



RRB ALP 2024 CBT 2

Assistant Loco Pilot · CEN 01/2024 · CBT 2 · Fitter Trade · Part B (Fitter) · Question Paper

Bengali

All 3 Shifts (Sets) · Part B (Fitter) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains all **3 shift papers** of the **RRB ALP 2024 CBT 2 (Fitter)** examination in **Bengali (Part B (Fitter))** section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

30 of these 225 questions are shown in English. Our saved Bengali papers do not carry them in Bengali, so the official English version of the same question is printed instead and marked with a **ENGLISH** chip. Nothing here is machine translated.

Not in this Bengali book: 02 May 2025, 9:30 AM - 12:00 PM. Too few of its questions are saved in Bengali; it is in the English and Hindi books of this series.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at rank.qmaths.in. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1

02 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Set 2

06 May 2025

9:30 AM - 12:00 PM

Set 3

06 May 2025

2:30 PM - 5:00 PM

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

কোন টুলটিকে রেডিয়াস গেজের সঙ্গে ব্যবহার করে, ওয়াকপিসের কার্ভেচার চেক করার মাধ্যমে অধিকতর সঠিকতা পাওয়া যেতে পারে?

- A. বেভেল প্রটেক্টর
- B. মাইক্রোমিটার
- C. ফিলার গেজ
- D. সারফেস প্লেট

Q2 Part B (Fitter)

বর্জ্য কী?

- A. কৃষির জন্য মূল্যবান পদার্থ
- B. জীবিত প্রাণীর জন্য প্রাকৃতিক সম্পদ
- C. অব্যাহিত বা অব্যবহারযোগ্য উপাদান
- D. শিল্পের জন্য দরকারী উপকরণ

Q3 Part B (Fitter)

ডিভাইডার পয়েন্টের সঠিক অবস্থান এবং সিটিংয়ের জন্য নিচের কোন পাঞ্চ মার্কটি ব্যবহার করা হয়?

- A. 30° এর প্রিক পাঞ্চ মার্ক
- B. 30° এর সেন্টার পাঞ্চ মার্ক
- C. 120° এর প্রিক পাঞ্চ মার্ক
- D. 60° এর সেন্টার পাঞ্চ মার্ক

Q4 Part B (Fitter) ENGLISH

Pencils are rated in engineering drawings based on the _____.

- A. hardness or softness of the lead
- B. colour of the lead
- C. durability of the lead
- D. shape of the lead

Q5 Part B (Fitter) ENGLISH

What is the main reason copper turns green over time?

- A. Hydrogen embrittlement
- B. Formation of an oxide layer
- C. Absorption of nitrogen from the air
- D. Reaction with UV light

Q6 Part B (Fitter) ENGLISH

In multiple start threads, the relation between lead and pitch is given by which of the following?

- A. There is no relation between them.
- B. Lead is equal to the pitch.
- C. Lead is always greater than the pitch.
- D. Lead is always less than the pitch.

Q7 Part B (Fitter)

স্ট্যান্ডার্ড লেদ সেন্টারের অগ্রভাগের অন্তর্গত কোণ হল _____।

- A. 45°
- B. 90°
- C. 60°
- D. 30°

Q8 Part B (Fitter) ENGLISH

Why should the blade of a bevel gauge be wiped clean after use?

- A. To make it look new in appearance
- B. To ensure it remains flexible to use
- C. To prevent rust and maintain accuracy
- D. To make it a multipurpose tool/gauge



Q9 Part B (Fitter) ENGLISH

What is the blade length of the T1 'T' square, as per IS:1360-1989?

- A. 500 mm
- B. 1500 mm
- C. 700 mm
- D. 1000 mm

**Q10 Part B (Fitter)**

ভার্নিয়ার ক্যালিপারে ভার্নিয়ার স্কেলের পিছনের নীতিটি কী?

- A. মূল স্কেল রিডিং থেকে ভার্নিয়ার স্কেল রিডিং বিয়োগ করা
- B. প্রধান স্কেল এবং অক্সিলারী স্কেল রিডিং যোগ করা
- C. একটি পরিচিত দৈর্ঘ্যকে নির্দিষ্ট সংখ্যক সমান ভাগে ভাগ করা
- D. প্রধান স্কেল রিডিংকে গুণ করা

**Q11 Part B (Fitter)**

ওয়েল্ডিংয়ে রুটাইল ইলেকট্রোডের (rutile electrodes) প্রধান সুবিধা কী?

- A. ওয়েল্ডিংয়ের সময় এগুলি সামান্য তাপ উৎপন্ন করে।
- B. এগুলি উচ্চ ক্ষমতাসম্পন্ন ওয়েল্ডিংয়ের জন্য ডিপ পেনিট্রেশন সৃষ্টি করে।
- C. এগুলি ভালো ওয়েল্ড শেপ দেয় এবং সহজে স্ল্যাগ রিমুভ করে।
- D. এগুলি হাই কার্বন স্টিল ওয়েল্ডিংয়ের জন্য উপযুক্ত।

**Q12 Part B (Fitter)**

কোন বিবৃতিটি ড্রয়িং শীটে ওরিয়েন্টেশন মার্কার অবস্থান এবং উদ্দেশ্য ঠিকভাবে বর্ণনা করে?

1. ড্রয়িং বোর্ডে ঠিক ওরিয়েন্টেশন নির্দেশ করার জন্য ড্রয়িং শীটের দুটি বিপরীত কোণায় ওরিয়েন্টেশন মার্ক অঙ্কন করা হয়।
2. ওরিয়েন্টেশন মার্কগুলি আসলে ফ্রেম জুড়ে স্থাপন করা একাধিক তীরচিহ্ন (arrow heads) এর সমষ্টি। ফ্রেমের ছোটো প্রান্তে একটি এবং দীর্ঘ প্রান্তে একটি তীরচিহ্ন থাকে, যা কেন্দ্রীভূত চিহ্নের (centering marks) সঙ্গে মিলিত হয়।
3. একটি ওরিয়েন্টেশন চিহ্ন সর্বদা ড্রাফটসম্যানের দিকে নির্দেশ করে, যা অঙ্কন শীটটি কোন দিকে স্থাপন করা উচিত তা নির্দেশ করে।
4. সঠিক কেন্দ্রীকরণের জন্য ড্রয়িং শীটের প্রতিটি প্রান্তের মধ্যবিন্দু চিহ্নিত করতে ওরিয়েন্টেশন মার্ক ব্যবহার করা হয়।

- A. শুধু 1 এবং 4
- B. শুধু 1, 2, এবং 4
- C. শুধু 2 এবং 3
- D. শুধু 1, 2, এবং 3

**Q13 Part B (Fitter)**

একটি ইলেকট্রনিক ডিজিটাল ক্যালিপারের ডিজিটাল ইন্টারফেস, পরিমাপ রেকর্ডের নির্ভরযোগ্যতাকে _____ দ্বারা উন্নত করে।

- A. যন্ত্রটিকে সীমা পরিমাপক হিসাবে ব্যবহার করতে সক্ষম করে
- B. রিডিং সিরিজের জন্য সুরক্ষিত স্টোরেজ প্রদান করে
- C. ম্যানুয়াল ডেটা এন্ট্রির প্রয়োজনীয়তা দূর করে
- D. স্ট্যাটিসটিক্যাল কন্ট্রোল সিস্টেমের সঙ্গে সরাসরি সংযোগে অনুমোদন দিয়ে

**Q14 Part B (Fitter)**

নিচের কোন পাঞ্চটি, খোদিত রেখায় গভীর শনাক্তকরণ চিহ্ন (deeper witness marks) তৈরি করতে এবং ড্রিলের কাজটি সঠিকভাবে শুরু করাকে সহজতর করতে ব্যবহৃত হয়?

- A. সেন্টার পাঞ্চ
- B. পিন পাঞ্চ
- C. প্রিক পাঞ্চ
- D. সলিড পাঞ্চ

**Q15 Part B (Fitter) ENGLISH**

Which of the following shafts is an example of a machine shaft?

- A. Line shaft
- B. Overhead shaft
- C. Crank shaft
- D. Counter shaft

**Q16 Part B (Fitter) ENGLISH**

Which of the following is a fundamental unit?

- A. newton
- B. metre
- C. pascal
- D. watt

**Q17 Part B (Fitter) ENGLISH**

What is the coating factor range for medium-coated electrodes?

- A. 1.25 to 1.3
- B. 1.4 to 1.5
- C. 1.1 to 1.2
- D. 1.6 to 2.2



Q18 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোন বেল্টটি জল ও অ্যাসিড প্রুফ এবং প্রাণীজ তেল বা ক্ষার দ্বারা প্রভাবিত হয় না?

- A. রাবার বেল্ট
- B. বালাটা বেল্ট ✓
- C. চামড়ার বেল্ট
- D. সুতি বা কাপড়ের বেল্ট

Q19 Part B (Fitter)

ওয়্যার গেজ (wire gauge) যন্ত্রের নিম্নলিখিত কোন ব্যবহারটি ভুল?

- A. একটি তার কত পরিমাণ প্রবাহ বহন করতে পারে তা নির্ধারণ করতে এটি সাহায্য করে না। ✓
- B. ভুল ওয়্যার গেজের ব্যবহার জিনিসপত্র এবং বৈদ্যুতিক যন্ত্রগুলির ক্ষতি করতে পারে।
- C. এটি বৈদ্যুতিক ইনস্টলেশন, ওয়েল্ডিং এবং অন্যান্য প্রয়োগে ব্যবহৃত হয়।
- D. এটি তারের ব্যাস পরিমাপ করে।

Q20 Part B (Fitter) ENGLISH

The 'merit number' in toughness measurement is used for:

- A. determining a material's density
- B. finding the modulus of rigidity
- C. comparing different materials ✓
- D. measuring a material's elasticity

Q21 Part B (Fitter)

কোন রক্ষণাবেক্ষণ কৌশলের মধ্যে বিভাগ পরিদর্শন একটি গুরুত্বপূর্ণ অংশ হিসেবে অন্তর্ভুক্ত?

- A. রান টু ফেলিওর মেন্টেনেন্স
- B. প্রিভেন্টিভ মেন্টেনেন্স (PM) ✓
- C. কারেক্টিভ মেন্টেনেন্স
- D. প্রেডিক্টিভ মেন্টেনেন্স (PdM)

Q22 Part B (Fitter)

ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ (লেটারিং এবং নাম্বারিং), একটি একক স্ট্রোক (single stroke) এর অর্থ কী?

- A. পেন্সিলের কোনো স্ট্রোকে অক্ষর বা সংখ্যার রেখার পুরুত্ব পাওয়া যায় না
- B. পেন্সিলের দুটি স্ট্রোকে অক্ষর বা সংখ্যার রেখার পুরুত্ব পাওয়া যায়
- C. পেন্সিলের একক স্ট্রোকে অক্ষর বা সংখ্যার রেখার পুরুত্ব পাওয়া যায় ✓
- D. পেন্সিলের তিনটি স্ট্রোকে অক্ষর বা সংখ্যার রেখার পুরুত্ব পাওয়া যায়

Q23 Part B (Fitter) ENGLISH

A device operates at 240 V and consumes 480 W of power. What is the current flowing through the device?

- A. 2 A ✓
- B. 1 A
- C. 1.5 A
- D. 2.5 A

Q24 Part B (Fitter)

পাইজোইলেকট্রিক যন্ত্রে কোন মূল নীতি ব্যবহার করে বৈদ্যুতিক শক্তি উৎপাদন করা হয়?

- A. আলোক শক্তিকে বৈদ্যুতিক শক্তিতে রূপান্তর
- B. রাসায়নিক শক্তিকে বৈদ্যুতিক শক্তিতে রূপান্তর
- C. তাপশক্তিকে বৈদ্যুতিক শক্তিতে রূপান্তর
- D. যান্ত্রিক পীড়নকে (mechanical stress) বৈদ্যুতিক শক্তিতে রূপান্তর ✓

Q25 Part B (Fitter)

ধারাবাহিকভাবে পরিচালিত একাধিক অ্যাকচুয়েটরে চাপ নিয়ন্ত্রণ করতে সাধারণত কোন কন্ট্রোল ভালভ ব্যবহার করা হয়?

- A. প্রেশার রিলিভ ভালভ
- B. প্রেশার রিডিউসিং ভালভ
- C. প্রেশার সিকোয়েন্স ভালভ ✓
- D. চেক ভালভ



Q26 Part B (Fitter)

যখন একটি শ্যাফ্টের আকার ছোট এবং হালের আকার বড় হয়, তখন উভয়ের মধ্যে পার্থক্যকে _____ বলা হয়।

A. ক্লিয়ারেন্স



B. সহনশীলতা

C. বিচ্যুতি

D. ইন্টারফারেন্স

Q27 Part B (Fitter) ENGLISH

Which of the following types of wooden mallets are used for hollowing panel beatings?

A. Standard wooden mallets

B. End-faked mallets

C. Side-faked mallets

D. Bossing mallets

**Q28 Part B (Fitter)**

শিল্পজাত বর্জ্য নিষ্পত্তির ক্ষেত্রে যথাযোগ্য পদ্ধতি অবলম্বন গুরুত্বপূর্ণ কেন?

A. বর্জ্য বাছাইয়ে (sorting waste) সময় এবং শ্রম সাশ্রয় করতে

B. প্রয়োজনীয় আবর্জনার বিনের সংখ্যা কমাতে

C. যে কোনো স্থানে বর্জ্যকে বিয়োজিত হতে দিতে

D. পরিবেশগত বিধি (environmental regulations) মেনে চলতে এবং দূষণ কমাতে

**Q29 Part B (Fitter)**

যখন কোনও জবের গর্ত বা ফিমেল পার্টের আকার, শ্যাফ্ট বা মেল পার্টের চেয়ে বড় হয়, তখন উভয়ের মধ্যে পার্থক্যকে কী বলা হয়?

