RAILWAY RECRUITMENT BOARDS
रेलवे भर्ती बोर्ड

RRB ALP 2018 CBT-2 Fitter

Assistant Loco Pilot & Technicians · CEN 01/2018 · CBT-2 (21-23 Jan 2019) · Trade: Fitter · Part B (Fitter) · Question Paper

Hindi

Complete Paper · 75 Questions · Part B (Fitter) Section · Official Answer Key

About this Compilation

This booklet contains the complete question paper of the **RRB ALP 2018 CBT-2 Fitter** examination in **Hindi** (**Part B (Fitter)** section only), with the correct option marked as per the official answer key.

✓ Correct option (highlighted green)

Source. Original images of the official RRB response sheets (no retyping). Paper = Part A 100 (Maths, Reasoning, Basic Science & Engineering, Current Affairs) + Part B 75 (trade).

Not in this edition (less than half saved in Hindi; see the English edition): 23 Jan 12:30 PM; 23 Jan 4:30 PM.

1 of these 75 questions are shown in English. RRB did not release them in Hindi to any candidate whose response sheet we could reach, so the official English version is printed instead and marked with an ENGLISH chip. Nothing here is machine translated.

How to use

- Use the **Index** page to jump directly to any set (clickable).
- Questions appear section by section in the order of the paper, numbered 1 onward.
- Diagram and wide-table questions appear at full width at the end of their section.
- The correct answer is highlighted in green with a tick.

More from QMaths

Check your marks, normalized score and zone-wise rank free at **rank.qmaths.in**. Master English vocabulary with the **Blackbook** app.



Toppers' Choice, Blackbook of English Vocabulary, Now available in App format : DOWNLOAD NOW

Index — All Sets (click to open)

Set 1
21 Jan 2019
12:30 PM - 3:00 PM

Q1 Part B (Fitter)

शाफ्ट के लिए बीयरिंग में आमतौर पर किस बोल्ट का उपयोग किया जाता है?

A. स्क्वायर-हेड बोल्ट ✓

B. ऑइ बोल्ट

C. हुक बोल्ट

D. T - हेड बोल्ट

Q2 Part B (Fitter)

_____ के लिए एंगल प्लेट में खाँचे बनाए जाते हैं।

A. हुक आदि से उठाने

B. गर्म घटक को पकड़ने

C. जॉब को सीधा रखने

D. नट और बोल्ट कसने ✓

Q3 Part B (Fitter)

ट्विस्ट ड्रिल जॉब पर रफ छेद बनाता है तो उसका संभाव्य कारण क्या है?

A. क्लीयरन्स एंगल बहुत छोटा है

B. कटिंग स्पीड बहुत कम है

C. क्लीयरन्स एंगल बहुत बड़ा है

D. फीड रेट अत्यधिक है ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q4 Part B (Fitter)

_____ का उपयोग करके एक मिश्र धातु इस्पात की तननशील मज़बूती (टेंसिल स्ट्रेंथ) में सुधार किया जा सकता है

A. निकल ✓

B. टाइटेनियम

C. मैंगनीज

D. वैनेडियम

Q5 Part B (Fitter)

एक बाहरी माइक्रोमीटर में नकारात्मक त्रुटि है। सही रीडिंग _____ ली जा सकती है:

A. वास्तविक रीडिंग से नकारात्मक त्रुटि को कम करके

B. वास्तविक रीडिंग से नकारात्मक त्रुटि से दो बार कम करके

C. वास्तविक रीडिंग में नकारात्मक त्रुटि जोड़ कर ✓

D. वास्तविक रीडिंग में नकारात्मक त्रुटि दो बार जोड़ कर

Q6 Part B (Fitter)

ड्रिल चक्स मशीन स्पिंडल पर _____ के माध्यम से रखे हुए होते हैं:

A. आर्बर ✓

B. चक नट

C. ड्रॉ-इन बार

D. ड्रिफ्ट

Q7 Part B (Fitter)

निम्न में से किस उपकरण का उपयोग कोणों को मापने के लिए **नहीं** किया जाता है?

