



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Machinist Trade · Part B (Machinist) · Question Paper

Bengali

All 2 Shifts (Sets) · Part B (Machinist) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all 2 shift papers of the RRB ALP 2024 CBT 2 (Machinist) examination in Bengali (Part B (Machinist) section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

32 of these 150 questions are shown in English. Our saved Bengali papers do not carry them in Bengali, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Bengali book: 02 May 2025, 9:30 AM - 12:00 PM; 02 May 2025, 2:30 PM - 5:00 PM. Too few of their questions are saved in Bengali; they are in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the Blackbook app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

06 May 2025

9:30 AM - 12:00 PM

Set 2

06 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Machinist)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Machinist)

'আল্টিমেট স্ট্রেস' এর SI একক কী?

- A. নিউটন প্রতি মিটার (N/m)
- B. নিউটন (N)
- C. পাস্কেল (Pa) ✓
- D. জুল প্রতি বর্গমিটার (J/m^2)

Q2 Part B (Machinist)

গাড়িতে ট্রেডেড টায়ার থাকে কেন?

- A. ঘর্ষণ কমানোর জন্য
- B. গতি বাড়ানোর জন্য
- C. ওজন কমানোর জন্য
- D. রাস্তায় ঘর্ষণ এবং গ্রিপ বাড়ানোর জন্য ✓

Q3 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিত কলামগুলি মেলান।

কলাম I কলাম II

হিঞ্জ (A) নিম্নগামী বালির ভরকে শক্তিশালী করা (P)
 ওয়েল্ডিং (B) সমতল পৃষ্ঠতল এবং জয়েন্টগুলির ফিনিশিং করা (Q)
 ট্রাওয়েলস (C) স্থায়ী জয়েন্ট (R)
 গ্যাংগারস (D) মুভেবল জয়েন্ট (S)

- A. A-S, B-P, C-Q, D-R
- B. A-S, B-R, C-P, D-Q
- C. A-R, B-S, C-Q, D-P
- D. A-S, B-R, C-Q, D-P ✓

Q4 Part B (Machinist)

10 m × 8 m পরিমাপের একটি আয়তক্ষেত্রাকার মেঝেতে টাইল
 লাগাতে হবে। যদি প্রতিটি টাইল $0.25 m^2$ স্থান দখল করে, তাহলে
 কতগুলি টাইলের প্রয়োজন হবে?

- A. 320 ✓
- B. 200
- C. 300
- D. 250

Q5 Part B (Machinist)

কিছু প্রোগ্রামে আপারকেস (uppercase) এবং লোয়ারকেসে (lowercase) লেখা বর্ণগুলিকে আলাদা হিসাবে বিবেচনা করা হয়, যেমন "yes" এবং "YES" ভিন্ন ইনপুট হিসেবে বিবেচিত হয়। কোন শব্দটি এই প্রোগ্রামগুলিকে ঠিকভাবে বর্ণনা করে?

- A. কেস-ইনসেনসিটিভ (Case-insensitive)
- B. বর্ণানুক্রমিক (Alphabetical)
- C. কেস-সেনসিটিভ (Case-sensitive) ✓
- D. সংখ্যাসূচক (Numerical)

Q6 Part B (Machinist)

বৈদ্যুতিক তারে শিল্ডিং এর প্রধান কাজ কী?

- A. তারের তড়িৎ বহন ক্ষমতা বৃদ্ধি করা
- B. বহিরাগত তড়িৎ চৌম্বকীয় বাধা (interference) থেকে তারকে রক্ষা করা ✓
- C. তারের তাপ অপচয় রোধ করা
- D. তারের ভোল্টেজ ধারণ ক্ষমতা বৃদ্ধি করা

Q7 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the primary purpose of employing a quick return mechanism in a slotting machine?

- A. To increase the cutting force of the ram
- B. To extend the duration of the cutting stroke
- C. To slow down the machine's overall operation
- D. To reduce the idle time during the return stroke ✓

Q8 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the orientation of the slope for a positive top rake angle on a cutting tool?

- A. From the top of the tool towards the bottom of the cutting edge
- B. From the front of the cutting edge towards the back of the tool ✓
- C. From the bottom of the cutting edge towards the top of the tool
- D. From the back of the tool towards the front of the cutting edge



Q9 Part B (Machinist)

কোনটি একটি কর্মশালায় (workshop) একটি গুরুত্বপূর্ণ বৈদ্যুতিক সুরক্ষা টিপস?

- A. যদি ডিভাইসটি কাজের উপযোগী হয়, তবে ক্ষয়প্রাপ্ত তারগুলি উপেক্ষা করা
- B. ভেজা হাতে মেশিন পরিচালনা করা
- C. বৈদ্যুতিক প্যানেল পরিষ্কার করতে জল ব্যবহার করা
- D. বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম সঠিকভাবে গ্রাউন্ডেড আছে কিনা তা নিশ্চিত করা ✓

Q10 Part B (Machinist)

একটি 3-জ্য (jaw) এর তুলনায় একটি 4-জ্য (jaw) চাক ব্যবহার করার প্রধান অসুবিধা কী?

- A. এটি কম নিরাপদ গ্রিপ প্রদান করে
- B. এটির বেশি সেটিং টাইম প্রয়োজন ✓
- C. এটি শুধুমাত্র সাধারণ আকারের জব ধরে রাখতে পারে
- D. এটি অভ্যন্তরীণ পৃষ্ঠতলে ওয়ার্ককে ধরে রাখতে পারে না

Q11 Part B (Machinist)

27°C তাপমাত্রাকে কেলভিন স্কেলে রূপান্তরিত করলে কত হবে?

- A. 300 K ✓
- B. - 300 K
- C. 246 K
- D. - 246 K

Q12 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following is an advantage of using a recirculating ball screw system in CNC machine tools?

- A. It operates with increased resistance and slow traverse speed.
- B. It has high friction and frequent wear.
- C. It requires high drive power and causes a temperature rise.
- D. It eliminates the stick-slip effect and has high efficiency. ✓

Q13 Part B (Machinist) ENGLISH

Which material is commonly used for hand reamers made as a one-piece construction?

- A. Cast iron
- B. Mild steel
- C. High-carbon steel
- D. High-speed steel ✓

Q14 Part B (Machinist)

রিভেটেড জয়েন্টে, প্লেটের পুরুত্বের ব্যাস (d) _____ দ্বারা নির্ধারিত হয়। (যেখানে t = mm এ প্লেটের পুরুত্ব)।

- A. $d = 6 (t)^{1/2}$ ✓
- B. $d = 15 (t)^{1/2}$
- C. $d = 12 (t)^{1/2}$
- D. $d = 3.5 (t)^{1/2}$

Q15 Part B (Machinist)

নিচের কোনটি টুইস্ট ড্রিলের উপাদান নয়?

- A. শ্যাঙ্ক
- B. বডি
- C. ফ্লুট
- D. নেক ✓

Q16 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following is a function of the top section of a steady rest in a CNC lathe?

- A. It swings away from the bottom portion for easy workpiece removal. ✓
- B. It provides axial support similar to a tailstock during turning.
- C. It adjusts automatically to compensate for machining forces.
- D. It locks the workpiece in place to prevent rotational movement.



Q17 Part B (Machinist)

রেডিয়াস গেজ ব্যবহার করে কোন ধরনের পৃষ্ঠতল পরীক্ষা করা যেতে পারে?

- A. শুধুমাত্র বাহ্যিক বক্র পৃষ্ঠতল
- B. শুধুমাত্র অভ্যন্তরীণ বক্র পৃষ্ঠতল
- C. শুধুমাত্র সমতল পৃষ্ঠতল
- D. অভ্যন্তরীণ এবং বাহ্যিক বক্র পৃষ্ঠতল উভয়ই ☒

Q18 Part B (Machinist)

_____ অনুসারে ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ AO এবং A1 আকারের শীটের জন্য 20 mm প্রশস্ত মার্জিন সুপারিশ করা হয়।

- A. বর্ডার এবং ফ্রেম: SP: 46 (2003) ☒
- B. গ্রিড রেফারেন্স সিস্টেম
- C. ভৌগোলিক স্থানাঙ্ক ব্যবস্থা
- D. কাস্টম গ্রিড

Q19 Part B (Machinist)

মার্কিং টেবিলের নিচের কোন যন্ত্র এবং রক্ষণাবেক্ষণের ধাপটি ত্রুটিপূর্ণ?

- A. ব্যবহারের পরে, মার্কিং টেবিলটি একটি নরম কাপড় দিয়ে পরিষ্কার করা দরকার।
- B. মার্কিং টেবিলটি মরিচা পড়া থেকে রক্ষা করা দরকার।
- C. মার্কিং টেবিলটিকে ক্ষতি থেকে বাঁচানো দরকার।
- D. মার্কিং টেবিলের পৃষ্ঠে তেলের পাতলা স্তর দিতে নেই। ☒

Q20 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following is an advantage of taper turning by swiveling the compound slide?

