



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Millwright Maintenance Mechanic Trade · Part B
(Millwright Maintenance Mechanic) · Question Paper

Gujarati

Complete Paper · 75 Questions · Part B (Millwright Maintenance Mechanic) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2024 CBT 2 (Millwright Maintenance Mechanic)** examination in **Gujarati (Part B (Millwright Maintenance Mechanic))** section only, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

34 of these 75 questions are shown in English. Our saved Gujarati papers do not carry them in Gujarati, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Gujarati book: 06 May 2025, 2:30 PM - 5:00 PM. Too few of its questions are saved in Gujarati; it is in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

02 May 2025

9:30 AM - 12:00 PM

Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What is the purpose of a pipe vise in pipe cutting?

- A. To measure the pipe diameter
- B. To hold the pipe securely in place ✓
- C. To increase cutting force
- D. To bend the pipe before cutting

Q2 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which type of flux is generally recommended for soldering ferrous metals?

- A. Rosin-based flux
- B. Water-insoluble flux
- C. Acid-based flux ✓
- D. No flux is needed

Q3 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

માઇક્રોમીટરને ફિક્સડ (સ્થિર) રાખવા માટે એક _____ આપવામાં આવે છે જેથી વાંચન સરળતાથી અને કોઈપણ મુશ્કેલી વિના થઈ શકે.

- A. એન્વિલ (anvil)
- B. સ્લીવ અથવા બેરલ (barrel)
- C. લોક નટ ✓
- D. થિમ્બલ (thimble)

Q4 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ અને _____ ટર્સ અનુક્રમે, મૂળભૂત કદ (fundamental size) અથવા નોમિનલ માપન પર નિર્દિષ્ટ, સૌથી મોટા અને સૌથી નાના વિચરણ (variance)નો સંદર્ભ આપે છે.

- A. લિમિટ; ફિટ
- B. જિગ; ફિક્સચર
- C. લો લિમિટ; હાઈ લિમિટ
- D. હાઈ લિમિટ; લો લિમિટ ✓

Q5 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Parallel milling is primarily used for machining:

- A. flat surfaces ✓
- B. internal threads
- C. cylindrical workpieces
- D. gear teeth

Q6 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

સામગ્રીને ઉષ્મા ઉપચાર આપવાનો શું ફાયદો છે?

- A. સામગ્રીના ગલનબિંદુને ઘટાડવા માટે
- B. સામગ્રીનું વજન વધારવા માટે
- C. તેને એક તત્વમાંથી બીજા ઘટકમાં બદલવા માટે
- D. તીક્ષ્ણ ધારની સર્જિકલ છરીઓ બનાવવા માટે ✓

Q7 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In drawing down thicker sections, which tool is commonly used to localise deformation?

- A. Fuller ✓
- B. Chisel
- C. Swage block
- D. Anvil horn

Q8 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ઈમરજન્સી ઈવેક્યુએશન પ્લાનનો હેતુ શું છે?

- A. સલામતી ક્વાયટ ટાળવા માટે
- B. કામદારોને વહેલા જવા દેવા
- C. ઉત્પાદકતા વધારવા માટે
- D. ઈમરજન્સી દરમિયાન સલામત અને સુવ્યવસ્થિત સ્થળાંતર સુનિશ્ચિત કરવું ✓



Q9 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

કામ પર તમારી વ્યક્તિગત સલામતીની ખાતરી કરવા માટે તમારે શું કરવું જોઈએ?

- A. ચેતવણી ચિહ્નો અને સૂચનાઓને અવગણો.
- B. વ્યક્તિગત રક્ષણાત્મક ઉપકરણો પહેરો. ✓
- C. સાધનોની તપાસ કર્યા વિના ઉતાવળમાં કામ કરો.
- D. કાર્યોને ઝડપથી પૂર્ણ કરવા માટે જોખમ લો.

Q10 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

3 cm ત્રિજ્યાના ગોળાકાર છિદ્રને 12 cm × 10 cm પરિમાણોની લંબચોરસ શીટમાંથી કાપવામાં આવે તો બાકી રહેલ ક્ષેત્રફળ શોધો. ($\pi = 3.14$ લો)

- A. 95.86 cm²
- B. 100 cm²
- C. 75.74 cm²
- D. 91.74 cm² ✓

Q11 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

લીડ-એસિડ બેટરીમાં, ડિસ્ચાર્જ દરમિયાન પોઝિટિવ પ્લેટ માટે વપરાતા પદાર્થની રાસાયણિક રચના શું હોય છે?