A. নেগেটিভ অ্যালাওয়েন্স

B. পজিটিভ অ্যালাওয়েন্স



C. হয় পজিটিভ অথবা নেগেটিভ অ্যালাওয়েন্স

D. পজিটিভ বা নেগেটিভ কোনওটিই নয়

Q30 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি সঠিক?

বিবৃতি I - অ্যানিলিং প্রক্রিয়া তাপ ব্যবহার করে বিভিন্ন ইস্পাত, ঢালাই লোহা এবং সংকর ধাতুর কঠোরতা (hardness) কমায়ে এবং প্রসারণশীলতা ও দৃঢ়তা (toughness) বাড়ায়।

বিবৃতি II - কোয়েঞ্চিং একটি দ্রুত শীতলকরণ প্রক্রিয়া যা শীতলকরণের হারকে নিয়ন্ত্রণ করে উপকরণগুলির নির্দিষ্ট বৈশিষ্ট্যগুলিকে পরিবর্তন করে।

A. বিবৃতি (I) এবং (II) উভয়ই ভুল।

B. বিবৃতি (I) এবং (II) উভয়ই সঠিক।



C. বিবৃতি (I) ভুল কিন্তু বিবৃতি (II) সঠিক।

D. বিবৃতি (I) সঠিক কিন্তু বিবৃতি (II) ভুল।

Q31 Part B (Fitter)

প্রাথমিকভাবে স্থির অবস্থায় থাকা 500 g ভরের একটি লোডকে ঠেলতে কত বল (প্রচেষ্টা) প্রয়োজন হবে, যাতে 20 m দূরত্বে এর চূড়ান্ত বেগ 20 m/sec হয় [ধরুন, সেখানে কোনো ঘর্ষণ নেই এবং 'g' = 10 m/s²]

A. 10 N

B. 10 J

C. 5 N



D. 5 J

Q32 Part B (Fitter)

শ্যাফ্টের উপরে কীই ওয়ে _____ চিসেল দিয়ে তৈরি করা হয়।

A. সাইড কাট

B. ফ্ল্যাট



C. রাউন্ড নোজ

D. ক্রস কাট

Q33 Part B (Fitter)

মার্টেনসাইটের টেম্পারিংয়ের সময় নিম্নলিখিত কোন মাইক্রোস্ট্রাকচারাল পরিবর্তন ঘটে?

A. মার্টেনসাইট পিয়ারলাইটে রূপান্তরিত হয়।

B. ফেরাইট পিয়ারলাইটে রূপান্তরিত হয়।

C. মার্টেনসাইট বিয়োজিত হয়ে ফেরাইট এবং সিমেন্টাইটে পরিণত হয়।



D. অস্টেনাইট মার্টেনসাইটে রূপান্তরিত হয়।



Q34 Part B (Fitter)

পাওয়ার কন্ট্রোল অ্যাপ্লিকেশনে থাইরিস্টর ব্যবহারের প্রধান সুবিধা কোনটি?

- A. উচ্চ ফ্রিকোয়েন্সি বিশিষ্ট সুইচিং ✓
- B. এটি কম ভোল্টেজ পরিচালনা করতে পারে
- C. ছোটো আকার এবং কম খরচ
- D. উচ্চ এফিসিয়েন্সি এবং কম শক্তির অপচয়

Q35 Part B (Fitter)

ভারতে বিপজ্জনক বর্জ্য নিষ্পত্তি এবং পরিচালনার জন্য, বিপজ্জনক বর্জ্য (ব্যবস্থাপনা এবং পরিচালনা) নীতিমালা কবে কার্যকর করা হয়?

- A. 1982
- B. 1989 ✓
- C. 1987
- D. 2000

Q36 Part B (Fitter)

রোটরি ড্র বেসিং-এ ওয়াইপার ডাই ব্যবহারের উদ্দেশ্য কী?

- A. বাঁকানোর পরে পাইপ কাটা
- B. সহজে বাঁকানোর জন্য তাপ প্রয়োগ করা
- C. বেসের অভ্যন্তরের পৃষ্ঠতলে রিস্কাল ড্রাস করা ✓
- D. বেসিং অ্যাস্কেল পরিমাপ করা

Q37 Part B (Fitter) ENGLISH

The property of _____ is important, while repairing a machine, if a broken part is to be replaced, we need a new part. Only if the new part is made of accurately similar measurement, it can be fitted, otherwise not.

- A. allowance
- B. interchangeability ✓
- C. interference
- D. tolerance

Q38 Part B (Fitter) ENGLISH

If a machine has an efficiency of 80%, it means:

- A. the machine produces more output than input
- B. the machine has a velocity ratio and mechanical advantage both equal to 80
- C. the machine does not have any loss in input energy
- D. the machine loses 20% of the input ✓

Q39 Part B (Fitter)

প্রোটেক্টর সম্পর্কে কোন বিবৃতিটি সত্য?

বিবৃতি:

1. প্রোটেক্টরের উভয় দিক ব্যবহার করে কোণ পরিমাপ করা যেতে পারে।
2. প্রোটেক্টর সাধারণত একটি শক্ত (rigid) ধাতব পদার্থ দিয়ে তৈরি।

- A. শুধুমাত্র 2 নং বিবৃতি সত্য
- B. শুধুমাত্র 1 নং বিবৃতি সত্য ✓
- C. কোনো বিবৃতিই সত্য নয়
- D. উভয় বিবৃতিই সত্য

Q40 Part B (Fitter)

স্ক্রু গেজে, 'স্ক্রু লিড (lead of a screw)' শব্দটি বলতে কী বোঝায়?

- A. এক সম্পূর্ণ টার্নের সাথে স্ক্রুটির অক্ষীয়ভাবে সরে যাওয়ার দূরত্ব ✓
- B. স্ক্রুটি তৈরির উপাদান
- C. স্ক্রু ব্যাস
- D. স্ক্রুতে থ্রেডের সংখ্যা

Q41 Part B (Fitter)

বৃহৎ শিল্প উপাদানের জন্য নিচের কোন ফ্রস্টিং কৌশলটি সবচেয়ে উপযুক্ত?

- A. স্যান্ডব্লাস্টিং ✓
- B. হ্যান্ড স্ক্র্যাপিং
- C. ফাইল ফিনিশিং
- D. ইলেক্ট্রোকেমিক্যাল ফ্রস্টিং



Q42 Part B (Fitter)

কোন ধরনের রোটোরি অ্যাকচুয়েটর ক্রমাগত ঘূর্ণনের পরিবর্তে সীমিত কৌণিক গতি প্রদান করে?

A. র‍্যাক এবং পিনিয়ন রোটোরি অ্যাকচুয়েটর



B. নিউমেটিক অ্যাকচুয়েটর

C. ভেন মোটর

D. হাইড্রোলিক মোটর

Q43 Part B (Fitter)

পাইপ রেঞ্য়ের কোন বৈশিষ্ট্যটি এটিকে একটি গোলাকার পাইপকে নিরাপদে গ্রিপ করতে সাহায্য করে?

A. একটি অন্তর্নির্মিত র‍্যাচেট প্রক্রিয়া

B. রাবার গ্রিপ সহ ফিক্সড জ

C. মসৃণ জ

D. দাঁতযুক্ত জ এবং সামঞ্জস্যযোগ্য হুক

**Q44 Part B (Fitter)**

ফিউজ এবং সার্কিট ব্রেকারের মূল পার্থক্য কী?

A. একটি ফিউজ একটি মেকানিক্যাল ডিভাইস, কিন্তু সার্কিট ব্রেকার একটি ইলেকট্রনিক ডিভাইস।

B. ট্রিপিং করার পর একটি ফিউজ রিসেট করা যায়, কিন্তু সার্কিট ব্রেকারকে প্রতিস্থাপন করতে হয়।

C. একটি ফিউজ মাত্র একবার ব্যবহার করা যায়, কিন্তু একটি সার্কিট ব্রেকার পুনর্ব্যবহার করা যেতে পারে।



D. উচ্চ-ভোল্টেজ বিশিষ্ট বর্তনীর জন্য ফিউজ ব্যবহার করা হয়, কিন্তু একটি সার্কিট ব্রেকার কম-ভোল্টেজ বিশিষ্ট বর্তনীর জন্য ব্যবহৃত হয়।

Q45 Part B (Fitter)

লিমিট সিস্টেমে, অ্যালাওয়েন্স এবং বিচ্যুতির মধ্যে পার্থক্য কী?

A. অ্যালাওয়েন্স সবসময় পজিটিভ, অন্যদিকে বিচ্যুতি পজিটিভ অথবা নেগেটিভ দুইই হতে পারে

B. অ্যালাওয়েন্স হল মেটিং পার্টসের সর্বাধিক উপাদান সীমার মধ্যে পার্থক্য, অন্যদিকে বিচ্যুতি হল একটি আকার এবং সংশ্লিষ্ট মৌলিক আকারের মধ্যে পার্থক্য



C. সিঙ্গেল পার্টের জন্য অ্যালাওয়েন্স ব্যবহার করা হয়, অন্যদিকে সমাবেশের জন্য বিচ্যুতি ব্যবহার করা হয়

D. অ্যালাওয়েন্স হল একটি আকার এবং সংশ্লিষ্ট মৌলিক আকারের মধ্যে পার্থক্য, অন্যদিকে বিচ্যুতি হল মেটিং পার্টসের সর্বাধিক উপাদান সীমার মধ্যে পার্থক্য

Q46 Part B (Fitter) ENGLISH

Which of the following is an example of a p-type semiconductor?

A. Silicon doped with phosphorus

B. Silicon doped with arsenic

C. Silicon doped with boron



D. Germanium doped with phosphorus

Q47 Part B (Fitter) ENGLISH

_____ are used to hold previously drilled or bored holes for outer surface machining.

A. Lathe carriers

B. Carriages

C. Rests

D. Lathe mandrels

**Q48 Part B (Fitter)**

কোন বিষয়গুলি হোনিং স্টোন ধার করতে ব্যবহৃত পাথরের সেলফ-ড্রেসিং ক্ষমতাকে প্রভাবিত করে?

A. হোনিং টুল রেসিপ্রোকেটিং স্পিড

B. অ্যাব্রাসিভ গ্রেন সাইজ এবং হার্ডনেস



C. ওয়ার্কপিস সার্কেস রাফনেস

D. প্রতি স্ট্রোকে কাটার গভীরতা

Q49 Part B (Fitter) ENGLISH

What type of abrasive is typically used for honing a hard material like ceramic?

A. Steel wool

B. Diamond



C. Copper tool

D. Sandpaper

Q50 Part B (Fitter)

ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ, বেধবিহীন চলমান বিন্দুর গতিপথকে কী বলা হয়?

A. রেখা



B. বিন্দু

C. কোণ

D. বক্ররেখা



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q51 Part B (Fitter)

লেড অ্যাসিড ব্যাটারি চার্জ করার সময় ব্যাটারিতে কোন রাসায়নিক বিক্রিয়াটি ঘটে?

- A. জল বিভাজিত হয়ে হাইড্রোজেন এবং অক্সিজেন তৈরি হয়
- B. লেড সালফেট বিয়োজিত হয়ে লেড এবং সালফিউরিক অ্যাসিড তৈরি হয় ✓
- C. লেড, সালফারের সঙ্গে বিক্রিয়া করে লেড সালফেট তৈরি করে
- D. সালফিউরিক অ্যাসিড ভেঙ্গে হাইড্রোজেন এবং সালফেট আয়ন তৈরি হয়

Q52 Part B (Fitter)

বেল্ট ড্রাইভের তুলনায় চেইন ড্রাইভের সুবিধা কোনটি?

- A. এটি উচ্চ ট্রান্সমিশন দক্ষতা দেয়। ✓
- B. ইভের সঠিক মাউন্টিং এবং যত্নশীল রক্ষণাবেক্ষণ প্রয়োজন, বিশেষ করে লুব্রিকেশন এবং স্ল্যাক সমন্বয়।
- C. চেইন ড্রাইভের বেগের ওঠানামা হয় বিশেষ করে যখন অযথা প্রসারিত করা হয়।
- D. চেইনের উৎপাদন খরচ তুলনামূলকভাবে বেশি।

Q53 Part B (Fitter)

মেইটেনেন্স এনভায়রনমেন্টে সাদা ক্রস সহ সবুজ চিহ্ন কী নির্দেশ করে?

- A. নিষিদ্ধ এলাকা
- B. ফাস্ট এইড স্টেশন ✓
- C. দাহ্য উপাদানের স্টোরেজ
- D. উচ্চ ভোল্টেজবিশিষ্ট অঞ্চল

Q54 Part B (Fitter) ENGLISH

What does an optical pyrometer measure?

- A. The relative density of liquids
- B. The temperature of the surface ✓
- C. The volume of liquids
- D. The pressure of gases

Q55 Part B (Fitter) ENGLISH

Which of the following parts of a hammer-head is used for shaping and forming work like riveting and bending?

- A. Face
- B. Eyehole
- C. Pein ✓
- D. Cheek

Q56 Part B (Fitter)

এর জন্য দুটি কভার-স্ট্র্যাপ সহ একটি ট্রিপল-রিভেটেড বাট জয়েন্ট ব্যবহার করা হয়।

- A. সারকামফেরেনশিয়াল জয়েন্ট
- B. লঙ্গিটিউডিনাল জয়েন্ট ✓
- C. রেডিয়াল জয়েন্ট
- D. অ্যাঙ্গল জয়েন্ট

Q57 Part B (Fitter)

ইস্পাতের উপর তাপ প্রয়োগের প্রক্রিয়া 'অ্যানিলিং(annealing)' এর প্রভাব কী?

- A. নমনীয়তা হ্রাস করে
- B. মার্টেনসাইট উৎপন্ন করা
- C. কঠোরতা এবং শক্তি বৃদ্ধি করে
- D. উপাদানকে নরম করে এবং দৃঢ়তা বৃদ্ধি করে ✓

Q58 Part B (Fitter) ENGLISH

Match the correct length and breadth of the Trimmed sizes of sheets.

