



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Millwright Maintenance Mechanic Trade · Part B
(Millwright Maintenance Mechanic) · Question Paper

Bengali

Complete Paper · 75 Questions · Part B (Millwright Maintenance Mechanic) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2024 CBT 2 (Millwright Maintenance Mechanic)** examination in **Bengali (Part B (Millwright Maintenance Mechanic) section only)**, with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

16 of these 75 questions are shown in English. Our saved Bengali papers do not carry them in Bengali, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Bengali book: 02 May 2025, 9:30 AM - 12:00 PM. Too few of its questions are saved in Bengali; it is in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

06 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

উচ্চ কঠোরতা (toughness) সম্পন্ন একটি উপাদানে অবশ্যই _____ থাকতে হবে।

- A. অধিক শক্তি এবং স্বল্প নমনীয়তা
- B. অধিক শক্তি এবং অধিক নমনীয়তা ✓
- C. অধিক নমনীয়তা এবং স্বল্প শক্তি
- D. স্বল্প শক্তি এবং স্বল্প নমনীয়তা

Q2 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

যে ফাইলের একপাশ সমতল এবং অন্যপাশ বক্র তাকে _____ ফাইল বলে।

- A. বর্গাকার
- B. আয়তাকার
- C. অর্ধবৃত্তাকার ✓
- D. ত্রিকোণাকার

Q3 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

স্লিপ গেজ সম্পর্কে নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি সঠিক?

- A. পরিমাপক যন্ত্র স্থাপনের জন্য স্লিপ গেজ ব্যবহৃত হয়। ✓
- B. স্লিপ গেজের ক্রমাঙ্কনের প্রয়োজন হয় না।
- C. স্লিপ গেজগুলি নমনীয় এবং সহজেই বাঁকানো যায়।
- D. স্লিপ গেজ শুধুমাত্র মোটামুটিভাবে পরিমাপের জন্য ব্যবহার করা হয়।

Q4 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following soldering methods is most commonly used for joining non-ferrous metals in plumbing applications?

- A. Hard soldering
- B. Soft soldering ✓
- C. Silver soldering
- D. Laser soldering

Q5 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

তাপমাত্রার SI একক হল _____।

- A. কেলভিন ✓
- B. সেলসিয়াস
- C. কেলভিন এবং সেলসিয়াস উভয়ই
- D. ফারেনহাইট

Q6 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ভারতীয় সংবিধানের 24 নং অনুচ্ছেদ অনুসারে, কারখানা, খনি বা অন্যান্য বিপজ্জনক কর্মসংস্থানের জন্য ন্যূনতম বয়স কত?

- A. 18 বছর
- B. 12 বছর
- C. 16 বছর
- D. 14 বছর ✓

Q7 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In internal cylindrical grinding, why is a small grinding wheel used?

- A. To fit inside small bores ✓
- B. To reduce material removal
- C. To increase vibration
- D. To produce a rough surface

Q8 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

একটি লজিক সার্কিটে, দুটি ইনপুট A এবং B কে একটি AND গেটে প্রয়োগ করা হয় এবং AND গেটের আউটপুট একটি NOT গেটের ইনপুটের সঙ্গে সংযুক্ত থাকে। যদি ইনপুট A এবং B উভয়ই লজিক 0 তে থাকে, তাহলে সমগ্র সার্কিটের আউটপুট কত হবে?

- A. অনির্ধারিত
- B. 0
- C. 1 ✓
- D. 2



Q9 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

একটি আয়তক্ষেত্র অঙ্কন করতে কোন তথ্যটি প্রয়োজন?

- A. শুধুমাত্র কর্ণের দৈর্ঘ্য
- B. দুটি সংলগ্ন বাহুর দৈর্ঘ্য ☒
- C. শুধুমাত্র একটি বাহুর দৈর্ঘ্য
- D. একটি বাহুর দৈর্ঘ্য এবং আয়তক্ষেত্রটির ক্ষেত্রফল

Q10 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

এন্ড স্ট্যান্ডার্ড সম্পর্কে নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি ভুল?

