RAILWAY RECRUITMENT BOARDS
रेलवे भर्ती बोर्ड

RRB ALP 2018 CBT-2 Turner

Assistant Loco Pilot & Technicians · CEN 01/2018 · CBT-2 (21-23 Jan 2019) · Trade: Turner · Part B (Turner) · Question Paper

Hindi

Complete Paper · 75 Questions · Part B (Turner) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2018 CBT-2 Turner** examination in **Hindi** (**Part B (Turner)** section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

Source. Original images of the official RRB response sheets (no retyping). Paper = Part A 100 (Maths, Reasoning, Basic Science & Engineering, Current Affairs) + Part B 75 (trade).

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at **rank.qmaths.in**. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1
21 Jan 2019
12:30 PM - 3:00 PM

Q1 Part B (Turner)

अंतर्मापी माइक्रोमीटर का उपयोग _____ मापने के लिए किया जाता है।

A. वर्कपीस का आतंरिक व्यास ✓

B. वर्कपीस की गहराई

C. वर्कपीस का बाहरी व्यास

D. वर्कपीस की लंबाई

Q2 Part B (Turner)

वक्रीय-कट फाइल का उपयोग किसलिए किया जाता है?

A. कठोर धातुओं की वक्रीय सतहों को काटने के लिए। ✓

B. समकोणीय फाइलिंग के लिए।

C. अर्ध-वृत्ताकार फाइलिंग के लिए।

D. नर्म धातु से बने वर्कपीस को गहरा काटने के लिए।

Q3 Part B (Turner)

संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) में, केंद्र गेज (सेंटर गेज) का उपयोग _____ किया जाता है।

A. केंद्र बिंदु (सेंटर पॉइंट्स) खोजने के लिए

B. त्रिज्या मापने के लिए

C. समांतरता की जांच करने के लिए

D. समकोण की जांच करने के लिए ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q4 Part B (Turner)

नर्म इस्पात (माइल्ड स्टील) के बने एक वर्कपीस को काटने के लिए 24 mm व्यास वाली उच्च गति इस्पात (हाई स्पीड स्टील) के बने ड्रिल का rpm ज्ञात कीजिए। (नर्म इस्पात (माइल्ड स्टील) के लिए कर्तन गति (कटिंग स्पीड) 30 m/min लें।)

A. 965 rpm

B. 698 rpm

C. 398 rpm ✓

D. 435 rpm

Q5 Part B (Turner)

सेंटर ड्रिल ऑपरेशन का क्या उद्देश्य है?

A. ड्रिलिंग ऑपरेशन के लिए ड्रिल की स्थिति का पता लगाने और उसे सही स्थान पर रखने के लिए। ✓

B. घूमने वाले केंद्र को होल्ड करने के लिए।

C. रीमर का पता लगाने के लिए।

D. मशीन टैप का पता लगाने के लिए।

Q6 Part B (Turner)

अर्ध-गोलाकार रेती (हाफ राउंड फ़ाइल) का उपयोग किसलिए किया जाता है?

A. लंबवत फाइलिंग के लिए

B. सीधी फाइलिंग के लिए

C. क्रॉस फाइलिंग के लिए

D. वक्रीय फाइलिंग के लिए ✓

Q7 Part B (Turner)

फाइलिंग क्या है?

A. सतह की सामग्री को काटकर निकालना

B. वर्कपीस की सतह की चिपिंग करना

C. वर्कपीस की सतह की सामग्री को खुरचना

D. वर्कपीस से अतिरिक्त सामग्री को हटाना ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q8 Part B (Turner)

स्थिर हैक्सॉ फ्रेम _____ उपयुक्त होता है।

A. केवल मानक डाई के लिए

B. विभिन्न लंबाई के ब्लेडों को पकड़ने के लिए

C. एक विशेष मानक के एकल आकार के ब्लेडों को पकड़ने के लिए ✓

D. सभी प्रकार के हैक्सॉ ब्लेडों के लिए

Q9 Part B (Turner)

खराद (लेथ) की मुख्य धुरी में एक _____ होता है।

A. जर्नो टेपर

B. विशेष ISO टेपर

C. मोर्स टेपर ✓

D. मेट्रिक टेपर

Q10 Part B (Turner)

चार जबड़े (जॉ) वाला स्वतंत्र चक हमेशा _____ पकड़ने के लिए प्रयोग किया जाता है।

A. टैप को

B. वृत्ताकार जॉब को

C. अनियमित आकार के जॉब को ✓

D. डाई को

Q11 Part B (Turner)

लचीले हैक्सॉ ब्लेड के बारे में इनमें से कौन सा कथन सही है?