Designation	Trimmed size
A. A0	P. 297 × 420
B. A1	Q. 420 × 594
C. A2	R. 594 × 841
D. A3	S. 841 × 1189

- A. A - R, B - S, C - Q, D - P
- B. A - P, B - R, C - Q, D - S
- C. A - S, B - R, C - P, D - Q
- D. A - S, B - R, C - Q, D - P ✓

Q59 Part B (Fitter) ENGLISH

What does the red colour typically indicate in industrial colour coding?

- A. Low-pressure pipes
- B. Electrical grounding
- C. Safety equipment or emergency stop ✓
- D. Neutral zones



Q60 Part B (Fitter)

নিচের কোন ধরনের কাঠের ম্যালেটগুলি ফ্ল্যাটেনিং এবং বেডিংয়ের মতো সাধারণ কাজের জন্য ব্যবহার করা হয়?

- A. এন্ড-ফেকড ম্যালেট
- B. বসিং ম্যালেট
- C. স্ট্যান্ডার্ড উডেন ম্যালেট ✓
- D. সাইড-ফেকড ম্যালেট

Q61 Part B (Fitter) ENGLISH

Tapping is the operation of _____.

- A. cutting internal threads in a hole ✓
- B. machining flat surfaces on work pieces
- C. providing tapered entrance to the hole
- D. sizing and improving the geometry and finish of a previously drilled hole

Q62 Part B (Fitter) ENGLISH

Which type of cooling method is used in the annealing process?

- A. Water quenching
- B. Furnace cooling ✓
- C. Oil quenching
- D. Air cooling

Q63 Part B (Fitter) ENGLISH

Which of the following is NOT a correct practice when using a telescopic gauge?

- A. Using a micrometer to measure the gauge's expanded size
- B. Locking the gauge before removing it from the bore
- C. Measuring at multiple points for accuracy
- D. Measuring a rough or dirty bore without cleaning it ✓

Q64 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোনটি লেদের বাইরের অপারেশন?

- A. ট্যাপিং
- B. ফেসিং ✓
- C. বোরিং
- D. ড্রিলিং

Q65 Part B (Fitter)

রিভেট পাটগুলির সঠিক কন্ট্রোল চিহ্নিত করুন।

- A. হেড, শ্যাঙ্ক-এর সিলিন্ড্রিক্যাল বডি, স্লাইটলি টেপার্ড টেল ✓
- B. হার্ডি হোল, চিপিং ব্লক, প্রিচেল হোল
- C. অ্যানভিল, স্টক, টপ ফুলার
- D. বটম ফুলার, শ্যাঙ্ক, হর্ন

Q66 Part B (Fitter)

_____ হল ধাতু অপসারণ প্রক্রিয়া যা অ্যাব্রেসিভ গ্রাইন্ডিং ছইল (GW) ব্যবহার করে, যার কাটিং উপাদানটি হল অধিক কঠোরতা বিশিষ্ট এবং যাকে নিয়ন্ত্রণ করা কঠিনতর, এমন অ্যাব্রেসিভ পদার্থের গ্রেইন।

- A. স্টেপ টার্নিং
- B. গ্রাইন্ডিং ✓
- C. টেপার টার্নিং
- D. বোরিং

Q67 Part B (Fitter)

একটি ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ একটি নির্দিষ্ট দৈর্ঘ্যের বক্ররেখা অঙ্কন করার সময়, কোন সরঞ্জামটি সবচেয়ে ভালোভাবে সঠিকতা (accuracy) নিশ্চিত করতে পারে?

- A. কম্পাস (Compass)
- B. ফ্রেঞ্চ কার্ভ (French Curve) ✓
- C. প্রোট্রাক্টর (Protractor)
- D. স্ট্রেইটএজ (Straightedge)

Q68 Part B (Fitter)

রেজিস্ট্রাম সোল্ডারিংয়ে, তাপ কীভাবে উৎপন্ন হয়?

- A. ইলেকট্রিক আর্ক দ্বারা
- B. আল্ট্রাসোনিক তরঙ্গ দ্বারা
- C. প্রত্যক্ষ ফ্লুম দ্বারা
- D. বৈদ্যুতিক প্রবাহের রোধের দ্বারা ✓

Q69 Part B (Fitter)

বিনোদন পার্কগুলিতে নিউমেটিক সিস্টেমগুলি কীভাবে ব্যবহৃত হয়?

- A. হাইড্রোলিক রোলার কোস্টারগুলিকে পাওয়ার দিতে
- B. যান্ত্রিক উপাদানগুলিকে ঠান্ডা করা
- C. ড্রপ টাওয়ার এবং এয়ার পাওয়ারড রাইডে রাইডারদের লঞ্চ করা ✓
- D. ফেরিস ছইলে এয়ার ব্রেক নিয়ন্ত্রণ করা



Q70 Part B (Fitter)

কোনো পদার্থের রৈখিক প্রসারণ গুণাঙ্ক $2 \times 10^{-5} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ বলতে কি বোঝায়?

- A. তাপমাত্রা 1°C বৃদ্ধি পেলে পদার্থটির ওজন সর্বদা $2 \times 10^{-5} \text{ kg}$ বৃদ্ধি পায়
- B. প্রতি ডিগ্রি সেলসিয়াসে পদার্থটি প্রসারিত হয়ে তার মূল দৈর্ঘ্যের 2×10^{-5} গুণ হয় ✓
- C. প্রতি ডিগ্রি সেলসিয়াসে পদার্থটি প্রসারিত হয়ে তার মূল আয়তনের 2×10^{-5} গুণ হয়
- D. প্রতি ডিগ্রি সেলসিয়াসে পদার্থটি প্রসারিত হয়ে তার মূল ক্ষেত্রফলের 2×10^{-5} গুণ হয়

Q71 Part B (Fitter) **ENGLISH**

A _____ chisel is used for making an oil groove in a bearing and for cutting slits at corners.

- A. side cut
- B. flat
- C. round nose ✓
- D. cross cut

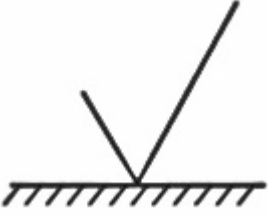
Q72 Part B (Fitter) **ENGLISH**

Which of the following non-metals is naturally black?

- A. Alumina
- B. Graphite ✓
- C. Silicon
- D. Quartz

Q73 Part B (Fitter)

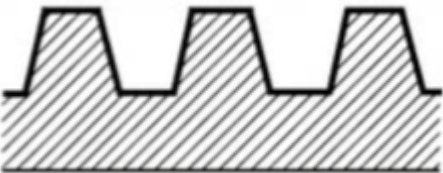
প্রদত্ত চিত্রে দেখানো সার্ফেস ফিনিশের প্রতীকটি কী বোঝায়?



- A. সার্ফেসটি মেশিনিং ছাড়াই ছেড়ে দিতে হবে
- B. সার্ফেসটি একটি নির্দিষ্ট সমাপ্তি প্রক্রিয়া প্রয়োজন
- C. রাফনেস বিবরণ ছাড়াই একটি সাধারণ মেশিং নির্দেশিকা ✓
- D. উপাদান অপসারণ কঠোরভাবে নিষিদ্ধ

Q74 Part B (Fitter)

নিচে দেওয়া থ্রেডের ধরণ চিহ্নিত করুন।



- A. একমে থ্রেড ✓
- B. স্কোয়ার থ্রেড
- C. V-থ্রেড
- D. নাকল থ্রেড



Q75 Part B (Fitter)

ব্রেজড জয়েন্টের (Brazed Joint) প্রকারটি চিহ্নিত করুন।



A. স্ট্র্যাপড ল্যাপ

B. জগল ল্যাপ

C. সিম্পল ল্যাপ



D. বাটেড ফ্ল্যাঞ্জ



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

একটি 3-জ্য (jaw) এর তুলনায় একটি 4-জ্য (jaw) চাক ব্যবহার করার প্রধান অসুবিধা কী?

- A. এটি কম নিরাপদ গ্রিপ প্রদান করে
- B. এটির বেশি সেটিং টাইম প্রয়োজন ✓
- C. এটি শুধুমাত্র সাধারণ আকারের জব ধরে রাখতে পারে
- D. এটি অভ্যন্তরীণ পৃষ্ঠতলে ওয়ার্ককে ধরে রাখতে পারে না

Q2 Part B (Fitter)

কোন হার্ডনেস টেস্ট একটি শক্ত করা (hardened) স্টিলের বলকে ইন্ডেন্টার হিসেবে ব্যবহার করা হয়?

- A. ভিকারস হার্ডনেস টেস্ট
- B. ব্রিনেল হার্ডনেস টেস্ট ✓
- C. নুপ হার্ডনেস টেস্ট
- D. রকওয়েল হার্ডনেস টেস্ট

Q3 Part B (Fitter)

'আল্টিমেট স্ট্রেস' এর SI একক কী?

- A. নিউটন প্রতি মিটার (N/m)
- B. নিউটন (N)
- C. পাস্কেল (Pa) ✓
- D. জুল প্রতি বর্গমিটার (J/m^2)

Q4 Part B (Fitter)

ব্লাইন্ড হোলে, থ্রেড শুরু করার জন্য কোন ধরনের ট্যাপ সবচেয়ে উপযুক্ত?

- A. স্পাইরাল পয়েন্ট ট্যাপ
- B. বটমিং ট্যাপ
- C. টেপার ট্যাপ ✓
- D. প্লাগ ট্যাপ

Q5 Part B (Fitter)

প্রতিরক্ষামূলক রক্ষণাবেক্ষণের (preventive maintenance) প্রাথমিক উদ্দেশ্য কী?

- A. ব্রেকডাউন না হওয়া পর্যন্ত মেরামত বিলম্বিত করা
- B. কর্মচারীদের কাজের চাপ বৃদ্ধি করা
- C. নিয়মিত পরিদর্শনের প্রয়োজনীয়তা দূর করা
- D. অপ্রত্যাশিত সরঞ্জামের ব্যর্থতা হ্রাস করা ✓

Q6 Part B (Fitter)

একটি ট্রাই স্কোয়ার দ্বারা পরিমাপের নির্ভুলতা প্রায় হল _____।

- A. 0.02 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য
- B. 0.001 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য
- C. 0.004 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য
- D. 0.002 mm প্রতি 10 mm দৈর্ঘ্য ✓

Q7 Part B (Fitter)

40 mm বেসিক সাইজের একটি শ্যাফটের ক্লিয়ারেন্সের জন্য 0.06 mm অ্যালাওয়েন্স রয়েছে। তাহলে শ্যাফটের ডিজাইন সাইজ হল _____।

- A. 39.04 mm
- B. 40.06 mm
- C. 40.00 mm
- D. 39.94 mm ✓

Q8 Part B (Fitter)

ডাবল-অ্যাক্টিং সিলিন্ডার নিয়ন্ত্রণ করার জন্য, কোন ভালভ ব্যবহার করা হয়?

- A. 5/2 ডিরেকশনাল কন্ট্রোল ভালভ ✓
- B. 3/2 ডিরেকশনাল কন্ট্রোল ভালভ
- C. প্রেশার রিলিফ ভালভ
- D. 2/2 ডিরেকশনাল কন্ট্রোল ভালভ



Q9 Part B (Fitter)

কাউন্টার সিঙ্কিংয়ের মূল উদ্দেশ্য কি?

- A. একটি ড্রিল করা গর্তের গভীরতা বৃদ্ধি করতে
- B. গর্তটির ব্যাস কমাতে
- C. আকৃতি পরিবর্তন না করে কোনও গর্ত আরও গভীর করতে
- D. গর্তের প্রবেশদ্বারে একটি ক্রনিকাল রিসেস তৈরি করতে ✓

Q10 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কলামগুলি মেলান।

কলাম I কলাম II

হিঞ্জ (A) নিম্নগামী বালির ভরকে শক্তিশালী করা (P)
ওয়েল্ডিং (B) সমতল পৃষ্ঠতল এবং জয়েন্টগুলির ফিনিশিং করা (Q)
ট্রাওয়েলস (C) স্থায়ী জয়েন্ট (R)
গ্যাগারস (D) মুভেবল জয়েন্ট (S)

- A. A-S, B-P, C-Q, D-R
- B. A-S, B-R, C-P, D-Q
- C. A-R, B-S, C-Q, D-P
- D. A-S, B-R, C-Q, D-P ✓

Q11 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোন উপকরণটি সবচেয়ে নমনীয়?

- A. কাচ
- B. সোনা ✓
- C. ঢালাই লোহা
- D. তামা

Q12 Part B (Fitter)

_____ শূন্য বিচ্যুতির রেখা এবং মৌলিক আকারকে উপস্থাপন করে।

- A. জিরো লাইন
- B. ন্যূনতম আকার ✓
- C. সহনীয় আকার
- D. প্রকৃত আকার

Q13 Part B (Fitter)

কিছু প্রোগ্রামে আপারকেস (uppercase) এবং লোয়ারকেস (lowercase) লেখা বর্ণগুলিকে আলাদা হিসাবে বিবেচনা করা হয়, যেমন "yes" এবং "YES" ভিন্ন ইনপুট হিসেবে বিবেচিত হয়। কোন শব্দটি এই প্রোগ্রামগুলিকে ঠিকভাবে বর্ণনা করে?

- A. কেস-ইনসেনসিটিভ (Case-insensitive)
- B. বর্ণানুক্রমিক (Alphabetical)
- C. কেস-সেনসিটিভ (Case-sensitive) ✓
- D. সংখ্যাসূচক (Numerical)

Q14 Part B (Fitter)

কোনটি একটি কর্মশালায় (workshop) একটি গুরুত্বপূর্ণ বৈদ্যুতিক সুরক্ষা টিপস?