- A. এটি ধীর কিন্তু অধিক নির্ভুল।
- B. এন্ড স্ট্যান্ডার্ডের পৃষ্ঠগুলি সময়ের সাথে সাথে ক্ষয়প্রাপ্ত হয়।
- C. এটি দুটি সমান্তরাল সমতল পৃষ্ঠের মধ্যে দূরত্ব পরিমাপ করে।
- D. এটি দুটি খোদাই করা রেখার মধ্যে দূরত্ব পরিমাপ করতে ব্যবহৃত হয়। ☒

Q11 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which part of the shaping tool is sharpened during grinding?

- A. Cutting edge ☒
- B. Worktable
- C. Tool handle
- D. Machine bed

Q12 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

হ্যাক-স টিথ সেটের ওয়েভ সেটের একটি _____ পিচ আছে।

- A. 1.0 mm
- B. 0.5 mm
- C. 0.8 mm ☒
- D. 2.0 mm

Q13 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

কোনও জবের প্রান্ত বা কোণে ছোট অংশের টেপারিংকে _____ বলা হয়।

- A. স্টেপ টার্নিং
- B. ফেসিং
- C. নার্লিং
- D. চ্যামফারিং ☒

Q14 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

How can burrs be removed after cutting a pipe?

- A. By hitting the pipe with a hammer
- B. By applying oil to the cut section
- C. By heating the pipe end to melt it
- D. By using a file or deburring tool ☒

Q15 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

মাইক্রোমিটারের গ্রাডুয়েশন থেকে আমরা জানতে পারি যে, যদি আমরা থিম্বলকে একটি পূর্ণ আবর্তন করাই, তাহলে এর স্পিন্ডলটি ½ mm এগিয়ে যায় বা পিছনে চলে যায়। অতএব, থিম্বলের একটি অংশ হল এটির _____।

- A. লিড
- B. MSR
- C. লঘিষ্ট স্কেল ☒
- D. পিচ

Q16 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

কোন ধাতুটির গলনাঙ্ক সবচেয়ে কম?

- A. পারদ ☒
- B. সোনা
- C. সীসা
- D. লোহা

Q17 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

BIS SP 46-2003 অনুসারে, টেকনিক্যাল ড্রয়িং এ কোন ধরনের রেখা লুকানো প্রান্ত (hidden edges) বা পৃষ্ঠতল (surfaces) নির্দেশ করে?

- A. অবিচ্ছিন্ন পুরু রেখা (Continuous thick line)
- B. চেইন এর মতো পাতলা রেখা (Chain thin line)
- C. অবিচ্ছিন্ন পাতলা রেখা (Continuous thin line)
- D. ড্যাশ যুক্ত পাতলা রেখা (Dashed thin line) ☒

Q18 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

5 cm বাহুর দৈর্ঘ্য বিশিষ্ট একটি ঘনকের পার্শ্বতলের ক্ষেত্রফল নির্ণয় করুন।

- A. 100 cm² ☒
- B. 150 cm²
- C. 125 cm²
- D. 200 cm²



Q19 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

সূক্ষ্ম দাঁতযুক্ত ব্লেড (Fine-toothed blade) কীসের জন্য বেশি উপযুক্ত?

- A. তাদের উৎকৃষ্ট স্থায়িত্ব এবং নমনীয়তার জন্য
- B. মেটাল কাটিংয়ের জন্য
- C. কাঠ এবং প্লাস্টিক কাটিংয়ের জন্য
- D. কদাচিৎ ব্যবহারের জন্য

Q20 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which factor affects the precision of a hole made using a hollow punch?

- A. The type of hammer used
- B. The colour of the leather
- C. The sharpness of the punch
- D. The temperature of the punch

Q21 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

সুবিধার জন্য এবং একটি অংশের আকারে _____ উল্লেখ করতে হবে যার সাপেক্ষে বৈচিত্র্যের সমস্ত সীমা নির্ধারিত হয়।

- A. শুধুমাত্র মৌলিক আকার
- B. ন্যূনতম আকার
- C. প্রকৃত আকার
- D. মৌলিক আকার অথবা শূন্য আকার

Q22 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which of the following defects can occur during the bending of hot bars in forging?