- A. સલ્ફ્યુરિક એસિડ (H₂SO₄)
- B. લીડ સલ્ફેટ (PbSO₄)
- C. લીડ ડાયોક્સાઇડ (PbO₂) ✓
- D. લીડ (Pb)

Q12 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following is commonly used to hold a workpiece in surface grinding?

- A. Mandrel
- B. Tailstock
- C. 3-jaw chuck
- D. Magnetic chuck ✓

Q13 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

નીચેનામાંથી કઈ સંસ્થા ભારતમાં કાર્યસ્થળે સલામતીના નિયમનો લાગુ કરવા માટે જવાબદાર છે?

- A. ડિરેક્ટોરેટ જનરલ ઓફ ફેક્ટરી એડવાઈસ સર્વિસ એન્ડ લેબર ઈન્સ્ટિટ્યૂટ્સ (DGFASLI) ✓
- B. ફૂડ એન્ડ ડ્રગ એડમિનિસ્ટ્રેશન (FDA)
- C. વિશ્વ આરોગ્ય સંસ્થા (WHO)
- D. એન્વાયર્નમેન્ટલ પ્રોટેક્શન એજન્સી (EPA)

Q14 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

BIS SP 46-2003 મુજબ, એન્જિનિયરિંગ ડ્રોઇંગમાં ચેન (સાંકળ)-પાતળી રેખા દ્વારા નીચેનામાંથી કયા ઉપયોગને યોગ્ય રીતે રજૂ કરવામાં આવે છે?

- A. પરિમાણ રેખાઓ
- B. મધ્ય રેખાઓ ✓
- C. અદૃશ્ય-ધારો
- D. દૃશ્ય-ધારો

Q15 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

માર્કિંગ ગેજ અને મોર્ટાઇઝ ગેજ વચ્ચેનો મુખ્ય તફાવત શું છે?

- A. કન્સ્ટ્રક્શનની સામગ્રી (material of construction)
- B. એડજસ્ટમેન્ટની પદ્ધતિ
- C. ટૂલનું કદ (સાઇઝ)
- D. સ્ક્રાઇબિંગ પિનોની સંખ્યા ✓

Q16 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following advantages of chain drive over belt drive is INCORRECT?

- A. It may be used for both long as well as short distances.
- B. It gives a high transmission efficiency.
- C. The production cost of chains is relatively high. ✓
- D. It gives less load on the shafts.



Q17 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following tools is NOT under the requirement to complete the Step Turning Process?

- A. Snipping tool
- B. Parting Tool
- C. Vernier Caliper ✓
- D. Turning tool

Q18 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

નીચેનામાંથી કયા પ્રકારના પ્લાયર્સનો ઉપયોગ વાયરમાં લૂપ્સને આકાર આપવા અને આછા ધાતુની પટ્ટીઓમાં વળાંક બનાવવા માટે થાય છે?

- A. રાઉન્ડ નોઝ પ્લાયર્સ ✓
- B. સપાટ નોઝ પ્લાયર્સ
- C. સ્લિપ-જોઈન્ટ પ્લાયર્સ
- D. અંત કટીંગ પ્લાયર્સ

Q19 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What is the primary reason behind acetylene being preferred over propane for welding?

- A. Acetylene has a lower risk of explosion.
- B. Acetylene produces a higher flame temperature. ✓
- C. Acetylene does not require oxygen for combustion.
- D. Acetylene is cheaper than propane.

Q20 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

If the basic size of the diameter of a shaft is 75 mm and variation limit of ± 0.02 mm is given, then its tolerance in mm is:

- A. -0.02
- B. -0.04
- C. +0.04 ✓
- D. +0.02

Q21 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which tool is commonly used to apply uniform twisting force during forging operations?

- A. Chisel
- B. Hammer
- C. Swage block
- D. Twisting wrench ✓

Q22 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

અન્ય પ્રકારના ટ્રાન્ઝિસ્ટરની તુલનામાં ઇલેક્ટ્રોનિક પરિપથમાં MOSFET નો ઉપયોગ કરવાનો મુખ્ય ફાયદો શું છે?