A. पूरे ब्लेड को कठोरीकृत किया जाता है। ✓

B. केवल दंतयुक्त हिस्से को कठोरीकृत किया जाता है।

C. केवल पिनहोल क्षेत्र को कठोरीकृत किया जाता है।

D. दांतों को छोड़कर पूरी बॉडी को कठोरीकृत किया जाता है।

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q12 Part B (Turner)

स्लिप गेज _____ से बने होते हैं।

A. कठोरीकृत स्टील मिश्र धातु (हार्डेन्ड स्टील एलॉय) ✓

B. उच्च कार्बन इस्पात (हाई कार्बन स्टील)

C. स्टेनलेस स्टील

D. उच्च गति इस्पात (हाई स्पीड स्टील)

Q13 Part B (Turner)

खराद (लेथ) मशीन पर कॉपीइंग अटैचमेंट (प्रतिलिपीकरण संलग्नक) का उपयोग किसलिए किया जाता है?

A. लंबे वर्कपीस पर लंबे थ्रेड काटने के लिए

B. बेलनाकार सतहों की ग्राइंडिंग के लिए

C. लंबे जॉब्स के लिए

D. बड़ी संख्या में एक जैसे पुर्जे बनाने के लिए ✓

Q14 Part B (Turner)

वर्कपीस पर सीधी लाइनें बनाने के लिए निम्न में से कौन से उपकरण का प्रयोग किया जाता है?

A. स्क्राइबर ✓

B. डॉट पंच

C. ट्राई स्क्वायर (गुनिया)

D. वाह्य स्प्रिंग कैलीपर

Q15 Part B (Turner)

हैंड टैप सेट में, दूसरे टैप को _____ कहा जाता है।

A. मध्यवर्ती टैप ✓

B. अंतिम टैप

C. टेपर टैप

D. आधार टैप

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q16 Part B (Turner)

बेंच वाइस का कार्य है:

A. वर्कपीस का अनुसरण करना

B. वर्कपीस को निर्देशित करना

C. वर्कपीस को सहारा देना

D. वर्कपीस को पकड़ना ✓

Q17 Part B (Turner)

वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर का अल्पतमांक _____ होता है।

A. 0.01'

B. 5.00' ✓

C. 1.00'

D. 0.02'

Q18 Part B (Turner)

टर्निंग मशीन की संरचना के आधार पर, कैरिज की कितनी प्रकार की गतियाँ संभव हैं?

A. 5

B. 3 ✓

C. 4

D. 2

Q19 Part B (Turner)

ड्रिलिंग करते समय, आवश्यकता से अधिक आकार का छिद्र ड्रिल होने का क्या कारण है?

A. ड्रिल के असमान कर्तन किनारे ✓

B. अनुपयुक्त शीतलक

C. अनुपयुक्त फ़ीड

D. परिवर्ती RPM

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q20 Part B (Turner)

यदि लीड स्क्रू की पिच 5 mm है तो खराद (लेथ) पर 2.5 mm की पिच काटने के लिए चेंज गियर ज्ञात कीजिए?

A. संचालक (ड्राइवर) 80 दांते, संचालित (ड्रिवेन) 150 दांते

B. संचालक (ड्राइवर) 50 दांते, संचालित (ड्रिवेन) 100 दांते ✓

C. संचालक (ड्राइवर) 100 दांते, संचालित (ड्रिवेन) 180 दांते

D. संचालक (ड्राइवर) 75 दांते, संचालित (ड्रिवेन) 200 दांते

Q21 Part B (Turner)

वर्कपीस पर मैंड्रेल का उपयोग वर्कपीस को _____ के लिए किया जाता है।

A. टर्न करने

B. सहारा देने

C. पकड़ने

D. फॉलो करने ✓

Q22 Part B (Turner)

निवारक रखरखाव कार्यक्रम क्यों बनाए जाते हैं?