- A. Laps and folds
- B. Recrystallisation
- C. Cold shuts
- D. Surface hardening

Q23 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Why is 'soaking time' important in the heating process for forging?

- A. To cool the metal faster after the forging operation
- B. To reduce grain size of the internal structure
- C. To prevent oxidation of the workpiece surface
- D. To ensure uniform heating throughout the section

Q24 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What factor determines the depth of cut in power scraping?

- A. The type of lubricant used
- B. Blade speed and angle
- C. The weight of the machine
- D. The shape of the workpiece

Q25 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

অভ্যন্তরীণ এবং বাহ্যিক প্রান্তের সঙ্গে সমান্তরাল রেখাগুলিকে চিহ্নিত করতে এবং রাউন্ড বারগুলির কেন্দ্র নির্ধারণ করতে কোন ক্যালিপার ব্যবহৃত হয়?

- A. লেগ অ্যান্ড পয়েন্ট ক্যালিপার
- B. সিম্পল ক্যালিপার
- C. ফার্ম জয়েন্ট ক্যালিপার
- D. স্প্রিং জয়েন্ট ক্যালিপার

Q26 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

If a welding machine's cooling fan stops working, which of the following should NOT be done?

- A. Inspect for any debris obstructing the fan blades
- B. Check the power supply to the fan
- C. Measure the fan motor voltage and replace it if faulty
- D. Lubricate the fan motor and restart the machine

Q27 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which type of milling machine is best suited for angular milling?

- A. Fly cutter
- B. Angle milling cutter
- C. Plain milling cutter
- D. Face mill



Q28 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

8. 5% কে দশমিকে রূপান্তর করুন।

- A. 85
- B. 0.085
- C. 0.85
- D. 8.5

Q29 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

Which type of scraper is most suitable for scraping dovetail slideways?

- A. Three-cornered scraper
- B. Half-round scraper
- C. Hook scraper
- D. Flat scraper

Q30 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

কোন 'V' ব্লকে দুটি অবস্থানে ক্ল্যাম্পিংয়ের জন্য একটি 'V' গ্রুভ এবং উভয় পাশে দুটি গ্রুভ (স্লট) থাকে?

- A. ম্যাচড জোড়া 'V' ব্লক
- B. ডাবল লেভেল সিঙ্গেল গ্রুভ 'V' ব্লক
- C. সিঙ্গেল লেভেল সিঙ্গেল গ্রুভ 'V' ব্লক
- D. সিঙ্গেল লেভেল ডাবল গ্রুভ 'V' ব্লক

Q31 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

_____ হল এক ধরনের টার্নিং যেখানে একটি ওয়ার্কপিসকে পরিবর্তিত ব্যাসের ধাপের ক্রমানুসারে পরিণত করা হয়।

- A. নার্লিং
- B. স্টেপ টার্নিং
- C. ক্যাম্পফারিং
- D. ফেসিং

Q32 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

7-mm ব্যাসের বডি সহ একটি 100-mm প্রিক পাঞ্চের, _____ কোণে 2.5-mm ব্যাসের পয়েন্ট গ্রাউন্ড থাকতে পারে।

- A. 120°
- B. 90°
- C. 45°
- D. 30°

Q33 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

অটোমোবাইল ক্র্যাশ জোনে ব্যবহৃত উপকরণের জন্য কোন বৈশিষ্ট্যটি সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ?

- A. বেশি ভঙ্গুরতা (brittleness)
- B. বেশি কাঠিন্য (hardness)
- C. বেশি দৃঢ়তা (stiffness)
- D. বেশি কঠোরতা (toughness)

Q34 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

নিম্নলিখিত কোনটি একটি কাটিং ব্লোপাইপ/ টর্চকে একটি ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপ/ টর্চ থেকে সঠিকভাবে আলাদা করে?

- A. কাটিং ব্লোপাইপে 3টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 1টি থাকে।
- B. কাটিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ এবং 1টি লিভার থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে।
- C. কাটিং ব্লোপাইপে 2টি লিভার থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 1টি লিভার থাকে।
- D. কাটিং ব্লোপাইপে 1টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে।

Q35 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

নিম্নলিখিত কোনটি মাইক্রোমিটারের অংশ নয়?