A. बेवेल प्रोटेक्टर

B. ऑप्टिकल फ्लैट ✓

C. वेर्निएर कैलिपर

D. क्लीनोमीटर

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q8 Part B (Fitter)

निम्न में किसे एक टूल रेस्ट के रूप में भी जाना जाता है?

A. कंपाउंड रेस्ट ✓

B. क्रॉस स्लाइड

C. लीड्सक्रू

D. गेयरबॉक्स

Q9 Part B (Fitter)

न्यूनतम माप जिसे एक वरनियर कॉलिपर से सही-सही मापा जा सकता है उसे कहा जाता है:

A. वास्तविक रीडिंग से शून्य त्रुटि काम करना

B. मेन स्केल रीडिंग

C. न्यूनतम काउंट ✓

D. शून्य रीडिंग

Q10 Part B (Fitter)

कास्ट आयरन / कच्चा लोहा को किसी _____ में अयस्क को प्रसंस्करित करके आसानी से प्राप्त किया जा सकता है।

A. क्यूपोला फर्नेस ✓

B. ओपन-हर्थ फर्नेस

C. ब्लास्ट फर्नेस / आग की भट्टी

D. पुडिंग फर्नेस

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q11 Part B (Fitter)

यदि आप किसी स्विचबोर्ड में छेद करना चाहते हैं तो आप _____ का उपयोग करेंगे।

A. पिलर-ड्रिल मशीन

B. बेंच-ड्रिल मशीन

C. हैंड-ड्रिल मशीन ✓

D. रैडियल-ड्रिल मशीन

Q12 Part B (Fitter)

किस प्रकार के नट को अंगूठे और उंगली से आसानी से घुमाया जा सकता है?

A. विंगनट ✓

B. डोम नट

C. लॉकनट

D. कैप्सटन नट

Q13 Part B (Fitter)

फ्यूज़न वेल्डिंग का निम्न में से कौन एक उदाहरण है?

A. गैस वेल्डिंग ✓

B. रजिस्टैंस वेल्डिंग

C. ब्रज़िंग

D. कोल्ड प्रेशर वेल्डिंग

Q14 Part B (Fitter)

वर्नियर के डेप्थ गेज का न्यूनतम काउंट _____ है।

A. 0.1 mm.

B. 0.001 mm

C. 0.01 mm.

D. 0.02 mm. ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q15 Part B (Fitter)

धातुओं के किस भौतिक गुण के कारण उन्हें पीटकर पतली चादरें बनाई जा सकती हैं?

A. आघातवर्धनीयता (Malleability) ✓

B. कड़ापन (Toughness)

C. कठोरता (Hardness)

D. क्रीप

Q16 Part B (Fitter)

नट का आयाम _____ के आधारपर व्यक्त किया जाता है:

A. बोल्ट का कोर व्यास

B. बोल्ट का पिच व्यास

C. बोल्ट के शीर्ष

D. बोल्ट के नाममात्र व्यास ✓

Q17 Part B (Fitter)

लेथ मशीन में टर्निंग ओपरेशन द्वारा किस प्रकार के सरफेस का निर्माण किया जाता है?

A. आयताकार

B. अनियमित

C. सिलिंडरनुमा / बेलनाकार ✓

D. वर्गाकार

Q18 Part B (Fitter)

वर्नियर बेवल प्रोटैक्टर के प्रत्येक मेन-स्केल डिविजन का मूल्य है:

A. 1° 55 '

B. 1°

C. 5 ' ✓

D. $\frac{1}{2}^{\circ}$

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q19 Part B (Fitter)

स्टील रूलर की मदद से मापा जाने वाला न्यूनतम माप है:

A. 0.05 mm.

B. 0.01 mm.

C. 0.02 mm.

D. 0.50 mm. ✓

Q20 Part B (Fitter)

क्रैंकशाफ्ट में किस प्रकार की बेअरिंग का उपयोग किया जाता है?

