



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Turner Trade · Part B (Turner) · Question Paper

Bengali

All 2 Shifts (Sets) · Part B (Turner) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all 2 shift papers of the RRB ALP 2024 CBT 2 (Turner) examination in Bengali (Part B (Turner) section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

32 of these 150 questions are shown in English / Hindi. Our saved Bengali papers do not carry them in Bengali, so the official English / Hindi version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH / HINDI** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Bengali book: 02 May 2025, 9:30 AM - 12:00 PM; 02 May 2025, 2:30 PM - 5:00 PM. Too few of their questions are saved in Bengali; they are in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

06 May 2025

9:30 AM - 12:00 PM

Set 2

06 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Turner)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Turner)

_____ শূন্য বিচ্যুতির রেখা এবং মৌলিক আকারকে উপস্থাপন করে।

- A. জিরো লাইন
- B. ন্যূনতম আকার ☒
- C. সহনীয় আকার
- D. প্রকৃত আকার

Q2 Part B (Turner) HINDI

CNC টার্নিং (CNC turning) में MDI मोड की महत्वपूर्ण विशेषता निम्नलिखित में से कौन-सी है?

- A. यह ऑपरेटर को मैन्युअल रूप से कोड दर्ज करने की सुविधा देता है। ☒
- B. यह त्रुटि पहचान के लिए उन्नत सिमुलेशन का उपयोग करता है।
- C. यह स्वचालित रूप से संपूर्ण प्रोग्राम निष्पादित करता है।
- D. यह ऑपरेटर की भागीदारी की आवश्यकता को कम करता है।

Q3 Part B (Turner)

নিচের কোন স্ক্রু ড্রাইভারের ক্রস-আকৃতির টিপস আছে, যা ফিলিপস রিসেসড হেড স্ক্রুগুলির ক্রুসিফর্ম স্লট থেকে পিছলে যাওয়ার সম্ভাবনা কম?

- A. স্টাম্পি স্ক্রু ড্রাইভার
- B. অফসেট স্ক্রু ড্রাইভার
- C. র্যাচেট স্ক্রু ড্রাইভার
- D. ক্রস-রিসেস স্ক্রু ড্রাইভার ☒

Q4 Part B (Turner)

রিভেটেড জয়েন্টে, প্লেটের পুরুত্বের ব্যাস (d) _____ দ্বারা নির্ধারিত হয়। (যেখানে t = mm এ প্লেটের পুরুত্ব)।

- A. $d = 6 (t)^{1/2}$ ☒
- B. $d = 15 (t)^{1/2}$
- C. $d = 12 (t)^{1/2}$
- D. $d = 3.5 (t)^{1/2}$

Q5 Part B (Turner)

যখন লেদ মেশিনের সাহায্যে সমান্তরাল ব্যাসের কোনও জবের একপাশ সম্পূর্ণ বা আংশিকভাবে কেটে ব্যাস কমানো হয়, তখন তাকে _____ বলা হয়।

- A. টেপার টার্নিং (taper turning)
- B. ক্যাম্পফারিং (chamfering)
- C. নার্লিং (knurling)
- D. টার্নিং (turning) ☒

Q6 Part B (Turner) HINDI

खराद में स्वतंत्र चक का उपयोग करने का मुख्य लाभ क्या है?

- A. इसका उपयोग केवल उच्च गति वाली मशीनिंग के लिए किया जाता है
- B. प्रत्येक जबड़े को अनियमित कार्यवस्तुओं के लिए स्वतंत्र रूप से समायोजित किया जा सकता है ☒
- C. यह कार्यवस्तु को स्वचालित रूप से केंद्र में रखता है
- D. सभी जबड़े एक साथ चलते हैं

Q7 Part B (Turner)

गाड़িতে ট্রেডেড টায়ার থাকে কেন?

- A. ঘর্ষণ কমানোর জন্য
- B. গতি বাড়ানোর জন্য
- C. ওজন কমানোর জন্য
- D. রাস্তায় ঘর্ষণ এবং গ্রিপ বাড়ানোর জন্য ☒

Q8 Part B (Turner)

কোন ধরনের ইন্ডাস্ট্রিয়াল অ্যাপ্লিকেশনের জন্য নমনীয়তা সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ?

- A. শিট মেটাল ফ্যাব্রিকেশন ☒
- B. কাটিং টুল ম্যানুফ্যাকচারিং
- C. ওয়্যার ম্যানুফ্যাকচারিং
- D. বিয়ারিং প্রোডাকশন



Q9 Part B (Turner)

0.025 μm রাফনেস মানের জন্য রাফনেস গ্রেড নম্বর সনাক্ত করুন।

A. N2

B. N3

C. N1



D. N4

Q10 Part B (Turner)

রেডিয়াস গেজ ব্যবহার করে কোন ধরনের পৃষ্ঠতল পরীক্ষা করা যেতে পারে?

A. শুধুমাত্র বাহ্যিক বক্র পৃষ্ঠতল

B. শুধুমাত্র অভ্যন্তরীণ বক্র পৃষ্ঠতল

C. শুধুমাত্র সমতল পৃষ্ঠতল

D. অভ্যন্তরীণ এবং বাহ্যিক বক্র পৃষ্ঠতল উভয়ই



Q11 Part B (Turner) **HINDI**

कठोरीकृत स्टील के मृदुकरण (tempering) के लिए प्रयुक्त अधिकतम तापमान सामान्यतः कितना है?

A. 400°C

B. 600°C



C. 300°C

D. 200°C

Q12 Part B (Turner) **HINDI**

दस्ती परिवेधक (hand reamer) का प्राथमिक कार्य _____ है।

A. वर्कपीस में नए छिद्र ड्रिल करना

B. विद्यमान छिद्र को सटीक आकार में बढ़ा एवं परिसज्जित करना



C. शैफ्ट में की-वे (keyways) बनाना

D. वर्कपीस पर बाह्य चूड़ी काटना

Q13 Part B (Turner) **ENGLISH**

How is the height of a planer gauge adjusted?

A. By rotating a vernier scale

B. By tightening a micrometer screw

C. By using slip gauges



D. By applying pressure manually

Q14 Part B (Turner)

কোনটি একটি কর্মশালায় (workshop) একটি গুরুত্বপূর্ণ বৈদ্যুতিক সুরক্ষা টিপস?

A. যদি ডিভাইসটি কাজের উপযোগী হয়, তবে ক্ষয়প্রাপ্ত তারগুলি উপেক্ষা করা

B. ভেজা হাতে মেশিন পরিচালনা করা

C. বৈদ্যুতিক প্যানেল পরিষ্কার করতে জল ব্যবহার করা

D. বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম সঠিকভাবে গ্রাউন্ডেড আছে কিনা তা নিশ্চিত করা



Q15 Part B (Turner)

সিলিন্ডারে 1 kg/cm² এর বেশি চাপে অ্যাসিটিলিন গ্যাস কেন তার গ্যাসীয় আকারে সংরক্ষণ করা হয় না?

A. কারণ এটি তরলে ঘনীভূত হয় এবং দক্ষতা হ্রাস করে

B. সিলিন্ডারের উপাদানের সাথে বিক্রিয়া করে এবং ক্ষয় ঘটায়

C. কারণ এটি তার দাহ্যতা হারায় এবং অকার্যকর হয়ে যায়

D. কারণ এটি অস্থিত হয়ে ওঠে এবং উচ্চ চাপে বিস্ফোরিত হতে পারে



Q16 Part B (Turner) **ENGLISH**

What does the grade of a grinding wheel indicate?

A. The type of abrasive used

B. The bond strength that holds the abrasive grains in place



C. The wheel's rotational speed

D. The wheel's overall diameter

Q17 Part B (Turner)

180 ডিগ্রির চেয়ে বড়ো কোণকে _____ বলা হয়।

A. স্থূল কোণ

B. প্রবৃদ্ধ কোণ



C. সূক্ষ্ম কোণ

D. সমকোণ

Q18 Part B (Turner) **HINDI**

निम्नलिखित में से कौन-सा, CNC मशीनों में प्रयुक्त फीड ड्राइव (feed drive) का एक प्रकार नहीं है?

A. ब्रश रहित DC सर्वो मोटर (Brushless DC servo motor)

B. AC सर्वो मोटर (AC servo motor)

C. प्रेरण जनित (Induction generator)



D. DC सर्वो मोटर (DC servo motor)



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q19 Part B (Turner)

ফুয়েল স্পিলেজ হওয়ার সাথে সম্পর্কিত কোনটি একটি প্রধান ঝুঁকি?

A. অগ্নি ঘটিত বিপদ এবং পরিবেশ দূষণ



B. ওয়ার্কশপ ফ্লোরের জন্য ভালো লুব্রিকেশন

C. উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি

D. ভেন্টিলেশনের প্রয়োজনীয়তা হ্রাস

Q20 Part B (Turner) **HINDI**

CNC प्रोग्रामिंग में अक्षर 'G' के बाद दो अंकों की संख्या क्या निरूपित करती है?