- A. জ্যাম
- B. স্পিন্ডল
- C. ফ্রেম
- D. আনভিল

Q36 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) **ENGLISH**

In gear cutting, backlash refers to:

- A. the gap between indexing plate holes
- B. the play between mating gear teeth
- C. the clearance between cutter and workpiece
- D. the difference in speed between cutter and workpiece



Q37 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

যখন শ্যাফ্ট এবং হোলকে ফিটের জন্য ব্যবহার করা হয়, তখন শ্যাফ্ট এবং হোল উভয়ের জন্যই _____ কে সুনির্দিষ্ট করা হয়।

- A. শ্যাফ্টের আকার, হোলের আকারের চেয়ে বেশি
- B. অভিন্ন বেসিক সাইজ ☒
- C. হোলের আকার শ্যাফ্টের আকারের চেয়ে বেশি
- D. ভিন্ন আকার

Q38 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

মেট্রিক পদ্ধতিতে থ্রেড পিচের জন্য ব্যবহৃত পরিমাপের একক কী?

- A. ডিগ্রি
- B. মিলিমিটার (mm) ☒
- C. থ্রেড প্রতি ইঞ্চি (TPI)
- D. নিউটন

Q39 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

কোন ব্যক্তি ওয়ার্কশপের যানবাহনের উপর রোড টেস্ট করবার জন্য অনুমোদনপ্রাপ্ত?

- A. শুধুমাত্র প্রশিক্ষিত এবং সার্টিফাইড কর্মী ☒
- B. কর্মশালায় আসা দর্শনার্থী
- C. যেকোনো কর্মচারী
- D. কোম্পানির হিসাবরক্ষক

Q40 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ভার্টিক্যাল স্টাইলে অঙ্কিত 10 mm সিঙ্গেল-স্ট্রোক বিশিষ্ট ক্যাপিটাল লেটারের ক্ষেত্রে অনুভূমিক সমান্তরাল রেখাগুলির মধ্যে 10 mm মিমি দূরত্ব কী নির্দেশ করে?

- A. লেটারের উচ্চতা ☒
- B. স্ট্রোকের পুরুত্ব (thickness)
- C. আন্তঃরেখা ব্যবধান (Interline spacing)
- D. লেটারের বেধ (width)

Q41 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

মেশিনের ভুল সেটিং, যন্ত্রের ভুল ব্যবহার, পরিমাপক যন্ত্রে ত্রুটি, ত্রুটিযুক্ত ধাতু এবং কারিগরের অসতর্কতার কারণে অংশটির উপযোগিতায় কোনও প্রভাব পড়ে না। এটি _____ এর একটি সুবিধা।

- A. বিচ্যুতি
- B. সীমা
- C. সহনশীলতা
- D. বিনিময়যোগ্যতা ☒

Q42 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

লেদ অপারেশনের সময়, কাটের মোট গভীরতার উপর মেশিনিং অ্যালাওয়েন্সের প্রভাব কী?

- A. কাটের গভীরতার উপর এর কোনও প্রভাব নেই
- B. এটি প্রতিটি পাসে কাটের গভীরতা সরাসরি নির্ধারণ করে
- C. এটি মোট কতটা উপাদান অপসারণ করতে হবে তা নির্ধারণ করে, যা পরবর্তীতে একাধিক কাটে বিভক্ত করা হয় ☒
- D. এটি সরাসরি গতির সঙ্গে সম্পর্কিত ফিডের হার নির্ধারণ করে

Q43 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

অবস্থান এবং বৈশিষ্ট্যের ভিত্তিতে রেখাগুলির প্রকারকে তাদের বর্ণনার সঙ্গে মেলান।

বৈশিষ্ট্য	রেখার প্রকার
A. এমন একটি রেখা যা অনুভূমিক তলের সঙ্গে সমান্তরাল নয় বা লম্বও নয়।	1. অনুভূমিক রেখা
B. অনুভূমিক রেখার সঙ্গে লম্বভাবে অবস্থিত রেখা।	2. উল্লম্ব রেখা
C. এমন একটি রেখা যা ক্রমাগত তার দিক পরিবর্তন করে।	3. আনত রেখা
D. এমন একটি রেখা যেটি অনুভূমিক তলের সমান্তরাল।	4. বক্র রেখা

- A. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1
- B. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ☒
- C. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4
- D. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

Q44 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

বৈদ্যুতিক তারের পরিবাহী হিসেবে তামাকে প্রাধান্য দেওয়ার মূল কারণ কী?