- A. যদি ডিভাইসটি কাজের উপযোগী হয়, তবে ক্ষয়প্রাপ্ত তারগুলি উপেক্ষা করা
- B. ভেজা হাতে মেশিন পরিচালনা করা
- C. বৈদ্যুতিক প্যানেল পরিষ্কার করতে জল ব্যবহার করা
- D. বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম সঠিকভাবে গ্রাউন্ডেড আছে কিনা তা নিশ্চিত করা ✓

Q15 Part B (Fitter)

একটি ডিজিটাল ভার্নিয়ার ক্যালিপারে, শূন্য বোতাম প্রেস করার উদ্দেশ্য কী?

- A. LCD ডিসপ্লে চালু বা বন্ধ করা
- B. পরিমাপের একক পরিবর্তন করা
- C. জ্য (jaw) গুলিকে একটি নির্দিষ্ট অবস্থানে ধরে রাখা
- D. রিডিং শূন্যে সেট করা ✓

Q16 Part B (Fitter) ENGLISH

How is the height of a planer gauge adjusted?

- A. By rotating a vernier scale
- B. By tightening a micrometer screw
- C. By using slip gauges ✓
- D. By applying pressure manually



Q17 Part B (Fitter)

টিউব ফিটিংয়ে, 'ফেরুল' (ferrule) এর প্রাথমিক কাজ কী?

- A. ক্ষয় প্রতিরোধ করা।
- B. টিউবটির প্রবাহ হার বৃদ্ধি করা।
- C. টিউব এবং ফিটিং এর মধ্যে একটি লিক-প্রুফ সিল তৈরি করা। ☒
- D. চাপের অপচয় হ্রাস করা।

Q18 Part B (Fitter)

5S কনসেপ্টের প্রাথমিক লক্ষ্য কী?

- A. কর্মক্ষেত্রের সংগঠন এবং এফিসিয়েন্সি উন্নত করা ☒
- B. গতানুগতিক নিরাপত্তা ব্যবস্থাকে প্রতিস্থাপন করা
- C. রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজনীয়তা দূর করা
- D. নিরাপত্তা বিধির সংখ্যা বৃদ্ধি করা

Q19 Part B (Fitter)

প্রদত্ত চিত্রাঙ্কন সম্পর্কিত বিবৃতি এবং উপসংহারটির মধ্যে যৌক্তিক সম্পর্ক নির্ণয় করুন।

বিবৃতি: চিত্রাঙ্কন (Pictorial drawings) ত্রিমাত্রিক এবং কোনো বস্তু কেমন দেখতে (visual representation) তার ধারণা প্রদান করে।

উপসংহার: অতএব, চিত্রাঙ্কন একটি উপাদানের কোনো অংশ (piece part) বা উপাদানের আকৃতি (shape) বর্ণনা করার জন্য কার্যকর।

- A. উপসংহারটি বিবৃতির সঙ্গে সম্পর্কিত নয়।
- B. উপসংহারটি যুক্তিসঙ্গতভাবে বিবৃতিটিকে অনুসরণ করে। ☒
- C. উপসংহারটি যুক্তিসঙ্গতভাবে বিবৃতিটিকে অনুসরণ করে না।
- D. উপসংহারটি আংশিক বিবৃতিকে সমর্থন করে।

Q20 Part B (Fitter)

যখন লেদ মেশিনের সাহায্যে সমান্তরাল ব্যাসের কোনও জবের একপাশ সম্পূর্ণ বা আংশিকভাবে কেটে ব্যাস কমানো হয়, তখন তাকে _____ বলা হয়।

- A. টেপার টার্নিং (taper turning)
- B. ক্যাম্পফারিং (chamfering)
- C. নার্লিং(knurling)
- D. টার্নিং (turning) ☒

Q21 Part B (Fitter)

ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ নন-ফাংশনাল ডাইমেনশন (NF) সম্পর্কে কোন বিবৃতিটি সত্য?

বিবৃতি 1: নন-ফাংশনাল ডাইমেনশনগুলিকে সীমাহীন হিসেবে দেখানো হয়, কারণ এগুলি উপাদান বা স্থানের কার্যকারিতাকে (functionality) প্রভাবিত করে না।

বিবৃতি 2: নন-ফাংশনাল ডাইমেনশনগুলি সাধারণত রেফারেন্সের উদ্দেশ্যে ব্যবহৃত হয় এবং উপাদান বা স্থানের সমাবেশ (assembly) বা কর্মক্ষমতাকে (performance) প্রভাবিত করে না।

- A. দুটি বিবৃতিই সত্য
- B. শুধু বিবৃতি 2 সত্য ☒
- C. শুধু বিবৃতি 1 সত্য
- D. কোনো বিবৃতিই সত্য নয়

Q22 Part B (Fitter)

প্রদত্ত শীটগুলির প্রকারের সঙ্গে তাদের ট্রিমড সাইজগুলি মেলান।

প্রকার ট্রিমড সাইজ

- A) A0 P) 297 × 420
- B) A1 Q) 420 × 594
- C) A2 R) 594 × 841
- D) A3 S) 841 × 1189

- A. A-S ; B-P ; C-Q ; D-R
- B. A-P ; B-R ; C-Q ; D-S
- C. A-Q ; B-R ; C-S ; D-P
- D. A-S ; B-R ; C-Q ; D-P ☒

Q23 Part B (Fitter)

কোণ পরিমাপের জন্য _____ এর চেয়ে কম উচ্চ মাত্রার নির্ভুলতার প্রয়োজন হলে সাইন বার ব্যবহার করা হয়।

- A. 1 ডিগ্রি
- B. 30 ডিগ্রি
- C. 30 মিনিট
- D. 1 মিনিট ☒



Q24 Part B (Fitter)

প্রাকৃতিক রাবার উচ্চ তাপমাত্রায় নরম এবং নিম্ন তাপমাত্রায় ভঙ্গুর হয়; তাই কাঁচা রাবারকে সালফার এবং অন্যান্য সংযোজক দিয়ে 373 - 415 K তাপমাত্রায় উত্তপ্ত করে শক্তিশালী করা হয়। এই প্রক্রিয়াটিকে রাবারের _____ বলা হয়।

- A. এক্সট্রুশন
- B. ভালকানাইজেশন
- C. ল্যাটেক্স
- D. মোল্ডিং

Q25 Part B (Fitter)

নিউম্যাটিক সিস্টেমে, ব্যাকফ্লো প্রতিরোধ করার জন্য কোন ধরণের ভালভ ব্যবহার করা হয়?

- A. ফ্লো কন্ট্রোল ভালভ
- B. চেক ভালভ
- C. প্রেশার রিলিফ ভালভ
- D. ডিরেকশনাল কন্ট্রোল ভালভ

Q26 Part B (Fitter)

একটি পরিবাহীর মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হলে তার তাপীয় প্রভাবের প্রাথমিক কারণ কী?

- A. পরিবাহীর তড়িৎক্ষেত্রের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়।
- B. ইলেকট্রন চলাচলের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়।
- C. পরিবাহী চারপাশের পরিবেশ থেকে তাপ শোষণ করে।
- D. প্রোটন চলাচলের ফলে তাপ উৎপন্ন হয়।

Q27 Part B (Fitter)

27°C তাপমাত্রাকে কেলভিন স্কেলে রূপান্তরিত করলে কত হবে?

- A. 300 K
- B. - 300 K
- C. 246 K
- D. - 246 K

Q28 Part B (Fitter)

গাড়িতে ট্রেডেড টায়ার থাকে কেন?

- A. ঘর্ষণ কমানোর জন্য
- B. গতি বাড়ানোর জন্য
- C. ওজন কমানোর জন্য
- D. রাস্তায় ঘর্ষণ এবং গ্রিপ বাড়ানোর জন্য

Q29 Part B (Fitter)

নিচের কোন পদ্ধতিটি কেস হার্ডনিং করার প্রক্রিয়া নয়?

- A. কার্বুরাইজিং
- B. সাইনাইডিং
- C. নাইট্রাইডিং
- D. টেম্পারিং

Q30 Part B (Fitter)

3-জ্য (jaw) চাকযুক্ত একটি লেদ মেশিনে, জ্য (jaw) গুলি _____ সরানো হয়।

- A. চৌম্বকীয় বল দ্বারা
- B. একই সঙ্গে রেডিয়াল ডিরেকশনে একটি পিনিয়ন ঘোরানোর মাধ্যমে
- C. নিউমেটিক চাপ দ্বারা
- D. স্বাধীনভাবে পৃথক লিভার ব্যবহার করে

Q31 Part B (Fitter)

10 m × 8 m পরিমাপের একটি আয়তক্ষেত্রাকার মেঝেতে টাইল লাগাতে হবে। যদি প্রতিটি টাইল 0.25 m² স্থান দখল করে, তাহলে কতগুলি টাইলের প্রয়োজন হবে?

- A. 320
- B. 200
- C. 300
- D. 250

Q32 Part B (Fitter)

_____ অনুসারে ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ AO এবং A1 আকারের শীটের জন্য 20 mm প্রশস্ত মার্জিন সুপারিশ করা হয়।

- A. বর্ডার এবং ফ্রেম: SP: 46 (2003)
- B. গ্রিড রেফারেন্স সিস্টেম
- C. ভৌগোলিক স্থানাঙ্ক ব্যবস্থা
- D. কাস্টম গ্রিড

Q33 Part B (Fitter)

টোটাল প্রোডাক্টিভ মেইটেনেন্স (TPM), 'ছয়টি বড় ক্ষতি (Six Big Losses)' শব্দটি কী বোঝায়?

- A. ত্রুটিপূর্ণ কাঁচামালের কারণে ক্ষতি
- B. রক্ষণাবেক্ষণ ব্যয়ে প্রধান আর্থিক ক্ষতি
- C. প্রশিক্ষণ অধিবেশনের কারণে কর্মচারীর উৎপাদনশীলতা হ্রাস
- D. সরঞ্জাম-সম্পর্কিত অদক্ষতার বিভাগ



Q34 Part B (Fitter)

সমতলের উপর পারস্পরিক লম্ব রেখা আঁকতে নিম্নলিখিত কোন যন্ত্রটি ব্যবহৃত হয়?

- A. সরল প্রাপ্ত
- B. বেভেল বর্গক্ষেত্র
- C. ট্রাই স্কোয়ার ☒
- D. ফোল্ডিং রুল

Q35 Part B (Fitter)

নিচের কোন রূপান্তরটি সঠিক?

- A. $1\text{ L} = 1\text{ dm}^3$ এবং $1\text{ mL} = 1\text{ cm}^3$ ☒
- B. $1\text{ L} = 1000\text{ dm}^3$ এবং $1\text{ mL} = 1000\text{ cm}^3$
- C. $1000\text{ L} = 1\text{ dm}^3$ এবং $1000\text{ mL} = 1\text{ cm}^3$
- D. $1000\text{ L} = 1\text{ dm}^3$ এবং $1\text{ mL} = 1000\text{ cm}^3$

Q36 Part B (Fitter)

ভারতে বাট-ওয়েল্ড পাইপ ফিটিং এর মাত্রা এবং সহনশীলতা (tolerance), কোন স্ট্যান্ডার্ড দ্বারা নির্দিষ্ট করা হয়?

- A. IS 1879
- B. IS 554
- C. IS 1239
- D. IS 6392 ☒

Q37 Part B (Fitter)

ইস্পাতের কঠোরতা (hardenability) নির্ণয়ের জন্য সাধারণত _____ ব্যবহার করা হয়।

- A. জোমিনি এন্ড-কোয়েঞ্চ টেস্ট ☒
- B. ভিকার্স হার্ডনেস টেস্ট
- C. ব্রিনেল হার্ডনেস টেস্ট
- D. রকওয়েল হার্ডনেস টেস্ট

Q38 Part B (Fitter)

একটি প্রাইমারি এবং একটি সেকেন্ডারি তড়িৎ রাসায়নিক সেলের (electrochemical cell) মধ্যে মূল পার্থক্য কী?

- A. একটি প্রাইমারি সেল রিচার্জ করা যায়, কিন্তু একটি সেকেন্ডারি সেল রিচার্জ করা যায় না।
- B. একটি প্রাইমারি সেল রিচার্জ করা যায় না, কিন্তু একটি সেকেন্ডারি সেল রিচার্জ করা যায়। ☒
- C. একটি সেকেন্ডারি সেল একটি প্রাইমারি সেলের তুলনায় বেশি শক্তি উৎপাদন করে।
- D. প্রাইমারি এবং সেকেন্ডারি সেলের মধ্যে কোনো পার্থক্য নেই।

Q39 Part B (Fitter)

BS স্ট্যান্ডার্ড অনুসারে, পরিবেশ ব্যবস্থাপনা কোড হল _____।

- A. BS EN ISO/IEC 27001
- B. BS EN ISO 9001
- C. BS EN ISO 14001 ☒
- D. BS ISO 45001

Q40 Part B (Fitter)

কাঠ এবং প্লাস্টিকের মতো নরম উপকরণ কাটার জন্য _____ সবচেয়ে ভালো কাজ করে।

- A. কোয়ার্স টুথড ব্লেড ☒
- B. বাই মেটাল ব্লেড
- C. হাই কার্বন স্টিল ব্লেড
- D. ফাইন টুথড ব্লেড

Q41 Part B (Fitter)

রেডিয়াস গেজ ব্যবহার করে কোন ধরনের পৃষ্ঠতল পরীক্ষা করা যেতে পারে?

- A. শুধুমাত্র বাহ্যিক বক্র পৃষ্ঠতল
- B. শুধুমাত্র অভ্যন্তরীণ বক্র পৃষ্ঠতল
- C. শুধুমাত্র সমতল পৃষ্ঠতল
- D. অভ্যন্তরীণ এবং বাহ্যিক বক্র পৃষ্ঠতল উভয়ই ☒

Q42 Part B (Fitter)

কোনো সক্রিয় জরুরি অবস্থার (active emergency) সময় কোন পদক্ষেপগুলি এমার্জেন্সি রেসপন্স দলের দায়িত্ব?