A. चाल नियंत्रण फ़ंक्शन (A speed control function)

B. शीतलक नियंत्रण फ़ंक्शन (A coolant control function)

C. कटर गति आरंभ करने के लिए एक प्रारंभिक फ़ंक्शन (A preparatory function to initiate cutter motion)



D. मशीन टूल परिवर्तन फ़ंक्शन (A machine tool change function)

Q21 Part B (Turner)

কোনো সক্রিয় জরুরি অবস্থার (active emergency) সময় কোন পদক্ষেপগুলি এমার্জেন্সি রেসপন্স দলের দায়িত্ব?

A. নিয়মিত উদ্ধাসন ক্রিয়া (evacuation drills) আয়োজন করা

B. এমার্জেন্সি ঘটনার প্রতিবেদন প্রস্তুত করা

C. আপংকালীন বিপদগ্রস্ত ব্যক্তিদের উদ্ধার করা



D. নিয়মিত নিরাপত্তা পরীক্ষা (safety checks) পরিচালনা করা

Q22 Part B (Turner)

40 mm বেসিক সাইজের একটি শ্যাফটের ক্লিয়ারেন্সের জন্য 0.06 mm অ্যালাওয়েন্স রয়েছে। তাহলে শ্যাফটের ডিজাইন সাইজ হল _____।

A. 39.04 mm

B. 40.06 mm

C. 40.00 mm

D. 39.94 mm

**Q23 Part B (Turner)**

নিম্নলিখিত কোন উপকরণটি সবচেয়ে নমনীয়?

A. কাচ

B. সোনা



C. ঢালাই লোহা

D. তামা

Q24 Part B (Turner)

নিচের কোন রূপান্তরটি সঠিক?

A. 1 L = 1 dm³ এবং 1 mL = 1 cm³



B. 1 L = 1000 dm³ এবং 1 mL = 1000 cm³

C. 1000 L = 1 dm³ এবং 1000 mL = 1 cm³

D. 1000 L = 1 dm³ এবং 1 mL = 1000 cm³

Q25 Part B (Turner)

'আল্টিমেট স্ট্রেস' এর SI একক কী?

A. নিউটন প্রতি মিটার (N/m)

B. নিউটন (N)

C. পাস্কেল (Pa)



D. জুল প্রতি বর্গমিটার (J/m²)

Q26 Part B (Turner) **ENGLISH**

Which method is commonly used to check the dimensions of tapered components?

A. Using a micrometer directly on the taper

B. Checking by visual inspection

C. Using precision rollers or balls along with slip gauges



D. Measuring with a steel scale and calipers

Q27 Part B (Turner)

কোন হার্ডনেস টেস্টে একটি শক্ত করা (hardened) স্টিলের বলকে ইন্ডেন্টার হিসেবে ব্যবহার করা হয়?

A. ভিকারস হার্ডনেস টেস্ট

B. ব্রিনেল হার্ডনেস টেস্ট



C. নুপ হার্ডনেস টেস্ট

D. রকওয়েল হার্ডনেস টেস্ট



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q28 Part B (Turner)

প্রদত্ত শীটগুলির প্রকারের সঙ্গে তাদের ট্রিমড সাইজগুলি মেলান।

প্রকার ট্রিমড সাইজ

- A) A0 P) 297 × 420
B) A1 Q) 420 × 594
C) A2 R) 594 × 841
D) A3 S) 841 × 1189

A. A-S ; B-P ; C-Q ; D-R

B. A-P ; B-R ; C-Q ; D-S

C. A-Q ; B-R ; C-S ; D-P

D. A-S ; B-R ; C-Q ; D-P

**Q29 Part B (Turner)**

কিছু প্রোগ্রামে আপারকেস (uppercase) এবং লোয়ারকেসে (lowercase) লেখা বর্ণগুলিকে আলাদা হিসাবে বিবেচনা করা হয়, যেমন "yes" এবং "YES" ভিন্ন ইনপুট হিসেবে বিবেচিত হয়। কোন শব্দটি এই প্রোগ্রামগুলিকে ঠিকভাবে বর্ণনা করে?

A. কেস-ইনসেনসিটিভ (Case-insensitive)

B. বর্ণানুক্রমিক (Alphabetical)

C. কেস-সেনসিটিভ (Case-sensitive)



D. সংখ্যাসূচক (Numerical)

Q30 Part B (Turner)

নিচের কোনটি টুইস্ট ড্রিলের উপাদান নয়?

A. শ্যাঙ্ক

B. বডি

C. ফ্লুট

D. নেক

**Q31 Part B (Turner)**

সুনির্দিষ্ট উচ্চতা পরিমাপের জন্য প্ল্যানার গেজের সাথে নিম্নলিখিত কোন যন্ত্রটি সাধারণত ব্যবহৃত হয়?

A. ডায়াল ইন্ডিকেটর



B. ভার্নিয়ার ক্যালিপার

C. মাইক্রোমিটার

D. ডেপ্ত গেজ

Q32 Part B (Turner)

নিচের কোন ক্যালিপারের, ক্যালিপার লেগ খোলা এবং বন্ধ করার জন্য একটি স্ক্রু এবং নাট দেওয়া হয়?

A. স্প্রিং জয়েন্ট ক্যালিপার



B. লেগ এবং পয়েন্ট ক্যালিপার

C. সিম্পল ক্যালিপার

D. ফার্ম জয়েন্ট ক্যালিপার

Q33 Part B (Turner) HINDI

खराद मशीन में टेलस्टॉक (tailstock) के कार्य क्या हैं?

A. काटने वाले उपकरण को पकड़ना और हिलाना

B. लंबे कायवस्तु के मुक्त सिरे को सहारा देना और ड्रिलिंग जैसे कार्यों के लिए ड्रिल बिट (drill bit) को पकड़ना



C. कायवस्तु को घुमाना

D. स्विंडल की गति को नियंत्रित करना

Q34 Part B (Turner)

প্রতিরক্ষামূলক রক্ষণাবেক্ষণের (preventive maintenance) প্রাথমিক উদ্দেশ্য কী?

A. ব্রেকডাউন না হওয়া পর্যন্ত মেরামত বিলম্বিত করা

B. কর্মচারীদের কাজের চাপ বৃদ্ধি করা

C. নিয়মিত পরিদর্শনের প্রয়োজনীয়তা দূর করা

D. অপ্রত্যাশিত সরঞ্জামের ব্যর্থতা হ্রাস করা

**Q35 Part B (Turner)**

_____ হল একটি পরিমাপক যন্ত্র, যা একটি জবের পরিমাপ নির্ধারণ করতে দুটি পৃথক পরিমাপক যন্ত্রের স্কেলের মধ্যকার পার্থক্যকে ব্যবহার করে।

A. হয় ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতি অথবা মাইক্রোমিটারের নীতি

B. ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতি



C. মাইক্রোমিটারের নীতি

D. ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতিও নয়, মাইক্রোমিটারেরও নয়



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q36 Part B (Turner) HINDI

स्लिप गेज (slip gauge) और प्रकाशिक समतल पट्टिका (optical flat) जैसे सटीक मापन उपकरणों के लैपिंग (lapping) का प्राथमिक कारण क्या है?

- A. सामग्री को तेजी से रिमूव (remove) करने के लिए
- B. अत्यंत चिकनी और सटीक पृष्ठ प्राप्त करने के लिए ✓
- C. संक्षारण प्रतिरोध में सुधार करने के लिए
- D. घटक का वजन बढ़ाने के लिए

Q37 Part B (Turner) ENGLISH

_____ maintenance tools is essential for checking shaft alignment during overhaul.

- A. Dial indicator ✓
- B. Vernier caliper
- C. Torque wrench
- D. Feeler gauge

Q38 Part B (Turner)

एकটি प्राइमरि एवं एकटि सेकेन्डरि तडिङ रासायनिक सेलर (electrochemical cell) मध्ये मूल पार्थक्य की?

- A. एकटि प्राइमरि सेल रिचार्ज करा याय, किन्तु एकटि सेकेन्डरि सेल रिचार्ज करा याय ना।
- B. एकटि प्राइमरि सेल रिचार्ज करा याय ना, किन्तु एकटि सेकेन्डरि सेल रिचार्ज करा याय। ✓
- C. एकटि सेकेन्डरि सेल एकटि प्राइमरि सेलर तुलनाय बेशि शक्ति उतपदन करे।
- D. प्राइमरि एवं सेकेन्डरि सेलर मध्ये कोनो पार्थक्य नेइ।

Q39 Part B (Turner)

बेल्ट-पुलि सिस्टेमेर जन्य निचेर कोनटि एकटि तुल बिबुति?

- A. एकटि लम्बा बेल्ट एक पाश थेके अन्य पाशे दुलते থাকे, याय फले बेल्टटि पुलि थेके बेरिये याय।
- B. छोट पुलिते कन्ट्याक्टेर आर्क यतटा सम्भव छोट हते पारे। ✓
- C. पुलिगुलि खुब बेशि काछाकाछि थाका उचित नय।
- D. पुलिगुलि खुब बेशि दूरे थाका उचित नय।

Q40 Part B (Turner)

एकटि डिजिटल थर्नियार क्यलिपारे, शून्य बोताम प्रेस करार उद्देश्य की?