- A. Allows taper length beyond the top slide movement
- B. Suitable for producing threads on the taper portion
- C. Enables both internal and external tapers to be produced ☒
- D. Allows automatic feed during operation

Q21 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the purpose of axes motors in a CNC machine?

- A. To provide lubrication to moving parts
- B. To drive each axis of the machine separately ☒
- C. To operate the cooling system of the machine
- D. To control the spindle speed of the machine

Q22 Part B (Machinist)

একটি লজিক সার্কিটে, লজিক গেট ইমপ্লিমেন্টের জন্য তিনটি SPST (সিঙ্গেল পোল সিঙ্গেল থ্রো) সুইচ ব্যবহার করা হয়। সুইচগুলি শ্রেণি সমবায়ে সংযুক্ত থাকে। সমস্ত সুইচ বন্ধ থাকলে সার্কিটের আউটপুট কত হবে?

- A. অসংজ্ঞায়িত/ অনির্ধারণযোগ্য
- B. 1 ☒
- C. 0
- D. আউটপুট, ব্যবহৃত গেটের ধরনের উপর নির্ভর করবে

Q23 Part B (Machinist)

কোন হার্ডনেস টেস্টে একটি শক্ত করা (hardened) স্টিলের বলকে ইন্ডেন্টার হিসেবে ব্যবহার করা হয়?

- A. ভিকারস হার্ডনেস টেস্ট
- B. ব্রিনেল হার্ডনেস টেস্ট ☒
- C. নুপ হার্ডনেস টেস্ট
- D. রকওয়েল হার্ডনেস টেস্ট

Q24 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিত কোন ফ্ল্যাট বেল্ট ড্রাইভটি, উচ্চ বেগ অনুপাত পেতে এবং যখন অন্য কোনও উপায়ে প্রয়োজনীয় বেল্ট টেনশন পাওয়া যায় না, তখন ব্যবহার করা হয়?

- A. ক্রসড বা টুইস্ট বেল্ট ড্রাইভ
- B. কোয়ার্টার টার্ন বেল্ট ড্রাইভ
- C. বেল্ট ড্রাইভ উইথ আইডলার পুলি ☒
- D. ওপেন বেল্ট ড্রাইভ

Q25 Part B (Machinist)

সমতলের উপর পারস্পরিক লম্ব রেখা আঁকতে নিম্নলিখিত কোন যন্ত্রটি ব্যবহৃত হয়?

- A. সরল প্রাপ্ত
- B. বেভেল বর্গক্ষেত্র
- C. ট্রাই স্কোয়ার ☒
- D. ফোল্ডিং রুল



Q26 Part B (Machinist)

_____ শূন্য বিচ্যুতির রেখা এবং মৌলিক আকারকে উপস্থাপন করে।

- A. জিরো লাইন
- B. ন্যূনতম আকার ☒
- C. সহনীয় আকার
- D. প্রকৃত আকার

Q27 Part B (Machinist)

একটি ট্রাই স্কোয়ার দ্বারা পরিমাপের নির্ভুলতা প্রায় হল _____।

- A. 0.02 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য
- B. 0.001 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য
- C. 0.004 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য
- D. 0.002 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য ☒

Q28 Part B (Machinist)

একটি প্রাইমারি এবং একটি সেকেন্ডারি তড়িৎ রাসায়নিক সেলের (electrochemical cell) মধ্যে মূল পার্থক্য কী?

- A. একটি প্রাইমারি সেল রিচার্জ করা যায়, কিন্তু একটি সেকেন্ডারি সেল রিচার্জ করা যায় না।
- B. একটি প্রাইমারি সেল রিচার্জ করা যায় না, কিন্তু একটি সেকেন্ডারি সেল রিচার্জ করা যায়। ☒
- C. একটি সেকেন্ডারি সেল একটি প্রাইমারি সেলের তুলনায় বেশি শক্তি উৎপাদন করে।
- D. প্রাইমারি এবং সেকেন্ডারি সেলের মধ্যে কোনো পার্থক্য নেই।

Q29 Part B (Machinist)

ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ নন-ফাংশনাল ডাইমেনশন (NF) সম্পর্কে কোন বিবৃতিটি সত্য?

বিবৃতি 1: নন-ফাংশনাল ডাইমেনশনগুলিকে সীমাহীন হিসেবে দেখানো হয়, কারণ এগুলি উপাদান বা স্থানের কার্যকারিতাকে (functionality) প্রভাবিত করে না।

বিবৃতি 2: নন-ফাংশনাল ডাইমেনশনগুলি সাধারণত রেফারেন্সের উদ্দেশ্যেই ব্যবহৃত হয় এবং উপাদান বা স্থানের সমাবেশ (assembly) বা কর্মক্ষমতাকে (performance) প্রভাবিত করে না।

- A. দুটি বিবৃতিই সত্য
- B. শুধু বিবৃতি 2 সত্য ☒
- C. শুধু বিবৃতি 1 সত্য
- D. কোনো বিবৃতিই সত্য নয়

Q30 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following is NOT a valid method for setting the tailstock offset when performing taper turning on a lathe?

- A. Using a feeler gauge with a cross-slide graduated collar
- B. Using a dial test indicator for precise measurement
- C. Adjusting the tool holder angle manually ☒
- D. Using the graduated scale on the tailstock base

Q31 Part B (Machinist)

লাইন স্ট্যান্ডার্ড সম্পর্কে নিচের কোনটি ভুল?

- A. এটি হল প্যারালাক্স ত্রুটি সাপেক্ষে
- B. রেখার বেধের কারণে এটি আরো সঠিক ☒
- C. এটি বিস্তৃত পরিসরে দ্রুত পরিমাপ করে
- D. এটি দুটি খোদিত রেখার (engraved lines) মধ্যবর্তী দূরত্ব পরিমাপ করতে ব্যবহৃত হয়

Q32 Part B (Machinist)

কাঠ এবং প্লাস্টিকের মতো নরম উপকরণ কাটার জন্য _____ সবচেয়ে ভালো কাজ করে।

- A. কোয়ার্স টুথড ব্লেড ☒
- B. বাই মেটাল ব্লেড
- C. হাই কার্বন স্টিল ব্লেড
- D. ফাইন টুথড ব্লেড

Q33 Part B (Machinist)

ভারী বেল্ট ড্রাইভগুলি _____ বেল্ট গতিতে বৃহৎ শক্তি প্রেরণের জন্য ব্যবহৃত হয়।

- A. প্রায় 10 m/s পর্যন্ত
- B. 15 m/s এবং 22 m/s এর মধ্যে
- C. 10 m/s এবং 15 m/s এর মধ্যে
- D. 22 m/s উপরে ☒

Q34 Part B (Machinist)

ফোর্স ফিট _____ ধরনের অ্যালাওয়েন্স দেবে।

- A. হয় পজিটিভ অথবা নেগেটিভ
- B. পজিটিভ অথবা নেগেটিভ কোনওটাই নয়
- C. নেগেটিভ ☒
- D. পজিটিভ



Q35 Part B (Machinist)

0.025 μm রাফনেস মানের জন্য রাফনেস গ্রেড নম্বর সনাক্ত করুন।

A. N2

B. N3

C. N1



D. N4

Q36 Part B (Machinist)

ফুয়েল স্পিলেজ হওয়ার সাথে সম্পর্কিত কোনটি একটি প্রধান ঝুঁকি?

A. অগ্নি ঘটিত বিপদ এবং পরিবেশ দূষণ



B. ওয়ার্কশপ ফ্লোরের জন্য ভালো লুব্রিকেশন

C. উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি

D. ভেন্টিলেশনের প্রয়োজনীয়তা হ্রাস

Q37 Part B (Machinist)

সিলিন্ডারে 1 kg/cm^2 এর বেশি চাপে অ্যাসিটিলিন গ্যাস কেন তার গ্যাসীয় আকারে সংরক্ষণ করা হয় না?

A. কারণ এটি তরলে ঘনীভূত হয় এবং দক্ষতা হ্রাস করে

B. সিলিন্ডারের উপাদানের সাথে বিক্রিয়া করে এবং ক্ষয় ঘটায়

C. কারণ এটি তার দাহ্যতা হারায় এবং অকার্যকর হয়ে যায়

D. কারণ এটি অস্থিতি হয়ে ওঠে এবং উচ্চ চাপে বিস্ফোরিত হতে পারে

**Q38 Part B (Machinist)**

একটি পরিবাহীর মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হলে তার তাপীয় প্রভাবের প্রাথমিক কারণ কী?

A. পরিবাহীর তড়িৎক্ষেত্রের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়।

B. ইলেকট্রন চলাচলের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়।



C. পরিবাহী চারপাশের পরিবেশ থেকে তাপ শোষণ করে।

D. প্রোটন চলাচলের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়।

Q39 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিত কোনটি ভার্নিয়ার ক্যালিপারের উপাদান নয়?