A. तरल (फ्लूइड) बियरिंग

B. प्लेन बियरिंग ✓

C. चुंबकीय बियरिंग

D. बॉल बियरिंग

Q21 Part B (Fitter)

निम्नलिखित में से किस आपरेशन में जिग्स (साँचे) का उपयोग नहीं किया जाता है?

A. ड्रिलिंग

B. टैपिंग

C. रीमिंग

D. मिलिंग ✓

Q22 Part B (Fitter)

किसी धातु का गुण जिसके द्वारा उससे तार बना सकते है उसे _____ कहा जाता है।

A. ढलनशीलता (plasticity)

B. वाहकता (conductivity)

C. भंगुरता (Brittleness)

D. लचीलापन (ductility) ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q23 Part B (Fitter)

बड़े-बैच प्रोडक्शन के लिए किस ड्रिल का उपयोग किया जाता है?

A. अपराइट-ड्रिल मशीन

B. हैंड-ड्रिल मशीन

C. सेंसिटिव-बेंच ड्रिल मशीन

D. गैंग-ड्रिल मशीन ✓

Q24 Part B (Fitter)

वी ब्लॉक _____ के ग्रेड में उपलब्ध हैं।

A. सकारात्मक और नकारात्मक

B. 1 और 2

C. A और B ✓

D. सफेद और काला

Q25 Part B (Fitter)

G.I. पाइप्स पर _____ का आवरण होता है?

A. कच्चा लोहा

B. जिंक ✓

C. अल्युमीनियम

D. तांबे

Q26 Part B (Fitter)

"गो" और "नो गो" गेज, _____ का एक प्रकार है।

A. लिमिट गेज ✓

B. डायल गेज

C. स्लिप गेज

D. डेप्थ गेज

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q27 Part B (Fitter)

किसी ड्रिल-बिट का पॉइंट एंगिल _____ होता है।

A. 90°

B. 118° ✓

C. 110°

D. 130°

Q28 Part B (Fitter)

स्पष्ट और महीन रेखाओं को खींचने के लिए किस अंकन माध्यम का उपयोग किया जाता है?

A. चाक पाउडर

B. चाइना क्ले/चीनी मिट्टी

C. फायरक्ले

D. प्रशियन ब्लू ओइल पेंट ✓

Q29 Part B (Fitter)

एक रैग बोल्ट _____ का एक प्रकार है।

A. फॉउंडेशन बोल्ट ✓

B. हैवी डयूटी बोल्ट

C. लॉकिंग बोल्ट

D. वेल्ड बोल्ट

Q30 Part B (Fitter)

_____ में छेद करने के लिए एक होलो पंच (hollow punch) का उपयोग किया जाता है।

A. नरम इस्पात

B. चमड़े ✓

C. सोना

D. कच्चा लोहा

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q31 Part B (Fitter)

जब सबसे छोटे छेद का आकार सबसे बड़े शाफ़्ट की साइज से ज्यादा होता है, तो इसे _____ कहा जाता है।

A. प्रोग्रेसिव फिट

B. ट्रांजीशन फिट

C. क्लीयरेंस फिट ✓

D. इंटरफीयरेंस फिट

Q32 Part B (Fitter)

पुरजों की तेजी से चेकिंग करने के लिए डायल फेस को क्या जोड़ा जाता है?

A. लीवर अटैचमेंट

B. स्पेशल स्टेम

C. टॉलरेंस पॉइंटर ✓

D. कॉन्टैक्ट पॉइंट

Q33 Part B (Fitter)

टेपर टर्निंग के लिए लेथ मशीन का कौन हिस्सा काम करता है?