A. मशीनरी की नियमित मरम्मत के लिए

B. नियमित स्नेहन अनुसूची बनाने के लिए

C. मशीन के प्रत्येक भाग के लिए नियमित सफाई अनुसूची बनाने के लिए

D. उपकरणों की सुरक्षा और प्रदर्शन में सुधार करने हेतु सतत प्रक्रियाएं बनाने के लिए ✓

Q23 Part B (Turner)

किसी वर्कपीस की केंद्रों के बीच टर्निंग करते समय, ड्राइव को वर्कपीस में संचारित करने के लिए _____ प्लेट का उपयोग किया जाता है।

A. सतही (सर्फेस)

B. ड्राइविंग

C. एंगल

D. फॉलोअर स्टीडी ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q24 Part B (Turner)

संवेदनशील ड्रिल मशीन की वर्क लोड क्षमता इतनी होती है कि यह _____ ड्रिल कर सकती है।

A. 35 mm से 55 mm

B. 60 mm से अधिक

C. 12.5 mm तक ✓

D. 15 mm से 30 mm

Q25 Part B (Turner)

उत्पादन क्षेत्र में प्रयुक्त ड्राइंग की भाषा में MMC का पूरा नाम क्या है?

A. Maximum Material Condition (मैक्सिमम मटेरियल कंडीशन) ✓

B. Major Measurable Controls (मेजर मेजरेबल कंट्रोल्स)

C. Maximum Moment Control (मैक्सिमम मोमेंट कंट्रोल)

D. Maximum & Minimum Challenges (मैक्सिमम एंड मिनिमम चैलेंजेज)

Q26 Part B (Turner)

कर्तन उपकरण को वर्कपीस की अक्ष के लंबवत संचालित करके, फलक (फेस) से धातु को हटाने की प्रक्रिया को _____ कहा जाता है।

A. टेपर टर्निंग ऑपरेशन

B. रिसेसिंग ऑपरेशन

C. फेसिंग ऑपरेशन ✓

D. प्लेन टर्निंग ऑपरेशन

Q27 Part B (Turner)

एक समायोज्य हैक्सॉ फ्रेम का उपयोग _____ पकड़ने के लिए किया जाता है।

A. विभिन्न आकार के हैक्सॉ ब्लेडों को ✓

B. निश्चित आकारों के हैक्सॉ ब्लेडों को

C. डाई को

D. टैप को

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q28 Part B (Turner)

ऑल-गियर्ड हेड स्टॉक क्या है?

A. यह एक सहायक उपकरण के साथ काम करता है।

B. यह खराद (लेथ) का एक विशेष अटैचमेंट है।

C. यह धुरी की गतियों की एक विस्तृत श्रृंखला प्रदान करता है। ✓

D. यह एक सहायक उपकरण का औजार है।

Q29 Part B (Turner)

गोलाकार रेती (राउंड फाइल) का उपयोग किसलिए किया जाता है?

A. वृत्ताकार छिद्र को बड़ा करने के लिए ✓

B. आयताकार स्लॉट को फाइल करने के लिए

C. केवल त्रिभुजाकार आकृतियों को फाइल करने के लिए

D. केवल समतल सतहों को फाइल करने के लिए

Q30 Part B (Turner)

Ø23.4±0.3 माप के लिए न्यूनतम छिद्र आकार क्या होगा?

A. Ø23.7

B. Ø23

C. Ø23.1 ✓

D. Ø23.3

Q31 Part B (Turner)

इस्पात (स्टील) का कठोरीकरण करते समय, वांछित कठोरीकरण प्रभाव प्राप्त करने के लिए क्या किया जाना चाहिए?