A. মেন স্কেল

B. লকিং স্ক্রু

C. ভার্নিয়ার স্কেল

D. অ্যানভিল

**Q40 Part B (Machinist)**

যখন লেদ মেশিনের সাহায্যে সমান্তরাল ব্যাসের কোনও জবের একপাশ সম্পূর্ণ বা আংশিকভাবে কেটে ব্যাস কমানো হয়, তখন তাকে _____ বলা হয়।

A. টেপার টার্নিং (taper turning)

B. ক্যাম্পফারিং (chamfering)

C. নার্লিং (knurling)

D. টার্নিং (turning)

**Q41 Part B (Machinist) ENGLISH**

What is the speed ratio of the forward stroke to the return stroke in a slotting machine's quick return mechanism?

A. 2 : 1

B. 1 : 1

C. 3 : 2

D. 2 : 3

**Q42 Part B (Machinist)**

নিচের কোন রূপান্তরটি সঠিক?

A. $1 \text{ L} = 1 \text{ dm}^3$ এবং $1 \text{ mL} = 1 \text{ cm}^3$ B. $1 \text{ L} = 1000 \text{ dm}^3$ এবং $1 \text{ mL} = 1000 \text{ cm}^3$ C. $1000 \text{ L} = 1 \text{ dm}^3$ এবং $1000 \text{ mL} = 1 \text{ cm}^3$ D. $1000 \text{ L} = 1 \text{ dm}^3$ এবং $1 \text{ mL} = 1000 \text{ cm}^3$ **Q43 Part B (Machinist)**

প্রদত্ত চিত্রাঙ্কন সম্পর্কিত বিবৃতি এবং উপসংহারটির মধ্যে যৌক্তিক সম্পর্ক নির্ণয় করুন।

বিবৃতি: চিত্রাঙ্কন (Pictorial drawings) ত্রিমাত্রিক এবং কোনো বস্তু কেমন দেখতে (visual representation) তার ধারণা প্রদান করে।

উপসংহার: অতএব, চিত্রাঙ্কন একটি উপাদানের কোনো অংশ (piece part) বা উপাদানের আকৃতি (shape) বর্ণনা করার জন্য কার্যকর।

A. উপসংহারটি বিবৃতির সঙ্গে সম্পর্কিত নয়।

B. উপসংহারটি যুক্তিসঙ্গতভাবে বিবৃতিটিকে অনুসরণ করে।



C. উপসংহারটি যুক্তিসঙ্গতভাবে বিবৃতিটিকে অনুসরণ করে না।

D. উপসংহারটি আংশিক বিবৃতিকে সমর্থন করে।



Q44 Part B (Machinist)

40 mm বেসিক সাইজের একটি শ্যাফটের ক্লিয়ারেন্সের জন্য 0.06 mm অ্যালাওয়েন্স রয়েছে। তাহলে শ্যাফটের ডিজাইন সাইজ হল _____।

A. 39.04 mm

B. 40.06 mm

C. 40.00 mm

D. 39.94 mm

**Q45 Part B (Machinist)**

প্রদত্ত শীটগুলির প্রকারের সঙ্গে তাদের ট্রিমড সাইজগুলি মেলান।

প্রকার ট্রিমড সাইজ

A) A0 P) 297 × 420

B) A1 Q) 420 × 594

C) A2 R) 594 × 841

D) A3 S) 841 × 1189

A. A-S ; B-P ; C-Q ; D-R

B. A-P ; B-R ; C-Q ; D-S

C. A-Q ; B-R ; C-S ; D-P

D. A-S ; B-R ; C-Q ; D-P

**Q46 Part B (Machinist) ENGLISH**

Which of the following is a characteristic of a flat drill?

A. It has a parallel and taper shank design for different applications.

B. It is mainly used for drilling deep holes with high efficiency.

C. It has a helical flute along its length for smooth chip removal.

D. It is inexpensive to produce but has poor chip removal.

**Q47 Part B (Machinist)**

কোন ধরণের ইন্ডাস্ট্রিয়াল অ্যাপ্লিকেশনের জন্য নমনীয়তা সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ?

A. শিট মেটাল ফ্যাব্রিকেশন



B. কাটিং টুল ম্যানুফ্যাকচারিং

C. ওয়্যার ম্যানুফ্যাকচারিং

D. বিয়ারিং প্রোডাকশন

Q48 Part B (Machinist)

BS স্ট্যান্ডার্ড অনুসারে, পরিবেশ ব্যবস্থাপনা কোড হল _____।

A. BS EN ISO/IEC 27001

B. BS EN ISO 9001

C. BS EN ISO 14001



D. BS ISO 45001

Q49 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the first step when entering offset data in the offset page?

A. Press the function key



B. Enter the tool wear offset value first

C. Adjust the work offset value before enabling settings

D. Directly input the tool offset value

Q50 Part B (Machinist)

180 ডিগ্রির চেয়ে বড় কোণকে _____ বলা হয়।

A. স্থূল কোণ

B. প্রবৃদ্ধ কোণ



C. সূক্ষ্ম কোণ

D. সমকোণ

Q51 Part B (Machinist)

যানবাহনের রোড টেস্ট পরিচালনার প্রাথমিক কারণ কী?

A. গাড়িটি নিরাপদে এবং সঠিকভাবে কাজ করছে কিনা তা নিশ্চিত করা



B. গাড়িটি কত দ্রুত যেতে পারে তা পরীক্ষা করা

C. পরিদর্শনের প্রয়োজন এড়াতে

D. ফ্যুয়েল এফিসিয়েন্সি বৃদ্ধি করা

Q52 Part B (Machinist)

_____ হল একটি পরিমাপক যন্ত্র, যা একটি জবের পরিমাপ নির্ধারণ করতে দুটি পৃথক পরিমাপক যন্ত্রের স্কেলের মধ্যকার পার্থক্যকে ব্যবহার করে।

A. হয় ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতি অথবা মাইক্রোমিটারের নীতি

B. ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতি



C. মাইক্রোমিটারের নীতি

D. ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতিও নয়, মাইক্রোমিটারেরও নয়



Q53 Part B (Machinist)

নিচের কোন স্ক্রু ড্রাইভারের ক্রস-আকৃতির টিপস আছে, যা ফিলিপস রিসেসড হেড স্ক্রুগুলির ক্রুসিফর্ম স্লট থেকে পিছলে যাওয়ার সম্ভাবনা কম?

- A. স্টাম্পি স্ক্রু ড্রাইভার
- B. অফসেট স্ক্রু ড্রাইভার
- C. র্যাচেট স্ক্রু ড্রাইভার
- D. ক্রস-রিসেস স্ক্রু ড্রাইভার ✓

Q54 Part B (Machinist)

3-জ্য (jaw) চাকযুক্ত একটি লেদ মেশিনে, জ্য (jaw) গুলি _____ সরানো হয়।

- A. চৌম্বকীয় বল দ্বারা
- B. একই সঙ্গে রেডিয়াল ডিরেকশনে একটি পিনিয়ন ঘোরানোর মাধ্যমে ✓
- C. নিউমেটিক চাপ দ্বারা
- D. স্বাধীনভাবে পৃথক লিভার ব্যবহার করে

Q55 Part B (Machinist)

সুনির্দিষ্ট উচ্চতা পরিমাপের জন্য প্ল্যানার গেজের সাথে নিম্নলিখিত কোন যন্ত্রটি সাধারণত ব্যবহৃত হয়?

- A. ডায়াল ইন্ডিকেটর ✓
- B. ভার্নিয়ার ক্যালিপার
- C. মাইক্রোমিটার
- D. ডেপ্ত গেজ

Q56 Part B (Machinist)

প্রাকৃতিক রাবার উচ্চ তাপমাত্রায় নরম এবং নিম্ন তাপমাত্রায় ভঙ্গুর হয়; তাই কাঁচা রাবারকে সালফার এবং অন্যান্য সংযোজক দিয়ে 373 - 415 K তাপমাত্রায় উত্তপ্ত করে শক্তিশালী করা হয়। এই প্রক্রিয়াটিকে রাবারের _____ বলা হয়।

- A. এক্সট্রুশন
- B. ভালকানাইজেশন ✓
- C. ল্যাটেক্স
- D. মোল্ডিং

Q57 Part B (Machinist)

নিচের কোন ক্যালিপারের, ক্যালিপার লেগ খোলা এবং বন্ধ করার জন্য একটি স্ক্রু এবং নাট দেওয়া হয়?

- A. স্প্রিং জয়েন্ট ক্যালিপার ✓
- B. লেগ এবং পয়েন্ট ক্যালিপার
- C. সিম্পল ক্যালিপার
- D. ফার্ম জয়েন্ট ক্যালিপার

Q58 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিত কোন উপকরণটি সবচেয়ে নমনীয়?