- A. LCD डिस्प्ले चालु वा बन्द करा
- B. परिमापेर एकक परिवर्तन करा
- C. ज्य (jaw) गुलिके एकटि निदिष्ट अवस्थाने धरे राखा
- D. रिडिङ शून्ये सेट करा ✓

Q41 Part B (Turner)

_____ अनुसार इञ्जिनियरिङ ड्रयिङ ए AO एवं A1 आकारेर शीटेर जन्य 20 mm प्रशस्त मार्जिन सुपारिश करा हय।

- A. बर्डा एवं फ्रेम: SP: 46 (2003) ✓
- B. ग्रिड रेफारेन्स सिस्टेम
- C. भौगोलिक स्थानाङ्क व्यवस्था
- D. कास्टम ग्रिड

Q42 Part B (Turner)

प्राकृतिक रावार उच्च तापमात्राय नरम एवं निम्न तापमात्राय भङ्गुर हय; तहि काँचा रावारके सालफार एवं अन्यान्य संयोजक दिये 373 - 415 K तापमात्राय उतपुत करे शक्तिशाली करा हय। एहि प्रक्रियाटिके रावारेर _____ बला हय।

- A. एक्स्ट्रुशन
- B. थालकानाईजेशन ✓
- C. ल्याटेक्स्
- D. मोल्डिङ

Q43 Part B (Turner)

इञ्जिनियरिङ ड्रयिङ ए नन-फांशनाल डাইमेन्शन (NF) सम्पर्के कोन बिबुतिटि सत्य?

बिबुति 1: नन-फांशनाल डাইमेन्शनगुलिके सीमाहीन हिसेवे देथानो हय, कारण एगुलि उपादान वा स्थानेर कार्यकारिताके (functionality) प्रभावित करे ना।
बिबुति 2: नन-फांशनाल डাইमेन्शनगुलि साधारणत रेफारेन्सेर उद्देश्येयै व्यवहृत हय एवं उपादान वा स्थानेर समावेश (assembly) वा कर्मक्षमताके (performance) प्रभावित करे ना।

- A. दुटि बिबुतिइ सत्य
- B. शुधु बिबुति 2 सत्य ✓
- C. शुधु बिबुति 1 सत्य
- D. कोनो बिबुतिइ सत्य नय



Q44 Part B (Turner)

কোণ পরিমাপের জন্য _____ এর চেয়ে কম উচ্চ মাত্রার নির্ভুলতার প্রয়োজন হলে সাইন বার ব্যবহার করা হয়।

- A. 1 ডিগ্রি
- B. 30 ডিগ্রি
- C. 30 মিনিট
- D. 1 মিনিট

**Q45 Part B (Turner)**

বৈদ্যুতিক তারে শিল্পিং এর প্রধান কাজ কী?

- A. তারের তড়িৎ বহন ক্ষমতা বৃদ্ধি করা
- B. বহিরাগত তড়িৎ চৌম্বকীয় বাধা (interference) থেকে তারকে রক্ষা করা
- C. তারের তাপ অপচয় রোধ করা
- D. তারের ভোল্টেজ ধারণ ক্ষমতা বৃদ্ধি করা

**Q46 Part B (Turner)**

27°C তাপমাত্রাকে কেলভিন স্কেলে রূপান্তরিত করলে কত হবে?

- A. 300 K
- B. - 300 K
- C. 246 K
- D. - 246 K

**Q47 Part B (Turner)**

লাইন স্ট্যান্ডার্ড সম্পর্কে নিচের কোনটি ভুল?

- A. এটি হল প্যারালাক্স ত্রুটি সাপেক্ষে
- B. রেখার বেধের কারণে এটি আরো সঠিক
- C. এটি বিস্তৃত পরিসরে দ্রুত পরিমাপ করে
- D. এটি দুটি খোদিত রেখার (engraved lines) মধ্যবর্তী দূরত্ব পরিমাপ করতে ব্যবহৃত হয়

**Q48 Part B (Turner) HINDI**

मशीनिंग के दौरान उत्पन्न ऊष्मा से मुख्यतः क्या होता है?

- A. उपकरण के जीवनकाल में वृद्धि
- B. उपकरण के जीवनकाल में कमी
- C. काटने की गति में वृद्धि
- D. उपकरण के प्रदर्शन पर कोई प्रभाव नहीं

**Q49 Part B (Turner)**

নিম্নলিখিত কলামগুলি মেলান।

কলাম I কলাম II

হিঞ্জ (A) নিম্নগামী বালির ভরকে শক্তিশালী করা (P)
ওয়েল্ডিং(B) সমতল পৃষ্ঠতল এবং জয়েন্টগুলির ফিনিশিং করা (Q)
ট্রাওয়েলস (C) স্থায়ী জয়েন্ট (R)
গ্যাগারস (D) মুভেবল জয়েন্ট (S)

- A. A-S, B-P, C-Q, D-R
- B. A-S, B-R, C-P, D-Q
- C. A-R, B-S, C-Q, D-P
- D. A-S, B-R, C-Q, D-P

**Q50 Part B (Turner)**

যানবাহনের রোড টেস্ট পরিচালনার প্রাথমিক কারণ কী?

- A. গাড়িটি নিরাপদে এবং সঠিকভাবে কাজ করছে কিনা তা নিশ্চিত করা
- B. গাড়িটি কত দ্রুত যেতে পারে তা পরীক্ষা করা
- C. পরিদর্শনের প্রয়োজন এড়াতে
- D. ফ্যুয়েল এফিসিয়েন্সি বৃদ্ধি করা

**Q51 Part B (Turner)**

একটি 100-mm সেন্টার-পাক্ষের _____ কোণে, একটি 10-mm ব্যাসের বডি এবং একটি 6-mm ব্যাসের পয়েন্ট গ্রাউন্ড থাকতে পারে।

- A. 120°
- B. 60°
- C. 30°
- D. 90°

**Q52 Part B (Turner)**

5S কনসেপ্টের প্রাথমিক লক্ষ্য কী?

- A. কর্মক্ষেত্রের সংগঠন এবং এফিসিয়েন্সি উন্নত করা
- B. গতানুগতিক নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে প্রতিস্থাপন করা
- C. রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজনীয়তা দূর করা
- D. নিরাপত্তা বিধির সংখ্যা বৃদ্ধি করা



Q53 Part B (Turner)

কাঠ এবং প্লাস্টিকের মতো নরম উপকরণ কাটার জন্য _____ সবচেয়ে ভালো কাজ করে।

A. কোয়ার্স টুথড ব্লেড



B. বাই মেটাল ব্লেড

C. হাই কার্বন স্টিল ব্লেড

D. ফাইন টুথড ব্লেড

Q54 Part B (Turner)

10 m × 8 m পরিমাপের একটি আয়তক্ষেত্রাকার মেঝেতে টাইল লাগাতে হবে। যদি প্রতিটি টাইল 0.25 m² স্থান দখল করে, তাহলে কতগুলি টাইলের প্রয়োজন হবে?

A. 320



B. 200

C. 300

D. 250

Q55 Part B (Turner)

কোন বিবৃতিটি অক্সি- আদার ফুয়েল গ্যাস ওয়েল্ডিং প্রয়োগকে সবচেয়ে ভালোভাবে বর্ণনা করে?

A. কম তাপ প্রয়োজনীয়তা সহ ওয়েল্ডিং এর উপাদানের জন্য এটি তুলনায় ভাল।



B. এটি অক্সি-অ্যাসিটিলিন ওয়েল্ডিং এর চেয়ে উচ্চতর শিখা তাপমাত্রা উৎপন্ন করে।

C. এটি মূলত পুরু ইস্পাত প্লেট ওয়েল্ডিংয়ের জন্য ব্যবহৃত হয়।

D. এটি হাই হিট ইনপুট প্রয়োজন এমন ধাতু ওয়েল্ডিংয়ের জন্য ব্যবহৃত হয়।

Q56 Part B (Turner)

প্রদত্ত চিত্রাঙ্কন সম্পর্কিত বিবৃতি এবং উপসংহারটির মধ্যে যৌক্তিক সম্পর্ক নির্ণয় করুন।

বিবৃতি: চিত্রাঙ্কন (Pictorial drawings) ত্রিমাত্রিক এবং কোনো বস্তু কেমন দেখতে (visual representation) তার ধারণা প্রদান করে।

উপসংহার: অতএব, চিত্রাঙ্কন একটি উপাদানের কোনো অংশ (piece part) বা উপাদানের আকৃতি (shape) বর্ণনা করার জন্য কার্যকর।

A. উপসংহারটি বিবৃতির সঙ্গে সম্পর্কিত নয়।

B. উপসংহারটি যুক্তিসঙ্গতভাবে বিবৃতিটিকে অনুসরণ করে।



C. উপসংহারটি যুক্তিসঙ্গতভাবে বিবৃতিটিকে অনুসরণ করে না।

D. উপসংহারটি আংশিক বিবৃতিতে সমর্থন করে।

Q57 Part B (Turner)

ফোর্স ফিট _____ ধরণের অ্যালাওয়েন্স দেবে।

A. হয় পজিটিভ অথবা নেগেটিভ

B. পজিটিভ অথবা নেগেটিভ কোনওটাই নয়

C. নেগেটিভ



D. পজিটিভ

Q58 Part B (Turner) HINDI

खराद हेडस्टॉक (Lathe Headstock) के सही प्रचालन की जांच करने के लिए आमतौर पर किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A. संस्पर्श प्रमापी (Feeler gauge)

B. सूक्ष्ममापी (Micrometer)

C. वर्नियर कैलिपर (Vernier caliper)

D. परख छड़ युक्त डायल प्रमापी (Dial indicator with a test bar)

**Q59 Part B (Turner)**

নিম্নলিখিত কোনটি ভার্নিয়ার ক্যালিপারের উপাদান নয়?