A. क्रॉस स्लाइड ✓

B. गेयरबॉक्स

C. लीडस्क्रू

D. कैरियेज़

Q34 Part B (Fitter)

एक वायवीय प्रणाली में, AND गेट को _____ भी कहा जाता है।

A. चेक वाल्व

B. इयूल प्रेशर वाल्व ✓

C. गेट वाल्व

D. नॉन रिटर्न वाल्व

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q35 Part B (Fitter)

होनिंग का उपयोग _____ के परिष्करण के लिए किया जाता है।

A. अनियमित समतल सतह

B. कास्ट आयरन सतह

C. आंतरिक बेलनाकार सतह ✓

D. जटिल नाली सतह

Q36 Part B (Fitter)

कोन आकर का या झुका हुआ फनल बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है?

A. हाफ-मून स्टेक

B. बीक स्टेक

C. हैचेट स्टेक

D. फनल स्टेक ✓

Q37 Part B (Fitter)

निम्न में से कौनसी पारंपरिक प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया **नहीं** है?

A. आर्क वेल्डिंग

B. घर्षण वेल्डिंग ✓

C. गैस वेल्डिंग

D. प्रतिरोधक वेल्डिंग

Q38 Part B (Fitter)

_____ एक अर्ध-गोलाकार की (key) होती है जिसका उपयोग लाइट टॉर्क ट्रांसमिट करने के लिए किया जाता है।

A. वूडरफ की ✓

B. सैडल की

C. फीदर की

D. गिब हेड की

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q39 Part B (Fitter)

किसी मेट्रिक माइक्रोमीटर का न्यूनतम काउंट है:

A. 0.01 mm ✓

B. 1.0 mm

C. 0.1 mm

D. 0.02 mm

Q40 Part B (Fitter)

किसी M10 टैप के लिए निम्न में से कौन-सी ड्रिल साइज उपयुक्त है?

A. 8.5 mm ✓

B. 9.5 mm

C. 10 mm

D. 7.5 mm

Q41 Part B (Fitter)

एक छेनीके ऊपरी हिस्से (हेड) को _____ तक चैम्फर किया जाता है।

A. 18° से 22°

B. 10° से 12° ✓

C. 28° से 32°

D. 38° से 42°

Q42 Part B (Fitter)

लाइट शीट-मेटल वर्क में किस रिवेट का उपयोग किया जाता है?

A. ब्लाइंड रिवेट

B. बॉटम हेड रिवेट

C. पैन हेड रिवेट

D. टिन्मेन्' रिवेट ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q43 Part B (Fitter)

'B' ग्रेड V-ब्लॉक में निम्नलिखित में से किन धातुओं का उपयोग किया जाता है?

A. हाई-स्पीड स्टील

B. नरम स्टील

C. कच्चा लोहा ✓

D. कच्चा स्टील

Q44 Part B (Fitter)

ACME थ्रेड का कोण क्या है

A. 55°

B. 29° ✓

C. 45°

D. 60°

Q45 Part B (Fitter)

किसी मास्टर हाइट गेज़ का उपयोग _____ मापने के लिए किया जाता है।

A. केंद्रीकरण (concentricity) ✓

B. छिद्र स्थान (hole location)

C. ग्रूव बिड्थ (groove widths)

D. पिच (pitches)

Q46 Part B (Fitter)

दो मैचिंग पुर्जों के बीच की दूरी को _____ द्वारा मापा जाता है।

A. रिंग गेज

B. स्क्रू पिच गेज

C. स्नैप गेज

D. फीलर गेज ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q47 Part B (Fitter)

एक गोल छेद में टैप द्वारा थ्रेड काटने की प्रक्रिया को क्या कहा जाता है:

A. डाइंग

B. टेपिंग ✓

C. रीमिंग

D. साइज़िंग

Q48 Part B (Fitter)

किसी मैचिंग पेयर के दोनों भागों में क्या सामान्य होता है।

A. सामान्य आकार

B. वास्तविक आकार

C. ऊपरी सीमा आकार

D. मूल आकार ✓

Q49 Part B (Fitter)

बेंच वाईस का बॉक्स नट किस पदार्थ से बनता है?