- A. কাচ
- B. সোনা ✓
- C. ঢালাই লোহা
- D. তামা

Q59 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following characteristics best describes angular milling cutters?

- A. They have teeth on the periphery and edges on a conical surface. ✓
- B. They are used only for vertical milling operations.
- C. They have straight teeth arranged perpendicular to the axis.
- D. They have teeth parallel to the axis and a cylindrical shape.

Q60 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the function of the work part zero point in CNC machining?

- A. It sets the reference position for the workpiece coordinate system. ✓
- B. It adjusts the tool offset for different machining processes.
- C. It limits the movement range of the machine table in operation.
- D. It defines the highest point reached by the machine spindle.



Q61 Part B (Machinist)

কোনো সক্রিয় জরুরি অবস্থার (active emergency) সময় কোন পদক্ষেপগুলি এমার্জেন্সি রেসপন্স দলের দায়িত্ব?

- A. নিয়মিত উদ্ধাসন ক্রিয়া (evacuation drills) আয়োজন করা
- B. এমার্জেন্সি ঘটনার প্রতিবেদন প্রস্তুত করা
- C. আপংকালীন বিপদগ্রস্ত ব্যক্তিদের উদ্ধার করা ✓
- D. নিয়মিত নিরাপত্তা পরীক্ষা (safety checks) পরিচালনা করা

Q62 Part B (Machinist)

5S কনসেপ্টের প্রাথমিক লক্ষ্য কী?

- A. কর্মক্ষেত্রের সংগঠন এবং এফিসিয়েন্সি উন্নত করা ✓
- B. গতানুগতিক নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে প্রতিস্থাপন করা
- C. রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজনীয়তা দূর করা
- D. নিরাপত্তা বিধির সংখ্যা বৃদ্ধি করা

Q63 Part B (Machinist)

একটি 100-mm সেন্টার-পাঞ্চের _____ কোণে, একটি 10-mm ব্যাসের বডি এবং একটি 6-mm ব্যাসের পয়েন্ট গ্রাউন্ড থাকতে পারে।

- A. 120°
- B. 60°
- C. 30°
- D. 90° ✓

Q64 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following options correctly describes the significance of the first letter in an ISO-specified tool insert code, 'C N M G 12 04 08-MP'?

- A. It specifies the coating type applied to the insert for wear resistance.
- B. It represents the shape of the insert used in machining. ✓
- C. It denotes the cutting-edge geometry of the insert.
- D. It indicates the material of the insert used for machining.

Q65 Part B (Machinist)

একটি NTC টাইপ থার্মিস্টর এবং একটি স্থির রোধক (fixed resistor) যুক্ত একটি বর্তনী DC পাওয়ার সাপ্লাইয়ের সঙ্গে শ্রেণি সমবায়ে সংযুক্ত আছে। তাপমাত্রা বৃদ্ধি পেলে আউটপুট ভোল্টেজে কী পরিবর্তন হবে?

- A. আউটপুট ভোল্টেজ ফ্লক থাকবে।
- B. আউটপুট ভোল্টেজ কমে যাবে।
- C. রোধকের মানের (resistor value) উপর নির্ভর করে আউটপুট ভোল্টেজের মান ওঠানামা করবে।
- D. আউটপুট ভোল্টেজ বাড়বে। ✓

Q66 Part B (Machinist)

প্রতিরক্ষামূলক রক্ষণাবেক্ষণের (preventive maintenance) প্রাথমিক উদ্দেশ্য কী?

- A. ব্রেকডাউন না হওয়া পর্যন্ত মেরামত বিলম্বিত করা
- B. কর্মচারীদের কাজের চাপ বৃদ্ধি করা
- C. নিয়মিত পরিদর্শনের প্রয়োজনীয়তা দূর করা
- D. অপ্রত্যাশিত সরঞ্জামের ব্যর্থতা হ্রাস করা ✓

Q67 Part B (Machinist) ENGLISH

How is the height of a planer gauge adjusted?

- A. By rotating a vernier scale
- B. By tightening a micrometer screw
- C. By using slip gauges ✓
- D. By applying pressure manually

Q68 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following statements about a Type 4 tapered grinding wheel is correct?

- A. It is mainly used for fine grinding and has flat sides.
- B. It is mainly used for cutting and has curved edges.
- C. It is mainly used for rough grinding and has tapered sides. ✓
- D. It is mainly used for polishing and has straight sides.



Q69 Part B (Machinist)

কোন বিবৃতিটি অক্সি- আদার ফুয়েল গ্যাস ওয়েল্ডিং প্রয়োগকে সবচেয়ে ভালোভাবে বর্ণনা করে?

- A. কম তাপ প্রয়োজনীয়তা সহ ওয়েল্ডিং এর উপাদানের জন্য এটি তুলনায় ভাল। ☒
- B. এটি অক্সি-অ্যাসিটিলিন ওয়েল্ডিং এর চেয়ে উচ্চতর শিখা তাপমাত্রা উৎপন্ন করে।
- C. এটি মূলত পুরু ইস্পাত প্লেট ওয়েল্ডিংয়ের জন্য ব্যবহৃত হয়।
- D. এটি হাই হিট ইনপুট প্রয়োজন এমন ধাতু ওয়েল্ডিংয়ের জন্য ব্যবহৃত হয়।

Q70 Part B (Machinist)

একটি ডিজিটাল ভার্নিয়ার ক্যালিপারে, শূন্য বোতাম প্রেস করার উদ্দেশ্য কী?

- A. LCD ডিসপ্লে চালু বা বন্ধ করা
- B. পরিমাপের একক পরিবর্তন করা
- C. জ্য (jaw) গুলিকে একটি নির্দিষ্ট অবস্থানে ধরে রাখা
- D. রিডিং শূন্যে সেট করা ☒

Q73 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিত সম্পর্কগুলি থেকে, টেপার টার্নিং-এ টেপার অ্যাঙ্গেল (θ) এর জন্য সঠিক সম্পর্কটি চয়ন করুন।
(যেখানে l = টেপারের দৈর্ঘ্য, D = বৃহত্তর ব্যাস এবং d = ক্ষুদ্রতর ব্যাস)

A. $\frac{1}{2\tan\theta} = \frac{(D-d)}{2l}$

B. $\frac{1}{2\tan\theta} = \frac{(D+d)}{2l}$

C. $\tan\theta = \frac{(D-d)}{2l}$ ☒

D. $\tan\theta = \frac{(D+d)}{2l}$

Q71 Part B (Machinist)

কোণ পরিমাপের জন্য _____ এর চেয়ে কম উচ্চ মাত্রার নির্ভুলতার প্রয়োজন হলে সাইন বার ব্যবহার করা হয়।

- A. 1 ডিগ্রি
- B. 30 ডিগ্রি
- C. 30 মিনিট
- D. 1 মিনিট ☒

Q72 Part B (Machinist)

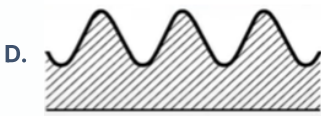
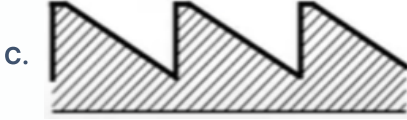
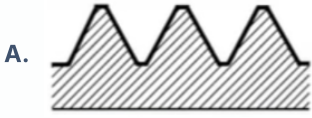
বেল্ট-পুলি সিস্টেমের জন্য নিচের কোনটি একটি ভুল বিবৃতি?

- A. একটি লম্বা বেল্ট এক পাশ থেকে অন্য পাশে দুলতে থাকে, যার ফলে বেল্টটি পুলি থেকে বেরিয়ে যায়।
- B. ছোট পুলিতে কন্ট্যাক্টের আর্ক যতটা সম্ভব ছোট হতে পারে। ☒
- C. পুলিগুলি খুব বেশি কাছাকাছি থাকা উচিত নয়।
- D. পুলিগুলি খুব বেশি দূরে থাকা উচিত নয়।



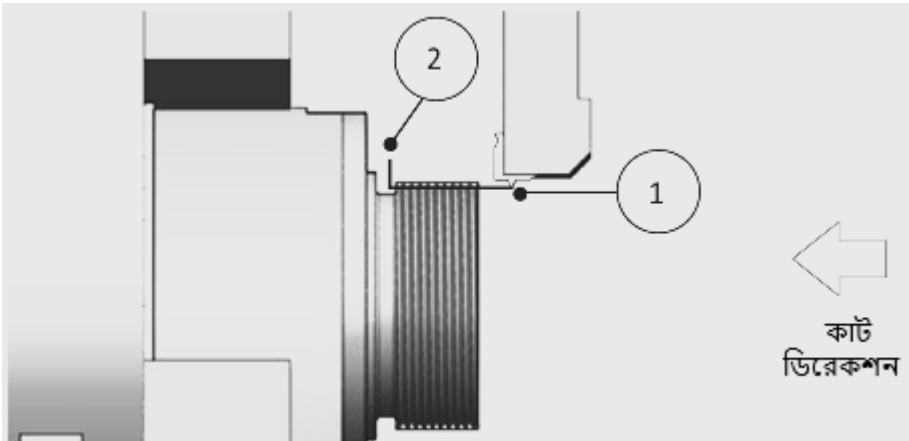
Q74 Part B (Machinist)

ACME থ্রেডটি চিহ্নিত করুন।



Q75 Part B (Machinist)

থ্রেড কাটিং অপারেশনে, 1 এবং 2 চিহ্নগুলি _____ এবং _____ কে নির্দেশ করে।



A. পুল অফ; পুল অফ

B. স্টার্ট কাট; স্টার্ট কাট

C. পুল অফ; স্টার্ট কাট

D. স্টার্ট কাট; পুল অফ



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B (Machinist)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Machinist)

8. 5% কে দশমিকে রূপান্তর করুন।

- A. 85
- B. 0.085
- C. 0.85
- D. 8.5



Q2 Part B (Machinist)

কর্মক্ষেত্রে আপনার নিরাপত্তার জন্য, নিম্নলিখিত কোনটি নিশ্চিত করা দরকার?