A. মেন স্কেল

B. লকিং স্ক্রু

C. ভার্নিয়ার স্কেল

D. অ্যানভিল

**Q60 Part B (Turner)**

একটি ট্রাই স্কোয়ার দ্বারা পরিমাপের নির্ভুলতা প্রায় হল _____।

A. 0.02 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য

B. 0.001 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য

C. 0.004 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য

D. 0.002 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য

**Q61 Part B (Turner) ENGLISH**

What does the 'grade' of a grinding wheel indicate?

A. The hardness of the wheel



B. The size of the abrasive grains

C. The speed at which the wheel operates

D. The type of abrasive material



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q62 Part B (Turner)

নিম্নলিখিত কোন ফ্ল্যাট বেল্ট ড্রাইভটি, উচ্চ বেগ অনুপাত পেতে এবং যখন অন্য কোনও উপায়ে প্রয়োজনীয় বেল্ট টেনশন পাওয়া যায় না, তখন ব্যবহার করা হয়?

- A. ক্রসড বা টুইস্ট বেল্ট ড্রাইভ
- B. কোয়ার্টার টার্ন বেল্ট ড্রাইভ
- C. বেল্ট ড্রাইভ উইথ আইডলার পুলি ☒
- D. ওপেন বেল্ট ড্রাইভ

Q63 Part B (Turner)

মার্কিং টেবিলের নিচের কোন যন্ত্র এবং রক্ষণাবেক্ষণের ধাপটি ত্রুটিপূর্ণ?

- A. ব্যবহারের পরে, মার্কিং টেবিলটি একটি নরম কাপড় দিয়ে পরিষ্কার করা দরকার।
- B. মার্কিং টেবিলটি মরিচা পড়া থেকে রক্ষা করা দরকার।
- C. মার্কিং টেবিলটিকে ক্ষতি থেকে বাঁচানো দরকার।
- D. মার্কিং টেবিলের পৃষ্ঠে তেলের পাতলা স্তর দিতে নেই। ☒

Q64 Part B (Turner)

একটি লজিক সার্কিটে, লজিক গেট ইমপ্লিমেন্টের জন্য তিনটি SPST (সিঙ্গেল পোল সিঙ্গেল থ্রো) সুইচ ব্যবহার করা হয়। সুইচগুলি শ্রেণি সমবায়ে সংযুক্ত থাকে। সমস্ত সুইচ বন্ধ থাকলে সার্কিটের আউটপুট কত হবে?

- A. অসংজ্ঞায়িত/ অনির্ধারণযোগ্য
- B. 1 ☒
- C. 0
- D. আউটপুট, ব্যবহৃত গেটের ধরনের উপর নির্ভর করবে

Q65 Part B (Turner)

একটি 3-জ্য (jaw) এর তুলনায় একটি 4-জ্য (jaw) চাক ব্যবহার করার প্রধান অসুবিধা কী?

- A. এটি কম নিরাপদ গ্রিপ প্রদান করে
- B. এটির বেশি সেটিং টাইম প্রয়োজন ☒
- C. এটি শুধুমাত্র সাধারণ আকারের জব ধরে রাখতে পারে
- D. এটি অভ্যন্তরীণ পৃষ্ঠতলে ওয়ার্ককে ধরে রাখতে পারে না

Q66 Part B (Turner)

3-জ্য (jaw) চাকযুক্ত একটি লেদ মেশিনে, জ্য (jaw) গুলি _____ সরানো হয়।

- A. চৌম্বকীয় বল দ্বারা
- B. একই সঙ্গে রেডিয়াল ডিরেকশনে একটি পিনিয়ন ঘোরানোর মাধ্যমে ☒
- C. নিউমেটিক চাপ দ্বারা
- D. স্বাধীনভাবে পৃথক লিভার ব্যবহার করে

Q67 Part B (Turner)

সমতলের উপর পারস্পরিক লম্ব রেখা আঁকতে নিম্নলিখিত কোন যন্ত্রটি ব্যবহৃত হয়?

- A. সরল প্রাপ্ত
- B. বেভেল বর্গক্ষেত্র
- C. ট্রাই স্কোয়ার ☒
- D. ফোল্ডিং রুল

Q68 Part B (Turner)

একটি পরিবাহীর মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হলে তার তাপীয় প্রভাবের প্রাথমিক কারণ কী?

- A. পরিবাহীর তড়িৎক্ষেত্রের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়।
- B. ইলেকট্রন চলাচলের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়। ☒
- C. পরিবাহী চারপাশের পরিবেশ থেকে তাপ শোষণ করে।
- D. প্রোটন চলাচলের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়।

Q69 Part B (Turner) ENGLISH

In the shaft basis system, what remains constant?

- A. The interference between mating parts
- B. The hole size
- C. The clearance between mating parts
- D. The shaft size ☒

Q70 Part B (Turner)

ভারী বেল্ট ড্রাইভগুলি _____ বেল্ট গতিতে বৃহৎ শক্তি প্রেরণের জন্য ব্যবহৃত হয়।

- A. প্রায় 10 m/s পর্যন্ত
- B. 15 m/s এবং 22 m/s এর মধ্যে
- C. 10 m/s এবং 15 m/s এর মধ্যে
- D. 22 m/s উপরে ☒



Q71 Part B (Turner)

BS স্ট্যান্ডার্ড অনুসারে, পরিবেশ ব্যবস্থাপনা কোড হল _____।

- A. BS EN ISO/IEC 27001
- B. BS EN ISO 9001
- C. BS EN ISO 14001
- D. BS ISO 45001



Q72 Part B (Turner)

একটি NTC টাইপ থার্মিস্টর এবং একটি স্থির রোধক (fixed resistor) যুক্ত একটি বর্তনী DC পাওয়ার সাপ্লাইয়ের সঙ্গে শ্রেণি সমবায়ে সংযুক্ত আছে। তাপমাত্রা বৃদ্ধি পেলে আউটপুট ভোল্টেজে কী পরিবর্তন হবে?

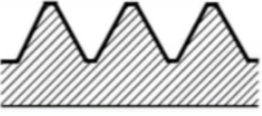
- A. আউটপুট ভোল্টেজ ফ্রবক থাকবে।
- B. আউটপুট ভোল্টেজ কমে যাবে।
- C. রোধকের মানের (resistor value) উপর নির্ভর করে আউটপুট ভোল্টেজের মান ঠানামা করবে।
- D. আউটপুট ভোল্টেজ বাড়বে।



Q73 Part B (Turner)

ACME থ্রেডটি চিহ্নিত করুন।

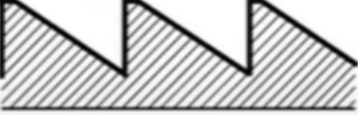
A.



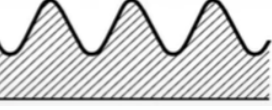
B.



C.

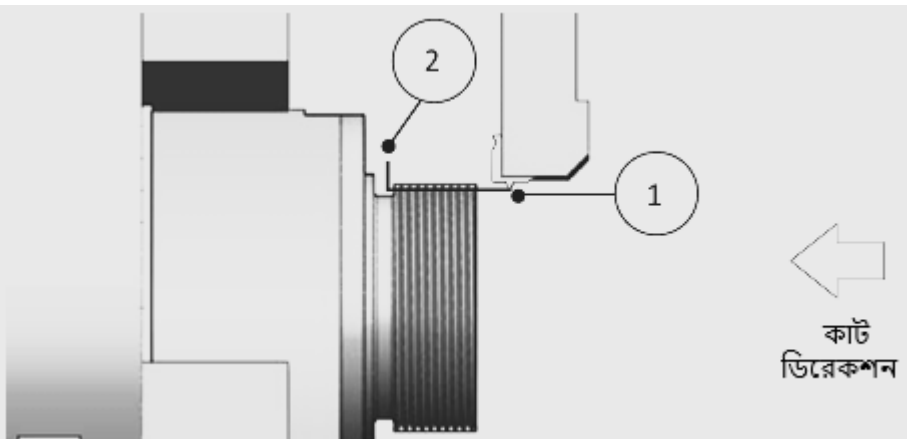


D.