- A. নিয়মিত উদ্ধাসন ক্রিয়া (evacuation drills) আয়োজন করা
- B. এমার্জেন্সি ঘটনার প্রতিবেদন প্রস্তুত করা
- C. আপেক্ষিকালীন বিপদগ্রস্ত ব্যক্তিদের উদ্ধার করা ☒
- D. নিয়মিত নিরাপত্তা পরীক্ষা (safety checks) পরিচালনা করা



Q43 Part B (Fitter)

ফুয়েল স্পিলেজ হওয়ার সাথে সম্পর্কিত কোনটি একটি প্রধান ঝুঁকি?

A. অগ্নি ঘটিত বিপদ এবং পরিবেশ দূষণ



B. ওয়ার্কশপ ফ্লোরের জন্য ভালো লুব্রিকেশন

C. উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি

D. ভেন্টিলেশনের প্রয়োজনীয়তা হ্রাস

Q44 Part B (Fitter)

0.025 μm রাফনেস মানের জন্য রাফনেস গ্রেড নম্বর সনাক্ত করুন।

A. N2

B. N3

C. N1



D. N4

Q45 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোন ফ্ল্যাট বেল্ট ড্রাইভটি, উচ্চ বেগ অনুপাত পেতে এবং যখন অন্য কোনও উপায়ে প্রয়োজনীয় বেল্ট টেনশন পাওয়া যায় না, তখন ব্যবহার করা হয়?

A. ক্রসড বা টুইস্ট বেল্ট ড্রাইভ

B. কোয়ার্টার টার্ন বেল্ট ড্রাইভ

C. বেল্ট ড্রাইভ উইথ আইডলার পুলি



D. ওপেন বেল্ট ড্রাইভ

Q46 Part B (Fitter)

একটি NTC টাইপ থার্মিস্টর এবং একটি স্থির রোধক (fixed resistor) যুক্ত একটি বর্তনী DC পাওয়ার সাপ্লাইয়ের সঙ্গে শ্রেণি সমবায় সংযুক্ত আছে। তাপমাত্রা বৃদ্ধি পেলে আউটপুট ভোল্টেজে কী পরিবর্তন হবে?

A. আউটপুট ভোল্টেজ ধ্রুবক থাকবে।

B. আউটপুট ভোল্টেজ কমে যাবে।

C. রোধকের মানের (resistor value) উপর নির্ভর করে আউটপুট ভোল্টেজের মান ওঠানামা করবে।

D. আউটপুট ভোল্টেজ বাড়বে।

**Q47 Part B (Fitter)**

ফোর্স ফিট _____ ধরণের অ্যালায়েন্স দেবে।

A. হয় পজিটিভ অথবা নেগেটিভ

B. পজিটিভ অথবা নেগেটিভ কোনওটাই নয়

C. নেগেটিভ



D. পজিটিভ

Q48 Part B (Fitter)

নিচের কোন স্ক্রু ড্রাইভারের ক্রস-আকৃতির টিপস আছে, যা ফিলিপস রিসেসড হেড স্ক্রুগুলির ক্রসিফর্ম স্লট থেকে পিছলে যাওয়ার সম্ভাবনা কম?

A. স্টাম্পি স্ক্রু ড্রাইভার

B. অফসেট স্ক্রু ড্রাইভার

C. র্যাচেট স্ক্রু ড্রাইভার

D. ক্রস-রিসেস স্ক্রু ড্রাইভার

**Q49 Part B (Fitter)**

রিভেটেড জয়েন্টে, প্লেটের পুরুত্বের ব্যাস (d) _____ দ্বারা নির্ধারিত হয়। (যেখানে t = mm এ প্লেটের পুরুত্ব)।

A. $d = 6 (t)^{1/2}$



B. $d = 15 (t)^{1/2}$

C. $d = 12 (t)^{1/2}$

D. $d = 3.5 (t)^{1/2}$

Q50 Part B (Fitter)

লাইন স্ট্যান্ডার্ড সম্পর্কে নিচের কোনটি ভুল?

A. এটি হল প্যারালক্স ক্রটি সাপেক্ষে

B. রেখার বেধের কারণে এটি আরো সঠিক



C. এটি বিস্তৃত পরিসরে দ্রুত পরিমাপ করে

D. এটি দুটি খোদিত রেখার (engraved lines) মধ্যবর্তী দূরত্ব পরিমাপ করতে ব্যবহৃত হয়

Q51 Part B (Fitter)

সিলিন্ডারে 1 kg/cm^2 এর বেশি চাপে অ্যাসিটিলিন গ্যাস কেন তার গ্যাসীয় আকারে সংরক্ষণ করা হয় না?

A. কারণ এটি তরলে ঘনীভূত হয় এবং দক্ষতা হ্রাস করে

B. সিলিন্ডারের উপাদানের সাথে বিক্রিয়া করে এবং ক্ষয় ঘটায়

C. কারণ এটি তার দাহ্যতা হারায় এবং অকার্যকর হয়ে যায়

D. কারণ এটি অস্থিতি হয়ে ওঠে এবং উচ্চ চাপে বিস্ফোরিত হতে পারে



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q52 Part B (Fitter)

মেশিনিংয়ের ক্ষেত্রে সার্ফেস রাফনেস এবং মাত্রিক সহনশীলতার মধ্যে সম্পর্ক কী?

- A. সার্ফেস রাফনেস মাত্রিক টলারেন্সকে প্রভাবিত করে না।
- B. আরও রাফ সার্ফেস সর্বদা আরও ভাল টলারেন্সের নিয়ন্ত্রণ প্রদান করে।
- C. আরও টাইট টলারেন্সের জন্য সূক্ষ্ম সার্ফেস ফিনিশ প্রয়োজন। ☒
- D. আরও ফাইন সার্ফেস ফিনিশ সর্বদা আরও টাইট টলারেন্সের দিকে পরিচালিত করে।

Q53 Part B (Fitter)

নিচের কোনটি টুইস্ট ড্রিলের উপাদান নয়?

- A. শ্যাঙ্ক
- B. বডি
- C. ফ্লুট
- D. নেক ☒

Q54 Part B (Fitter)

ভারী বেল্ট ড্রাইভগুলি _____ বেল্ট গতিতে বৃহৎ শক্তি প্রেরণের জন্য ব্যবহৃত হয়।

- A. প্রায় 10 m/s পর্যন্ত
- B. 15 m/s এবং 22 m/s এর মধ্যে
- C. 10 m/s এবং 15 m/s এর মধ্যে
- D. 22 m/s উপরে ☒

Q55 Part B (Fitter)

একটি 100-mm সেন্টার-পাঞ্চের _____ কোণে, একটি 10-mm ব্যাসের বডি এবং একটি 6-mm ব্যাসের পয়েন্ট গ্রাউন্ড থাকতে পারে।

- A. 120°
- B. 60°
- C. 30°
- D. 90° ☒

Q56 Part B (Fitter)

কোন ধরনের ইন্ডাস্ট্রিয়াল অ্যাপ্লিকেশনের জন্য নমনীয়তা সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ?

- A. শিট মেটাল ফ্যাব্রিকেশন ☒
- B. কাটিং টুল ম্যানুফ্যাকচারিং
- C. ওয়্যার ম্যানুফ্যাকচারিং
- D. বিয়ারিং প্রোডাকশন

Q57 Part B (Fitter)

বেল্ট-পুলি সিস্টেমের জন্য নিচের কোনটি একটি ভুল বিবৃতি?

- A. একটি লম্বা বেল্ট এক পাশ থেকে অন্য পাশে দুলতে থাকে, যার ফলে বেল্টটি পুলি থেকে বেরিয়ে যায়।
- B. ছোট পুলিতে কন্ট্যাক্টের আর্ক যতটা সম্ভব ছোট হতে পারে। ☒
- C. পুলিগুলি খুব বেশি কাছাকাছি থাকা উচিত নয়।
- D. পুলিগুলি খুব বেশি দূরে থাকা উচিত নয়।

Q58 Part B (Fitter)

সুনির্দিষ্ট উচ্চতা পরিমাপের জন্য প্ল্যানার গেজের সাথে নিম্নলিখিত কোন যন্ত্রটি সাধারণত ব্যবহৃত হয়?

- A. ডায়াল ইন্ডিকেটর ☒
- B. ভার্নিয়ার ক্যালিপার
- C. মাইক্রোমিটার
- D. ডেপ্ত গেজ

Q59 Part B (Fitter)

সংবেদনশীল পরিমাপ যন্ত্রের ব্যবহার কখন প্রয়োজন?

- A. নরম উপকরণ মেশিনিং করার সময়
- B. যখন উচ্চ নির্ভুলতা প্রয়োজন ☒
- C. বর্ণ তুলনা করার সময়
- D. বড় সার্ফেস সহ কাজ করার সময়

Q60 Part B (Fitter)

যানবাহনের রোড টেস্ট পরিচালনার প্রাথমিক কারণ কী?

- A. গাড়িটি নিরাপদে এবং সঠিকভাবে কাজ করছে কিনা তা নিশ্চিত করা ☒
- B. গাড়িটি কত দ্রুত যেতে পারে তা পরীক্ষা করা
- C. পরিদর্শনের প্রয়োজন এড়াতে
- D. ফ্যুয়েল এফিসিয়েন্সি বৃদ্ধি করা

Q61 Part B (Fitter)

180 ডিগ্রির চেয়ে বড় কোণকে _____ বলা হয়।

- A. স্থূল কোণ
- B. প্রবৃদ্ধ কোণ ☒
- C. সূক্ষ্ম কোণ
- D. সমকোণ



Q62 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোনটি ভার্নিয়ার ক্যালিপারের উপাদান নয়?

- A. মেন স্কেল
- B. লকিং স্ক্রু
- C. ভার্নিয়ার স্কেল
- D. অ্যানভিল ☒

Q63 Part B (Fitter)

স্ক্র্যাপিংয়ের আগে সারফেস প্লেটে প্রুশিয়ান ব্লু কেন প্রয়োগ করা হয়?

- A. সারফেস প্লেটকে স্ক্র্যাচ থেকে রক্ষা করতে
- B. সহজ চলাচলের জন্য সারফেসকে তৈলাক্তকরণ করতে
- C. কাজটির উপর একটি স্থায়ী চিহ্নিতকরণ তৈরি করতে
- D. সঠিক স্ক্র্যাপিংয়ের জন্য ওয়ার্কপিসে উচ্চ দাগগুলি (high spot) শনাক্ত করতে ☒

Q64 Part B (Fitter)

খারাপ সার্ভিস কন্ডিশন বা পরিবেশ সরঞ্জাম বিকল হওয়াকে কিভাবে প্রভাবিত করে?

- A. চরম পরিস্থিতি যেগুলির জন্য উপাদানগুলি ডিজাইন করা হয়নি সেগুলির জন্য উপাদানগুলি এক্সপোজ করে ☒
- B. উপাদানগুলিতে লোডিংয়ের হার হ্রাস করে
- C. উপাদান এবং পরিবেশের মধ্যে সামঞ্জস্য বৃদ্ধি করে
- D. উপাদান স্থায়িত্ব উন্নত করে

Q65 Part B (Fitter)

একক দিকনির্দেশে রেডিয়াল ও অ্যাক্সিয়াল (অক্ষীয়) উভয় লোড বহন করার জন্য অটোমোবাইল অ্যাপ্লিকেশনে কোন ধরনের রোলার ভারবহন সবচেয়ে উপযুক্ত?

- A. টেপারড রোলার বিয়ারিং ☒
- B. সিলিন্ড্রিকাল রোলার বিয়ারিং
- C. স্ফেরিকাল রোলার বিয়ারিং
- D. নিডল রোলার বিয়ারিং

Q66 Part B (Fitter)

একটি লজিক সার্কিটে, লজিক গেট ইমপ্লিমেন্টের জন্য তিনটি SPST (সিঙ্গেল পোল সিঙ্গেল থ্রো) সুইচ ব্যবহার করা হয়। সুইচগুলি শ্রেণি সমবায়ে সংযুক্ত থাকে। সমস্ত সুইচ বন্ধ থাকলে সার্কিটের আউটপুট কত হবে?

- A. অসংজ্ঞায়িত/ অনির্ধারণযোগ্য
- B. 1 ☒
- C. 0
- D. আউটপুট, ব্যবহৃত গেটের ধরনের উপর নির্ভর করবে

Q67 Part B (Fitter)

_____ হল একটি পরিমাপক যন্ত্র, যা একটি জবের পরিমাপ নির্ধারণ করতে দুটি পৃথক পরিমাপক যন্ত্রের স্কেলের মধ্যকার পার্থক্যকে ব্যবহার করে।

- A. হয় ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতি অথবা মাইক্রোমিটারের নীতি
- B. ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতি ☒
- C. মাইক্রোমিটারের নীতি
- D. ভার্নিয়ার ক্যালিপারের নীতিও নয়, মাইক্রোমিটারেরও নয়

Q68 Part B (Fitter)

কোন বিবৃতিটি অক্সি- আদার ফুয়েল গ্যাস ওয়েল্ডিং প্রয়োগকে সবচেয়ে ভালোভাবে বর্ণনা করে?

- A. কম তাপ প্রয়োজনীয়তা সহ ওয়েল্ডিং এর উপাদানের জন্য এটি তুলনায় ভাল। ☒
- B. এটি অক্সি-অ্যাসিটিলিন ওয়েল্ডিং এর চেয়ে উচ্চতর শিখা তাপমাত্রা উৎপন্ন করে।
- C. এটি মূলত পুরু ইস্পাত প্লেট ওয়েল্ডিংয়ের জন্য ব্যবহৃত হয়।
- D. এটি হাই হিট ইনপুট প্রয়োজন এমন ধাতু ওয়েল্ডিংয়ের জন্য ব্যবহৃত হয়।

Q69 Part B (Fitter)

মার্কিং টেবিলের নিচের কোন যন্ত্র এবং রক্ষণাবেক্ষণের ধাপটি ত্রুটিপূর্ণ?