A. मिश्र धातु में पर्याप्त कार्बन मिलाया जाना चाहिए। ✓

B. कार्बन का प्रतिशत कम किया जाना चाहिए।

C. तापन (हीटिंग) से पहले वर्कपीस की टर्निंग का कार्य पूर्ण कर लिया जाना चाहिए।

D. तापन समय (हीटिंग टाइम) बढ़ाया जाना चाहिए।

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q32 Part B (Turner)

जिग का कार्य है:

A. वर्कपीस को निर्देशित करना

B. टेपर टर्निंग के दौरान गाइड करना

C. टेल स्टॉक को निर्देशित करना

D. टूल को निर्देशित करना ✓

Q33 Part B (Turner)

वर्कपीस में छिद्र बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A. केवल टैप

B. डाई

C. ड्रिल बिट ✓

D. एकल बिंदु कर्तन उपकरण (सिंगल पॉइंट कटिंग टूल)

Q34 Part B (Turner)

डाई का उपयोग किया जाता है:

A. वाह्य थ्रेड काटने के लिए ✓

B. धातु के ब्लॉकों की फोर्जिंग के लिए

C. केवल तिरछे थ्रेड के लिए

D. आंतरिक थ्रेड काटने के लिए

Q35 Part B (Turner)

रिंग गेज का कार्य _____ की जांच करना है।

A. ब्लाइंड होल की गहराई

B. पुर्जे के आन्तरिक व्यास

C. पुर्जे की लंबाई

D. पुर्जे के बाहरी व्यास ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q36 Part B (Turner)

मशीनिंग के दौरान शीतलक (कूलेंट) का उपयोग किसलिए किया जाता है?

A. क्योंकि वे चिप्स को आसानी से हटा देते हैं

B. क्योंकि वे कटिंग कार्य को बेहतर ढंग से करने में मदद करते हैं

C. काटने की गति और फ़ीड को नियंत्रित करने के लिए

D. वर्कपीस और उपकरण (टूल) के कर्तन किनारों के शीतलन एवं स्नेहन के लिए ✓

Q37 Part B (Turner)

सतह प्लेट (सर्फेस प्लेट) _____ होती है।

A. समतल सतहों की सटीकता जांचने के लिए प्रयुक्त एक ठोस, समतल टेबल ✓

B. एक प्रकार की अंकन/चिन्हन (मार्किंग) टेबल

C. एक प्रकार की कार्य निरीक्षण प्लेट

D. एक जाँच यंत्र

Q38 Part B (Turner)

टर्निंग मशीन पर हेड स्टॉक सामान्यतः कहाँ लगाए जाते हैं?

A. बाईं ओर ✓

B. दाईं ओर

C. मध्य भाग में

D. टूल पोस्ट के पीछे की तरफ

Q39 Part B (Turner)

खराद (लेथ) पर टेल स्टॉक का उपयोग होता है:

A. लंबे वर्कपीस को सहारा देने के लिए

B. वर्कपीस को गाइड करने के लिए

C. वर्कपीस को होल्ड करने के लिए

D. कटिंग टूल को गाइड करने के लिए ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q40 Part B (Turner)

कोन पुली हैडस्टॉक के लिए निम्नलिखित में से कौन सा सही है?

A. स्पिंडल की गति में परिवर्तन के अनुसार बेल्ट को हस्तचालित रूप से शिफ्ट किया जाना चाहिए। ✓

B. स्पिंडल की गति के आधार पर गियर बदला जाना चाहिए।

C. बेल्ट बदलने की आवश्यकता नहीं है।

D. यह स्वचालित रूप से स्पिंडल की गति को बदलता है।

Q41 Part B (Turner)

यदि किसी टेपर शैंक ड्रिल के शैंक में 'MT 2' अंकित हो तो इसका क्या अभिप्राय है?

A. मैचिंग टेपर नंबर 2

B. मीट्रिक टेपर नंबर 2

C. मल्टीपरपज टेपर नंबर 2

D. मोर्स टेपर नंबर 2 ✓

Q42 Part B (Turner)

फेस प्लेट _____ है।

A. खराद (लेथ) मशीन का कर्तन उपकरण (कटिंग टूल) होल्डर

B. खराद (लेथ) मशीन का अंकन उपकरण

C. खराद (लेथ) मशीन का होल्डिंग उपकरण ✓

D. खराद (लेथ) मशीन का सहायक उपकरण

Q43 Part B (Turner)

संयोजन सेट (कॉम्बिनेशन सेट) का उपयोग किसलिए किया जाता है?