Q74 Part B (Turner)

থ্রেড কাটিং অপারেশনে, 1 এবং 2 চিহ্নগুলি _____ এবং _____ কে নির্দেশ করে।



- A. পুল অফ; পুল অফ
- B. স্টার্ট কাট; স্টার্ট কাট
- C. পুল অফ; স্টার্ট কাট
- D. স্টার্ট কাট; পুল অফ



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B (Turner)

নিম্নলিখিত সম্পর্কগুলি থেকে, টেপার টার্নিং-এ টেপার অ্যাঙ্গল (θ) এর জন্য সঠিক সম্পর্কটি চয়ন করুন।

(যেখানে l = টেপারের দৈর্ঘ্য, D = বৃহত্তর ব্যাস এবং d = ক্ষুদ্রতর ব্যাস)

A. $\frac{1}{2\tan\theta} = \frac{(D-d)}{21}$

B. $\frac{1}{2\tan\theta} = \frac{(D+d)}{21}$

C. $\tan\theta = \frac{(D-d)}{21}$



D. $\tan\theta = \frac{(D+d)}{21}$



Part B (Turner)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Turner) ENGLISH

A test bar is primarily used to check:

- A. the cutting efficiency of a tool
- B. the accuracy and alignment of the spindle ✓
- C. the surface roughness of a machined part
- D. the spindle speed of a lathe

Q2 Part B (Turner)

চেইন ড্রিলিং এর পরে ধাতু আলাদা করার জন্য নিচের কোন ধরনের চিজেল ব্যবহার করা হয়?

- A. ওয়েব চিজেল ✓
- B. ডায়মন্ড পয়েন্ট চিজেল
- C. ফ্ল্যাট চিজেল
- D. ক্রস-কাট চিজেল

Q3 Part B (Turner)

কীসের ভিত্তিতে একটি জয়েন্টকে ডাবল রিভেটেড ল্যাপ জয়েন্ট বা ট্রিপল রিভেটেড ল্যাপ জয়েন্ট বলা হয়?

- A. জয়েন্টে রিভেটের রো সংখ্যার উপর ভিত্তি করে ✓
- B. জয়েন্টের ধরনের উপর ভিত্তি করে
- C. জয়েন্টের শক্তির উপর ভিত্তি করে
- D. জয়েন্টে রিভেটের কলামের সংখ্যার উপর ভিত্তি করে

Q4 Part B (Turner) ENGLISH

Why should the material used for making laps be softer than the workpiece?

- A. To ensure that the workpiece gets charged with abrasives instead
- B. To prevent the lap from wearing out quickly
- C. To increase the hardness of the workpiece
- D. To allow the lap to get charged with abrasives and cut the workpiece ✓

Q5 Part B (Turner)

অন্যান্য সমস্ত ফ্যাক্টর অপরিবর্তিত রেখে একটি রোধকের দৈর্ঘ্য দ্বিগুণ করা হলে এর রোধের কী পরিবর্তন হবে?

- A. রোধ অপরিবর্তিত থাকবে।
- B. রোধ অর্ধেক হবে।
- C. রোধ দ্বিগুণ হবে। ✓
- D. রোধ চারগুণ হবে।

Q6 Part B (Turner)

অভ্যন্তরীণ এবং বাহ্যিক প্রান্তের সঙ্গে সমান্তরাল রেখাগুলিকে চিহ্নিত করতে এবং রাউন্ড বারগুলির কেন্দ্র নির্ধারণ করতে কোন ক্যালিপার ব্যবহৃত হয়?

- A. লেগ অ্যান্ড পয়েন্ট ক্যালিপার ✓
- B. সিম্পল ক্যালিপার
- C. ফার্ম জয়েন্ট ক্যালিপার
- D. স্প্রিং জয়েন্ট ক্যালিপার

Q7 Part B (Turner)

সূক্ষ্ম দাঁতযুক্ত ব্লেড (Fine-toothed blade) কীসের জন্য বেশি উপযুক্ত?

- A. তাদের উৎকৃষ্ট স্থায়িত্ব এবং নমনীয়তার জন্য
- B. মেটাল কাটিংয়ের জন্য ✓
- C. কাঠ এবং প্লাস্টিক কাটিংয়ের জন্য
- D. কদাচিৎ ব্যবহারের জন্য

Q8 Part B (Turner)

নিম্নলিখিত কোনটি একটি কাটিং ব্লোপাইপ/ টর্চকে একটি ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপ/ টর্চ থেকে সঠিকভাবে আলাদা করে?

- A. কাটিং ব্লোপাইপে 3টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 1টি থাকে।
- B. কাটিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ এবং 1টি লিভার থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে। ✓
- C. কাটিং ব্লোপাইপে 2টি লিভার থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 1টি লিভার থাকে।
- D. কাটিং ব্লোপাইপে 1টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে।



Q9 Part B (Turner)

কর্মক্ষেত্রে আপনার নিরাপত্তার জন্য, নিম্নলিখিত কোনটি নিশ্চিত করা দরকার?

- সমস্ত প্রয়োজনীয় প্রতিরক্ষামূলক পোশাক এবং সরঞ্জাম ব্যবহার করা।
- নিরাপদে কাজ সম্পাদনের জন্য প্রাপ্ত প্রয়োজনীয় প্রশিক্ষণ এবং নির্দেশনা নিশ্চিত করা।

- A. শুধুমাত্র বিবৃতি 2
- B. বিবৃতি 1 এবং 2 কোনোটিই নয়
- C. শুধুমাত্র বিবৃতি 1
- D. উভয় বিবৃতি 1 এবং 2

Q10 Part B (Turner)

একটি লজিক সার্কিটে, দুটি ইনপুট A এবং B কে একটি AND গেটে প্রয়োগ করা হয় এবং AND গেটের আউটপুট একটি NOT গেটের ইনপুটের সঙ্গে সংযুক্ত থাকে। যদি ইনপুট A এবং B উভয়ই লজিক 0 তে থাকে, তাহলে সমগ্র সার্কিটের আউটপুট কত হবে?

- A. অনির্ধারিত
- B. 0
- C. 1
- D. 2

Q11 Part B (Turner)

7-mm ব্যাসের বডি সহ একটি 100-mm প্রিক পাঞ্চের, _____ কোণে 2.5-mm ব্যাসের পয়েন্ট গ্রাউন্ড থাকতে পারে।

- A. 120°
- B. 90°
- C. 45°
- D. 30°

Q12 Part B (Turner)

মেট্রিক পদ্ধতিতে থ্রেড পিচের জন্য ব্যবহৃত পরিমাপের একক কী?

- A. ডিগ্রি
- B. মিলিমিটার (mm)
- C. থ্রেড প্রতি ইঞ্চি (TPI)
- D. নিউটন

Q13 Part B (Turner)

একটি আয়তক্ষেত্র অঙ্কন করতে কোন তথ্যটি প্রয়োজন?

- A. শুধুমাত্র কর্ণের দৈর্ঘ্য
- B. দুটি সংলগ্ন বাহুর দৈর্ঘ্য
- C. শুধুমাত্র একটি বাহুর দৈর্ঘ্য
- D. একটি বাহুর দৈর্ঘ্য এবং আয়তক্ষেত্রটির ক্ষেত্রফল

Q14 Part B (Turner)

সুবিধার জন্য এবং একটি অংশের আকারে _____ উল্লেখ করতে হবে যার সাপেক্ষে বৈচিত্র্যের সমস্ত সীমা নির্ধারিত হয়।

- A. শুধুমাত্র মৌলিক আকার
- B. ন্যূনতম আকার
- C. প্রকৃত আকার
- D. মৌলিক আকার অথবা শূন্য আকার

Q15 Part B (Turner)

লেদ-এ টার্নিং এর সময়, যদি D প্রাথমিক ব্যাস হয় এবং d ওয়ার্কপিসের চূড়ান্ত ব্যাস হয়, তাহলে কাটার গভীরতা t, _____ দ্বারা গণনা করা হয়।

- A. $t = D / d$
- B. $t = (D + d) / 2$
- C. $t = (D - d) / 2$
- D. $t = D - d$

Q16 Part B (Turner)

লিমিট এবং ফিটগুলির একটি ISO সিস্টেমে (ISO:286-1:1998), টলারেন্স সাইজকে কী হিসাবে নির্ধারণ করা হয়?

- A. শুধুমাত্র মৌলিক মান
- B. মৌলিক মান, যার পরে একটি সংখ্যা থাকে
- C. মৌলিক মান, যার পরে একটি বর্ণ থাকে
- D. মৌলিক মান, যার পরে একটি বর্ণ এবং সংখ্যা দিয়ে তৈরি প্রতীক থাকে



Q17 Part B (Turner)

শ্রেণি সমবায়ে থাকা একটি বর্তনীতে, 10 ওহম, 20 ওহম এবং R ওহমের তিনটি রোধক 12 V ব্যাটারির সঙ্গে শ্রেণি সমবায়ে সংযুক্ত। বর্তনীতে প্রবাহিত তড়িৎ প্রবাহের মান 0.2 A হলে রোধ R এর মান কত?

- A. 10 ওহম
- B. 30 ওহম ✓
- C. 40 ওহম
- D. 20 ওহম

Q18 Part B (Turner)

লেদ অপারেশনের সময়, কাটের মোট গভীরতার উপর মেশিনিং অ্যালায়েন্সের প্রভাব কী?