- A. ব্যবহারের পরে, মার্কিং টেবিলটি একটি নরম কাপড় দিয়ে পরিষ্কার করা দরকার।
- B. মার্কিং টেবিলটি মরিচা পড়া থেকে রক্ষা করা দরকার।
- C. মার্কিং টেবিলটিকে ক্ষতি থেকে বাঁচানো দরকার।
- D. মার্কিং টেবিলের পৃষ্ঠে তেলের পাতলা স্তর দিতে নেই। ☒



Q70 Part B (Fitter)

নিচের কোন ক্যালিপারের, ক্যালিপার লেগ খোলা এবং বন্ধ করার জন্য একটি স্ক্রু এবং নাট দেওয়া হয়?

A. স্প্রিং জয়েন্ট ক্যালিপার



B. লেগ এবং পয়েন্ট ক্যালিপার

C. সিম্পল ক্যালিপার

D. ফার্ম জয়েন্ট ক্যালিপার

Q71 Part B (Fitter) **ENGLISH**

_____ material is commonly used for blue matching in scraping.

A. Chalk powder

B. Graphite powder

C. Prussian blue



D. Sandpaper

Q72 Part B (Fitter)

বৈদ্যুতিক তারে শিল্ডিং এর প্রধান কাজ কী?

A. তারের তড়িৎ বহন ক্ষমতা বৃদ্ধি করা

B. বহিরাগত তড়িৎ চৌম্বকীয় বাধা (interference) থেকে তারকে রক্ষা করা



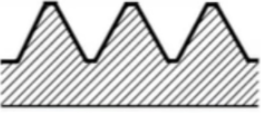
C. তারের তাপ অপচয় রোধ করা

D. তারের ভোল্টেজ ধারণ ক্ষমতা বৃদ্ধি করা

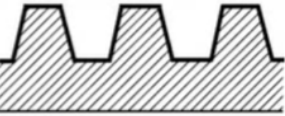
Q73 Part B (Fitter)

ACME থ্রেডটি চিহ্নিত করুন।

A.



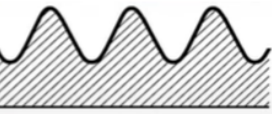
B.



C.



D.

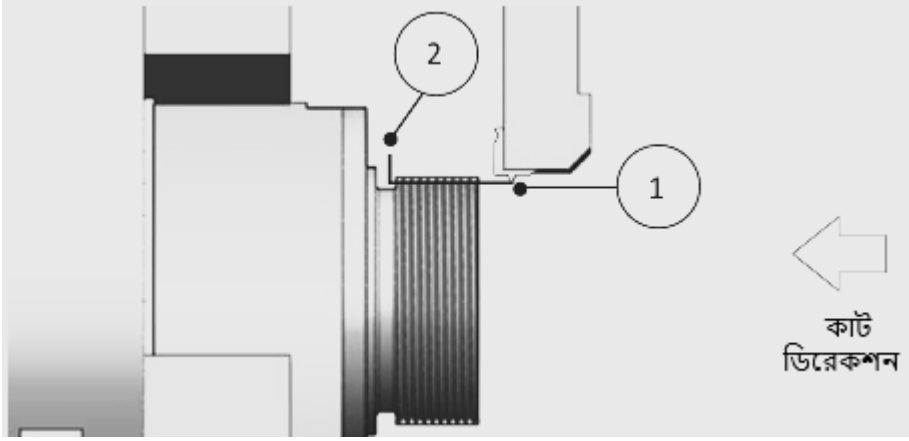


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q74 Part B (Fitter)

থ্রেড কাটিং অপারেশনে, 1 এবং 2 চিহ্নগুলি _____ এবং _____ কে নির্দেশ করে।



A. পুল অফ; পুল অফ

B. স্টার্ট কাট; স্টার্ট কাট

C. পুল অফ; স্টার্ট কাট

D. স্টার্ট কাট; পুল অফ



Q75 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত সম্পর্কগুলি থেকে, টেপার টার্নিং-এ টেপার অ্যাঙ্গল (θ) এর জন্য সঠিক সম্পর্কটি চয়ন করুন।

(যেখানে l = টেপারের দৈর্ঘ্য, D = বৃহত্তর ব্যাস এবং d = ক্ষুদ্রতর ব্যাস)

A. $\frac{1}{2\tan\theta} = \frac{(D-d)}{2l}$

B. $\frac{1}{2\tan\theta} = \frac{(D+d)}{2l}$

C. $\tan\theta = \frac{(D-d)}{2l}$



D. $\tan\theta = \frac{(D+d)}{2l}$



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Part B (Fitter)

75 Questions • Answer Key

Q1 Part B (Fitter)

পারদ দ্বারা নির্মিত ক্লিনিক্যাল থার্মোমিটারের সাধারণ তাপমাত্রার পরিসর (range) কত?

- A. 0°C থেকে 50°C
- B. 35°C থেকে 42°C ✓
- C. -10°C থেকে 110°C
- D. 0°C থেকে 100°C

Q2 Part B (Fitter)

কোন বিবৃতিটি স্কাইবার (scribers) ব্যবহারের জন্য সঠিক নয়?

- A. লাইনন স্কাইবিং করার সময়, স্কাইবারকে পেন্সিলের মতো ব্যবহার করা হয়।
- B. স্কাইবারটি আপনার পকেটে রাখবেন না।
- C. দুর্ঘটনা রোধ করার জন্য ব্যবহার করার সময় পয়েন্টে একটি কর্ক রাখুন। ✓
- D. স্কাইবার বিন্দুগুলি খুব শার্প, তাই সেগুলি খুব সাবধানে পরিচালনা করতে হবে।

Q3 Part B (Fitter)

10,000 ওহম রোধ বিশিষ্ট একটি ভোল্টমিটার 50 V ভোল্টেজ বিশিষ্ট একটি বর্তনীর সংযুক্ত। ভোল্টমিটারের মধ্য দিয়ে প্রবাহিত তড়িৎ এর পরিমাণ কত ?

- A. 4 mA
- B. 2 mA
- C. 5 mA ✓
- D. 1 mA

Q4 Part B (Fitter)

লেদ-এ টার্নিং এর সময়, যদি D প্রাথমিক ব্যাস হয় এবং d ওয়াকপিসের চূড়ান্ত ব্যাস হয়, তাহলে কাটার গভীরতা t, _____ দ্বারা গণনা করা হয়।

- A. $t = D / d$
- B. $t = (D + d) / 2$
- C. $t = (D - d) / 2$ ✓
- D. $t = D - d$

Q5 Part B (Fitter)

অবস্থান এবং বৈশিষ্ট্যের ভিত্তিতে রেখাগুলির প্রকারকে তাদের বর্ণনার সঙ্গে মেলান।

বৈশিষ্ট্য	রেখার প্রকার
A. এমন একটি রেখা যা অনুভূমিক তলের সঙ্গে সমান্তরাল নয় বা লম্বও নয়।	1. অনুভূমিক রেখা
B. অনুভূমিক রেখার সঙ্গে লম্বভাবে অবস্থিত রেখা।	2. উল্লম্ব রেখা
C. এমন একটি রেখা যা ক্রমাগত তার দিক পরিবর্তন করে।	3. আনত রেখা
D. এমন একটি রেখা যেটি অনুভূমিক তলের সমান্তরাল।	4. বক্র রেখা

- A. A - 2, B - 3, C - 4, D - 1
- B. A - 3, B - 2, C - 4, D - 1 ✓
- C. A - 1, B - 2, C - 3, D - 4
- D. A - 2, B - 1, C - 4, D - 3

Q6 Part B (Fitter)

হিট ট্রিট্রেন্ট নর্মালাইজ করার ফলে, নিম্নলিখিত কোন উপকরণগুলি যান্ত্রিক বৈশিষ্ট্য উন্নত করার ক্ষেত্রে সবচেয়ে বেশি উপকৃত হয়?

- A. কপার সঙ্কর ধাতু
- B. স্টেইনলেস স্টিল
- C. নিম্ন এবং মাঝারি কার্বন ইস্পাত ✓
- D. গ্রে কাস্ট আইরন



Q7 Part B (Fitter)

কর্মক্ষেত্রে আপনার নিরাপত্তার জন্য, নিম্নলিখিত কোনটি নিশ্চিত করা দরকার?

- সমস্ত প্রয়োজনীয় প্রতিরক্ষামূলক পোশাক এবং সরঞ্জাম ব্যবহার করা।
- নিরাপদে কাজ সম্পাদনের জন্য প্রাপ্ত প্রয়োজনীয় প্রশিক্ষণ এবং নির্দেশনা নিশ্চিত করা।

- A. শুধুমাত্র বিবৃতি 2
- B. বিবৃতি 1 এবং 2 কোনোটিই নয়
- C. শুধুমাত্র বিবৃতি 1
- D. উভয় বিবৃতি 1 এবং 2

Q8 Part B (Fitter)

একটি লজিক সার্কিটে, দুটি ইনপুট A এবং B কে একটি AND গেটে প্রয়োগ করা হয় এবং AND গেটের আউটপুট একটি NOT গেটের ইনপুটের সঙ্গে সংযুক্ত থাকে। যদি ইনপুট A এবং B উভয়ই লজিক 0 তে থাকে, তাহলে সমগ্র সার্কিটের আউটপুট কত হবে?

- A. অনির্ধারিত
- B. 0
- C. 1
- D. 2

Q9 Part B (Fitter)

ভার্টিক্যাল স্টাইলে অঙ্কিত 10 mm সিঙ্গেল-স্ট্রোক বিশিষ্ট ক্যাপিটাল লেটারের ক্ষেত্রে অনুভূমিক সমান্তরাল রেখাগুলির মধ্যে 10 mm মিমি দূরত্ব কী নির্দেশ করে?

- A. লেটারের উচ্চতা
- B. স্ট্রোকের পুরুত্ব (thickness)
- C. আন্তঃরেখা ব্যবধান (Interline spacing)
- D. লেটারের বেধ (width)

Q10 Part B (Fitter)

মাইক্রোমিটারের গ্রাডুয়েশন থেকে আমরা জানতে পারি যে, যদি আমরা থিম্বলের একটি পূর্ণ আবর্তন সম্পন্ন করি, তাহলে এর স্পিন্ডল $\frac{1}{2}$ mm এগিয়ে যায় বা পিছনে সরে যায়। একটি বাক পাঠ 0 থেকে 50 ভাগে ভাগ করা যায়। মাইক্রোমিটারের লঘিষ্ট ধ্রুবক _____ mm হবে।

- A. 0.01
- B. 0.50
- C. 0.10
- D. 0.05

Q11 Part B (Fitter)

স্লিপ গেজ সম্পর্কে নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি সঠিক?

- A. পরিমাপক যন্ত্র স্থাপনের জন্য স্লিপ গেজ ব্যবহৃত হয়।
- B. স্লিপ গেজের ক্রমাঙ্কনের প্রয়োজন হয় না।
- C. স্লিপ গেজগুলি নমনীয় এবং সহজেই বাঁকানো যায়।
- D. স্লিপ গেজ শুধুমাত্র মোটামুটিভাবে পরিমাপের জন্য ব্যবহার করা হয়।

Q12 Part B (Fitter)

সতর্কতা চিহ্ন হিসাবে সাধারণত কোন রঙটি ব্যবহার করা হয়?

- A. লাল
- B. নীল
- C. হলুদ
- D. সবুজ

Q13 Part B (Fitter)

ভারতীয় সংবিধানের 24 নং অনুচ্ছেদ অনুসারে, কারখানা, খনি বা অন্যান্য বিপজ্জনক কর্মসংস্থানের জন্য ন্যূনতম বয়স কত?

- A. 18 বছর
- B. 12 বছর
- C. 16 বছর
- D. 14 বছর

Q14 Part B (Fitter)

উচ্চ-গতির অটোমেটেড (স্বয়ংক্রিয়) হনিং অপারেশনগুলির জন্য কোন ধরনের হনিং সরঞ্জামটি সবচেয়ে উপযুক্ত?

- A. বেঞ্চ হনিং টুল (Bench honing tool)
- B. সিঙ্গেল-স্টোন হ্যান্ড হনিং টুল (Single-stone hand honing tool)
- C. মাল্টি-স্টোন হনিং টুল (Multi-stone honing tool)
- D. পোর্টেবল হনিং টুল (Portable honing tool)

Q15 Part B (Fitter)

যদি একটি শ্যাফটের ব্যাসের মৌলিক আকার 80 mm হয় এবং +0.07 mm ভ্যারিয়েশন লিমিট দেওয়া হয়, তাহলে এর হাই লিমিট এবং লো লিমিট যথাক্রমে _____ এবং _____ হবে।

- A. 79.93, 80.07
- B. 79.00, 80.07
- C. 80.00, 79.93
- D. 80.07, 79.93



Q16 Part B (Fitter)

স্থায়িত্ব এবং নমনীয়তার কারণে _____ হল দক্ষদের জন্য সবচেয়ে ভালো বিকল্প।

- A. হাই কার্বন স্টিল ব্লেড
- B. বাই মোটাল ব্লেড
- C. ফাইন টুথড ব্লেড
- D. কোয়ার্স টুথড ব্লেড

Q17 Part B (Fitter)

5S ধারণার মধ্যে নিম্নলিখিত কোন পরিভাষা প্রতিষ্ঠিত পদ্ধতি (established procedures) বজায় রাখার অভ্যাস তৈরি করার কথা বলে?

- A. সেট
- B. সাইন
- C. স্ট
- D. সাস্টেইন

Q18 Part B (Fitter)

কোন বিষয়গুলি পাওয়ার হ্যামারের দক্ষতাকে প্রভাবিত করে না?