- A. BJT કરતા ઊંચા વોલ્ટેજ અને વીજ પ્રવાહને હેન્ડલ કરવાની ક્ષમતા
- B. AC અને DC બંને સિગ્નલોને એમ્પ્લીફાય કરવાની ક્ષમતા
- C. ઉચ્ચ ઈનપુટ અવબાધ અને ઓછો વીજ વપરાશ ✓
- D. ઉચ્ચ આવર્તન પ્રતિભાવ

Q23 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

એન્જિનિયરિંગ ડ્રોઇંગ (આલેખન) માં પિન અને ક્લિપ્સનો ઉપયોગ કયા હેતુ માટે થાય છે?

- A. ડ્રોઇંગ શીટને ડ્રોઇંગ બોર્ડ પર મજબૂતાઈથી બાંધવા જેથી તે હલ્લી ન જાય. ✓
- B. આડી રેખાઓ, સમાંતર રેખાઓ દોરવા અને તેનું માર્ગદર્શન કરવા/સેટસ્ક્વેર્સ પકડી રાખવા
- C. ડ્રોઇંગ પેપરને ટેકો આપવા માટે/ પેપર પર ડ્રોઇંગ બનાવવા માટે તેને ટ્રેસિંગ કરવા
- D. પરિમાણો અને વિભાજન રેખાઓને સમાન ભાગોમાં સ્થાનાંતરિત કરવા

Q24 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ડ્રોઇંગ ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ બોક્સનો ઉપયોગ તમામ _____ સાધનો વહન કરવા માટે થાય છે.

- A. સ્ક્રીનીંગ
- B. આલેખન ✓
- C. કાસ્ટિંગ
- D. શારકામ



Q25 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ફાઈલને પકડી રાખવા માટે ફાઈલના નીચેના ભાગોમાંથી કયો ભાગ ટેંગમાં ફીટ કરવામાં આવે છે?

- A. ટેંગ
- B. ધાર
- C. હેન્ડલ ✓
- D. ટીપ અથવા બિંદુ

Q26 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

નીચેનામાંથી કયા હાથથી સંચાલિત ડ્રિલિંગ મશીનનો ઉપયોગ 6 mm સુધીના નાના વ્યાસના છિદ્રોને ખોદવા માટે થાય છે?

- A. રેચિટ ડ્રિલિંગ મશીન
- B. ઈલેક્ટ્રિક હેન્ડ ડ્રિલ
- C. બ્રેસ્ટ ડ્રિલિંગ મશીન
- D. બેવલ ગિયર પ્રકારનું ડ્રિલિંગ મશીન ✓

Q27 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which tool is used to check high and low spots on a scraped surface?

- A. Micrometer
- B. Straight edge ✓
- C. Feeler gauge
- D. Dial gauge

Q28 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

નીચેનામાંથી કયા વાઈસ (vices)માં હેન્ડલ અને એક છેડે નાના કોલેટ ચક્રનો સમાવેશ થાય છે?

- A. પાઈપ વાઈસ (Pipe vice)
- B. ટૂલમેકરનો વાઈસ (Toolmaker's vice)
- C. પિન વાઈસ (Pin vice) ✓
- D. હેન્ડ વાઈસ (Hand vice)

Q29 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

The process of _____ involves using a cutting tool called a tap to sever internal threads in a hole.

- A. facing
- B. chamfering
- C. tapping ✓
- D. knurling

Q30 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

બેવલ ગેજ અને બેવલ પ્રોટેક્ટર વચ્ચે શું તફાવત છે?

- A. બેવલ ગેજ એડજસ્ટેબલ છે, જ્યારે કે બેવલ પ્રોટેક્ટર ચોક્કસ કોણીય માપ પ્રદાન કરે છે. ✓
- B. કોઈ તફાવત હોતો નથી; બંને ટૂલ સમાન છે.
- C. ઊંડાઈ માપવા માટે બેવલ પ્રોટેક્ટરનો ઉપયોગ થાય છે, જ્યારે કે ઊંચાઈ માપવા માટે બેવલ ગેજનો ઉપયોગ થાય છે.
- D. બેવલ ગેજ ફિક્સ્ડ હોય છે, જ્યારે કે બેવલ પ્રોટેક્ટર એડજસ્ટેબલ હોય છે.