1. সমস্ত প্রয়োজনীয় প্রতিরক্ষামূলক পোশাক এবং সরঞ্জাম ব্যবহার করা।
2. নিরাপদে কাজ সম্পাদনের জন্য প্রাপ্ত প্রয়োজনীয় প্রশিক্ষণ এবং নির্দেশনা নিশ্চিত করা।

- A. শুধুমাত্র বিবৃতি 2
- B. বিবৃতি 1 এবং 2 কোনোটিই নয়
- C. শুধুমাত্র বিবৃতি 1
- D. উভয় বিবৃতি 1 এবং 2



Q3 Part B (Machinist)

স্থায়িত্ব এবং নমনীয়তার কারণে _____ হল দক্ষদের জন্য সবচেয়ে ভালো বিকল্প।

- A. হাই কার্বন স্টিল ব্লেড
- B. বাই মোটাল ব্লেড
- C. ফাইন টুথড ব্লেড
- D. কোয়ার্স টুথড ব্লেড



Q4 Part B (Machinist)

কোন ধাতুটির গলনাঙ্ক সবচেয়ে কম?

- A. পারদ
- B. সোনা
- C. সীসা
- D. লোহা



Q5 Part B (Machinist)

লিমিট এবং ফিটগুলির একটি ISO সিস্টেমে (ISO:286-1:1998), টলারেন্স সাইজকে কী হিসাবে নির্ধারণ করা হয়?

- A. শুধুমাত্র মৌলিক মান
- B. মৌলিক মান, যার পরে একটি সংখ্যা থাকে
- C. মৌলিক মান, যার পরে একটি বর্ণ থাকে
- D. মৌলিক মান, যার পরে একটি বর্ণ এবং সংখ্যা দিয়ে তৈরি প্রতীক থাকে



Q6 Part B (Machinist)

কোনও জবের প্রাপ্ত বা কোণে ছোট অংশের টেপারিংকে _____ বলা হয়।

- A. স্টেপ টার্নিং
- B. ফেসিং
- C. নার্লিং
- D. চ্যামফারিং



Q7 Part B (Machinist)

একটি আয়তক্ষেত্র অঙ্কন করতে কোন তথ্যটি প্রয়োজন?

- A. শুধুমাত্র কর্ণের দৈর্ঘ্য
- B. দুটি সংলগ্ন বাহুর দৈর্ঘ্য
- C. শুধুমাত্র একটি বাহুর দৈর্ঘ্য
- D. একটি বাহুর দৈর্ঘ্য এবং আয়তক্ষেত্রটির ক্ষেত্রফল



Q8 Part B (Machinist)

সতর্কতা চিহ্ন হিসাবে সাধারণত কোন রঙটি ব্যবহার করা হয়?

- A. লাল
- B. নীল
- C. হলুদ
- D. সবুজ



Q9 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the primary benefit of a slant bed in a CNC lathe compared to a flat bed?

- A. It improves operator access to the work area.
- B. It allows better chip disposal due to gravity. ✓
- C. It enhances the precision of the Z-axis movement.
- D. It reduces material usage and machine weight.

Q10 Part B (Machinist)

কোন বিবৃতিটি স্কাইবার (scribers) ব্যবহারের জন্য সঠিক নয়?

- A. লাইনন স্কাইবিং করার সময়, স্কাইবারকে পেন্সিলের মতো ব্যবহার করা হয়।
- B. স্কাইবারটি আপনার পকেটে রাখবেন না।
- C. দুর্ঘটনা রোধ করার জন্য ব্যবহার করার সময় পয়েন্টে একটি কর্ক রাখুন। ✓
- D. স্কাইবার বিন্দুগুলি খুব শার্প, তাই সেগুলি খুব সাবধানে পরিচালনা করতে হবে।

Q11 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিত কোনটি একটি কাটিং ব্লোপাইপ/ টর্চকে একটি ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপ/ টর্চ থেকে সঠিকভাবে আলাদা করে?

- A. কাটিং ব্লোপাইপে 3টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 1টি থাকে।
- B. কাটিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ এবং 1টি লিভার থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে। ✓
- C. কাটিং ব্লোপাইপে 2টি লিভার থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 1টি লিভার থাকে।
- D. কাটিং ব্লোপাইপে 1টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে।

Q12 Part B (Machinist)

কোন ব্যক্তি ওয়ার্কশপের যানবাহনের উপর রোড টেস্ট করবার জন্য অনুমোদনপ্রাপ্ত?

- A. শুধুমাত্র প্রশিক্ষিত এবং সার্টিফাইড কর্মী ✓
- B. কর্মশালায় আসা দর্শনার্থী
- C. যেকোনো কর্মচারী
- D. কোম্পানির হিসাবরক্ষক

Q13 Part B (Machinist)

যদি একটি শ্যাফটের ব্যাসের মৌলিক আকার 80 mm হয় এবং +0.07 mm ভ্যারিয়েশন লিমিট দেওয়া হয়, তাহলে এর হাই লিমিট এবং লো লিমিট যথাক্রমে _____ এবং _____ হবে।

- A. 79.93, 80.07
- B. 79.00, 80.07
- C. 80.00, 79.93
- D. 80.07, 79.93 ✓

Q14 Part B (Machinist)

যে ফাইলের একপাশ সমতল এবং অন্যপাশ বক্র তাকে _____ ফাইল বলে।

- A. বর্গাকার
- B. আয়তাকার
- C. অর্ধবৃত্তাকার ✓
- D. ত্রিকোণাকার

Q15 Part B (Machinist)

প্রদত্ত বিকল্পগুলি থেকে একটি গর্তের (hole) জন্য সঠিক টলারেন্স সাইজের উপস্থাপনাটি চয়ন করুন।

- A. 50H8- c7
- B. 50g7
- C. 50 H8/g7
- D. 50H8 ✓

Q16 Part B (Machinist)

স্থির যানবাহনগুলিকে অতিক্রম করার সময়, _____-এর উপর নজর রাখুন যারা স্থির যানবাহনের সামনে থেকে হঠাৎ বেরিয়ে আসতে পারে। ওভারটেকিং করার সময়, এটি _____ দিকে করতে হবে। আপনার গাড়ি এবং অন্যদের মধ্যে সর্বদা একটি ভাল _____ রেখে চলুন।

- A. পথচারী; ডান; দূরত্ব ✓
- B. ড্রাইভার; বাম; স্থান
- C. সাইকেল চালক; বাম; ব্যবধান
- D. যানবাহন; ডান; গ্যাপ



Q17 Part B (Machinist)

চেইন ড্রিলিং এর পরে ধাতু আলাদা করার জন্য নিচের কোন ধরনের চিজেল ব্যবহার করা হয়?

A. ওয়েব চিজেল



B. ডায়মন্ড পয়েন্ট চিজেল

C. ফ্ল্যাট চিজেল

D. ক্রস-কাট চিজেল

Q18 Part B (Machinist)

ভার্টিক্যাল স্টাইলে অঙ্কিত 10 mm সিঙ্গেল-স্ট্রোক বিশিষ্ট ক্যাপিটাল লেটারের ক্ষেত্রে অনুভূমিক সমান্তরাল রেখাগুলির মধ্যে 10 mm মিমি দূরত্ব কী নির্দেশ করে?