- A. অ্যানভিল মাস
- B. অপারেটরের দক্ষতা
- C. কুলিং ফ্যানের সংখ্যা
- D. হ্যামারিং ফ্রিকোয়েন্সি

Q19 Part B (Fitter)

5 cm বাহুর দৈর্ঘ্য বিশিষ্ট একটি ঘনকের পার্শ্বতলের ক্ষেত্রফল নির্ণয় করুন।

- A. 100 cm^2
- B. 150 cm^2
- C. 125 cm^2
- D. 200 cm^2

Q20 Part B (Fitter)

কাটিংয়ের পর পাইপের ভেতরের পৃষ্ঠ থেকে বার (burrs) অপসারণের জন্য, নিচের কোন টুলটি ব্যবহার করা হয়?

- A. পাইপ ট্যাপ
- B. পাইপ কাটার
- C. পাইপ রিমার
- D. থ্রেডিং ডাই

Q21 Part B (Fitter)

সূক্ষ্ম দাঁতযুক্ত ব্লেড (Fine-toothed blade) কীসের জন্য বেশি উপযুক্ত?

- A. তাদের উৎকৃষ্ট স্থায়িত্ব এবং নমনীয়তার জন্য
- B. মেটাল কাটিংয়ের জন্য
- C. কাঠ এবং প্লাস্টিক কাটিংয়ের জন্য
- D. কদাচিৎ ব্যবহারের জন্য

Q22 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোনটি মাইক্রোমিটারের অংশ নয়?

- A. জ্যাম
- B. স্পিন্ডল
- C. ফ্রেম
- D. আনভিল

Q23 Part B (Fitter)

হোনিং স্টোনের (honing stones) ছিদ্রযুক্ত কাঠামোর উদ্দেশ্য কী?

- A. চিপ ক্লিয়ারেন্সে সাহায্য করা
- B. হার্ডনেস বৃদ্ধি করা
- C. ঘর্ষণ হ্রাস করা
- D. টুলটি হালকা করা

Q24 Part B (Fitter)

একটি বৃত্ত যার ভেতরে একটি ছোট তীর চিহ্ন আছে, তা কীসের প্রতীক?

- A. মোটর
- B. অ্যাকুমুলেটর
- C. ফিল্টার
- D. পাম্প

Q25 Part B (Fitter)

সুবিধার জন্য এবং একটি অংশের আকারে _____ উল্লেখ করতে হবে যার সাপেক্ষে বৈচিত্র্যের সমস্ত সীমা নির্ধারিত হয়।

- A. শুধুমাত্র মৌলিক আকার
- B. ন্যূনতম আকার
- C. প্রকৃত আকার
- D. মৌলিক আকার অথবা শূন্য আকার



Q26 Part B (Fitter)

বৈদ্যুতিক তারের পরিবাহী হিসেবে তামাকে প্রাধান্য দেওয়ার মূল কারণ কী?

- A. তামার জোগান বেশি এবং এটি সস্তা।
- B. তামা নিম্ন রোধাঙ্ক এবং উচ্চ পরিবাহিতা বিশিষ্ট।
- C. তামার বৈদ্যুতিক রোধ বেশি।
- D. তামার গলনাঙ্ক কম।

Q27 Part B (Fitter)

গ্রাইন্ডিং হুইলের গ্রেইন আকার কীভাবে মেটেরিয়াল রিমুভাল রেট (MRR) এবং সারফেস ফিনিশকে প্রভাবিত করে?

- A. কোর্স গ্রেইন হুইল নিম্ন MRR এবং সূক্ষ্ম ফিনিশ প্রদান করে।
- B. ফাইন গ্রেইন হুইল উচ্চ MRR এবং রুক্ষ ফিনিশ প্রদান করে।
- C. কোর্স গ্রেইন হুইল উচ্চ MRR এবং রুক্ষ ফিনিশ প্রদান করে, যখন ফাইন গ্রেইন হুইল নিম্ন MRR এবং সূক্ষ্ম ফিনিশ প্রদান করে।
- D. গ্রেইন আকার MRR বা ফিনিশকে প্রভাবিত করেনা।

Q28 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোনটি অ্যাটমিক হাইড্রোজেন ওয়েল্ডিং (AHW) এর প্রয়োগকে সবচেয়ে ভালোভাবে বর্ণনা করে?

- A. এটি অন্যান্য আর্ক ওয়েল্ডিং প্রক্রিয়ার তুলনায় কম তাপমাত্রার আর্ক তৈরি করে।
- B. এটির এফিশিয়েন্সির কারণে এটিকে প্রায়ই আধুনিক ওয়েল্ডিং পদ্ধতিতে ব্যবহৃত হয়।
- C. এটি হাই টেম্পারেচার আর্কযুক্ত সব লৌহঘটিত এবং অ-লৌহঘটিত ধাতুর জন্য ব্যবহৃত হয়।
- D. এটি মূলত নরম ধাতুর ক্ষেত্রে নিম্ন-তাপমাত্রার ওয়েল্ডিংয়ের জন্য উপযুক্ত।

Q29 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিত কোনটি একটি কাটিং ব্লোপাইপ/ টর্চকে একটি ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপ/ টর্চ থেকে সঠিকভাবে আলাদা করে?

- A. কাটিং ব্লোপাইপে 3টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 1টি থাকে।
- B. কাটিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ এবং 1টি লিভার থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে।
- C. কাটিং ব্লোপাইপে 2টি লিভার থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 1টি লিভার থাকে।
- D. কাটিং ব্লোপাইপে 1টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে, অন্যদিকে ওয়েল্ডিং ব্লোপাইপে 2টি কন্ট্রোল ভালভ থাকে।

Q30 Part B (Fitter)

কোন ব্যক্তি ওয়ার্কশপের যানবাহনের উপর রোড টেস্ট করবার জন্য অনুমোদনপ্রাপ্ত?

- A. শুধুমাত্র প্রশিক্ষিত এবং সার্টিফাইড কর্মী
- B. কর্মশালায় আসা দর্শনার্থী
- C. যেকোনো কর্মচারী
- D. কোম্পানির হিসাবরক্ষক

Q31 Part B (Fitter)

যে ফাইলের একপাশ সমতল এবং অন্যপাশ বক্র তাকে _____ ফাইল বলে।

- A. বর্গাকার
- B. আয়তাকার
- C. অর্ধবৃত্তাকার
- D. ত্রিকোণাকার

Q32 Part B (Fitter)

8.5% কে দশমিকে রূপান্তর করুন।

- A. 85
- B. 0.085
- C. 0.85
- D. 8.5

Q33 Part B (Fitter)

তাপমাত্রার SI একক হল _____।

- A. কেলভিন
- B. সেলসিয়াস
- C. কেলভিন এবং সেলসিয়াস উভয়ই
- D. ফারেনহাইট

Q34 Part B (Fitter)

প্রতিরক্ষামূলক রক্ষণাবেক্ষণের (preventive maintenance) প্রাথমিক উদ্দেশ্য কী?

- A. উৎপাদনের গতি বাড়ানো
- B. কেবলমাত্র ফেলিওর হওয়ার পরই সরঞ্জামগুলি মেরামত করা
- C. নিয়মিত পরিদর্শন ও রক্ষণাবেক্ষণের মাধ্যমে সরঞ্জামের ব্যর্থতা রোধ করা
- D. রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজনীয়তা সম্পূর্ণরূপে দূর করা



Q35 Part B (Fitter)

অটোমোবাইল ক্র্যাশ জোনে ব্যবহৃত উপকরণের জন্য কোন বৈশিষ্ট্যটি সবচেয়ে গুরুত্বপূর্ণ?

A. বেশি ভঙ্গুরতা (brittleness)

B. বেশি কাঠিন্য (hardness)

C. বেশি দৃঢ়তা (stiffness)

D. বেশি কঠোরতা (toughness) ✓

Q36 Part B (Fitter)

কোনও জবের প্রাপ্ত বা কোণে ছোট অংশের টেপারিংকে _____ বলা হয়।

A. স্টেপ টার্নিং

B. ফেসিং

C. নার্লিং

D. চ্যামফারিং ✓

Q37 Part B (Fitter)

পাইপের বাইরের পৃষ্ঠটি থ্রেড তৈরি করার জন্য, কোন টুলটি ব্যবহার করা হয়?

A. পাইপ ডাই ✓

B. ফ্লয়ারিং টুল

C. পাইপ রিমার

D. পাইপ ট্যাপ

Q38 Part B (Fitter) ENGLISH

_____ type of check valve is best for handling slurries and viscous fluids.

A. Lift check valve

B. Diaphragm check valve ✓

C. Ball check valve

D. Swing check valve

Q39 Part B (Fitter)

7-mm ব্যাসের বডি সহ একটি 100-mm প্রিক পাঞ্চের, _____ কোণে 2.5-mm ব্যাসের পয়েন্ট গ্রাউন্ড থাকতে পারে।

A. 120°

B. 90°

C. 45°

D. 30° ✓

Q40 Part B (Fitter)

_____ হল এক ধরনের টার্নিং যেখানে একটি ওয়ার্কপিসকে পরিবর্তিত ব্যাসের ধাপের ক্রমানুসারে পরিণত করা হয়।

A. নার্লিং

B. স্টেপ টার্নিং ✓

C. ক্যাম্পফারিং

D. ফেসিং

Q41 Part B (Fitter)

লিমিট এবং ফিটগুলির একটি ISO সিস্টেমে (ISO:286-1:1998), টলারেন্স সাইজকে কী হিসাবে নির্ধারণ করা হয়?

A. শুধুমাত্র মৌলিক মান

B. মৌলিক মান, যার পরে একটি সংখ্যা থাকে

C. মৌলিক মান, যার পরে একটি বর্ণ থাকে

D. মৌলিক মান, যার পরে একটি বর্ণ এবং সংখ্যা দিয়ে তৈরি প্রতীক থাকে ✓

Q42 Part B (Fitter)

স্থির যানবাহনগুলিকে অতিক্রম করার সময়, _____-এর উপর নজর রাখুন যারা স্থির যানবাহনের সামনে থেকে হঠাৎ বেরিয়ে আসতে পারে। ওভারটেকিং করার সময়, এটি _____ দিকে করতে হবে। আপনার গাড়ি এবং অন্যদের মধ্যে সর্বদা একটি ভাল _____ রেখে চলুন।

A. পথচারী; ডান; দূরত্ব ✓

B. ড্রাইভার; বাম; স্থান

C. সাইকেল চালক; বাম; ব্যবধান

D. যানবাহন; ডান; গ্যাপ

Q43 Part B (Fitter)

অভ্যন্তরীণ এবং বাহ্যিক প্রান্তের সঙ্গে সমান্তরাল রেখাগুলিকে চিহ্নিত করতে এবং রাউন্ড বারগুলির কেন্দ্র নির্ধারণ করতে কোন ক্যালিপার ব্যবহৃত হয়?

A. লেগ অ্যান্ড পয়েন্ট ক্যালিপার ✓

B. সিম্পল ক্যালিপার

C. ফার্ম জয়েন্ট ক্যালিপার

D. স্প্রিং জয়েন্ট ক্যালিপার



Q44 Part B (Fitter)

কোন ধাতুটির গলনাঙ্ক সবচেয়ে কম?

A. পারদ



B. সোনা

C. সীসা

D. লোহা

Q45 Part B (Fitter)

যখন শ্যাফ্ট এবং হোলকে ফিটের জন্য ব্যবহার করা হয়, তখন শ্যাফ্ট এবং হোল উভয়ের জন্যই _____ কে সুনির্দিষ্ট করা হয়।

A. শ্যাফ্টের আকার, হোলের আকারের চেয়ে বেশি

B. অভিন্ন বেসিক সাইজ



C. হোলের আকার শ্যাফ্টের আকারের চেয়ে বেশি

D. ভিন্ন আকার

Q46 Part B (Fitter)

চেইন ড্রিলিং এর পরে ধাতু আলাদা করার জন্য নিচের কোন ধরনের চিজেল ব্যবহার করা হয়?

A. ওয়েব চিজেল



B. ডায়মন্ড পয়েন্ট চিজেল

C. ফ্ল্যাট চিজেল

D. ক্রস-কাট চিজেল

Q47 Part B (Fitter)

নিচের কোন ট্যাপ রেঞ্চগুলিতে এক হাতে কাজ করা যায়?

A. স্লাইডিং টি-হ্যান্ডেল ট্যাপ রেঞ্চ

B. অ্যাডজাস্টেবল ট্যাপ রেঞ্চ

C. ডাবল-এন্ড ট্যাপ রেঞ্চ

D. র্যাচেট ট্যাপ রেঞ্চ

**Q48 Part B (Fitter)**

BIS SP 46-2003 অনুসারে, টেকনিক্যাল ড্রয়িং এ কোন ধরনের রেখা লুকানো প্রান্ত (hidden edges) বা পৃষ্ঠতল (surfaces) নির্দেশ করে?

A. অবিচ্ছিন্ন পুরু রেখা (Continuous thick line)

B. চেইন এর মতো পাতলা রেখা (Chain thin line)

C. অবিচ্ছিন্ন পাতলা রেখা (Continuous thin line)

D. ড্যাশ যুক্ত পাতলা রেখা (Dashed thin line)

**Q49 Part B (Fitter)**

হ্যাক-স টিথ সেটের ওয়েভ সেটের একটি _____ পিচ আছে।

A. 1.0 mm

B. 0.5 mm

C. 0.8 mm



D. 2.0 mm

Q50 Part B (Fitter)

লেদ অপারেশনের সময়, কাটের মোট গভীরতার উপর মেশিনিং অ্যালাওয়েন্সের প্রভাব কী?