Q31 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

જ્યારે કોઈ વ્યક્તિ વિદ્યુત ઉપકરણોના સંપર્કમાં આવે છે ત્યારે વિદ્યુત ઈજાઓનું પ્રાથમિક કારણ શું છે?

- A. વિદ્યુત ઉપકરણો યોગ્ય રીતે ઊભાં કરવામાં આવતા નથી.
- B. વિદ્યુત ઉપકરણો ખૂબ શક્તિશાળી છે.
- C. શરીરમાં પ્રવાહ વહે છે જે નુકસાન પહોંચાડે છે. ✓
- D. ઉપકરણો ખૂબ લાંબા સમય સુધી ઉપયોગમાં લેવાય છે.

Q32 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ શબ્દ એ યોગ્ય પરિમાણની કોઈપણ બાજુએ અંતર્વિનિમયક્ષમતા (interchangeability)ના કાર્ય (જોબ) ગુણધર્મ પ્રદાન કરવા માટે (ભાગના મોટા પાયે ઉત્પાદનમાં) માન્ય વિવિધતાની મર્યાદા (limit of variation)ને સંદર્ભે છે.

- A. સહનશીલતા (tolerance) ✓
- B. નિમ્ન લિમિટ (low limit)
- C. ફિટ (fit)
- D. ઉચ્ચ લિમિટ (high limit)

Q33 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Why is the scraping process preferred over grinding in precision fitting?

- A. Scraping is done using CNC machines.
- B. Scraping produces an oil-retaining surface. ✓
- C. Scraping is faster than grinding.
- D. Scraping is less labour-intensive than grinding.



Q34 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

વીજળી ગુલ થઈ હોય ત્યારે નીચેનામાંથી કયો સલામતીનો મહત્વપૂર્ણ માપદંડ છે?

- A. પાવર સ્ટેટસ ચકાસ્યા વિના સાધનોનો ઉપયોગ ચાલુ રાખવો
- B. પ્રકાશ માટે મીણબત્તીઓનો ઉપયોગ કરવો
- C. એલાર્મ પ્રણાલીઓને અવગણવી
- D. તમામ મશીનો અને ઇલેક્ટ્રિકલ સાધનો બંધ હોય તેની ખાતરી કરવી ✓

Q35 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

જ્યારે બે પુલીઓ 8 મીટરથી વધુ દૂર હોય, ત્યારે નીચેનામાંથી કયા બેલ્ટ ડ્રાઈવનો ઉપયોગ પાવર ટ્રાન્સમિશન માટે થાય છે?

- A. ફ્લેટ બેલ્ટ (Flat belt)
- B. V-બેલ્ટ
- C. લાઈટ ડ્રાઈવ
- D. વર્તુળાકાર બેલ્ટ (Circular belt) ✓

Q36 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What is single-riveted lap joint?

- A. Joint made with two row of rivets
- B. Joint made with three row of rivets
- C. Joint made with only one row of rivets ✓
- D. Joint made with four row of rivets

Q37 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

વિશિષ્ટ ગુરુત્વાકર્ષણ માટેનો એકમ _____ છે.

- A. kg/m^3
- B. m/s^2
- C. કોઈ એકમ નહીં (પરિમાણવિહીન) ✓
- D. g/cm^3

Q38 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

The type of workpieces that can be successfully held in a 4-jaw chuck, and might be difficult to hold in a 3-jaw chuck, are:

- A. only round workpieces
- B. only hexagonal workpieces
- C. only small diameter workpieces
- D. irregular or eccentric workpieces ✓

Q39 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

સેલ્યુલોસિક ઇલેક્ટ્રોડ્સની કઈ લાક્ષણિકતા (characteristic) તેમને ઉચ્ચ-સ્પ્રેંથ (સામર્થ્ય)વાળા સ્ટીલ્સ માટે અયોગ્ય બનાવે છે?

- A. તેઓ વેલ્ડમાં ઉચ્ચ સ્તરનું હાઇડ્રોજન ઉત્પન્ન કરે છે. ✓
- B. તેઓ વધુ પડતા સ્લેગ (slag) બનાવે છે, જે દૂષણ તરફ દોરી જાય છે.
- C. તેમની પાસે ખૂબ જ પાતળું આવરણ (કોટિંગ) હોય છે, જેના કારણે ઝડપી નિઘર્ષણ (wear) થાય છે.
- D. તેઓ ફક્ત ઓછા-વોલ્ટેજ DC સપ્લાય પર કાર્ય કરે છે.