- A. কাটের গভীরতার উপর এর কোনও প্রভাব নেই
- B. এটি প্রতিটি পাসে কাটের গভীরতা সরাসরি নির্ধারণ করে
- C. এটি মোট কতটা উপাদান অপসারণ করতে হবে তা নির্ধারণ করে, যা পরবর্তীতে একাধিক কাটে বিভক্ত করা হয় ✓
- D. এটি সরাসরি গতির সঙ্গে সম্পর্কিত ফিডের হার নির্ধারণ করে

Q19 Part B (Turner)

মেশিনের ভুল সেটিং, যন্ত্রের ভুল ব্যবহার, পরিমাপক যন্ত্রে ত্রুটি, ত্রুটিযুক্ত ধাতু এবং কারিগরের অসতর্কতার কারণে অংশটির উপযোগিতায় কোনও প্রভাব পড়ে না। এটি _____ এর একটি সুবিধা।

- A. বিচ্যুতি
- B. সীমা
- C. সহনশীলতা
- D. বিনিময়যোগ্যতা ✓

Q20 Part B (Turner)

নিম্নলিখিত কোনটি অ্যাটমিক হাইড্রোজেন ওয়েল্ডিং (AHW) এর প্রয়োগকে সবচেয়ে ভালোভাবে বর্ণনা করে?

- A. এটি অন্যান্য আর্ক ওয়েল্ডিং প্রক্রিয়ার তুলনায় কম তাপমাত্রার আর্ক তৈরি করে।
- B. এটির এফিশিয়েন্সির কারণে এটিকে প্রায়ই আধুনিক ওয়েল্ডিং পদ্ধতিতে ব্যবহৃত হয়।
- C. এটি হাই টেম্পারেচার আর্কযুক্ত সব লৌহঘটিত এবং অ-লৌহঘটিত ধাতুর জন্য ব্যবহৃত হয়। ✓
- D. এটি মূলত নরম ধাতুর ক্ষেত্রে নিম্ন-তাপমাত্রার ওয়েল্ডিংয়ের জন্য উপযুক্ত।

Q21 Part B (Turner)

_____ হল এক ধরনের টার্নিং যেখানে একটি ওয়ার্কপিসকে পরিবর্তিত ব্যাসের ধাপের ক্রমানুসারে পরিণত করা হয়।

- A. নার্লিং
- B. স্টেপ টার্নিং ✓
- C. ক্যাম্পফারিং
- D. ফেসিং

Q22 Part B (Turner)

উচ্চতা পরিমাপের জন্য, সিম্পল স্টিল রুলের চেয়ে ভার্নিয়ার হাইট গেজকে কেন পছন্দ করা হয়?

- A. এটি স্টিল রুলের চেয়ে সস্তা।
- B. এর জন্য সারফেস প্লেটের প্রয়োজন হয় না।
- C. এটি তুলনামূলকভাবে বেশি পোর্টেবল।
- D. এটি আরও সুনির্দিষ্ট পরিমাপ প্রদান করে। ✓

Q23 Part B (Turner) HINDI

हेडस्टॉक (headstock) के अंदर कौन-सा घटक स्पिंडल (spindle) की गति को नियंत्रित करता है?

- A. टूल पोस्ट
- B. लीड स्कू
- C. टैलस्टॉक स्पिंडल
- D. गियरबॉक्स ✓

Q24 Part B (Turner)

নিম্নলিখিত কোনটি মাইক্রোমিটারের অংশ নয়?

- A. জ্যাম ✓
- B. স্পিন্ডল
- C. ফ্রেম
- D. আনভিল

Q25 Part B (Turner)

সতর্কতা চিহ্ন হিসাবে সাধারণত কোন রঙটি ব্যবহার করা হয়?

- A. লাল
- B. নীল
- C. হলুদ ✓
- D. সবুজ



Q26 Part B (Turner)

কোন বিবৃতিটি স্কাইবার (scribers) ব্যবহারের জন্য সঠিক নয়?

- A. লাইনন স্কাইবিং করার সময়, স্কাইবারকে পেন্সিলের মতো ব্যবহার করা হয়।
- B. স্কাইবারটি আপনার পকেটে রাখবেন না।
- C. দুর্ঘটনা রোধ করার জন্য ব্যবহার করার সময় পয়েন্টে একটি কর্ক রাখুন। ✓
- D. স্কাইবার বিন্দুগুলি খুব শার্প, তাই সেগুলি খুব সাবধানে পরিচালনা করতে হবে।

Q27 Part B (Turner)

ভারতীয় সংবিধানের 24 নং অনুচ্ছেদ অনুসারে, কারখানা, খনি বা অন্যান্য বিপজ্জনক কর্মসংস্থানের জন্য ন্যূনতম বয়স কত?

- A. 18 বছর
- B. 12 বছর
- C. 16 বছর
- D. 14 বছর ✓

Q28 Part B (Turner)

5S ধারণার মধ্যে নিম্নলিখিত কোন পরিভাষা প্রতিষ্ঠিত পদ্ধতি (established procedures) বজায় রাখার অভ্যাস তৈরি করার কথা বলে?

- A. সেট
- B. সাইন
- C. স্ট
- D. সাস্টেইন ✓

Q29 Part B (Turner)

তাপমাত্রার SI একক হল _____।

- A. কেলভিন ✓
- B. সেলসিয়াস
- C. কেলভিন এবং সেলসিয়াস উভয়ই
- D. ফারেনহাইট

Q30 Part B (Turner)

মাইক্রোমিটারের গ্রাডুয়েশন থেকে আমরা জানতে পারি যে, যদি আমরা থিম্বলকে একটি পূর্ণ আবর্তন করাই, তাহলে এর স্পিন্ডলটি $\frac{1}{2}$ mm এগিয়ে যায় বা পিছনে চলে যায়। অতএব, থিম্বলের একটি অংশ হল এটির _____।

- A. লিড
- B. MSR
- C. লঘিষ্ট ধ্রুবক ✓
- D. পিচ

Q31 Part B (Turner)

যখন শ্যাফ্ট এবং হোলকে ফিটের জন্য ব্যবহার করা হয়, তখন শ্যাফ্ট এবং হোল উভয়ের জন্যই _____ কে সুনির্দিষ্ট করা হয়।

- A. শ্যাফ্টের আকার, হোলের আকারের চেয়ে বেশি
- B. অভিন্ন বেসিক সাইজ ✓
- C. হোলের আকার শ্যাফ্টের আকারের চেয়ে বেশি
- D. ভিন্ন আকার

Q32 Part B (Turner)

আয়তনের SI একক কী?

- A. ঘন সেন্টিমিটার
- B. লিটার
- C. মিলিলিটার
- D. ঘন মিটার ✓

Q33 Part B (Turner)

ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ নন-ফাংশনাল ডাইমেনশন (NF) সম্পর্কে কোন বিবৃতিটি সত্য?

বিবৃতি 1: টাইটেল ব্লকটি ড্রয়িং শীটের নিচের ডানদিকের কোণায় অবস্থিত।

বিবৃতি 2: টাইটেল ব্লকের বিষয়বস্তু প্রমাণ মানসম্মত (standardised) এবং কোম্পানির ব্যক্তিগত চাহিদা অনুসারে পরিবর্তন করা যাবে না।

- A. বিবৃতি 1 সত্য, কিন্তু বিবৃতি 2 মিথ্যা ✓
- B. উভয় বিবৃতিই মিথ্যা
- C. উভয় বিবৃতিই সত্য
- D. বিবৃতি 1 মিথ্যা, কিন্তু বিবৃতি 2 সত্য



Q34 Part B (Turner)

5 cm বাহুর দৈর্ঘ্য বিশিষ্ট একটি ঘনকের পার্শ্বতলের ক্ষেত্রফল নির্ণয় করুন।

A. 100 cm²



B. 150 cm²

C. 125 cm²

D. 200 cm²

Q35 Part B (Turner) ENGLISH

Which of the following is the correct way to remove a machine reamer from a hole after reaming?

A. Leave it in place for cooling

B. Rotate it in the opposite direction

C. Apply force and pull it out quickly

D. Stop rotation and pull it out



Q36 Part B (Turner)

প্রদত্ত বিকল্পগুলি থেকে একটি গর্তের (hole) জন্য সঠিক টলারেন্স সাইজের উপস্থাপনাটি চয়ন করুন।

A. 50H8- c7

B. 50g7

C. 50 H8/g7

D. 50H8



Q37 Part B (Turner)

কোন ব্যক্তি ওয়ার্কশপের যানবাহনের উপর রোড টেস্ট করবার জন্য অনুমোদনপ্রাপ্ত?

A. শুধুমাত্র প্রশিক্ষিত এবং সার্টিফাইড কর্মী



B. কর্মশালায় আসা দর্শনার্থী

C. যেকোনো কর্মচারী

D. কোম্পানির হিসাবরক্ষক

Q38 Part B (Turner)

উচ্চ কঠোরতা (toughness) সম্পন্ন একটি উপাদানে অবশ্যই _____ থাকতে হবে।

A. অধিক শক্তি এবং স্বল্প নমনীয়তা

B. অধিক শক্তি এবং অধিক নমনীয়তা



C. অধিক নমনীয়তা এবং স্বল্প শক্তি

D. স্বল্প শক্তি এবং স্বল্প নমনীয়তা

Q39 Part B (Turner)

স্লিপ গেজ সম্পর্কে নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি সঠিক?