A. কাটের গভীরতার উপর এর কোনও প্রভাব নেই

B. এটি প্রতিটি পাসে কাটের গভীরতা সরাসরি নির্ধারণ করে

C. এটি মোট কতটা উপাদান অপসারণ করতে হবে তা নির্ধারণ করে, যা পরবর্তীতে একাধিক কাটে বিভক্ত করা হয়



D. এটি সরাসরি গতির সঙ্গে সম্পর্কিত ফিডের হার নির্ধারণ করে

Q51 Part B (Fitter)

মাইক্রোমিটারের গ্রাডুয়েশন থেকে আমরা জানতে পারি যে, যদি আমরা থিম্বলকে একটি পূর্ণ আবর্তন করাই, তাহলে এর স্পিন্ডলটি ½ mm এগিয়ে যায় বা পিছনে চলে যায়। অতএব, থিম্বলের একটি অংশ হল এটির _____ ।

A. লিড

B. MSR

C. লঘিষ্ট ধ্রুবক



D. পিচ

Q52 Part B (Fitter)

একটি হাইড্রলিক ফিল্টারে, 'বিটা রেশিও' বলতে কী বোঝায়?

A. ফিল্টার করা ফ্লুইডের শতাংশ

B. ফিল্টারের পরিষ্কার দক্ষতা



C. ফিল্টার উপাদানের ক্ষেত্রফল

D. ফিল্টার জুড়ে চাপের হ্রাস



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q53 Part B (Fitter)

অন্যান্য সমস্ত ফ্যাক্টর অপরিবর্তিত রেখে একটি রোধকের দৈর্ঘ্য দ্বিগুণ করা হলে এর রোধের কী পরিবর্তন হবে?

- A. রোধ অপরিবর্তিত থাকবে।
- B. রোধ অর্ধেক হবে।
- C. রোধ দ্বিগুণ হবে। ☒
- D. রোধ চারগুণ হবে।

Q54 Part B (Fitter)

শ্রেণি সমবায়ে থাকা একটি বর্তনীতে, 10 ওহম, 20 ওহম এবং R ওহমের তিনটি রোধক 12 V ব্যাটারির সঙ্গে শ্রেণি সমবায়ে সংযুক্ত। বর্তনীতে প্রবাহিত তড়িৎ প্রবাহের মান 0.2 A হলে রোধ R এর মান কত?

- A. 10 ওহম
- B. 30 ওহম ☒
- C. 40 ওহম
- D. 20 ওহম

Q55 Part B (Fitter) **ENGLISH**

The type of feed primarily used for grooving operations on a lathe is ____ feed.

- A. cross ☒
- B. angular
- C. rotary
- D. longitudinal

Q56 Part B (Fitter)

বেঞ্চ গ্রাইন্ডারে হুইল গার্ড কেন দেওয়া হয়?

- A. মোটর ভাইব্রেটর কমানোর জন্য
- B. ওয়ার্কপিস সাপোর্ট দেওয়ার জন্য
- C. পেশার গতি বাড়ানোর জন্য
- D. উড়তে থাকা আবর্জনা এবং চক্র ভেঙে যাওয়া থেকে ব্যবহারকারীকে রক্ষা করতে ☒

Q57 Part B (Fitter) **ENGLISH**

Why is the maintenance of machinery and equipment important?

- A. To eliminate the need for inspections
- B. To prevent breakdowns and ensure smooth production flow ☒
- C. To reduce the need for skilled labour
- D. To increase the complexity of operations

Q58 Part B (Fitter)

উচ্চতা পরিমাপের জন্য, সিম্পল স্টিল রুলের চেয়ে ভার্নিয়ার হাইট গেজকে কেন পছন্দ করা হয়?

- A. এটি স্টিল রুলের চেয়ে সস্তা।
- B. এর জন্য সারফেস প্লেটের প্রয়োজন হয় না।
- C. এটি তুলনামূলকভাবে বেশি পোর্টেবল।
- D. এটি আরও সুনির্দিষ্ট পরিমাপ প্রদান করে। ☒

Q59 Part B (Fitter)

মেট্রিক পদ্ধতিতে থ্রেড পিচের জন্য ব্যবহৃত পরিমাপের একক কী?

- A. ডিগ্রি
- B. মিলিমিটার (mm) ☒
- C. থ্রেড প্রতি ইঞ্চি (TPI)
- D. নিউটন

Q60 Part B (Fitter)

উচ্চ কঠোরতা (toughness) সম্পন্ন একটি উপাদানে অবশ্যই _____ থাকতে হবে।

- A. অধিক শক্তি এবং স্বল্প নমনীয়তা
- B. অধিক শক্তি এবং অধিক নমনীয়তা ☒
- C. অধিক নমনীয়তা এবং স্বল্প শক্তি
- D. স্বল্প শক্তি এবং স্বল্প নমনীয়তা

Q61 Part B (Fitter)

প্রদত্ত বিকল্পগুলি থেকে একটি গর্তের (hole) জন্য সঠিক টলারেন্স সাইজের উপস্থাপনাটি চয়ন করুন।

- A. 50H8- c7
- B. 50g7
- C. 50 H8/g7
- D. 50H8 ☒



Q62 Part B (Fitter)

এন্ড স্ট্যান্ডার্ড সম্পর্কে নিম্নলিখিত কোন বিবৃতিটি ভুল?

- A. এটি ধীর কিন্তু অধিক নির্ভুল।
- B. এন্ড স্ট্যান্ডার্ডের পৃষ্ঠগুলি সময়ের সাথে সাথে ক্ষয়প্রাপ্ত হয়।
- C. এটি দুটি সমান্তরাল সমতল পৃষ্ঠের মধ্যে দূরত্ব পরিমাপ করে।
- D. এটি দুটি খোদাই করা রেখার মধ্যে দূরত্ব পরিমাপ করতে ব্যবহৃত হয়। ☒

Q63 Part B (Fitter)

মেশিনের ভুল সেটিং, যন্ত্রের ভুল ব্যবহার, পরিমাপক যন্ত্রে ত্রুটি, ত্রুটিযুক্ত ধাতু এবং কারিগরের অসতর্কতার কারণে অংশটির উপযোগিতায় কোনও প্রভাব পড়ে না। এটি _____ এর একটি সুবিধা।

- A. বিচ্যুতি
- B. সীমা
- C. সহনশীলতা
- D. বিনিময়যোগ্যতা ☒

Q64 Part B (Fitter)

একটি আয়তক্ষেত্র অঙ্কন করতে কোন তথ্যটি প্রয়োজন?

- A. শুধুমাত্র কর্ণের দৈর্ঘ্য
- B. দুটি সংলগ্ন বাহুর দৈর্ঘ্য ☒
- C. শুধুমাত্র একটি বাহুর দৈর্ঘ্য
- D. একটি বাহুর দৈর্ঘ্য এবং আয়তক্ষেত্রটির ক্ষেত্রফল

Q65 Part B (Fitter)

কীসের ভিত্তিতে একটি জয়েন্টকে ডাবল রিভেটেড ল্যাপ জয়েন্ট বা ট্রিপল রিভেটেড ল্যাপ জয়েন্ট বলা হয়?

- A. জয়েন্টে রিভেটের রো সংখ্যার উপর ভিত্তি করে ☒
- B. জয়েন্টের ধরণের উপর ভিত্তি করে
- C. জয়েন্টের শক্তির উপর ভিত্তি করে
- D. জয়েন্টে রিভেটের কলামের সংখ্যার উপর ভিত্তি করে

Q66 Part B (Fitter)

_____ অ্যাব্রাসিভ উপাদান হাই স্পীড স্টিল (HSS) টুলে ল্যাপিংয়ের জন্য সবচেয়ে উপযুক্ত।

- A. বোরন কার্বাইড ☒
- B. সিলিকন কার্বাইড
- C. অ্যালুমিনিয়াম অক্সাইড
- D. ডায়মন্ড

Q67 Part B (Fitter)

আয়তনের SI একক কী?

- A. ঘন সেন্টিমিটার
- B. লিটার
- C. মিলিলিটার
- D. ঘন মিটার ☒

Q68 Part B (Fitter)

কোন 'V' ব্লকে দুটি অবস্থানে ক্ল্যাম্পিংয়ের জন্য একটি 'V' গ্রুভ এবং উভয় পাশে দুটি গ্রুভ (স্লট) থাকে?

- A. ম্যাচড জোড়া 'V' ব্লক
- B. ডাবল লেভেল সিঙ্গেল গ্রুভ 'V' ব্লক
- C. সিঙ্গেল লেভেল সিঙ্গেল গ্রুভ 'V' ব্লক
- D. সিঙ্গেল লেভেল ডাবল গ্রুভ 'V' ব্লক ☒

Q69 Part B (Fitter)

ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং এ নন-ফাংশনাল ডাইমেনশন (NF) সম্পর্কে কোন বিবৃতিটি সত্য?

বিবৃতি 1: টাইটেল ব্লকটি ড্রয়িং শীটের নিচের ডানদিকের কোণায় অবস্থিত।

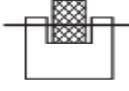
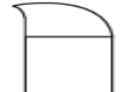
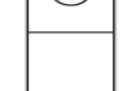
বিবৃতি 2: টাইটেল ব্লকের বিষয়বস্তু প্রমাণ মানসম্মত (standardised) এবং কোম্পানির ব্যক্তিগত চাহিদা অনুসারে পরিবর্তন করা যাবে না।

- A. বিবৃতি 1 সত্য, কিন্তু বিবৃতি 2 মিথ্যা ☒
- B. উভয় বিবৃতিই মিথ্যা
- C. উভয় বিবৃতিই সত্য
- D. বিবৃতি 1 মিথ্যা, কিন্তু বিবৃতি 2 সত্য



Q70 Part B (Fitter)

নিম্নলিখিতগুলি মেলান।

(A)	শ্বেডিং টুল	(P)	
(B)	প্রোফাইল টুল	(Q)	
(C)	ফেসিং টুল	(R)	
(D)	নার্লিং টুল	(S)	

A. A - S, B - R, C - Q, D - P



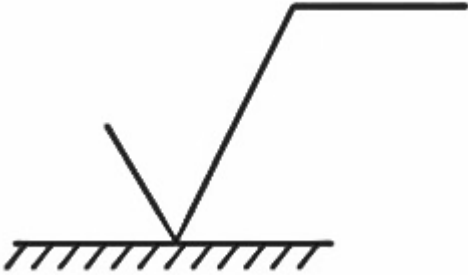
B. A - S, B - Q, C - R, D - P

C. A - S, B - R, C - P, D - Q

D. A - P, B - R, C - Q, D - S

Q71 Part B (Fitter)

প্রদত্ত চিত্রে দেখানো সার্ফেস ফিনিশ প্রতীকটি কী বোঝায়?



A. সার্ফেসটি তার কাস্ট বা ফোর্জ অবস্থায় রেখে যেতে হবে।

B. এই সার্ফেসে মেশিনিং করার কোনও প্রয়োজন নেই।

C. সার্ফেসটি উপাদান অপসারণ করা ছাড়াই প্রলেপ দেওয়া উচিত।

D. একটি নির্দিষ্ট সার্ফেস টেক্সচারের প্রয়োজনীয়তা নির্দেশিত।



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q72 Part B (Fitter)

ফুল ল্যাপ জয়েন্টে, ডায়গনাল পিচকে _____ দ্বারা প্রকাশ করা হয়।
(যেখানে p_d = ডায়গনাল পিচ, p = পিচ, d = রিভেটগুলির ব্যাস)

A. $p_d = \frac{(2p + d)}{3}$



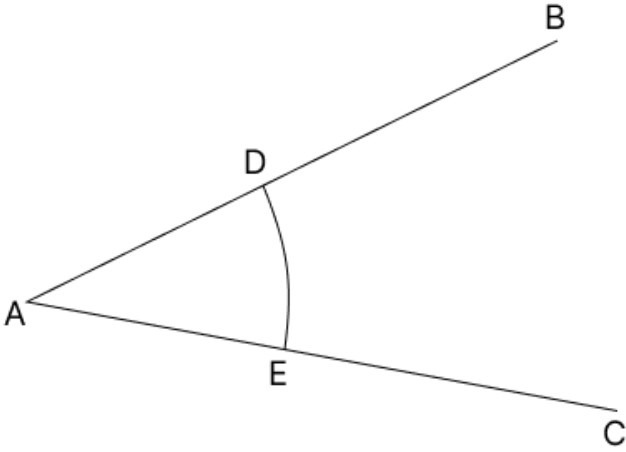
B. $p_d = \frac{(2p - d)}{3}$

C. $p_d = \frac{(2p + 6d)}{4}$

D. $p_d = \frac{(2p \times d)}{3}$

Q73 Part B (Fitter)

প্রদত্ত চিত্রে BAC কোণের দ্বিখণ্ডন প্রক্রিয়ায়, কেন D এবং E বিন্দু থেকে বৃত্তচাপ অঙ্কন করা হয়?



A. A এর উপরের অংশে ছেদ করতে



B. AC রেখাকে ছেদ করতে

C. AB এর মধ্যবিন্দু নির্ণয় করতে

D. সমান দৈর্ঘ্য চিহ্নিত করতে

Q74 Part B (Fitter)

লেদ মেশিনে ব্যবহৃত নিচের টুলটি চিহ্নিত করুন।



A. নার্লিং টুল

B. বোরিং টুল

C. থ্রেডিং টুল



D. পার্টিং টুল

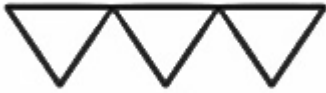


Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

Q75 Part B (Fitter)

প্রদত্ত রুম্বতা বা রাফনেস গ্রেড প্রতীকটি পর্যবেক্ষণ করুন এবং সংশ্লিষ্ট রুম্বতা গ্রেড নম্বরটি সনাক্ত করুন যার সংশ্লিষ্ট রাফনেস মান হল $0.2 \mu\text{m}$ ।



A. N4



B. N3

C. N2

D. N1



Blackbook Vocabulary — Now in the App!

Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in