Q40 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

The purpose of providing a side relief angle of 1° to 2° on a grooving tool is to:

- A. reduce the cutting force
- B. increase the cutting speed
- C. prevent rubbing against the sides of the groove ✓
- D. improve the surface finish

Q41 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

35 mmની દરેક બાજુ સાથે સમભુજ ત્રિકોણ દોરવા માટે નીચેના પગલાંઓને યોગ્ય ક્રમમાં ગોઠવો.

1. CA અને CB ને જોડો.
2. એક રેખા દોરો અને AB ને 35 mm ત્રિકોણની બાજુ તરીકે ચિહ્નિત કરો.
3. ત્રિજ્યા AB અને કેન્દ્ર A અને B સાથે, C પર કાપતા ચાપ દોરો.
4. ABC એ જરૂરી ત્રિકોણ છે.

- A. 1, 2, 4, 3
- B. 2, 3, 1, 4 ✓
- C. 2, 1, 3, 4
- D. 3, 2, 1, 4

Q42 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

An electronic digital caliper displays the measurement on a _____.

- A. liquid crystal display screen ✓
- B. dial gauge
- C. Vernier scale
- D. mechanical counter



Q43 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ફોરવર્ડ વર્નિયર સ્કેલમાં, એક વર્નિયર સ્કેલ ડિવિઝનની સાઇઝ _____ હોય છે.

- A. 1 mm
- B. 1 મુખ્ય સ્કેલ ડિવિઝન કરતાં નાની ✓
- C. 1 મુખ્ય સ્કેલ ડિવિઝનના બરાબર
- D. 1 મુખ્ય સ્કેલ ડિવિઝન કરતાં મોટી

Q44 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

સ્લિપ ગેજ (slip gauges)ને નિર્દિષ્ટ કરવા માટેનું એકમ શું છે?

- A. કિલોગ્રામ
- B. કિલોમીટર
- C. ન્યૂટન
- D. મિલીમીટર ✓

Q45 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In Lathe Machine operation, the act of making plain ends of a job in their actual length is called _____.

- A. knurling
- B. chamfering
- C. facing ✓
- D. step turning

Q46 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Why is it necessary to store low-hydrogen electrodes (e.g. E7018) in an oven?

- A. To maintain electrode conductivity
- B. To increase arc voltage
- C. To prevent moisture absorption ✓
- D. To improve slag formation

Q47 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

વિદ્યુતપ્રવાહ માપવા માટે મલ્ટીમીટરનો ઉપયોગ કરતી વખતે, નીચેનામાંથી કયું સાચું છે?

- A. મલ્ટીમીટર લોડ સાથે શ્રેણીમાં જોડાયેલ છે. ✓
- B. મલ્ટીમીટર ફક્ત અવરોધક ઘટકો વચ્ચે જોડાયેલ છે.
- C. મલ્ટીમીટર પાવર સ્ત્રોત સાથે સીધું જોડાયેલ છે.
- D. મલ્ટીમીટર લોડ સાથે સમાંતર જોડાયેલ છે.

Q48 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

જો વાહકમાંથી વહેતો પ્રવાહ 5 A હોય અને વાહકનો અવરોધ 10 ઓહ્મ હોય, તો ઓહ્મના નિયમ મુજબ, વાહક પર વોલ્ટેજ કેટલો હશે?

- A. 10 V
- B. 15 V
- C. 5 V
- D. 50 V ✓

Q49 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which hardness test uses a diamond pyramid-shaped indenter?

- A. Brinell
- B. Vickers ✓
- C. Shore
- D. Rockwell

Q50 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What type of surfaces can a telescopic gauge measure?

- A. Only deep holes
- B. Both circular and irregular bores ✓
- C. Only circular bores
- D. Only external cylindrical surfaces

Q51 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following is NOT a recommended maintenance practice for a shaping machine?

- A. Tightening loose bolts
- B. Regular lubrication
- C. Ignoring minor vibrations ✓
- D. Cleaning the machine after use



Q52 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Match the following terminologies in riveted joint with their corresponding meanings.

