

A. सुमेलित युग्म 'V' ब्लॉक (Matched pair 'V' block)

B. डबल लेवल सिंगल खांचा 'V' ब्लॉक (Double level single groove 'V' block)

C. सिंगल लेवल डबल खांचा 'V' ब्लॉक (Single level double groove 'V' block) ✓

D. सिंगल लेवल सिंगल खांचा 'V' ब्लॉक (Single level single groove 'V' block)

Q69 Part B (Fitter)

टाइटल ब्लॉक (title block) के संबंध में निम्नलिखित में से कौन-सा/से कथन सत्य है/हैं?

कथन 1: टाइटल ब्लॉक ड्राइंग शीट के निचले दाएं कोने में स्थित होता है।
कथन 2: टाइटल ब्लॉक के कंटेंट मानकीकृत है और इसे व्यक्तिगत कंपनी की आवश्यकताओं के अनुरूप संशोधित नहीं किया जा सकता है।

A. दोनों कथन असत्य हैं

B. कथन 1 सत्य है, लेकिन कथन 2 असत्य है ✓

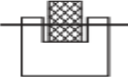
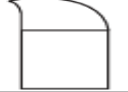
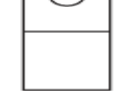
C. कथन 1 असत्य है, लेकिन कथन 2 सत्य है

D. दोनों कथन सत्य हैं



Q70 Part B (Fitter)

निम्नलिखित को सुमेलित कीजिए।

(A)	चूड़ीदार टूल	(P)	
(B)	प्रोफाइल टूल	(Q)	
(C)	फेसिंग टूल	(R)	
(D)	नर्लन टूल	(S)	

A. A - S, B - R, C - Q, D - P



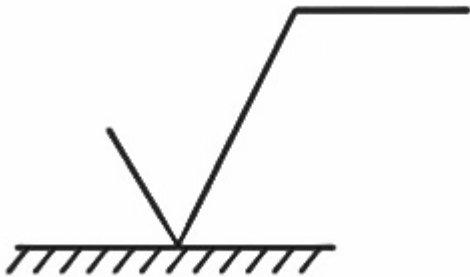
B. A - S, B - Q, C - R, D - P

C. A - S, B - R, C - P, D - Q

D. A - P, B - R, C - Q, D - S

Q71 Part B (Fitter)

दी गई आकृति में प्रदर्शित पृष्ठ परिसज्जा प्रतीक क्या निरूपित करता है?



A. पृष्ठ को सामग्री हटाए बिना लेपित किया जाना चाहिए।

B. इस पृष्ठ पर किसी मशीनन की आवश्यकता नहीं है।

C. एक विशिष्ट पृष्ठ बनावट आवश्यकता इंगित की गई है।



D. पृष्ठ को उसकी ढलाई या फोर्जित अवस्था में ही छोड़ देना चाहिए।



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q72 Part B (Fitter)

एक फुल लैप जॉइंट में, विकर्णी अन्तराल _____ द्वारा दिया जाता है, जहाँ p_d - विकर्णी अन्तराल, p - अन्तराल, d - रिवेट्स का व्यास है।

A. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

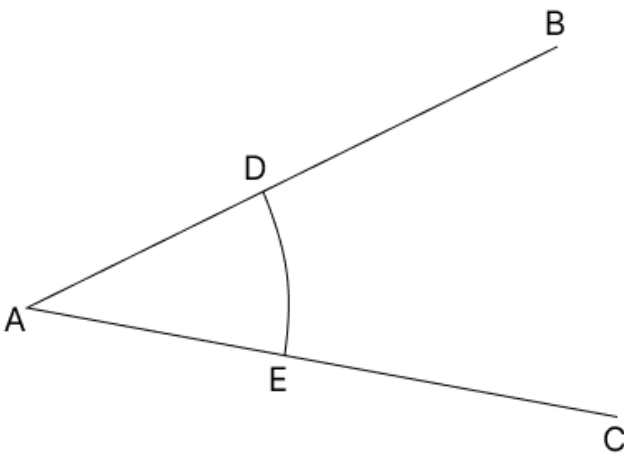
B. $p_d = \frac{(2p + d)}{3}$ ✓

C. $p_d = \frac{(2p + 6d)}{4}$

D. $p_d = \frac{(2p - d)}{3}$

Q73 Part B (Fitter)

दी गई आकृति में कोण BAC को समद्विभाजित करने की प्रक्रिया में, हम बिंदु D और E से चाप क्यों खींचते हैं?



A. बराबर लंबाई अंकित करने के लिए

B. A के ऊपर प्रतिच्छेदित करने के लिए ✓

C. मध्य-बिंदु AB ज्ञात करने के लिए

D. रेखा AC को प्रतिच्छेदित करने के लिए

Q74 Part B (Fitter)

लेथ पर प्रयुक्त नीचे दिए गए औजार की पहचान कीजिए।



A. पृथक्कारी औजार (Parting tool)

B. चूड़ीदार औजार (Threading tool) ✓

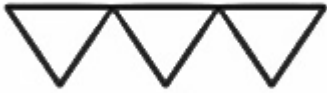
C. वेधन औजार (Boring tool)

D. नर्लन औजार (Knurling tool)



Q75 Part B (Fitter)

दिए गए रूक्षता ग्रेड प्रतीक का अवलोकन कीजिए और उस संगत रूक्षता ग्रेड संख्या की पहचान कीजिए जिसका संगत रूक्षता मान $0.2 \mu\text{m}$ है।



A. N3

B. N2

C. N1

D. N4



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in