A. লেটারের উচ্চতা



B. স্ট্রোকের পুরুত্ব (thickness)

C. আন্তঃরেখা ব্যবধান (Interline spacing)

D. লেটারের বেধ (width)

Q19 Part B (Machinist)

7-mm ব্যাসের বডি সহ একটি 100-mm প্রিক পাঞ্চের, _____ কোণে 2.5-mm ব্যাসের পয়েন্ট গ্রাউন্ড থাকতে পারে।

A. 120°

B. 90°

C. 45°

D. 30°

**Q20 Part B (Machinist)**

অটোমোবাইল ক্র্যাশ জোনে ব্যবহৃত উপকরণের জন্য কোন বৈশিষ্ট্যটি সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ?

A. বেশি ভঙ্গুরতা (brittleness)

B. বেশি কাঠিন্য (hardness)

C. বেশি দৃঢ়তা (stiffness)

D. বেশি কঠোরতা (toughness)

**Q21 Part B (Machinist)**

10,000 ওহম রোধ বিশিষ্ট একটি ভোল্টমিটার 50 V ভোল্টেজ বিশিষ্ট একটি বর্তনীর সংযুক্ত। ভোল্টমিটারের মধ্য দিয়ে প্রবাহিত তড়িৎ এর পরিমাণ কত ?

A. 4 mA

B. 2 mA

C. 5 mA



D. 1 mA

Q22 Part B (Machinist)

5 cm বাহুর দৈর্ঘ্য বিশিষ্ট একটি ঘনকের পার্শ্বতলের ক্ষেত্রফল নির্ণয় করুন।

A. 100 cm²



B. 150 cm²

C. 125 cm²

D. 200 cm²

Q23 Part B (Machinist)

মেশিনের ভুল সেটিং, যন্ত্রের ভুল ব্যবহার, পরিমাপক যন্ত্রে ত্রুটি, ত্রুটিযুক্ত ধাতু এবং কারিগরের অসতর্কতার কারণে অংশটির উপযোগিতায় কোনও প্রভাব পড়ে না। এটি _____ এর একটি সুবিধা।

A. বিচ্যুতি

B. সীমা

C. সহনশীলতা

D. বিনিময়যোগ্যতা

**Q24 Part B (Machinist) ENGLISH**

Which type of shank is commonly used on hand reamers?

A. Morse taper shank

B. Threaded shank

C. Straight shank with a round end

D. Straight shank with a square end



Q25 Part B (Machinist)

সুবিধার জন্য এবং একটি অংশের আকারে _____ উল্লেখ করতে হবে যার সাপেক্ষে বৈচিত্র্যের সমস্ত সীমা নির্ধারিত হয়।

- A. শুধুমাত্র মৌলিক আকার
- B. ন্যূনতম আকার ☒
- C. প্রকৃত আকার
- D. মৌলিক আকার অথবা শূন্য আকার

Q26 Part B (Machinist)

হ্যাক-স টিথ সেটের ওয়েভ সেটের একটি _____ পিচ আছে।

- A. 1.0 mm
- B. 0.5 mm
- C. 0.8 mm ☒
- D. 2.0 mm

Q27 Part B (Machinist)

কোন 'V' ব্লকে দুটি অবস্থানে ক্ল্যাম্পিংয়ের জন্য একটি 'V' গ্রুভ এবং উভয় পাশে দুটি গ্রুভ (স্লট) থাকে?

- A. ম্যাচড জোড়া 'V' ব্লক
- B. ডাবল লেভেল সিঙ্গেল গ্রুভ 'V' ব্লক
- C. সিঙ্গেল লেভেল সিঙ্গেল গ্রুভ 'V' ব্লক
- D. সিঙ্গেল লেভেল ডাবল গ্রুভ 'V' ব্লক ☒

Q28 Part B (Machinist)

সূক্ষ্ম দাঁতযুক্ত ব্লেড (Fine-toothed blade) কীসের জন্য বেশি উপযুক্ত?

- A. তাদের উৎকৃষ্ট স্থায়িত্ব এবং নমনীয়তার জন্য
- B. মেটাল কাটিংয়ের জন্য ☒
- C. কাঠ এবং প্লাস্টিক কাটিংয়ের জন্য
- D. কদাচিৎ ব্যবহারের জন্য

Q29 Part B (Machinist)

লেদ অপারেশনের সময়, কাটের মোট গভীরতার উপর মেশিনিং অ্যালাওয়েন্সের প্রভাব কী?

- A. কাটের গভীরতার উপর এর কোনও প্রভাব নেই
- B. এটি প্রতিটি পাসে কাটের গভীরতা সরাসরি নির্ধারণ করে
- C. এটি মোট কতটা উপাদান অপসারণ করতে হবে তা নির্ধারণ করে, যা পরবর্তীতে একাধিক কাটে বিভক্ত করা হয় ☒
- D. এটি সরাসরি গতির সঙ্গে সম্পর্কিত ফিডের হার নির্ধারণ করে

Q30 Part B (Machinist)

উচ্চ কঠোরতা (toughness) সম্পন্ন একটি উপাদানে অবশ্যই _____ থাকতে হবে।

- A. অধিক শক্তি এবং স্বল্প নমনীয়তা
- B. অধিক শক্তি এবং অধিক নমনীয়তা ☒
- C. অধিক নমনীয়তা এবং স্বল্প শক্তি
- D. স্বল্প শক্তি এবং স্বল্প নমনীয়তা

Q31 Part B (Machinist) ENGLISH

What does the grit size number represent in relation to the grain size?

- A. A larger grit size number means coarser grit.
- B. The grit size number indicates the grain's diameter.
- C. A larger grit size number means finer grit. ☒
- D. A smaller grit size number means finer grit.

Q32 Part B (Machinist) ENGLISH

In the standard marking of a grinding wheel (e.g. 51-A 46 H 5 V 8), what does the symbol 'H' represent?

- A. Grain size of the abrasive particles
- B. Type of bond used in the wheel
- C. Grade of the grinding wheel ☒
- D. Type of abrasive used in the wheel

Q33 Part B (Machinist)

ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ নন-ফাংশনাল ডাইমেনশন (NF) সম্পর্কে কোন বিবৃতিটি সত্য?

বিবৃতি 1: টাইটেল ব্লকটি ড্রয়িং শীটের নিচের ডানদিকের কোণায় অবস্থিত।

বিবৃতি 2: টাইটেল ব্লকের বিষয়বস্তু প্রমাণ মানসম্মত (standardised) এবং কোম্পানির ব্যক্তিগত চাহিদা অনুসারে পরিবর্তন করা যাবে না।

- A. বিবৃতি 1 সত্য, কিন্তু বিবৃতি 2 মিথ্যা ☒
- B. উভয় বিবৃতিই মিথ্যা
- C. উভয় বিবৃতিই সত্য
- D. বিবৃতি 1 মিথ্যা, কিন্তু বিবৃতি 2 সত্য



Q34 Part B (Machinist)

BIS SP 46-2003 অনুসারে, টেকনিক্যাল ড্রয়িং এ কোন ধরনের রেখা লুকানো প্রান্ত (hidden edges) বা পৃষ্ঠতল (surfaces) নির্দেশ করে?

- A. অবিচ্ছিন্ন পুরু রেখা (Continuous thick line)
- B. চেইন এর মতো পাতলা রেখা (Chain thin line)
- C. অবিচ্ছিন্ন পাতলা রেখা (Continuous thin line)
- D. ড্যাশ যুক্ত পাতলা রেখা (Dashed thin line) ✓

Q35 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিত কোনটি মাইক্রোমিটারের অংশ নয়?

- A. জ্যাম ✓
- B. স্পিন্ডল
- C. ফ্রেম
- D. আনভিল

Q36 Part B (Machinist)

মেট্রিক পদ্ধতিতে থ্রেড পিচের জন্য ব্যবহৃত পরিমাপের একক কী?

- A. ডিগ্রি
- B. মিলিমিটার (mm) ✓
- C. থ্রেড প্রতি ইঞ্চি (TPI)
- D. নিউটন

Q37 Part B (Machinist)

উচ্চতা পরিমাপের জন্য, সিম্পল স্টিল রুলের চেয়ে ভার্নিয়ার হাইট গেজকে কেন পছন্দ করা হয়?

- A. এটি স্টিল রুলের চেয়ে সস্তা।
- B. এর জন্য সারফেস প্লেটের প্রয়োজন হয় না।
- C. এটি তুলনামূলকভাবে বেশি পোর্টেবল।
- D. এটি আরও সুনির্দিষ্ট পরিমাপ প্রদান করে। ✓

Q38 Part B (Machinist)

_____ হল এক ধরনের টার্নিং যেখানে একটি ওয়ার্কপিসকে পরিবর্তিত ব্যাসের ধাপের ক্রমানুসারে পরিণত করা হয়।

- A. নার্লিং
- B. স্টেপ টার্নিং ✓
- C. ক্যাম্পফারিং
- D. ফেসিং

Q39 Part B (Machinist) ENGLISH

In taper turning by the tailstock offset method, a job has a large diameter (D) of 60 mm, a small diameter (d) of 40 mm, a taper length (ℓ) of 200 mm and a total job length (L) of 800 mm. What will be the required tailstock offset?