Column I Column II

Pitch (A) distance between centres of adjoining rivets in the same row (P)

Margin (B) distance between an edge of the plate and the nearest rivet-hole (Q)

Lap joint (C) plates to be connected overlap each other (R)

Row pitch (D) distance between the rows of rivets (S)

A. A-S, B-R, C-Q, D-P

B. A-P, B-R, C-Q, D-S

C. A-S, B-Q, C-R, D-P

D. A-S, B-P, C-Q, D-R

Q53 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which type of flame is suitable for cutting steel in oxy-fuel cutting?

A. Neutral flame

B. Oxidising flame

C. Diffused flame

D. Carburising flame

Q54 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

In general, a softer material will produce an indentation that is:

A. larger and deeper

B. smaller and shallower

C. identical in all cases

D. unpredictable

Q55 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

દરેક વ્યક્તિએ કાર્યસ્થળે સલામતી પ્રક્રિયાઓનું પાલન કરવું શા માટે મહત્વપૂર્ણ છે?

A. વારંવાર દેખરેખની જરૂરિયાતને મર્યાદિત કરવી

B. ઓપરેશનન બર્થમાં નોંધપાત્ર ઘટાડો કરવો

C. જોખમો ઘટાડવા અને અકસ્માતો ટાળવા માટે

D. એકંદર ઉત્પાદન કાર્યક્ષમતામાં વધારો કરવો

Q56 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

શ્રેડ કરીંગમાં, 'BSW' નું પૂર્ણ રૂપ _____ થાય છે.

A. બ્રિટિશ સ્ટાન્ડર્ડ વિહ્થર્થ (British Standard Whitworth)

B. ભારત સ્ટાન્ડર્ડ વિહ્થર્થ (Bharath Standard Whitworth)

C. બ્રિટિશ સ્ટેશનરી વિહ્થર્થ (British Stationary Whitworth)

D. બ્રિટિશ સ્ટાન્ડર્ડ વેઈટ (British Standard Weight)

Q57 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

When scraping a flat surface, what pattern is usually followed?

A. Cross-hatch pattern

B. Straight-line pattern

C. Random pattern

D. Circular pattern

Q58 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

એક પરિપથમાં ત્રણ અવરોધ હોય છે; 15 ઓહ્મ, 10 ઓહ્મ અને 20 ઓહ્મ. 15-ઓહ્મ અવરોધ 10-ઓહ્મ અને 20-ઓહ્મ અવરોધના સમાંતર સંયોજન સાથે શ્રેણીમાં હોય છે. જો સર્કિટ પર 24 V બેટરી લગાવવામાં આવે, તો પરિપથમાંથી વહેતો કુલ પ્રવાહ કેટલો હશે?

A. 2.1 A

B. 0.1 A

C. 1.1 A

D. 3.1 A

Q59 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

For holding cylindrical workpieces in a shaper machine, which device is used?

A. Dividing head

B. Machine vise

C. Magnetic chuck

D. V-block with clamps

Q60 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

બિન-કાર્યકારી પરિમાણો એ _____ છે.

A. આલેખનની સંબંધિત લાક્ષણિકતાઓના મૂલ્યો પરથી ઉતરી આવેલ

B. આલેખન પર આપેલ મૂલ્યોમાંથી સીધું મેળવેલ

C. જગ્યા અથવા ઘટકના કાર્ય માટે આવશ્યક

D. જગ્યા અથવા ઘટકના કાર્ય માટે અનાવશ્યક



Q61 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ગાસ્કેટ, સીલ અને સ્પેસરનો ઉપયોગ કરીને _____ બનાવવામાં આવે છે.

- A. સેન્ટર પંચ
- B. પિન પંચ
- C. હોલો પંચ ✓
- D. પીક પંચ

Q62 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

When the size of the shaft or male part of a job is more than hole or female part, the difference between the two will be known as _____.

- A. positive allowance
- B. either positive or negative allowance
- C. neither positive nor negative allowance
- D. negative allowance ✓

Q63 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

If a quenched hand tool shows cracks after cooling, what is the most likely reason?

- A. Internal stresses developed due to rapid cooling. ✓
- B. The tempering process was repeated too many times.
- C. The quenching medium used to cool was too cold.
- D. The tool was cooled too slowly after quenching.

Q64 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following types of thread is usually found on the machine spindle?