- A. তামার জোগান বেশি এবং এটি সস্তা।
- B. তামা নিম্ন রোধাঙ্ক এবং উচ্চ পরিবাহিতা বিশিষ্ট। ☒
- C. তামার বৈদ্যুতিক রোধ বেশি।
- D. তামার গলনাঙ্ক কম।



Q45 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

সতর্কতা চিহ্ন হিসাবে সাধারণত কোন রঙটি ব্যবহার করা হয়?

- A. লাল
- B. নীল
- C. হলুদ
- D. সবুজ



Q46 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

স্থায়িত্ব এবং নমনীয়তার কারণে _____ হল দক্ষদের জন্য সবচেয়ে ভালো বিকল্প।

- A. হাই কার্বন স্টিল ব্লেড
- B. বাই মোটাল ব্লেড
- C. ফাইন টুথড ব্লেড
- D. কোয়ার্স টুথড ব্লেড



Q47 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

কর্মক্ষেত্রে আপনার নিরাপত্তার জন্য, নিম্নলিখিত কোনটি নিশ্চিত করা দরকার?

1. সমস্ত প্রয়োজনীয় প্রতিরক্ষামূলক পোশাক এবং সরঞ্জাম ব্যবহার করা।
2. নিরাপদে কাজ সম্পাদনের জন্য প্রাপ্ত প্রয়োজনীয় প্রশিক্ষণ এবং নির্দেশনা নিশ্চিত করা।

- A. শুধুমাত্র বিবৃতি 2
- B. বিবৃতি 1 এবং 2 কোনোটিই নয়
- C. শুধুমাত্র বিবৃতি 1
- D. উভয় বিবৃতি 1 এবং 2



Q48 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

উচ্চতা পরিমাপের জন্য, সিম্পল স্টিল রুলের চেয়ে ভার্নিয়ার হাইট গেজকে কেন পছন্দ করা হয়?

- A. এটি স্টিল রুলের চেয়ে সস্তা।
- B. এর জন্য সারফেস প্লেটের প্রয়োজন হয় না।
- C. এটি তুলনামূলকভাবে বেশি পোর্টেবল।
- D. এটি আরও সুনির্দিষ্ট পরিমাপ প্রদান করে।



Q49 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

Which factor(s) influence(s) the uniformity of twisting in forging?

- A. Types of tongs used in forging operations
- B. Hardness of the anvil
- C. Bar cross-section and heating temperature
- D. Frequency of cooling cycles



Q50 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

10,000 ওহম রোধ বিশিষ্ট একটি ভোল্টমিটার 50 V ভোল্টেজ বিশিষ্ট একটি বর্তনীর সংযুক্ত। ভোল্টমিটারের মধ্য দিয়ে প্রবাহিত তড়িৎ এর পরিমাণ কত ?

- A. 4 mA
- B. 2 mA
- C. 5 mA
- D. 1 mA



Q51 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

কোন বিবৃতিটি স্কাইবার (scribers) ব্যবহারের জন্য সঠিক নয়?

- A. লাইন স্কাইবিং করার সময়, স্কাইবারকে পেন্সিলের মতো ব্যবহার করা হয়।
- B. স্কাইবারটি আপনার পকেটে রাখবেন না।
- C. দুর্ঘটনা রোধ করার জন্য ব্যবহার করার সময় পয়েন্টে একটি কর্ক রাখুন।
- D. স্কাইবার বিন্দুগুলি খুব শার্প, তাই সেগুলি খুব সাবধানে পরিচালনা করতে হবে।



Q52 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ নন-ফাংশনাল ডাইমেনশন (NF) সম্পর্কে কোন বিবৃতিটি সত্য?