A. পরিমাপক যন্ত্র স্থাপনের জন্য স্লিপ গেজ ব্যবহৃত হয়।



B. স্লিপ গেজের ক্রমাঙ্কনের প্রয়োজন হয় না।

C. স্লিপ গেজগুলি নমনীয় এবং সহজেই বাঁকানো যায়।

D. স্লিপ গেজ শুধুমাত্র মোটামুটিভাবে পরিমাপের জন্য ব্যবহার করা হয়।

Q40 Part B (Turner) HINDI

खराद चक (lathe chuck) में अनियमित आकार के कायवस्तु को पकड़ने के लिए आमतौर पर किस प्रकार के फिक्सचर (fixture) का उपयोग किया जाता है?

A. ड्रिल जिग (Drill Jig)

B. फेसप्लेट फिक्सचर (Faceplate Fixture)



C. V-ब्लॉक फिक्सचर (V-Block Fixture)

D. बॉक्स जिग (Box Jig)

Q41 Part B (Turner) HINDI

निम्नलिखित में से कौन-सा, दृश्य निरीक्षण और विस्तृत सर्वेक्षण के बीच एक मुख्य अंतर है?

A. विस्तृत सर्वेक्षण केवल तभी किया जाता है जब कोई खराबी आती है

B. विस्तृत सर्वेक्षण में मापन उपकरणों का उपयोग किया जाता है, जबकि दृश्य निरीक्षण अवलोकन पर निर्भर करता है



C. विस्तृत सर्वेक्षण की तुलना में दृश्य निरीक्षण अधिक सटीक होता है

D. दृश्य निरीक्षण केवल मशीन डाउनटाइम के दौरान किया जाता है

Q42 Part B (Turner) ENGLISH

The type of feed primarily used for grooving operations on a lathe is ____ feed.

A. cross



B. angular

C. rotary

D. longitudinal



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q43 Part B (Turner)

কোন 'V' ব্লকে দুটি অবস্থানে ক্ল্যাম্পিংয়ের জন্য একটি 'V' গ্রুভ এবং উভয় পাশে দুটি গ্রুভ (স্লট) থাকে?

- A. ম্যাচড জোড়া 'V' ব্লক
- B. ডাবল লেভেল সিঙ্গেল গ্রুভ 'V' ব্লক
- C. সিঙ্গেল লেভেল সিঙ্গেল গ্রুভ 'V' ব্লক
- D. সিঙ্গেল লেভেল ডাবল গ্রুভ 'V' ব্লক ✓

Q44 Part B (Turner)

যে ফাইলের একপাশ সমতল এবং অন্যপাশ বক্র তাকে _____ ফাইল বলে।

- A. বর্গাকার
- B. আয়তাকার
- C. অর্ধবৃত্তাকার ✓
- D. ত্রিকোণাকার

Q45 Part B (Turner)

BIS SP 46-2003 অনুসারে, টেকনিক্যাল ড্রয়িং এ কোন ধরনের রেখা লুকানো প্রান্ত (hidden edges) বা পৃষ্ঠতল (surfaces) নির্দেশ করে?

- A. অবিচ্ছিন্ন পুরু রেখা (Continuous thick line)
- B. চেইন এর মতো পাতলা রেখা (Chain thin line)
- C. অবিচ্ছিন্ন পাতলা রেখা (Continuous thin line)
- D. ড্যাশ যুক্ত পাতলা রেখা (Dashed thin line) ✓

Q46 Part B (Turner)

স্থির যানবাহনগুলিকে অতিক্রম করার সময়, _____-এর উপর নজর রাখুন যারা স্থির যানবাহনের সামনে থেকে হঠাৎ বেরিয়ে আসতে পারে। ওভারটেকিং করার সময়, এটি _____ দিকে করতে হবে। আপনার গাড়ি এবং অন্যদের মধ্যে সর্বদা একটি ভাল _____ রেখে চলুন।

- A. পথচারী; ডান; দূরত্ব ✓
- B. ড্রাইভার; বাম; স্থান
- C. সাইকেল চালক; বাম; ব্যবধান
- D. যানবাহন; ডান; গ্যাপ

Q47 Part B (Turner)

8.5% কে দশমিকে রূপান্তর করুন।

- A. 85
- B. 0.085 ✓
- C. 0.85
- D. 8.5

Q48 Part B (Turner)

পারদ দ্বারা নির্মিত ক্লিনিক্যাল থার্মোমিটারের সাধারণ তাপমাত্রার পরিসর (range) কত?

- A. 0°C থেকে 50°C
- B. 35°C থেকে 42°C ✓
- C. -10°C থেকে 110°C
- D. 0°C থেকে 100°C

Q49 Part B (Turner)

স্থায়িত্ব এবং নমনীয়তার কারণে _____ হল দক্ষদের জন্য সবচেয়ে ভালো বিকল্প।

- A. হাই কার্বন স্টিল ব্লেন্ড
- B. বাই মোটাল ব্লেন্ড ✓
- C. ফাইন টুথড ব্লেন্ড
- D. কোয়ার্স টুথড ব্লেন্ড

Q50 Part B (Turner) ENGLISH

What does the MCU (Machine Control Unit) do with feedback signals?

- A. Only records them for future analysis
- B. Sends them to the coolant system
- C. Generates control signals to correct position and speed errors ✓
- D. Ignores them and relies on operator input

Q51 Part B (Turner)

এন্ড স্ট্যান্ডার্ড সম্পর্কে নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি ভুল?

- A. এটি ধীর কিন্তু অধিক নির্ভুল।
- B. এন্ড স্ট্যান্ডার্ডের পৃষ্ঠগুলি সময়ের সাথে সাথে ক্ষয়প্রাপ্ত হয়।
- C. এটি দুটি সমান্তরাল সমতল পৃষ্ঠের মধ্যে দূরত্ব পরিমাপ করে।
- D. এটি দুটি খোদাই করা রেখার মধ্যে দূরত্ব পরিমাপ করতে ব্যবহৃত হয়। ✓



Q52 Part B (Turner) ENGLISH

What is the main purpose of using sub-programmes in the main CNC programme?

- A. To manually change tools during machining
- B. Tool path changes are easier ✓
- C. To increase the spindle speed
- D. To reduce tool wear

Q53 Part B (Turner)

ভার্টিক্যাল স্টাইলে অঙ্কিত 10 mm সিঙ্গেল-স্ট্রোক বিশিষ্ট ক্যাপিটাল লেটারের ক্ষেত্রে অনুভূমিক সমান্তরাল রেখাগুলির মধ্যে 10 mm মিমি দূরত্ব কী নির্দেশ করে?

- A. লেটারের উচ্চতা ✓
- B. স্ট্রোকের পুরুত্ব (thickness)
- C. আন্তঃরেখা ব্যবধান (Interline spacing)
- D. লেটারের বেধ (width)

Q54 Part B (Turner) HINDI

मशीनिंग के दौरान कर्तन तरल (cutting fluid) का उपयोग करने का प्राथमिक उद्देश्य क्या है?

- A. ऊष्मा कम करना और उपकरण का जीवनकाल बढ़ाना ✓
- B. चिप्स को सख्त बनाना
- C. ऊष्मा उत्पादन बढ़ाना
- D. घर्षण बढ़ाना

Q55 Part B (Turner)

হ্যাক-স টিথ সেটের ওয়েভ সেটের একটি _____ পিচ আছে।

- A. 1.0 mm
- B. 0.5 mm
- C. 0.8 mm ✓
- D. 2.0 mm

Q56 Part B (Turner)

10,000 ওহম রোধ বিশিষ্ট একটি ভোল্টমিটার 50 V ভোল্টেজ বিশিষ্ট একটি বর্তনীর সংযুক্ত। ভোল্টমিটারের মধ্য দিয়ে প্রবাহিত তড়িৎ এর পরিমাণ কত ?

- A. 4 mA
- B. 2 mA
- C. 5 mA ✓
- D. 1 mA

Q57 Part B (Turner) HINDI

तापानुशीलन के दौरान, हाइपोयूटेक्टॉयड स्टील (hypoeutectoid steels) को ऊपरी क्रांतिक तापमान से कितना अधिक तप्त किया जाता है?

- A. 70°C-100°C
- B. 30°C-50°C ✓
- C. 10°C-20°C
- D. 50°C-70°C

Q58 Part B (Turner)

কোনও জবের প্রান্ত বা কোণে ছোট অংশের টেপারিংকে _____ বলা হয়।

- A. স্টেপ টার্নিং
- B. ফেসিং
- C. নার্লিং
- D. চ্যামফারিং ✓

Q59 Part B (Turner)

যদি একটি শ্যাফটের ব্যাসের মৌলিক আকার 80 mm হয় এবং +0.07 mm ভ্যারিয়েশন লিমিট দেওয়া হয়, তাহলে এর হাই লিমিট এবং লো লিমিট যথাক্রমে _____ এবং _____ হবে।

- A. 79.93, 80.07
- B. 79.00, 80.07
- C. 80.00, 79.93
- D. 80.07, 79.93 ✓

Q60 Part B (Turner)

কোন ধাতুটির গলনাঙ্ক সবচেয়ে কম?