- A. 40 mm ✓
- B. 10 mm
- C. 5 mm
- D. 20 mm

Q40 Part B (Machinist)

তাপমাত্রার SI একক হল _____।

- A. কেলভিন ✓
- B. সেলসিয়াস
- C. কেলভিন এবং সেলসিয়াস উভয়ই
- D. ফারেনহাইট

Q41 Part B (Machinist) ENGLISH

The type of feed primarily used for grooving operations on a lathe is ____ feed.

- A. cross ✓
- B. angular
- C. rotary
- D. longitudinal

Q42 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিত কোনটি অ্যাটমিক হাইড্রোজেন ওয়েল্ডিং (AHW) এর প্রয়োগকে সবচেয়ে ভালোভাবে বর্ণনা করে?

- A. এটি অন্যান্য আর্ক ওয়েল্ডিং প্রক্রিয়ার তুলনায় কম তাপমাত্রার আর্ক তৈরি করে।
- B. এটির এফিশিয়েন্সির কারণে এটিকে প্রায়ই আধুনিক ওয়েল্ডিং পদ্ধতিতে ব্যবহৃত হয়।
- C. এটি হাই টেম্পারেচার আর্কযুক্ত সব লৌহঘটিত এবং অ-লৌহঘটিত ধাতুর জন্য ব্যবহৃত হয়। ✓
- D. এটি মূলত নরম ধাতুর ক্ষেত্রে নিম্ন-তাপমাত্রার ওয়েল্ডিংয়ের জন্য উপযুক্ত।



Q43 Part B (Machinist)

বৈদ্যুতিক তারের পরিবাহী হিসেবে তামাকে প্রাধান্য দেওয়ার মূল কারণ কী?

- A. তামার জোগান বেশি এবং এটি সস্তা।
- B. তামা নিম্ন রোধাঙ্ক এবং উচ্চ পরিবাহিতা বিশিষ্ট। ✓
- C. তামার বৈদ্যুতিক রোধ বেশি।
- D. তামার গলনাঙ্ক কম।

Q44 Part B (Machinist) ENGLISH

What is the primary function of the drill head in a drilling machine?

- A. It controls the coolant flow during drilling operations.
- B. It supports the drill table and workpiece during operation.
- C. It houses the driving and feeding mechanism for the spindle. ✓
- D. It holds the cutting tool securely in place.

Q45 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following is a major effect of a collision in a CNC machining centre?

- A. Improved tool performance and longevity
- B. Enhanced efficiency in CNC operations
- C. Automatic correction of machining errors
- D. Increased machine downtime and repair costs ✓

Q46 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following statements about slotting tools is correct?

- A. Slotting tools remove metal during the horizontal stroke of cutting.
- B. Slotting tools have a front rake and clearance angles but no side rake angle. ✓
- C. Slotting tools have angles determined with respect to the horizontal plane.
- D. Slotting tools are weaker than the material being cut to ensure easy machining.

Q47 Part B (Machinist)

আয়তনের SI একক কী?

- A. ঘন সেন্টিমিটার
- B. লিটার
- C. মিলিলিটার
- D. ঘন মিটার ✓

Q48 Part B (Machinist)

মাইক্রোমিটারের গ্রাডুয়েশন থেকে আমরা জানতে পারি যে, যদি আমরা থিম্বলকে একটি পূর্ণ আবর্তন করাই, তাহলে এর স্পিন্ডলটি $\frac{1}{2}$ mm এগিয়ে যায় বা পিছনে চলে যায়। অতএব, থিম্বলের একটি অংশ হল এটির _____।

- A. লিড
- B. MSR
- C. লঘিষ্ট ধ্রুবক ✓
- D. পিচ

Q49 Part B (Machinist)

ভারতীয় সংবিধানের 24 নং অনুচ্ছেদ অনুসারে, কারখানা, খনি বা অন্যান্য বিপজ্জনক কর্মসংস্থানের জন্য ন্যূনতম বয়স কত?

- A. 18 বছর
- B. 12 বছর
- C. 16 বছর
- D. 14 বছর ✓

Q50 Part B (Machinist)

পারদ দ্বারা নির্মিত ক্লিনিক্যাল থার্মোমিটারের সাধারণ তাপমাত্রার পরিসর (range) কত?

- A. 0°C থেকে 50°C
- B. 35°C থেকে 42°C ✓
- C. -10°C থেকে 110°C
- D. 0°C থেকে 100°C



Q51 Part B (Machinist) **ENGLISH**

Which of the following correctly describes the use of a screw pitch gauge?

- A. It verifies the length of threads on fasteners.
- B. It measures the depth of internal threads in nuts.
- C. It measures the external diameter of cylindrical objects.
- D. It determines the pitch of a thread on screws or bolts. ✓

Q52 Part B (Machinist) **ENGLISH**

Which type of spindle drive motor is preferred in CNC machine tools due to advancements in microprocessor-based technology?

- A. Separately excited DC shunt motor
- B. Series excited DC motor
- C. Three-phase AC induction motor ✓
- D. Single-phase AC synchronous motor

Q53 Part B (Machinist)

মাইক্রোমিটারের গ্রাডুয়েশন থেকে আমরা জানতে পারি যে, যদি আমরা থিম্বলের একটি পূর্ণ আবর্তন সম্পন্ন করি, তাহলে এর স্পিন্ডল $\frac{1}{2}$ mm এগিয়ে যায় বা পিছনে সরে যায়। একটি বাক পাট 0 থেকে 50 ভাগে ভাগ করা যায়। মাইক্রোমিটারের লঘিষ্ট ক্ষুবক _____ mm হবে।

- A. 0.01 ✓
- B. 0.50
- C. 0.10
- D. 0.05

Q54 Part B (Machinist)

কীসের ভিত্তিতে একটি জয়েন্টকে ডাবল রিভেটেড ল্যাপ জয়েন্ট বা ট্রিপল রিভেটেড ল্যাপ জয়েন্ট বলা হয়?

- A. জয়েন্টে রিভেটের রো সংখ্যার উপর ভিত্তি করে ✓
- B. জয়েন্টের ধরণের উপর ভিত্তি করে
- C. জয়েন্টের শক্তির উপর ভিত্তি করে
- D. জয়েন্টে রিভেটের কলামের সংখ্যার উপর ভিত্তি করে

Q55 Part B (Machinist)

এন্ড স্ট্যান্ডার্ড সম্পর্কে নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি ভুল?

- A. এটি ধীর কিন্তু অধিক নির্ভুল।
- B. এন্ড স্ট্যান্ডার্ডের পৃষ্ঠগুলি সময়ের সাথে সাথে ক্ষয়প্রাপ্ত হয়।
- C. এটি দুটি সমান্তরাল সমতল পৃষ্ঠের মধ্যে দূরত্ব পরিমাপ করে।
- D. এটি দুটি খোদাই করা রেখার মধ্যে দূরত্ব পরিমাপ করতে ব্যবহৃত হয়। ✓

Q56 Part B (Machinist)

একটি লজিক সার্কিটে, দুটি ইনপুট A এবং B কে একটি AND গেটে প্রয়োগ করা হয় এবং AND গেটের আউটপুট একটি NOT গেটের ইনপুটের সঙ্গে সংযুক্ত থাকে। যদি ইনপুট A এবং B উভয়ই লজিক 0 তে থাকে, তাহলে সমগ্র সার্কিটের আউটপুট কত হবে?

- A. অনির্ধারিত
- B. 0
- C. 1 ✓
- D. 2

Q57 Part B (Machinist)

অবস্থান এবং বৈশিষ্ট্যের ভিত্তিতে রেখাগুলির প্রকারকে তাদের বর্ণনার সঙ্গে মেলান।

বৈশিষ্ট্য	রেখার প্রকার
A. এমন একটি রেখা যা অনুভূমিক তলের সঙ্গে সমান্তরাল নয় বা লম্বও নয়।	1. অনুভূমিক রেখা
B. অনুভূমিক রেখার সঙ্গে লম্বভাবে অবস্থিত রেখা।	2. উল্লম্ব রেখা
C. এমন একটি রেখা যা ক্রমাগত তার দিক পরিবর্তন করে।	3. আনত রেখা
D. এমন একটি রেখা যেটি অনুভূমিক তলের সমান্তরাল।	4. বক্র রেখা

- A. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1
- B. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓
- C. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4
- D. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3



Q58 Part B (Machinist)

অন্যান্য সমস্ত ফ্যাক্টর অপরিবর্তিত রেখে একটি রোধকের দৈর্ঘ্য দ্বিগুণ করা হলে এর রোধের কী পরিবর্তন হবে?