A. कोणों को मापने और जांचने के लिए। ✓

B. केवल गोलीय सतहों को मापने और जांचने के लिए

C. अनफिनिश्ड वर्कपीस के छिद्रों का आकार मापने के लिए।

D. फिनिश्ड वर्कपीस के आंतरिक छिद्रों का आकार मापने के लिए

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q44 Part B (Turner)

वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर एक _____ है।

A. अप्रत्यक्ष कोणीय गेज

B. टेपर कैलकुलेटर

C. सामान्य मापन उपकरण

D. प्रत्यक्ष यथार्थ कोण मापन उपकरण ✓

Q45 Part B (Turner)

पुर्जे पर चैम्फरिंग का उपयोग किया जाता है:

A. हेलीकल ग्रूव बनाने के लिए

B. टैप की सही स्थिति निर्धारित करने के लिए

C. बेवल्ड (झुके हुए) किनारे बनाने के लिए ✓

D. छिद्र के व्यास के आसपास एक रिसेस (गुहा) बनाने के लिए

Q46 Part B (Turner)

इनमें से कौन सा खराद (लेथ) का मुख्य हिस्सा नहीं है?

A. लीड स्क्रू

B. हेडस्टॉक

C. एंगल प्लेट ✓

D. कैरिज

Q47 Part B (Turner)

'सेंटर पंच' का समाविष्ट कोण (included angle) कितना होता है?

A. 45°

B. 120°

C. 30°

D. 60° ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q48 Part B (Turner)

खराद पर विकेन्द्रित (एसेंट्रिक) टर्निंग कार्य के दौरान, वर्कपीस _____ घूमता है

A. मशीन से लंबवत दिशा में एक अक्ष पर

B. मशीन की केंद्रीय अक्ष से विकेन्द्रित ✓

C. मशीन से क्षैतिज दिशा में एक अक्ष पर

D. बिल्कुल मशीन की केंद्रीय अक्ष में

Q49 Part B (Turner)

"(10)" की तरह प्रदर्शित की जाने वाली माप के प्रकार को क्या कहा जाता है?

A. दशमलव माप (डेसीमल डायमेंशन)

B. सन्दर्भ माप (रेफरेंस डायमेंशन) ✓

C. अंकित माप (नॉमिनल डायमेंशन)

D. मूल माप (बेसिक डायमेंशन)

Q50 Part B (Turner)

इंजीनियर्स हैमर एक हैंड टूल है, जिसका उपयोग निम्नलिखित के लिए किया जाता है:

A. स्ट्राइकिंग कार्य के लिए ✓

B. छिद्रों को बड़ा करने के लिए

C. वर्कपीस को समतल करने के लिए

D. त्रिज्या संबंधी कार्यों के लिए

Q51 Part B (Turner)

कैरिज, खराद (लेथ) पर जिन बेड मार्गों पर खिसकता है, वे _____ के बीच होते हैं।

A. नॉर्टन गियरबॉक्स और फीड रॉड

B. टेल स्टॉक और फ़ॉलोअर स्टीडी

C. हेड स्टॉक और टेल स्टॉक ✓

D. क्रॉस स्लाइड और कंपाउंड स्लाइड

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q52 Part B (Turner)

जेनी कैलीपर का उपयोग किसलिए किया जाता है?

A. केवल त्रिभुजों को चिन्हित करने के लिए।

B. अंदर और बाहर की तरफ समांतर रेखाएं चिन्हित करने के लिए। ✓

C. केवल वक्रीय रेखाएं चिन्हित करने के लिए।

D. केवल गहराई को चिह्नित करने और मापने के लिए।

Q53 Part B (Turner)

'ट्विस्ट ड्रिल' का समाविष्ट बिंदु कोण (included point angle) कितना होता है?

A. 60°

B. 90°

C. 29°

D. 118° ✓

Q54 Part B (Turner)

वहिर्मापी माइक्रोमीटर की तुलना में, डेप्थ माइक्रोमीटर पर अंकित अंशांकन:

A. केवल अल्पतमांकों में परिवर्तन प्रदर्शित करता है

B. वहिर्मापी माइक्रोमीटर के समान दिशा में होते हैं

C. वहिर्मापी माइक्रोमीटर के विपरीत दिशा में होते हैं ✓

D. अंशांकन में कोई परिवर्तन प्रदर्शित नहीं करता है

Q55 Part B (Turner)

एक स्क्रू थ्रेड _____ यूनिफ़ॉर्म सेक्शन का एक रिज है।

A. व्यास पर मौजूद सामान्य ग्रूव से बने

B. वर्कपीस की बॉडी पर एक सतत कैनाल काटकर बनाए गए

C. स्थाई रूप से धातु की बॉडी के साथ मरोड़े हुए

D. एक बेलनाकार बॉडी की घुमावदार सतह पर बनाए गए ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q56 Part B (Turner)

टेलीस्कोपिक गेज क्या है?