- A. পারদ ✓
- B. সোনা
- C. সীসা
- D. লোহা



Q61 Part B (Turner)

মাইক্রোমিটারের গ্রাডুয়েশন থেকে আমরা জানতে পারি যে, যদি আমরা থিম্বলের একটি পূর্ণ আবর্তন সম্পন্ন করি, তাহলে এর স্পিন্ডল $\frac{1}{2}$ mm এগিয়ে যায় বা পিছনে সরে যায়। একটি বাক পাট 0 থেকে 50 ভাগে ভাগ করা যায়। মাইক্রোমিটারের লঘিষ্ট ধ্রুবক _____ mm হবে।

A. 0.01



B. 0.50

C. 0.10

D. 0.05

Q62 Part B (Turner)

অটোমোবাইল ক্র্যাশ জোনে ব্যবহৃত উপকরণের জন্য কোন বৈশিষ্ট্যটি সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ?

A. বেশি ভঙ্গুরতা (brittleness)

B. বেশি কাঠিন্য (hardness)

C. বেশি দৃঢ়তা (stiffness)

D. বেশি কঠোরতা (toughness)

**Q63 Part B (Turner) HINDI**

কিস প্রকার के CNC मशीनिंग प्रचालन में G76 कोड का सामान्यतः उपयोग किया जाता है?

A. बोरिंग प्रचालन (Boring operation)

B. फलकन प्रचालन (Facing operation)

C. बाह्य चूड़ी कर्तन (External threading)



D. ड्रिलिंग प्रचालन (Drilling operation)

Q64 Part B (Turner) HINDI

निम्नलिखित में से किस प्रकार के बॉन्ड का उपयोग आमतौर पर परिशुद्धता ग्राइंडिंग (precision grinding) अनुप्रयोगों में किया जाता है?

A. शैलैक बॉन्ड (Shellac bond)

B. रबर बॉन्ड (Rubber bond)

C. विट্রिফाइड बॉन्ड (Vitrified bond)



D. रेसिनोइड बॉन्ड (Resinoid bond)

Q65 Part B (Turner)

অবস্থান এবং বৈশিষ্ট্যের ভিত্তিতে রেখাগুলির প্রকারকে তাদের বর্ণনার সঙ্গে মেলান।

বৈশিষ্ট্য	রেখার প্রকার
A. এমন একটি রেখা যা অনুভূমিক তলের সঙ্গে সমান্তরাল নয় বা লম্বও নয়।	1. অনুভূমিক রেখা
B. অনুভূমিক রেখার সঙ্গে লম্বভাবে অবস্থিত রেখা।	2. উল্লম্ব রেখা
C. এমন একটি রেখা যা ক্রমাগত তার দিক পরিবর্তন করে।	3. আনত রেখা
D. এমন একটি রেখা যেটি অনুভূমিক তলের সমান্তরাল।	4. বক্র রেখা

A. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1

B. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1



C. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4

D. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

Q66 Part B (Turner)

বৈদ্যুতিক তারের পরিবাহী হিসেবে তামাকে প্রাধান্য দেওয়ার মূল কারণ কী?

A. তামার জোগান বেশি এবং এটি সস্তা।

B. তামা নিম্ন রোধাঙ্ক এবং উচ্চ পরিবাহিতা বিশিষ্ট।



C. তামার বৈদ্যুতিক রোধ বেশি।

D. তামার গলনাঙ্ক কম।

Q67 Part B (Turner) ENGLISH

Which of the following is NOT a proper practice for bolt tightening in assembly?

A. Following a crisscross pattern for tightening flanges

B. Tightening all bolts sequentially from one side to the other



C. Applying lubrication to threads when specified

D. Using a torque wrench to achieve specified torque



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q68 Part B (Turner) **HINDI**

किसी खराद में असमान सामग्रियों की फिटिंग में अंतर्विनिमेयता क्यों महत्वपूर्ण है?

- A. यह सुनिश्चित करने के लिए कि पार्ट्स (parts) हमेशा टाइट फिट हो
- B. यथार्थमापी मशीनिंग की आवश्यकता को कम करने के लिए
- C. अतिरिक्त संशोधनों के बिना पार्ट्स (parts) के आसान प्रतिस्थापन की सुविधा देने के लिए ✓
- D. सीमाओं और फिट के उपयोग को समाप्त करने के लिए

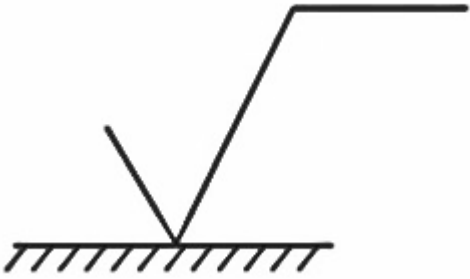
Q69 Part B (Turner) **ENGLISH**

What is the primary purpose of slip gauges in machining?

- A. Aligning the machine spindle with the workpiece
- B. Providing precise reference dimensions for measurement and inspection ✓
- C. Holding workpieces during machining
- D. Measuring the diameter of holes

Q70 Part B (Turner)

प्रदत्त चित्रे দেখানো সার্ফেস ফিনিশ প্রতীকটি কী বোঝায়?



- A. সার্ফেসটি তার কাস্ট বা ফোর্জ অবস্থায় রেখে যেতে হবে।
- B. এই সার্ফেসে মেশিনিং করার কোনও প্রয়োজন নেই।
- C. সার্ফেসটি উপাদান অপসারণ করা ছাড়াই প্রলেপ দেওয়া উচিত।
- D. একটি নির্দিষ্ট সার্ফেস টেক্সচারের প্রয়োজনীয়তা নির্দেশিত। ✓

Q71 Part B (Turner)

নিম্নলিখিতগুলি মেলান।

(A)	স্কেভিং টুল	(P)	
(B)	প্রোফাইল টুল	(Q)	
(C)	ফেসিং টুল	(R)	
(D)	নার্সিং টুল	(S)	

- A. A - S, B - R, C - Q, D - P ✓
- B. A - S, B - Q, C - R, D - P
- C. A - S, B - R, C - P, D - Q
- D. A - P, B - R, C - Q, D - S



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q72 Part B (Turner)

ফুল ল্যাপ জয়েন্টে, ডায়গনাল পিচকে _____ দ্বারা প্রকাশ করা হয়।
(যেখানে p_d = ডায়গনাল পিচ, p = পিচ, d = রিভেটগুলির ব্যাস)

A. $p_d = \frac{(2p+d)}{3}$



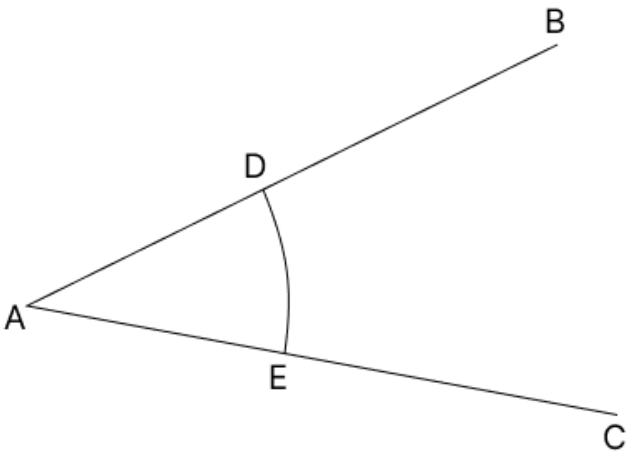
B. $p_d = \frac{(2p-d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p+6d)}{4}$

D. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

Q73 Part B (Turner)

প্রদত্ত চিত্রে BAC কোণের দ্বিখণ্ডন প্রক্রিয়ায়, কেন D এবং E বিন্দু থেকে বৃত্তচাপ অঙ্কন করা হয়?



A. A এর উপরের অংশে ছেদ করতে



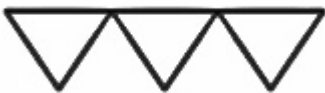
B. AC রেখাকে ছেদ করতে

C. AB এর মধ্যবিন্দু নির্ণয় করতে

D. সমান দৈর্ঘ্য চিহ্নিত করতে

Q74 Part B (Turner)

প্রদত্ত রুক্ষতা বা রাফনেস গ্রেড প্রতীকটি পর্যবেক্ষণ করুন এবং সংশ্লিষ্ট রুক্ষতা গ্রেড নম্বরটি সনাক্ত করুন যার সংশ্লিষ্ট রাফনেস মান হল $0.2 \mu\text{m}$ ।



A. N4



B. N3

C. N2

D. N1



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B (Turner)

লেদ মেশিনে ব্যবহৃত নিচের টুলটি চিহ্নিত করুন।



A. নালিং টুল

B. বোরিং টুল

C. খেড়িং টুল



D. পার্টিং টুল



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in