- A. রোধ অপরিবর্তিত থাকবে।
- B. রোধ অর্ধেক হবে।
- C. রোধ দ্বিগুণ হবে। ✓
- D. রোধ চারগুণ হবে।

Q59 Part B (Machinist) ENGLISH

The driving mechanism of the slotting machine converts the rotary motion of the bull gear into the _____ motion of the ram.

- A. circular
- B. oscillating
- C. twisting
- D. reciprocating ✓

Q60 Part B (Machinist) ENGLISH

What is a possible consequence if a CNC machine stops suddenly during actual cutting movement?

- A. No effect on the tool or the workpiece
- B. Automatic tool replacement without any damage
- C. Only a minor delay in restarting the program
- D. Tool breakage and tool marks on the workpiece ✓

Q61 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following options correctly describes the axis convention in a CNC turning centre?

- A. The spindle axis is designated as Z and the radial axis away from the tool post is Y.
- B. The spindle axis is designated as X and the radial axis toward the tool post is Z.
- C. The spindle axis is designated as Z and the radial axis toward the tool post is X. ✓
- D. The spindle axis is designated as Y and the radial axis toward the tool post is X.

Q62 Part B (Machinist) ENGLISH

Which type of rake angle is generally used for milling materials that produce continuous chips?

- A. Negative rake
- B. Positive rake ✓
- C. Zero rake
- D. Neutral rake

Q63 Part B (Machinist)

যখন শ্যাফ্ট এবং হোলকে ফিটের জন্য ব্যবহার করা হয়, তখন শ্যাফ্ট এবং হোল উভয়ের জন্যই _____ কে সুনির্দিষ্ট করা হয়।

- A. শ্যাফ্টের আকার, হোলের আকারের চেয়ে বেশি
- B. অভিন্ন বেসিক সাইজ ✓
- C. হোলের আকার শ্যাফ্টের আকারের চেয়ে বেশি
- D. ভিন্ন আকার

Q64 Part B (Machinist)

শ্রেণি সমবাহ্যে থাকা একটি বর্তনীতে, 10 ওহম, 20 ওহম এবং R ওহমের তিনটি রোধক 12 V ব্যাটারির সঙ্গে শ্রেণি সমবাহ্যে সংযুক্ত। বর্তনীতে প্রবাহিত তড়িৎ প্রবাহের মান 0.2 A হলে রোধ R এর মান কত?

- A. 10 ওহম
- B. 30 ওহম ✓
- C. 40 ওহম
- D. 20 ওহম

Q65 Part B (Machinist) ENGLISH

Which of the following is a characteristic of incremental programming?

- A. It always measures dimensions from a fixed reference point.
- B. It does not allow the use of direction signs for motion.
- C. It requires all dimensions to be positive values.
- D. It defines each position relative to the last specified point. ✓



Q66 Part B (Machinist)

স্লিপ গেজ সম্পর্কে নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি সঠিক?

- A. পরিমাপক যন্ত্র স্থাপনের জন্য স্লিপ গেজ ব্যবহৃত হয়। ☒
- B. স্লিপ গেজের ক্রমাঙ্কনের প্রয়োজন হয় না।
- C. স্লিপ গেজগুলি নমনীয় এবং সহজেই বাঁকানো যায়।
- D. স্লিপ গেজ শুধুমাত্র মোটামুটিভাবে পরিমাপের জন্য ব্যবহার করা হয়।

Q67 Part B (Machinist)

লেদ-এ টার্নিং এর সময়, যদি D প্রাথমিক ব্যাস হয় এবং d ওয়াকপিসের চূড়ান্ত ব্যাস হয়, তাহলে কাটার গভীরতা t, _____ দ্বারা গণনা করা হয়।

- A. $t = D / d$
- B. $t = (D + d) / 2$
- C. $t = (D - d) / 2$ ☒
- D. $t = D - d$

Q68 Part B (Machinist)

5S ধারণার মধ্যে নিম্নলিখিত কোন পরিভাষা প্রতিষ্ঠিত পদ্ধতি (established procedures) বজায় রাখার অভ্যাস তৈরি করার কথা বলে?

- A. সেট
- B. সাইন
- C. স্ট
- D. সাস্টেইন ☒

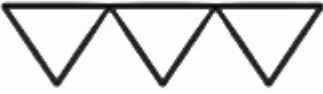
Q69 Part B (Machinist)

অভ্যন্তরীণ এবং বাহ্যিক প্রান্তের সঙ্গে সমান্তরাল রেখাগুলিকে চিহ্নিত করতে এবং রাউন্ড বারগুলির কেন্দ্র নির্ধারণ করতে কোন ক্যালিপার ব্যবহৃত হয়?

- A. লেগ অ্যান্ড পয়েন্ট ক্যালিপার ☒
- B. সিম্পল ক্যালিপার
- C. ফার্ম জয়েন্ট ক্যালিপার
- D. স্প্রিং জয়েন্ট ক্যালিপার

Q70 Part B (Machinist)

প্রদত্ত রুক্ষতা বা রাফনেস গ্রেড প্রতীকটি পর্যবেক্ষণ করুন এবং সংশ্লিষ্ট রুক্ষতা গ্রেড নম্বরটি সনাক্ত করুন যার সংশ্লিষ্ট রাফনেস মান হল $0.2 \mu m$ ।



- A. N4 ☒
- B. N3
- C. N2
- D. N1

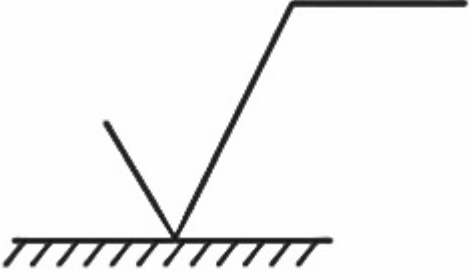


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q71 Part B (Machinist)

প্রদত্ত চিত্রে দেখানো সার্কেস ফিনিশ প্রতীকটি কী বোঝায়?



- A. সার্কেসটি তার কাস্ট বা ফোর্জ অবস্থায় রেখে যেতে হবে।
- B. এই সার্কেসে মেশিনিং করার কোনও প্রয়োজন নেই।
- C. সার্কেসটি উপাদান অপসারণ করা ছাড়াই প্রলেপ দেওয়া উচিত।
- D. একটি নির্দিষ্ট সার্কেস টেক্সচারের প্রয়োজনীয়তা নির্দেশিত।



Q72 Part B (Machinist)

নিম্নলিখিতগুলি মেলান।

(A)	স্কেডিং টুল	(P)	
(B)	প্রোফাইল টুল	(Q)	
(C)	ফেসিং টুল	(R)	
(D)	নার্লিং টুল	(S)	

- A. A - S, B - R, C - Q, D - P
- B. A - S, B - Q, C - R, D - P
- C. A - S, B - R, C - P, D - Q
- D. A - P, B - R, C - Q, D - S



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q73 Part B (Machinist)

ফুল ল্যাপ জয়েন্টে, ডায়গনাল পিচকে _____ দ্বারা প্রকাশ করা হয়।
(যেখানে p_d = ডায়গনাল পিচ, p = পিচ, d = রিভেটগুলির ব্যাস)

A. $p_d = \frac{(2p+d)}{3}$



B. $p_d = \frac{(2p-d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p+6d)}{4}$

D. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

Q74 Part B (Machinist)

লেদ মেশিনে ব্যবহৃত নিচের টুলটি চিহ্নিত করুন।



A. নার্লিং টুল

B. বোরিং টুল

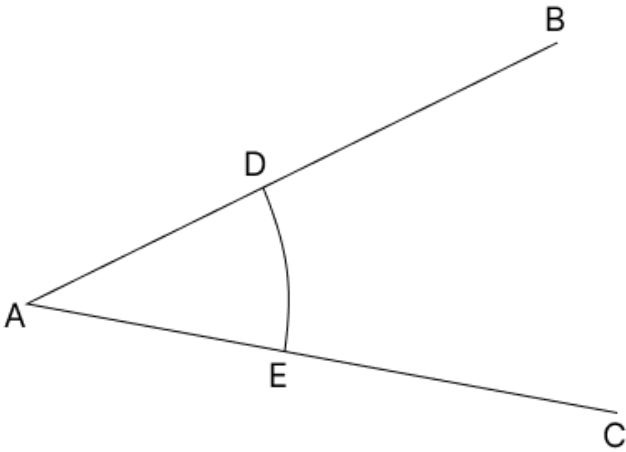
C. থ্রেডিং টুল



D. পার্টিং টুল

Q75 Part B (Machinist)

প্রদত্ত চিত্রে BAC কোণের দ্বিখণ্ডন প্রক্রিয়ায়, কেন D এবং E বিন্দু থেকে বৃত্তচাপ অঙ্কন করা হয়?



A. A এর উপরের অংশে ছেদ করতে



B. AC রেখাকে ছেদ করতে

C. AB এর মধ্যবিন্দু নির্ণয় করতে

D. সমান দৈর্ঘ্য চিহ্নিত করতে



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play