A. एक प्रकार का अप्रत्यक्ष यथार्थमापी गेज ✓

B. सूक्ष्मदर्शी की मदद से अधिक लंबे जॉब की जांच करने के लिए प्रयुक्त उपकरण

C. रिवेटिंग या वेल्डिंग के बाद वर्कपीस के जोड़ों की जांच करने के लिए प्रयुक्त उपकरण

D. दो संयुग्मी भागों के फलकों के बीच के अंतर की जांच करने के लिए प्रयुक्त उपकरण

Q57 Part B (Turner)

अपघर्षक (एब्रेसिव) ग्राइंडिंग व्हील _____ बने होते हैं।

A. ढलवां लोहे से

B. कांस्य और सिल्वर (चांदी) से

C. तांबे और हीरे से

D. कृत्रिम रूप से निर्मित एब्रेसिव ग्रेन से ✓

Q58 Part B (Turner)

38 A, _____ की ग्राइंडिंग के लिए डिज़ाइन किया गया एक एल्यूमीनियम ऑक्साइड अपघर्षक है।

A. कार्बाइड कटिंग टूल

B. MS टूल शैंक

C. HSS कटिंग टूल ✓

D. ढलवां लोहे (कास्ट आयरन) के बने वर्कपीस

Q59 Part B (Turner)

मशीन के हिस्सों की लंबवतता की जांच करने के लिए निम्नलिखित में से किस मापन यंत्र का प्रयोग किया जाता है?

A. वर्नियर कैलीपर

B. बेवल प्रोट्रैक्टर

C. ऊंचाई प्रमापी (हाईट गेज) ✓

D. माइक्रोमीटर

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q60 Part B (Turner)

काउंटर सिंकिंग _____ है।

A. ड्रिल किए गए छिद्र के सिरे को तिरछा करने की प्रक्रिया ✓

B. ब्लाइंड होल बनाने की प्रक्रिया

C. ड्रिल किए गए छिद्र की पूरी लंबाई बढ़ाने की प्रक्रिया

D. टैप के अनुरूप छिद्र बनाने की प्रक्रिया

Q61 Part B (Turner)

फीड प्रति चक्कर (Feed per revolution) का अभिप्राय है:

A. पूरे एक मिनट की अवधि में कटिंग टूल द्वारा तय की गई दूरी ✓

B. वर्कपीस के एक पूर्ण घूर्णन में कटिंग टूल द्वारा तय की गई दूरी

C. व्यास पर किसी विशेष स्टेप की त्रिज्या का मान

D. वर्कपीस पर कट का एक निशान बनाने के बाद का व्यास

Q62 Part B (Turner)

सर्वाधिक आम अंकन उपकरण के रूप में सतह प्रमापी (सर्फेस गेज) का क्या उपयोग है?

A. डैटम लाइन के समानांतर लाइनें उकेरने के लिए ✓

B. वर्कपीस की सतह पर मौजूद समांतर रेखाओं को मापने के लिए

C. फ़ाइल की गई सतहों की जांच करने के लिए

D. चिह्नित लाइनों के छिद्रण (पंचिंग) के लिए

Q63 Part B (Turner)

मशीन वाइस क्या है?