বিবৃতি 1: টাইটেল ব্লকটি ড্রয়িং শীটের নিচের ডানদিকের কোণায় অবস্থিত।

বিবৃতি 2: টাইটেল ব্লকের বিষয়বস্তু প্রমাণ মানসম্মত (standardised) এবং কোম্পানির ব্যক্তিগত চাহিদা অনুসারে পরিবর্তন করা যাবে না।

- A. বিবৃতি 1 সত্য, কিন্তু বিবৃতি 2 মিথ্যা
- B. উভয় বিবৃতিই মিথ্যা
- C. উভয় বিবৃতিই সত্য
- D. বিবৃতি 1 মিথ্যা, কিন্তু বিবৃতি 2 সত্য



Q53 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

শ্রেণি সমবায়ে থাকা একটি বর্তনীতে, 10 ওহম, 20 ওহম এবং R ওহমের তিনটি রোধক 12 V ব্যাটারির সঙ্গে শ্রেণি সমবায়ে সংযুক্ত। বর্তনীতে প্রবাহিত তড়িৎ প্রবাহের মান 0.2 A হলে রোধ R এর মান কত?

A. 10 ওহম

B. 30 ওহম

C. 40 ওহম

D. 20 ওহম

Q54 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

চেইন ড্রিলিং এর পরে ধাতু আলাদা করার জন্য নিচের কোন ধরণের চিজেল ব্যবহার করা হয়?

A. ওয়েব চিজেল

B. ডায়মন্ড পয়েন্ট চিজেল

C. ফ্ল্যাট চিজেল

D. ক্রস-কাট চিজেল

Q55 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

অন্যান্য সমস্ত ফ্যাক্টর অপরিবর্তিত রেখে একটি রোধকের দৈর্ঘ্য দ্বিগুণ করা হলে এর রোধের কী পরিবর্তন হবে?

A. রোধ অপরিবর্তিত থাকবে।

B. রোধ অর্ধেক হবে।

C. রোধ দ্বিগুণ হবে।

D. রোধ চারগুণ হবে।

Q56 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

The type of feed primarily used for grooving operations on a lathe is ____ feed.

A. cross

B. angular

C. rotary

D. longitudinal

Q57 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

কীসের ভিত্তিতে একটি জয়েন্টকে ডাবল রিভেটেড ল্যাপ জয়েন্ট বা ট্রিপল রিভেটেড ল্যাপ জয়েন্ট বলা হয়?

A. জয়েন্টে রিভেটের রো সংখ্যার উপর ভিত্তি করে

B. জয়েন্টের ধরণের উপর ভিত্তি করে

C. জয়েন্টের শক্তির উপর ভিত্তি করে

D. জয়েন্টে রিভেটের কলামের সংখ্যার উপর ভিত্তি করে

Q58 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

In oxy-acetylene welding, what happens if the oxygen pressure is too high compared to acetylene?

A. The flame temperature decreases.

B. The flame becomes carburising.

C. The weld joint becomes brittle due to excess carbon.

D. The flame becomes oxidising.

Q59 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

পারদ দ্বারা নির্মিত ক্লিনিক্যাল থার্মোমিটারের সাধারণ তাপমাত্রার পরিসর (range) কত?

A. 0°C থেকে 50°C

B. 35°C থেকে 42°C

C. -10°C থেকে 110°C

D. 0°C থেকে 100°C

Q60 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

লিমিট এবং ফিটগুলির একটি ISO সিস্টেমে (ISO:286-1:1998), টলারেন্স সাইজকে কী হিসাবে নির্ধারণ করা হয়?

A. শুধুমাত্র মৌলিক মান

B. মৌলিক মান, যার পরে একটি সংখ্যা থাকে

C. মৌলিক মান, যার পরে একটি বর্ণ থাকে

D. মৌলিক মান, যার পরে একটি বর্ণ এবং সংখ্যা দিয়ে তৈরি প্রতীক থাকে



Q61 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

লেদ-এ টার্নিং এর সময়, যদি D প্রাথমিক ব্যাস হয় এবং d ওয়াকপিসের চূড়ান্ত ব্যাস হয়, তাহলে কাটার গভীরতা t, _____ দ্বারা গণনা করা হয়।

A. $t = D / d$

B. $t = (D + d) / 2$

C. $t = (D - d) / 2$ ✓

D. $t = D - d$

Q62 Part B (Millwright Maintenance Mechanic) ENGLISH

What is the purpose of a ground clamp in welding?