- A. Square thread ✓
- B. Buttress thread
- C. Unified standard thread
- D. Knuckle thread

Q65 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Toughness is the ability of a material to:

- A. resist elastic deformation
- B. resist scratches and indentation
- C. undergo plastic deformation without failure
- D. absorb energy before fracture ✓

Q66 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

મૂળ ચિત્ર માટે શીટનું કદ પસંદ કરતી વખતે, પ્રાથમિક વિચારણા શું હોવી જોઈએ?

- A. સ્પષ્ટતા અને વિભેદન (રિઝોલ્યુશન) જરૂરી છે. ✓
- B. પુનઃઉત્પાદનનું કદ
- C. ડ્રોઈંગ ઓફિસનું પ્રમાણભૂત કદ.
- D. ચિત્રનો દિશાનિર્દેશ (આડો અથવા ઊભો).

Q67 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following is a key characteristic of a low-pressure blowpipe/torch in welding?

- A. It requires an external pump to supply acetylene gas.
- B. It directly mixes acetylene and oxygen in equal proportions.
- C. It operates only with high-pressure acetylene cylinders.
- D. It uses high-pressure oxygen to create a vacuum for acetylene suction. ✓

Q68 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ઓફ્ટમીટરનો ઉપયોગ કરીને અવરોધની અવરોધકતામકતા ને માપતી વખતે, શૂન્ય અવરોધનું માપન શું સૂચવે છે?

- A. અવરોધ ખુલ્લા પરિપથમાં છે
- B. અવરોધ સામાન્ય રીતે કાર્ય કરી રહ્યું છે.
- C. રેઝિસ્ટર શોર્ટ-સર્કિટ થયેલ છે. ✓
- D. ઓફ્ટમીટર ખામીયુક્ત છે.

Q69 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

વેગ-સમય આલેખમાં, ઝડપ ઢાળ _____ રજૂ કરે છે.

- A. વિસ્થાપન
- B. પ્રવેગ
- C. મંદતા ✓
- D. અંતર



Q70 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

નીચેની કઈ ફાઈલનો ઉપયોગ સાંકડી પોલાણ અને 10°થી ઉપરના ખૂણાઓ દાખલ કરવા માટે થાય છે?

A. અડધી ગોળાકાર ફાઈલ

B. છરી(નાઈફ)-બાજુવાળી ફાઈલ



C. ચોરસ ફાઈલ

D. ત્રિકોણાકાર ફાઈલ

Q71 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Threading is an operation of cutting _____ on the external cylindrical surface of the job.

A. rectangular grooves

B. helical grooves



C. circular grooves

D. v-shaped grooves

Q72 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

$$\left(\frac{3}{8}\right) + \left(\frac{5}{12}\right)$$

A. $\frac{8}{20}$

B. $\frac{19}{24}$

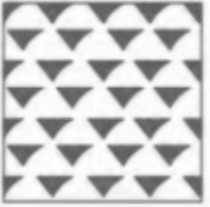


C. $\frac{7}{12}$

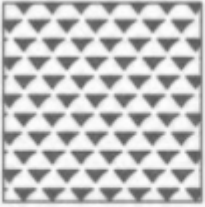
D. $\frac{17}{24}$

Q73 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

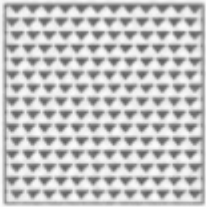
નીચે આપેલ આકૃતિઓમાંથી રફ ફાઈલ ગ્રેડ (rough file grade) ઓળખો.



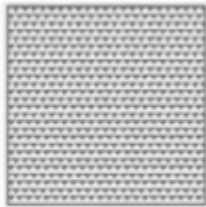
(a)



(b)



(c)



(d)

A. (c)

B. (a)



C. (d)

D. (b)



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q74 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

$\cos \theta$

A. $\frac{3}{5}$

B. $\frac{5}{4}$

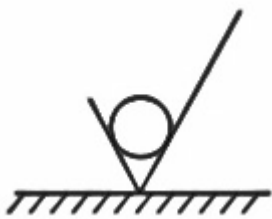
C. $\frac{4}{5}$



D. $\frac{3}{4}$

Q75 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

What does the given surface finish symbol represent?



A. Machining must be performed to remove material.

B. Special machining characteristics must be specified.

C. Material removal is not allowed on this surface.



D. The surface should be finished using grinding only.



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play