A. सफेद धातु

B. नरम इस्पात

C. मिश्रित इस्पात

D. फॉस्फोरस ब्रांज ✓

Q50 Part B (Fitter)

एक प्रहार में एक छोर से दूसरे छोर तक फिलिंग करने की प्रक्रिया को क्या कहा जाता है:

A. ड्राप फाइलिंग

B. ड्रा फाइलिंग

C. लाथे फाइलिंग

D. क्रॉस फाइलिंग ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q51 Part B (Fitter)

छेद के व्यास की जांच करने के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

A. बोर गेज ✓

B. स्क्रू पिच गेज

C. रिंग गेज

D. फीलर गेज

Q52 Part B (Fitter)

हिट ट्रीटमेंट ऑपरेशन द्वारा स्टील की कठोरता बढ़ाई जाती है और भंगुरता कम की जाती है इसे _____ कहा जाता है।

A. केस हार्डनिंग / मजबूत बनाना

B. टेम्परिंग ✓

C. नॉर्मलाइजिंग

D. अनीलिंग

Q53 Part B (Fitter)

हाइड्रोलिक लिफ्टों के लिए पेट्रोलियम तेल की चिपचिपाहट (विस्कोसिटी) _____ होती है?

A. लिफ्ट के साथ वृद्धि

B. मध्यम है

C. निम्न

D. ऊंचा ✓

Q54 Part B (Fitter)

फिक्स्चर का उपयोग _____ के लिए किया जाता है।

A. वर्कपीस को काटने

B. वर्क पीस को पकड़ने (होल्ड) ✓

C. उपकरण के मार्गदर्शन

D. वर्कपीस में ड्रिल

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q55 Part B (Fitter)

किस फोर्जिंग विधि से बोल्ट का उत्पादन किया जाता है?

A. अपसेट फोर्जिंग ✓

B. हथौड़ा (हैमर) फोर्जिंग

C. प्रेस फोर्जिंग

D. हॉट-बार फोर्जिंग

Q56 Part B (Fitter)

कौन सी धातु मोड़ने के लिए उपयुक्त **नहीं** है?

A. तांबा

B. टंगस्टन ✓

C. पीतल

D. लेड

Q57 Part B (Fitter)

_____ धातु का एक यांत्रिक गुण है।

A. कठोरता ✓

B. रंग

C. वजन

D. बुरी प्रवाहकत्त्व (बैड कंडक्टविटी)

Q58 Part B (Fitter)

इस्पात की कठोरता में _____ वृद्धि होती है।

A. हवा में तीव्र गति शीतलन से

B. हवा में धीमे गति शीतलन से

C. कॉर्बन का प्रतिशत बढ़ाने से ✓

D. कॉर्बन का प्रतिशत घटाने से

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q59 Part B (Fitter)

किस तरह का अनुरक्षण (maintenance) ज्यादा प्रभावकारी होता है?

A. प्रिवेंटिव अनुरक्षण ✓

B. शटडाउन अनुरक्षण

C. ब्रेकडाउन अनुरक्षण

D. रिस्क बेस्ड अनुरक्षण

Q60 Part B (Fitter)

एक स्क्राइबर का पॉइंट एंगिल _____ होता है।

A. 60° से 90°

B. 10° से 20°

C. 12° से 15° ✓

D. 40° से 50°

Q61 Part B (Fitter)

मशीन रीमर से छेद को बड़ा करने के लिए, कटिंग स्पीड और फीड रेट के चयन हेतु निम्न में से कौन सा कारक नहीं है?