A. औजार वाहक उपकरण (टूल कैरीइंग डिवाइस)

B. औजार सहायक उपकरण (टूल सपोर्टिंग डिवाइस)

C. मशीन स्पिंडल होल्डिंग डिवाइस

D. वर्क होल्डिंग डिवाइस ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q64 Part B (Turner)

_____ खराद (लेथ) पर हाफ सेंटर का उपयोग किया जाता है।

A. ड्राइविंग प्लेट के साथ कैरियर को गाइड करने के लिए

B. केंद्र ड्रिल (सेंटर ड्रिल) छिद्र को बड़ा करने के लिए

C. सेंटर सपोर्ट से कोई छेड़छाड़ किए बिना वर्कपीस की फेसिंग के लिए ✓

D. हैंड टैप को सही स्थिति में रखने के लिए

Q65 Part B (Turner)

चार स्वतंत्र चक जॉ _____ से बने होते हैं।

A. कठोर एवं नर्म किया गया उच्च कार्बन इस्पात (हाई कार्बन स्टील)

B. ढलवां लोहा (कास्ट आयरन)

C. कठोर एवं नर्म किया गया स्टेनलेस स्टील ✓

D. उच्च गति इस्पात (हाई-स्पीड स्टील)

Q66 Part B (Turner)

हाई स्पीड स्टील (HSS), हाई कार्बन स्टील (HCS) _____ होता है।

A. से मुलायम

B. से कठोर ✓

C. के बराबर मजबूत

D. से कम मजबूत

Q67 Part B (Turner)

एक वर्नियर कैलीपर का अल्पतमांक _____ होता है।

A. 0.001 mm

B. 0.05 mm

C. 0.02 mm ✓

D. 0.01 mm

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q68 Part B (Turner)

बट्रेस का समाविष्ट कोण (included angle) कितना होता है?

A. 45° ✓

B. 47.5°

C. 55°

D. 29°

Q69 Part B (Turner)

रेडियस गेज का उपयोग किया जाता है:

A. रीमिंग के बाद परिष्कृत (फिनिश्ड) छिद्र के आकार की जांच करने के लिए

B. मिलाई गई दो सतहों की बंद फिटिंग की जांच करने के लिए

C. स्क्रू थ्रेड के रूट डायमीटर की जांच करने के लिए

D. वर्कपीसों की त्रिज्या की जांच करने के लिए ✓

Q70 Part B (Turner)

थ्रेड के काल्पनिक लंबवत रेखा से झुकाव के कोण को _____ को कहा जाता है।

A. थ्रेड का मूल व्यास (root diameter)

B. थ्रेड का हेलिक्स कोण

C. थ्रेड का लघु व्यास

D. थ्रेड का समाविष्ट कोण (included angle) ✓

Q71 Part B (Turner)

संयोजन ड्रिल _____ से बनी होती है।

A. उच्च गति इस्पात (हाई स्पीड स्टील) ✓

B. निम्न कार्बन इस्पात (लो-कार्बन स्टील)

C. मध्यम कार्बन इस्पात (मीडियम कार्बन स्टील)

D. उच्च कार्बन इस्पात (हाई कार्बन स्टील)

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q72 Part B (Turner)

साइन बार का उपयोग किसलिए किया जाता है?

A. चिन्हन (मार्किंग) के लिए

B. कोणीय गति की जाँच करते समय उच्च स्तरीय सटीकता प्राप्त करने के लिए ✓

C. वर्कपीस पर स्थायी लाइनें चिह्नित करने के लिए

D. परिशुद्ध मापन के लिए

Q73 Part B (Turner)

टेपर टर्निंग अटैचमेंट का उपयोग करके टेपर की टर्निंग करते समय, कट को _____ द्वारा गहरा किया जाता है।

A. टेल स्टॉक

B. क्रॉस स्लाइड

C. कंपाउंड स्लाइड को समकोण पर घुमाने के ✓

D. कैरिज

Q74 Part B (Turner)

डॉट पंच का प्रयोग _____ किया जाता है।

A. ड्रिलिंग कार्यों हेतु केंद्र चिन्हित करने के लिए ✓

B. स्थायी मार्किंग लाइनें बनाने के लिए

C. केन्द्रीय लाइनों की मार्किंग के लिए

D. डिजाइनिंग, मार्किंग और छिद्रण (पंचिंग)

Q75 Part B (Turner)

खराद (लेथ) मशीन पर वर्कपीस को इसके दो केंद्रों में पकड़कर उसकी टर्निंग करने की क्रिया को कहा जाता है:

A. टेपर टर्निंग ऑपरेशन

B. किसी छिद्र को फिनिश करने के लिए रीमिंग ऑपरेशन

C. केंद्र के बीच जॉब की टर्निंग ✓

D. एसेंट्रिक (विकेन्द्रित) टर्निंग ऑपरेशन

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in