A. To clean the welding surface

B. To hold the workpiece in place

C. To complete the electrical circuit ✓

D. To cool down the electrode

Q63 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

5S ধারণার মধ্যে নিম্নলিখিত কোন পরিভাষা প্রতিষ্ঠিত পদ্ধতি (established procedures) বজায় রাখার অভ্যাস তৈরি করার কথা বলে?

A. সেট

B. সাইন

C. স্ট

D. সাস্টেইন ✓

Q64 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

যদি একটি শ্যাফটের ব্যাসের মৌলিক আকার 80 mm হয় এবং +0.07 mm ভ্যারিয়েশন লিমিট দেওয়া হয়, তাহলে এর হাই লিমিট এবং লো লিমিট যথাক্রমে _____ এবং _____ হবে।

A. 79.93, 80.07

B. 79.00, 80.07

C. 80.00, 79.93

D. 80.07, 79.93 ✓

Q65 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

স্থির যানবাহনগুলিকে অতিক্রম করার সময়, _____-এর উপর নজর রাখুন যারা স্থির যানবাহনের সামনে থেকে হঠাৎ বেরিয়ে আসতে পারে। ওভারটেকিং করার সময়, এটি _____ দিকে করতে হবে। আপনার গাড়ি এবং অন্যদের মধ্যে সর্বদা একটি ভাল _____ রেখে চলুন।

A. পথচারী; ডান; দূরত্ব ✓

B. ড্রাইভার; বাম; স্থান

C. সাইকেল চালক; বাম; ব্যবধান

D. যানবাহন; ডান; গ্যাপ

Q66 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

মাইক্রোমিটারের গ্রাডুয়েশন থেকে আমরা জানতে পারি যে, যদি আমরা থিম্বলের একটি পূর্ণ আবর্তন সম্পন্ন করি, তাহলে এর স্পিন্ডল ½ mm এগিয়ে যায় বা পিছনে সরে যায়। একটি বাক পাট 0 থেকে 50 ভাগে ভাগ করা যায়। মাইক্রোমিটারের লঘিষ্ট স্কেল _____ mm হবে।

A. 0.01 ✓

B. 0.50

C. 0.10

D. 0.05

Q67 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

নিম্নলিখিত কোনটি অ্যাটমিক হাইড্রোজেন ওয়েল্ডিং (AHW) এর প্রয়োগকে সবচেয়ে ভালোভাবে বর্ণনা করে?

A. এটি অন্যান্য আর্ক ওয়েল্ডিং প্রক্রিয়ার তুলনায় কম তাপমাত্রার আর্ক তৈরি করে।

B. এটির এফিশিয়েন্সির কারণে এটিকে প্রায়ই আধুনিক ওয়েল্ডিং পদ্ধতিতে ব্যবহৃত হয়।

C. এটি হাই টেম্পারেচার আর্কযুক্ত সব লৌহঘটিত এবং অ-লৌহঘটিত ধাতুর জন্য ব্যবহৃত হয়। ✓

D. এটি মূলত নরম ধাতুর ক্ষেত্রে নিম্ন-তাপমাত্রার ওয়েল্ডিংয়ের জন্য উপযুক্ত।

Q68 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

আয়তনের SI একক কী?