A. रीमर का व्यास (आकार)

B. फिक्सचर की कठोरता ✓

C. जॉब की सामग्री

D. रीमर की सामग्री

Q62 Part B (Fitter)

कॉपर और जिंक के मिश्रण को _____ के रूप में जाना जाता है।

A. निकेल

B. इयूरालुमाइन

C. पीतल ✓

D. कांसा

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q63 Part B (Fitter)

वर्नियर कैलिपर की न्यूनतम मान _____ है।

A. 0.001 mm

B. 0.02 in ✓

C. 0.002 mm

D. 0.01 in

Q64 Part B (Fitter)

निम्नलिखित प्रक्रियाओं में किसका उपयोग करके हल्के स्टील को उच्च कार्बन स्टील में परिवर्तित किया जा सकता है?

A. टेंपरिंग

B. ऐनीलिंग

C. नॉर्मलाइजिंग

D. कार्बराइजिंग ✓

Q65 Part B (Fitter)

चादर को दो टुकड़ों या अधिक में काटने को _____ के रूप में जाना जाता है।

A. पार्टिंग / जुदाई ✓

B. नॉचिंग / निशाना बानाना

C. ग्रूविंग / नली बनाना

D. लैंसिंग

Q66 Part B (Fitter)

वाशर वाला षटकोणी (हेक्सागोनल) नट कौन सा नट होता है?

A. कैप नट

B. फ्लेंज्ड नट ✓

C. डोम नट

D. विंगनट

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q67 Part B (Fitter)

अपर लिमिट और लोवर लिमिट के बीच बीजगणितीय अंतर को _____ कहा जाता है।

A. टॉलरेंस ✓

B. अपर लिमिट

C. क्लीयरेंस

D. इंटरफीयरेंस

Q68 Part B (Fitter)

निम्न में से कौनसा एक प्रकार का संतुलक (comparator) **नहीं** है?

A. ऑप्टिकल

B. मैन्युअल ✓

C. न्यूमेटिक / वायवीय

D. हाइड्रॉलिक

Q69 Part B (Fitter)

निम्न में से किस प्रकार के फोर्जिंग वाले काम में किसी स्पेशल डाई का उपयोग नहीं किया जाता है?

A. स्मिथ फोर्जिंग ✓

B. प्रेश फोर्जिंग

C. ड्राप फोर्जिंग

D. मशीन फोर्जिंग

Q70 Part B (Fitter)

निम्न में से कौनसा डायरेक्ट मापक उपकरण है?

A. ऑडलेग कैलिपर

B. खुरचने वाला औजर (स्क्रिबर)

C. डिवाइडर

D. वर्नियर कैलिपर/ ✓

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q71 Part B (Fitter)

छेद के आकार को बड़ा करने और इसकी सरफेस फिनिश को बढ़ाने की प्रक्रिया को _____ के रूप में जाना जाता है।

A. बोरिंग ✓

B. काउंटरसिंकिंग

C. पंचिंग

D. ड्रिलिंग

Q72 Part B (Fitter)

किस सामग्री से हथौड़ा बनाया जाता है?

A. माइल्ड स्टील/ हल्का स्टील

B. ड्राप-फोर्ज्ड कॉर्बन स्टील ✓

C. कास्ट आयरन/कच्चा लोहा

D. ठोस लोहा (वरौघ्त आयरन)

Q73 Part B (Fitter) ENGLISH

A mallet is generally made up of _____.

A. cast iron

B. wood ✓

C. mild steel

D. chrome vanadium

Q74 Part B (Fitter)

किस प्रक्रिया में मशीनीकृत घटक मे हाथो से खुरदरे किनारों को साफ और चिकना बनाया जाता है।

A. देबुर्रिंग ✓

B. ग्राइंडिंग

C. टूरिंग

D. बुफ्फिंग

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in

Q75 Part B (Fitter)

बियरिंग्स आम तौर पर _____ से बने होते हैं।

A. नरम इस्पात

B. कच्चा लोहा

C. टिन

D. गन-धातु ✓

Blackbook

Blackbook Vocabulary — Now in the App! ▶ Download Now on Google Play

generated by rank.qmaths.in