A. ঘন সেন্টিমিটার

B. লিটার

C. মিলিলিটার

D. ঘন মিটার ✓



Q69 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

প্রদত্ত বিকল্পগুলি থেকে একটি গর্তের (hole) জন্য সঠিক টলারেন্স সাইজের উপস্থাপনাটি চয়ন করুন।

A. 50H8- c7

B. 50g7

C. 50 H8/g7

D. 50H8



Q70 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

প্রদত্ত রুক্ষতা বা রাফনেস গ্রেড প্রতীকটি পর্যবেক্ষণ করুন এবং সংশ্লিষ্ট রুক্ষতা গ্রেড নম্বরটি সনাক্ত করুন যার সংশ্লিষ্ট রাফনেস মান হল $0.2 \mu\text{m}$ ।



A. N4



B. N3

C. N2

D. N1

Q71 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

লেদ মেশিনে ব্যবহৃত নিচের টুলটি চিহ্নিত করুন।



A. নার্লিং টুল

B. বোরিং টুল

C. শ্লেডিং টুল



D. পার্টিং টুল

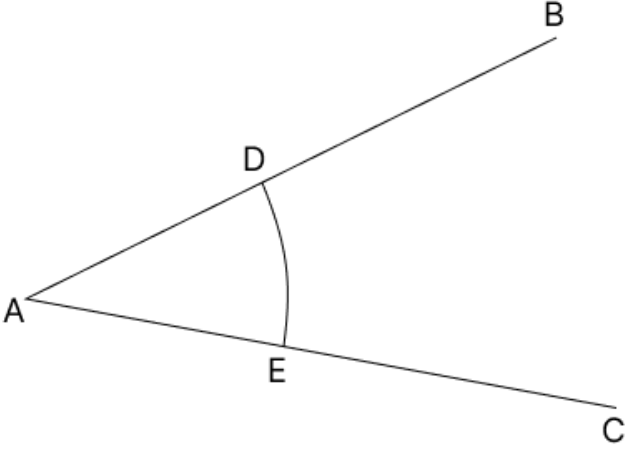


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q72 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

প্রদত্ত চিত্রে BAC কোণের দ্বিখণ্ডন প্রক্রিয়ায়, কেন D এবং E বিন্দু থেকে বৃত্তচাপ অঙ্কন করা হয়?



A. A এর উপরের অংশে ছেদ করতে



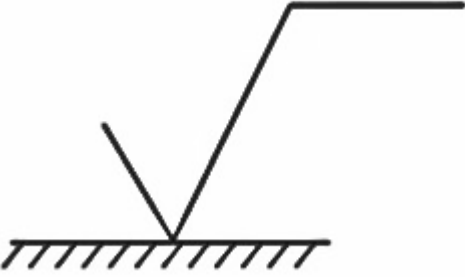
B. AC রেখাকে ছেদ করতে

C. AB এর মধ্যবিন্দু নির্ণয় করতে

D. সমান দৈর্ঘ্য চিহ্নিত করতে

Q73 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

প্রদত্ত চিত্রে দেখানো সার্ফেস ফিনিশ প্রতীকটি কী বোঝায়?



A. সার্ফেসটি তার কাস্ট বা ফোর্জ অবস্থায় রেখে যেতে হবে।

B. এই সার্ফেসে মেশিনিং করার কোনও প্রয়োজন নেই।

C. সার্ফেসটি উপাদান অপসারণ করা ছাড়াই প্রলেপ দেওয়া উচিত।

D. একটি নির্দিষ্ট সার্ফেস টেক্সচারের প্রয়োজনীয়তা নির্দেশিত।

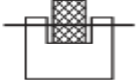
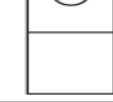
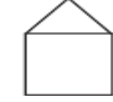


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q74 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

নিম্নলিখিতগুলি মেলান।

(A)	শ্বেডিং টুল	(P)	
(B)	প্রোফাইল টুল	(Q)	
(C)	ফেসিং টুল	(R)	
(D)	নার্লিং টুল	(S)	

A. A - S, B - R, C - Q, D - P



B. A - S, B - Q, C - R, D - P

C. A - S, B - R, C - P, D - Q

D. A - P, B - R, C - Q, D - S

Q75 Part B (Millwright Maintenance Mechanic)

ফুল ল্যাপ জয়েন্টে, ডায়গনাল পিচকে _____ দ্বারা প্রকাশ করা হয়।
(যেখানে p_d = ডায়গনাল পিচ, p = পিচ, d = রিভেটগুলির ব্যাস)

A. $p_d = \frac{(2p + d)}{3}$



B. $p_d = \frac{(2p - d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p + 6d)}{4}$

D. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play